

WACO

BKL-SINGLE

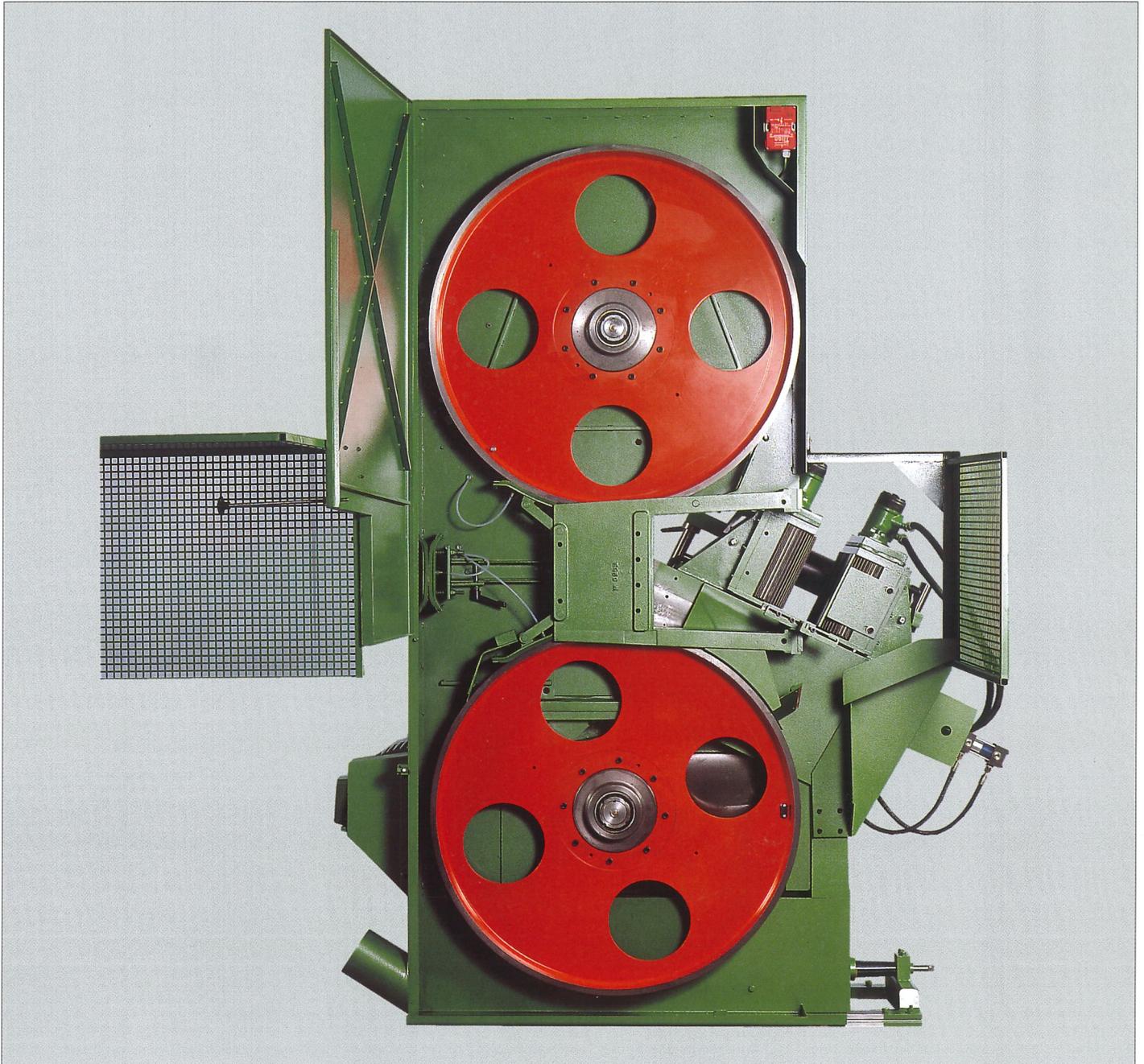


BKL-SINGLE – für wirtschaftliche Trennung

Hoher Ertrag
durch kleinstmöglichen Sägeschnitt und hohe
Maßgenauigkeit.

Hohe Produktivität
durch sichere Holzführung und kräftigen Vorschub.

Zuverlässigkeit
durch grosse Betriebssicherheit und leichte
Wartung.



Türen an der Rückseite machen die Wartung leicht.

VORSCHUBWERK

Hydraulischer Vorschub

Das Vorschubwerk hat 6 hydraulisch angetriebene geriffelte Vorschubwalzen, wodurch man effektiven Vorschub und perfekte Holzführung erhält. Das letzte Walzenpaar liegt direkt vor dem Sägeblatt. Der Vorschub ist stufenlos einstellbar.

Schrägschnitt

Das Vorschubwerk kann bis zu 45° für Schrägschnitt geneigt werden. Tisch und Vorschubwerk sind in einem Schwenkrahmen gelagert, der beim Schrägschnitt geneigt wird, damit das Holz im Durchlauf voll anliegt. Dies ergibt einen perfekten Lauf und die Möglichkeit zu größerem Vorschub.

Automatische

Mittelschnittvorrichtung

Das Vorschubwerk ist leicht verstellbar zwischen Anschlag- und Mittelschnitt. Die hydraulisch druckbelasteten Vorschubwalzen steuern die Holzmitte genau in die Schnittlinie. Die Mittelschnittvorrichtung funktioniert auch bei Schrägstellung der Vorschubwalzen.

SÄGE

Blattspannung und Blattsteuerung

Das Spannen des Blatts erfolgt hydraulisch mit Handpumpe, und kann auf Manometer abgelesen werden. Einseitige Blattsteuerung aus Pertinax.

Schrägstellung der oberen Rolle

Schrägstellung der oberen Bandsäge-rolle erfolgt durch Verstellerschraube am Schlitten der Säule. Die Lage des Sägeblatts wird durch eine Öffnung in der Schutzhaube kontrolliert.

Reinigung der Blätter und Rollen

Die eingebauten Schaber und Reinigungskissen sorgen für fortlaufende Beseitigung von Belag.

Schutzvorrichtungen

Die Maschine hat einen Sicherheitsbügel, der bei geringster Berührung das Vorschubwerk ausser Betrieb setzt.



Sägerollen und Keilriemen sind vor Berührung geschützt.



BEDIENUNGSPULT

Start und Stopp von Sägemotor und Hydraulikaggregat. Die Vorschubgeschwindigkeit wird mittels Proportionalhydraulik reguliert. Motorische Einstellung der Walzeinheiten. Die Dimensionen wird an mechanischen Positionsangebern abgelesen.



Das Hydraulikaggregat mit Pumpe, Motor, Ventile und Manometern bilden eine separate Einheit.

TECHNISCHE DATEN

Vorschubgeschwindigkeit		m/Min	10-60
Vorschubwalzen, Durchmesser		Ø mm	155
Vorschubwalzen, Höhe		mm	240
Abstand Sägeblatt-Anschlagwalzen	max	mm	235
Abstand Sägeblatt-federnde Walzen	max	mm	235
Grösste Schnitthöhe		mm	300
Bandsägerolle, Durchmesser		Ø mm	1080
Bandsägerolle, Breite		mm	100
Bandsägerolle, Drehzahl		U/Min	680
Sägeblattgeschwindigkeit		m/Sek	38
Sägeblattabmessung		mm	6300 x 110 x 1,0
Sägemotorleistung		kW	22 alt 30
Vorschubmotorleistung		kW	4
Tank zur Sägeblattschmierung		liter	10
Tank für Hydrauliköl		liter	90
Schrägschnitt bis zu			45°

Technische Änderungen vorbehalten.

Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.