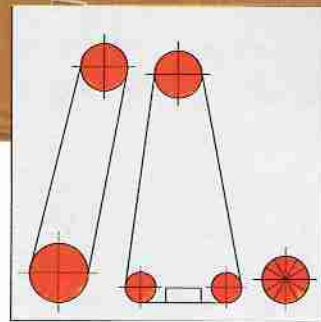
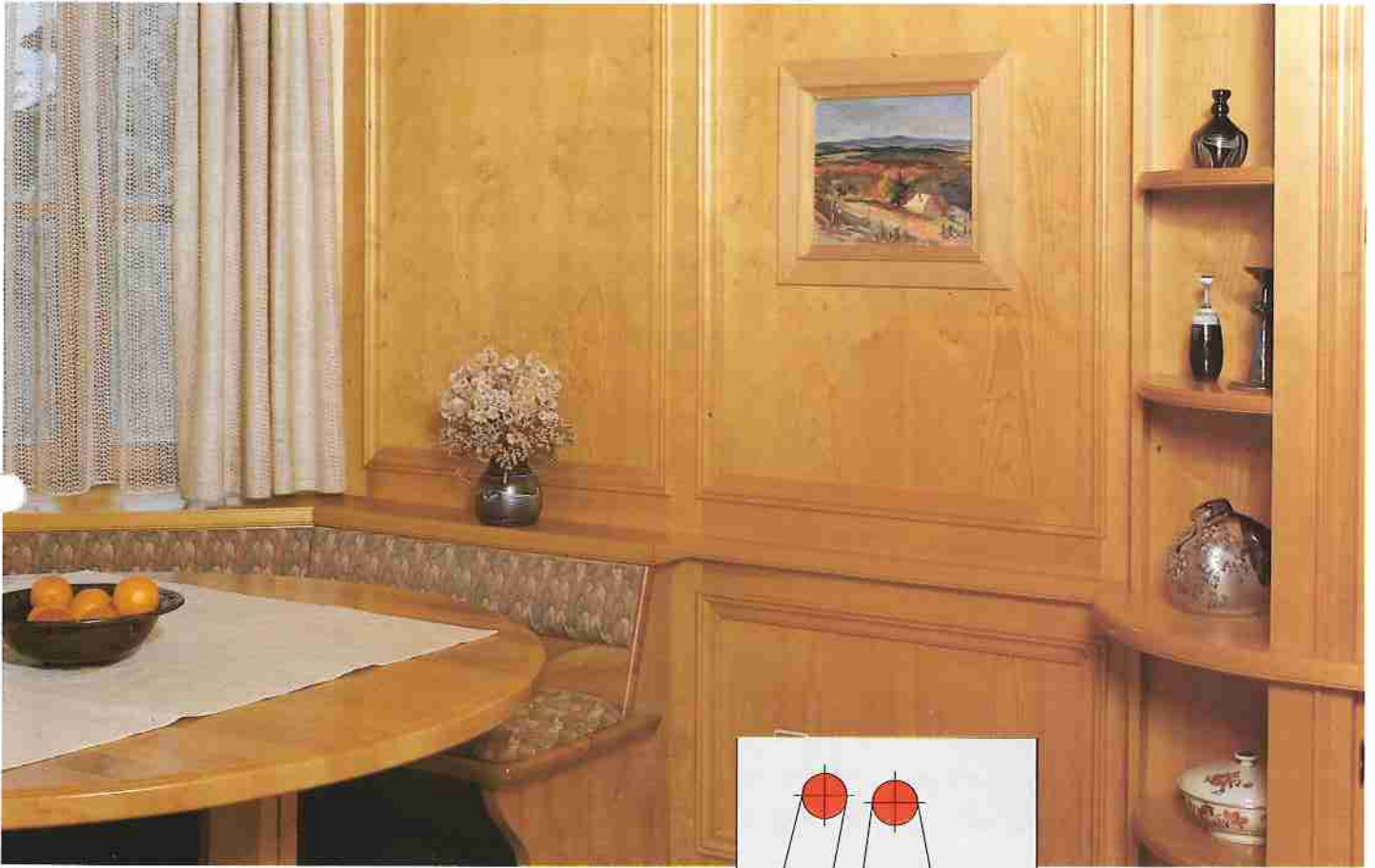
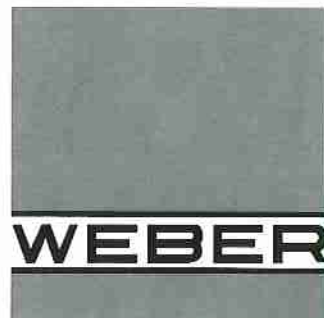


# WEBER OFZ-K(o)



**Breitbandschleifmaschinen  
in Kompaktausführung**



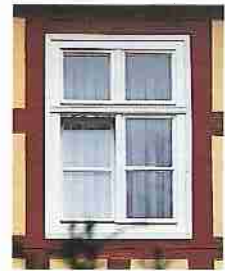
**Systeme der Zukunft**

[www.hoechsmann.com](http://www.hoechsmann.com)

# WEBER-Breitband-Schleifmaschine – die richtige Wahl für Ihre Schleifaufgabe



**K1(o)**



**K2(o)**





# Hochwertige Detaillösungen garantieren sichere Bedienung, Betrieb und Schleifergebnis

Jetzt serienmäßig:  
**Konstante Arbeitshöhe**



**K1(o)**

## Zusatzausstattung:

- stärkere Antriebsmotore
- automatische Werkstückdickenmessung
- Rollenbahnen am Ein- und Auslaß
- regelbare Schnittgeschwindigkeit zum Lackschleifen
- WEBER MCS Gliederdruckbalkensystem
- weitere Ausstattung auf Anfrage

- CE-Ausführung nach EG Richtlinie
- Maschine staubgeprüft
- Schleifband vor Berührung geschützt
- Wahlschalter für Kalibrieren und Feinschleifen
- zentrale elektrische Bedienung
- geringen Platzbedarf durch Bedenungsseite = Bandwechelseite
- Oszillationssteuerung optisch berührungslos und selbstreinigend
- stufenloser Vorschub
- Staubbürste
- hochwertiges Transportband mit langer Lebensdauer
- Kontaktwalzen gummiert oder in Stahl
- sichere Werkstückführung mit Druckrollen und Druckbalken

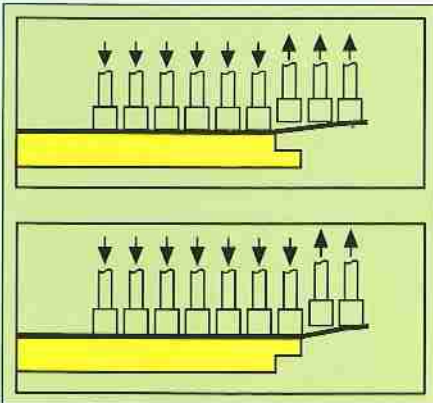


Schleifstationen der **K2(o)**

# Elektronische Steuerung und Gliederdruckbalkensystem für den perfekten Furnierschliff



Die WEBER Lösung für hochwertigen Furnierschliff. Eine patentierte Konstruktion mit anpassungsfähigen Druckstücken garantiert markierungsfreien Ausschiff mit hohen Abtragsleistungen. Der Einsatz von feineren Körnungen stellt kein Problem dar. Somit können auch Wasserlacke ohne Schwierigkeiten verwendet werden.



Die Zeilenbreite von 32 Millimeter garantiert durch die patentierte Konstruktion ein problemloses Arbeiten ohne Anschlag mit dem notwendigen Toleranzausgleich bei unebenen und verzogenen Werkstücken.

Für Sonderaufgaben kann der Gliederdruckbalken mit 16 Millimeter breiten Druckstücken eingesetzt werden. Im Türenbereich mit kommissionsweiser Fertigung und ständig wechselnder Türbreite ist diese Lösung das Optimum für Schleifergebnis und Zuverlässigkeit.



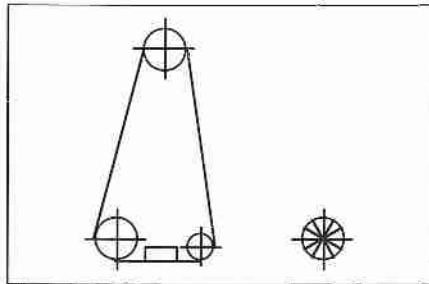
Ein Bedienterminal kann auf Wunsch alle notwendigen Einstellfunktionen für den elektronischen Gliederdruckbalken übernehmen. Selbstverständlich können verschiedene Einstellungen abgespeichert und wiederaufgerufen werden. Die Maschine stellt sich mit den entsprechenden Werten automatisch um. Für Lackschliff beispielsweise wird die Schnittgeschwindigkeit und der Schleifdruck selbsttätig auf die entsprechenden niedrigeren Werte eingestellt. Natürlich laufen dann auch alle anderen elektrischen Funktionen automatisch über den Bildschirm.



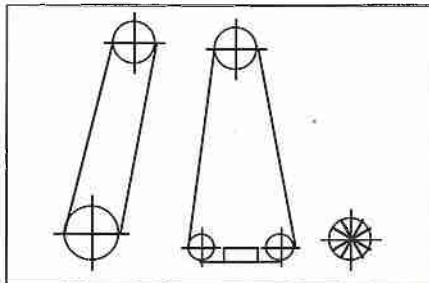
Die Lage des Werkstücks in der Maschine und die Funktion des Gliederdruckbalkens wird am Leuchtdiodenband visualisiert. Somit sieht der Mitarbeiter, was in der Schleifmaschine vor sich geht. Dieses Leuchtdiodenband ist für jeden Gliederdruckbalken vorhanden.



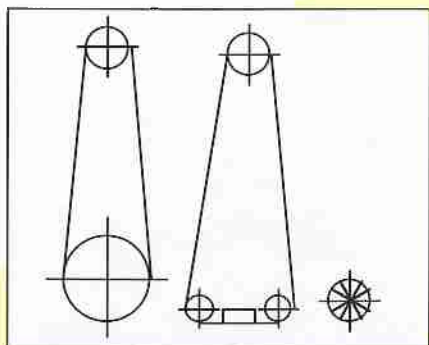
# Jeder Schleifaufgabe gewachsen – auf Holz und Lack



**K1(o)**



**K2(o)**



**K3(o)**

Das Baukastensystem von WEBER ermöglicht alle denkbaren Maschinenkonfigurationen.

Die Grundausführung der Maschinen sind die **K1(o)** mit einer Kombistation, die **K2(o)** mit einer Kontaktwalze und einer Kissenstation und die **K3(o)** mit einer Kontaktwalze, einer Kombistation und einer Kissenstation.

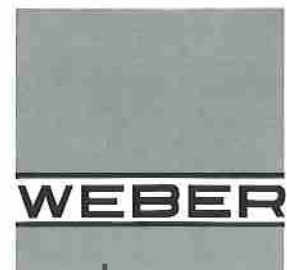
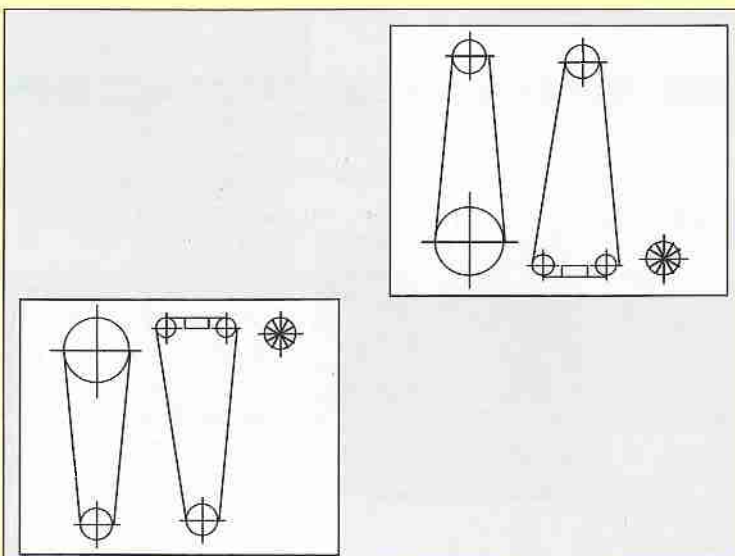
Für höhere Anforderungen stehen zum Kalibrieren Kontaktwalzen mit 300 mm Durchmesser zur Verfügung. Die Schleifbandlänge kann dann auch mit 2500 mm Länge ausgeführt werden.

Alle weiteren Ausführungen, die mit den vorhandenen Stationen ausgeführt werden können, sind ebenfalls verfügbar.

Die Baureihe der von oben arbeitenden Maschinen kann mit den von unten arbeitenden problemlos zu Schleifstraßen verbunden werden. Je nach Aufgabenstellung stehen neben den Standardschleifbandlängen auch die Ausführung mit 2500 mm Länge zur Verfügung.

Die Arbeitsbreiten der Maschinen beginnen mit 600 mm und reichen bis 2500 mm. Natürlich kann jeder Sonderwunsch erfüllt werden.

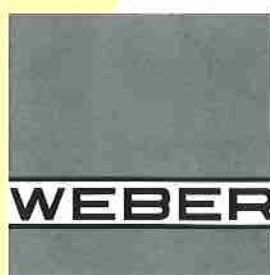
## Schema einer Schleifstraße



# WEBER-Breitband-Schleifmaschinen in Kompaktausführung

## Technische Daten:

		K1(o)			K2(o)			K3(o)		
Ausführung		Kombistation Staubbürste			Kontaktwalze/ Kissen/Staubbürste			Kontaktwalze/ Kombi/Kissen/Staubbürste oder Großkontaktwalze/ Kissen/Staubbürste		
<b>Arbeitsbreite</b>	mm	<b>900</b>	<b>1100</b>	<b>1350</b>	<b>900</b>	<b>1100</b>	<b>1350</b>	<b>900</b>	<b>1100</b>	<b>1350</b>
Antrieb	kW	11	15	18,5	11	15	18,5	2x11	2x15	2x18,5
Vorschub ca.	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Höhenverstellung	kW	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Bürste		mit Rundriemen								
Schleifbandabmessung	mm	950x2050 (oder 2500)			1150x2050 (oder 2500)			1400x2050 (oder 2500)		
Transportbandabmessung	mm	Arbeitsbreite x 2400			Arbeitsbreite x 3000			Arbeitsbreite x 3600		
Werkstückdicke max.	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Maschinenbreite	mm	1500	1700	1950	1500	1700	1950	1500	1700	1950
Maschinenlänge	mm	1600			1900			2200		
Maschinenhöhe	mm	2160 + 150			2160 + 150			2160 + 150		
Maschinengewicht	kg	1800	1900	2100	2200	2300	2500	2700	2900	3200
Arbeitshöhe, konstant	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Absaugstutzen Ø Band	mm	1x160	1x180	1x200	2x160	2x180	2x200	3x160	3x180	3x200
Absaugstutzen Ø Bürste	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Saugluftmenge	m³/s	0,63	0,74	0,86	1,03	1,25	1,49	1,49	1,76	2,12
Betriebsspannung	V	3 ~ 400 V/N/PE/50 Hz								
Anschlußwerte	KW	15	20	24	15	20	24	28	38	46
Anschlußwerte Druckluft	bar	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	3 - 15			3 - 15			3 - 15		



Hans Weber  
Maschinenfabrik GmbH  
Bamberger Str. 19 - 21  
D-96317 Kronach  
Postfach 1862  
D-96308 Kronach  
Telefon (0 92 61) 409-0  
Telefax (0 92 61) 409-199