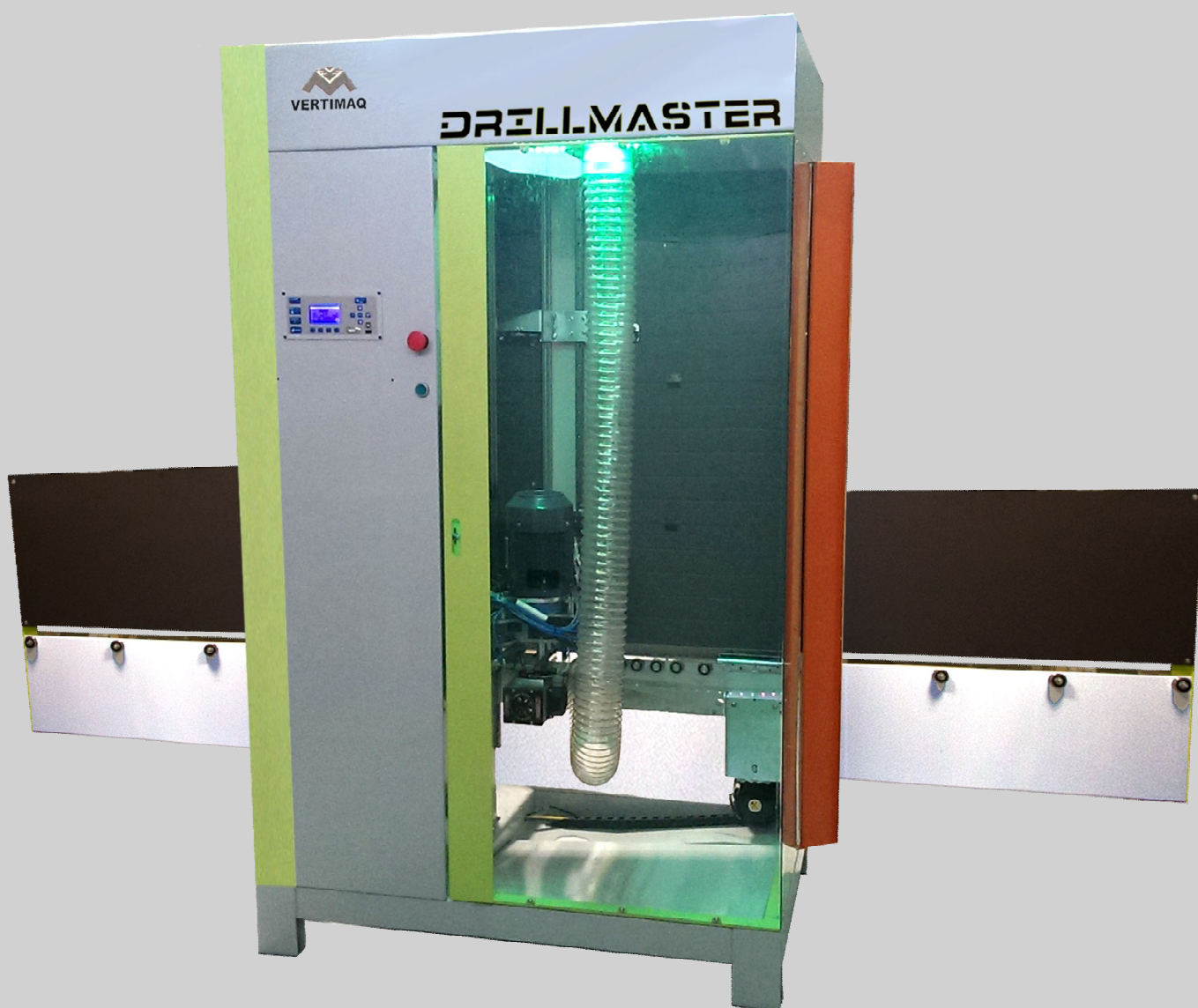




VERTIMAQ

DRILLMASTER

"Tecnología CNC para todos"



Concepto

Vertical

Todo son ventajas para tu negocio

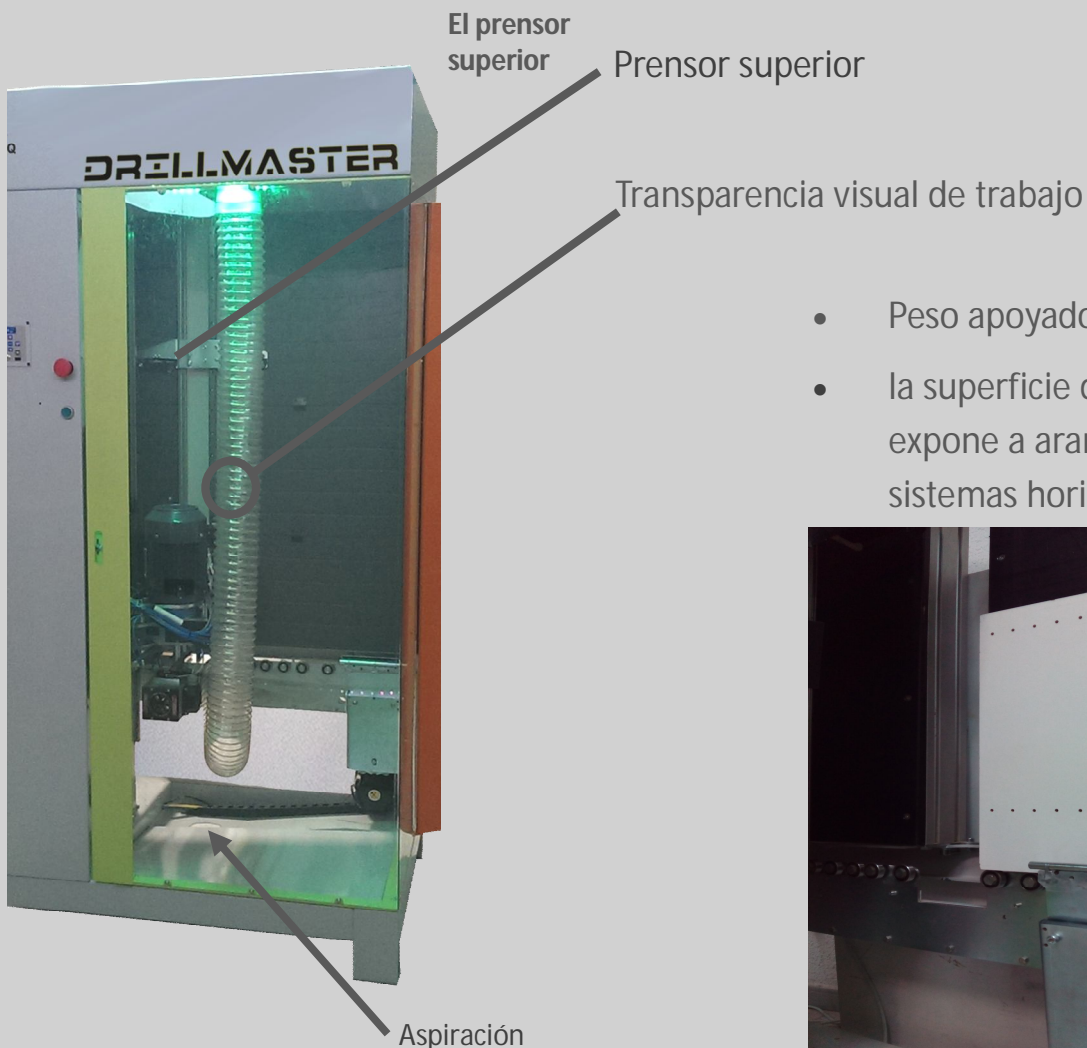
"TECNOLOGIA CNC PARA TODOS"

La máquina vertical ocupa el menor espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en solo 2.5 m2 de su taller

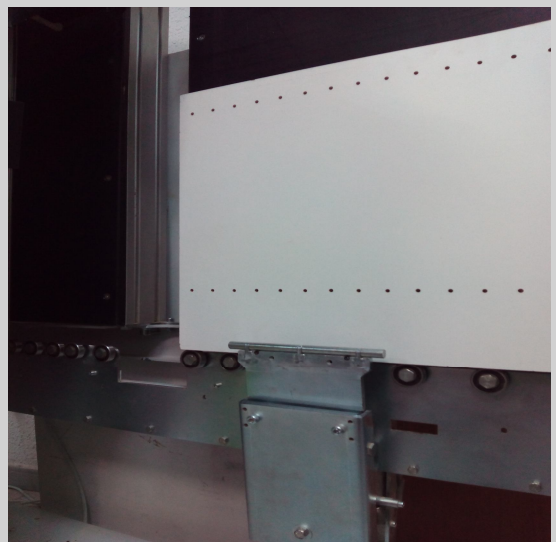
La pieza a mecanizar siempre apoya sobre uno de los cantos, todo su peso reside en esa parte, la mesa de plástico especial, solo hace de guía en el movimiento, evitando así rayados en su acabado superficial, por lo que la parte vista del mueble no sufre rozamientos.

Gracias a la fuerza de gravedad, la pieza se mantiene siempre en contacto con la base de rodamientos, el punto cero de todas las medidas, no necesita prensor regulable, evitando pérdidas de tiempo en ajustar la máquina para cada pieza, como ocurre en los sistemas horizontales.

Todo el polvo generado por las perforaciones cae por gravedad y va directo a la toma de aspiración que se encuentra en la base de la máquina.



- Peso apoyado en el canto.
- la superficie de la pieza no se expone a arañazos como en los sistemas horizontales.

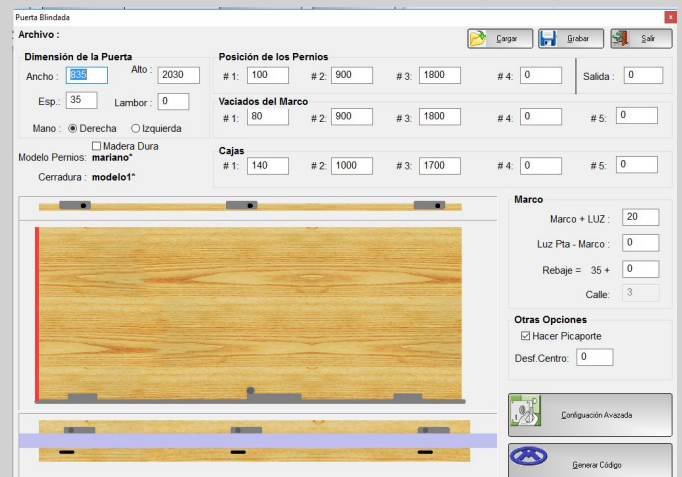
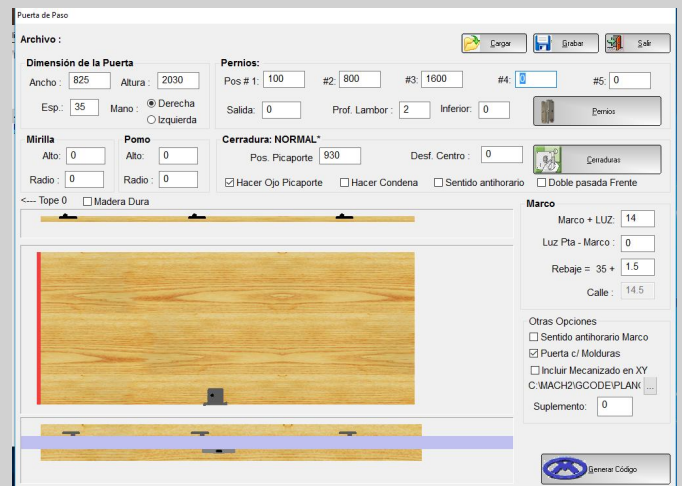
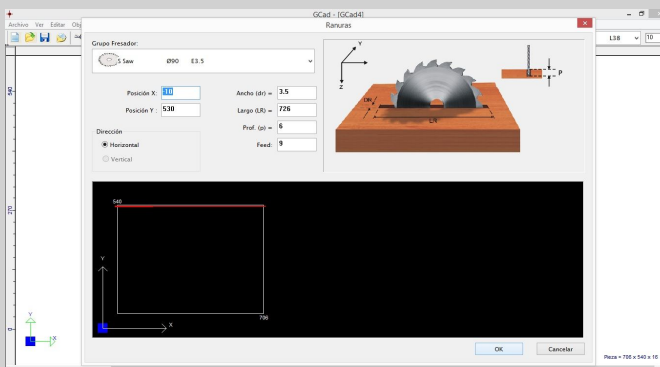
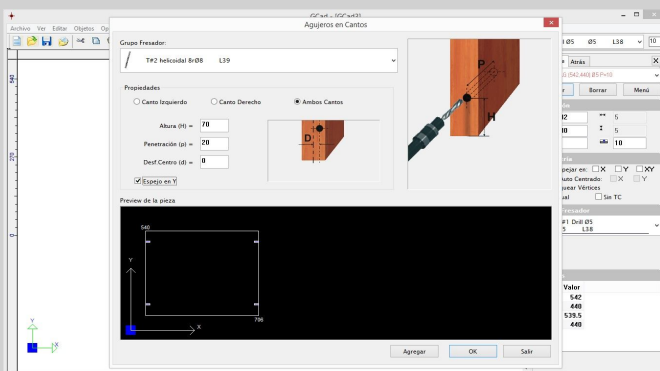
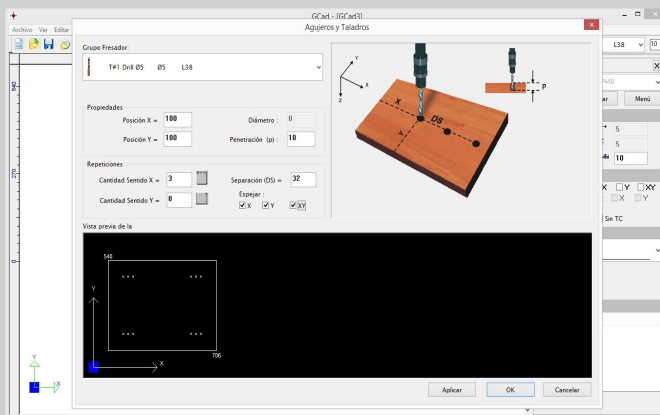


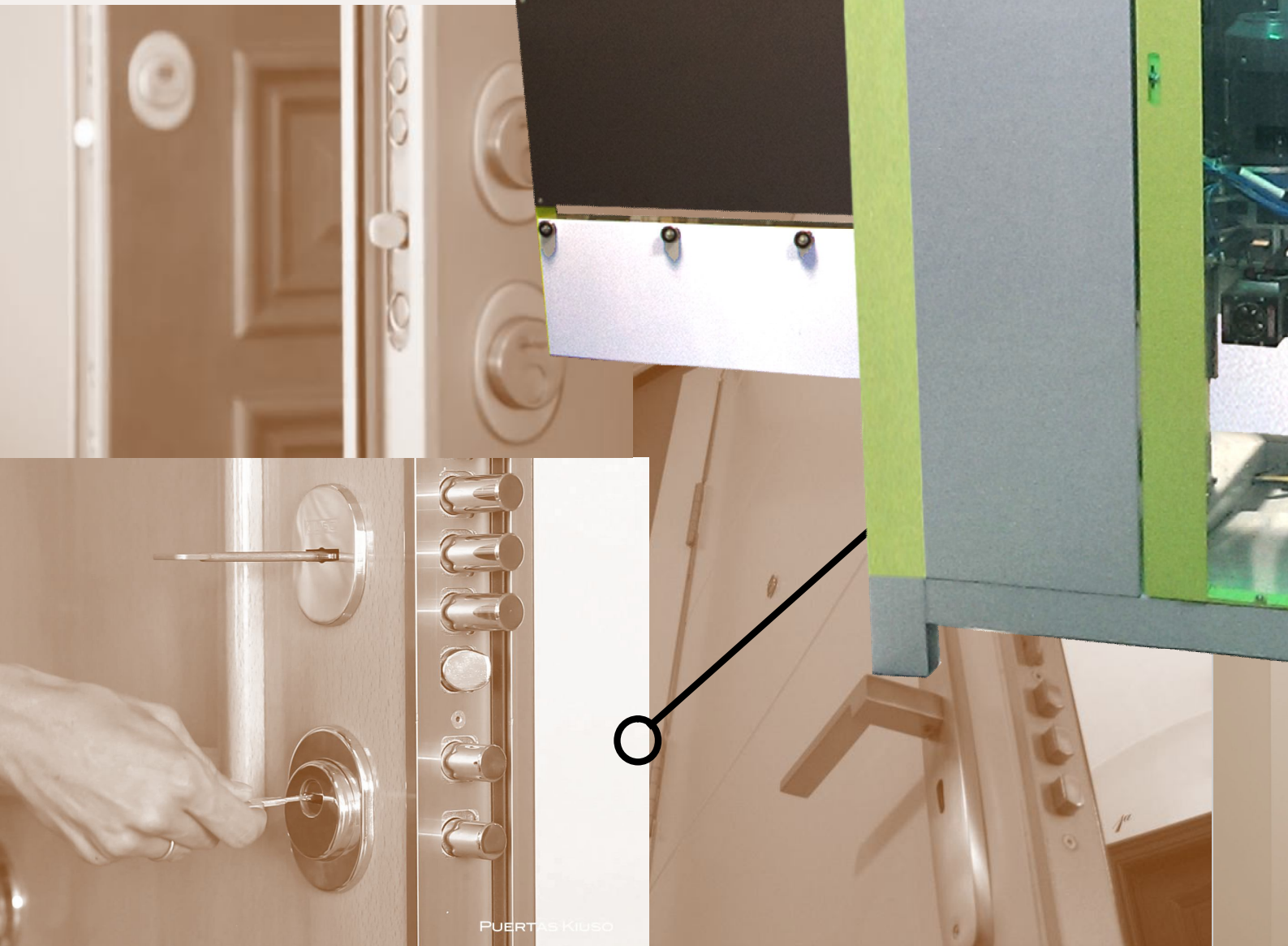
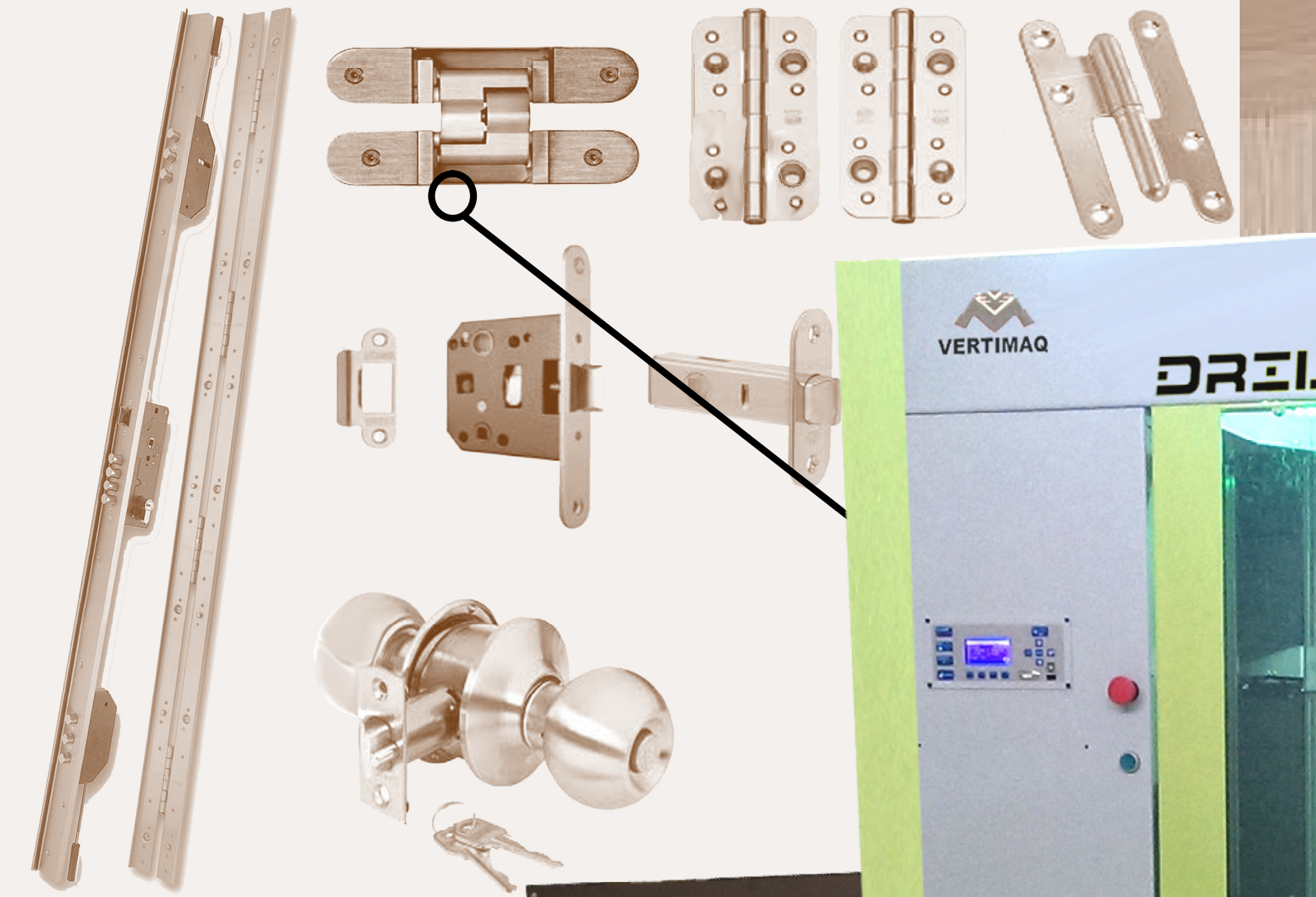
Software

El software Gcad + Gplus Lepton, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. Desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se copia la información en un pendrive, y se lleva a máquina, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.



Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!

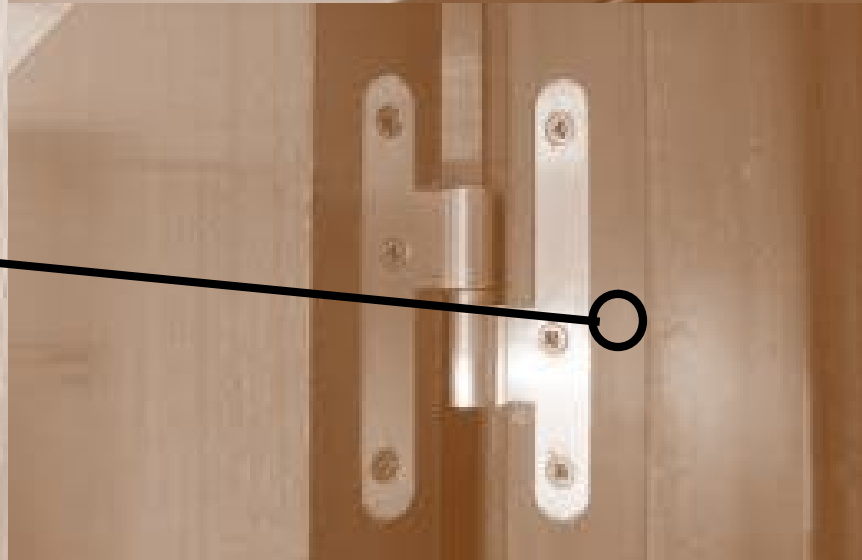




DRILLMASTER, EL NUEVO CENTRO DE MECANIZADO VERTIMAQ, brinda al artesano la tecnología de última generación.

Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible

Hace taladros, ranuras, fresados, cortes....todo lo que necesita para fabricar muebles, Y mecanizar puertas y todo eso en tan solo 2.5 metros cuadrados de su taller!



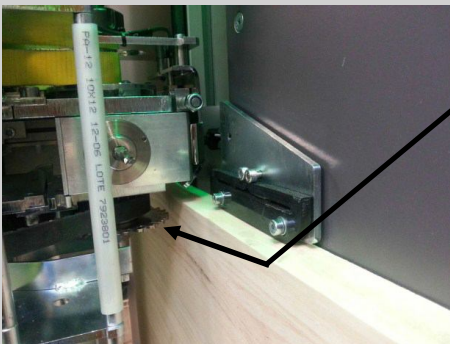
El cabezal



Herramienta N° 1—2—3

3 Portaherramientas para taladrado /fresado

Equipado de fabrica con Broca de 5mm + Fresa de 8mm + Broca de 20mm

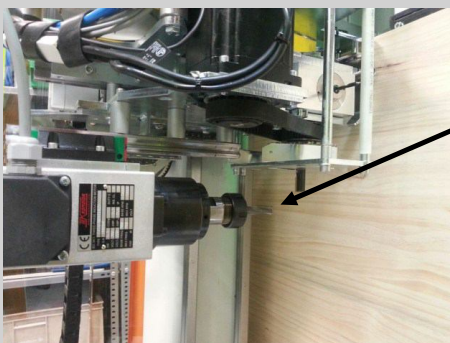
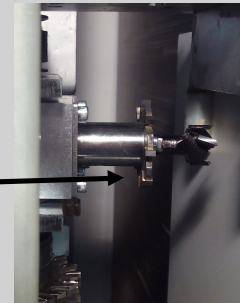


Herramienta N° 4

Sierra para ranurar horizontal

Herramienta 4B

Sierra ranurar cantos



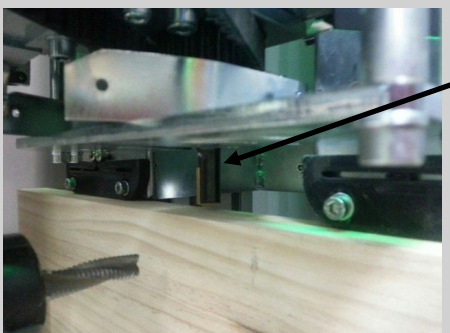
Herramienta N°5

Motor fresador de alta frecuencia para pantografiados



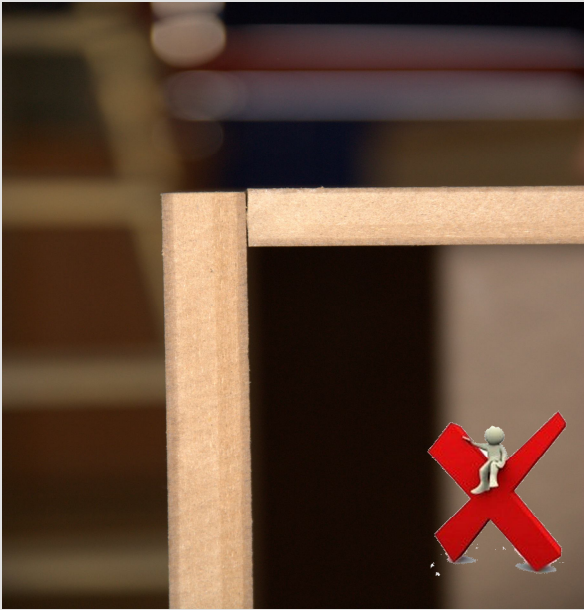
Herramienta N°6

Eje vertical que permite taladros y fresados en el canto inferior
(por ejemplo cajeados de cerraduras de puertas de paso o blindadas)



Herramienta N°7

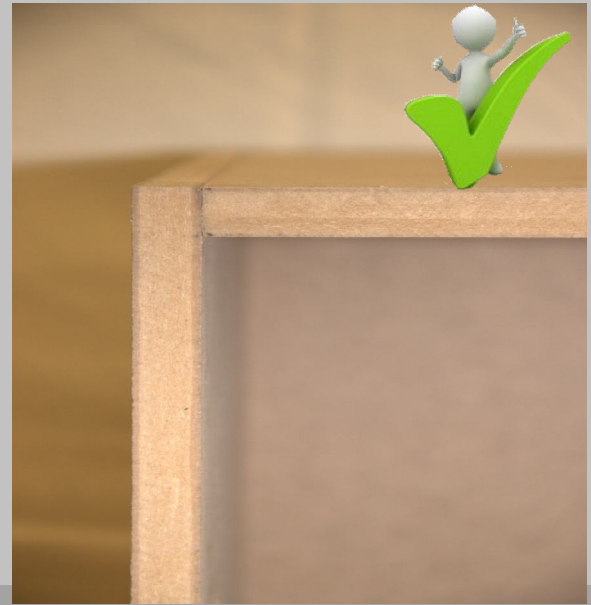
Eje vertical que permite taladros y fresados en el canto superior
(por ejemplo pernio/bisagra de puertas de paso o blindadas)

A

A.— Fallos provocados por diferencia de espesor del material en máquinas con el taladro del lado inferior o posterior.

B

B.— Fallos provocados por falta de corrección en largo y/o descuadre de la pieza (máquinas sin palpador electrónico)



Perfectos ensambles gracias a nuestro sistema de cabezal frontal y nuestro exclusivo palpador electrónico que corrige la posición de los agujeros respecto al descuadre y la longitud de la pieza.

¿Por qué es necesario el palpador electrónico?

Sabemos que la mayoría de los artesanos realizan cortes con máquinas escuadradoras tradicionales, como resultado siempre existen pequeños fallos en el largo del corte y en las escuadras de la pieza.

DATOS TÉCNICOS

DRILLMASTER (dimensiones en mm)	
Eje y (posición de taladrado máximo)	1050
Máxima Altura de ranurado con sierra	980
Máxima Altura de fresado	900
Eje X	SIN LIMITE
Eje Z (espesor del material)	10-50
Velocidad máxima de desplazamiento	25m/min
Mínima pieza a mecanizar.	(z)espesor 10
Máxima altura de pieza	1100
Motor cabezal 400V/230V trifásico	1.5HP
Motor Fresador Alta frecuencia 18000rpm	2,1kw
Dimensiones (mm)	1180x800x2080
Presión de aire requerida	7Kg/cm2 (7bar)
Peso (kg)	600

Trabajos que puede realizar

- Agujeros de 3 a 35mm de diámetro.
- Pantografiados, mecanizados de cerraduras, pernios en puertas y marcos, vidrieras, diseños decorativos, etc
- Agujeros de bisagras de cocina, configurable a cualquier marca del mercado
- Ranuras con sierra en sentido horizontal (eje x) ancho configurable por software.
- Ranuras con fresa en sentido vertical y horizontal.

Cabezal de taladro

Con giro a 360°, que gira (cada 90°) y se orienta de acuerdo a donde se programe el taladro por diámetro de agujero y por lado de la pieza, taladra en los 4 cantos de la pieza , sierra para el ranurado.

Equipamiento standard

Control numérico Vertimaq.

Programa de diseño Gcad Lepton, específico para carpintería.

Configurado para taladro de piezas en la máquina.

Cabezal con 4 brocas, 5mm, 8mm, 20mm, 35mm .

Sierra 90mm diámetro, profundidad máxima de ranura 10 mm.

Posibilidad de conexión monofásica.(ver opcionales)

Palpador electrónico para corrección de largo de la pieza y posición de taladros respecto a desvíos de escuadra.

Engrase centralizado en dos puntos de distribución, con bomba de engrase manual. (opcional automático)

Opcional :

Conexión a 220V Monofásico



VERTIMAQ.S.L

C/ Tirso de Molina 36
08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)

+34 931413108

info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

<https://www.youtube.com/user/vertimaq>

<https://twitter.com/vertimaq>

