



Innovatives Verfahren

Mit dem Trockner VEN DRY OIR lässt sich die Oberflächenqualität lackierter Werkstücke bei gleichzeitiger Verkürzung der Trockenzeiten erheblich verbessern. Durch die Abdunstung der Oberflächen in Verbindung mit gezielter Wärmebringung ins Innere der Lackschicht wird ein vorzeitiger Verschluss der Oberfläche wirkungsvoll verhindert. Der Lack trocknet von innen nach außen gleichmäßig und sehr schnell.

Funktionsweise

Beim neuen Trocknungsverfahren werden Infrarotstrahler eingesetzt, deren Emissionsspektrum gezielt auf die Absorptionskurve der herauszulösenden flüchtigen Lackbestandteile abgestimmt ist. Sie sind genau auf das Innere der Lackschicht und die Oberfläche des Werkstückes ausgerichtet und erwärmen diese schonend von innen.

Abgedunstet wird vorzugsweise mit konditionierter Luft, deren Temperatur und Feuchte mit ideal auf den Lack und das jeweilige Werkstück abgestimmten Werten ausgeregelt wird.

Einsatzbereiche

- Möbelherstellung
- Wasserlacke und -beizen, Dispersionen
- Gleichmaßen für Werkstücke aus Holz, Kunststoff und Metall geeignet

Punkte, die zählen:

- Extrem kurze Trockenzeiten
- Vermeidung von Fehlern im Lack (z.B. Blasen, Schwundrisse, partielle Trübungen) durch besonders schonende Trocknung
- Vielseitig und flexibel: Schnell umrüstbar auf andere Werkstücke, Materialien und/oder Lacke
- Gut zugängliche, modulare Konstruktion
- Absetzen und Stapeln von Werkstücken zum Trocknen kann entfallen
- Gezielte Bestrahlung beschichteter Werkstücksegmente
- Kostensparende Modulbauweise: Sehr frei auslegbar auf die jeweilige Anforderung

Energieeinsparung durch:

- Auf das Absorptionsspektrum von Wasser ausgelegte, hoch effiziente Infrarot-Strahler
- Exakte Anpassung des Arbeitspunktes

Flachstrom- Abdunstkanal VEN DRY OIR

Der modular aufgebaute OIR- Flachstrom-Abdunstkanal wird auf separatem Bandtransport aufgebaut und kann sehr flexibel auf den jeweiligen Bedarf zugeschnitten und erweitert werden.

Komponenten der Basisversion:

Stabile Blechkonstruktion aus verzinktem Stahlblech

3 IR-Strahlermodule mit 1000 mm Länge, beidseitig erreichbar über abschließbare Inspektionsklappen, bestückt mit je 2 Strahlern

2 Lüftungsmodule mit 400 mm Länge mit mechanischen Jalousieklappen zur Einstellung des Umluft-Volumenstroms

Filter-Umluftgerät mit direkt angetriebenem Ventilator mit Filter in Filterklasse G3

Schaltschrankanteil, bestehend aus Schalt-, Steuer- und Sicherheitselementen

Softwaremodul, integriert in die Maschinensteuerung und angepasst an die jeweiligen Erfordernisse (mit entsprechenden Steuer- und Sicherheitsfunktionen)

Erweiterungsmodule

Luftkonditionierungsmodul

(einsetzbar ab mindestens 3 Strahlermodulen, ausreichend für die Bestückung des OIR-Kanals mit bis zu 12 Strahlern.)

In Kombination mit dem OIR- Flachstrom-Abdunstkanal erlaubt es eine besonders effiziente Entfernung des Wassers bei nur geringfügiger Erwärmung der zu trocknenden Schicht.

Zusatzstrahler

(maximal 2 weitere je Strahlerfeld)

Strahlermodul

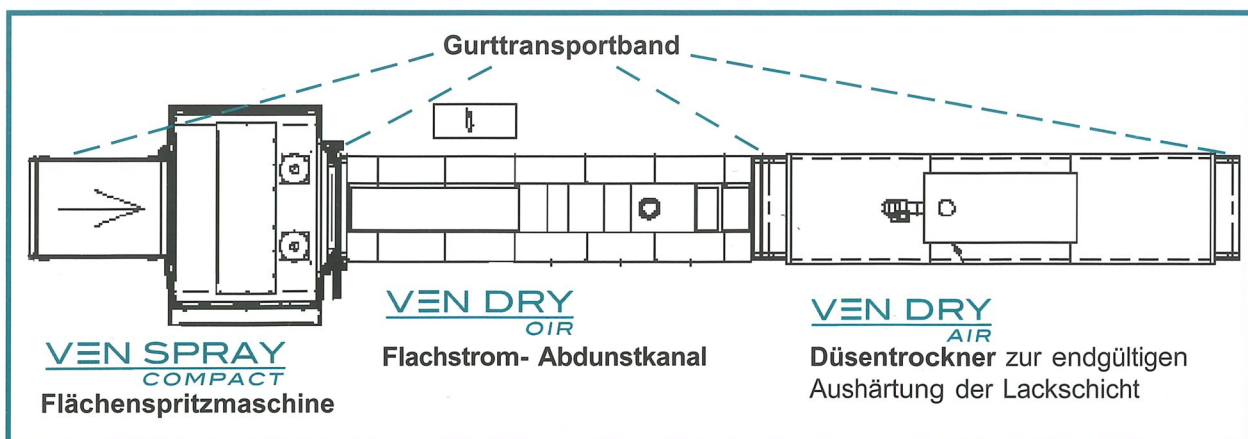
1000 mm lang, bestückt mit 2-4 Strahlern

Programmgesteuerte Leistungseinstellung für alle IR-Strahler bis max 20 kW, stufenlos

Technische Daten:

Abmessungen (LxBxH):	3800 x 1550 x 1350 mm (Basisversion)
Arbeitsbreite:	1300, 1600 oder 2200 mm
Arbeitshöhe:	850 +50 mm
Durchlasshöhe:	max. 160 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	2 ... 20 m/min (bei entsprechender Auslegung)
Luftgeschwindigkeit:	1-2 m/s
Abluftvolumen:	500-1.000 m ³ /h
Farbgebung:	RAL 7035, RAL 7011 (andere Farben möglich)
Elektrische Anschlussleistung:	Ca. 11 kW (Basisversion)
Versorgungsspannung:	3/400 V, 50 Hz
Steuerspannung:	24 V DC

Draufsicht einer Lackierstraße



Venjakob Maschinenbau GmbH & Co.KG

Augsburger Str. 4-6 • D-33378 Rheda-Wiedenbrück • Tel. +49 (0)5242-96030
Fax +49(0)5242-960340 • E-Mail info@venjakob.de • Internet www.venjakob.de