



edition 2010

# Forma series

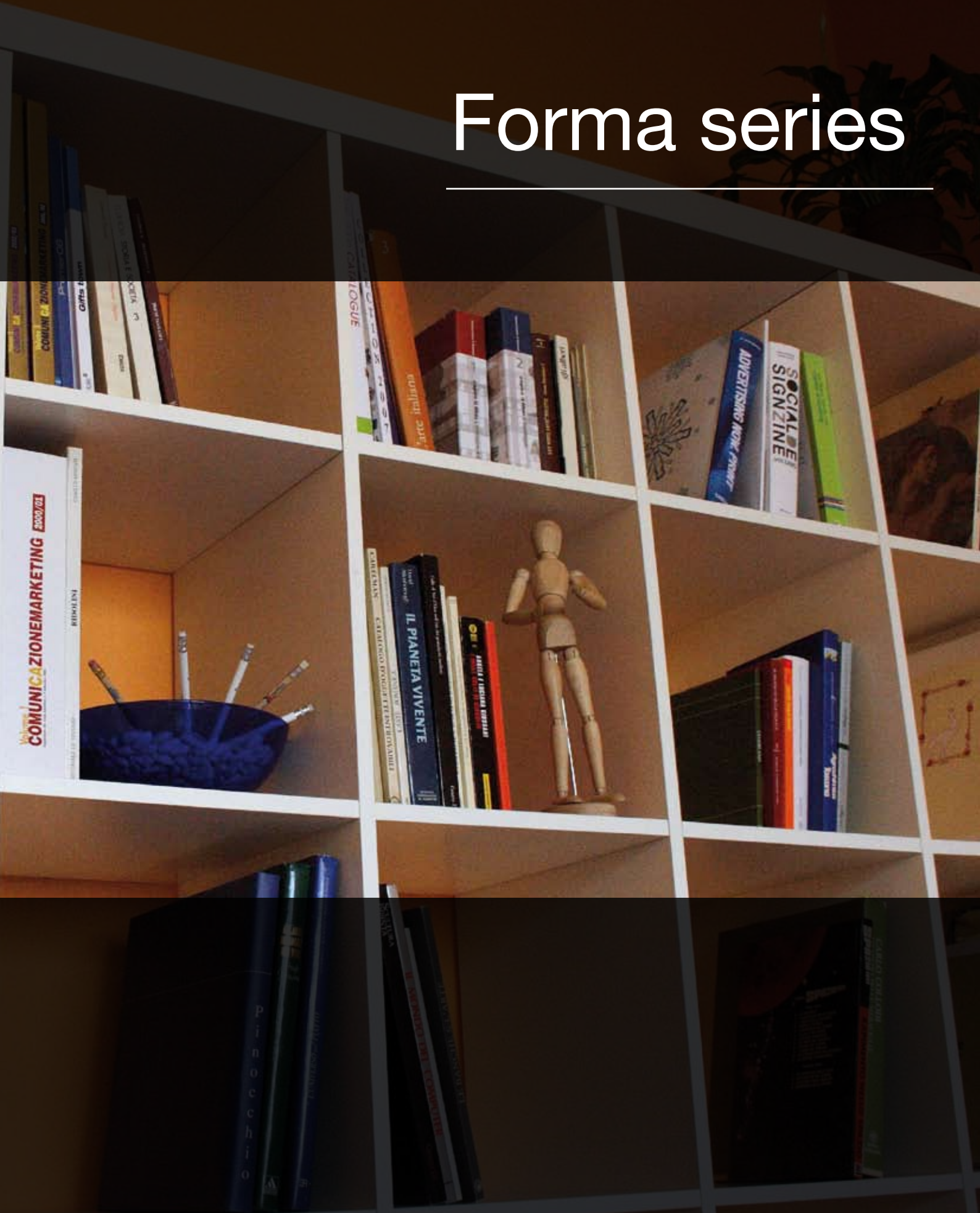
woodworking machines



**Vitap**

# Forma series

---











# Forma

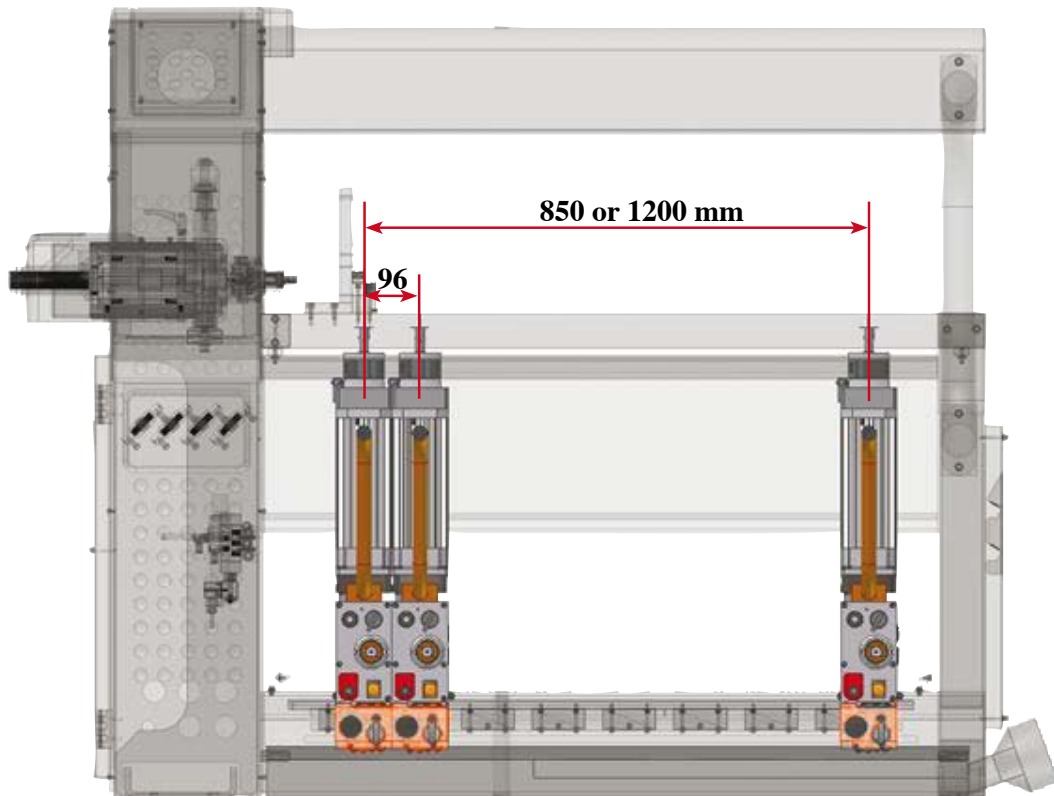
**Vitap**



-  Foratrice semiautomatica per medie produzioni
-  Semiautomatic boring machine for medium batches production
-  Halbautomatische Reihenloch-Bohrmaschine für mittlere Seriengrößen
-  Perceuse semi-automatique pour moyennes productions
-  Taladro semi-automático para productividades medianas
-  Полуавтоматический сверлильно-присадочный станок средней производительности

# Forma

**Vitap**

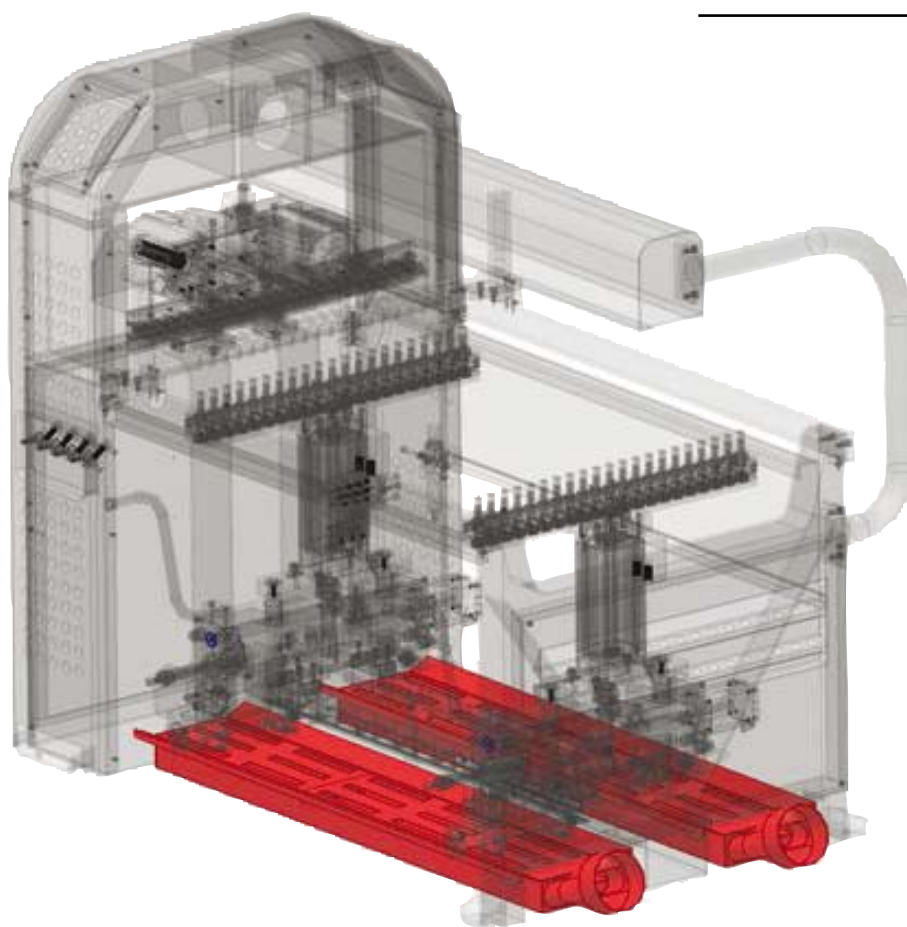


## **Forma 120 LCD - 85 LCD - 63 H - Linea 85 LCD**

- Distanza max/min. tra le teste verticali (mm).
- Max./Minimum distance between the vertical heads.
- Min/Max Arbeitsbreite zwischen den vertikalen Bohrköpfen 150mm/850 mm.
- Largeur max./ minime entre les testes verticales.
- Distancia maxima/minima entre los verticales cabezales.
- Максимальное/ Минимальное расстояние между сверлильными головами.

# Forma

Vitap

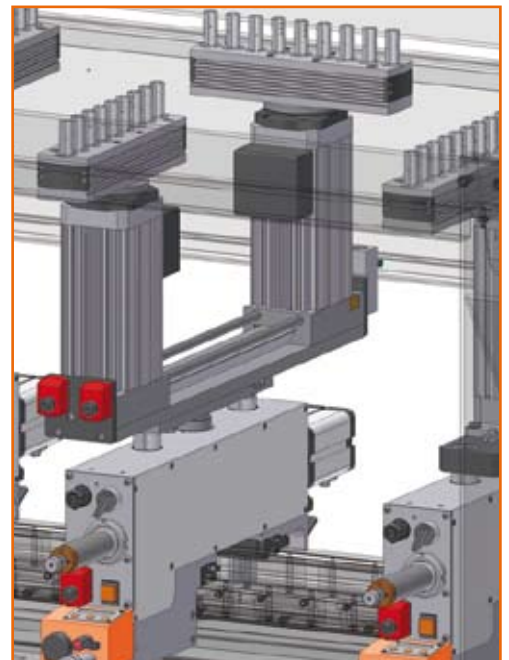
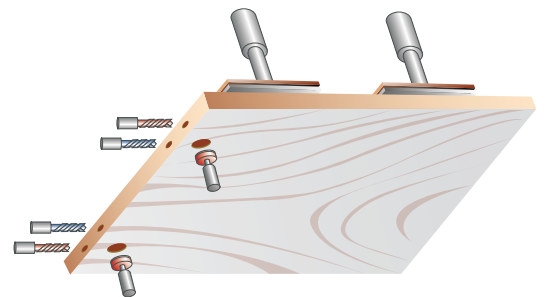
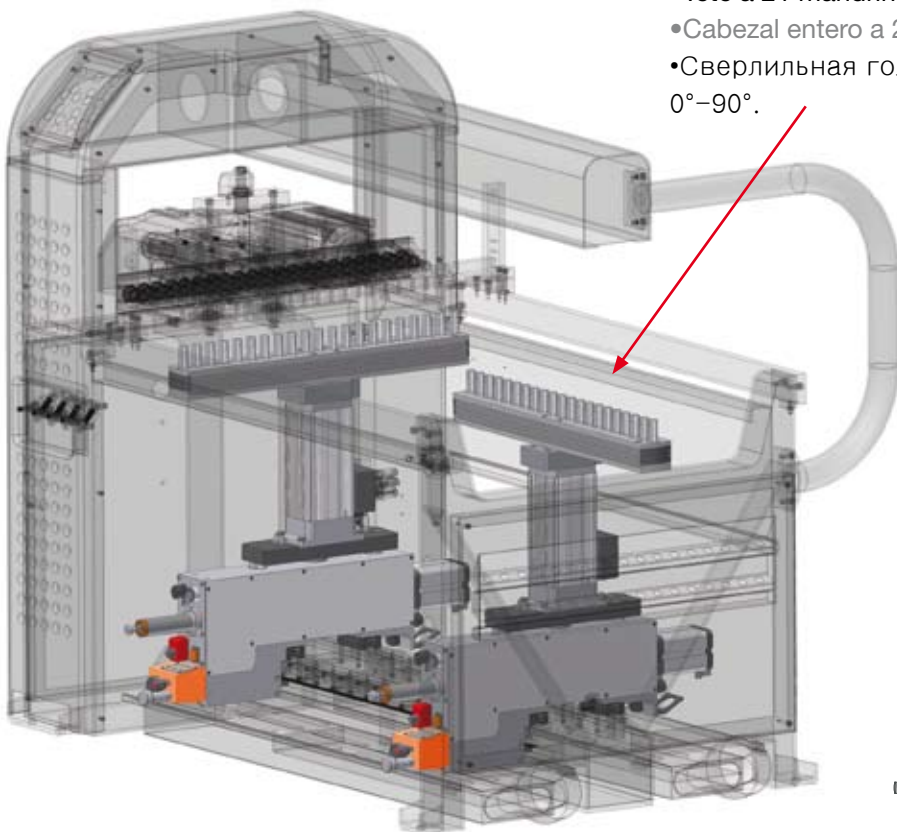


- Sistema di aspirazione delle polveri.
- Dust suction system.
- Absaugung.
- Aspiration des poussières.
- Aspiracion de polvos.
- Аспирационная установка.

# Forma

**Vitap**

- Testa fissa a 21 mandrini girevole a 0° - 90°.
- 21 spindles drilling heads turnable 0° - 90°.
- 21 spindiger Bohrkopf schwenkbar von 0° - 90°.
- Tete à 21 mandrins pivotante de 0° - 90°.
- Cabezal entero a 21 mandriles giratorio de 0° - 90°.
- Сверлильная голова с 21 шпинделем поворотная на 0°-90°.

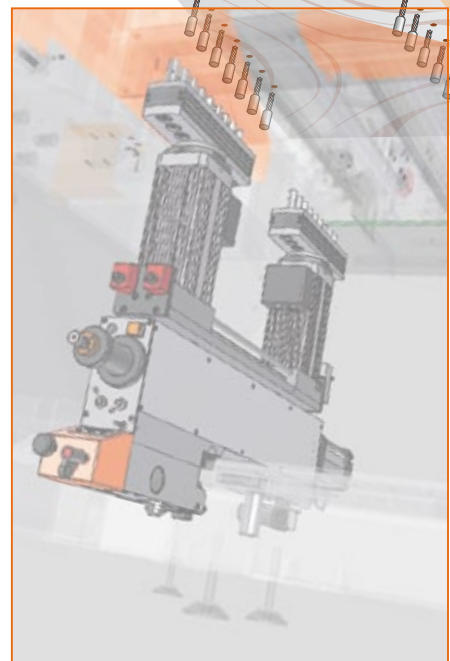
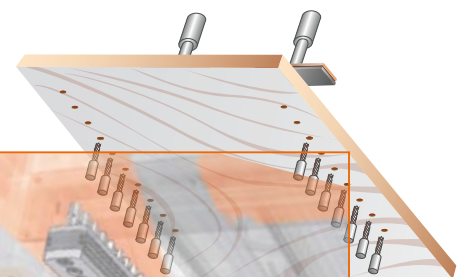
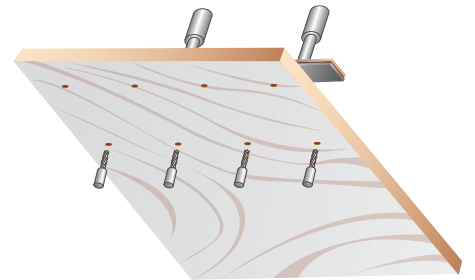
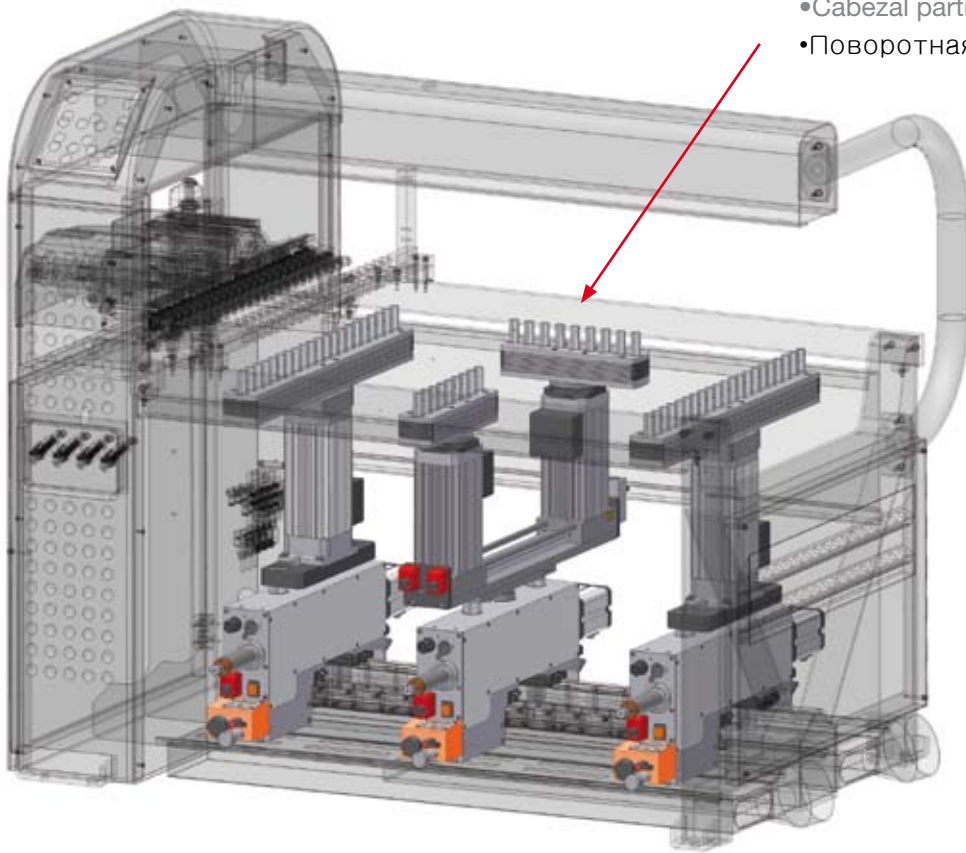




# Forma

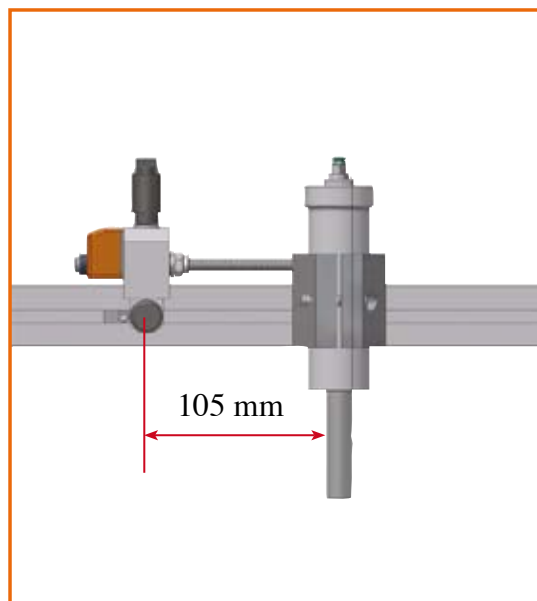
**Vitap**

- Testa doppia girevole 0° - 90°.
- Split head turnable 0-90°.
- Doppelbohrereinheit schwenkbar von 0° - 90°.
- Tete double pivotante de 0° - 90°.
- Cabezal partido giratorio de 0° - 90°.
- Поворотная головка 0°-90°.



# Forma

**Vitap**

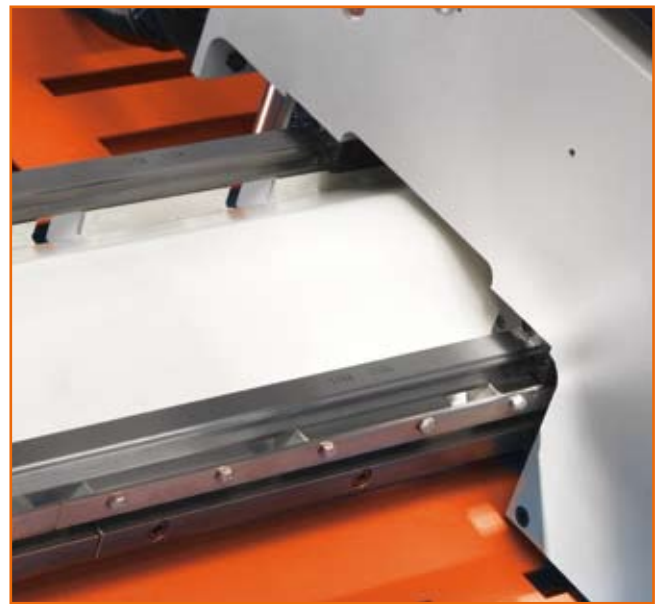


- Battute a regolazione micrometrica per battute destre e sinistre.
- Micrometric stops for left-right positioning.
- Links-Rechts Präzisionsanschläge.
- Butées micrométriques pour droite et gauche.
- Tope micrométrico para derecho y izquierdo.
- Микрометрические упоры для позиционирования вправо-влево.



# Forma

Vitap



## OPTIONAL

- Particolare del lettore digitale per posizionamento del gruppo forante e alloggiamento del freno oleodinamico.
- Detail of digital readout for the drilling head movement and of the hydraulic brake.
- Das Bohraggregate wird über Linearführungen seitlich verstellt Maßanzeige über Magnetband mit digitaler, elektronischer Anzeige.
- Ensemble du lecture digitale pour le positionnement du groupe de perçage et emplacement pour le frein hydraulique.
- Visualizador digital electrónico por lectura posicionamiento grupo de perforación.
- Цифровой датчик перемещения сверлильной головы и гидравлический тормоз.

- Guide prismatiche a ricircolazione di sfere.
- Monorails with ball bushing.
- Linearführungen.
- Guides prismatiques avec roulements à billes.
- Guias prismáticas, con recirculación de esferas.
- Монорельс с шариковой втулкой.

# Forma

**Vitap**



- Foratrice a due teste orizzontali e fino a quattro gruppi verticali per medie e grandi produzioni.
- Boring machine with 2 horizontal drilling heads and up to 4 vertical drilling heads for medium/big batches production.
- Reihenloch-Bohrmaschine mit 2 horizontalen und vier vertikalen aufrüstbaren Bohraggregaten für mittlere und größeres Sereienproduktionen.
- Perceuse à deux têtes horizontales et jusqu'à quatre groupes verticaux pour moyennes et grandes séries.
- Taladro con 2 cabezales horizontales y hasta 4 verticales para medias y grandes producciones.
- Сверльно-присадочный станок с 2мя горизонтальными сверльными головами и возможностью установки до 4х вертикальных сверльных голов для средних/крупных производств.

# Forma

Vitap



- Gruppo orizzontale destro ribaltabile per forare pannelli più lunghi di 1200 mm.
- The right horizontal drilling head is tilting to drill panels bigger than 120 mm.
- Schwenkbares Horizontalaggregat für die Bearbeitung von Werkstücke über 1200 mm.

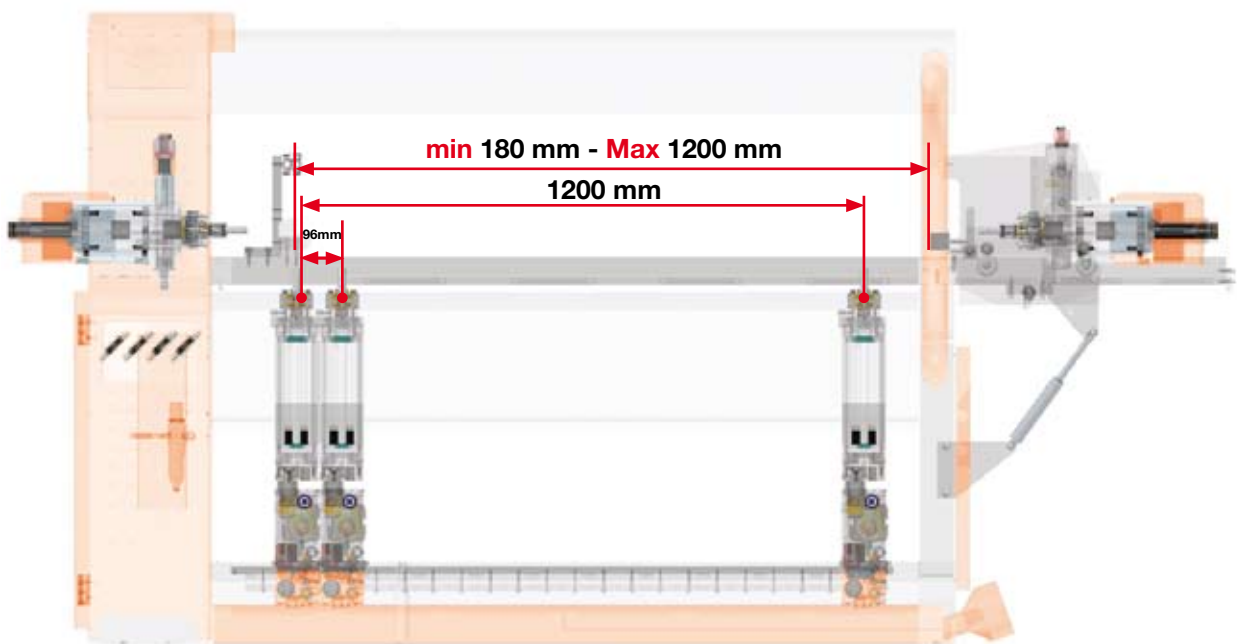


- Groupe horizontal droit pivotant pour le perçage de panneaux supérieurs à 1200 mm de longueur.
- Grupo horizontal abatible para taladrar piezas mas largas de 1200 mm.
- Правая горизонтальная сверлильная голова является наклонной для сверления панелей длиной более 1200 мм.



# Forma

**Vitap**

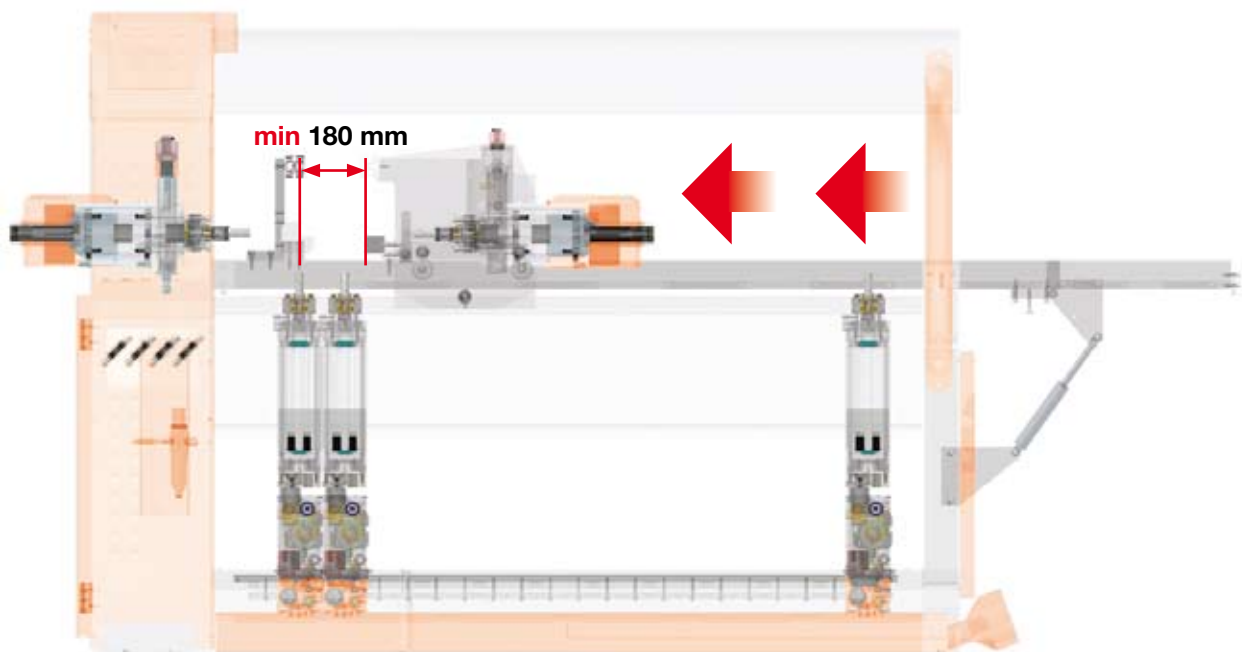


## Forma 120 Plus

- Il gruppo orizzontale destro è mobile sull' asse X e può passare sopra i gruppi foranti verticali al fine di ridurre i tempi di messa a punto per forature solo in orizzontale.
- The right horizontal drilling head moves on the X axis and can slide over the vertical head to reduce the set-up time for horizontal heads only drilling.
- Rechtes horizontales Bohraggregat ist über die vertikalen Bohreinheiten verfahrbar.

# Forma

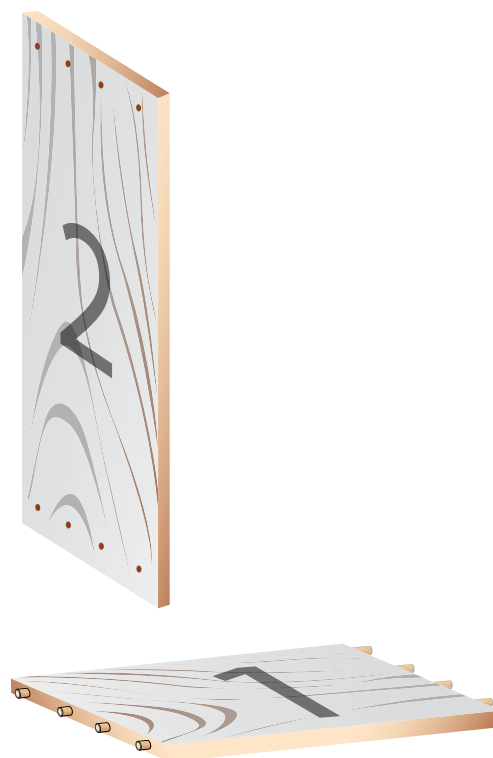
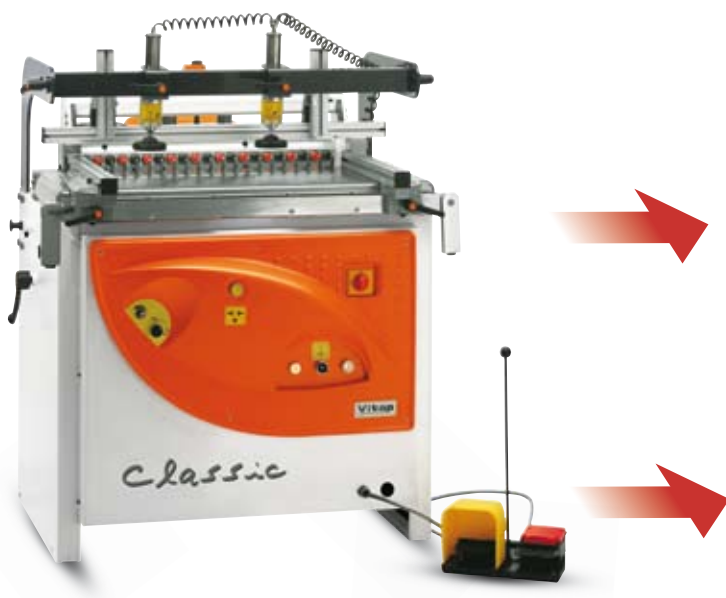
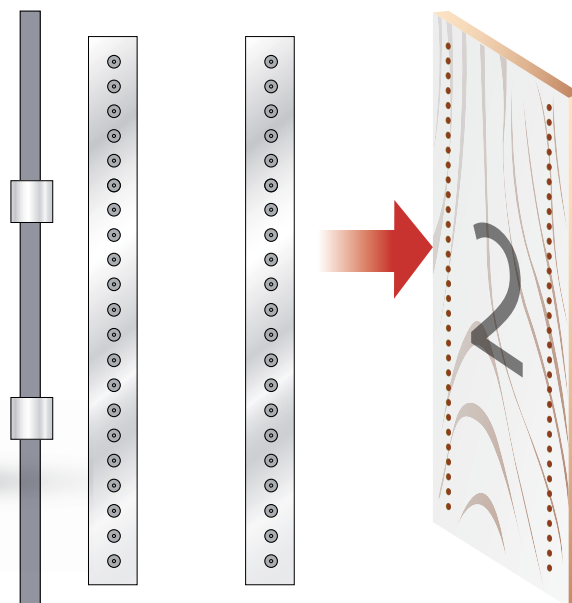
Vitap



- Le groupe horizontal droit est mobile sur l'axe X et peut passer au dessus des groupes de perçages verticaux a fin de réduire les temps de réglages du perçage en horizontal seulement.
- El grupo horizontal derecho es movil en el eje X y puede pasar encima de los grupos verticales, cortando los tiempo de puesta en marcia.
- Правая горизонтальная сверлильная голова перемещается по оси X и может скользить над вертикальными головами для уменьшения времени настройки сверления только горизонтальными головами.

# Linea85LCD

Vitap





# Forma



	Forma120plus	Forma120LCD	Forma85LCD	Linea85LCD
<b>Dati tecnici - Technical data - Technische Daten - Données techniques - Notas tecnicas - Технические характеристики</b>				
Mandrini testa orizzontale (mm) - Horizontal head spindles - Spindelanzahl horizontales köpfen - Mandrins Teste horizontales - Mandriles Cabezal Horizontal - Количество шпинделей горизонтальной сверлильной группы	21+21	21	21	-
Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Mittenabstand zwischen den einzelnen Spindeln - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril - РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СОСЕДНИМИ ШПИНДЕЛЯМИ	32	32	32	32
Distanza max tra le teste verticali (mm) - Max. distance between the vertical head - Max. Arbeitsbreite zwischen den vertikal köpfen - Largeur max. entre les testes verticales - Distancia maxima entre los verticales cabezales - Максимальное расстояние между сверлильными головами	1200	1200	850	850
Distanza min. tra le teste verticali (mm) - Minimum. distance between the vertical head - Minimum Arbeitsbreite zwischen den vertikal köpfen - Largeur minime entre les testes verticales - Distancia minima entre los verticales cabezales - Минимальное расстояние между сверлильными головами	96	96	96	96
Profondità max. di foratura (mm) - Maximum depth of hole - Max. Bohrtiefe - Profondeur max. de perçage - Profundidad máx. de perforacion - Максимальная глубина сверления	70	70	70	70
Spessore max. del pezzo da forare (mm) - Maximum tickness of pieces to be drilled - Max.Werkstückstärke - Max. épaisseur de la pièce à percer - Altura máx. de la pieza para taladrar - Максимальная толщина панелей	80	80	80	80
Giri mandrino al minuto - Spindle rotations per minute - Spindelumdrehungen por Minute - Tours du mandrin à la minute - Revoluciones de mandril por minuto - Скорость вращения шпинделя	2800	2800	2800	2800
Potenza motore orizzontale (Hp) - Motor power - Motorleistung - Puissance moteur horizontal - Potencia motor - Мощность двигателя	2,5	2,5	2,5	-
Potenza motore verticale (Hp) - Motor power - Motorleistung - Puissance moteur vertical - Potencia motor - Мощность двигателя	2 (1,5+1,5)	2 (1,5+1,5)	2 (1,5+1,5)	2 (1,5+1,5)
Pressione d'esercizio (atm.) - Pressure - Druchluft - Pression d'exercice - Presion de ejercicio - Давление	6-8	6-8	6-8	6-8
Peso (Kg) - Weight - Gewicht - Poids - Peso - Вес	1000	900	800	730
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Außenmaße - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores - Габаритные размеры	2550x1150 x1460	2550x1150 x1460	1800x1150 x1460	1800x1150 x1460

Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi. Ci riserviamo di apportare quelle modifiche che sono da noi ritenute opportune.  
 Technical details and features are not binding. We reserve ourselves the possibility to proceed to all modifications we should consider are appropriate.  
 Die genannten technischen Daten sind nicht bindend, wir behalten uns vor notwendige Veränderungen vorzunehmen.  
 Les détails et spécifications techniques ne nous engagent pas. Nous réservons de procéder aux modifications que nous retiendrons opportunes.  
 Фирма-производитель оставляет за собой право вносить модификации в конструкцию станков.

# Forma series

## Forma120Plus

- Foratrice a 2 teste orizzontali e fino a 4 gruppi verticali
- Boring machine with 2 horizontal drilling heads and up to 4 vertical heads
- Reihenloch-Bohrmaschine ausgestattet mit 2 horizontalen und vier vertikalen aufrüstbaren Bohraggregaten
- Perceuse à 2 têtes horizontales et jusqu'à 4 groupes verticaux
- Taladro multiple con 2 cabezales horizontales y hasta 4 grupos verticales
- Сверлильно-присадочный станок с 2мя горизонтальными сверлильными головками и возможностью установки до 4х вертикальных голов



## Forma120LCD

- Foratrice ad 1 testa orizzontale e fino a quattro gruppi verticali
- Boring machine with 1 horizontal drilling head and up to 4 vertical heads
- Reihenloch-Bohrmaschine ausgestattet mit 1 horizontales und vier vertikalen aufrüstbaren Bohraggregaten
- Perceuse à 1 tete horizontale et jusqu'à 4 groupes verticaux
- Taladro multiple de 1 cabezales horizontal y hasta 4 grupos verticales
- Сверлильно-присадочный станок с 1 горизонтальной сверлильной головкой и возможностью установки до 4х вертикальных голов





## Forma85LCD

- Foratrice ad 1 testa orizzontale e 2 gruppi verticali
- Boring machine with 1 horizontal drilling head and 2 vertical
- Reihenloch-Bohrmaschine ausgestattet mit 1 horizontales und zwei vertikalen aufrüstbaren Bohraggregaten
- Perceuse à 1 tête horizontale et 2 groupes verticaux
- Taladro multiple de 1 cabezal horizontal y 2 grupos verticales
- Сверлильно-присадочный станок с 1 горизонтальной сверлильной головой и 2мя вертикальными головами



## Linea85LCD

- Foratrice a 2 gruppi verticali
- Boring machine with 2 vertical drilling heads
- Reihenloch-Bohrmaschine ausgestattet mit zwei vertikalen Bohraggregaten
- Perceuse à 2 groupes verticaux
- Taladro multiple con 2 grupos verticales
- Сверлильно-присадочный станок с 2мя вертикальными сверлильными головами





edition 2010

# Forma series

woodworking machines



53036 POGGIBONSI (Siena) Italy • Via Pisana, 149 • Tel. (+39) 0577987511 • Fax (+39) 0577981670

[www.vitap.com](http://www.vitap.com) [vitap@vitap.it](mailto:vitap@vitap.it)

