



## ***SCHWENKFRÄSMASCHINE***



TS CSN PRO



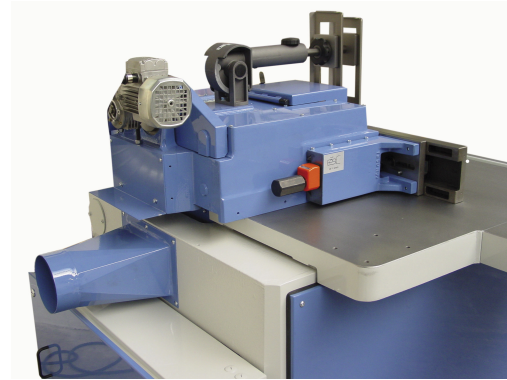
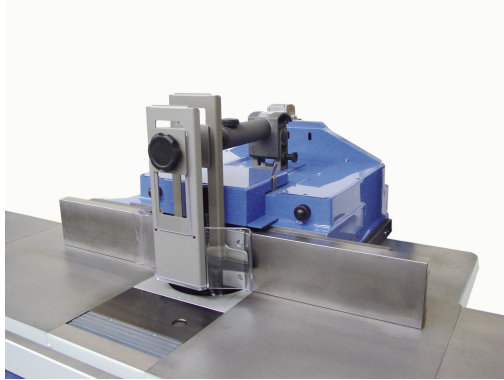
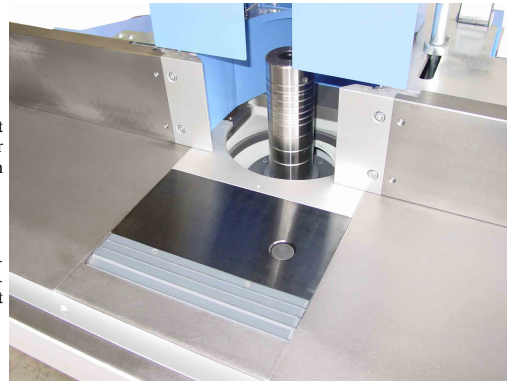
**MASCHINENSTÄNDER IN KASTENFORM AUS GRAUGUSS** in einem Stück gegossen mit breiten Tischauflagen und Schwalbenschwanz-Führung für Vertikalschlitten

**SPINDEL**

- Austauschbare Spindel mit Morsekegel 5 Ø 50, 40 oder 30mm  
 - Fräsdorn HSK F80 mit hydraulischer Lösung oder manueller (Mehrpreis)  
 Gusspinole auf Schwenkachse montiert. Schwenkung über Zahnrad und Segment mit schräger Zahnung. Hochtourige Kugellager, zentrale Fettschmierung an der Bedienungsseite. Elektro-magnetische Spindelblockierung. Späneschacht offen nach oben zum Absaugen aller anfallenden Späne mit nur 1 Absaugstutzen 160 mm Durchmesser

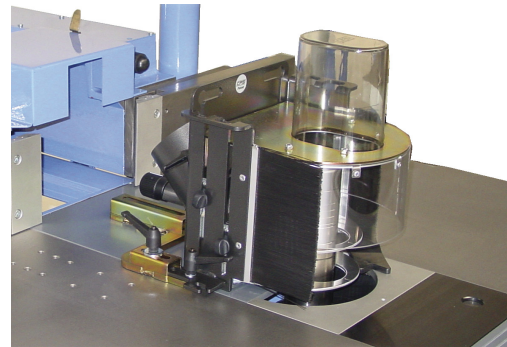
**GUSS TISCH** zweiteilig

Grösse 1m34 x 0m92. Beidseitige Tischplattenverlängerung (Guss) Länge 2m15. Ausziehbare Werkstückauflage auf geschliffenen Stangen und Kugelbüchsen geführt. Schieber-Tischeinlage aus Stahl auf Zahnstange montiert. Vordere Tischabdeckung mit Glieder-Teppich. Aluminium Einlageplatte vor dem Werkzeug

**ELEKTRISCH VERSTELLBARER PRÄZISIONS-FRÄSANSCHLAG (GUSS)**

Massiver Gusskörper, verstellbar über Getriebe-Motor, Hub 320 mm. Geführt mit Kugelbüchsen und geschliffenen Stangen, 2 Spindeln mit Trapez-gewinde und Bronze-Muttern. Messung über Impuls-Drehgeber. Hintere Anschlagplatte verstellbar über Handgriff und Zähler. Sicherheits-Anschlagplatten mit austauschbaren Splitterzungen und Füllstäben. Schutzvorrichtung auf Anschlag  
 Aigner Integralanschlüge optional

Wegrollvorrichtung für Fräsanschlag hinter den Tisch + Bogenfrässchutz

**BEDIENUNG-ELEMENTE**

Alle Modelle sind mit Schaltpult über dem Tisch ausgestattet

CSN-VISU : Elektronische Digital-Anzeige für Höhenverstellung. Schrägstellung und Fräsanschlag. Handverstellung über Drückknöpfe mit Eilgang und Schleichgang für Feinverstellung

CSN-PRO : 3 Achsen-Positioniersteuerung mit Speicher

1° Achse : Höhenverstellung, 2° Achse : Schrägstellung, 3° Achse : Anschlagverstellung.

Programm-Betrieb, einzel-Achs-Betrieb oder Handbetrieb mit Absolut-Inkremental Umschaltung

Mit Mehrpreis :

- Drehzahlsteuergerät für stufenlose Drehzahlsteuerung mit Speicher,
- Werkzeug-Erkennung
- Elektrische Höhen und Seitenverstellung für Vorschubapparat
- Spindel-Motor mit Horizontal-Welle

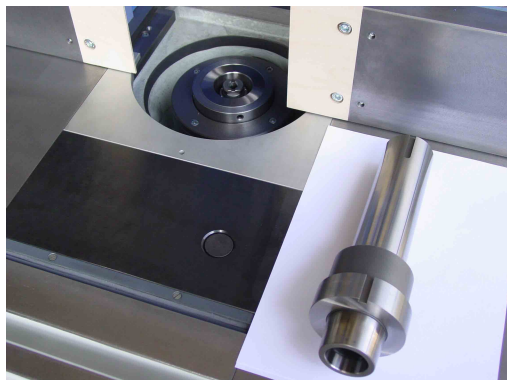
**ANTRIEB**

CSN +30°/-45° oder +/-45° : Polumschaltbarer 5.5-7.5 kW/400 Volts Bremsmotor  
 4 Spindel-drehzahlen : 3000-6000 und 4500-9000 U/MN wovon 2 schaltbar über Druckknöpfe  
 Mehrpreis : Motor 7.5 kW/400 Volts und Frequenz-Umformer Spindeldrehzahl wählbar von 1500 bis 9000 U/mn  
 Elektrische Bremsung und automatische Not-Aus Bremse

CSN +45°/-22,5° : 2 Polumschaltbare 5.5-7,5 kW/400 Volts , Motoren  
 4 Drehzahlen ohne Riemen-Wechsel über Druckknopf Wählbar : 3000-6000 und 4500-9000 U/ mn.

<b>Technische Daten</b>	
- Tischgröße	1340 x 920 mm
- Mehrpreis	2150 x 920 mm
- Tischhöhe über Boden	920 mm
- Abstand Kehlwellen bis Vorderkante Tisch	480 mm
- Abstand Kehlwellen bis Vorderkante ausziehbarer Werkstückauflage (max)	940 mm
- Spindel Drehzahlen	3000-4500-6000-9000 tr / mn
- Mehrpreis	1500 à 9000 tr / mn
- Spindel	
- Auswechselbar mit Morsekegel 5 Ø50	Länge 160 mm
- Auswechselbar HSK F80	Ø50, 40 ou 30 mm
- Höhenverstellung (Standartwelle)	170 mm
- Flugkreisdurchmesser	max. 220 mm
- Antrieb-Motor :	5.5-7,5 kW / 400 Volts
- Gewicht	1300 à 1450 kg
- Abmessungen L x l x h (mm)	1340 x 1430 x 1320
- mit Schaltpult h=1740	2150 x 1430 x 1320
BG-PRÜFZERT HO081139 Holtztaubgeprüft	
<u>Geräusch-Emission nach ISO 7960B</u> Schalldruckpegel am Arbeitsplatz im Betrieb - L Aeq : 83,1 dB (A), - Lpc < 130 dB.	

Abänderungen vorbehalten



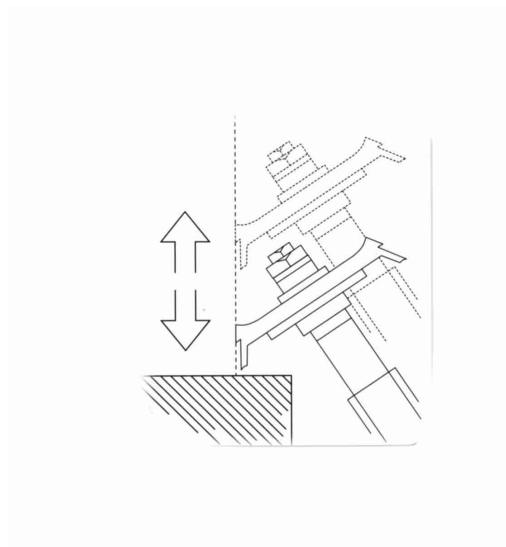
HYDRAUL. SPINDELLÖSUNG mit schnell-Wechselsystem HSK-F80

BESONDERE MERKMALE :  
 3 Schwenkbereiche nach Wahl : +45°/22,5° , +30°/45° ou +/-45°

FRÄSSPINDELSCHWENKUNG "NACH HINTEN" MIT GROSSEM BEDIENUNGSKOMFORT :

- Sicheres Arbeiten, das Werkstück verdeckt das Fräswerkzeug
- Problemloser Einsatz von Vorschubapparaten
- Keine eingeschränkte Fräswerkstückhöhe
- Optimale Späneabfuhr dank dem nach oben offenen Absaugkanal.

Höhenverstellung und Schrägstellung sind so kombiniert, dass mit schräger Spindel bei einer Korrektur der Kehlhöhe der Abstand zwischen Kehlanschlag und Werkzeug unverändert bleibt. Der Kehlschlitten wird somit immer senkrecht in der Höhe verstellt.



CSN VISU