

WACO BKW-TWIN

Die Trennbandsäge für höchste Ansprüche



Die WACO BKW ist für das Auftrennen großer Dimensionen bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten konstruiert. Der robuste gegossene Maschinenständer in Kombination mit großem Bandraddurchmesser gewährleistet eine ausgezeichnete Leistungsfähigkeit. Die sehr gute Maßtreue wird erzielt durch hohe Bandspannung und sechs pneumatisch individuell federnde Vorschubwalzen zur perfekten Holzsteuerung, frequenzgesteuert angetrieben. Die WACO BKW erfüllt die höchsten Produktivitätsansprüche in der Holzindustrie.





Konstruktion der BKW-TWIN

Die Säge hat zwei Ausführungen: rechte Ausführung mit festem Anschlag und mobiler Säge rechts in der Vorschubrichtung gesehen; linke Ausführung mit festem Anschlag und mobiler Säge links in der Vorschubrichtung gesehen. Die auf Planführungen bewegliche Säge ist seitlich 300 mm verstellbar. Die Bandräder sind über die ganze Radbreite bombiert.

Die Konstruktion der WACO BKW ist insofern einzigartig, als zunächst zuerst eine Säge angeschafft und später mit einer zweiten ergänzt werden kann.

Sägesäule

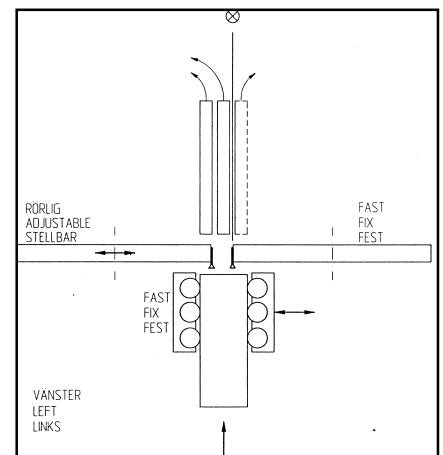
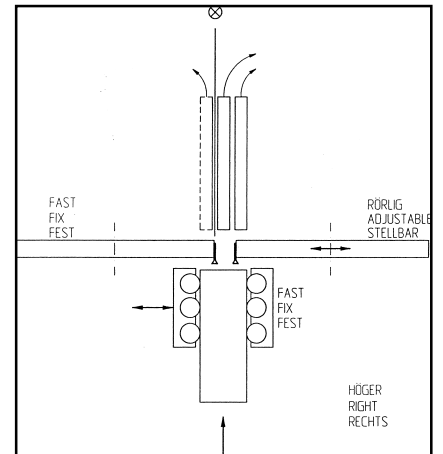
Sägesäule aus kräftigem Guss-eisen mit oberem Sägerad in einem Schlitten montiert.

Bandradstreifer und Blattschmierung

Die Maschine ist mit Abstreifern und Filzkissen für Schmierung von unterem und oberem Bandrad sowie der Sägeblätter versehen. Schmiersystem mit Selbstdruck und separaten Dosierventilen für jede Schmierstelle. Magnetventile verschliessen automatisch die Zufuhr, wenn die Sägemotore gestoppt werden. Mit zwei abnehmbaren 12 L Plastikbehältern mit Schnellkupplung.

Standardausrüstung

Druckrolle vor dem Vorschub mit max. Arbeitshöhe 125 mm.
Halter für Spaltkeil.
Werkzeugsatz für Wartung der Säge.



Vorschubwerk 10-80 m/min

Frequenzgesteuerten Antrieb für sicheren Vorschub; sorgt für niedrigen Energiverbrauch, erhöhte Produktivität, mehr Umweltfreundlichkeit.

Mit sechs angetriebenen und individuell pneumatisch federnden Vorschubwalzen. Das Vorschubwerk ist in der Längsrichtung motorisch verstellbar, um ganz nahe an den Sägeblättern zu stehen. Damit wird höchste Maßgenauigkeit der Schnittfuge und beste Holzsteuerung erreicht. Manuelle Schrägstellung von 0-45° möglich (Option).

Schrägstellung vom Sägerad

Motorische Schrägstellung von oberem Sägerad.

Verstellbare Sägeeinheit

Die seitliche Verstellung erfolgt mit Schneckengetriebe.

Sägeblattführung

Jeweils eine untere und eine obere aus Isolit, leicht austauschbar ohne Nachjustierung. Die obere in drei Höhenstufen verstellbar für Anpassung an verschiedene Holzbreiten.

Blattspannung

Mit Schraubenwinde und kräftigem Tellerfederpaket.



Bedienungspult 1

Zur Aufstellung neben der Säge mit allen elektrischen Funktionen: Not-Aus, Start Sägemotore, Start Vorschubwerk-motore, Start/Stopp Vorschub, Anschlag-/Mittelschnittsteuerung, Geschwindigkeitsregulierung,



Bedienungspult 2 Option

Zusätzliches Steuerpult für den Bediener mit folgenden Funktionen: Not-Aus, Start/Stopp Vorschubwerk, Anschlag-/Mittelschnitt-Steuerung und Masseinstellung.

Masseinstellung der beweglichen Sägeeinheit mit PLC, Blattspannung, Gegenstrombremse.

TECHNISCHE DATEN

Vorschubgeschwindigkeit	10-80 m/min
Vorschubwalzen-Durchmesser	180 mm
Vorschubwalzen-Höhe	195 mm
Abstand: Sägeblatt-Anschlagseite	max. 250 mm
Abstand: Sägeblatt-beweglicher Seite	max. 250 mm
Abstand: Festes-bewegliches Sägeblatt	10-250 mm
Grösste Schnitthöhe	300 mm
Sägeblattabmessung	7.805 x 155 x 1,07 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	42 m/sek
Bandsägerad-Durchmesser	1250 mm
Bandsägerad-Breite	150 mm
Sägemotorleistung	2 x 45 kW (60 PS)
Vorschubmotorleistung	2 x 2,2 kW (2 x 3 PS)
Absaugvolumen	6.400-7.700 m ³ /Stunde
Absauggeschwindigkeit	25-30 m/sek
Absaugstutzen	4 x Ø 150 mm
Tank zur Sägeblattschmierung	2 x 12 l
Gewicht	ca. 10.400 kg
Spannung	400 Volt 50 Hz

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Waco ist Waco + Weinig + GreCon Dimter

Nirgendwo auf der Welt ist mehr Know-how in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Waco in Halmstad. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen. Und wenn Sie mal in der

Nähe von Tauberbischofsheim sind, schauen Sie mal bei Weinig rein. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungszentrum lernen Sie, wie jedes Jahr tausend Holzfachleute, die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht wenn Sie in

die Nähe von Alfeld oder Illertissen kommen, GreCon Dimter zu besuchen. Da erfahren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten. Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



WACO

Ein Unternehmen der Weinig-Gruppe

Waco Jonsereds AB
Box 283, S-301 07 HALMSTAD
Schweden
Tel. +46 (0)35 17 67 00, Fax +46 (0)35 17 67 80
E-mail: info@waco.se

