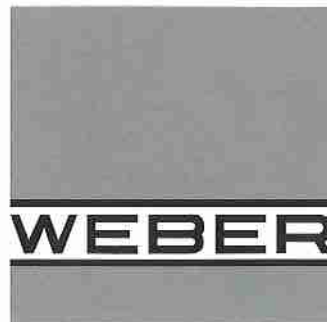


WEBER OFZ-K
Breitbandschleifmaschinen
in Kompaktausführung



**Systeme der
Zukunft**

www.hoechsmann.com

**Praxisgerecht
und flexibel**

*Die neue
Kompaktklasse*



Höhenverstellbare Kontaktwalze und mechanisch gesteuerte Schleifkissenstation.



Mechanisch gesteuertes Schleifkissen, 80 mm breit. Die Spanabnahme ist über das Handrad einstellbar.



Die Höhenverstellung erfolgt zentral über Spindel und Schneckenantrieb. Robust, präzise, wartungsfrei.

High-Tech Holz und Lackschliff

Jeder Schleifaufgabe gewachsen

WEBER Breitbandschleifmaschinen ermöglichen durch ein breitangelegtes Maschinenprogramm in jedem Fall eine zweckgerechte Fertigung. Durch das Baukastensystem der WEBER OFZ-K-Baureihe läßt sich jede Maschine individuell dem Einsatzbereich anpassen. Zur Auswahl stehen:

Kontakt- und Großkontaktwalzenstationen mit 200 bzw. 300 mm Durchmesser zum Kalibrieren.

Kombistationen mit Schleifschuh und einstellbarer Kontaktwalze zum Vor- und Nachschleifen.

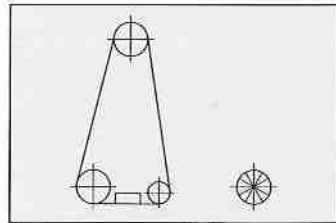
Schleifkissenstationen mit mechanisch gesteuertem Schleifkissen zum Feinschleifen.

Was immer Sie schleifen, mit den bewährten WEBER Breitbandschleifmaschinen erzielen Sie kostengünstig und zuverlässig hervorragende Ergebnisse.

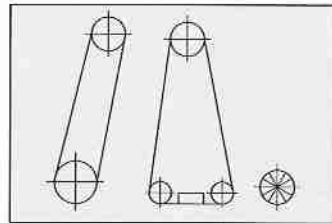
WEBER Breitbandschleifmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in Industrie und Handwerk.

Das WEBER-MCS-System für den Furnier und Lackschliff

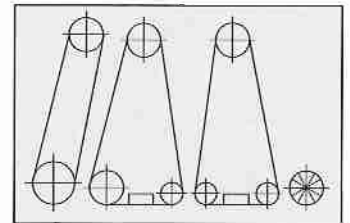
Breitbandschleifmaschinen der Baureihe OFZ-K können für anspruchsvollen Furnier- und Lackschliff mit dem mikroprozessorgesteuerten Gliederdruckbalkensystem - WEBER-MCS-System - ausgerüstet werden. Der feingliedrige Gliederdruckbalken - 16 mm Rasterbreite sind möglich - paßt die Schleifbreite sehr exakt der Werkstückbreite und -form an. Dadurch wird ein Kantendurchschliff vermieden und ein großer Dickenausgleich (min. 2 mm) erzielt.



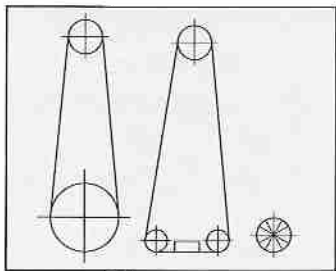
K1
Ausführung mit einer Kombistation und einer Staubbürste.



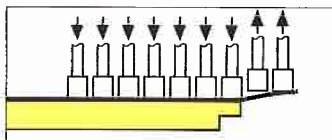
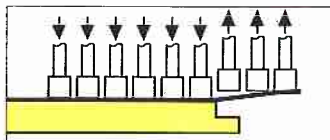
K2
Ausführung mit einer Kontaktwalze, einer Kissenstation und einer Staubbürste.



K3
Ausführung mit einer Kontaktwalze, einer Kombistation, einer Kissenstation und einer Staubbürste.



K3
Schwere Ausführung mit einer Großkontaktwalze, einer Schleifkissenstation und einer Staubbürste. Schleifbandlänge 2500 mm Standard und MCS-Gliederdruckbalken als Option möglich.



MCS
SYSTEM

WEBER



WEBER OFZ-K

Breitband-Schleifmaschinen

in Kompaktausführung

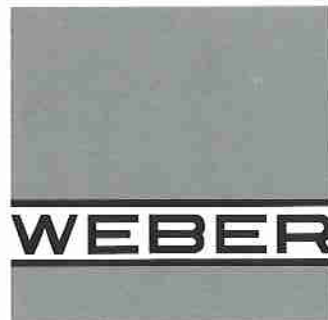
mit einem, zwei oder drei Schleifaggregaten

Technische Daten:

		K 1			K 2			K 3		
Ausführung		Kombistation Staubbürste			Kontaktwalze/ Kissen/Staubbürste			Kontaktwalze/ Kombi/Kissen/Staubbürste oder Großkontaktwalze/ Kissen/Staubbürste		
Arbeitsbreite	mm	900	1100	1350	900	1100	1350	900	1100	1350
Antrieb	kW	11	15	18,5	11	15	18,5	2x11	2x15	2x18,5
Vorschub ca.	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Höhenverstellung	kW	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Bürste mit Rundriemen										
Schleifbandabmessung	mm	950x2050 (oder 2500)			1150x2050 (oder 2500)			1400x2050 (oder 2500)		
Transportabmessung	mm	Arbeitsbreitex2400			Arbeitsbreitex3000			Arbeitsbreitex3600		
Werkstückdicke max.	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Maschinenbreite	mm	1500	1700	1950	1500	1700	1950	1500	1700	1950
Maschinenlänge	mm	1600			1900			2200		
Maschinenhöhe	mm	2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160
Maschinengewicht	kg	1800	1900	2100	2200	2300	2500	2700	2900	3200
Arbeitshöhe, variabel	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Absaugstutzendurchmesser Band	mm	1x160	1x180	1x200	2x160	2x180	2x200	3x160	3x180	3x200
Absaugstutzendurchmesser Bürste	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Saugluftmenge	m³/s	0,63	0,74	0,86	1,03	1,25	1,49	1,49	1,76	2,12
Betriebsspannung	V	3 ~ 400 V/N/PE/50 Hz								
Anschlußwerte	kW	15	20	24	15	20	24	28	38	46
Anschlußwerte Druckluft	bar	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Verschlußgeschwindigkeit	m/min	7	7	7	7	7	7	7	7	7

Zusatzausrüstung:

- automatische Werkstückdickenmessung
- stufenlose Transportgeschwindigkeit
- Strukturbürste
- Druckbalken an der Kontaktwalze
- Tischverlängerungen am Ein- und Auslaß
- Gliederdruckbalken mit MCS-System
- unterschiedliche Schnittgeschwindigkeit zum Lackschleifen
- weitere Zusatzausrüstung auf Anfrage



Hans Weber
 Maschinenfabrik GmbH
 Bamberger Str. 19 - 21
 D-96317 Kronach
 Postfach 1862
 Telefon (0 92 61) 409-0
 Telefax (0 92 61) 409-199
 Telex 6 42 636

