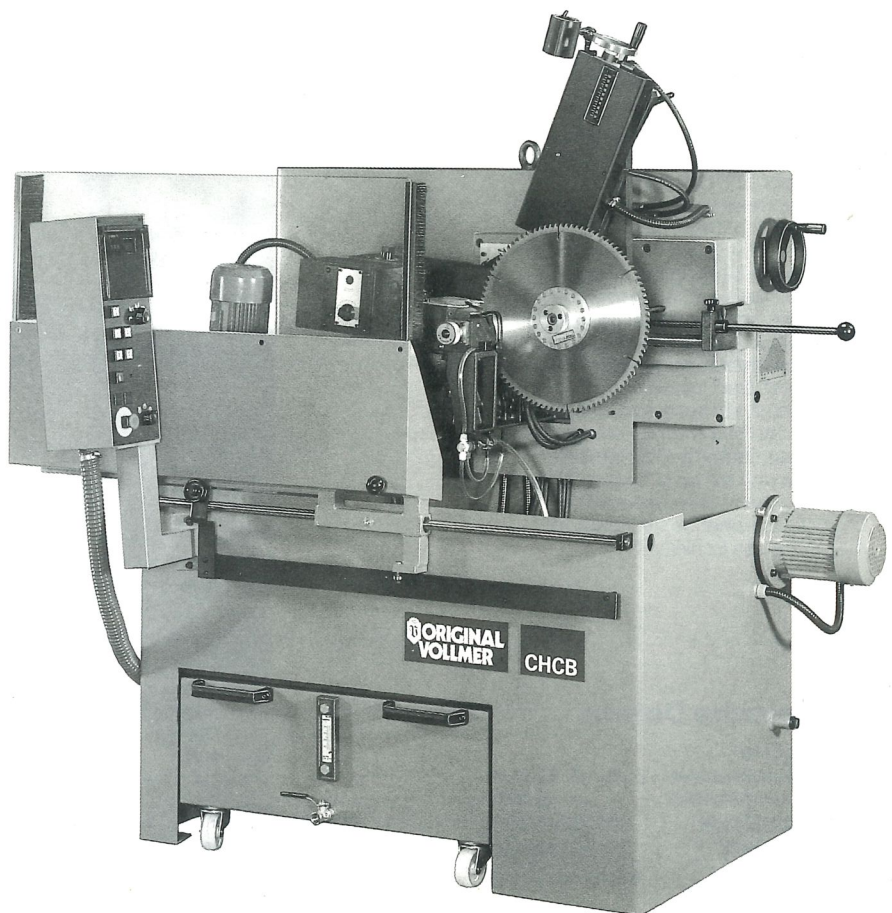


# Automat für Brustschliff hartmetallbestückter Kreissägeblätter

Die CHCB 20 H, ein Spezialautomat zum Schärfen der Zahnbrust hartmetallbestückter Kreissägeblätter, wurde aus der bewährten CHC-Reihe entwickelt; er ist die ideale Maschine für Hersteller und Schleifdienste, denn durch die übersichtliche Anordnung der Baugruppen und die einfache Drucktastersteuerung werden kürzere Rüstzeiten erreicht. Bei der Konzeption des Automaten wurde außerdem darauf geachtet, daß innerhalb der Taktzeit die Nebenzeiten auf ein Minimum reduziert und die Schleifzeit auf ein Maximum gesteigert werden: hohe Schliffqualität bei geringem Diamantscheibenverbrauch ist das Ergebnis!

Der elektronisch-hydraulisch gesteuerte Automat mit dem bewährten ORIGINAL VOLLMER Führungsbahnschliff, den Diamantscheiben mit 125 mm Durchmesser und der intensiven Wasserkühlung aus 2 Düsen bürgt für das optimale Tiefschleifverfahren. Schleifweg und Schleifgeschwindigkeit sind stufenlos einstellbar. Die Schleifscheibe hebt nach dem Schleifvorgang von der Schleiffläche ab und fährt im Eilgang in ihre Ausgangsstellung zurück.

Auf Wunsch kann der Automat mit einer Vollkapselung und Naßabsaugung geliefert werden.



## Technische Daten:

**Kreissägeblätter:**  
**Außendurchmesser** 80 bis 810 mm  
**Bohrungs-**  
**durchmesser** 10 bis 220 mm  
**Blattdicke** bis 5 mm  
**Zahnteilung** 7 bis 100 mm  
**Spanwinkel** -8° bis +40°

**Schleifweg**  
**(Hartmetall-Länge)** bis 20 mm  
**Schleif-**  
**geschwindigkeit** 0,5 bis 6 mm/s  
**Arbeits-**  
**geschwindigkeit** bis ca. 18 Zähne/min

**Schleifscheibe:**  
**Außendurchmesser** 125 mm  
**Bohrungsdurchmesser** 32 mm  
**Umfangsgeschwindigkeit** 26 m/s  
**Inhalt des Kühlmittel-**  
**behälters** ca. 140 l  
**Förderleistung der**  
**Kühlmittelpumpe** ca. 40 l/min  
**Anschlußwert** ca. 1,45 kW  
**Gewicht** ca. 620 kg

# Aggregat zum Schärfen der Hohlbrust hartmetallbestückter Kreissägeblätter

Mit dem Schleifaggregat CHC 20 H 140 b können in Verbindung mit dem Brustschliffautomaten CHCB 20 H und mit den Automaten der CHC-Reihe hartmetallbestückte Kreissägeblätter mit Hohlbrust automatisch geschliffen werden.

Die stabile Bauweise des Geräts und die kraftschlüssige Verbindung mit dem Schleifkopf sind Gewähr für eine exakte, schwingungs- und geräuscharme Funktion. Das Prinzip des ORIGINAL VOLLMER Führungsbahnschliffs in Verbindung mit intensiver Wasserkühlung und der hohen Leistung des Antriebsmotors bietet die besten Voraussetzungen für das wirtschaftliche Tiefschleifverfahren auch beim Hohlbrustschliff. Die Umsetzung der Antriebskraft auf hohe Schleifstift-Drehzahl von ca. 30 000 U/min erfolgt über einen Flachriemen auf die speziell gelagerte und mit einer Dauerschmierung versehene Schleifspindel. Sie ist bestückt mit einer Spannzange zur Aufnahme des Schleifstiftes.

## Technische Daten:

### Schleifstifte:

Außendurchmesser	6, 8, 10, 12 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Spindeldrehzahl	30000 1/min
Anschlußwert	ca. 0,3 kW
Gewicht	netto ca. 13 kg

