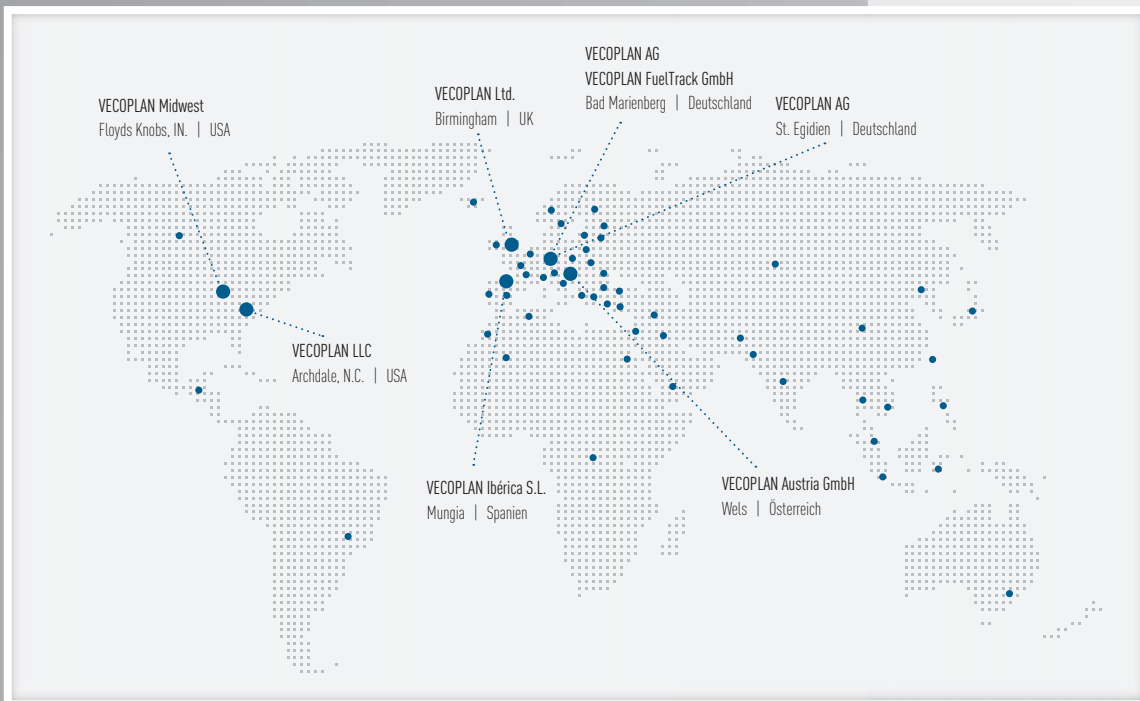




PRODUKTKATALOG

Stand 2013





VECOPLAN INTERNATIONAL

Made in Germany

Zu den drängenden Herausforderungen und Aufgaben unserer Zeit gehören Abfallvermeidung, Ressourcenschonung und sinnvolle Wertstoffaufbereitung. Umweltbewusstes Denken und nachhaltiges Handeln gewinnen täglich an Bedeutung. Seit mehr als 40 Jahren stellt sich unser Unternehmen erfolgreich diesen Anforderungen und ist heute führender Partner der internationalen Holz- und Recyclingwirtschaft mit weltweit zahlreichen Niederlassungen und Vertriebsbüros.

VECOPLAN AG entwickelt, produziert und vertreibt technologisch anspruchsvolle Maschinen und Anlagen für die Zerkleinerung, Förderung und Aufbereitung von Primär- und Sekundärrohstoffen im Produktions- und Wertstoffkreislauf. Stetige Forschung und Entwicklung sowie Produktion im eigenen Haus verschaffen unseren Kunden einen technologischen Vorsprung. Unsere Ergebnisse überzeugen: Zahlreiche Patente belegen unser Know-how. Damit wir den Ansprüchen an technologischem Vorsprung und höchster Qualität nachkommen können, haben wir unser Leistungsspektrum auf unsere Kernkompetenzen fokussiert. Unser Unternehmensbereich Service ergänzt diese Struktur.

Wir begleiten unsere Kunden ganzheitlich von der Planung über die Produktion, Lieferung, Montage, Inbetriebnahme bis hin zur Wartung der kompletten Anlage. Somit liefert die VECOPLAN AG von der einzelnen Maschine bis hin zur kompletten Anlage entsprechend den Anforderungen unserer Kunden höchste, nachhaltige Qualitätsstandards. Selbstverständlich sind wir nach EN ISO 9001 zertifiziert.

Zerkleinern



Beispiel: Ein-Wellen-Zerkleinerer (VAZ)

Fördern



Beispiel: Rohrgurttörderer (VecoBelt)

ZERKLEINERUNG IST UNSERE KERNKOMPETENZ

Unsere Kunden profitieren von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich Zerkleinerungstechnik. Seit der Unternehmensgründung 1969 sind wir Spezialist auf diesem Gebiet. Mit sechs verschiedenen Arten von Zerkleinerungsmaschinen, die sich grundlegend in Aufbau und Art der Zerkleinerung unterscheiden, haben wir für verschiedenste Aufgabestoffe die passende und optimal zugeschnittene Zerkleinerungstechnik im Angebot.

FÖRDERTECHNIK NACH MASS

Mit Band, Kette, Schnecke, Gurt und Rinne zeigen wir Ihrem Material den Weg. Unser Lieferprogramm beinhaltet zuverlässige, individuell für Schütt- und Stückgut passende Produkte, die Ihnen helfen unterschiedlichste Roh- und Reststoffe an das gewünschte Ziel zu fördern.

Sieben



Beispiel: Schwingsichter (VSS)

Separieren



Beispiel: Überbandmagnetscheider (VÜB)

WIR HOLEN AUS ALLEM DAS BESTE HERAUS

Bei uns wird mit „Schwung“, „Scheibe“ und „Stern“ all das ausgesiebt, was in mühevoller Handarbeit kaum möglich sein würde. Stern- und Scheibensiebmaschinen zur Absonderung von Überlängen und größeren Fraktionen stehen Ihnen genau so zur Auswahl, wie bis zu 3-stöckige kreisförmig schwingende Siebmaschinen, die auf bis zu 9m² großen Siebflächen Material in bis zu vier unterschiedliche Fraktionen teilen kann.

DAS WESENTLICHE IM FOKUS

Unsere Separiertechnik befreit Ihre Aufgabematerialien von allem, was in Ihrer Prozesskette Verunreinigungen oder Schäden anrichten kann. Mit modernster Magnet-, Sensor- und Lufttechnik sind unsere Überbandmagnete, Metallsuchgeräte und Windsichter unerlässlich für Ihren Verarbeitungsprozess.



Lagern



Beispiel: Be- und Entladeförderer (BEF)

Dosieren



Beispiel: Doppelschnecke (DFS)

LAGERN IST KEINE KUNST – ES IST SPITZENTECHNIK

Mit unseren Maschinen ist eine Lagerung und Austragung aus Lagerboxen bis 1.300 m³ Fassungsvermögen je Box möglich. Zudem haben wir eine einzigartig effiziente Technik zur Austragung im kontinuierlichen 24-Stunden-Betrieb für Feuerungsanlagen, zur Be- und Entladung von Fahrzeugen aus Lagerboxen und zur Austragung aus Tiefbunkern entwickelt. Be- und Entladeförderer, Schub- / Zugboden oder Kratzböden heißen unsere Produkte und für Sie heißt das: Lagerbefüllung und Lagerentleerung nach höchstem Stand der Technik.

DIE RICHTIGE DOSIS BRAUCHT DIE RICHTIGE TECHNIK

Wir bieten Ihnen hochwirksame Technologien zur dosierten Aufgabe des Inputmaterials sowie der zerkleinerten Materialien. Die exakte Dosierung erfolgt durch Vibrationstechnik, Schnecken- oder Schubstangenaustragung. Wir erarbeiten ein maßgeschneidertes System, das perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt ist.





WIR WISSEN WIE MAN KRÄFTE BEHERRSCHT

ZERKLEINERUNG IST UNSERE KERNKOMPETENZ

INHALT

VAZ 700	16
VDS 800	17
VAZ 800	18
VAZ 800 XL – 1100 XL	19
VAZ 1300–1600 XL M	20
VAZ 2400 S	21
VAZ 1800	22
VAZ 2000–2500	23
V-EBS 2500	24
VEZ	25
VWZ 210 T (250, 310)	28
Taifun 190	29
VWZ/VNZ 210 – 300 (L)	30
VNZ 250 XL-T	31
VTH 8	34
VTH 12 U	35
VTH 15	36
VTH 20	37
VTH 25	38
VTH 30	39
VTH 35	40
VTH 45	41
Biomassehacker VTH 60+85	43
VTH 85	44
HR 35	45
HR 45	46
HR 60	47
V-IMPACT	50
VRS	51

ZERKLEINERUNG IST UNSERE KERNKOMPETENZ

IHR PROFIT: UNSERE KOMBINATION AUS INNOVATIONSKRAFT UND ERFAHRUNG

Seit der Unternehmensgründung 1969 ist VECOPLAN Spezialist für Zerkleinerungstechnik. Von Beginn an wurden unsere Maschinen ständig weiterentwickelt, die zugrundeliegende Technik perfektioniert und der internationale Markt revolutioniert. So profitieren unsere Kunden weltweit vom VECOPLAN Know-how.

Ein-Wellen-Zerkleinerer

Universelle Maschinen zur Zerkleinerung von Holz, Papier, Kunststoff, Textilien, Verpackung und vielen anderen Materialien. Sowohl einstufig oder als Vor- oder Nachzerkleinerer einsetzbar.

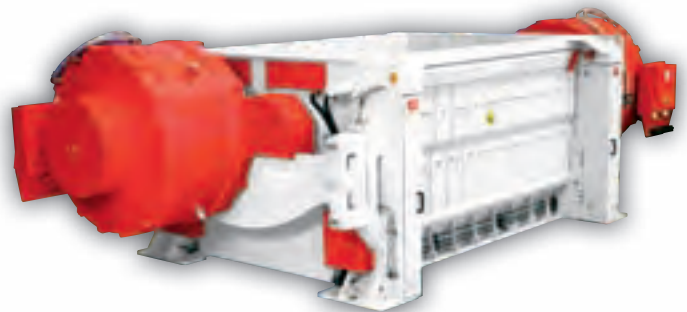
- Antriebsleistung von 11 bis 250 kW
- Durchsatzleistung von 200 bis 25.000 kg/h
- Lastabhängig geregelter Zuführschieber
- Großer Freiraum für problemlose Beschickung und hohe Durchsatzleistung



Zwei-Wellen-Zerkleinerer

Robuste Maschinen zur Zerkleinerung von Haus-, Gewerbe- und Sperrmüll sowie Altholz und Biomasse.

- Antriebsleistung von 2 x 75 kW bis 2 x 250 kW
- Durchsatzleistung von 10.000 bis 100.000 kg/h
- Maschinen mit 2,10 bis 3,10 m langen Rotoren für die direkte Beschickung des bis zu 20 m³ großen Aufgabetrichters.
- Zusatzeinrichtungen wie z.B. „Nachdrücker“ und Kipptrichter werden nicht benötigt



Nachzerkleinerer

Leistungsfähige Maschinen für vorzerkleinerte Materialien. Besonders wirtschaftlich, wenn Lärm, Staub oder Störstoffe den Betrieb, z.B. von einer Hammermühle, zum Problem werden lassen.

Auch die Direktaufgabe, z.B. mit einem Radlader, ist zulässig. Wenn erforderlich, können auch Materialien aufgegeben werden, die nicht vorzerkleinert sind.

- Antriebsleistung von 2 x 75 bis 2 x 200 kW
- Durchsatzleistung von 6.000 bis 30.000 kg/h
- Rotoren von 2,0 bis 3,0 m Länge



V-EBS

Zur Herstellung von Ersatzbrennstoff (EBS) aus aufbereiteten Produktions- und Sortierresten, Verpackungsmaterialien sowie Haus- und Gewerbeabfall zur energetischen Verwertung in Zement- und Kraftwerken.

- Antriebsleistung: 2 x 203 kW HiTorc®
- Durchsatzleistung bis 22.000 kg/h
- Lastabhängig geregelte Beschickung

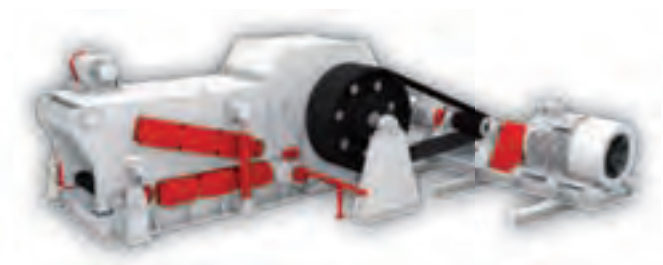


Trommelhacker

Unsere horizontalen Trommelhacker lassen sich in drei Baureihen (klein, mittel, schwer) unterteilen.

Mit Durchsatzleistungen bis zu 15.000 kg/h dienen kleine und mittlere Trommelhacker in Sägewerken und Schreinereien zur Aufbereitung von lang- und kurzstückigen Abfällen.

Die schwere Baureihe mit Durchsatzleistungen bis über 100.000 kg/h dient als Produktionsmaschine zur Hackschnitzelerzeugung aus Rundhölzern, Schwarten und Spreißeln.



Biomassehacker

Robust, zuverlässig und besonders leistungsstark. Findet seinen Einsatz überwiegend bei der Erzeugung von großen Durchsatzmengen an Energiehackschnitzeln für die thermische Verwertung in Biomassekraftwerken großer Leistungsbereiche und zur Erzeugung von qualitativ hochwertigen Hackschnitzeln. Die kompakte Bauweise zeichnet diese Hackerserie aus.



Hammermühle

Zur Nachzerkleinerung von Resthölzern aller Art, Verpackungsmaterial, Rinde, Kappscheiben und sonstigen Holzabfällen. Ausgestattet mit einem vertikalen Einlauf und schnell drehendem Rotor. Durch ihre robuste Bauweise stellen diese Maschinen eine zuverlässige Maschinenlösung dar.



VECOPLAN ROTORTECHNIK

VOM GROSSVOLUMIGEN AUFGABEGUT ZUR KLEINSTEN GEWÜNSCHTEN KORNGRÖSSE

Profiliertes Vollstahlrotor

Der profilierte Rotor mit bis zu vierseitig verwendbaren Rotorwerkzeugen ist eine VECOPLAN-Erfindung. Eingesetzt werden diese Rotoren in Ein- und Zwei-Wellen-Zerkleinerern und bieten folgende Vorteile:



Hurricane Rotor



VAZ-Rotor

- Sehr homogene und gut förderfähige Kornstruktur
- Geringe Materialerwärmung
- Das im Rotorprofil kämmende Gegenmesser hält den Siebraum frei von grobem Material. Das erhöht die Siebandzeit und reduziert den Energieverbrauch
- Einfacher Werkzeugwechsel und sicherer Werkzeugsitz
- Geringe Lärmentwicklung
- Unempfindlich gegen Störstoffe



Schneidkronen

Wir bieten für jede Anwendung die wirtschaftlichste Lösung durch die Wahl der optimalen Geometrie, Anzahl und Größe und dem optimalen Werkstoff wie Vergütungsstahl, Stahlguss, Werkzeugstahl, Pulver- und Hartmetall.



Film- und Faserrotor

Für die Zerkleinerung von hoch reißfesten Kunststofffasern und Geweben, PKW-Airbags, Big Bags, Seilen und Schnüren. Nur mit diesem Schneidwerk ist es möglich, schwierige Materialien effizient zu zerkleinern.



Rotorkühlung

Rotoren ab einem Durchmesser von 370 mm sind optional mit einer Wasserkühlung ausrüstbar. Die Rotorkühlung empfiehlt sich wenn Materialien mit einem niedrigen Schmelzpunkt zu zerkleinern sind oder ein sehr feines Granulat gefordert wird.

TECHNISCHE DETAILS



Schieberführung/-abdichtung

Gleitschienen aus verschleißfestem Kunststoff und stabilen Führungsrollen bei kleinen und mittleren Maschinen und mit Schwerlastrollen bei größeren Maschinen – für einen belastbaren, leichtgängigen und verkantungsfreien Lauf des Schiebers. Selbstnachstellende Dichtleisten verhindern den Materialaustritt und Verklümmungen.



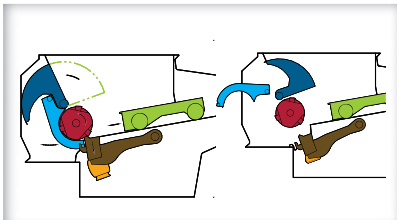
Pneumatisch absenkbare Gegenmessertraverse (Flipper)

Druckluftfedern halten die Gegenmessertraverse spielfrei und zentriert in der Arbeitsposition. Bei plötzlichen, störstoffbedingten Schlägen federt die Traverse leichtgängig und verkantungsfrei nach unten. Zur einfachen Entnahme von Störstoffen ist sie per Knopfdruck absenkbar.



Schwenksieb

Schwenksieb für leichte Störstoffentnahme bei Maschinen mit pneumatischer Gegenmessertraverse und zur besseren Rotorzugänglichkeit bei Wartungsarbeiten.



Niederhalter

Zur Leistungserhöhung bei sperrigen Materialien wie Hohlkörpern, Extrusionsprofilen, Schaumplatten, Paletten, Ballenware und Verpackungsmaterial.



Impulsdetektor

Standardmäßiger Einsatz beim Vorzerkleinerer „Hurricane“. Für andere Maschinentypen empfohlen, wenn häufig mit Störstoffen zu rechnen ist und die Maschine weder Flipper noch Drehmomentabschaltung besitzt. Erfasst der Rotor unzerkleinerbare Störstoffe, wird dies sofort erkannt und der Rotor gestoppt.



Fliehkeil-Hackmesser-System

Die Fliehkeil-Hackmesserbefestigung - eine Entwicklung von VECOPLAN. Sie ermöglicht schnelle und sichere Messerwechsel. Die Fliehkeil-Klemmung sorgt für einen absolut sicheren Halt der Hackmesser während des Betriebes.



Klemmplattenrotor

Der Klemmplattenrotor verfügt über ein sehr großes Spantaschevolumen. Die geteilten Hackmesser, Klemmplatten und Verschleißleisten tragen zu einer hohen Wartungsfreundlichkeit bei. Die auswechselbaren Verschleißleisten und Klemmplatten garantieren eine lange Lebensdauer des Rotors.



Einzug Biomassehacker

Die aggressiven und äußerst verschleißfesten Spikes der oberen Einzugswalze und die gehärtete Verzahnung der unteren Einzugswalzen sorgen für eine optimale Materialzufuhr zum Rotor. Durch die Lagerung des Schwingendrehpunkts auf dem Rotorlager wird das Holz immer in der gleichen Position zum Rotor geführt.

ANTRIEBSKONZEPTE



Standardantrieb mit Riementrieb

Das Antriebskonzept mit E-Motor, Turbokupplung, Riementrieb und Getriebe ist eine bewährte Lösung für Antriebsleistungen von 22 und 37 kW. Die Turbokupplung sorgt für einen leichtgängigen Anlauf und reduziert Belastungsspitzen und Stromkosten deutlich.



Standardantrieb mit Gelenkwelle

Diese Antriebsvariante mit Gelenkwelle und Turbokopplung bietet die gleichen Vorteile wie der vorgeschriebene Standardantrieb und wird für Antriebsleistungen von 37 – 200 kW eingesetzt. Die Gelenkwelle ermöglicht den Vorteil einer platzsparenden Bauweise und reduziert den Wartungsaufwand.



Kompaktantrieb

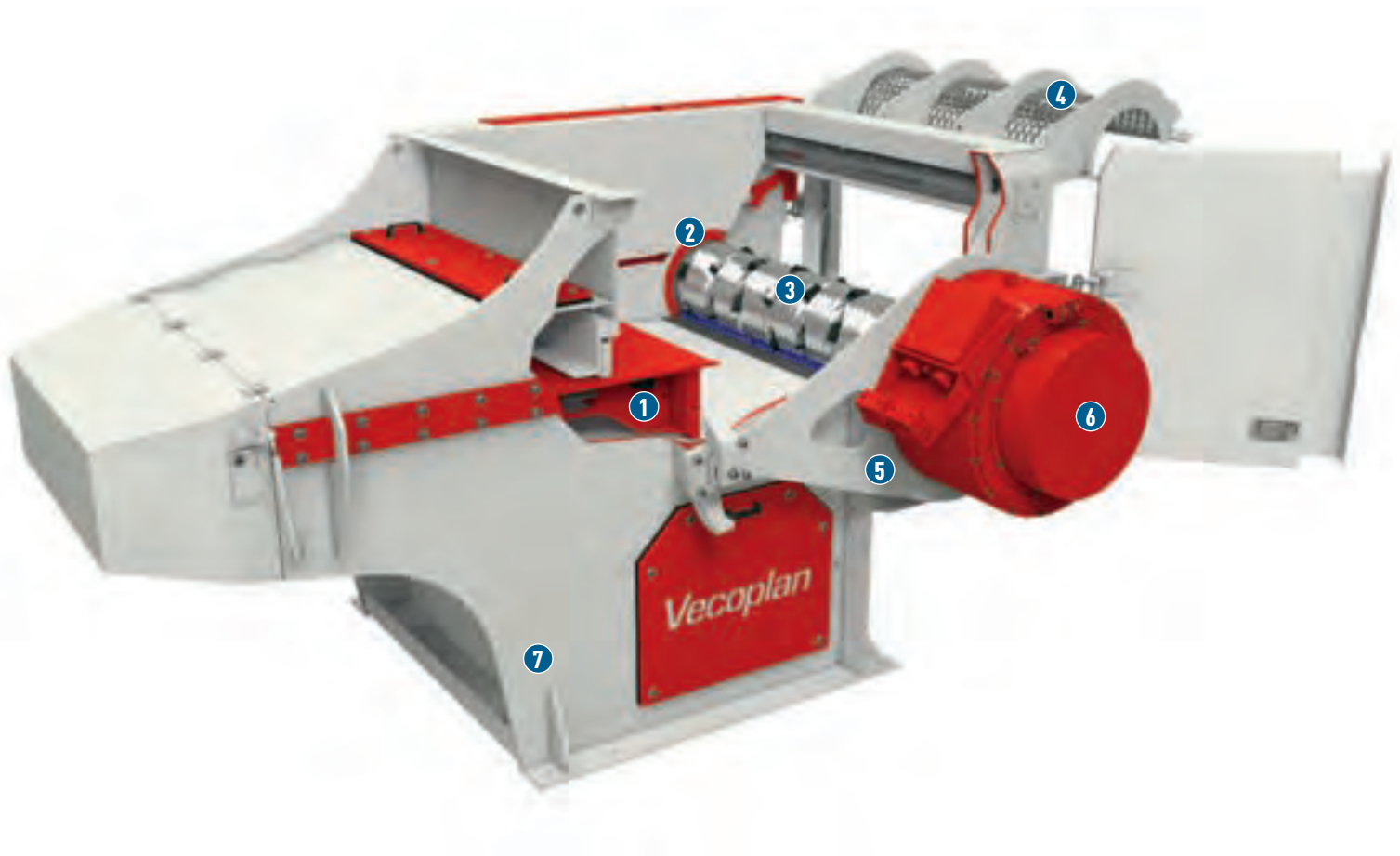
Der Direktantrieb mit Aufsteck-Getriebemotor ist eine funktionelle und besonders wirtschaftliche Lösung bei Antriebsgrößen bis 11 kW Antriebsleistung, auch für den Anlauf unter Last.



HiTorc®-Antrieb

Dieser revolutionäre getriebelose Antrieb mit HiTorc®-Motor ist für alle Anforderungen geeignet. Er wird in den Größen 62 – 250 kW, mit stufenlos regelbarer Drehzahl von 0 bis zu 420 UpM eingesetzt. Besonders bei größeren Antriebsleistungen amortisieren sich die Mehrkosten über die Stromersparung zum Teil schon im ersten Betriebsjahr. Je nach Maschinenauslastung sind Stromersparungen bis zu 60 % möglich!

AUFBAUBEISPIEL EINES EIN-WELLEN-ZERKLEINERERS VAZ



- 1 Lastabhängig gesteuerter Schieber mit Dichtleisten
- 2 austauschbare Verschleißringe
- 3 Austauschbare Schneidwerk
- 4 Aufschwenkbarer Siebkorb mit austauschbarem Siebblech
- 5 Pendelrollenlager in robustem Stahlgehäuse
- 6 Drehzahlregelbarer Hochmomentmotor
- 7 Robustes Maschinengehäuse

EIN-WELLEN-ZERKLEINERER



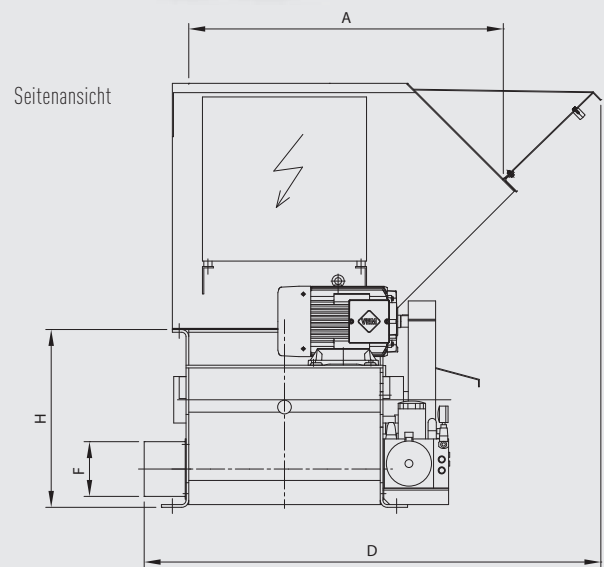
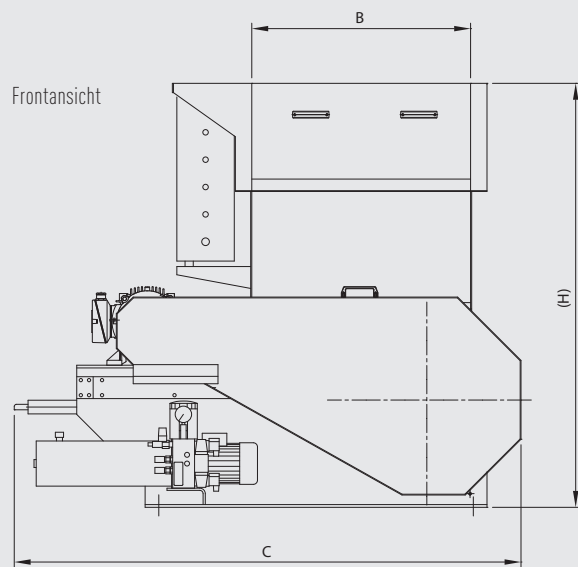


- Kleine Baureihe | VAZ 700 – 1100 XL
- Mittlere Baureihe | VAZ 1300 – 2400 S
- Schwere Baureihe | VAZ 2000 – 2500
- V-EBS

VAZ 700

EINSATZGEBIETE

Spanplatten, Weichhölzer, kammergetrocknete Harthölzer, Abfälle von Multiplexplatten sowie alle Holzabfälle die in typischen Schreinerei- und Zimmereibetrieben anfallen.



DETAILS

			VAZ 700 Z
Einfüllöffnung	A	mm	1150
	B	mm	800
äußere Abmessungen	C	mm	1860
	D	mm	1670
Materialaustritt	F	mm	D=200
Höhe	H	mm	650
	(H)	mm	1550
Antriebsleistung		kW	11

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

VDS 800

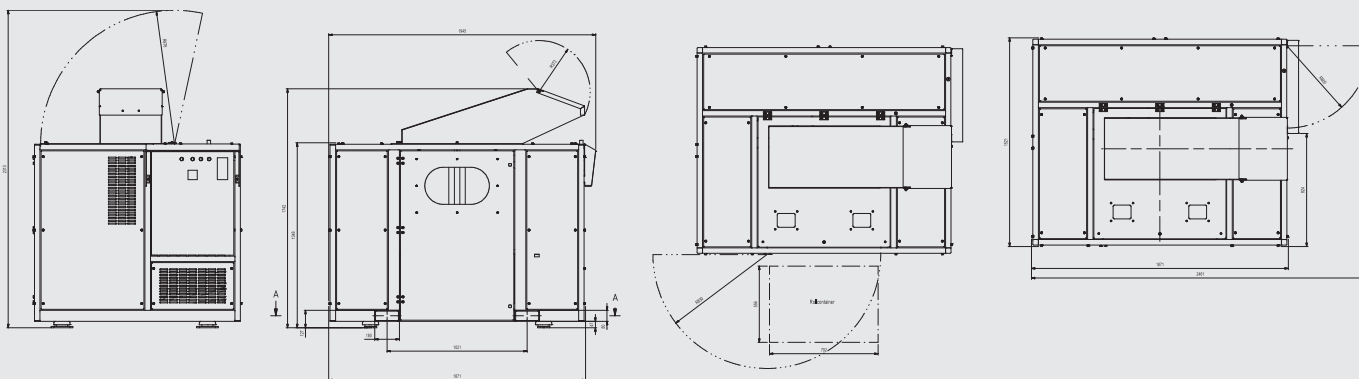


EINSATZGEBIETE

Zerkleinern von Festplatten und anderen magnetischen, optischen und gedruckten Datenträgern wie z.B. Bänder, CDs und Akten. Hierbei werden die Datenträger mechanisch zerkleinert. So werden sensible Daten wirkungsvoll und unumkehrbar vernichtet.

Zubehör:

- Gekapselte Ausführung und integrierter Materialauffangbehälter.
 - Einsatz antimagnetischer Komponenten aus Edelstahl.
 - Einfüllschacht um 180° drehbar.
- Beschickung bis zu 30 kg in einem Schritt.



DETAILS

		VDS 800
Maße B x L x H	mm	1871 x 1552 x 1938
Einlauflänge	mm	494
Einlaufbreite	mm	298
Rotordurchmesser	mm	160
Sieblochdurchmesser		Nach Sicherheitsstufe
Anzahl Wendeplatten		20 Stück
Abmessungen Wendeplatten	mm	40 x 40
Rotordrehzahl	UpM	70 - 110
Antriebsleistung	kW	18,5
Betriebsspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Lackierung Maschine		RAL 9024
Lackierung Verblechung		RAL 9003
Gewicht	kg	2.000

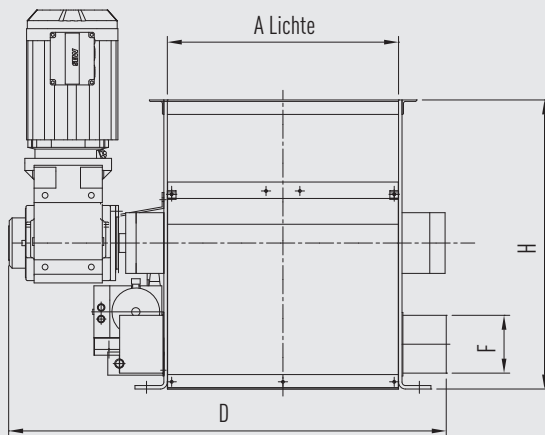
VAZ 800

EINSATZGEBIETE

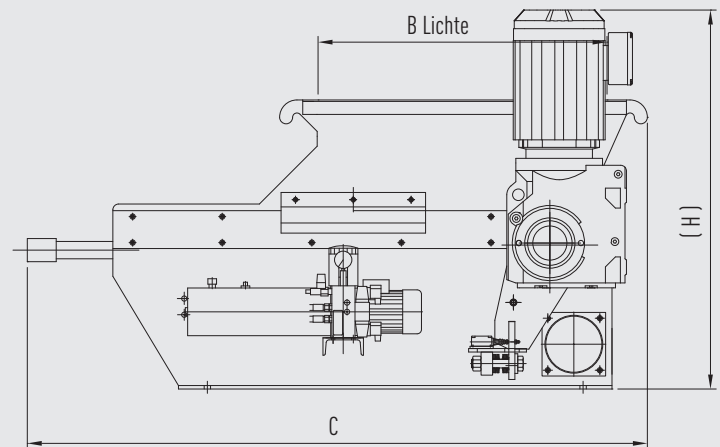
Massivholzabfälle (auch kurzstückig), lose und leichte Stoffe wie Folien, Verpackungsmaterial, Papier und Kunststoff.



Seitenansicht



Frontansicht



DETAILS

			VAZ 800
Einfüllöffnung	A	mm	800
	B	mm	1000
äußere Abmessungen	C	mm	2150
	D	mm	1515
Materialaustritt	F	mm	D=200
Höhe	H	mm	1000
	(H)	mm	1315
Antriebsleistung		kW	11

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

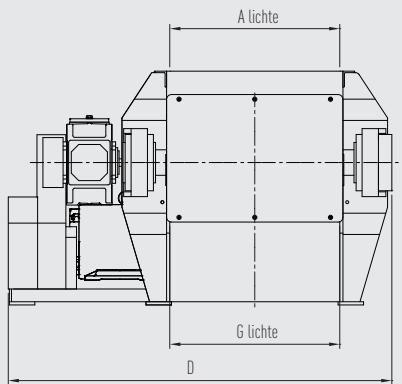
VAZ 800 XL – 1100 XL



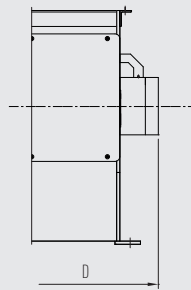
EINSATZGEBIETE

Massivholzabfälle (auch kurzstückig), Krankenhausabfälle, lose und leichte Stoffe wie Folien, Verpackungsmaterial, Spanplatten, Papier und Textilien.

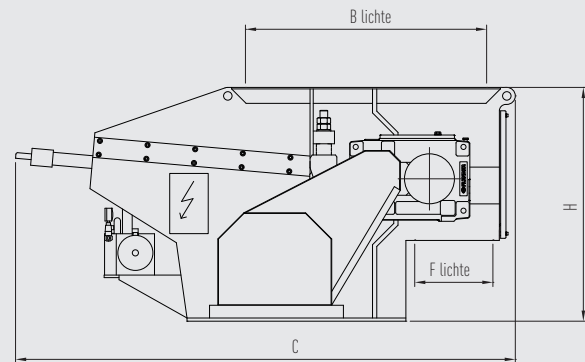
Standard-K



Standard-U



Frontansicht



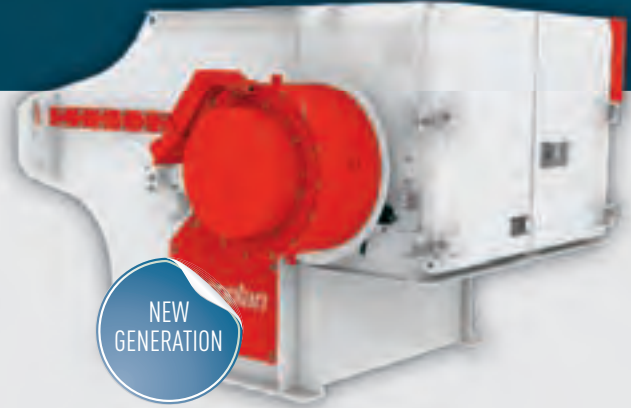
DETAILS

			VAZ 800 XL	VAZ 800 XL K	VAZ 1100	VAZ 1100 K	VAZ 1100 XL	VAZ 1100 XL K
Rotordurchmesser		mm	370		235		370	
Einfüllöffnung	A	mm	800		1075		1075	
	B	mm	1135		1240		1300	
äußere Abmessungen	C	mm	2352		2567		2725	
	D	mm	1700	1805	1990	2100	2171	2270
Materialaustritt	F	mm	340		270		400	
	G	mm	800		1075		1075	
Höhe	H	mm	1100		1300		1100	

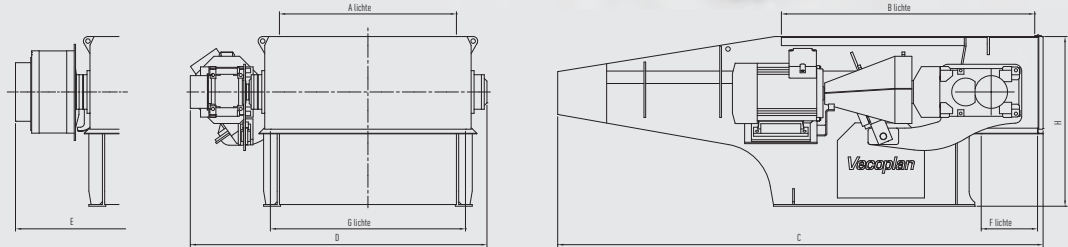
VAZ 1300-1600 XL M

EINSATZGEBIETE

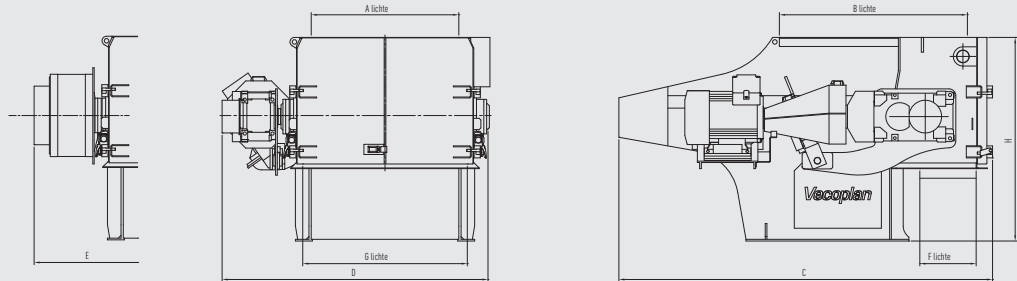
Restholz, Altholz, Kappscheiben, Schwarten-Stücke, Rinde, Holzklötze, Papier, Datenträger, Textilien, Verpackungsmaterial und Kunststoffe.



VAZ 1300 + 1600 STANDARD



VAZ 1300 + 1600 DELUXE



DETAILS

			VAZ 1300 S	VAZ 1300 M	VAZ 1300 XL M	VAZ 1600 S	VAZ 1600 XL S	VAZ 1600 M	VAZ 1600 XL M	
Rotordurchmesser	mm		370	370	495	370	495	370	495	
Einfüll- öffnung	A	mm	1305	1305	1305	1565	1565	1565	1565	
	B	mm	1250	1470	1470	1470	1470	2035	2035	
äußere Abmes- sungen	Konven- tionell	C (Standard)	mm	2850	3205	3205	3255	3255	4335	4335
		C (Deluxe)	mm	2950	3305	3305	3355	3355	4435	4435
		D	mm	2365	2365	2365	2625	2625	2625	2625
	HiTorc®	C (Standard)	mm	2850	3205	3205	3255	3255	4335	4335
		C (Deluxe)	mm	2950	3305	3305	3355	3355	4435	4435
		E	mm	2365	2365	2365	2625	2625	2625	2625
Material- austritt	F	mm	430	430	430	430	430	430	430	
	G	mm	1535	1535	1535	1795	1795	1795	1795	
Höhe	H (Standard)	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
	H (Deluxe)	mm	1800	1800	1900	1800	1900	1800	1900	

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

VAZ 2400 S

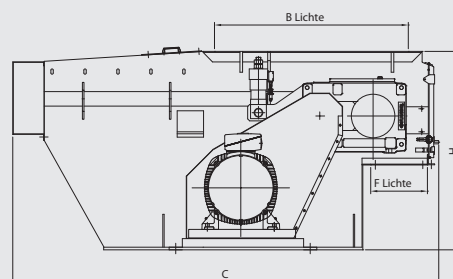
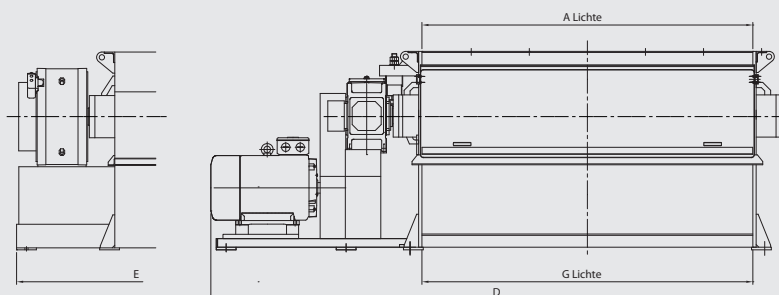


EINSATZGEBIETE

Resthölzer, Papier, Datenträger, Textilien,
Verpackungsmaterial und Kunststoffe.

HiTorc®

Standard-U



DETAILS

VAZ 2400 S

			VAZ 2400 S	
Rotordurchmesser		mm	370	
Einfüllöffnung	A	mm	2510	
	B	mm	1469	
äußere Abmessungen	Konventionell	C	mm	3230
		D	mm	4350
	HiTorc®	C	mm	3230
		E	mm	3720
Materialaustritt	F	mm	430	
	G	mm	2510	
Höhe	H	mm	1500	

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

VAZ 1800

EINSATZGEBIETE

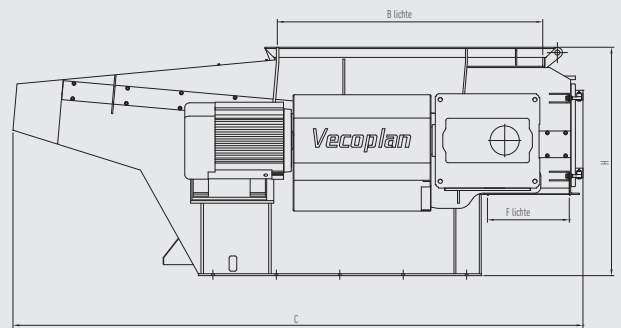
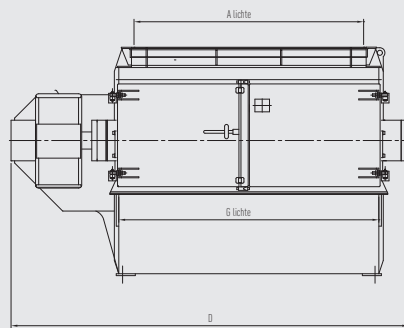
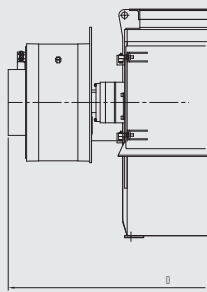
Resthölzer, Papier, Datenträger, Textilien, Verpackungsmaterial und Kunststoffe.



HiTorc®

Seitenansicht

Frontansicht



DETAILS

			VAZ 1800	VAZ 1800 T
Einfüllöffnung	A	mm	1810	1810
	B	mm	2090	2090
äußere Abmessungen	C	mm	4500	4500
	D	mm	3150	3450
Materialaustritt	F	mm	645	645
	G	mm	2050	2050
Höhe	H	mm	1800	1800
Antriebsleistung		kW	90 - 132	110 - 134

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

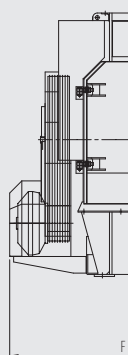
VAZ 2000-2500



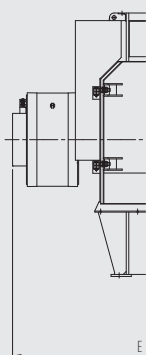
EINSATZGEBIETE

Für Rest- und Abfallholz, Verpackungsmaterial, Folie, Kunststoff, Papier, Textilien, Haus- und Gewerbemüll, Produktionsreste, jeweils als Schüttgut oder in Ballen.

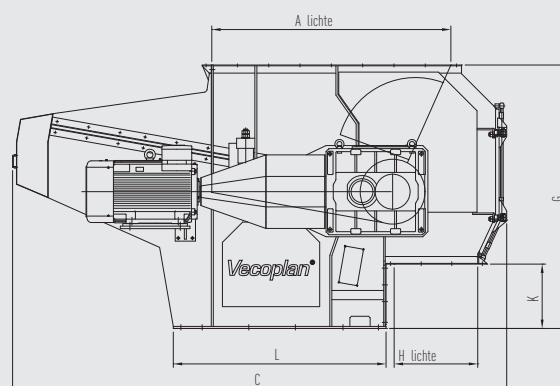
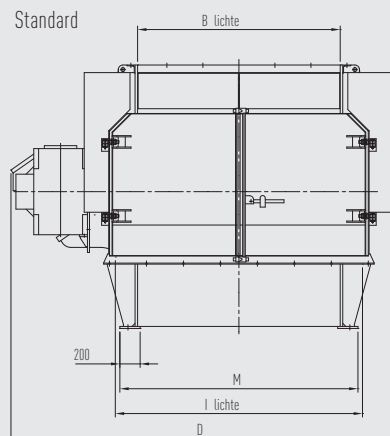
Direkt



HiTorc®



Standard



DETAILS

	Einfüllöffnung		äußere Abmessungen					Materialaustritt			Maschinenfuß		max. Gewicht	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M		
	Länge mm	Breite mm	Länge mm	Breite bei Getriebe mm	Breite bei HiTorc® mm	Breite bei Riemtrieb mm	Höhe mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Länge mm	Breite mm		
VAZ 2000 RS	1600	2000	3800	3780	3680	3420	2340	785	2440	595	1965	2350	16.200	
VAZ 2000 M	2000		4880				2600				825		2100	19.000
VAZ 2000 L	2500		5900				2670				2500		21.000	
VAZ 2500 RS	1600	2492	3800	4270	4170	4030	2340	825	2932	595	1965	2842	17.500	
VAZ 2500 M	2000		4880				2600				825		2100	21.500
VAZ 2500 L	2500		5900				2670				2500		23.500	

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

V-EBS 2500



EINSATZGEBIETE

Zur Herstellung von Ersatzbrennstoff (EBS) aus aufbereiteten Produktions- und Sortierresten, Verpackungsmaterialien sowie Haus- und Gewerbemüll zur energetischen Verwertung in Zement- und Kraftwerken.

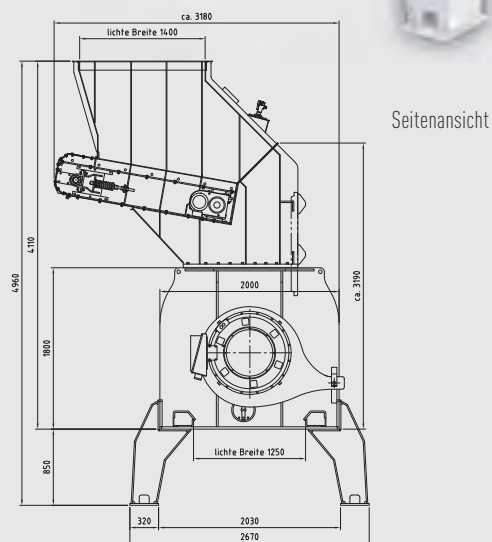
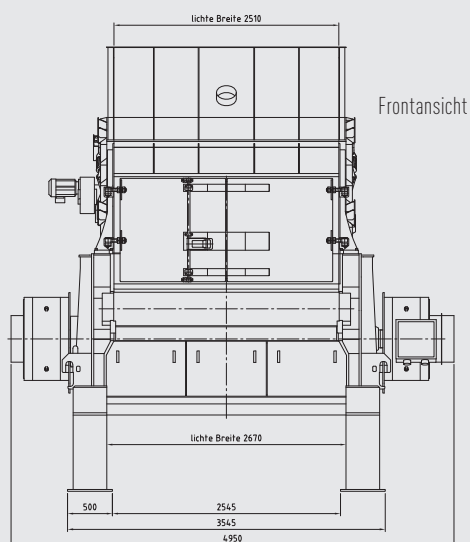


Abbildung zeigt Sonderausstattung

DETAILS

		V-EBS 2500
Einlaufquerschnitt	mm	2510 x 1400
Rotorabmessungen	mm	∅ 1000 x 2510
Anzahl Rotorwerkzeuge	Stck.	54
Rotorgewicht	to	13
Schwungmoment	kgm ²	1270
Rotordrehzahl ca.	UpM	150-250
Anzahl Gegenmessertraversen	Stck.	2
Anzahl Gegenmesserteilstücke	Stck.	2 x 5
Antriebsleistung (HiTorc [®])	kW	2 x 203
Gewicht ca.	to	28
Äußere Abmessung (ohne Maschinenfüße)	mm	4950 x 3180 x 4110

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

VEZ 2500



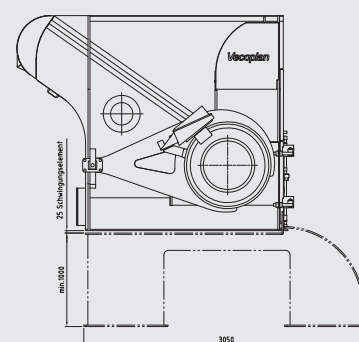
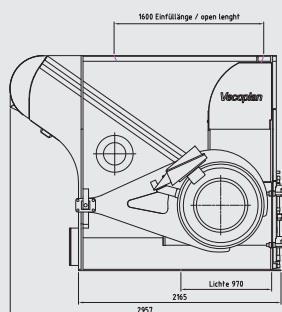
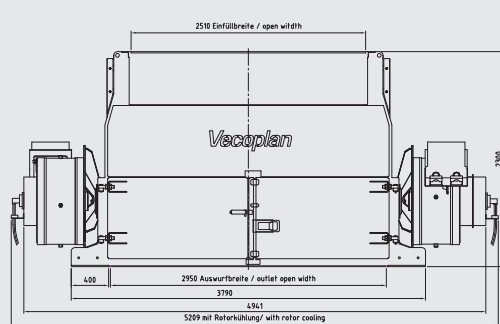
EINSATZGEBIETE

Herstellung von Ersatzbrennstoff (EBS) aus aufbereiteten (windgeschichtet, FE- und NE-befreit) Produktions- und Sortierresten, Verpackungsmaterialien sowie Haus- und Gewerbemüll zur energetischen Verwertung in Zement- und Kraftwerken.

Beispiel

VEZ 2500

(Doppel-HiTorc®-Antrieb, 8 Messerreihen)



DETAILS

		VEZ 2500		
Einlaufquerschnitt	mm	2510 – 1575		
Rotorabmessungen	mm	ø 640 x 2510		
Rotorgewicht	t	5		
Rotordrehzahl	UpM	150 – 420		
Anzahl Gegenmessertraverse	Stck.	2		
Gegenmesser		2x6-teilig		
Gewicht ca.	t	18		
Messerform		Zahnmesser (Einzelmesser 60x60)		
Anzahl Messerreihen		4	6	8
Messeranzahl	Stck.	144	216	288
Antriebsleistung	kW	247	247	2 x 247
Durchsatzleistung EBS: 95% < 30 mm; 80 – 100 kg/m³	t/h	11	12,5	18

ZWEI-WELLEN-ZERKLEINERER





- Vorzerkleinerer | VVZ
- Nachzerkleinerer | VNZ

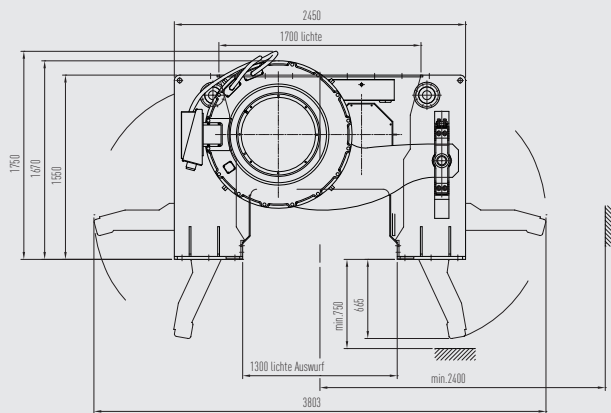
VVZ 210 T (250, 310)



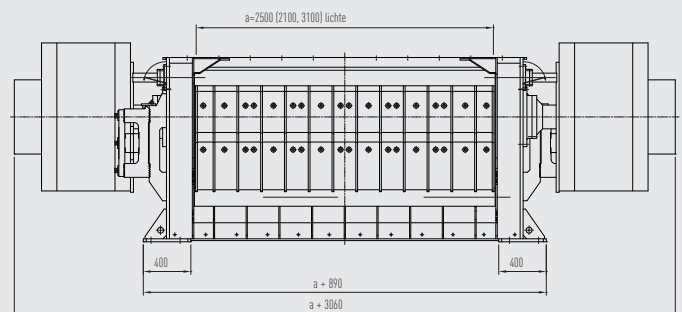
EINSATZGEBIETE

Für Haus-, Sperr- und Gewerbemüll, Altholz, sowie Produktionsreste.

Frontansicht



Seitenansicht

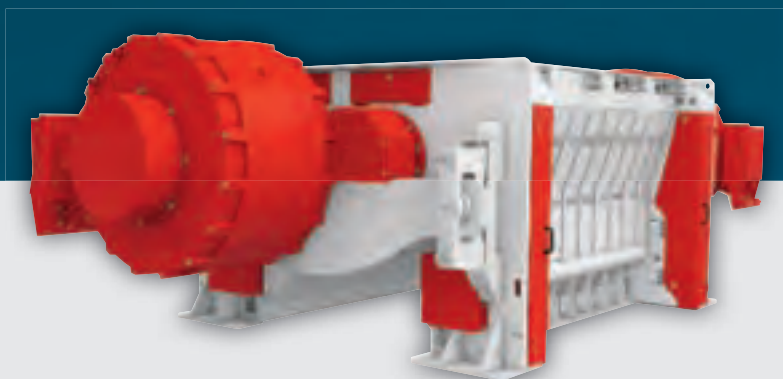


DETAILS

		VVZ 210 T	VVZ 250 T	VVZ 310 T
Einlaufquerschnitt	mm	1700 x 2100	1700 x 2500	1700 x 3100
Rotorabmessungen	mm	2 x 720 x 2100	2 x 720 x 2500	2 x 720 x 3100
Werkzeuganzahl	Stck.	2 x 10 (15,20)	2 x 12 (18,24)	2 x 15 (22)
Rotordrehzahl	UpM	0 - 85	0 - 85	0 - 85
Antriebsleistung	kW	2 x 155	2 x 155	2 x 155
Gewicht ca.	to	23	26	30
Äußere Abmessung	cm	516 x 245 x 175	556 x 245 x 175	616 x 245 x 175

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

TAIFUN 190

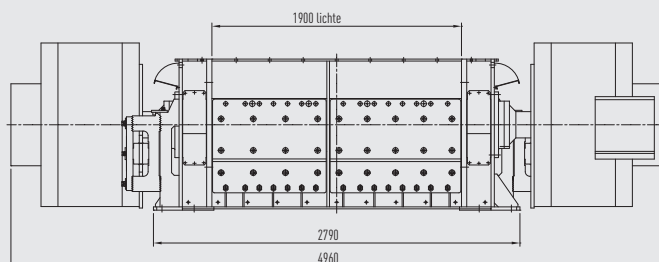


EINSATZGEBIETE

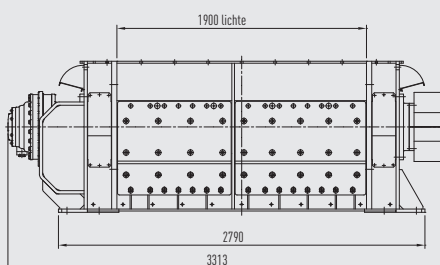
Für Haus-, Sperr- und Gewerbemüll,
Altholz sowie Produktionsreste

Seitenansicht

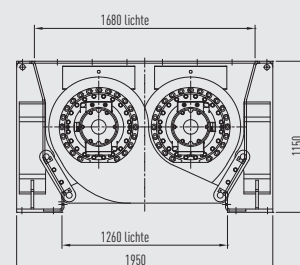
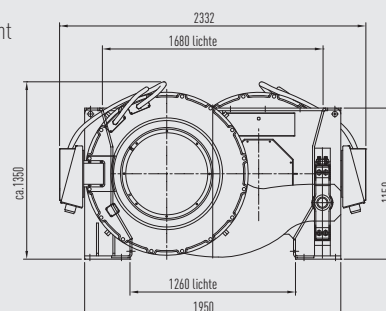
Taifun 190 T
(HiTorc®-Antrieb)



Taifun 190 H
(hydraulischer Antrieb)



Frontansicht



DETAILS

		Taifun 190 T	Taifun 190 H
Einlaufquerschnitt	mm	1680 x 1900	
Rotorabmessungen	mm	2 x 640 bis 765 x 1900	
Rotorzahl	UpM	0 - 85	0 - 45
Antriebsleistung	kW	2 x 155	1 x 200
Gewicht ca.	to	20	16
Äußere Abmessung	cm	496 x 245 x 167	317 x 245 x 155

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

VVZ/VNZ 210 – 300 (L)

EINSATZGEBIETE

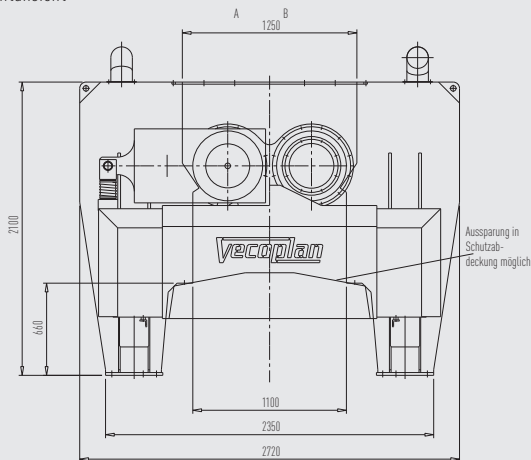
Für schwieriges und störstoffbelastetes Material wie Paletten, Kisten, Kabeltrommel, Abbruchhölzer, Möbelstücke, Spanplatten, Haus- und Gewerbemüll sowie Ersatzbrennstoff.



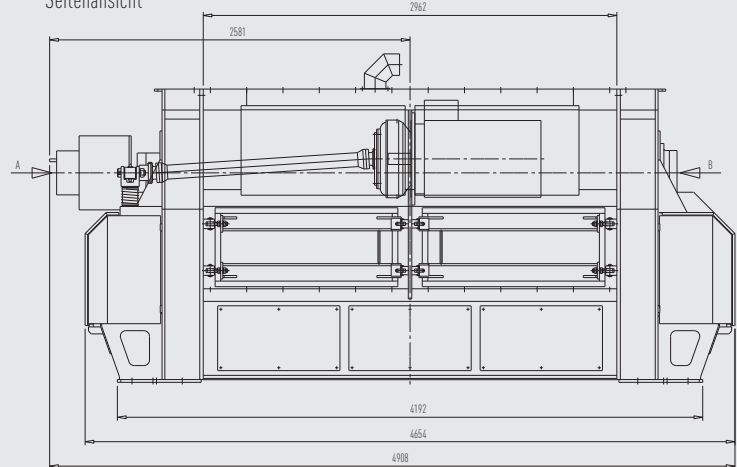
Beispiel

VNZ 300 L

Frontansicht



Seitenansicht



DETAILS

		VVZ 210 (L)	VNZ 210 (L)	VVZ 300 (L)	VNZ 300 (L)
Einlaufquerschnitt	mm	1250 x 2100	1250 x 2100	1250 x 2962	1250 x 2962
Rotorabmessungen	mm	2100 x 500	2100 x 500	2962 x 500	2962 x 500
Werkzeuganzahl	Stck.	2 x 19	2 x 24 (48)	2 x 27	2 x 34 (68)
Rotordrehzahl	UpM	75 - 95	75 - 165	75 - 95	75 - 165
Antriebsleistung	kW	2 x 55 - 90*	2 x 75 - 132*	2 x 55 - 90*	2 x 90 - 132*
Gewicht ca.	to	13 (14)	13 (14)	17 (18)	17 (18)
Äußere Abmessung	cm	389 x 272 x 210 (455 x 272 x 210)	389 x 272 x 210 (455 x 272 x 210)	428 x 272 x 210 (491 x 272 x 210)	428 x 272 x 210 (491 x 272 x 210)

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

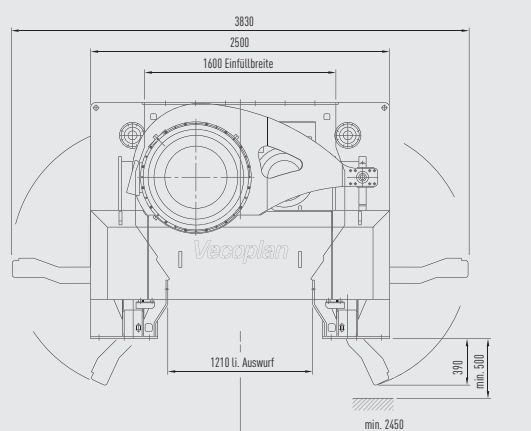
VNZ 250 XL-T



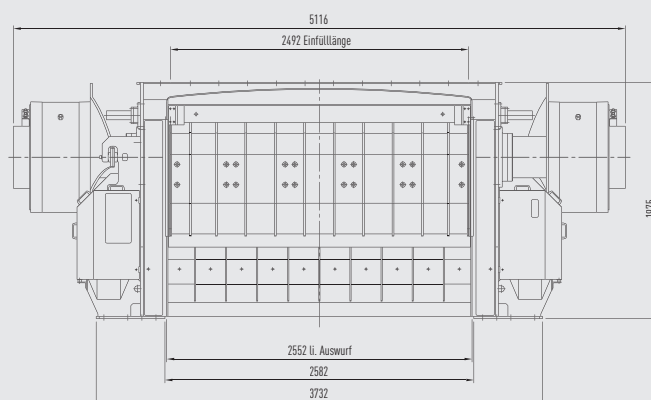
EINSATZGEBIETE

Für schwieriges, störstoffbelastetes Material wie Paletten, Kisten, Kabeltrommel, Abbruchhölzer, Möbelstücke, Spanplatten, Haus- und Gewerbemüll sowie Ersatzbrennstoff.

Frontansicht



Seitenansicht



DETAILS

		VNZ 250 XL-T
Einlaufquerschnitt	mm	2492 x 1600
Rotorabmessungen	mm	2 x 640 x 2492
Werkzeuganzahl	Stck.	2 x 60 / 76
Rotordrehzahl	UpM	0 - 230 (320)
Antriebsleistung	kW	2 x 134 (2 x 203)
Gewicht ca.	to	24,5
Äußere Abmessung	cm	512 x 250 x 198

TROMMELHACKER UND HAMMERMÜHLEN





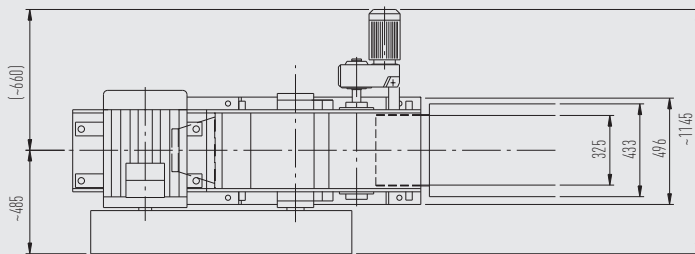
VTH 8

EINSATZGEBIETE

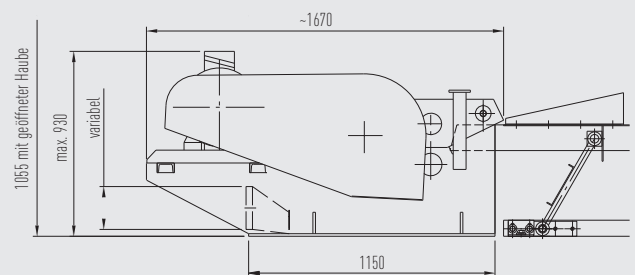
Zur Erzeugung von Qualitätshackschnitzeln aus kurzen oder langen Abfallhölzern aus der Zuschnitts- und Holzverarbeitungsindustrie.



Draufsicht



Seitenansicht



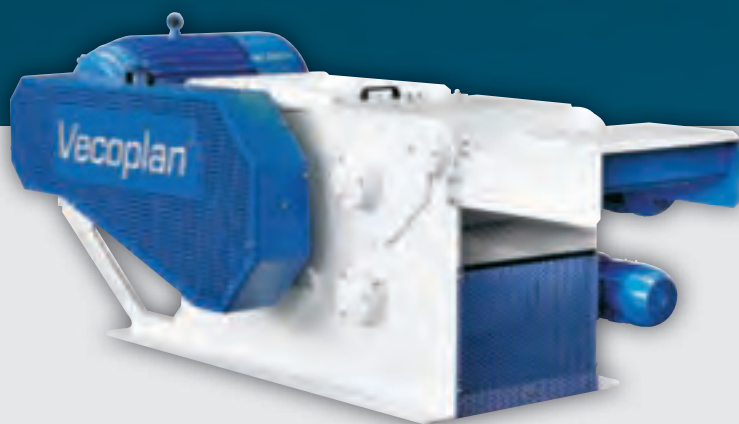
DETAILS

		VTH 35/8/2
Einlaufquerschnitt	mm	325 x 80
Einzugwalzen	Stck.	2
Rotordurchmesser	mm	300
Werkzeuganzahl	Stck.	2
Rotordrehzahl	UpM	670 - 2100
Hacklänge	mm	3 - 30
Antriebsleistung	kW	22 - 30
Durchsatzleistung max.	rm/h	2 *
Gewicht ca.	kg	890

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012
Alternativ erhältlich mit Schneidkronen-Rotor.

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

VTH 12 U



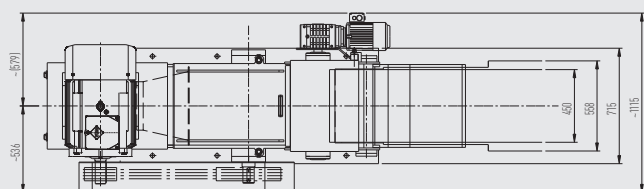
EINSATZGEBIETE

Extrusionsprofile, Kunststoffleisten, Weichhölzer, Harthölzer sowie alle Holzabfälle die in typischen Schreinerei- und Zimmereibetrieben anfallen. Speziell für langstückige Materialien.

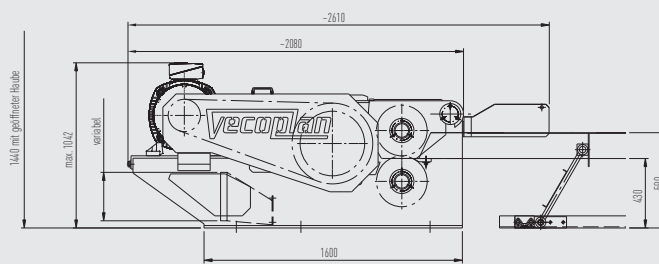
Beispiel

VTH 45/12/2 U

Draufsicht



Seitenansicht



DETAILS

		VTH 45/12/2	VTH 65/12/2	VTH 85/12/2
Einlaufquerschnitt	mm	450 x 120	650 x 120	850 x 120
Einzugwalzen	Stck.	2	2	2
Rotordurchmesser	mm	400	400	400
Werkzeuganzahl	Stck.	24	34	44
Rotordrehzahl	UpM	500	500	500
Antriebsleistung	kW	30 - 37	30 - 45	45 - 75
Durchsatzleistung max.	rm/h	4 *	6 *	7 *
Gewicht ca.	kg	1900	2250	2600

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

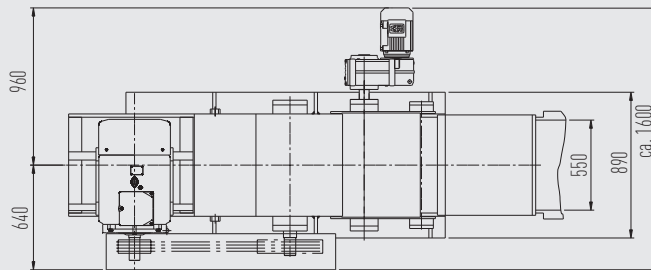
VTH 15

EINSATZGEBIETE

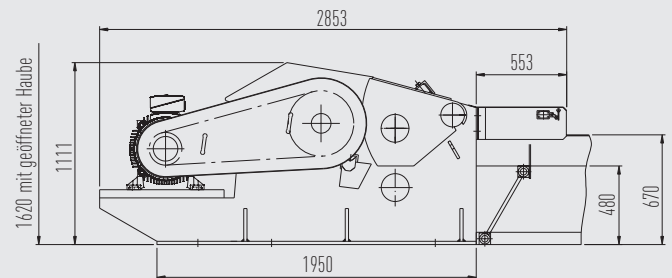
Zur Erzeugung von Qualitätshackschnitzeln aus kurzen oder langen Abfallhölzern aus der Zuschnitts- und Holzverarbeitungsindustrie.



Draufsicht



Seitenansicht



DETAILS

		VTH 55/15/2
Einlaufquerschnitt	mm	550 x 150
Einzugwalzen	Stck.	2
Rotordurchmesser	mm	500
Werkzeuganzahl	Stck.	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	600 - 980
Hacklänge	mm	3 - 30
Antriebsleistung	kW	37 - 75
Durchsatzleistung max.	rm/h	16 *
Gewicht ca.	kg	3200

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012
Alternativ erhältlich mit Schneidkronen-Rotor.

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

VTH 20



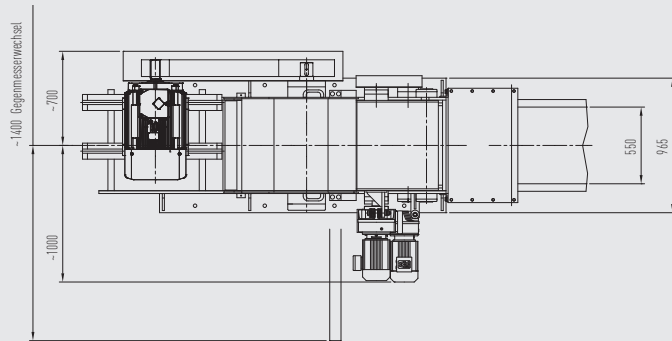
EINSATZGEBIETE

Hackschnitzel bester Qualität werden bei der Zerkleinerung mit unseren Trommelhackern aus Schwarten, Spreißeln, Rundhölzern und Hölzern aller Art erzeugt. Dieser Trommelhacker kommt überwiegend in Sägewerken, Möbelwerken und Hobelwerken zum Einsatz.

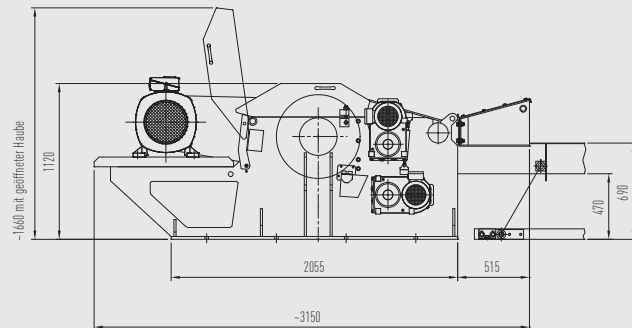
Beispiel

VTH 55/20/3

Draufsicht



Seitenansicht



DETAILS

		VTH 55/20/3	VTH 65/20/3	VTH 85/20/3
Einlaufquerschnitt	mm	550 x 200	650 x 200	850 x 200
Einzugwalzen	Stck.	3	3	3
Rotordurchmesser	mm	600	600	600
Werkzeuganzahl	Stck.	2-4	2-4	2-4
Rotordrehzahl	UpM	730 - 930	730 - 930	730 - 930
Hacklänge	mm	3 - 30	3 - 30	3 - 30
Antriebsleistung	kW	45 - 75	55 - 90	55 - 90
Durchsatzleistung max.	rm/h	23 *	25 *	30 *
Gewicht ca.	kg	3500	4200	5700

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

VTH 25

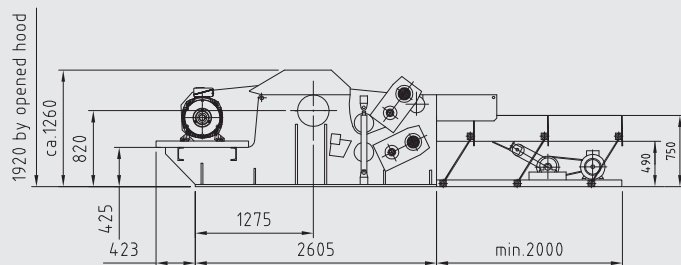
EINSATZGEBIETE

Hackschnitzel bester Qualität werden bei der Zerkleinerung mit unseren Trommelhackern aus Schwarten, Spreißeeln, Rundhölzern und Hölzern aller Art erzeugt. Dieser Trommelhacker kommt überwiegend in Sägewerken, Möbelwerken und Hobelwerken zum Einsatz.

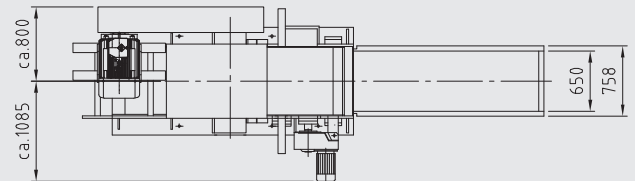
Beispiel

VTH 65/25/5

Draufsicht



Seitenansicht



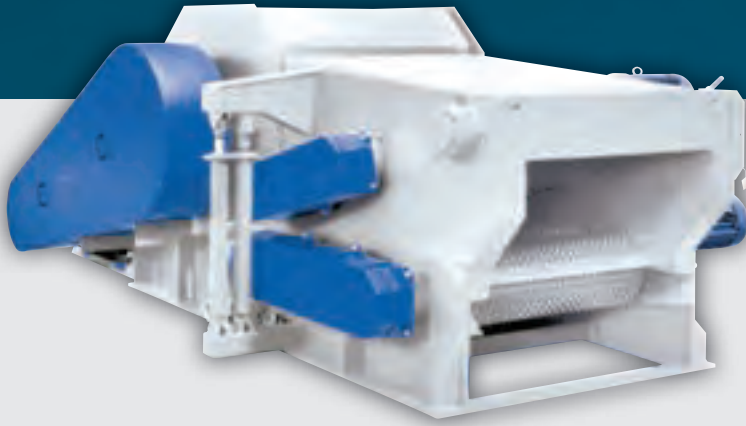
DETAILS

		VTH 65/25/5	VTH 85/25/5
Einlaufquerschnitt	mm	650 x 250	850 x 250
Einzugwalzen	Stck.	5	5
Rotordurchmesser	mm	700	700
Werkzeuganzahl	Stck.	2 - 4	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	650 - 820	650 - 820
Hacklänge	mm	5 - 30	5 - 30
Antriebsleistung	kW	75 - 110	90 - 132
Durchsatzleistung max.	rm/h	28 *	35 *
Gewicht ca.	kg	5700	6700

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

VTH 30



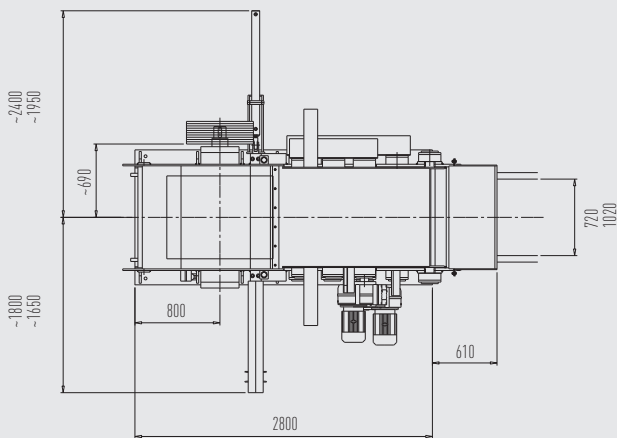
EINSATZGEBIETE

Einsatz in der Sägewerks-, Spanplatten- und Papierindustrie zur Erzeugung von Qualitätshackschnitzeln, und in mittelgroßen Biomassekraftwerken für die Herstellung von Energiehackschnitzeln zur thermischen Verwertung.

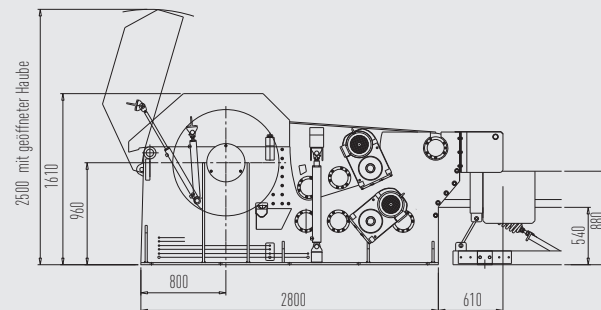
Beispiel

VTH 75/30/7

Draufsicht



Seitenansicht



DETAILS

		VTH 75/30/7	VTH 105/30/7
Einlaufquerschnitt	mm	750 x 300	1050 x 300
Einzugwalzen	Stck.	7	7
Rotordurchmesser	mm	1000	1000
Werkzeuganzahl	Stck.	2 - 4	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	600	600
Hacklänge	mm	5 - 30	5 - 30
Antriebsleistung	kW	110 - 200	132 - 250
Durchsatzleistung	rm/h	16 - 45 *	16 - 65 *
Gewicht ca.	kg	10000	13000

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

VTH 35

EINSATZGEBIETE

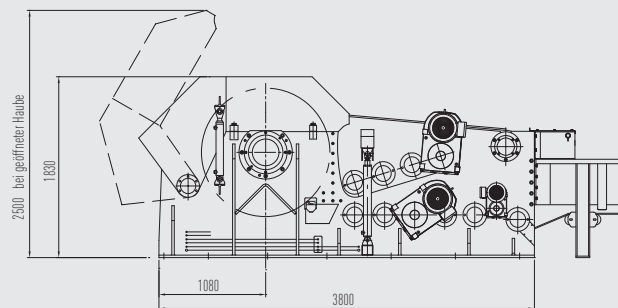
Einsatz in der Spanplatten- und Papierindustrie zur Erzeugung von Qualitätshackschnitzeln und in größeren Biomassekraftwerken für die Herstellung von Energiehackschnitzeln zur thermischen Verwertung.



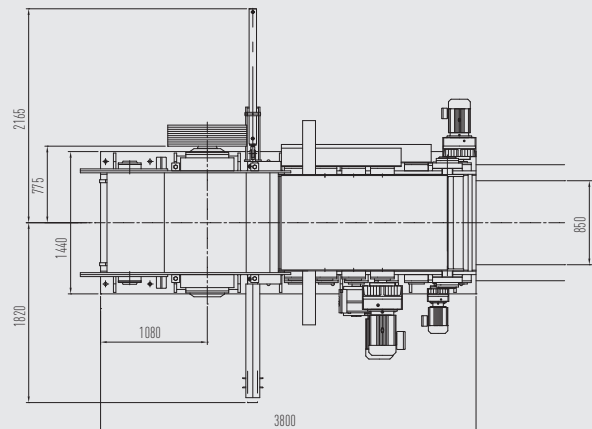
Beispiel

VTH 85/35/9

Seitenansicht



Draufsicht



DETAILS

		VTH 85/35/9	VTH 105/35/9	VTH 125/35/9
Einlaufquerschnitt	mm	850 x 350	1050 x 350	1250 x 350
Einzugwalzen	Stck.	9	9	9
Rotordurchmesser	mm	1300	1300	1300
Werkzeuganzahl	Stck.	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	~ 425	~ 425	~ 425
Hacklänge	mm	25	25	25
Antriebsleistung	kW	200 - 315	250 - 450	250 - 450
Durchsatzleistung	rm/h	90 *	115 *	140 *
Gewicht ca.	kg	18000	20000	23000

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

VTH 45



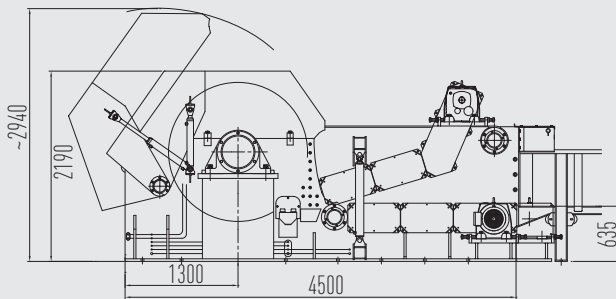
EINSATZGEBIETE

Einsatz in der Spanplatten- und Papierindustrie zur Erzeugung von Qualitätshackschnitzeln und in größeren Biomassekraftwerken für die Herstellung von Energiehackschnitzeln zur thermischen Verwertung.

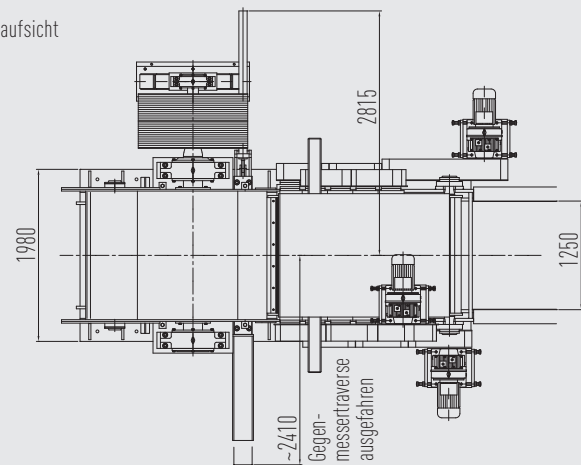
Beispiel

VTH 125/45/11

Seitenansicht



Draufsicht



DETAILS

		VTH 85/45/11	VTH 105/45/11	VTH 125/45/11
Einlaufquerschnitt	mm	850 x 450	1050 x 450	1250 x 450
Einzugwalzen	Stck.	11	11	11
Rotordurchmesser	mm	1600	1600	1600
Werkzeuganzahl	Stck.	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	~ 350	~ 350	~ 350
Hacklänge	mm	25	25	25
Antriebsleistung	kW	500 - 750	630 - 1000	630 - 1000
Durchsatzleistung	rm/h	120 *	150 *	180 *
Gewicht ca.	kg	25000	28000	31000

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge



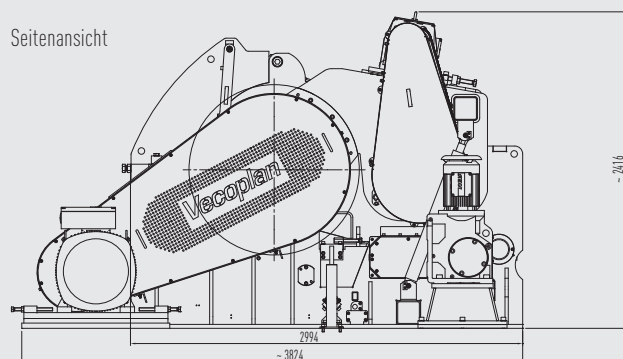
BIOMASSEHACKER VTH 60+85



Beispiel

BIOMASSEHACKER VTH 105/60/4

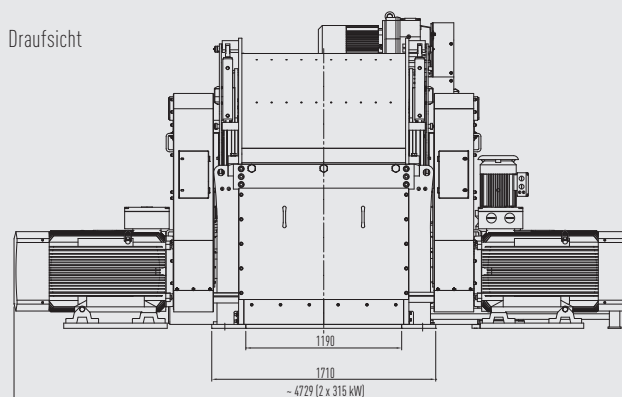
Seitenansicht



EINSATZGEBIETE

Zur Erzeugung von Energiehackschnitzel für die thermische Verwertung in Biomassekraftwerken.

Draufsicht



DETAILS

		VTH 105/60/4	VTH 125/85/4
Einlaufquerschnitt	mm	1050 x 600	1250 x 850
Einzugswalzen	Stck.	4	4
Rotordurchmesser	mm	1300	1800
Werkzeuganzahl	Stck.	2 - 3	3
Rotordrehzahl	UpM	520	375
Hacklänge	mm	20 - 30	20 - 30
Durchsatzleistung max.	rm/h	120 *	180 *
Antriebsleistung	kW	315 - 2 x 315	630 - 1000
Gewicht ca.	kg	23000	36000

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

VTH 85

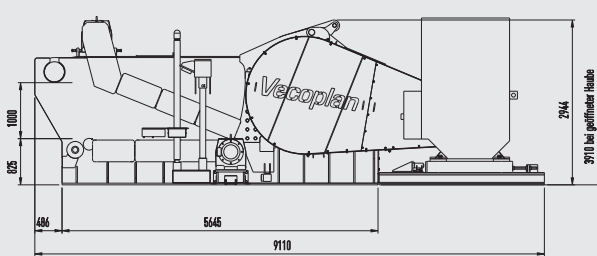
EINSATZGEBIETE

Einsatz in der Spanplatten- und Papierindustrie zur Erzeugung von Qualitätshackschnitzeln und in Biomassekraftwerken großer Leistungsbereiche für die Herstellung von Energiehackschnitzeln zur thermischen Verwertung.

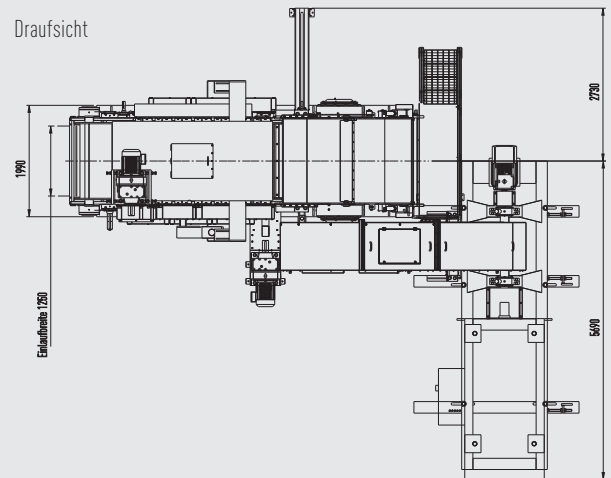
Beispiel

VTH 145/85/14

Seitenansicht



Draufsicht



DETAILS

		VTH 125/85/14	VTH 145/85/14
Einlaufquerschnitt	mm	1250 x 850	1450 x 850
Einzugwalzen	Stck.	14	14
Rotordurchmesser	mm	2000	2000
Werkzeuganzahl	Stck.	3 - 4	3 - 4
Rotordrehzahl	UpM	~ 300	~ 300
Hacklänge	mm	20 - 40	20 - 40
Antriebsleistung	kW	1000 - 1500	1000 - 1500
Durchsatzleistung	rm/h	200 - 400 *	250 - 450 *
Gewicht ca.	kg	50000	55000

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Hacklänge

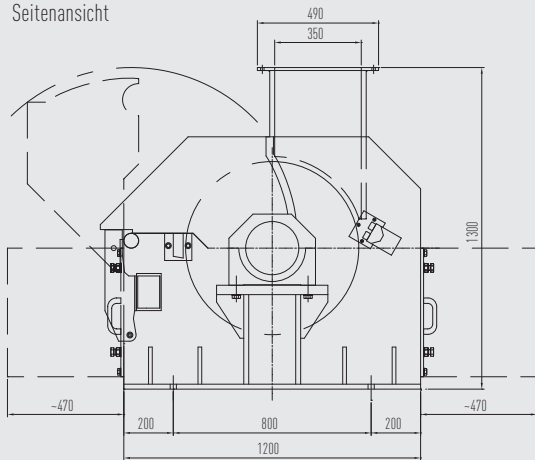
HR 35



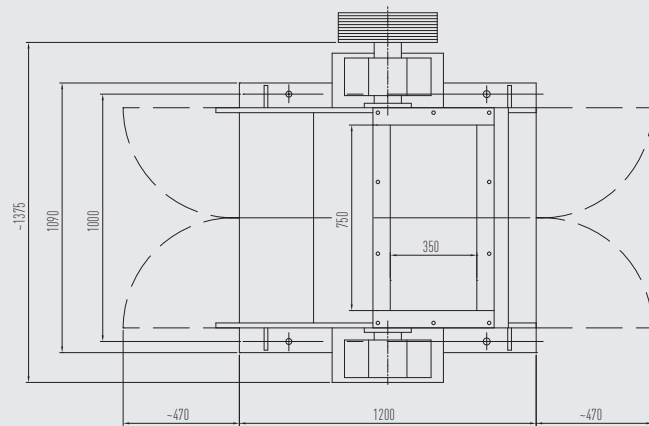
EINSATZGEBIETE

Zur Nachzerkleinerung von Resthölzern aller Art, Verpackungsmaterial, Rinde, Kappscheiben und sonstigen Holzabfällen.

Seitenansicht



Draufsicht



DETAILS

		HR 75/35
Einlaufquerschnitt	mm	750 x 350
Rotordurchmesser	mm	700
Hackmesseranzahl	Stck.	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	650 - 820
Hacklänge	mm	5 - 30 *
Antriebsleistung	kW	55 - 110
Durchsatzleistung max.	rm/h	35 *
Gewicht ca.	kg	4350

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Sieblochdurchmesser

HR 45



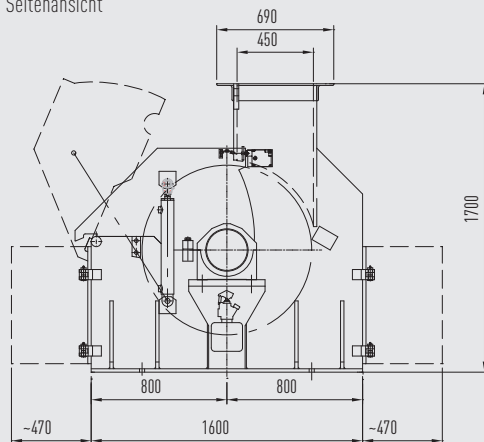
EINSATZGEBIETE

Zur Nachzerkleinerung von Resthölzern aller Art, Verpackungsmaterial, Rinde, Kappscheiben und sonstigen Holzabfällen.

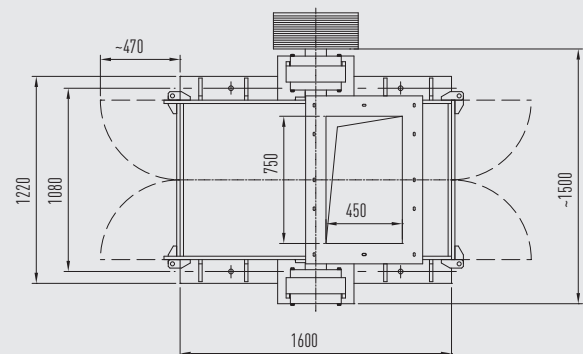
Beispiel

HR 75/45

Seitenansicht



Draufsicht



DETAILS

		HR 75/45	HR 95/45	HR 105/45	HR 125/45
Einlaufquerschnitt	mm	750 x 450	950 x 450	1050 x 450	1250 x 450
Rotordurchmesser	mm	1000	1000	1000	1000
Hackmesseranzahl	Stck.	2 - 4	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	450 - 1000	450 - 1000	450 - 1000	450 - 1000
Hacklänge	mm	5 - 30 *	5 - 30 *	5 - 30 *	5 - 30 *
Antriebsleistung	kW	110 - 200	110 - 200	110 - 200	160 - 250
Durchsatzleistung max.	rm/h	45 *	55 *	60 *	75 *
Gewicht ca.	kg	4900	5700	6500	8500

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

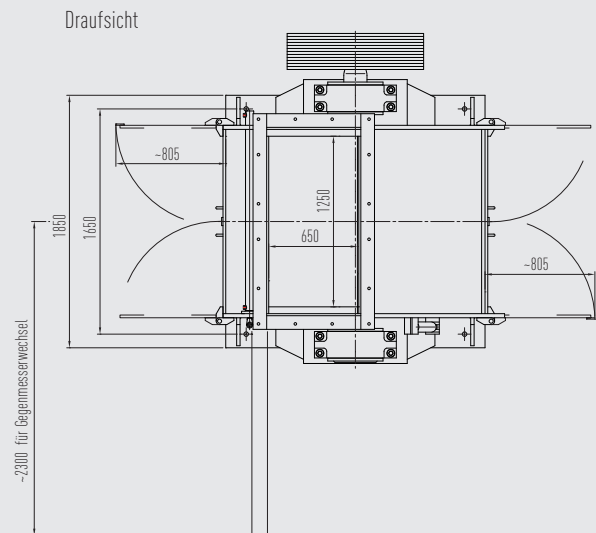
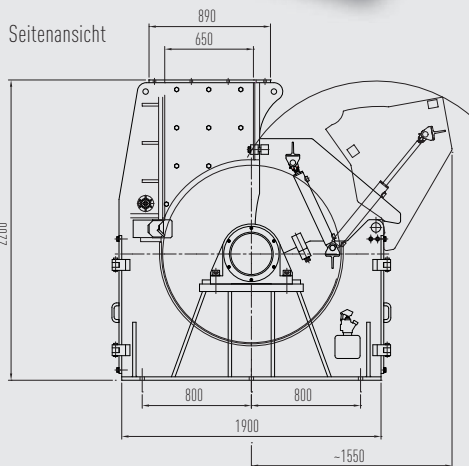
* Abhängig vom Aufgabematerial und Sieblochdurchmesser

HR 60



EINSATZGEBIETE

Zur Nachzerkleinerung von Resthölzern aller Art, Verpackungsmaterial, Rinde, Kappscheiben und sonstigen Holzabfällen.



DETAILS

		HR 125/60
Einlaufquerschnitt	mm	1250 x 600
Rotordurchmesser	mm	1300
Hackmesseranzahl	Stck.	2 - 4
Rotordrehzahl	UpM	450 - 750
Hacklänge	mm	5 - 50 *
Antriebsleistung	kW	160 - 315
Durchsatzleistung max.	rm/h	90 *
Gewicht ca.	kg	11500

PRALLSYSTEM UND ROTORSCHERE



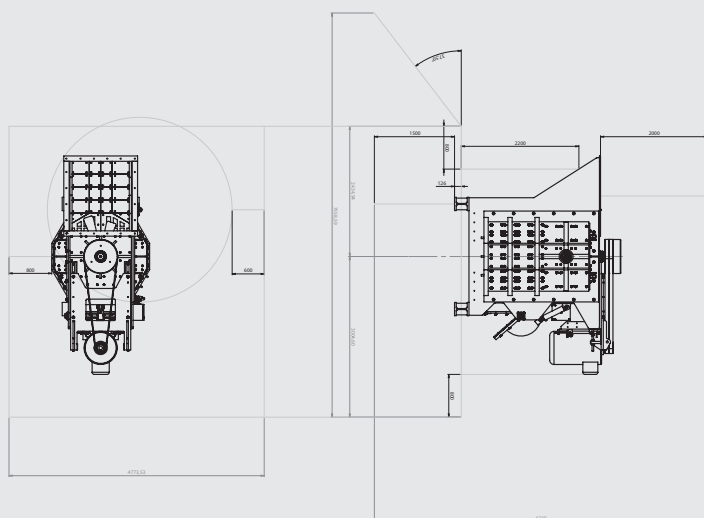


V-IMPACT



EINSATZGEBIETE

Elektro(nik)-Altgeräte aus den Sammelgruppen 1, 3 und 5, Elektro-Motoren, Kühlgeräte / weiße Ware, Katalysatoren, Verbunde aller Art, Müllverbrennungsschrott, Schlacken, spröde Materialien, und vieles mehr



Durch beweglich aufgehängte Schlagwerkzeuge wird das Aufgabegut mit enormer Schlagkraft beschleunigt und prallt gegen den mit massiven Hardoxblechen geschützten Maschineninnenraum. Materialverbindungen werden gelöst, das Aufgabegut wird zerkleinert und optimal für die weiteren Bearbeitungsstufen (Trennung und Sortierung) aufbereitet.

Was den V-IMPACT auszeichnet:

- massive, robuste und bedienungsfreundliche Grundmaschine
- alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile sind aus verschleißfesten Stählen gefertigt und leicht wechselbar
- einstellbarer Zerkleinerungsgrad, per Knopfdruck veränderbar
- hohe Durchsätze, je nach Typ / Anwendung mehr als 20 t/h möglich
- störstoffunempfindlich, selbst Massivteile können keinen großen Schaden verursachen
- Steuerung mit Verbrauchsoptimierer zur Energiekostensenkung und Erhöhung der Sicherheit / Abschalten der Maschine im Notfall in sekundschnelle.

DETAILS

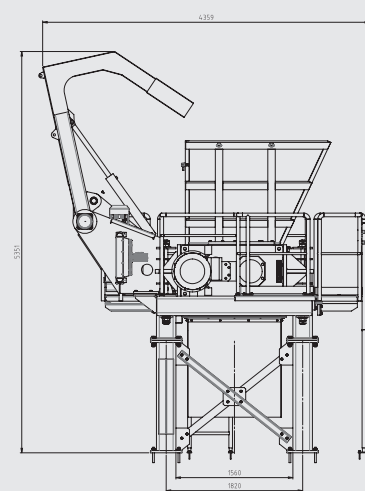
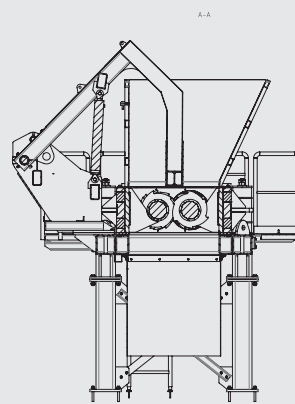
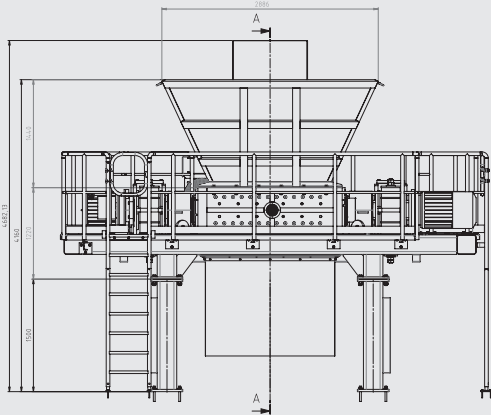
		V-Impact 1600	V-Impact 2200
Abmessungen / Gewichte			
Gesamtlänge mit Bühne / Treppe	mm	7.600	8.100
Gesamtbreite mit Bühne/Treppe	mm	4.800	5.000
Gesamthöhe inkl. Materialzuführschacht und Gestell	mm	6.300	6.600
Materialzuführschacht	mm	1.000 x 900 x 900	1.090 x 980 x 900
Gewicht	t	28	34,2
Schlagwerk			
Schlagwerk (Durchmesser x Höhe)	mm	1.600 x 1.800	2.200 x 2.000
Rotorgewicht	t	2,5	3,5
Anzahl Schlagwerkzeuge	Stück	2 - 15	2 - 18
Antriebseinheit			
Rotorgeschwindigkeit	upm	0 - 1.200	0 - 800
Antriebsleistung E-Motor	kW	110	160
Ausstattung			
Lackierung (andere RAL Farben möglich)		RAL 9003 Signalweiss	
Schallschutzkabine		Option	

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 03/2013



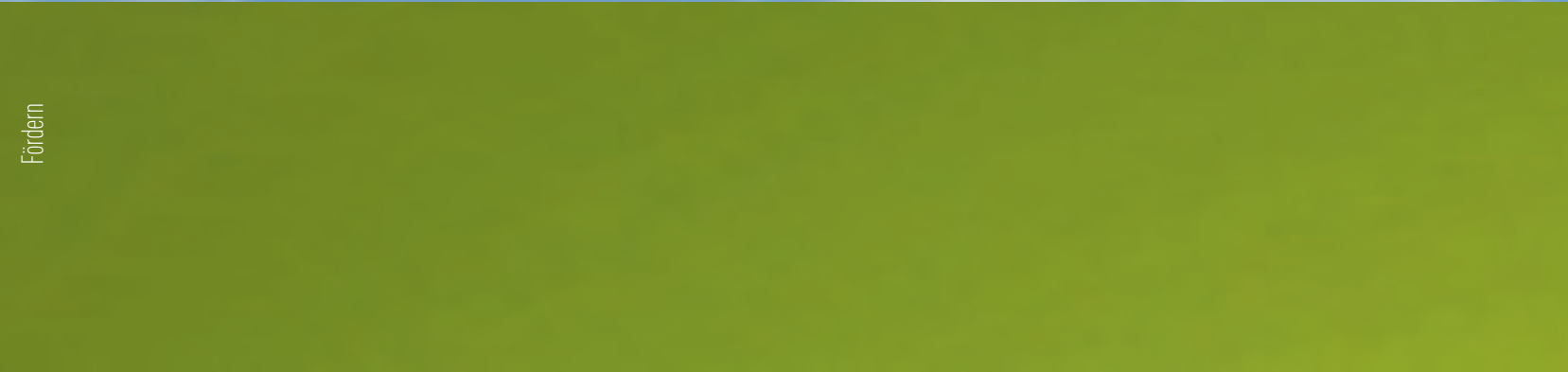
EINSATZGEBIETE

Vorzerkleinerung von: Elektronikschrott und Kühlschränke, Reifen, Stahlcord und Textildcord, EM- und AS-Reifen, LKW- und PKW-Reifen, Flugzeugreifen, Hausmüll, Industrie- und Gewerbemüll, Papier/Wellpappe, Ballenware, Rollware, Rollenkerware, Buchdruck, Aktenvernichtung, Sondermüll, Ölfilter, Textilien, Emballagen, u.v.m.



DETAILS

		VRS 1200	VRS 1500	VRS 1800
Abmessungen/Gewichte				
Gesamtlänge	mm	5.220	5.750	7.850
Gesamtbreite	mm	3.300	3.550	4.000
Gesamthöhe mit Trichter	mm	3.950	4.160	4.755
Arbeitsöffnung (Breite x Länge)	mm	1000 x 1.200	1.200 x 1.515	1.500 x 1.800
Öffnung Fülltrichter (Breite x Länge)	mm	1.650 x 2.500	2.500 x 2.800	2.650 x 2.900
Maschinengestell (Höhe)	mm	1.500	1.500	1.500
Gewicht	t	14	21,5	44,5
Scherwerk				
Scherscheiben-Stärke	mm	50	58	80
Scherscheibenzahl	Stück	24	26	22
Anzahl Abstreifer	Stück	24	26	22
Antriebseinheit				
Rotordrehzahl (50Hz)	min ¹	16 - 18	16 - 18	10 - 11
Antriebsleistung E-Motor	kW	2 x 55	2 x 90	2 x 160
Ausstattung				
Fülltrichter		inkl.	inkl.	inkl.
Zentralsteuerschrank Siemens		inkl.	inkl.	inkl.
Verbrauchsoptimierer/FU		optional	optional	optional
hydr. Nachdrücksystem (11 kW)		optional	optional	optional



Förderm

WIR WISSEN WO ES LANG GEHT

FÖRDERTECHNIK NACH MASS

INHALT

KKF 300-1K-E & KKF 300-1K-E/TS	58
KKF 400/500/600-1K-U	59
KKF 400/500-1K-U/TS	60
KKF-2K-U (innenliegende Ketten)	61
KKF-2K-U (außenliegende Ketten)	62
KKF-2K-0	63
VFB-F2 & VFB-M2	64
VecoBelt	65
Förderschnecke FS & Doppelförderschnecke DFS	66
Kettengürtelförderer	67
Vibrorinne VR	68
Vibrorinne VR	69

FÖRDERTECHNIK NACH MASS



KRATZKETTENFÖRDERER KKF

Kratzkettenförderer sind für den Schüttguttransport geeignete Förderanlagen, bei denen eine endlose Kette mit Mitnehmern in einem geschlossenen Trog verläuft. Je nach Gestalt der Mitnehmer und des Troges kann horizontal, ansteigend oder vertikal gefördert werden. Durch den Einbau von Bögen kann der Verlauf variabel gestaltet werden.

VECOPLAN Kratzkettenförderer sind in verschiedenen Baugrößen und zusätzlich als Förderer mit einer Förderkette für kleinere Fördermengen oder mit zwei Förderketten für größere Fördermengen erhältlich. Des Weiteren sind unsere Kratzkettenförderer sowohl als Untergurttförderer für den stetigen Transport von Schüttgut als auch als Obergurttförderer für den Transport von Material mit Überlängen oder als Abzugsförderer nach Lager-systemen erhältlich. Es ist für jeden Einsatzfall der passende Kratzkettenförderer erhältlich.

Vorteile

- Individuelle Belademöglichkeiten des Fördergutes an beliebiger Stelle
- Individuelle Entlademöglichkeiten des Fördergutes an beliebiger Stelle durch den Anbau von Schiebern
- Variable Materialführung durch Hosenschurren
- Staubgeschützte Förderung bei geschlossener Abdeckung
- Einfach austauschbare Kettenführungen, Ketten, Kettenräder und Mitnehmer
- Hohe Unfallsicherheit durch vollständige Einhausung der beweglichen Teile
- Langlebige Spezialketten für schwierige Anwendungen
- Intelligente Kettenschmierung zur Steigerung der Kettenlaufzeit



FÖRDERBAND VFB

Die VECOPLAN Förderbänder sind in zwei Varianten erhältlich – als Muldenband und als Flachband. Beide Bandtypen sind modular als Baukastensystem aufgebaut. Sie lassen sich bedarfsorientiert einfach zusammenbauen und können auf Wunsch zu einem späteren Zeitpunkt verändert oder angepasst werden. Alle Förderbänder sind mit einem besonders widerstandsfähigen Gummi-Transportgurt ausgestattet, der optional auch öl- und fettbeständig ausgeführt werden kann. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, auf das zu fördernde Material angepasste Gurtabstreifensysteme an unseren Bändern zu installieren. So stellen wir sicher, dass unser Band immer perfekt auf den geplanten Einsatzfall abgestimmt ist.

Vorteile

- Hochwertige Pulverbeschichtung
- Wartungsfreundliche Konstruktion der Förderbänder
- Förderbänder auch als Reversierbänder oder Verfahrbander möglich
- Optionaler Einbau einer Bandwaage oder eines Überbandmagnetes möglich
- Staubgeschützte Ausführung mit Absaugung möglich
- Muldenbänder auch als Bananenbänder erhältlich
- Flachbänder auch mit Bogen erhältlich
- Wenige Verschleißteile
- Robuste Stehlager an Spann- und Antriebsstation

FÖRDERTECHNIK NACH MASS

VECOBELT

Der Rohrgurtt Förderer „VecoBelt“ ist für den Einsatz bei waagerechter oder leicht geneigter Förderung von Schüttgütern über lange Distanzen geeignet. Es sind Förderstrecken von bis zu 400 m an einem Stück möglich. Zudem können Stützweiten bis zu 72 m freitragend durch Seilabhängungen an Pylonen aufgestellt werden.

Der Fördergurt gleitet auf einem Luftkissen in einer geschlossenen Stahlröhre. Dadurch ist eine geräusch- und staubarme Förderung des Schüttgutes gewährleistet. Das Luftkissen entsteht durch einen Luftstrom, der bei niedrigem Druck von einem Gebläse unter das Band geleitet wird.

Zudem ist ein geringer Reibwiderstand durch das Luftpolster unter dem Gurt vorhanden. Durch wenig bewegte Teile ist der VecoBelt verschleiß- und wartungsarm. Eine hohe Förderleistung bei kleinen Einbaumaßen und niedriger

Anschlussleistung ist gegeben. Eine einfache Vormontage des VecoBelt am Boden ist zudem möglich.

Vorteile

- Wenige Verschleiß- und Ersatzteile
- Geringer Bandverschleiß
- Niedriger Geräuschpegel
- Geringe Antriebsleistung durch Luftkissenteknologie
- Robuste Stehlager an Spann- und Antriebsstation



VIBRORINNE VR

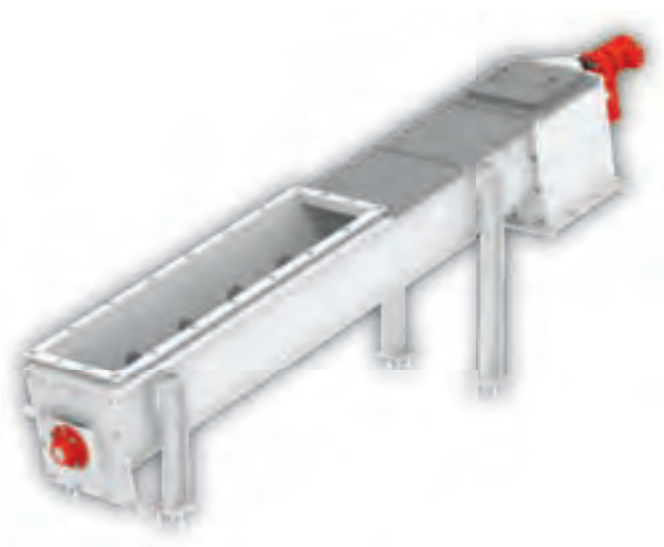


Nicht nur die hohe Förderleistung macht unsere Vibrationsförderer (Typ VR) für den Transport von Schütt- und Stückgütern so effizient, auch ihr wartungsarmer Dauerbetrieb rechnet sich langfristig. In der Beschickung von Hackern oder als Austrageförderer nach Lagersystemen sind Vibrationsförderer optimal einsatzbereit. Zudem dienen sie der Vergleichmäßigung von Förderströmen. Optional und problemlos sind eine Ausrüstung mit Siebzone oder metallfreier Zone für den Einbau eines Metallsuchgerätes und eine maximale Steigung von drei Grad möglich.

Vibrationsförderer zeichnen sich aus durch:

- Antrieb über eine Exzenterwelle
- Hohe Förderleistung
- Wartungsarmen Dauerbetrieb
- Leichte und schnelle Reinigung
- Schonende und gleichmäßige Förderung
- Soliden Aufbau
- Förderleistung von 20 bis 150 m³/h
- Trogbreiten von 350 bis 1.650 mm

FÖRDERSCHNECKE FS



Gut dosiert, gründlich gemischt und gleichmäßig transportiert: So kommt das Schüttgut via Förderschnecke am Zielort an. Deshalb eignen sie sich besonders für den Einsatz in einer Zementproduktionsanlage. Aber auch halbfleuchte und faserige Materialien können transportiert werden – es kommt ganz auf die Ausführung an. Je nach Anwendung gibt es Förderschnecken ein- oder mehrwellig und waagrecht sowie ansteigend im Verlauf.

Förderschnecken zeichnen sich aus durch:

- Einfachen, kompakten und robusten Aufbau
- Individuelle Belademöglichkeiten des Fördergutes an beliebiger Stelle
- Solide verwindungssteife Stahlkonstruktion
- Mit der Schneckenwelle verschweißte Vollblattflügel
- Werkstoffauswahl und Verschleißauskleidung individuell nach Anforderung
- Hohe Standzeit, geringen Wartungsaufwand
- Einzelschnecken-Förderleistung: 5 bis 350 m³/h
- Förderdurchmesser: 250 bis 630 mm

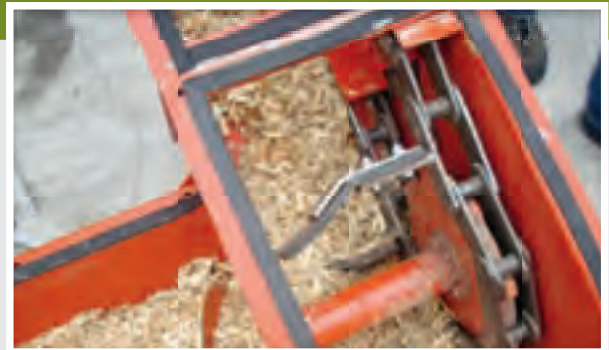
KKF 300-1K-E & KKF 300-1K-E/TS

EINSATZGEBIETE

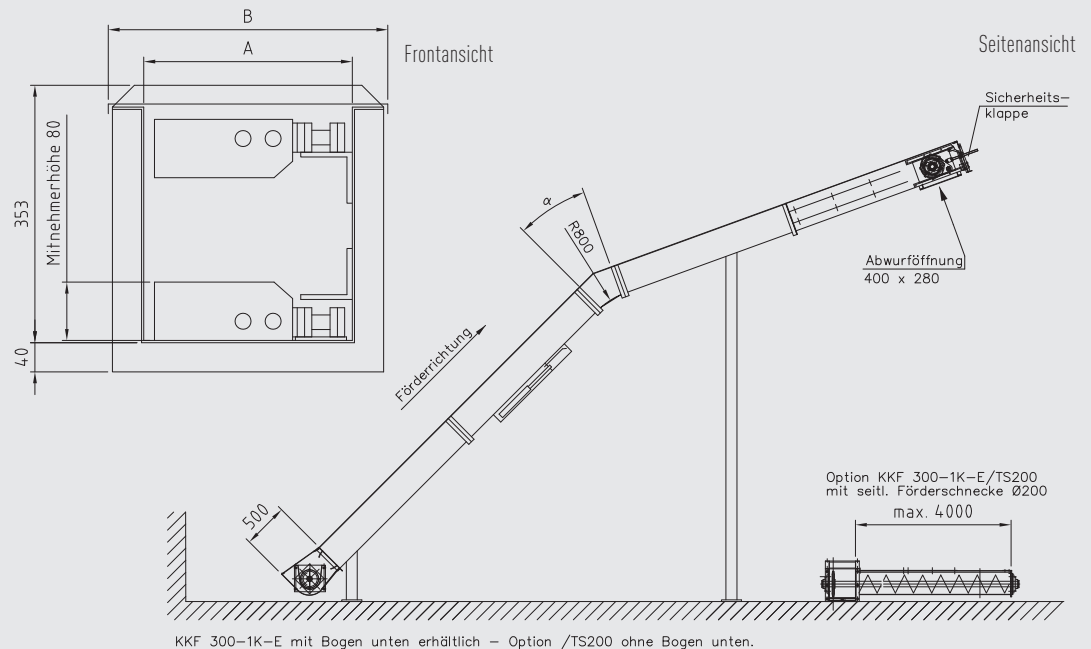
Diese Version der VECOPLAN-Kratzkettenförderer fördert das Material im Untertrum durch eine außenliegende Förderkette mit 11,2 Tonnen Bruchkraft. Die Förderkette läuft auf einer verschleißarmen Kettengleitschiene die durchgehend abgedeckt ist, damit kein Material in die Kette gelangen kann.

Durch die Variante einer seitlich angebauten Förderschnecke (TS) kann das Material zum Beispiel aus einem Bunker abgezogen werden. Des Weiteren können diese Förderer beispielsweise auch nach Schub- oder Zugböden mit entsprechender Austrageleistung eingesetzt werden.

Der KKF 300-1K-E ist besonders zum Transport kleiner Mengen Hackschnitzel, Hobelspänen oder Sägemehl geeignet, beispielsweise als Zuführung einer Heizanlage. Durch den Einsatz von unteren und oberen Bögen (beim „TS“ meist nur obere Bögen) kann der Verlauf der Kratzkettenförderer annähernd frei gewählt werden.



Beispiel
KKF 300-1K-E/TS



DETAILS

		KKF 300-1K-E & KKF 300-1K-E/TS	
Trogbreite A	mm	286	
Gesamtbreite B	mm	386	
Förderleistung ca. *	m ³ /h	5	

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* bei Fördergeschwindigkeit 24 m/min und horizontalem Verlauf

KKF 400/500/600-1K-U

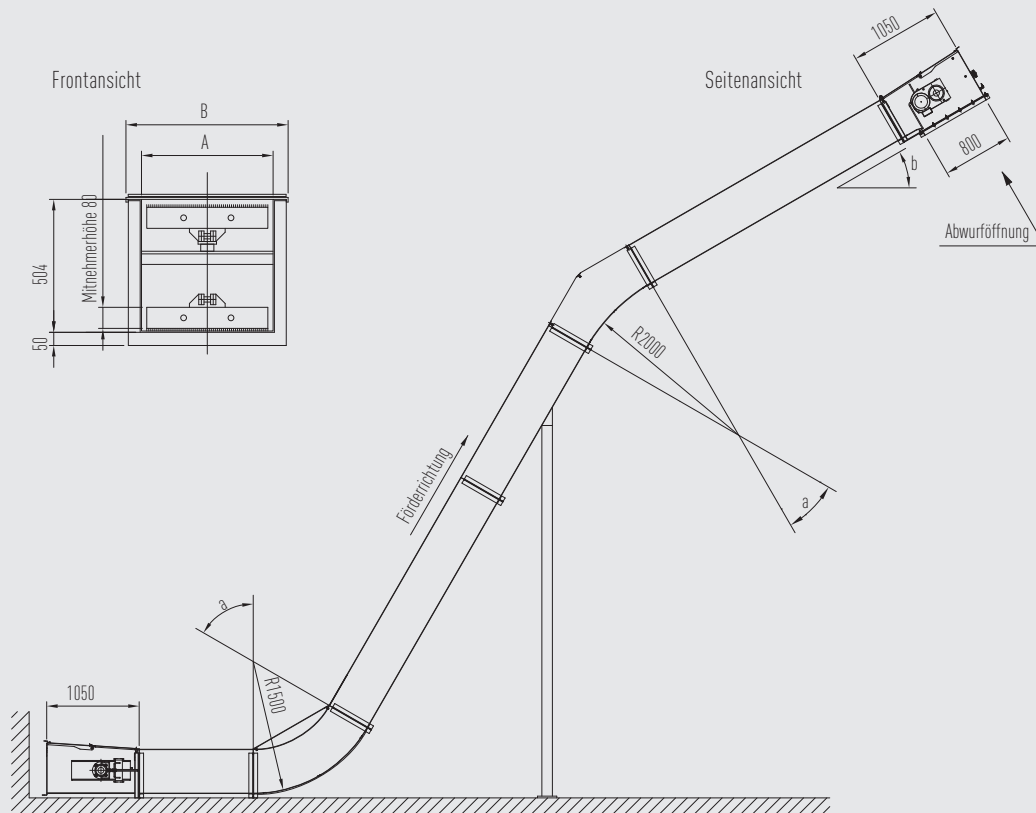


EINSATZGEBIETE

Diese Version der VECOPLAN-Kratzkettenförderer fördert das Material im Untertrum durch eine mittig laufende Förderkette mit 11,2 Tonnen Bruchkraft. Die Förderkette läuft im Rücklauf auf einer verschleißbaren Kettengleitschiene die im Aufgabebereich zusätzlich abgedeckt ist, damit kein Material in die Kette gelangen kann.

Durch den Einsatz von unteren und oberen Bögen kann der Verlauf der Kratzkettenförderer annähernd frei gewählt werden. Des Weiteren ermöglichen motorische oder pneumatische Schieber zusätzliche Abwurfstellen an beliebiger Position.

Beispiel
KKF 1K-U



DETAILS

		KKF 400-1K-U	KKF 500-1K-U	KKF 600-1K-U
Trogbreite A	mm	400	500	600
Gesamtbreite B	mm	530	630	730
Förderleistung ca.*	m ³ /h	42	53	64

KKF 400/500-1K-U/TS

EINSATZGEBIETE

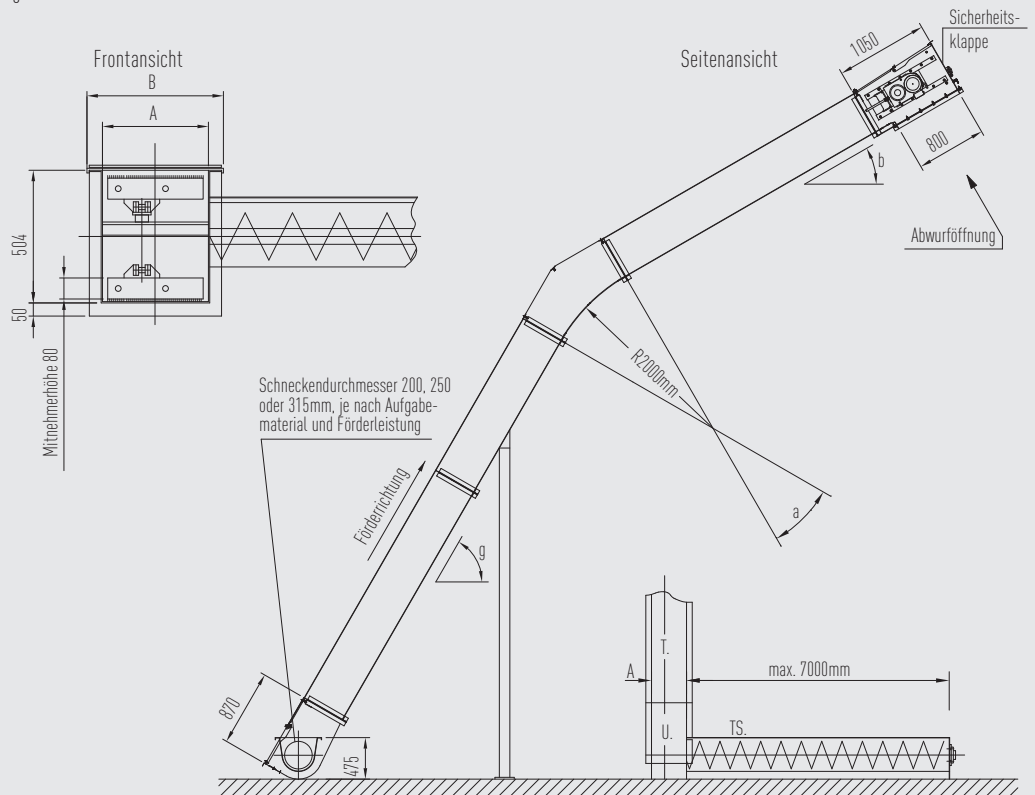
Diese Variante der VECOPLAN-Kratzkettenförderer fördert das Material im Untertrum durch eine mittig laufende Förderkette mit 11,2 Tonnen Bruchkraft. Die Förderkette läuft im Rücklauf auf einer verschleißbaren Kettengleitschiene, die im Aufgabebereich zusätzlich abgedeckt ist, damit kein Material in die Kette gelangen kann. Durch eine seitlich angebaute Förderschnecke kann das Material zum Beispiel aus einem Bunker abgezogen werden. Des Weiteren können diese Förderer zum Beispiel auch nach Schub-/Zugböden oder VECOPLAN-Zerkleinerern mit entsprechender Austrageleistung eingesetzt werden.

Durch den Einsatz von unteren und oberen Bögen kann der Verlauf der Kratzkettenförderer annähernd frei gewählt werden. Des Weiteren ermöglichen motorische oder pneumatische Schieber zusätzliche Abwurfstellen an beliebiger Position.



Beispiel

KKF 1K-U/TS



DETAILS

		KKF 400-1K-U/TS	KKF 500-1K-U/TS
Trogbreite A	mm	400	500
Gesamtbreite B	mm	805	608
Förderleistung ca.*	m ³ /h	42	53

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* bei Fördergeschwindigkeit 24 m/min und horizontalem Verlauf

KKF-2K-U (INNENLIEGENDE KETTEN)

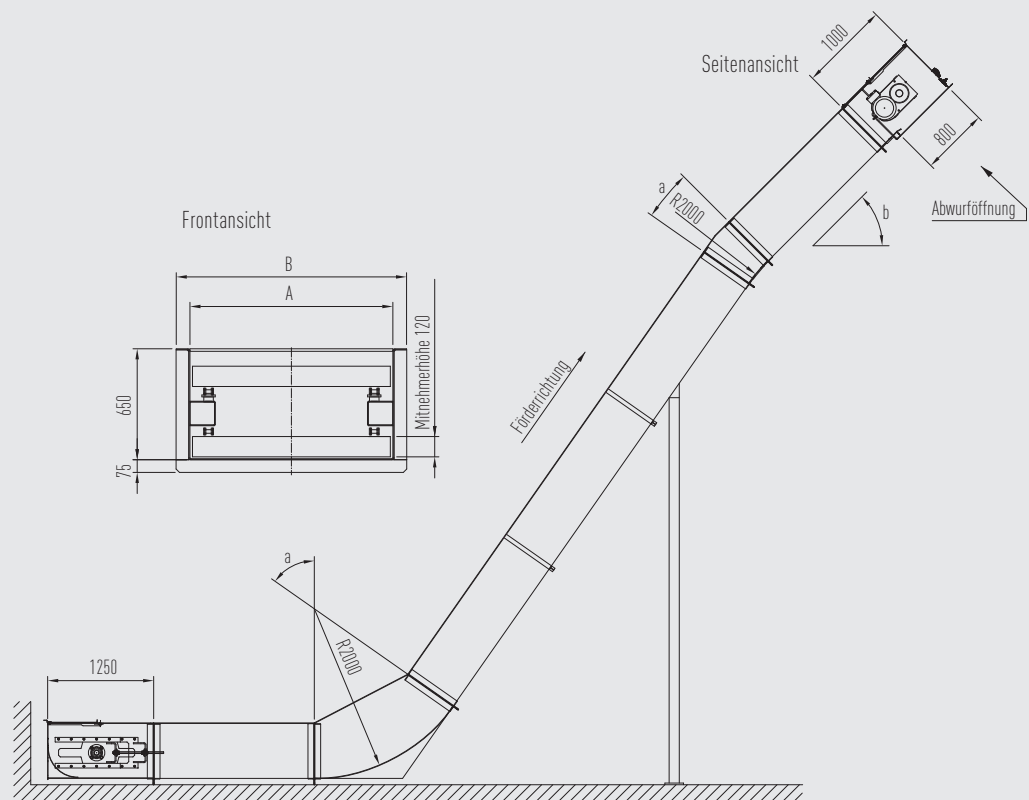


EINSATZGEBIETE

Kratzkettenförderer sind für den Schüttguttransport geeignete Förderanlagen, bei denen eine endlose Kette mit Mitnehmern in einem geschlossenen Trog verläuft. Diese Version der VECOPLAN-Kratzkettenförderer fördert das Material im Untertrum durch zwei innenliegende Förderketten mit 11,2 Tonnen Bruchkraft. Die Förderketten laufen im Rücklauf auf verschleißbaren Kettengleitschienen, die im Aufgabebereich zusätzlich abgedeckt sind, damit kein Material in die Kette gelangen kann.

Durch den Einsatz von unteren und oberen Bögen kann der Verlauf der Kratzkettenförderer annähernd frei gewählt werden. Des Weiteren ermöglichen motorische oder pneumatische Schieber zusätzliche Abwurfstellen an beliebiger Position.

Beispiel
KKF 2K-U



DETAILS

		KKF 800-2K-U	KKF 1000-2K-U	KKF 1200-2K-U
Trogbreite A	mm	800	1000	1200
Gesamtbreite B	mm	930	1130	1330
Förderleistung ca.*	m ³ /h	130	165	265

Technische Änderungen vorbehalten / Stand 04/2012

* bei Fördergeschwindigkeit 24 m/min und horizontalem Verlauf

KKF-2K-U (AUSSENLIEGENDE KETTEN)

EINSATZGEBIETE

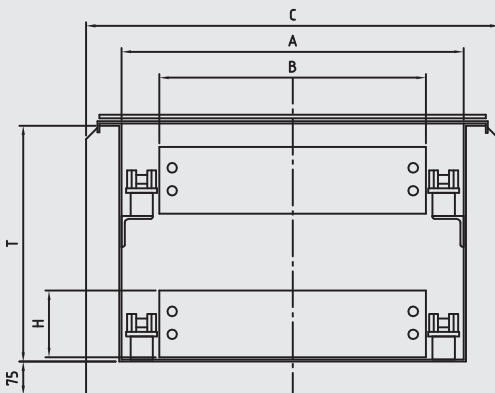
Kratzkettenförderer sind für den Schüttguttransport geeignete Förderanlagen, bei denen zwei endlose Ketten mit Mitnehmern in einem geschlossenen Trog verläuft. Dieser VECOPLAN-Kratzkettenförderer fördert das Material im Untertrum durch zwei außenliegende Förderketten und ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- KKF 670/...-2K-U: 11,2 Tonnen Bruchkraft
- KKF 850/...-2K-U: 16 Tonnen Bruchkraft
- KKF 1800-2K-U: 22,4 Tonnen Bruchkraft

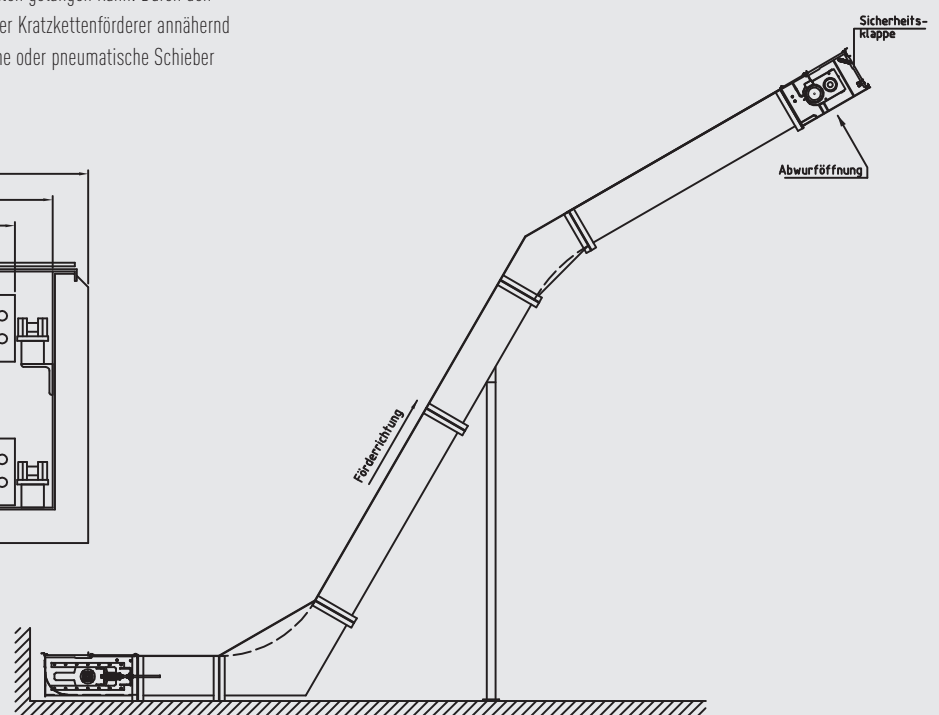
(Dieser Typ ist durch seinen robusten und verschleißfesten Aufbau speziell für extreme Förderleistungen ausgelegt)

Die Förderketten laufen auf verschleißarmen Kettengleitschienen und sind im Aufgabebereich zusätzlich abgedeckt, damit kein Material in die Ketten gelangen kann. Durch den Einsatz von unteren und oberen Bögen kann der Verlauf der Kratzkettenförderer annähernd frei gewählt werden. Des Weiteren ermöglichen motorische oder pneumatische Schieber zusätzliche Abwurfstellen an beliebiger Position.

Frontansicht



Seitenansicht



DETAILS

		KKF 670-2K-U	KKF 820-2K-U	KKF 970-2K-U	KKF 1150-2K-U	KKF 850-2K-U	KKF 1050-2K-U	KKF 1250-2K-U	KKF 1450-2K-U	KKF 1800-2K-U
Trogbreite A	mm	670	820	970	1150	850	1050	1250	1450	1800
Mitnehmerbreite B	mm	490	640	790	970	620	820	1020	1220	1540
Gesamtbreite C	mm	830	980	1130	1310	980	1180	1380	1580	1965
Förderleistung ca.*	m³/h	106	139	170	215	187	245	303	360	510
Mitnehmerhöhen	mm	150				200				250
Erhöhte Mitnehmer	mm					240				300

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* bei Fördergeschwindigkeit 24 m/min und horizontalem Verlauf

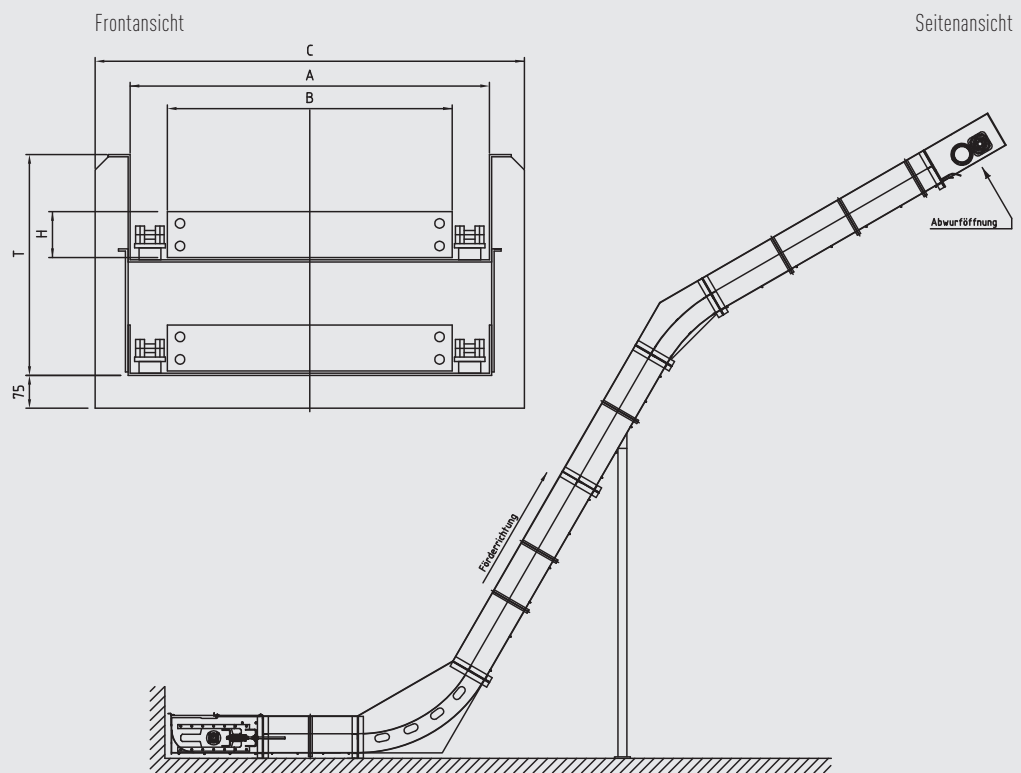
KKF-2K-0



EINSATZGEBIETE

Kratzkettenförderer sind für den Schüttguttransport geeignete Förderanlagen, bei denen eine endlose Kette mit Mitnehmern in einem geschlossenen Trog verläuft. Die VECOPLAN-Kratzkettenförderer fördern das Material im Obertrum durch zwei außenliegende Förderketten mit 11,2 bzw. 16 Tonnen Bruchkraft.

Die Förderketten laufen auf verschleißarmen Kettengleitschienen und sind im gesamten Förderverlauf zusätzlich abgedeckt, damit kein Material in die Ketten gelangen kann. Diese Version der Kratzkettenförderer eignet sich besonders als Abzugsförderer zum Beispiel nach Austragesilos wie Schub-/Zugböden oder BEF. Durch den Einsatz von unteren und oberen Bögen kann der Verlauf der Kratzkettenförderer annähernd frei gewählt werden.



DETAILS

		KKF 670-2K-0	KKF 820-2K-0	KKF 970-2K-0	KKF 1150-2K-0	KKF 850-2K-0	KKF 1050-2K-0	KKF 1250-2K-0	KKF 1450-2K-0
Trogbreite A	mm	670	820	970	1150	850	1050	1250	1450
Mitnehmerbreite B	mm	490	640	790	970	620	820	1020	1220
Gesamtbreite C	mm	830	980	1130	1310	980	1180	1380	1580
Förderleistung ca.*	m ³ /h	74	96	119	151	187	245	303	360
Mitnehmerhöhe	mm	105				200			

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* bei Fördergeschwindigkeit 24 m/min und horizontalem Verlauf

VFB-F2 & VFB-M2

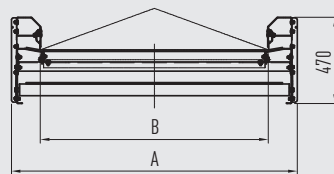
EINSATZGEBIETE

Die Förderbänder VFB-F2 und VFB-M2 (M2 mit 30 Grad seitlichem Muldungswinkel) sind mit einem besonders widerstandsfähigen Gummi-Transportgurt ausgestattet (optional ölbeständig).

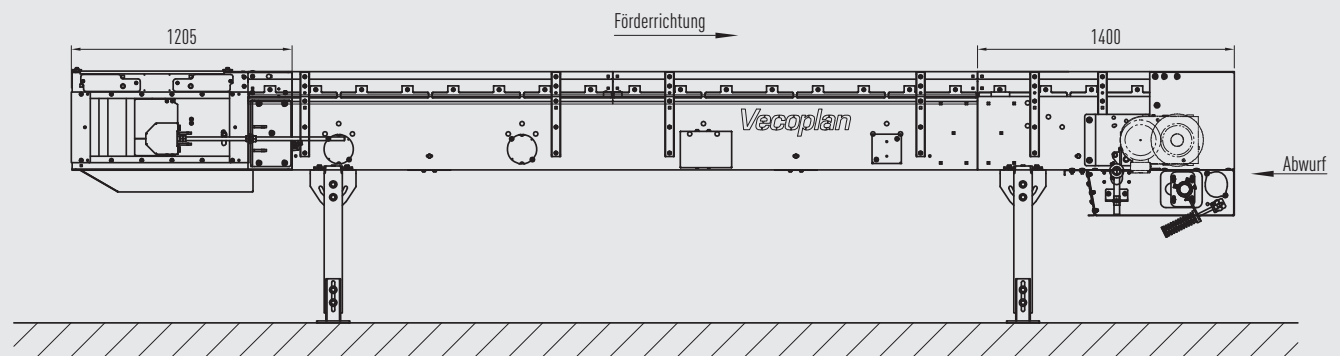
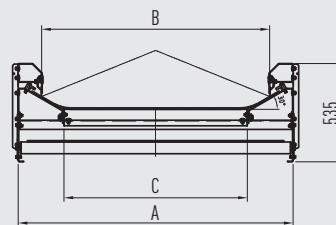
Mit einer Fördergeschwindigkeit von 0,2 bis 1,6 m/s (F2) bzw. 0,8 bis 1,8 m/s (M2), Anbaumöglichkeit für Trommel- und Gurt-Abstreifsysteme und Sicherheitsvorrichtungen, wie Seilzugnotschalter und Drehzahlwächter, sind sie hervorragend für den Materialtransport von und zu Zerkleinerern, und beispielsweise Siebmaschinen geeignet.



VFB-F2



VFB-M2



DETAILS

			VFB 650	VFB 800	VFB 1000	VFB 1200	VFB 1400
Bandbreite	mm		650	800	1000	1200	1400
Trogbreite	mm		750	900	1100	1300	1500
Aufgabebreite B	mm		494	644	844	1044	1244
Förderleistung ca.*	F2	m³/h	78	133	230	353	502
	M2		161	265	413	586	786
Muldengrund C	M2	mm	250	400	600	800	1000

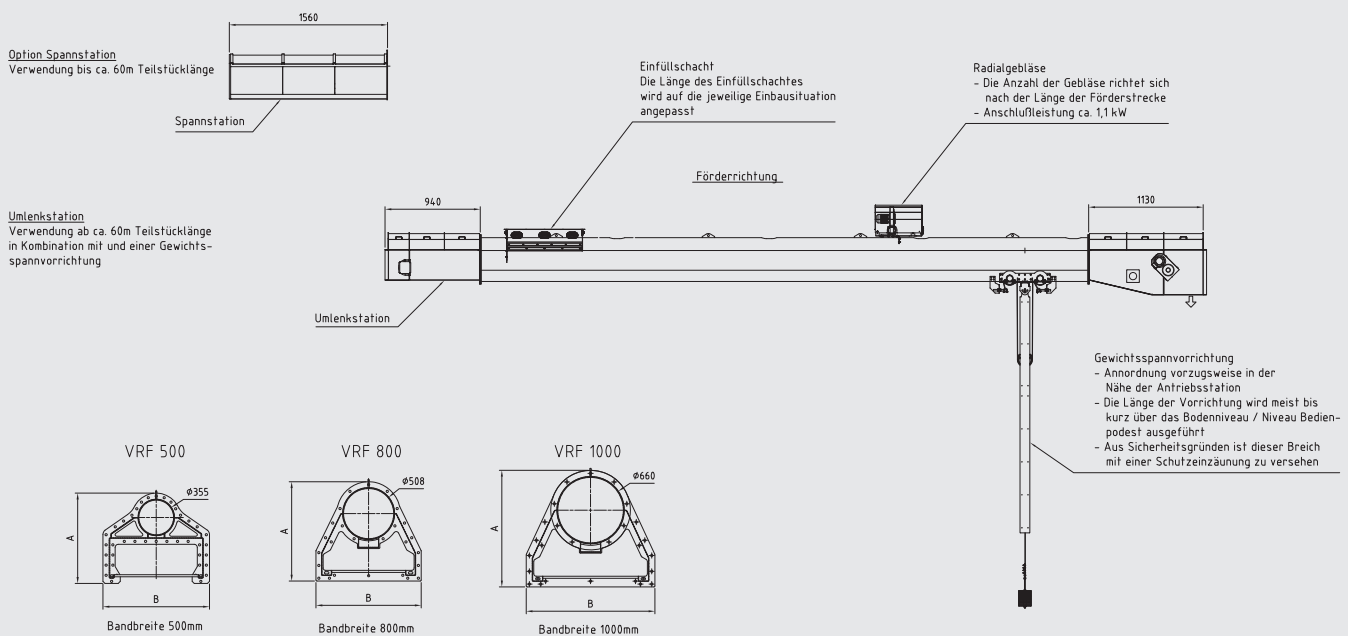
Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* bei 0° Steigung und einer Fördergeschwindigkeit von 1m/s, Achtung: Das Fördervolumen nimmt bei ansteigenden Bändern ab.



EINSATZGEBIETE

Der Rohrgürtförderer „VecoBelt“ eignet sich hervorragend zur waagerechten oder leicht geneigten Förderung von Schüttgut über lange Distanzen. Der Fördergürt gleitet auf einem Luftkissen in einer geschlossenen Stahlröhre.



DETAILS

		VRF 500	VRF 800	VRF 1000
Bandbreite	mm	500	800	1000
Eigenlast (inkl. Gurt & Rollen)	kg/lfm	220	300	390
Rohrdurchmesser	mm	355	508	660
Förderleistung	m ³ /h*	360	720	1500
A	mm	890	979	1150
B	mm	1050	1038	1270

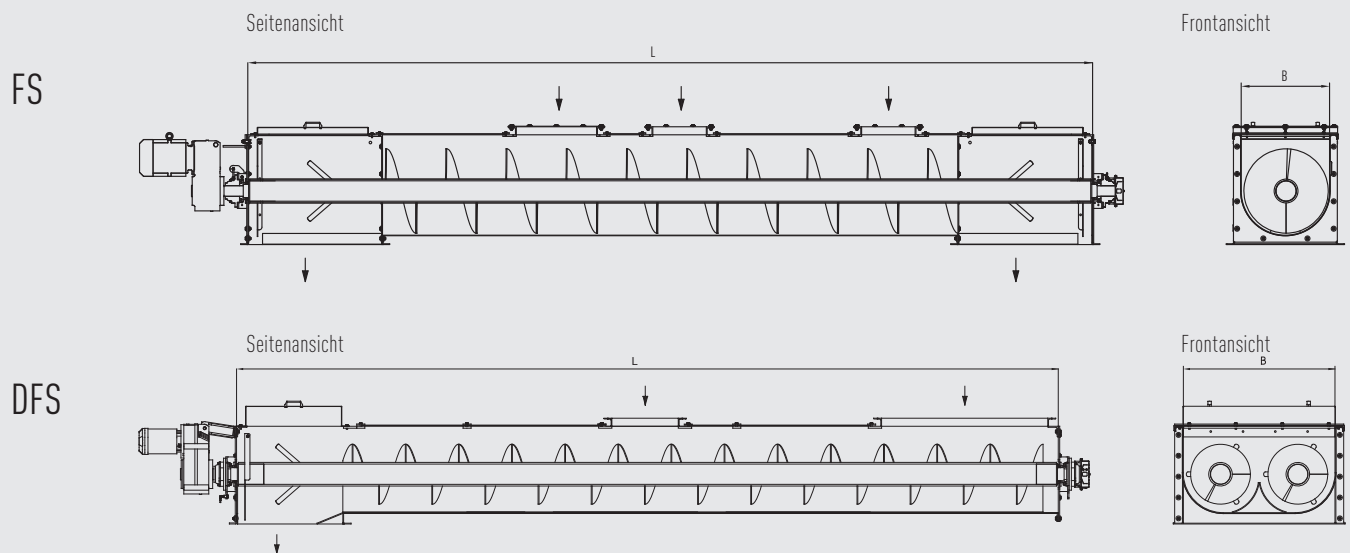
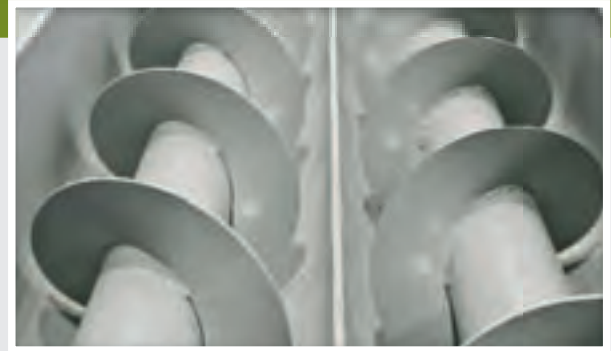
Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* bei Fördergeschwindigkeit 24 m/min und horizontalem Verlauf

FÖRDERSCHNECKE FS & DOPPELFÖRDERSCHNECKE DFS

EINSATZGEBIETE

Die Schneckenförderer (Typen: FSM, FSS und DFS) dienen der dosierten und gleichmäßigen Förderung von Schüttgütern sowie körnigen, kleinstückigen, aber auch halbfeuchten und faserigen Materialien. Der Verlauf kann sowohl waagrecht als auch ansteigend sein.



DETAILS

		FS 250	FS 315	FS 400	FS 500	FS 630	FS 800	FS 1000
Schneckendurchmesser	mm	250	315	400	500	630	800	1.000
max. Länge (L)	mm	7.000	7.000	8.000	9.000	10.000	10.000	10.000
Trogbreite (B)	mm	270	340	430	530	660	830	1.030
Förderleistung max.*	m ³ /h	75	95	150	230	350	500	750

DETAILS

		DFS 2x250	DFS 2x315	DFS 2x400	DFS 2x500	DFS 2x630
Schneckendurchmesser	mm	2x250	2x315	2x400	2x500	2x630
max. Länge (L)	mm	7.000	7.000	8.000	9.000	10.000
lichte Trogbreite (B)	mm	600	690	870	1.070	1.330
Förderleistung max.*	m ³ /h	135	170	270	410	630

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

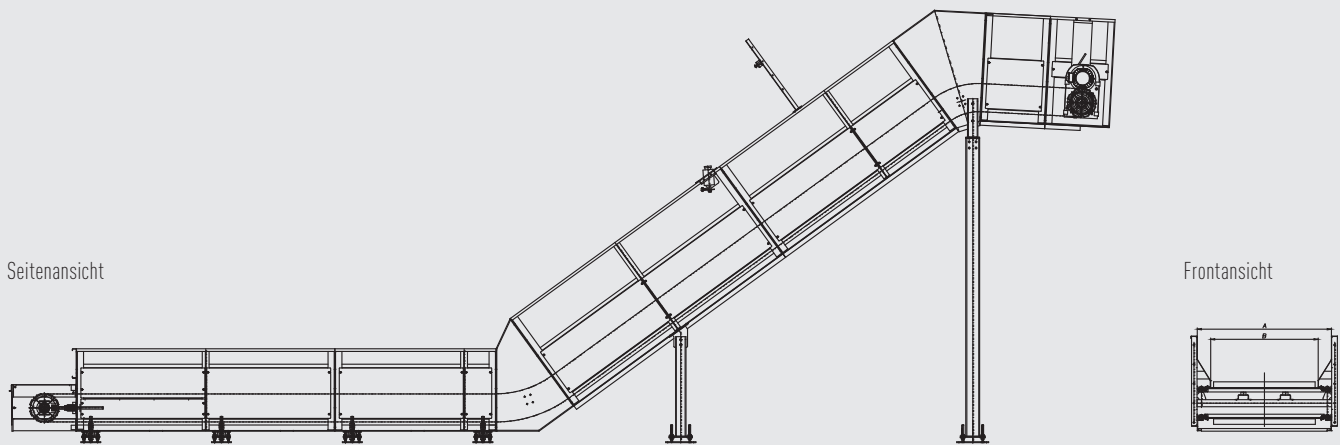
* abhängig von Material und Steigung

KETTENGURTFÖRDERER



EINSATZGEBIETE

Der Kettengurtförderer (Typ KGF) dient zur Materialannahme oder Beschickung mit mittel-schweren bis schweren Schütt- oder Stückgütern. Eine mehrfach geknickte Ausführung ist möglich. Der Gummigurt ist mit verschraubten Stahlmitnehmern versehen. Als Zugmittel dienen Buchsenförderketten.



DETAILS

		KGF 800	KGF 1000	KGF 1200	KGF 1400	KGF 1600	KGF 1800	KGF 2000
Gurtbreite	mm	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Wannenbreite oben A	mm	950	1150	1350	1550	1750	1950	2150
Wannenbreite oben B	mm	650	850	1050	1250	1450	1650	1850
Förderleistung Richtwert in	m ³ /h *	180	225	265	310	350	395	435

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* in Abhängigkeit von Fördergut, Fördergeschwindigkeit und Füllhöhe

VIBRORINNE VR

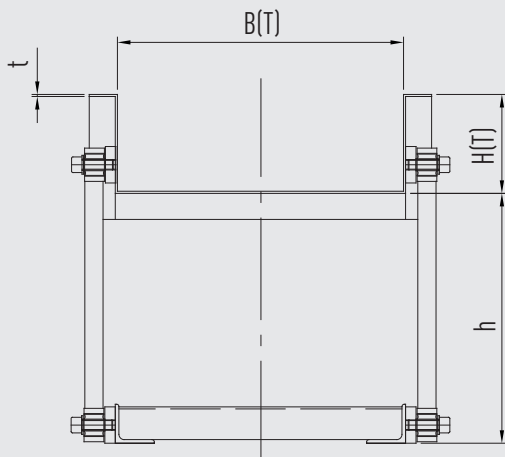
EINSATZGEBIETE

Horizontale Förderung von Hölzern und Holzabfällen, die in typischen Schreinerei- und Zimmereibetrieben anfallen, sowie Kunststoffen und Papier.
Größere Serien sind außerdem für Rundhölzer und Kappstücke geeignet.



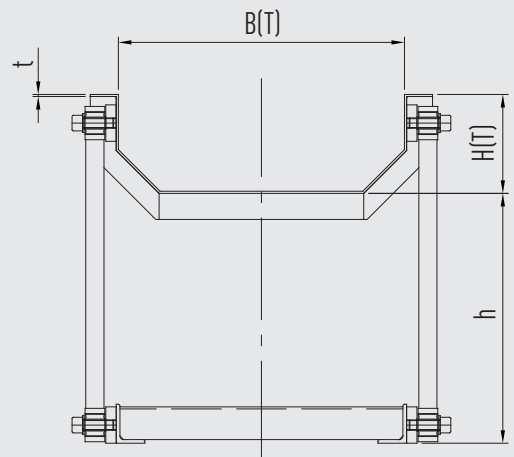
Frontansicht

Trog Standard

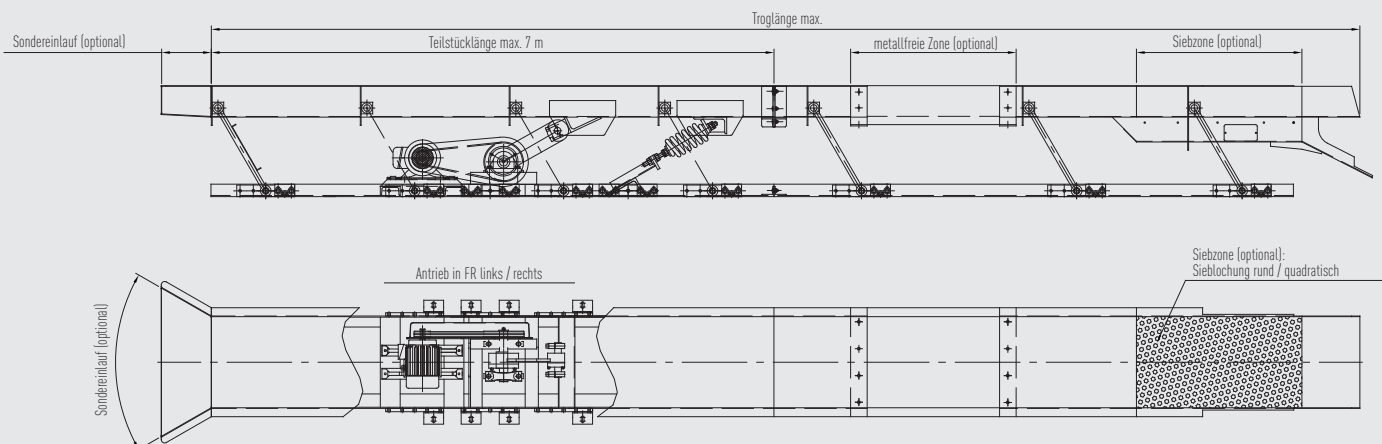


Frontansicht

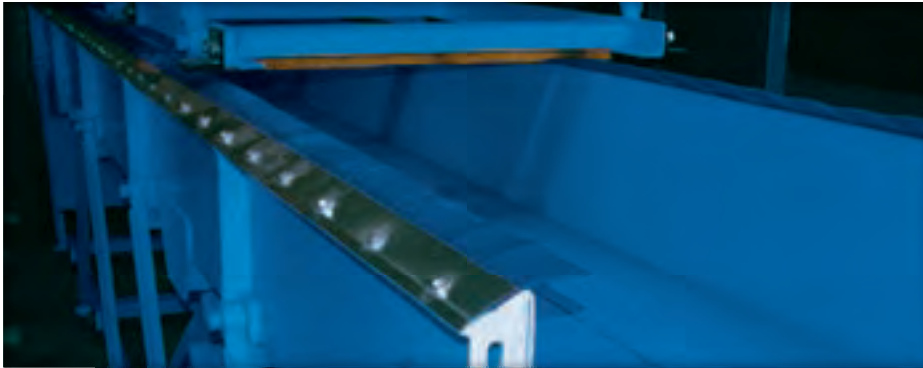
Trog trapezförmig (optional)



Seitenansicht



VIBRORINNE VR



DETAILS

		Serie 8	Serie 12	Serie 15	Serie 18	Serie 20	Serie 25	Serie 27	Serie 30
Trogbreite „B(T)“	mm			450			450		520
		350		550			550		620
		450		650			650		720
		550		750			750		820
		650		850			850		920
		750		950			950		1020
		850“		1050			1050		1120
				1150			1150		1220
				1250			1250		1320
									1420
									1520
									1620
Troglänge max.	mm	28.000							
Troghöhe „H(T)“	mm	120	160	190	220	240	260	310	340
Höhe bis Unterkante „h“	mm	400	430	480	470	470	490	470	540
Antriebsleistung max.	kw	5,5							
		11							

Optional

- Trog trapezförmig
- Siebzone (Lochung: Quadrat-, Rund-, Nasenlochung, Lamellen)
- metallfreie Zone
- Sondereinlauf
- Sonderauslauf
- Fördertrog ansteigend
- Fördertrog fallend
- Laufüberwachung
- Anbauteile möglich (z.B. Metallsuchgerät, Schüttelrutsche, etc.)



UNS ENTGEHT NICHTS

WIR HOLEN AUS ALLEM DAS BESTE HERAUS



INHALT

Schwingsichter VSS	75
Scheibenseparator	76
Sternsiebmaschine	77
Rollenabscheider	78
Trommelsieb	79

WIR HOLEN AUS ALLEM DAS BESTE HERAUS

SIEBMASCHINEN – LEISTUNGSFÄHIGE SEPARIERUNG VERSCHIEDENSTER MATERIALIEN

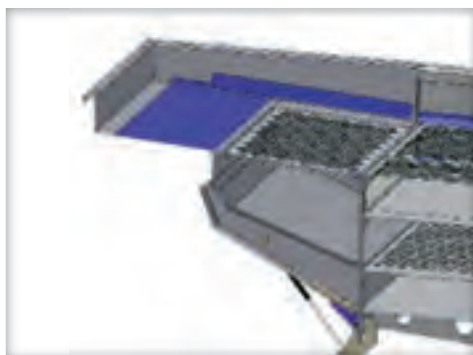
Unterschiedliche Siebtechniken gewährleisten eine leistungsfähige Separierung von Sägewerksabfällen, Altholz, Haus- und Gewerbemüll, DSD-Fraktion, Trockenstabilat und vielen weiteren Materialien. Innerhalb eines Aggregates können bis zu vier verschiedene Fraktionen ausgesiebt werden. Die Siebmaschinen sind in die Förderstrecken integriert. Das bedeutet eine effektive Aussiebung auf kurzem Weg. Die Entfernung von Grobteilen sorgt für einen störungsfreien Betrieb nachgeschalteter Fördermittel und kompletter Anlagen z.B. Feuerungsanlagen.



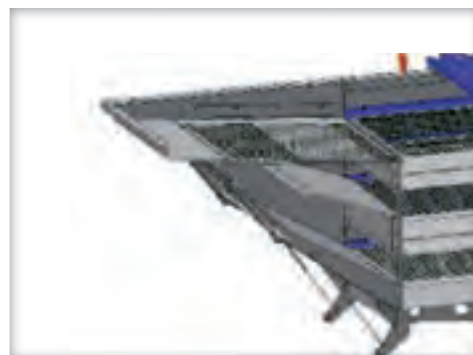
SCHWINGSICHTER- SIEBMASCHINE

Einsatzbereich vorwiegend in Sägewerken, für große Leistungen bis 250 m³/h. Aussiebung von bis zu sieben Fraktionen.

Die VSS-Schwingsichtersiebmaschinen eignen sich hervorragend zum Sieben von Sägewerksresten wie Hackschnitzeln, Sägemehl, Hobelspänen (Tierstreu), Rinde, Ersatzbrennstoffen und Materialien mit Korngrößen bis ca. 100 mm. Auch zum Absieben von Feianteilen und Überlängen aus Hobelspänen oder mineralischer Anteile aus Altholz werden die VSS-Schwingsichtersiebmaschinen genutzt. Unsere Kunden nutzen VECOPLAN Siebtechnologien um Qualitätsverbesserungen für die stoffliche und thermische Verwertung zu erreichen. Im Wesentlichen bestehen VSS-Schwingsichtersiebmaschinen aus kreisförmig schwingenden Siebkästen, die gummielagert in einem Stahlgestell aufgehängt sind.



Doppeldeck



Tripledeck

Optionen

Erhöhung der Durchsatzleistung und Verbesserung des Siebergebnis durch Einsatz von Doppel- oder Trippeldeck.

SCHEIBENSEPARATOR

Vielseitig einsetzbar, zum leistungsfähigen Separieren von Altholz, Haus- und Gewerbemüll, DSD-Fraktion und Trockenstabilat.

Der Scheibenseparator in leichter Ausführung ist besonders leistungsfähig zur Separation von Überlängen aus sortenreinem Material wie z. B. Trockenstabilat, Rinde, Grünschnitt und Frischholz. Er kann für Trennschnitte von 30 mm bis 500 mm eingesetzt werden. Um Verklebungen zu vermeiden, können in dieser Ausführung die Scheiben flexibel gelagert werden.

Der Scheibenseparator in schwerer Ausführung ist besonders leistungsfähig zur Separation von Überlängen aus abrasivem Material (Haus- und Gewerbemüll, Altholz). Er kann für Trennschnitte von 50 mm bis 300 mm eingesetzt werden. Eine optimale Aufgabe erfolgt über ein horizontales Förderband, welches direkt in Höhe der Siebwellen aufliegt.

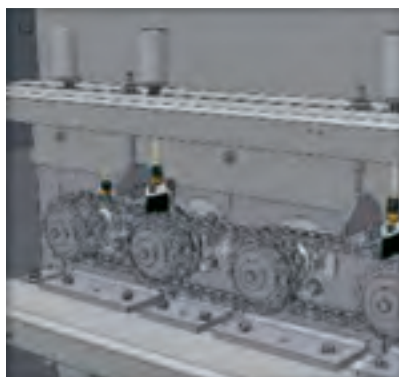
Alternativ ist auch eine Aufgabe über einen Einfülltrichter in Förderrichtung möglich. Der Scheibenseparator besteht aus einer massiven Profilstahlkonstruktion zur Aufnahme der Siebwellen, Lager und Antriebs Elemente. Es handelt sich um eine Segmentbauweise – ein Antrieb pro Segment. Die Anzahl der Segmente werden individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst.



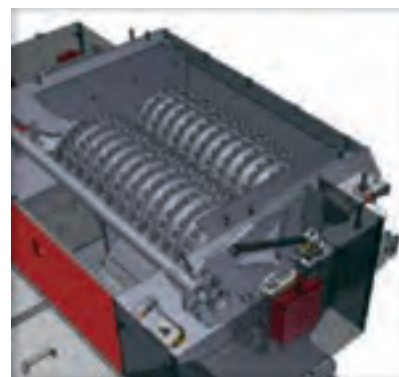
Optionen



Flexible Lagerung der Scheiben

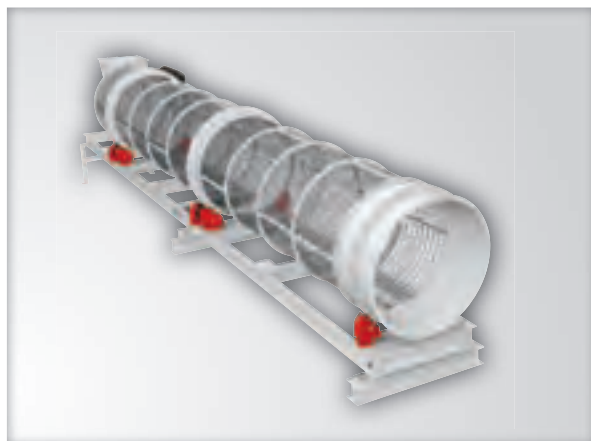


Lager- und Kettenschmierung
(optional auch Zentralschmierung)



Aufsatz auf Einlauftrichter – Die erforderliche Sieblänge wird reduziert und die Durchsatzleistung erhöht

WIR HOLEN AUS ALLEM DAS BESTE HERAUS



TROMMELSIEBMASCHINE

Einsatzbereich vorwiegend in Sägewerken und in der Kompostaufbereitung, für mittlere Leistungen bis 100 m³/h. Aussiebung von bis zu vier Fraktionen. Installation direkt über Lagerboxen möglich.

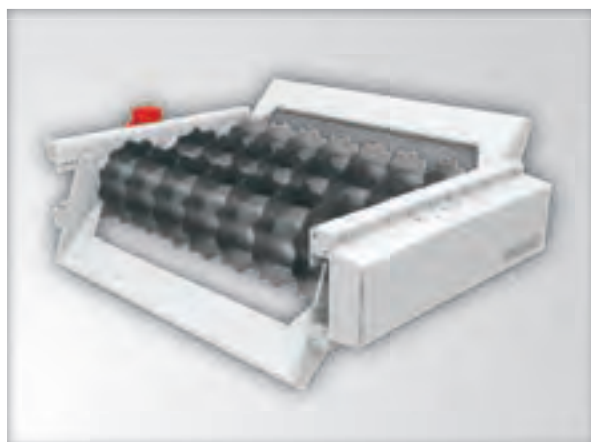
Die VTS-Trommelsiebmaschine eignet sich für mittlere Leistungen bis 100 m³/h. Sie ist in der Neigung verstellbar, zur Anpassung und Regulierung der Durchflusgeschwindigkeit und der Siebleistung. Der Einlauftrichter ist separat abgestützt. Die robusten Siebtrommeln aus gewalzten Profilstahlringen können dem jeweiligen Material bis zu vier Fraktionen angepasst werden. Sie sind einfach austauschbar durch verschraubte Sieb-Halbschalen. Die VTS ist wartungsarm und hat sehr geringe Kosten für Verschleißteile.



STERNSIEBMASCHINE

Einsatzbereich vorwiegend in Sägewerken, zur leistungsfähigen Separierung von Feianteilen.

Die Sternsiebmaschine ist sehr effizient beim Separieren von Schüttgütern – Überlängen bis max. 1.000 mm – und eignet sich besonders für den Einsatz in Sägewerken zum Aussieben von Überlängen. Das Sternsieb besteht aus einer Stahlblechkonstruktion mit mehreren horizontalen, hintereinander angeordneten Wellen, bestückt mit Siebsternen, die ineinander greifen. Durch die Drehbewegung der Wellen wird das Schüttgut horizontal transportiert und das Gutmaterial fällt durch die verbleibende Öffnung zwischen den Wellen und Siebsternen.



ROLLENABSCHEIDER

Einsatzbereich als Vorsiebung, zur Separierung langer Holzstücke. Für störungsfreien Betrieb nachgeschalteter Fördermittel und Feuerungsanlagen

Eine optimale Aufgabe erfolgt über ein horizontales Hackerzuführband, welches Material direkt in Höhe der Rollen aufgibt. Alternativ ist auch eine Aufgabe in Verbindung mit einem Kratzkettenförderer in Förderrichtung möglich. Der Rollenabscheider kann für Trennschnitte von 80 mm bis 500 mm eingesetzt werden.

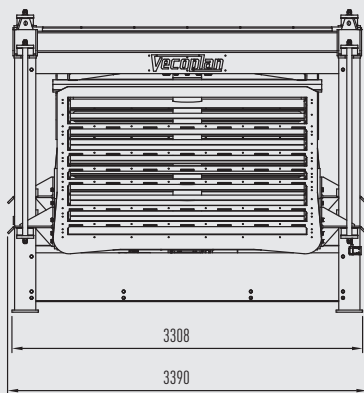
SCHWINGSICHTER VSS



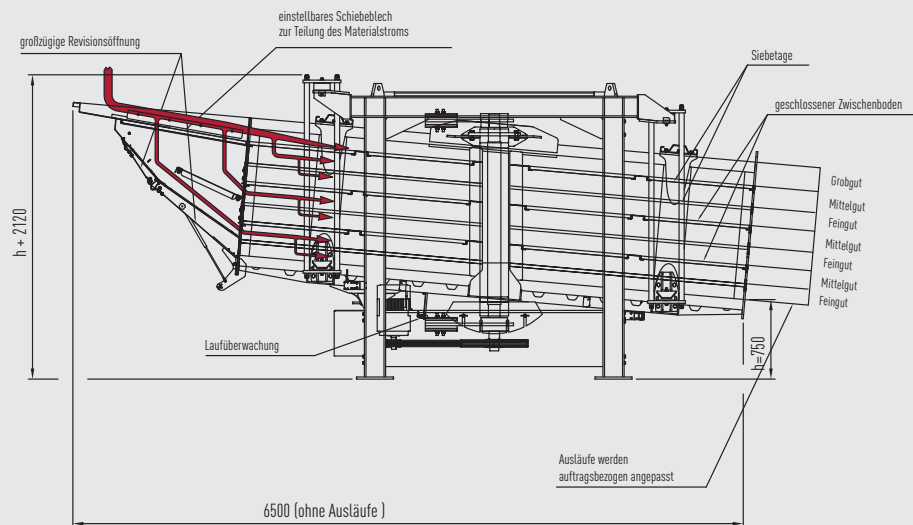
EINSATZGEBIETE

Sieben von Sägewerkresten wie Hackschnitzeln, Sägemehl, Hobelspänen (Tierstreu), Rinde, Spanplatten, Weichholzern, Abfällen von Multiplexplatten sowie sonstigen Holzabfällen.

Frontansicht



Seitenansicht



DETAILS

		VSS
Siebfläche je Siebetage	m ²	1,5 / 3 / 6 / 9
Schwingweite	mm	70-80
Schwingfrequenz	rpm	190
Siebleistung	m ³ /h	< 250
Antriebsleistung	kW	3 - 11
Gewicht	kg	< 11.000

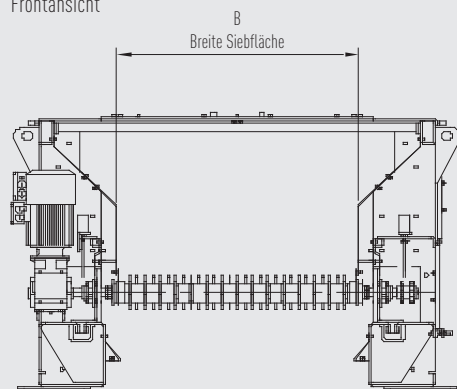
SCHEIBENSEPARATOR

EINSATZGEBIETE

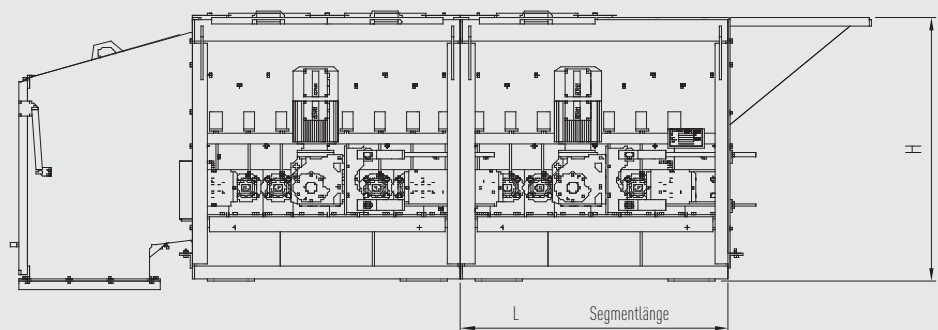
Der Scheibenseparator eignet sich besonders zum Separieren von Überlängen aus sortenreinem Material wie Trockenstabilat, Rinde, Grünschnitt und Holz. Die flexibel gelagerten Scheiben vermindern ein Verklemmen des Fördergutes. Durch die Segmentbauweise kann die Länge kundenspezifisch angepasst werden.



Frontansicht



Seitenansicht



DETAILS

		Standard		schwere Bauweise	
Segmentlänge	mm	1.150	1.150	1.600	1.600
Breite Siebfläche	mm	1.000	1.250	1.250	1.600
Höhe Sieb	mm	1.385	1.385	1.350	1.350
Siebleistung	m ³ /h	abhängig von Material, Trennschnitt und Segmentanzahl			
Trennschnitt von - bis	mm	30 - 500	30 - 500	50 - 300	50 - 300
Antriebsleistung pro Segment	kW	3	3	7,5	7,5

Optional: Zentralschmierung für Lager und Kettentrieb

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Sieblochdurchmesser

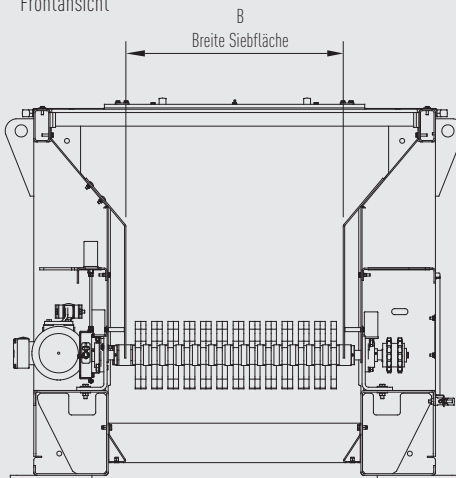
STERNSIEBMASCHINE



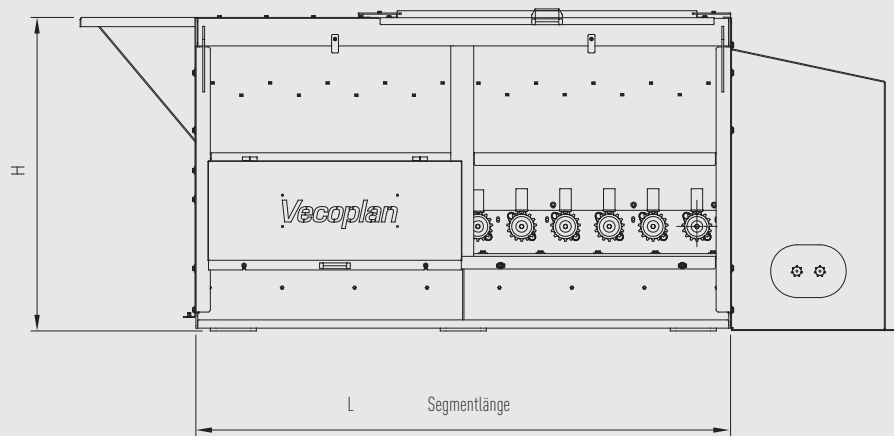
EINSATZGEBIETE

Die Sternsiebmaschine eignet sich besonders für den Einsatz im Sägewerk zum Aussieben von Überlängen. Hierunter fällt in der Regel das Aussieben von Überlängern aus Sägemehl, Spänen und Hackschnitzeln.

Frontansicht



Seitenansicht



DETAILS

		Typ 600/1500	Typ 800/2200	Typ 1200/4000
Länge Siebfläche	mm	1.500	2.200	4.000
Breite Siebfläche	mm	600	800	1.200
Höhe Sieb	mm	1.400	1.400	1.400
Siebleistung	m³/h	60	120	300
Trennschnitt Standard	mm	50	50	50
Antriebsleistung	kW	1 x 3	2 x 3	3 x 3
Gewicht	kg	1.200	2.000	4.000

Optional: Zentralschmierung für Lager und Kettentrieb

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

* Abhängig vom Aufgabematerial und Sieblochdurchmesser

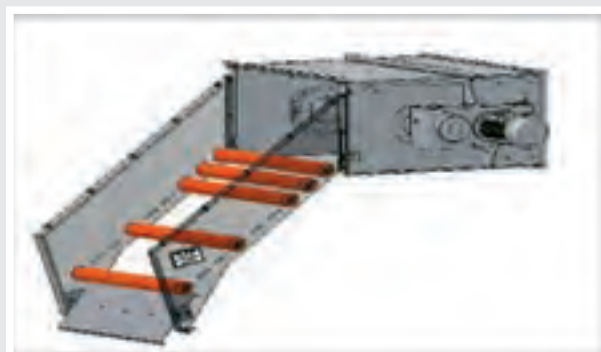
ROLLENABSCHIEDER

EINSATZGEBIETE

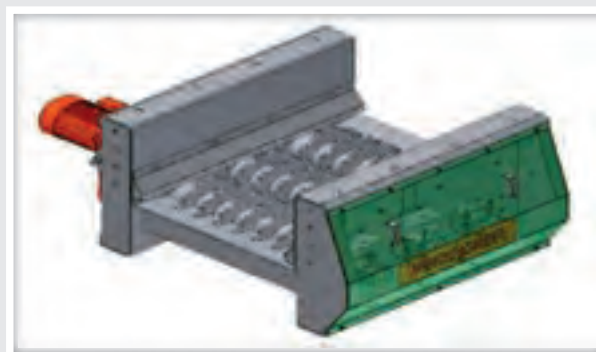
Der Rollenabscheider kommt besonders bei der Vorseparierung von Materialüberlängen zum Einsatz und gewährleistet einen störungsfreien Lauf der nachgeschalteten Fördergeräte. Er wird für Trennschnitte von 80 bis 500 mm eingesetzt.



Typ A – für Anbindung an KKF oder Förderband



Typ B – ohne Antrieb



Typ C – integriert in ein Hackerszuführband

DETAILS

		Typ A	Typ B	Typ C
Anzahl Rollen	Stk	min. 3	min. 3	min. 3
Breite	mm	angepasst an Förderer		
Siebleistung	m ³ /h	abhängig von Material und Trennschnitt		
Trennschnitt von - bis	mm	150 - 500	250 - 500	80 - 200
Antriebsleistung	kW	2,2 - 4	ohne	4 - 7,5

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

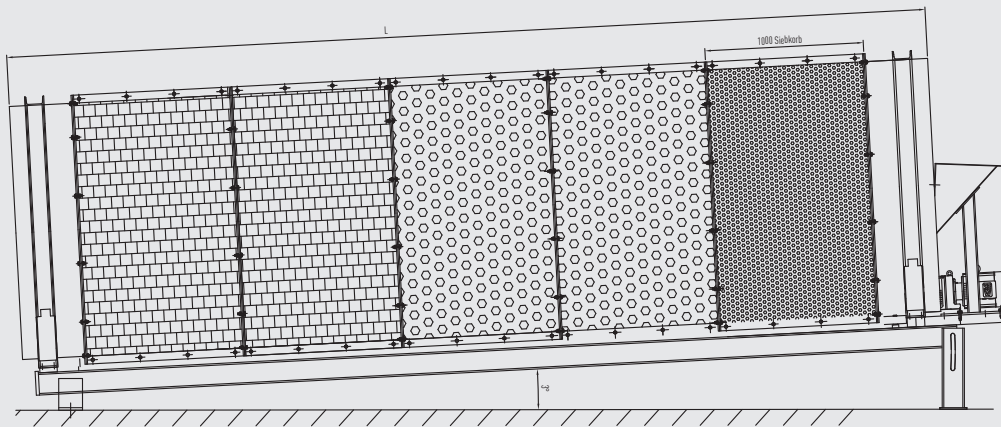
TROMMELSIEB



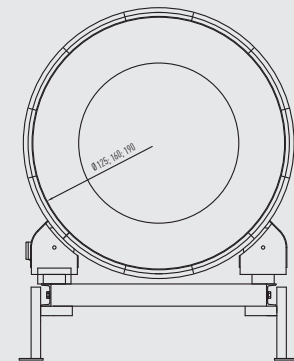
EINSATZGEBIETE

Das Trommelsieb wird vorwiegend in Sägewerken und in der Kompostaufbereitung eingesetzt. Es können mehrere Fraktionen ausgesiebt werden. Die maximale Durchsatzleistung liegt bei 100 m³/h.

Seitenansicht



Frontansicht



DETAILS

		VTS 125	VTS 160	VTS 190
Trommeldurchmesser	mm	1.250	1.600	1.900
Segmentlänge	mm	1000	1.000	1.000
Siebleistung	m ³ /h	abhängig von Material, Trennschnitt und Segmentanzahl		
Trennschnitt von - bis	mm	5 - 40	5 - 40	5 - 40
Antriebsleistung	kW	3	4	5,5



INHALT

Permanentmagnettrommel PMT	82
Permanentrohrmagnet PRM	83
Überbandmagnetscheider VÜB	84
NE-Metallscheider VNES	85
Flachspule	86
Tunnelspule	87

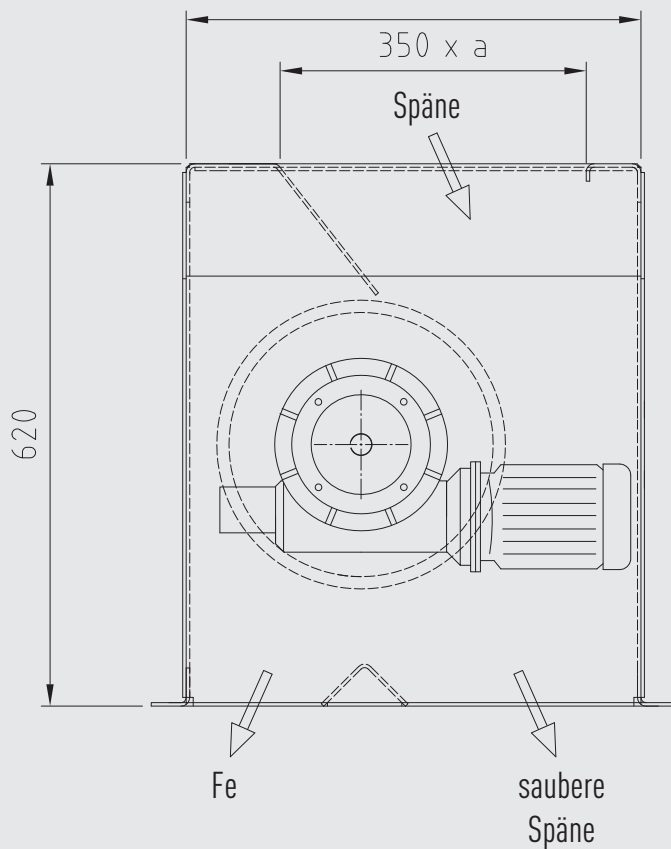
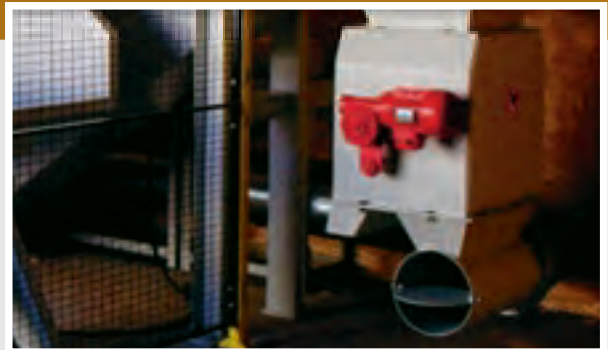
WIR TRENNEN NACH VERWENDUNG

DAS WESENTLICHE IM FOKUS

PERMANENT- MAGNETTROMMEL PMT

EINSATZGEBIETE

Unsere Permanentmagnettrommeln können nach einem Fördergerät, z.B. Trogkettenförderer, Transportband oder Vibrationsförderer, eingebaut werden. Sie eignen sich hervorragend zur Separierung von magnetisierbaren Fe-Metalteilen aus zerkleinertem Material.



DETAILS

		PMT			
Trommeldurchmesser	mm	320			
Durchlassbreite „a“	mm	375	500	600	800
Antriebsleistung	kW	0,37			
max. Durchsatzleistung ca.	m ³ /h	30	40	45	50

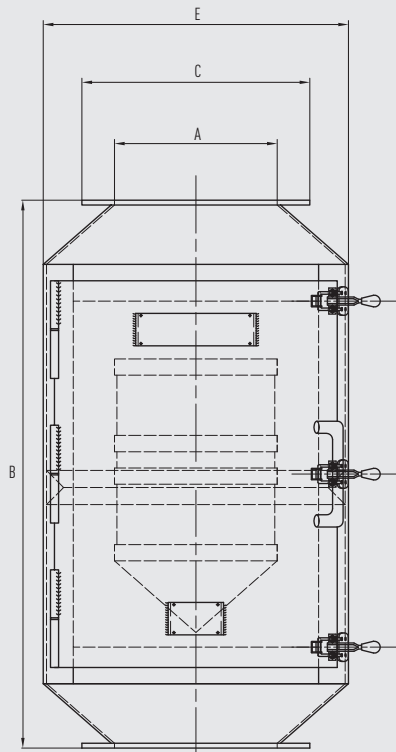
Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012



PERMANENT-ROHRMAGNET PRM

EINSATZGEBIETE

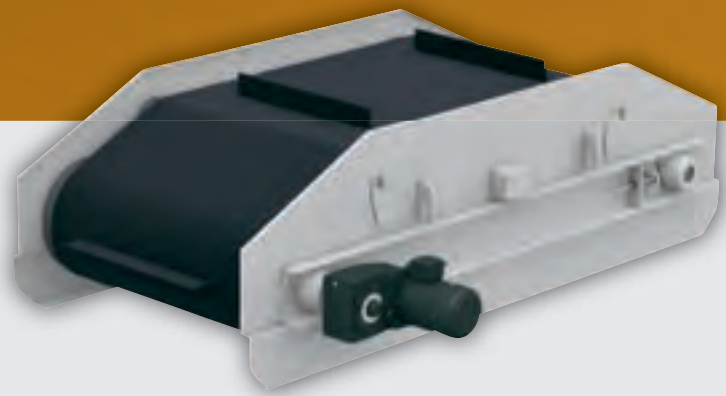
Unser Permanentrohrmagnet zieht Fe-Metalle dank des integrierten Permanentmagnets, der sein statisches Magnetfeld behält, ohne dass man Energie zuführen muss, magisch an. Und er kann direkt in der Absaugleitung, vorzugsweise in der horizontalen oder ansteigenden Rohrleitung eingebaut werden. Dort separiert er schnell und effizient gelegentlich auftretende magnetisierbare Fe-Metalteile.



DETAILS

		PRM							
A	mm	100	150	200	250	300	400	500	
B	mm	550	600	650	750	850	950	1100	
C	mm	180	230	280	330	400	500	600	
E	mm	220	275	345	430	485	620	780	
F	mm	240	310	405	490	550	665	770	
Kapazität	t/h*	6	20	50	75	100	150	200	
Gewicht	kg	25	39	91	127	171	286	480	

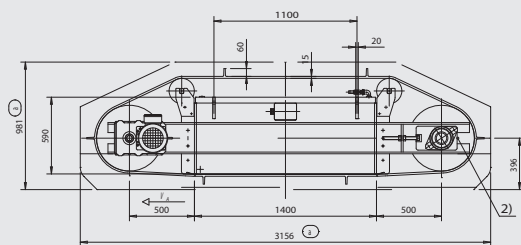
ÜBERBANDMAGNETSCHEIDER VÜB



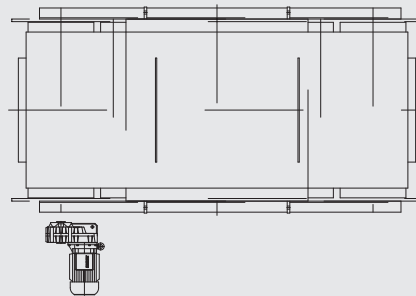
EINSATZGEBIETE

Zur effizienten Separierung von groben Fe-Metalteilen kann unser Überbandmagnetscheider direkt im Förderweg, vorzugsweise an Übergabestellen zwischen einem Förderband oder einem Vibrationsförderer und einem weiteren Förderer, eingebaut werden.

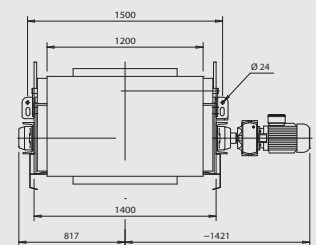
Seitenansicht



Draufsicht



Frontansicht

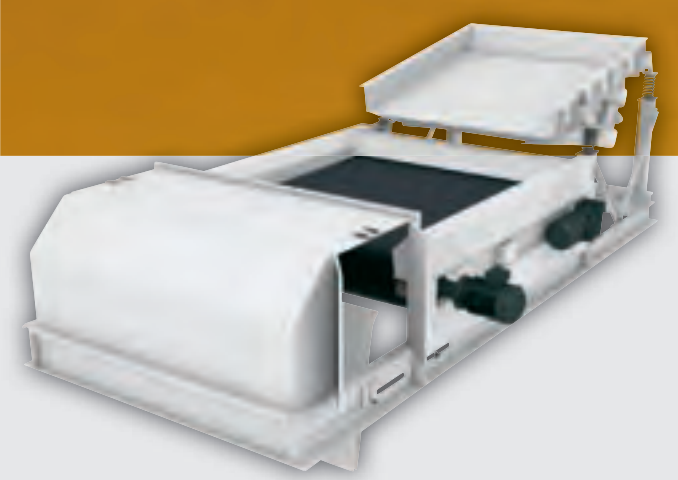


DETAILS

			VÜB				
			751 J	1001 N	1201 Q	1601 T	2201 V
Abmessungen	A	mm	750	1000	1200	1600	2200
	B	mm	470	495	565	605	645
	D	mm	547	551	608	690	730
	E	mm	1952	2384	2584	3286	3886
	J	mm	850	110	1300	1700	2340
	L	mm	1393	1678	1878	2451	3051
Magnetleistung		kW	2,12	3,34	4,74	7,56	12,77
Motorleistung		kW	1,5	2,2	2,2	4,0	7,5
max. Förderbandbreite		mm	800	1000	1200	1600	2200
Gewicht		kg	1250	1800	3100	5700	10800

Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

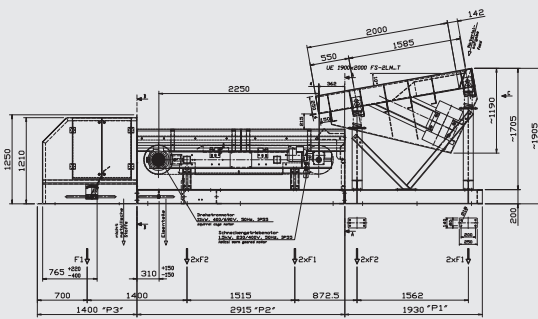
NE-METALLSCHEIDER VNES



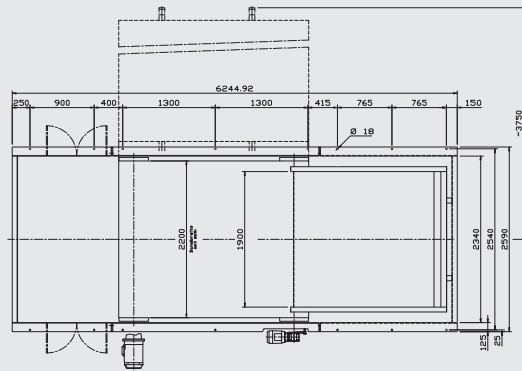
EINSATZGEBIETE

Nichteisenmetall oder Buntmetall, wie z.B. Kupfer, Zink, Bronze, Messing, lassen sich mit dem NE-Metallscheider problemlos von Holz, Hausmüll, Kunststoffen etc. separieren. Dazu muss er natürlich in die Förderstrecke integriert werden.

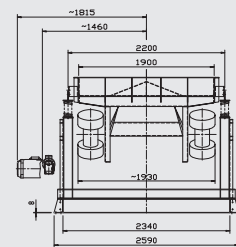
Seitenansicht



Draufsicht



Frontansicht



DETAILS

		VNES			
		INP 400x500	INP 400x1000	INP 400x1500	INP 400x2000
Rinnenbreite A	mm	400	900	1400	1900
Magnetbreite B	mm	500	1000	1500	2000
C	mm	840	1340	1840	2340
D	mm	500	750	1000	1250
E	mm	950	1200	1550	1800
F	mm	1500	2200	3000	3700
Motorleistung	kW	3	4	7,5	11
Gewicht	kg	1400	2000	2600	3200

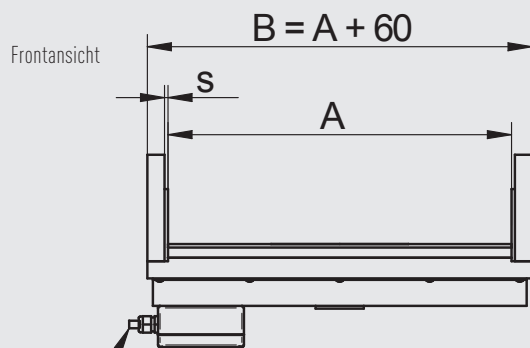
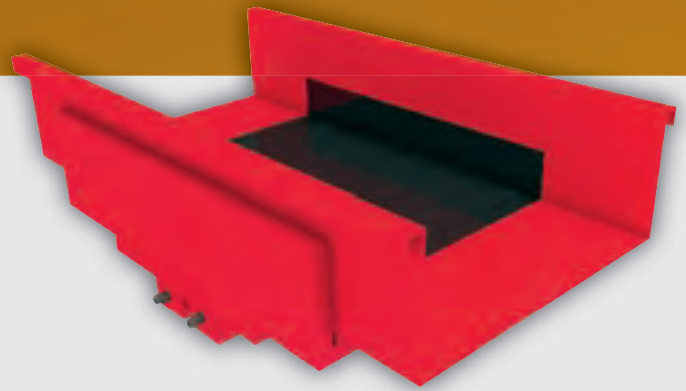
Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012

FLACHSPULE

EINSATZGEBIETE

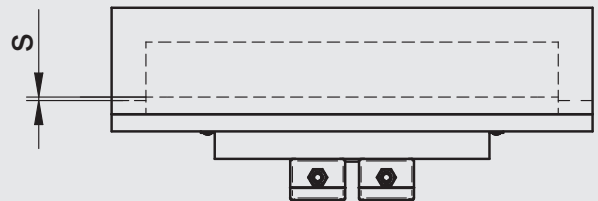
Flachspulen eignen sich für Hackmaschinen (bis einschließlich Serie 15) zur Erkennung von metallischen Fremdkörpern. Diese Ausführung wird direkt in den Fördertrog integriert. Die bei Tunnelspulen notwendige metallfreie Zone (Holzwanne) entfällt. Äußerst kompakt und platzsparend. Die vollautomatische Systemüberwachung meldet jede Funktionsstörung am Metalldetektor, inkl. Warnlampe und Hupe.

Metallsuchgeräte dienen als Maschinenschutzeinrichtung, denn sie verhindern, dass Metall in die Zerkleinerungsmaschinen gelangt. Es gibt Metallsuchgeräte in unterschiedlichen Ausführungen – als Suchspulen unterhalb der Fördergeräte, direkt integriert in Fördergeräte oder als rundum geschlossene Suchspulen bei Einlaufabmessungen bis 1.000 mm x 2.000 mm.

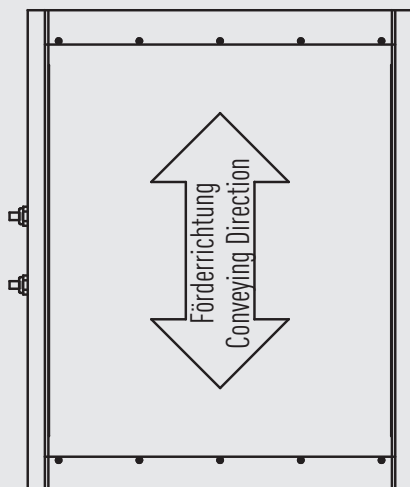


Anschlusskabel
Connecting Cable

Seitenansicht



Draufsicht



A = Rinnenbreite
B = Gesamtbreite
s = Wandstärke

TUNNELSPULE

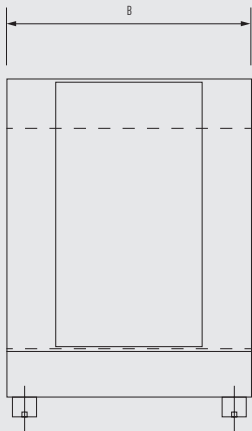


EINSATZGEBIETE

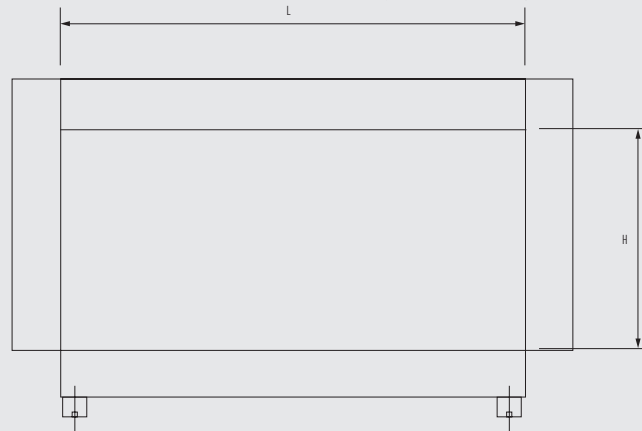
Tunnelspulen eignen sich für Hackmaschinen (ab Serie 15 empfohlen) zur Erkennung von metallischen Fremdkörpern in allen nicht- oder nur schwach leitfähigen Materialien. Diese Ausführung wird schwingungsdämpfend um die metallfreie Zone (Holzwanne) des Fördergerätes auf Stützen gebaut.

Metallsuchgeräte dienen als Maschinenschutzeinrichtung, denn sie verhindern, dass Metall in die Zerkleinerungsmaschinen gelangt. Es gibt Metallsuchgeräte in unterschiedlichen Ausführungen – als Suchspulen unterhalb der Fördergeräte, direkt integriert in Fördergeräte oder als rundum geschlossene Suchspulen bei Einlaufabmessungen bis 1.000 mm x 2.000 mm.

Frontansicht

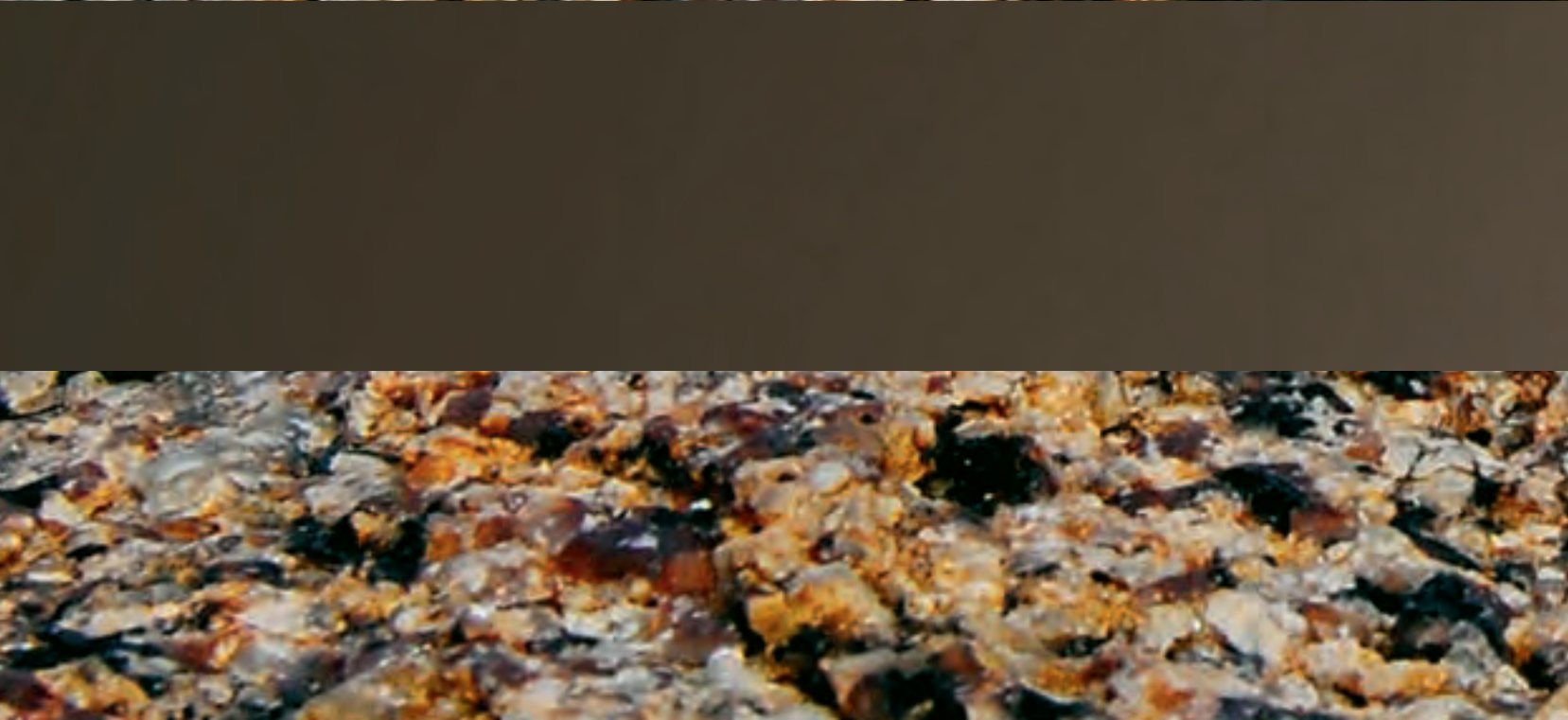


Seitenansicht



DETAILS

			ARGUS 3
Durchlassbreite		mm	850 - 1650
Durchlasshöhe		mm	300 - 500
Gehäuse	Breite	mm	300
	Höhe	mm	200
	Tiefe	mm	260



INHALT

Schub- & Zugboden	94
BEF	95
Kratzboden Typ A-S	96
Schneckenboden	97
Pendelstabboden	98
Toploader	99



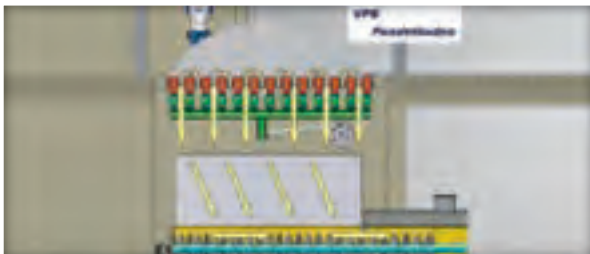
WIR SICHERN WERTE

LAGERN IST KEINE KUNST – ES IST SPITZENTECHNIK



LAGERN IST KEINE KUNST – ES IST SPITZENTECHNIK

PENDELSTABBODEN



Der Pendelstabboden ermöglicht:

- Eine überfahrbare flurgleiche, hindernisfreie Installation
- Volle Befahrbarkeit und Betretbarkeit im unbewegten Zustand
- Keine Quetsch- oder Scherstellen
- Hohe Durchsatzleistungen bis 1000 m³/h
- Eine robuste Auslegung und modulare Bauweise

TOPLOADER

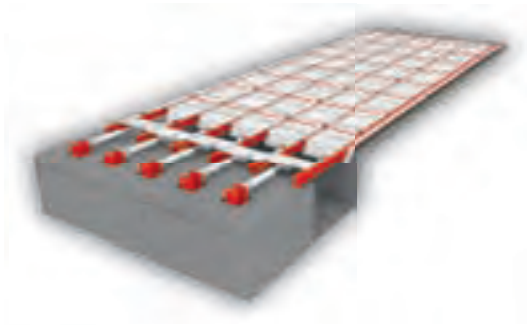


Vorteile

- Leichte Bauweise
- Schnelle Montage
- Kostengünstiger Betrieb durch geringen Energieverbrauch
- Wenig Wartungsarbeit
- Auswechseln von Verschleißteilen ohne Mobilkran möglich
- Platzsparende Ausführung ermöglicht unkomplizierte Integration in bestehende Anlagen
- Einfache Erweiterung des Vorlagesilos durch Modulbauweise im Raster vom einem Meter
- Dem Fördergut angepasste Räumgeschwindigkeit durch Frequenz – Umrichter
- Flexibler Anschluss an weiterführende Anlagen ebenerdig ohne Grube
- Beschickung mit Muldenkipper oder Walking Floor



SCHUB- UND ZUGBODEN



Unser Schub-/Zugboden ist für große Lagerkapazitäten und Austrageleistungen bis 300 m³/h ausgerichtet und eignet sich besonders zur kontinuierlichen Feuerungsbeschickung. Der Schub-/Zugboden ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich – in befahrbarer und nicht befahrbarer Bauart, sowie als Tiefbunker. Zusätzlich gibt es kräfte-reduzierte Varianten, die einen günstigen Betonbau ermöglichen.

SCHNECKENBODEN



Unser Schneckenboden besteht mit einer Austrageleistung von ein bis 400 m³/h und besteht aus mehreren Schneckenwellen in einer gemeinsamen Trogkonstruktion. Durch eine oder zwei Austrageöffnungen kann der nachfolgende Prozess optimal dosiert versorgt werden. Korngrößen bis 100 mm und Schüttgewichte von 40 bis 400 kg/m³ sind realisierbar. Bei der Verwendung von 250 bis 800 mm Schneckendurchmesser sind Behältergrößen bis 80 m³ möglich. Deshalb eignen sich Schneckenböden besonders zur Beschickung von Kesselanlagen, Verpackungslinien von Tierstreu sowie zur Beschickung und zum Austrag von Hammermühlen/ Spanzerlegern, Trocknungsanlagen in der Pelletindustrie und für Ersatzbrennstoffe.

LAGERN IST KEINE KUNST – ES IST SPITZENTECHNIK



BE- UND ENTLADEFÖRDERER



Ein Be- und Entladeförderer besteht aus einem Verteil-/Austrageförderer der an Stahldrahtseilen über Seilumlenkungen von einer Hubvorrichtung mit zwei verschiedenen Geschwindigkeiten nach oben und unten gefahren werden kann. Dadurch kann der Förderer eine Lagerbox gleichmäßig mit Fördergut befüllen und entleeren. Die nötigen Arbeitsschritte werden von einer speicherprogrammierbaren Steuerung in einem vollautomatischen Betrieb durch zwei verschiedene Programme („Befüllen“ u. „Entleeren“) eingeleitet und abgearbeitet.

Vorteile

- Vollautomatisches Entleeren / Befüllen der Siloboxen
- Beladen und Entleeren einer Silobox ist gleichzeitig möglich
- BEF auch in verfahrbarer Ausführung für mehrere Boxen erhältlich
- Anpassung an fast jedes rieselfähige Fördergut durch einstellbare Steuerung



KRATZBODEN



Der Kratzboden ist eine bewährte Austragevorrichtung für kleinere Lagereinheiten bis ca. 100 m³ Inhalt. Er besteht im Wesentlichen aus einer Stahlkonstruktion mit integrierten Förderketten und dazwischen geschraubten Quermitnehmern, die auf einem Zwischenboden das darauf lagernde Schüttgut zur Austrageseite bewegen und dosiert auf die nachfolgende Fördereinrichtung übergeben. In Verbindung mit einer großzügigen Austrageöffnung und Hilfseinrichtungen sind Korngrößen bis 200 mm möglich und vereinzelt Überlängen bis 1000 mm tolerierbar. Geringe Fördergeschwindigkeiten sorgen für einen langlebigen, sicheren Betrieb.

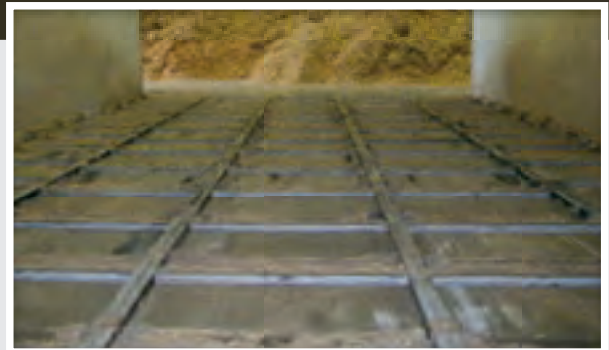
Vorteile

- Verschiedene Typen mit aussenliegenden (Typ A) oder mehreren Förderketten (Typ S) möglich
- Austrag fast aller Materialien
- Sehr hohe Austragsleistungen – bis 1000m³/h
- Durch FU-Betrieb regelbare Austragsleistung
- Überlängen im Material stellen kein Problem dar
- Durch Aneinanderreihen mehrerer Kratzböden Austragsbreite beliebig erweiterbar
- Kratzboden auch mit Bogen erhältlich – es entfallen teure Betonarbeiten

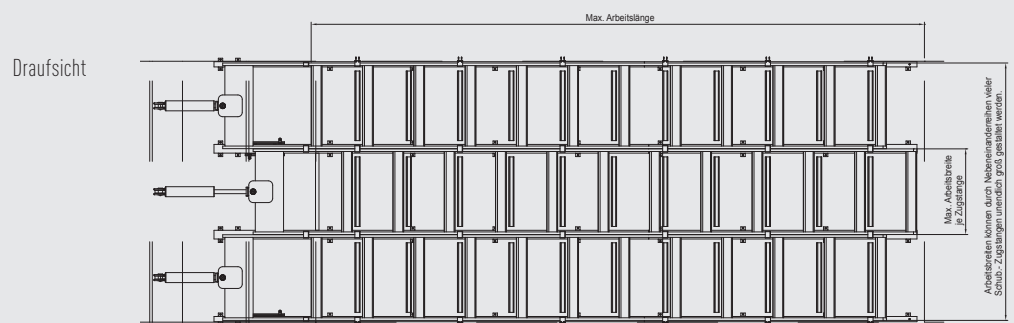
SCHUB- & ZUGBODEN

EINSATZGEBIETE

Zur Förderung von rieselfähigen Materialien wie Sägemehl, Sägespänen und Hackschnitzeln. Der VECOPLAN Schub- & Zugboden besteht aus hydraulisch angetriebenen Schub- / Zugstangen, die sich wechselseitig über den Boden des Bunkers bewegen. Wird eine vorgeschaltete Abzugseinrichtung aktiviert, versetzt eine Hydraulik automatisch mehrere nebeneinander liegende Schubstangen langsam in wechselseitige Vor- und Rückwärtsbewegungen. Dabei wird das Schüttgut durch die besondere Profilgebung der Mitnehmer (eine Seite unterschneidet das Schüttgut in Richtung Bunkerende, die andere Seite fördert das Schüttgut in Richtung Abzugseinrichtung), in eine am Ende sitzende Abzugseinrichtung gefördert. Die gewünschte Dosierung aus dem Silo erfolgt entweder durch die Abzugsförderer oder durch die Schub- / Zugstangen selbst. Bei einem Zugboden sind die Hydraulikzylinder am Abwurfpunkt montiert, bei einem Schubboden sind die Hydraulikzylinder hinten im Silo (gegenüber Abwurfpunkt) montiert.

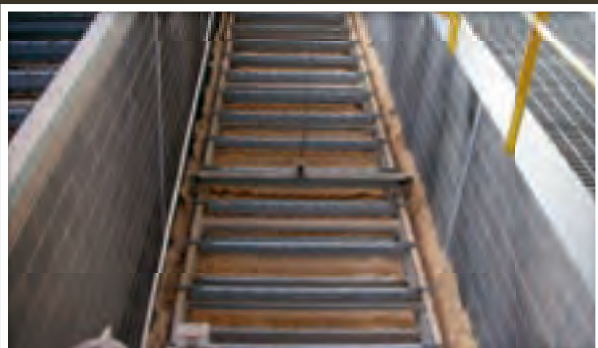


Beispiel Typ II



DETAILS

		Typ I	Typ II	Typ IV
Befahrbar		-	x	x
Einholm Ausführung		x	-	-
Leiterausführung		-	x	x
max. Arbeitslänge	m	17	17	22
max. Arbeitsbreite je Zugstange	m	2	2	2
Ableitung der Zylinderkräfte in den Siloboden		-	-	x
Zylindertyp : 140/70/700		x	x	x
Zylindertyp : 200/90/900		x	x	x
Betriebsdruck	bar	210	210	210
Antriebsleistung	kW	4 - 75	4 - 75	4 - 75
Förderleistung	m³/h	250 *	250 *	250 *



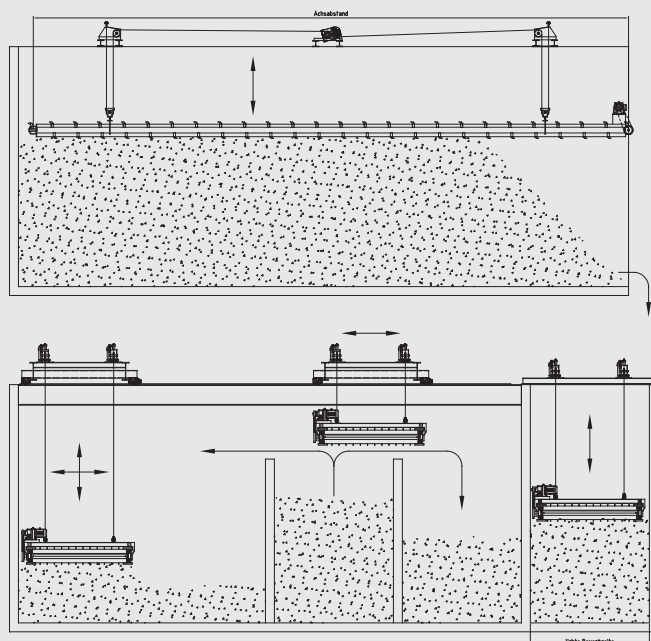
EINSATZGEBIETE

Be- und Entladeförderer kommen in Silos und Vorratsbunkern zum Einsatz, die Feststoffe in der Größe von Holzhackschnitzeln beinhalten. Das Besondere an diesen Maschinen ist, dass sie Silos sowohl befüllen, als auch entleeren können. Herkömmliche Anlagen sind in der Regel nur für eine Tätigkeit einsetzbar. Ein Be- und Entladeförderer besteht aus einem Verteil-/ Austragsförderer der an Stahlseilumlenkungen über Seilumlenkungen von einer Hubvorrichtung nach oben und unten gefahren werden kann. Dadurch ist ein gleichmäßiges Befüllen und Entleeren möglich.

Die nötigen Arbeitsschritte werden von einer speicherprogrammierbaren Steuerung in einem vollautomatischen Betrieb durch verschiedene Programme eingeleitet und abgearbeitet. Es ist möglich, eine Box gleichzeitig zu befüllen und zu entleeren.

Die Standardausführung eines Be- und Entladeförderers arbeitet in einer Lagerbox. Liegen mehrere Boxen nebeneinander, so kann der Be- und Entladeförderer über ein Fahrwerk zu den anderen Boxen fahren, um diese ebenso zu befüllen und zu entleeren.

Beispiel TYP A-D



Seitenansicht

Frontansicht

DETAILS

		Typ A	Typ B	Typ C	Typ D
Förderbreite	mm	1800 / 2100	3100 / 3300 / 3600	4100 / 4500	4500
lichte Boxenbreite	mm	2300 / 2600	3600 / 3800 / 4100	4600 / 5000	5000
Achsabstand max.	mm	30000	30000	30000	30000
Bruchlast Förderkette	to	11,2	11,2	11,2	16
Austrageleistung max.*	m ³ /h	200	300	400	500

KRATZBODEN TYP A – S



EINSATZGEBIETE

Kratzböden sind Vortagesilos für fast jede Art von fließfähigen Materialien. Die Befüllung der Kratzböden kann sehr variabel gestaltet werden. Kratzböden können per Radlader, per Kran oder per vorgeschaltetem Fördergerät befüllt werden. Ebenfalls können sie als LKW-Annahmestation eingesetzt werden.

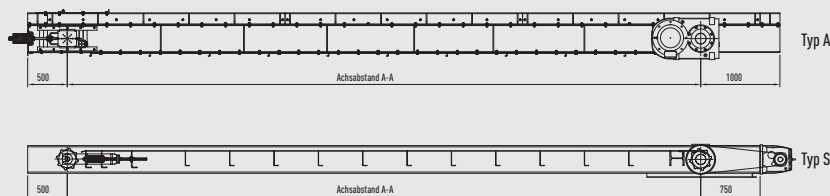
Typ A

VECOPLAN-Kratzböden vom Typ A fördern das Material durch zwei außenliegende Förderketten mit 16 Tonnen Bruchkraft. Die Förderketten laufen auf verschleißbaren Kettengleitschienen und sind im Aufgabebereich komplett und bündig abgedeckt, damit kein Material in die Ketten gelangen kann und damit sich keine Material-Brücken zwischen den Bunkerwänden bilden können. Die Kratzböden vom Typ A sind zusätzlich mit einem unteren Bogen erhältlich, um den Förderweg noch flexibler gestalten zu können.

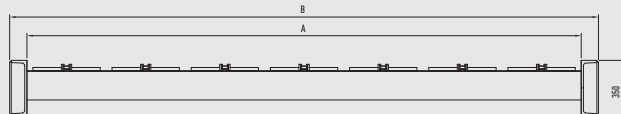
Typ S

VECOPLAN-Kratzböden vom Typ S fördern das Material durch mehrere innenliegende Förderketten mit 11,2 Tonnen Bruchkraft. Durch die dicht aneinanderliegenden Förderketten mit jeweils einzelnen Mitnehmern ist es möglich, das Material mit Hilfe von relativ geringem Drehmoment abzuziehen. Diese Version der Kratzböden ist bis vier Meter Breite erhältlich, wegen des geringen Drehmoments wird nur ein Getriebemotor als Antrieb benötigt.

Seitenansicht



Querschnitt Typ S



Querschnitt Typ A



Standardausführungen:



Gerade Ausführung.
Einbaulage waagrecht oder
-bis max 25° ansteigend (Typ A)
-bis max 10° ansteigend (Typ S)

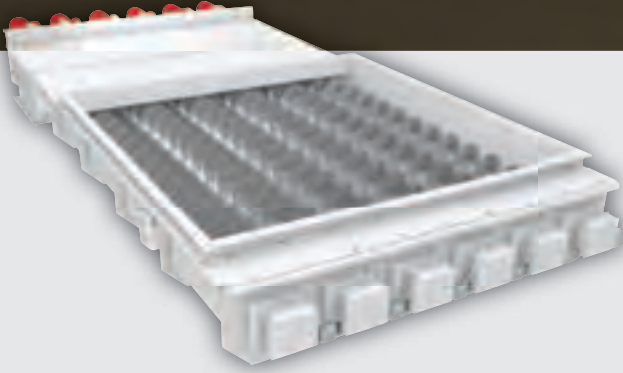


Ausführung mit Bogen unten.
Ansteigender Teil 20°.
Nur erhältlich bei Typ A.

DETAILS

		Typ A 1500	Typ A 2000	Typ A 2500	Typ S 3000	Typ S 3500	Typ S 4000
Förderbreite A	mm	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Gesamtbreite B	mm	1850	2350	2850	3220	3720	4220
Anzahl Kettenstränge	Stück	2	2	2	6	7	8
Achsabstand A-A	mm	2000-20000	2000-20000	2000-20000	2000-20000	2000-20000	2000-20000
Förderleistung min.-max.	m³/h	20-600	30-800	40-1000	20-800	30-900	40-1000

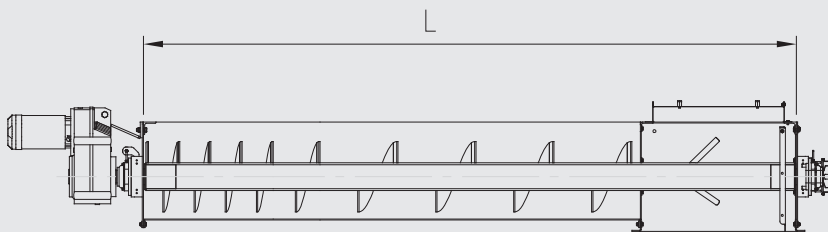
SCHNECKENBODEN



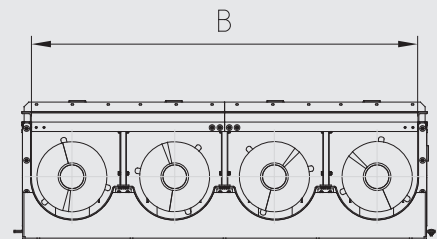
EINSATZGEBIETE

Schneckenböden sind Lager- und Dosiereinheiten, geeignet für große Schüttgutmengen. Da mehrere Schneckenwindungen nebeneinander in einem Gehäuse angeordnet sind, wird eine sehr gute Auflockerungswirkung und eine hohe Förderleistung erzielt. Dosieren von Materialien in Verbindung mit einem optionalen Frequenzumformer möglich. Sie werden als Zwischenbunker, Verteilförderer oder Dosiersilos eingesetzt.

Seitenansicht



Frontansicht



DETAILS

			315	400	500	630	800
Schneckendurchmesser	mm		315	400	500	630	800
max. Länge (L)	mm		8.000				
lichte Trogbreite (B)	3-fach	mm	1.155	1.410	1.710	2.100	2.610
	4-fach		1.540	1.880	2.280	2.800	3.480
	6-fach		2.310	2.820	3.420	4.200	5.220
Förderleistung max.*	m ³ /h		Auf Anfrage				

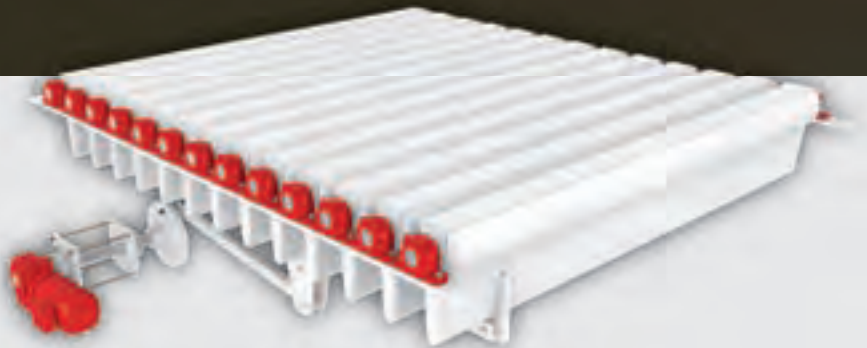
Technische Änderungen vorbehalten / Detaillierte Maßblätter und Lastangaben auf Anfrage / Stand: 04/2012
 Optional: Laufüberwachung, Stehlager, zusätzliche Ein- und Ausläufe, Stopfbuchse, Frequenzregelung, Atex, Stauklappe, Vorlagebehälter

* Abhängig von Material und Steigung.

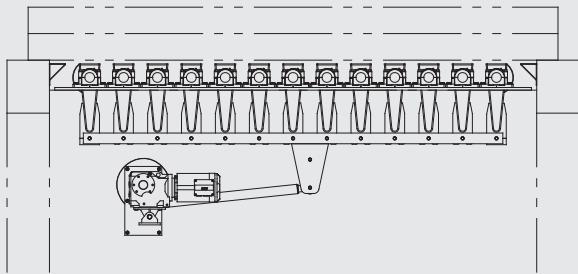
PENDELSTABBODEN

EINSATZGEBIETE

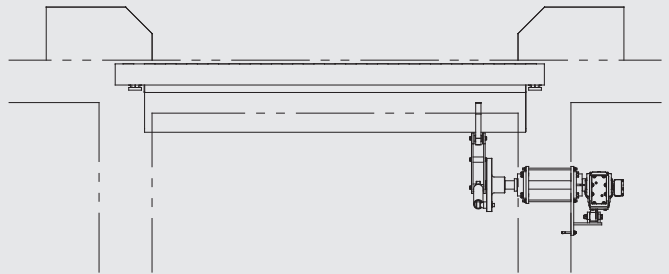
Der Pendelstabboden ist die sicherste Lösung zum Abkippen von Schüttgut. Pendelnd aufgehängte Stäbe ermöglichen einen gleichmäßigen und vor allem steuerbaren Fluss von schütt- und rieselfähigem Material (max. Korngröße 40 mm) auf eine Entnahmestation. Klumpiges Material wird durch die pendelnde Bewegung der Streben geschleust und die Staubeentwicklung durch die geringe Fallhöhe reduziert. Der Pendelstabboden überzeugt und löst die bekannten Probleme von Festgittern. Schlechte Begeh- und Befahrbarkeit, geringer Massenfluss und das hohe Verstopfungsrisiko gehören mit der Pendelstabs-technik der Vergangenheit an.



Seitenansicht



Frontansicht



DETAILS

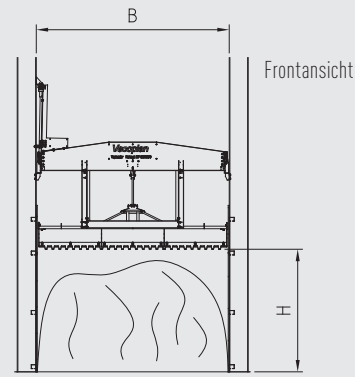
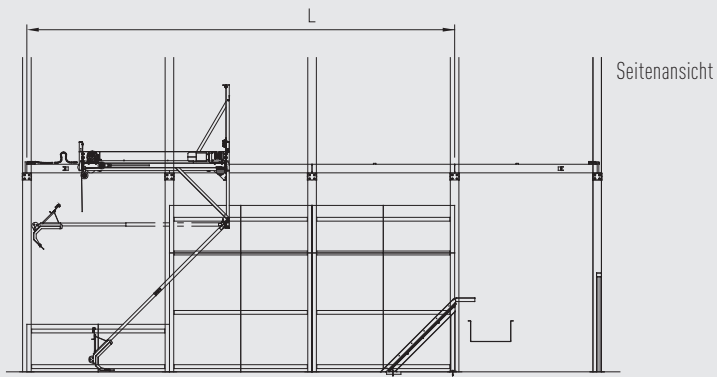
		Pendelstabboden	
Abmaße (ohne Abdeckung)	mm	4.000 x 4.000	
Trittbreite (B)	mm	200	
Spaltweite (W)	mm	120	
Förderleistung max.*	m³/h	600	

TOPLOADER



EINSATZGEBIETE

Der VECOPLAN-Toploader ist die wirtschaftliche Lösung für ein automatisches Lager- und Transportsystem für Schüttgüter aller Art, z.B. Torf, Kompost, Hackschnitzel, Dünger, Fasern, Sägemehl, Rinde, Ersatzbrennstoffe, Altholz (max Korngröße 300 mm). Das patentierte Toploadersystem sorgt für eine vollautomatische Boxenentleerung ohne Bedienpersonal. Eine oder mehrere Boxen werden von der offenen Seite auf ebener Bodenfläche befüllt. Die Austragung erfolgt mit dem Toploader, einer mit Lenkerstangen einseitig aufgehängten Schaufel an einem verfahrbaren Schlitten. Antrieb, Hubeinrichtung und mechanische Bauteile befinden sich immer außerhalb des Schüttgutes, jederzeit zugänglich und leicht zu warten.



Beispielrechnung Förderleistung:

Silolänge 12 m, Schaufelbreite 4 m, Fördergeschwindigkeit 24 m/min. = 30 m³

$$\text{Förderleistung} = \frac{\text{Fördergeschwindigkeit}}{\text{Silolänge} \cdot 2} \times 60 \times \frac{\text{Volumen}}{\text{Schaufelbreite}}$$

$$\text{Förderleistung} = \frac{24}{12 \times 2} \times 60 \times 0,5$$

DETAILS

		Toploader 4 x 12 m	Toploader 5 x 12 m	Toploader 6 x 12 m
Boxenbreite (B)	mm	4.000	5.000	6.000
Boxenlänge (L)	mm	12.000 (Verlängerung um je 1 m möglich)		
Füllhöhe max. (H)	mm	4.000		
Lagervolumen	m ³	120 (je m + 10m ³)	150 (je m + 12,5m ³)	180 (je m + 15m ³)





INHALT

Vibro-Dosierförderer QS	104
Vibrotisch VT	105

AUF DIE EXAKTE DOSIS
KOMMT ES AN

DIE RICHTIGE DOSIS BRAUCHT DIE RICHTIGE TECHNIK

DIE RICHTIGE DOSIS BRAUCHT DIE RICHTIGE TECHNIK



VIBRO-DOSIERFÖRDERER QS



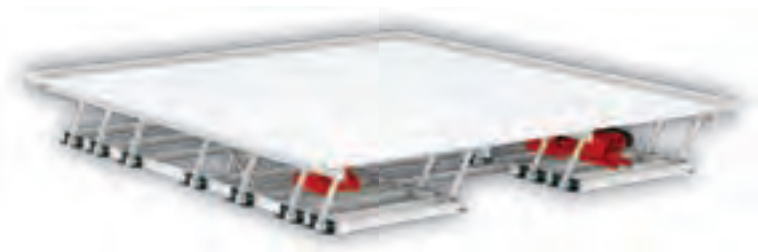
Der Vibro-Dosierförderer QS ist optimal als Zwischenbunker für Rinde, Hackgut, Stämme, Bretter, Sägewerksabfälle, Altholz, Fluff etc. geeignet und dient zum Dosieren von Materialien. Die maximale Länge beträgt sechs Meter, die maximale Antriebsleistung 15 KW und die maximale Fördergeschwindigkeit 10 m/min.

Vorteile

- Hohe Förderleistung
- Wartungsarmer Dauerbetrieb
- Leicht und schnell zu reinigen
- Schonende und gleichmäßige Förderung
- Solider Aufbau



VIBROTISCH VT



Der Vibrotisch VT ist in den Längen, Breiten und Höhen sehr variabel. Die Anpassung auf örtliche Verhältnisse ist meist problemlos möglich. Die Standardbreiten sind in 500 mm Schritten eingestuft, Zwischengrößen mit speziellen Seitenteilen möglich. Standardhöhe bis Oberkante: 900 mm. Der Vibrotisch besteht im Wesentlichen aus einer Stahlblech-Plattform, Lenkerstangen und ein oder zwei Exzenterwellenantrieben.

Vorteile

- Der Antrieb erfolgt über eine Exzenterwelle
- Wartungsarmer Dauerbetrieb
- Leichte und schnelle Reinigung
- Schonende und gleichmäßige Förderung
- Leichtes Einstellen bzw. Justieren bei Montage der Antriebe mit Kardanwelle
- Entlastung des Antriebes durch einstellbare Zug-Druck-Federn

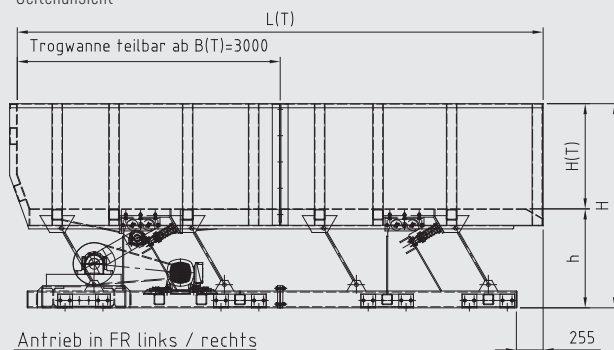
VIBRO-DOSIERFÖRDERER QS



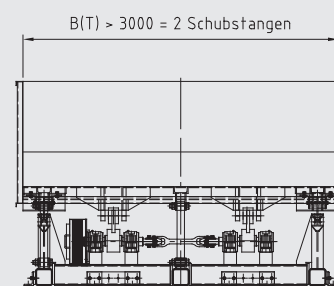
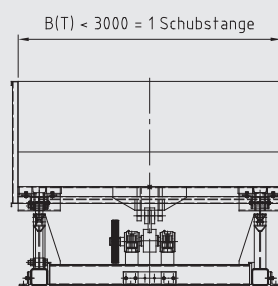
EINSATZGEBIETE

Der QS-Vibro-Dosierförderer ist optimal als Zwischenbunker für Rinde, Hackgut, Stämme, Bretter, Sägewerksabfälle, Altholz, Fluff etc. geeignet und dient zum Dosieren von Materialien.

Seitenansicht



Frontansicht



Wannenboden $t=4$ mm
optional: $t=6$ mm (Hardox)

DETAILS

		QS 3	QS 4	QS 6	QS 8	QS 10	QS 10	QS 12	QS 12	QS 15	QS 20	QS 30	QS 36
Breite B(T)	mm	1000	2000	2000	2000	2000	2500	2000	3000	3000	4000	5000	6000
Länge L(T)	mm	3000	2000	3000	4000	5000	4000	6000	4000	5000	5000	6000	6000
Wannengewicht	kg	1580	1840	2040	1800	2060	1980	2450	2170	2600	3460	4200	4680
Antriebsleistung	kW	3	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	11	11	15	15

Sondergrößen

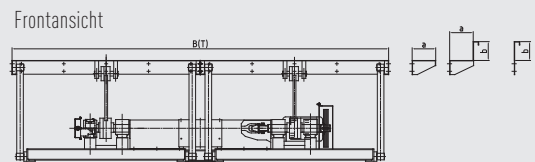
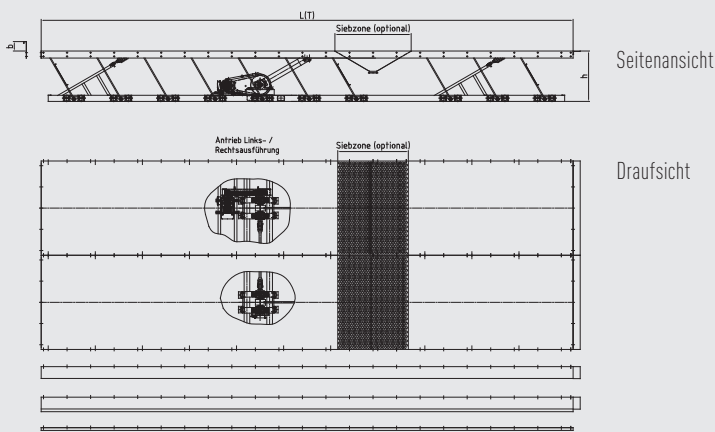
Breite B(T)	mm	0-2500	0-2500	3000-4000	3000-7000
Max. Größe	m ²	4	16	6	36

VIBROTISCH VT



EINSATZGEBIETE

Der Vibrotisch wird häufig im Sägewerk zur Querförderung von Schwarten und Spreißeln unter anderen Resthölzern eingesetzt. Längen, Breiten und Höhen sind sehr variabel. Standardbreiten sind in 500-mm-Schritten abgestuft.



DETAILS

		Vibrotisch VT
Trogbreite „B(T)“	mm	1500 – 8000 in 500er Schritten. Zwischengrößen durch spezielle Seitenteile möglich.
Troglänge „L(T)“	mm	kundenspezifisch
Höhe OK Tisch „h“	mm	min 700 / max 1600
Antriebsleistung	kW	4 / 5,5 / 7,5 / 11 Links-, Rechts-Ausführung
Optional		
Siebzone		Lochung: Quadrat, Rund
Tisch ansteigend		
Tisch fallend bis 5°		
Laufüberwachung		
Trogverbreiterung „a“	mm	min 100 / max 250
Trogverbreiterung mit Seitenwand „a x b“	mm	100 - 250 x 100 / 200 / 300
Seitenwand „b“	mm	100 / 200 / 300
Rückwand „b“	mm	100 / 200 / 300

KONTAKT

VECOPLAN INTERNATIONAL

VECOPLAN AG

Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Deutschland
Tel.: +49 (0) 2661.62 67-0
Fax: +49 (0) 2661.62 67-70
vecoplan@vecoplan.de
www.vecoplan.com

VECOPLAN LLC

5708 Uwharie Road
27263 Archdale, N.C. | USA
Tel.: +1 (0) 336.8 61 60 70
info@vecoplanllc.com
www.vecoplanllc.com

VECOPLAN Ltd.

Longbridge Technology Park
2 Devon Way | Birmingham | UK
West Midlands B31 2TS
Tel.: +44 (0) 1212.22 54 90
alan.solomon@vecoplan.co.uk

VECOPLAN Austria GmbH

WDZ 2 Top 3.3 | Durisolstraße 1
4600 Wels | Österreich
Tel.: +43 (0) 7242.60 01 14-62
Fax: +49 (0) 2661.62 67-9 43 62
uwe.geissler@vecoplan.at

VECOPLAN Ibérica, S.L.

Pol. Ind. Belako | Gazanda bidea, Parcela 9B, Pabellón A1
48100 Mungia | Bizkaia | Spanien
Tel.: +34 (0) 944.53 63 68
Fax: +34 (0) 944.53 66 39
inigo.morales@vecoplan.es

VECOPLAN AG

Büro St. Egidien
Achatstraße 1 | 09356 St. Egidien | Deutschland
Tel.: +49 (0) 3 72 04.66 10-31/-32/-33
Fax: +49 (0) 3 72 04.66 10-38
ines.popova@vecoplan.de
karl-heinz.franke@vecoplan.de

VECOPLAN AG

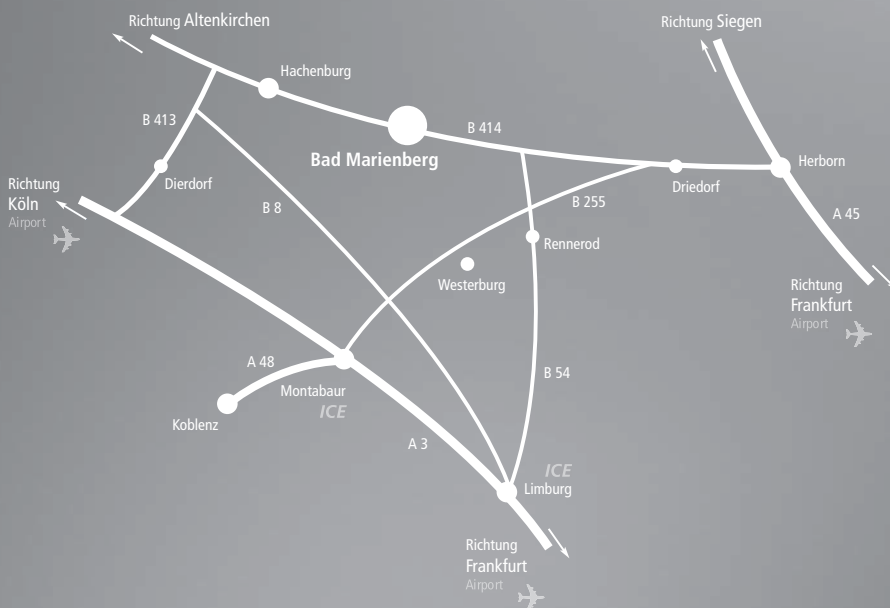
Büro Hilden
Technikum Sondermärkte | Gebäude A1
Elterstr. 101 | 40721 Hilden | Deutschland
Tel.: +49 (0) 2103.2 59 08-29 10
joerg.kroenig@vecoplan.de



Firmensitz Bad Marienberg | Germany



Archdale, NC | USA



VECOPLAN AG
Vor der Bitz 10
56470 Bad Marienberg | Germany
Tel.: +49 (0) 2661.62 67-0
Fax: +49 (0) 2661.62 67-70
vecoplan@vecoplan.de
www.vecoplan.de

