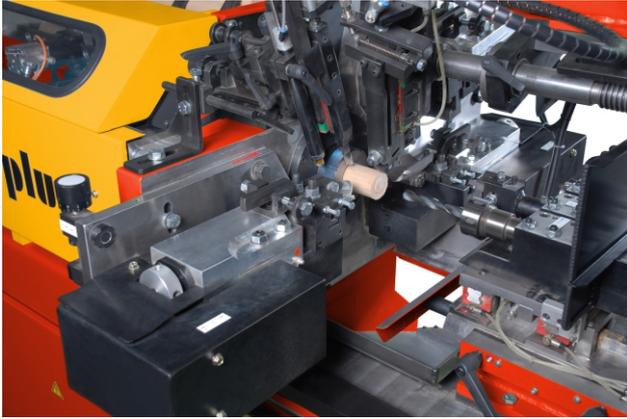
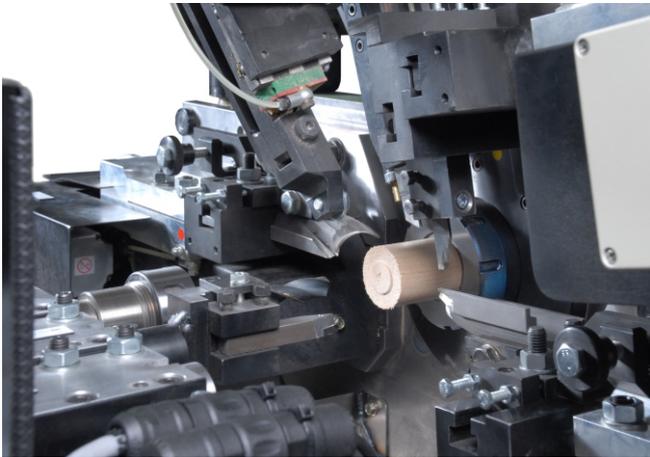


WEMA **Maximat 50 plus NC**



Vorderseite der Maschine



Rückseite der Maschine

Die universelle Grundkonstruktion der „MAXIMAT 50 plus“ erlaubt es auch, für ganz spezielle Drehteile die Bearbeitungssupporte den Erfordernissen anzupassen.

So können beispielsweise Säge- und Frässupporte zum Einsatz kommen.

Die NC-Steuerung ermöglicht darüber hinaus beim Auswurf eine Trennung der Holzspäne von den Holz-Fertigteilen. Die Magazinbeschickung dieses Drehautomaten erfolgt mit vorgefertigten Rundstäben im Durchmesser von 15 bis 53 mm und Längen von 200 bis 600 mm oder -für spezielle Holzteile- mit ausgehobelten Vierkanthölzern bis 35 x 35 mm.

Das sichere Führen der Rundstäbe und Vierkanthölzer in der Drehlunette übernehmen Spannzangen.

Zur Grundausstattung des Drehautomaten gehören zwei elektromechanisch angetriebene Drehsupporte mit Werkzeugaufnahmen, ein Bohrsupport, zwei Stahlhalter und eine Spannzange. Alle weiteren Ausstattungsmöglichkeiten können den Kundenwünschen bzw. Drehteilformen angepasst werden. Individuelle Beratungsgespräche eröffnen dem Anwender ganz sicher die vielfältigen Möglichkeiten dieses Drehautomaten „MAXIMAT 50 plus“.

Technische Daten:

Drehdurchmesser:	max. 53 mm
Maximale Drehlänge:	100 mm
Maximale Bohrtiefe:	100 mm
Werkzeughalterung:	Schwalbenschwanzaufnahme
Magazinbeschickung:	Rundstäbe von 10 bis 53 mm d
Rohling:	Vierkantstäbe 15 - 35 mm
Rohteillänge:	von 200 - 600 mm

Elektrik:	Sicherheitselektrik nach VDE
Motorschutz:	Schutzgrad IP 54
Druckluft:	6 bar
Antrieb:	Spindelmotor: 3,0 kW
Werkzeugaufnahme:	35 mm d für verschiedene Spannzangensysteme bzw. Stahlhalter.

Maße u. Gewichte:	Länge:	2800 mm
	Breite:	1500 mm
	Höhe:	1600 mm
	Gewicht:	1660 kg

Arbeitseinheiten je nach Ausführung der Maschine:

Pneumatischer Abstechsupport mit hydraulischen Ölbremsszylinder	Hub 60 mm
Sägeeinheit	Hub 60 mm
Elektromechanischer Drehsupport Y1	Hub 70 mm
Elektromechanischer Drehsupport Y2	Hub 70 mm
Elektromechanischer Plandrehsupport Y3	Hub 70 mm

Elektromechanische Bohreinheit Hub 145 mm mit 3 Werkzeugaufnahmen. NC-gesteuert mit G-Befehlen programmierbar. Die mittlere Werkzeugposition ist zur Konturbearbeitung frei programmierbar. Die linke und rechte Werkzeugposition mit Streckensteuerung zum Bohren.

Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

D-09526 Olbernhau Erzgebirge
Gerbergasse 4+5

www.wema-olbernhau.com

Telefon (03 73 60) 7 26 57 und 7 50 34

Telefax (03 73 60) 7 50 56

info@wema-olbernhau.com

