

TOUPIE INCLINABLE



Toupie Inclinable TS CSN PRO



1. BÂTI MONOBLOC FONTE avec larges faces d'assises des tables et paroi de guidage du chariot à queues d'aronde pour le mouvement vertical.

. ARBRE

- Interchangeable avec fourniture d'un arbre Ø50, 40 ou 30mm cône morse n°5, - HSK - F80 avec déblocage hydraulique ou manuel à clé.

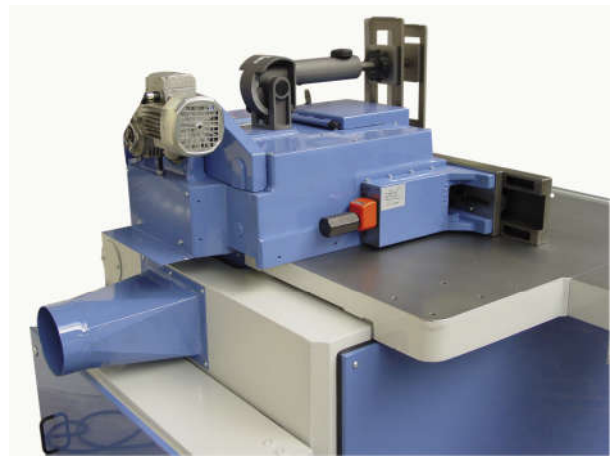
Fourreau fonte monté sur pivot. Inclinaison par pignon et segment à denture hélicoïdale.

Roulements spéciaux grande vitesse, graissage centralisé à partir de l'avant de la machine. Blocage de l'arbre électromagnétique. Canal d'aspiration intégré dans le bâti,

Aspiration commune supérieure et inférieure Ø 160 mm.

TABLE FONTE en deux parties

Dimensions 1m34 x 0.92. Rallonges latérales fonte longueur 2m15. Rallonge frontale montée sur douilles à billes et axes rectifiés. Plaque de fermeture en acier montée sur crémaillère de positionnement. Protection avant par tapis plastique articulé. Plaque aluminium du côté des outils.

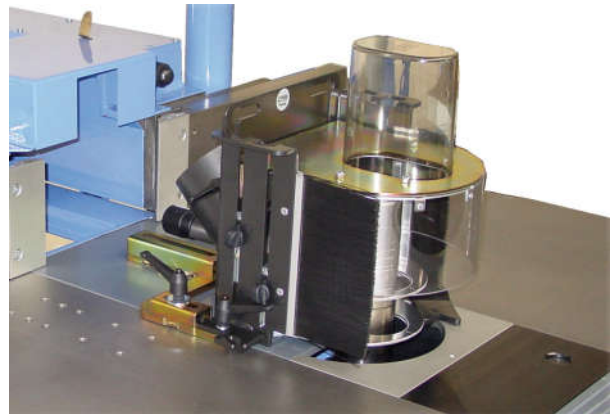


GUIDES

- Guide motorisé (fonte) : Course 320 mm, guidage par douilles à billes et axes trempés rectifiés, 2 vis de manœuvre à filet trapézoïdal et écrou bronze. Contrôle des déplacements par codeur incrémental. Plaque de sortie réglable par poignée et compteur mécanique. Plaques de sécurité en fonte avec lèvres interchangeables et barrettes de guidage. Protecteur pour le travail au guide.

Plaques Aigner en option

Dispositif de dégagement du guide motorisé vers l'arrière pour libérer la table de travail + protecteur à l'arbre



COMMANDES

Sur tous les modèles, les commandes électriques sont placées sur un pupitre au-dessus de la table, à droite de l'opérateur.

CSN-VISU : 3 indications digitales électroniques affichant le déplacement vertical, l'angle d'inclinaison et la position du guide. Mouvements manuels dans les trois axes avec vitesse de positionnement rapide et lente par variateur de fréquence.

CSN-PROG : automate de positionnement 3 axes avec mémoires.

1er axe : Montée-descente, 2ème axe : Inclinaison, 3ème axe : Guide.

Déplacements automatiques programmés, semi-automatiques ou manuels en mode absolu ou incrémental.

En option :

- Coffret de commande pour la variation de vitesse avec mise en mémoire des vitesses de rotation,
- Dispositif de lecture de numéro d'outil.
- Support d'entraîneur motorisé
- Electro-broche à arbre horizontal diamètre 30 mm

ENTRAÎNEMENT

CSN +30°/-45° ou +/-45° : Moteur 5.5-7.5kW/400 Volts bi-vitesse frein donnant 3000-4500-6000 et 9000 tr/ mn avec changement de courroie.

En option : Moteur 7.5 kW/400 volts et variateur de fréquence donnant toutes les vitesses de 1500 à 9000 tr/mn.

Freinage électrique et frein d'urgence

CSN +45°/-22,5° : 2 moteurs 5.5-7.5kW/400 Volts , bi-vitesse donnant 4 vitesses de broche 3000-4500-6000 et 9000 tr/ mn. Les quatre vitesses sont obtenues directement au tableau de commande sans changement de courroies.

Freinage électrique

Caractéristiques techniques

- Dimensions de la table	1340 x 920 mm
- Option	2150 x 920 mm
- Hauteur du plan de travail	920 mm
- Distance entre l'arbre et la face avant de la table	480 mm
- Distance entre l'arbre et la rallonge frontale sortie	940 mm
- Vitesse de rotation de l'arbre	3000-4500-6000-9000 tr / mn
- Option	1500 à 9000 tr / mn
- Arbre	
- interchangeable cone morse n° 5 diamètre 50	longueur 160 mm
- interchangeable HSK F80	Ø50, 40 ou 30 mm
- Course de l'arbre standard	170 mm
- Diamètre maxi des outils	max. 220 mm
- Puissance du moteur :	5.5-7.5kW/ 400 Volts
- Poids de la machine	1300 à 1450 kg
- Encombrement L x l x h (mm)	1340 x 1430 x 1320
- Avec pendentif h=1740	2150 x 1430 x 1320

Visa d'examen CE de type n° 0070 070A 5030 11 94

Etiquetage informatif du bruit :

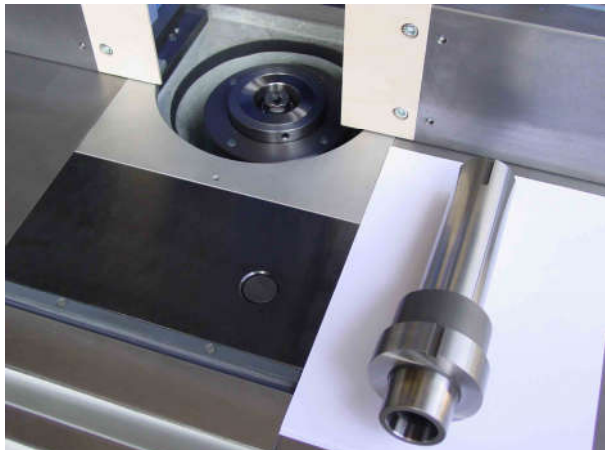
Emission sonore de la machine, poste de travail :

- L Aeq : 83,1 dB (A),

- Lpc < 130 dB.

Méthode de mesurage et conditions de fonctionnement et de montage conformes à la norme : ISO 7960 AnnexeB

Les caractéristiques techniques sont susceptibles de modifications sans préavis.



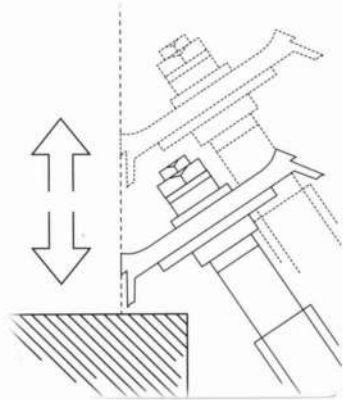
Changement rapide de l'arbre avec déblocage hydraulique cône HSK-F80

AVANTAGES PARTICULIERS :
3 plages d'inclinaison au choix : $+45^{\circ}/22.5^{\circ}$, $+30^{\circ}/45^{\circ}$ ou $\pm 45^{\circ}$

AVANTAGES DE L'INCLINAISON VERS L'ARRIERE :

- Touillage en sécurité : la pièce usinée recouvre l'outil
- Toutes les sections de pièces usinables
- Utilisation de l'entraîneur sans problèmes,
- Aspiration optimale des copeaux.

Le réglage en hauteur et l'inclinaison sont combinés de telle sorte qu'avec l'arbre incliné, lors d'une correction de la hauteur de la toupie, la distance entre le guide et l'outil reste inchangée. Ainsi le coulisseau de toupie est déplacé en hauteur verticalement



CSN VISU