

WEMA

Spitzentechnik für Holz

MAXIMAT 50 plus NC

DREHVOLLAUTOMAT



Die enge Zusammenarbeit der Maschinenbauer und Werkzeugmacher mit den Holzfachleuten hat im Erzgebirge eine lange Tradition.

Olbernhau gilt als Zentrum des Maschinenbaues. Die Firma WEMA GmbH ist der bedeutendste Maschinenbaubetrieb in der Region und auf dem Gebiet der Holzdrehtechnik Marktführer. Mit dem Leitspruch SPITZENTECHNIK FÜR HOLZ folgt WEMA GmbH alten Traditionen und verbindet das Wissen und die Fähigkeiten seiner Mitarbeiter mit den neuesten Erkenntnissen der technischen Entwicklung.

Mit dem Holzdrehautomat „MAXIMAT 50 plus“ wird erneut der Höchststand der Technik auf diesem Gebiet unter Beweis gestellt.

„WEMA – MAXIMAT 50 plus“ ist ein Dreh-Vollautomat mit moderner NC-Steuerung. Diese Steuerung ermöglicht das frei programmierbare Einstellen der einzelnen Werkzeugsupporte. Herkömmliche Endschalter sind nicht erforderlich. Mittels Eingaben am Bedienpult können die Bewegungsabläufe der einzelnen Dreh-, Bohr- und Fräsvorgänge in vielfältigsten Kombinationen angesteuert werden. So ist es zum Beispiel möglich, bei einfachen Drehteilen in kürzestem Zeittakt mit einem Arbeitsgang ein Drehteil fertig zu stellen. Es kann aber ebenso ein tief profiliertes Drehteil in mehreren Arbeitsgängen spannungstechnisch so bearbeitet werden, dass bei kürzester Bearbeitungszeit höchste Drehqualität entsteht. Das Bohren kann zu und abgeschaltet, es kann vor, nach oder zwischen den Drehvorgängen gebohrt werden. Eine erweiterte Ausstattungsoption der Bohreinheit mit 3 stirnseitigen Werkzeugplätzen und 2-achsiger NC-Steuerung macht es möglich, mehrere Bohrvorgänge an einem Drehteil durchzuführen. Der mittlere Werkzeugplatz der Bohreinheiten kann auch zur Drehbearbeitung genutzt werden. Hier werden an Stelle von Bohrwerkzeugen Universaldrehstähle verwendet. So können in den Grenzen des jeweiligen Werkzeuges freie Konturen gestaltet werden. Solche Konturen können direkt über das an der Maschine befindliche Bedienpult eingegeben werden, oder es wird das mit der Maschine erhältliche CAD-Programm zum Einstellen der Konturen genutzt.

