

Industrie-Schleifmaschinen

**WEBER
KSV**



Zukunft heute!

100 Jahre Zylinderschleifmaschinen und 50 Jahre Schleifautomaten

- 5 Arbeitsbreiten verfügbar (1100, 1350, 1600, 1900 und 2250 mm)
- Kompakte Maschinengestelle für Ein- und Zweibandmaschinen (z.B. Lack-Zwischenschliffmaschinen)
- massive Stahlschweißkonstruktion mit modularem Aufbau
- Vakuumanlagen innerhalb des Maschinengestells (Option)
- Integrierte Elektroschaltschränke bei Maschinen bis 250A Absicherung
- Antriebsleistung an den Kalibrierwalzen bis zu 55 kW
- Frei wählbare Anordnung der Schleifstationen durch Baukastensystem
- Späterer Tausch oder Nachrüstung von Schleifstationen möglich
- Bedienung über ergonomisch angeordnetes Touch Terminal
- Dezentrale, strömungsoptimierte Absaugstutzen für effektive Staubabfuhr



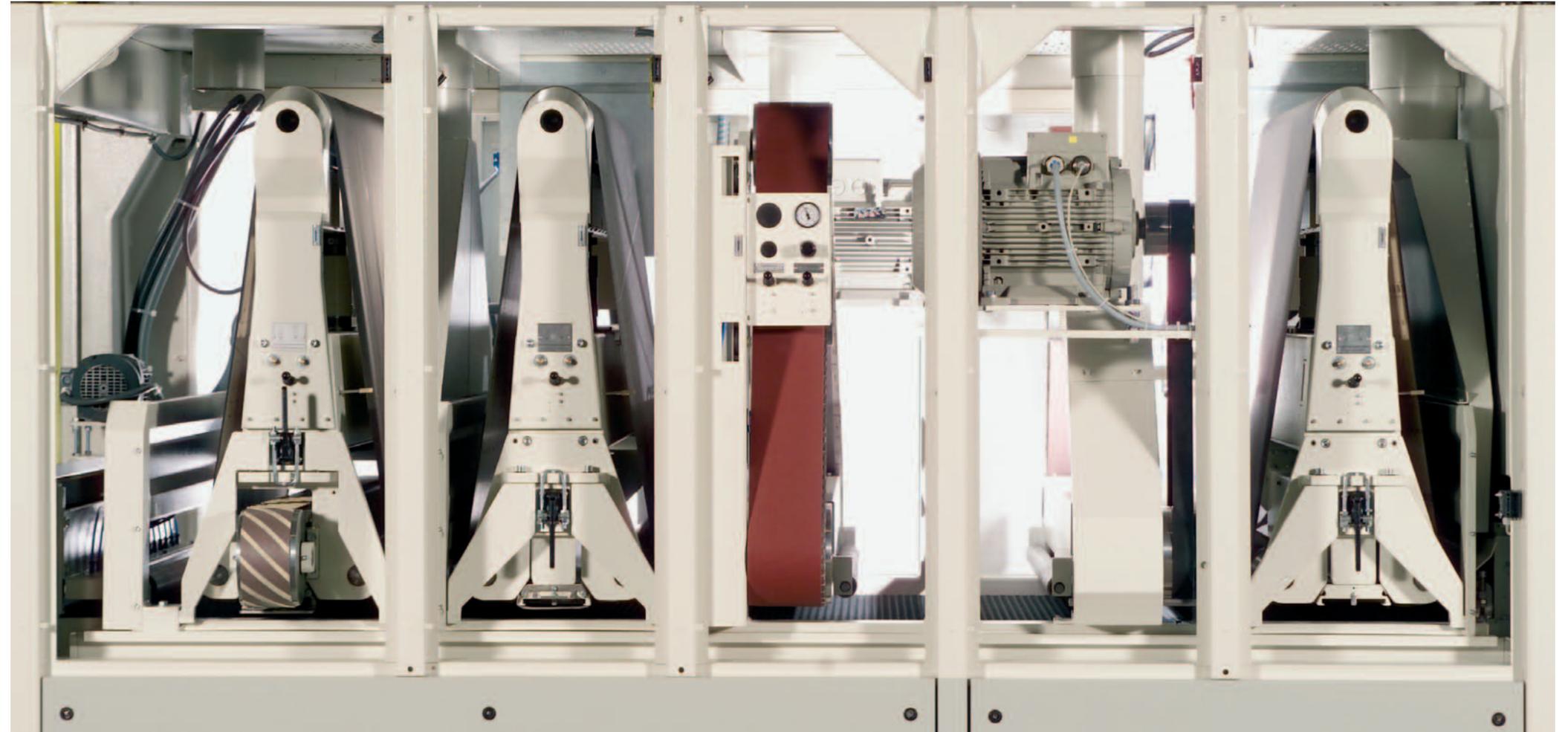
Die Erfahrung von 50 Jahren Zylinderschleifmaschinenbau führte 1955 zur Entwicklung der ersten Schleifautomaten. Diese Maschinen waren über viele Jahrzehnte der Maßstab in Qualität und Technik.



Seit 1985 konstruieren und fertigen wir Kreuzschliffautomaten für die Industrie. Bereits die erste Maschine war – dank des WEBER MCS Gliederdruckbalkensystems – in der Lage mit nur einem Breitband nach dem Querband eine lackierfähige Oberfläche zu schleifen. Dem Bedarf an immer besseren Oberflächen, z.B. durch neue Lacksysteme wie Wasserlacke, wurde durch ständige Weiterentwicklung der Maschinen gerecht. In der Baureihe KSV ist die ganze Erfahrung aus 100 Jahren Schleifmaschinen, 50 Jahren Breitbandschleifmaschinen und 20 Jahren Kreuzschliffautomaten eingebracht.

Leistungsstarke Aggregate für höchste Anforderung

- Kalibrierwalze Ø 300 mm
- Antriebsleistung bis 55 kW je Aggregat
- Druckbalken mit Toleranzausgleich an den Kalibrierwalzen
- gummierte und gefederte Druckrollen zwischen den Schleifstationen
- Selbstnachspannender Keilrippenriemen
- großzügige Lagerdimensionierung für Dreischichtbetrieb mit Nachschmiermöglichkeit
- optische Bandabtastung mit Impulsabreinigung
- automatischer Ausgleich ungleicher Bandkantenlängen
- Dezentrale Absauganschlüsse für strömungsgünstige Luftführung
- gleiche Schleifbandlängen bei oben und unten schleifenden Maschinen
- Kombiaggregate mit Kalibrierwalze Ø 175 (Option) und Leistung bis 37 kW



Servicefreundlicher Zugang



Schleifbandausblasung



Schnellwechsel Gleitbelag und Schleiflamelle



Motorische Walzenverstellung



Gefederte, gummierte Druckrollen

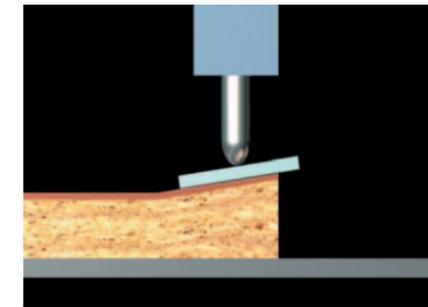
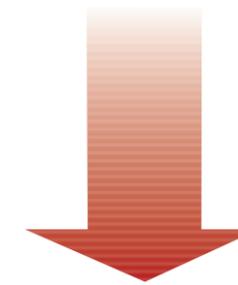
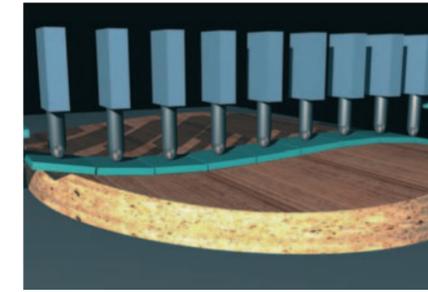


Robuste Tragbalkenverriegelung mit Einhandbedienung



selbstnachspannender Riementrieb

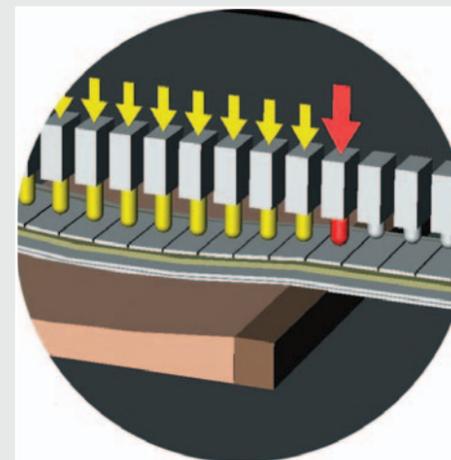
- Vermeidung von Oszillationsspuren
- gleichmäßiges Schliffbild
- sehr gute Schleifergebnisse auch auf Querhölzern
- großer Kostenvorteil gegenüber Lamellenbreitband
- Verringerung der Schleifbanderwärmung
- Erhöhung der Schleifbandstandzeit
- Toleranzausgleich mit WEBER-ISA 2 Millimeter



WEBER ISA/ISD – die Lösung

WEBER CBF – ein neues Schleifsystem von WEBER

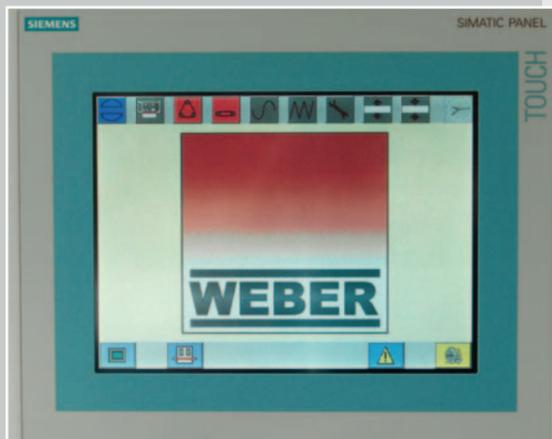
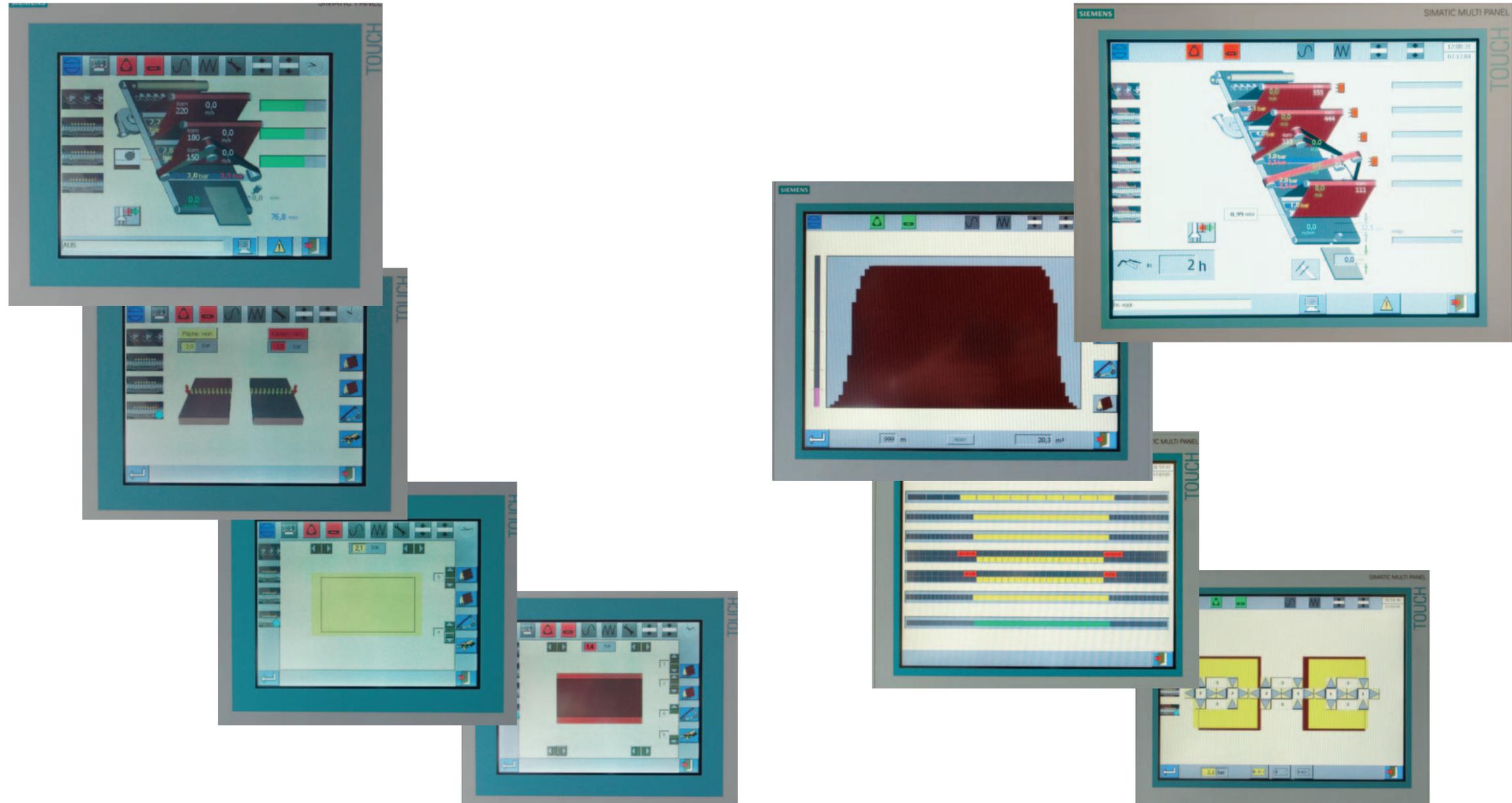
Wollen Sie eine Oberfläche erzeugen, die absolut frei von sichtbaren Oszillationsspuren ist? Hierfür haben wir das einmalige WEBER-CBF-System entwickelt. Das innenliegende Lamellenband ist mit schmalen, schräg angeordneten Filzrippenstreifen besetzt. Dadurch schleifen ständig wechselnde Schleifbandbereiche und die oszillierenden Spuren der einzelnen Schleifkörner werden unterbrochen. Dies ist insbesondere bei größeren Flächen wie Konferenztischen, Wandpanelen oder Fußbodendielen von Bedeutung. Wir haben mit dem neuen CBF System diese Schleifaufgabe technisch einfach und wirtschaftlich gelöst.



- freie Beweglichkeit der Druckstücke
- keine Querkräfte auf den Zylindern
- nahezu verschleißfreie Mechanik
- Toleranzausgleich von 2 mm und mehr
- Schnellwechsellvorrichtung für Gleitbelag
- separate Einstellung für Innen- und Außenkanten
- Schleifdruck an allen Kanten individuell einstellbar
- hochauflösende Werkstückerkennung im 11 mm Raster (Option)

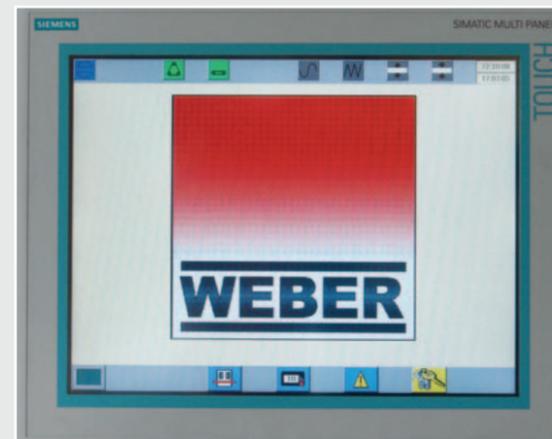
Perfekte Schleiferggebnisse auf Knopfdruck – die Steuerung

- Siemens S7 Steuerung
- Bedienterminal ergonomisch im Schwenkpult eingebaut
- Touch Terminals in Farbe
- einfache Bedienung durch grafische Unterstützung
- 10,5" Bildschirm
- 12" oder 15" Bildschirm optional erhältlich
- 255 Programmspeicherplätze
- Kartensteckplatz zur Datensicherung
- Fehlerdiagnose
- Wartungsintervallanzeige



Die Touch Bedienung.

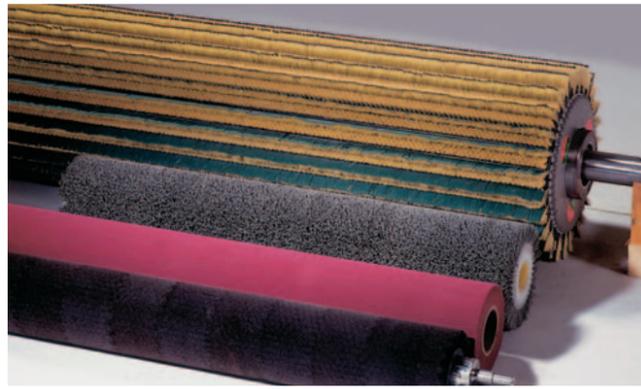
In der Standardausstattung sind die Maschinen mit einem 10,5" Touch-Bedienterminal in Farbe ausgestattet. Einfachste Bedienbarkeit war die Vorgabe bei der Entwicklung für die Bediensoftware. Dies ist uns nahezu optimal gelungen. Erreicht wurde es durch die umfangreiche Grafikunterstützung in der Bedienoberfläche. Alle Einstellungen können über das Bedienterminal vorgenommen und abgespeichert werden. Zur Datensicherung verfügen alle Maschinen über einen Speicherkartensteckplatz. Einbindungen in übergeordnete Steuerungen oder Vernetzung mit anderen Maschinen sind auf Wunsch möglich.



Die Touch+ Bedienung (Option).

Sie beinhaltet einen größeren Bildschirm mit 12" und ein umfangreicheres Softwarepaket. Die Ausnutzung der Breitbänder wird über ein Diagramm dargestellt. Zum Ermitteln der Stanzzeit werden die m² und die Laufmeter angezeigt. Durch die hohe Geschwindigkeit des Bildschirms kann die Funktion der Gliederdruckbalken in Echtzeit dargestellt werden. Um noch mehr Informationen darstellen zu können (z.B. für oben und untenschleifende Maschinen) kann auch ein 15" Terminal eingesetzt werden.

Details die überzeugen



Verschiedene Bürstenbesätze zum Reinigen, Schleifen oder Strukturieren



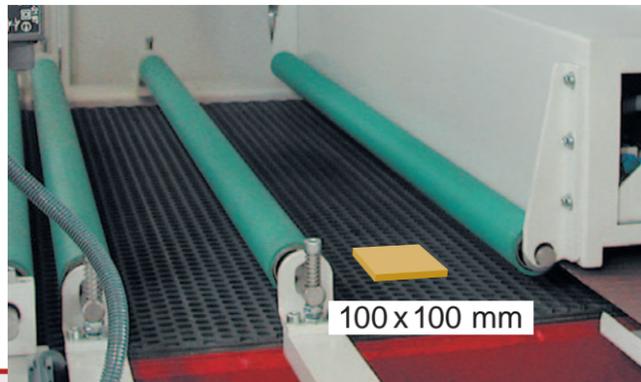
Werkstückgesteuerte Werkstückabbläsung



Automatische Dickenmessung



Automatische Dickenkontrolle

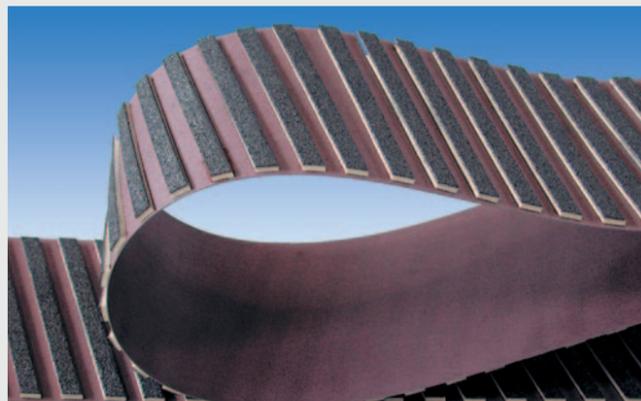


Vakuumausführung für Kleinteile

100x100 mm



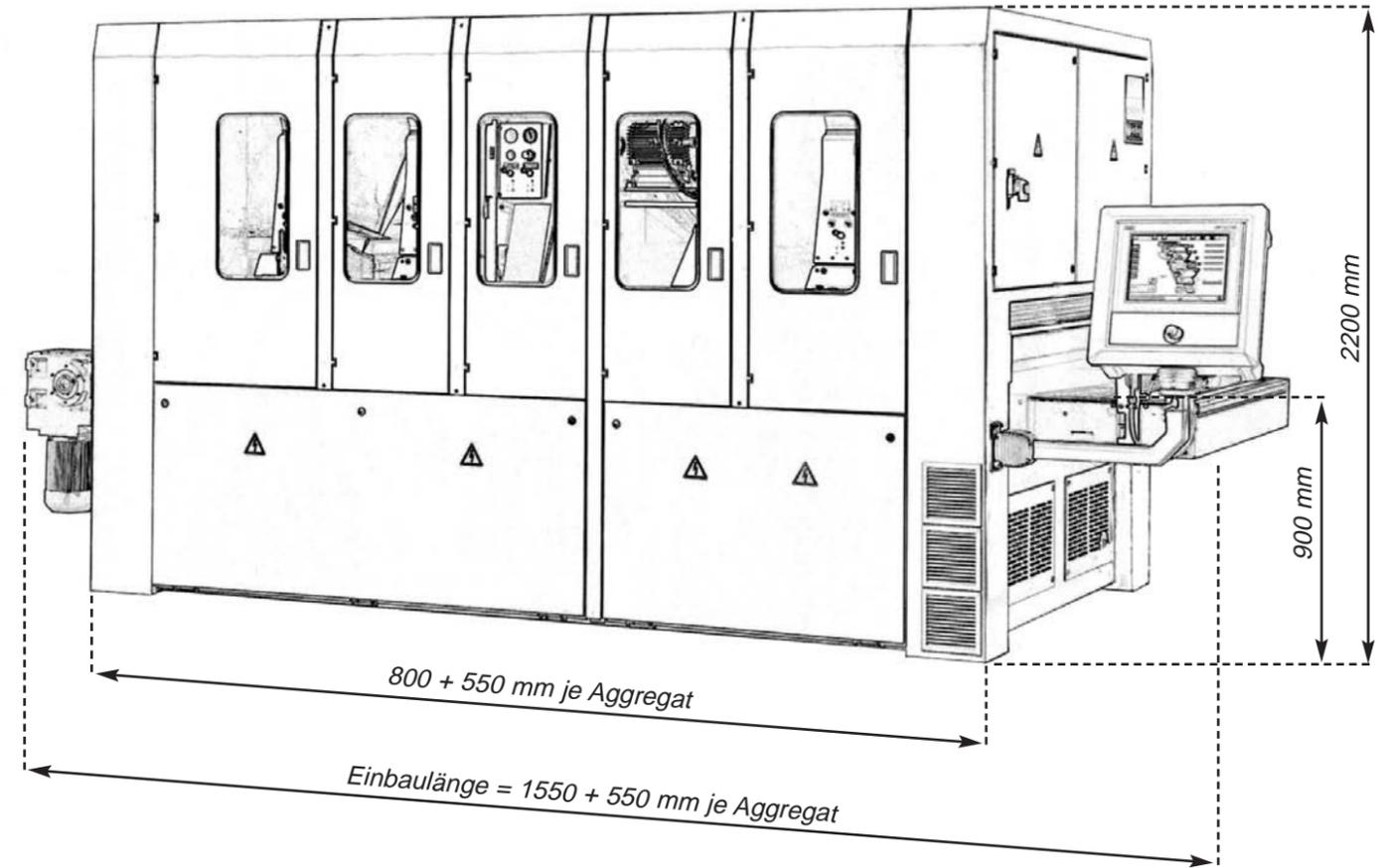
Einlasstisch



Lamellenband mit Filz und Graphit



schweres Spindelgetriebe zur Höhenverstellung



Die Baureihe und ihre Daten

Arbeitsbreite (mm)	1100	1350	1600	1900	2250
Maschinenbreite (mm)	1850	2100	2350	2650	3000
Absaugung je Aggregat (m ³ /h)	1850	2250	2750	3500	3700
Duchmesser (mm)	Ø 180	Ø 200	Ø 220	Ø 250	2x Ø 180
Grundmaschinengewicht ca. + Gewicht je Aggregat ca.	2,6t 1,1t	3t 1,3t	3,3t 1,5t	3,7t 1,8t	4t 2,1t
Querbandabmessung (mm)	----	150x5100	150x5600	150x6200	150x6900
Breitbandabmessung (mm)	1120x2620	1370x2620	1620x2620	1920x2620	2270x2620



Qualität aus Oberfranken

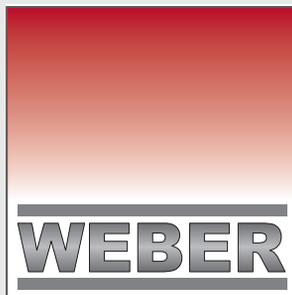
Die Maschinenfabrik WEBER hat ihren Sitz im oberfränkischen Kronach.

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 80 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. WEBER ist Garant für Innovation und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



An zwei Standorten in Kronach arbeiten über 300 Mitarbeiter in Verwaltung und Produktion. Die Konstruktion deckt Mechanik, Elektrik und Elektronik ab, die Fertigung umfasst alle notwendigen Bearbeitungsverfahren.

Hans Weber Corp.
PO Box 3387
Olathe, KS 66063-3387
info@weberamerica.com
Tel. 1-913-498-1611
Toll Free 877-519-9795
Fax 1-913-498-1582
www.weberamerica.com



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 19 – 21
D-96317 Kronach
Tel. +49 (0) 92 61 409-0
Fax +49 (0) 92 61 409-199
email: info@hansweber.de
www.hansweber.de