



CNC-Bearbeitungszentrum

Die kompakte Lösung.

OPTIMAT
BHC 250

OPTIMAT BHC 250 Das preisgünstige CNC - Einsteigermodell mit Werkzeugwechsler – flexibel, leistungsstark und platzsparend.



Hohe Qualität und maximale Betriebssicherheit spiegeln sich in jedem Detail der WEEKE-Bearbeitungszentren durch die über 50-jährige Erfahrung wider. Modernste Fertigungstechnik im Werk Herzebrock-Clarholz (Germany/Westfalen) garantiert unseren Kunden höchste Präzision in jeglicher Hinsicht. Alle Einzelkomponenten entsprechen stets dem Standard der Technik und werden in der gesamten HOMAG-Gruppe einheitlich eingesetzt.

Wir orientieren uns in der Weiterentwicklung unserer Maschinen an den täglichen Erfahrungen im Markt. Dadurch haben wir für Sie CNC-Lösungen, die im Hinblick auf die Zukunft variabel und erweiterbar bleiben.

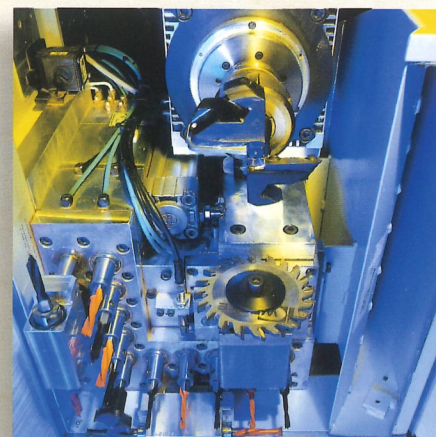
„Um Erfolg zu haben, musst Du den Standpunkt des Anderen annehmen und die Dinge mit seinen Augen betrachten.“
(Henry Ford)

Worauf warten Sie? Lassen Sie sich überzeugen. Sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorteil, indem Sie bereits heute dort investieren, woran Andere erst morgen denken.

WEEKE – Ihr Partner für die Zukunft.
Ein Unternehmen der HOMAG-Gruppe
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



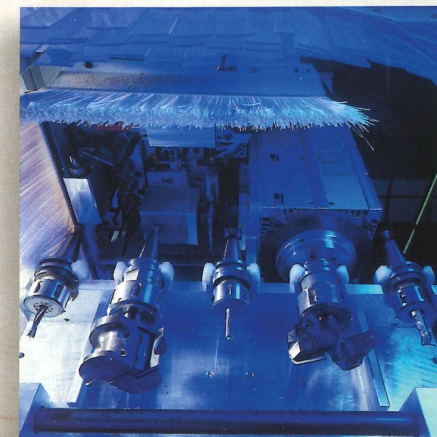
Werkzeugwechsellmagazin 5-fach



Bestückungsmöglichkeit



Horizontales Bohren



Werkzeugwechsel



Werkzeugwechsellmagazin in Funktion

OPTIMAT BHC 250 – Made by WEEKE

Variantenvielfalt dominiert den Markt



„Der Kunde ist König“

Um möglichst jeden Kunden zufrieden zu stellen, muss man heute individuell jeden Wunsch erfüllen und zusätzlich flexibel auf den Markt und dessen Trends reagieren können. Dafür wurden CNC-Bearbeitungszentren geschaffen, die allerdings meist ein hohes Investitionsvolumen benötigen und somit für kleine oder mittelständige Unternehmen schwer finanzierbar sind!

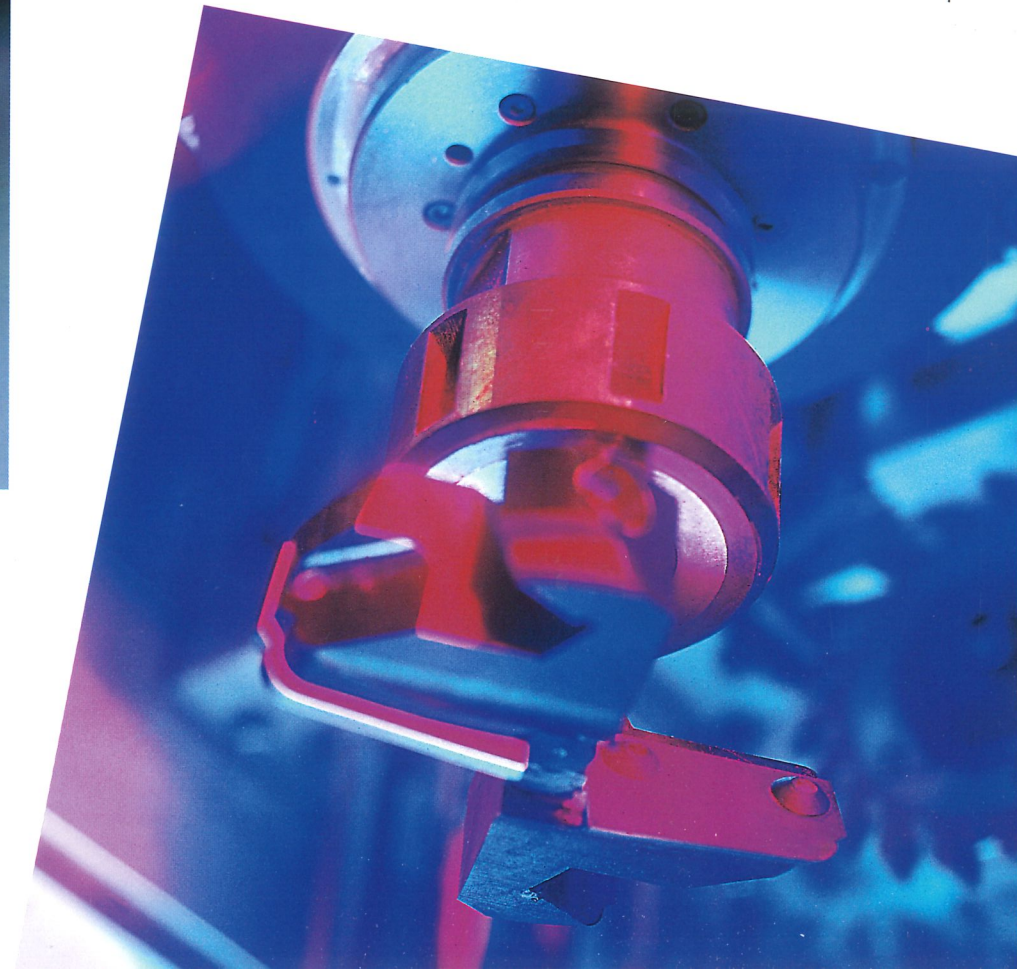
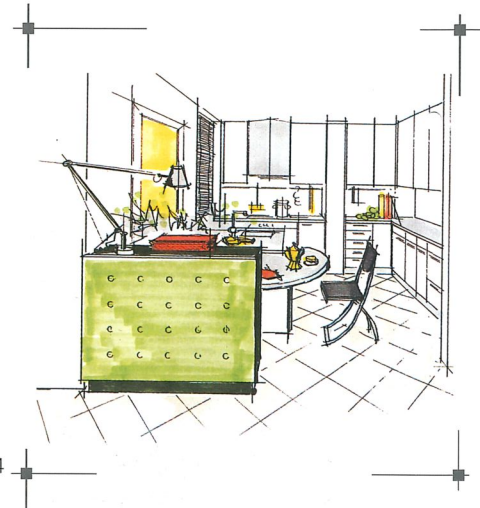
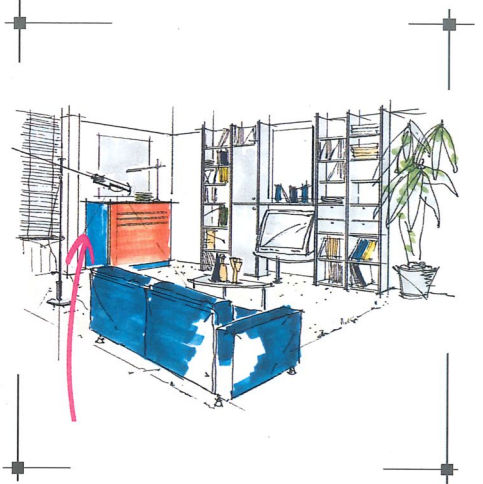
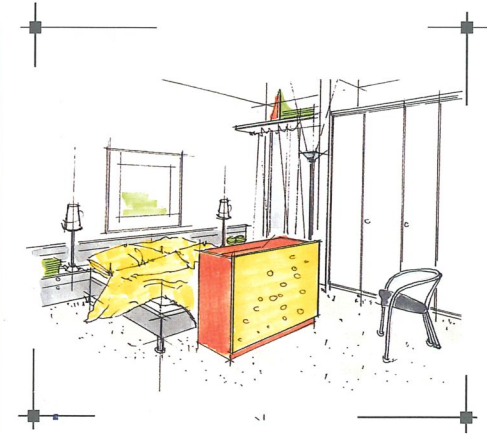
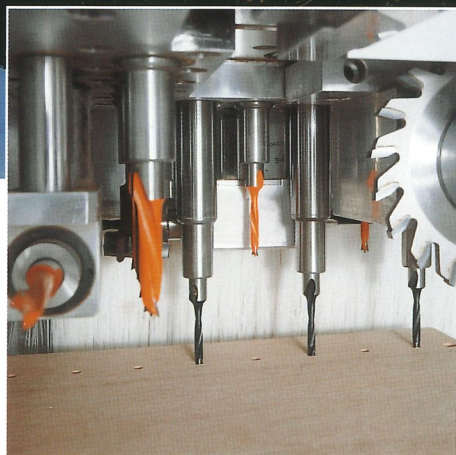
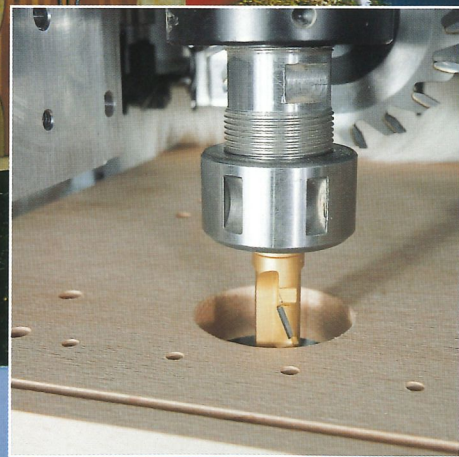
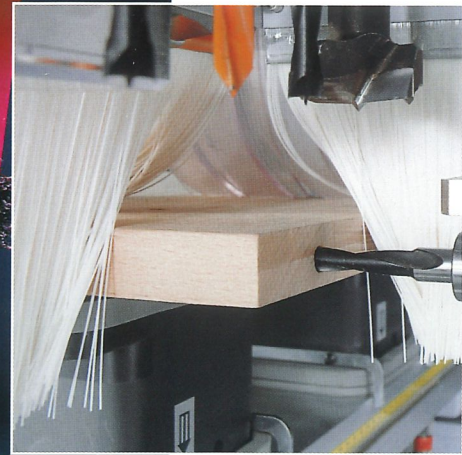
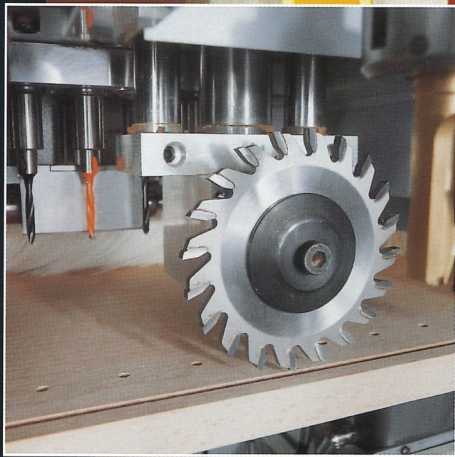
Oder?

Genau für diese Problematik bietet Ihnen WEEKE durch die BHC250 die perfekte CNC-Einsteigerlösung.

Zum einen ist der geringe Platzbedarf und der 5 fach Werkzeugwechsler Grund genug um "Ja" zu diesem Bearbeitungszentrum zuzusagen. Doch das wesentliche "Highlight" dieser Maschine liegt im extrem preisgünstigen Investitionsrahmen, der neue Maßstäbe in dieser "Größenordnung" und unsere Mitbewerber gewaltig unter Zugzwang setzt!

Variantenvielfalt und geschwungene Konturen bei unterschiedlichsten Materialien und dann noch geringe Losgrößen! Diese Aufträge können Sie mit dem OPTIMATEN BHC 250 wirtschaftlich fertigen und damit Ihre Wettbewerbssituation festigen.

Seien Sie Ihrem Wettbewerb einen Schritt voraus. Mit WEEKE haben Sie die Möglichkeit!



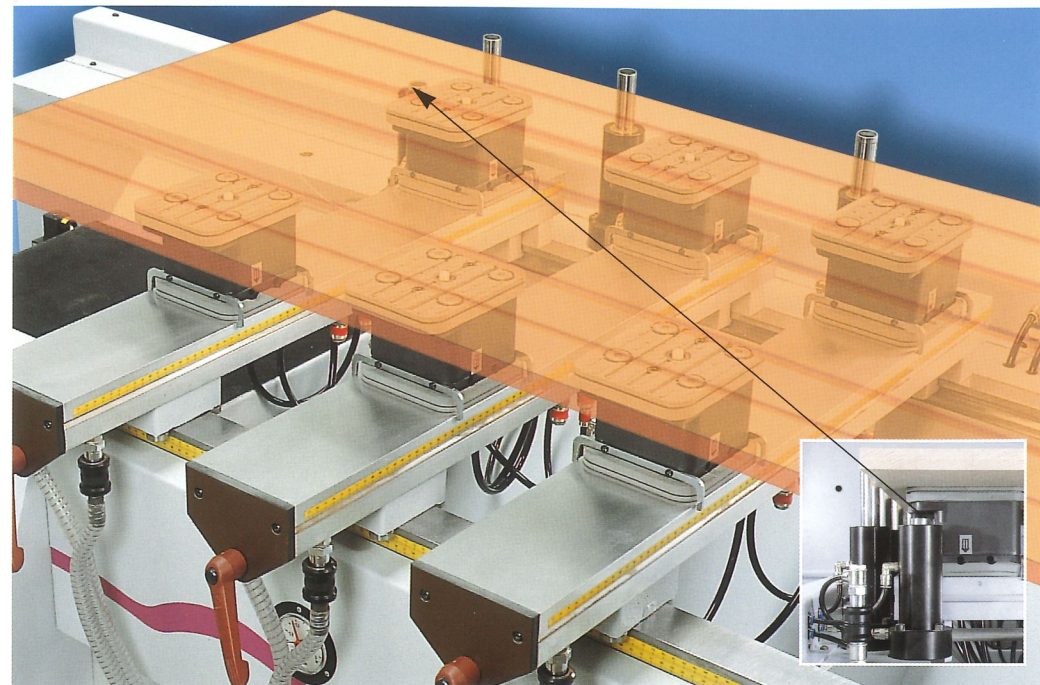
Die Innovation in der Aufspanntechnik Freies Positionieren der Vakuumsauger – Der Konsolentisch

Das Aufspannen der Werkstücke ist eines der wichtigsten Kriterien für die Qualität einer CNC-Bearbeitung. Nur durch das Zusammenspiel von Maschinenstabilität, Werkzeugen und Werkstückaufspanntechnik können die stets steigenden Qualitätsansprüche an das zu produzierende Werkstück realisiert werden.

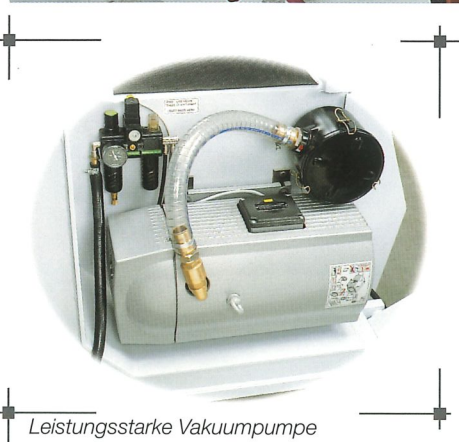
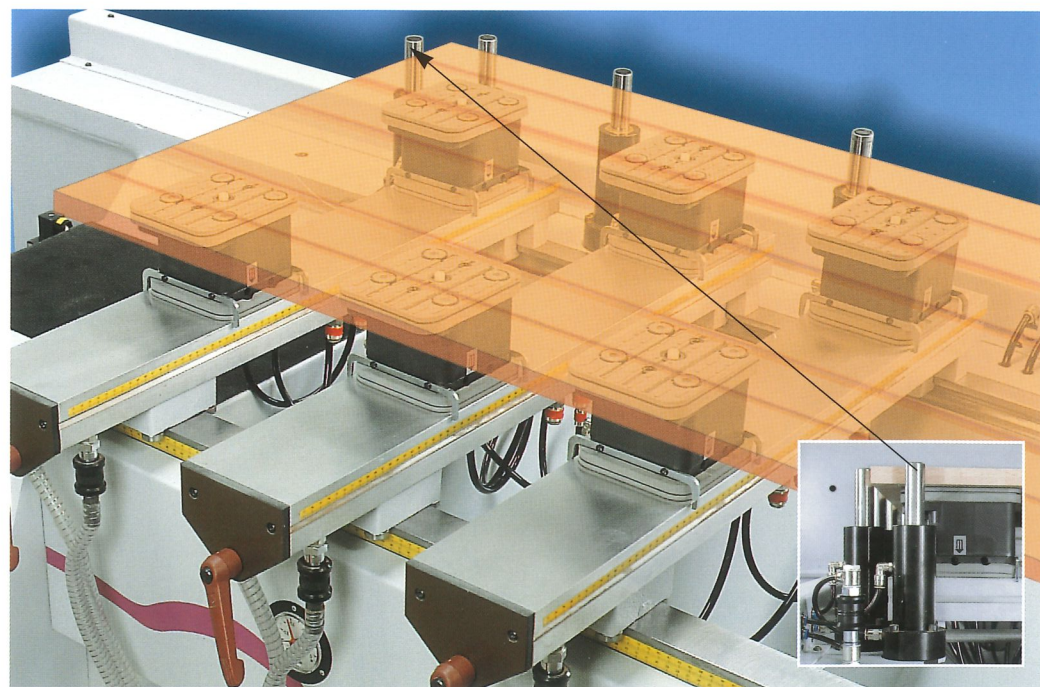
Diese Tatsache haben wir konsequent verfolgt und mit dem Konsolentisch, ausgerüstet mit frei positionierbaren Vakuumsaugern, eine praxiserprobte Lösung gefunden. Durch unser Vakuumsaugersystem bieten wir Ihnen eine hohe Flexibilität in Bezug auf unterschiedliche geometrische Formen und Größen.

Dies wird erreicht durch folgende Merkmale:

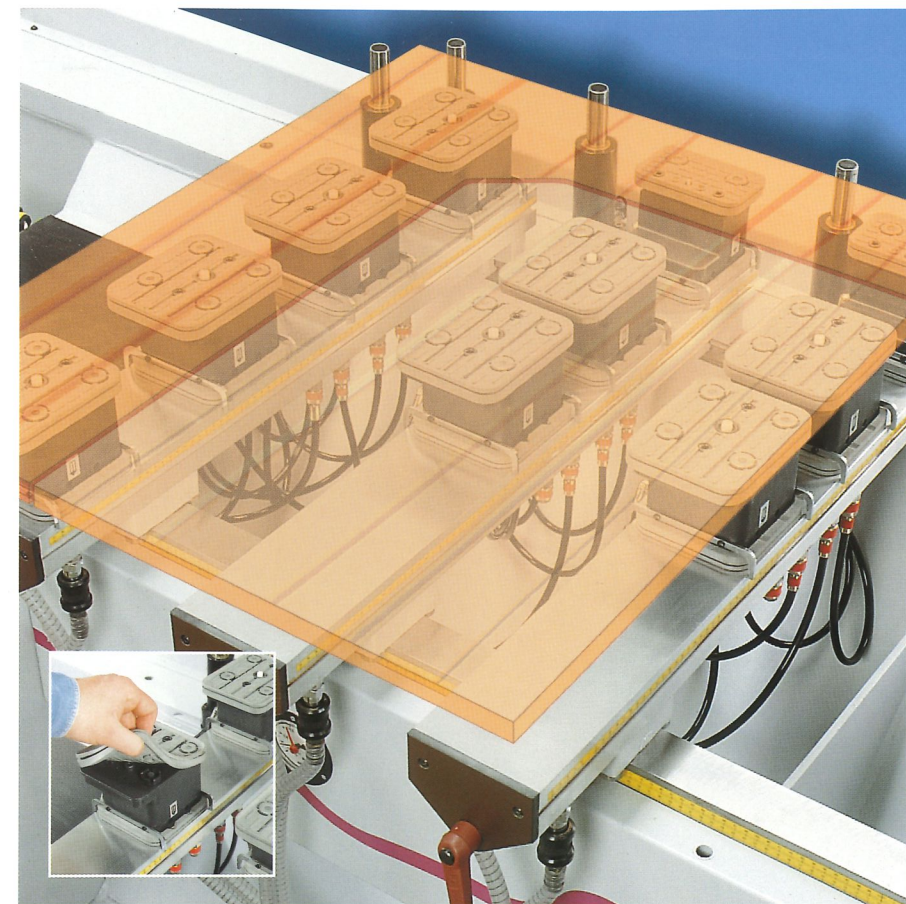
- Werkstückseitenanschlüsse sind über Handhebelventile absenkbar – keine Begrenzung in der Werkstücklänge.
- Eine leistungsstarke Vakuumpumpe sowie die elektrische Vakuumüberwachung garantieren einen festen Halt der Werkstücke – Fertigungssicherheit auch bei porösen Werkstoffen und exotischen Formen.
- Skalen und Zeiger helfen bei der Positionierung der Vakuumsauger und Werkstückkonsolen – Betriebssicherheit und schnelles Rüsten.
- Stabile Stahlanschlagzylinder (d = 20 mm) sichern die Anschlagposition auch bei schweren Werkstücken – Fertigungssicherheit.
- Ein Austauschen der Vakuumsaugerschleife kann schnell und einfach durchgeführt werden – geringe Verschleiß- bzw. Ersatzteilkosten.
- Bis zu 4 Vakuumsauger können frei auf einer Werkstückkonsole positioniert werden – hohe Flexibilität.
- Die Vakuumsauger können in Längs- oder Querrichtung positioniert werden – hohe Flexibilität.



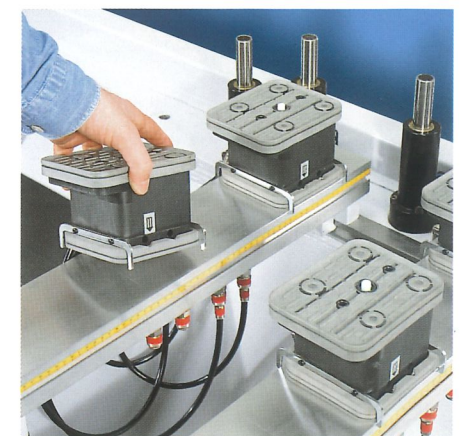
Absenkbarer Werkstückanschlagzylinder



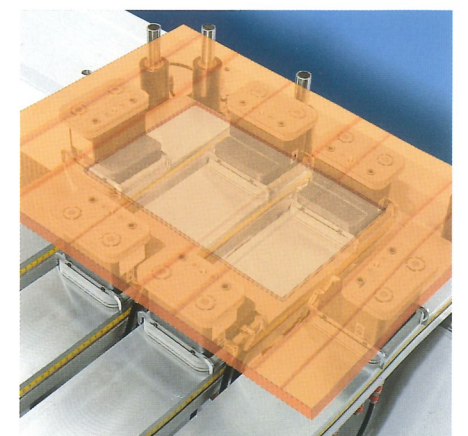
Leistungsstarke Vakuumpumpe



Bis zu 4 Vakuumsauger auf einer Konsole



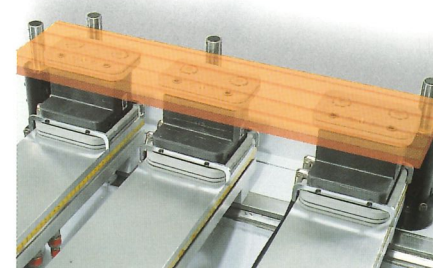
Freies Positionieren



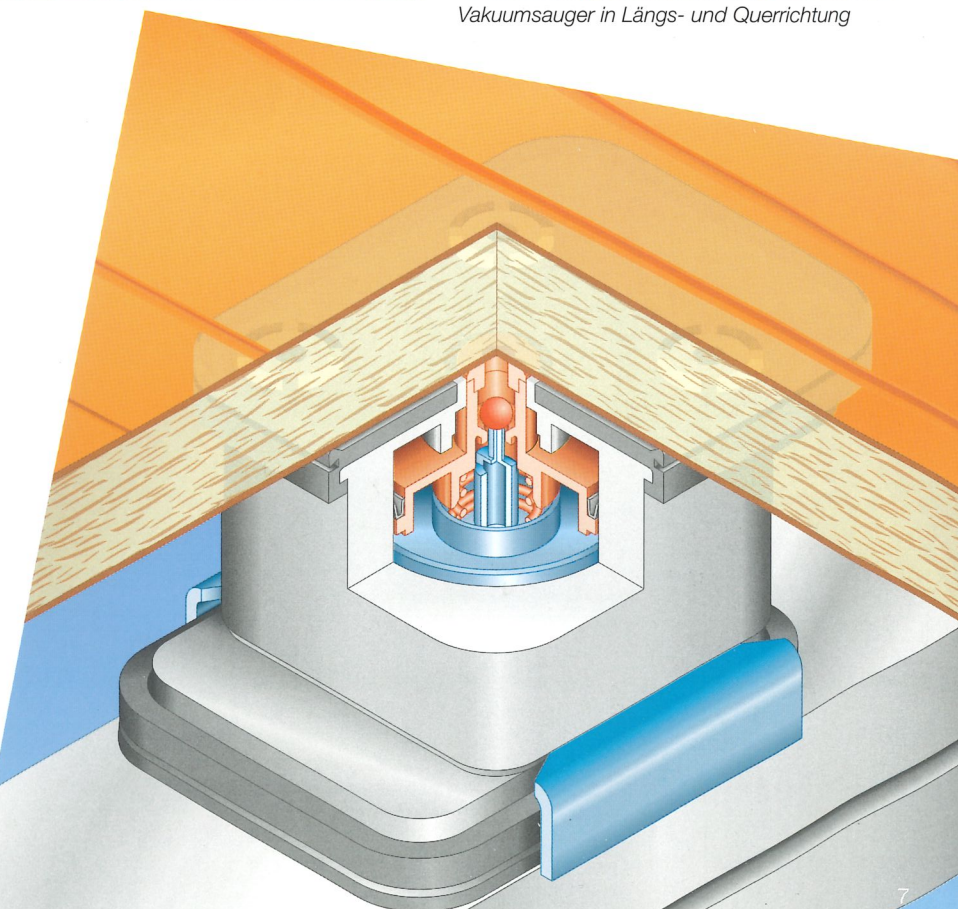
Vakuumsauger in Längs- und Querrichtung



Stabiles Anschlagssystem



Vakuumsauger für Schmalteile



OPTIMAT BHC 250

So vielseitig wie die Praxis

Viele verschiedene Seiten, Böden, Türen mit unterschiedlichen Oberflächen bestimmen den Alltag in Ihrem Unternehmen. Der OPTIMAT BHC250 ist speziell für dieses Anforderungsprofil ausgelegt und wurde mit dem neuen 5-fach Werkzeugwechsler für Ihre Ansprüche weiter optimiert.

Komplettbearbeitung in einer Aufspannung:

- Konstruktions- und Lochreihenbohrungen in allen Variationen
 - Topfbandbohrungen und Bohrbilder von Spezialbeschlägen
 - Exzenterbohrungen für lösbare Korpusverbindungen
 - Konturen fräsen, mehrere geschweifte Werkstücke zusammenfügen
 - Ausschnitte und Taschenfräsungen
- Diese sind nur einige Anwendungsgebiete des OPTIMATEN.

Der OPTIMAT BHC 250 schont nicht nur Ihre betrieblichen Ressourcen, sondern auch Ihre Nerven.



Highlights in Hard- und Software



Das WoodWOP und das System Homatic 2000 ist in Zusammenarbeit mit Ihnen und unseren Spezialisten entwickelt worden.

Kurze Bearbeitungszeiten sind heute selbstverständlich - Ihr Gewinn liegt in der schnellen und sicheren Programmierung. Einfache Bedienung und hohe Betriebssicherheit, die Sie von Ihren

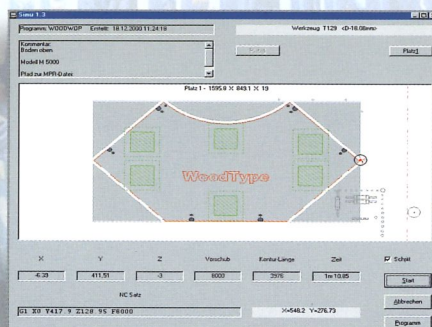
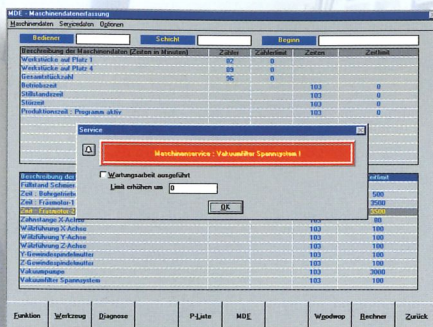
an Produktivität.

Wir haben die Schnittstelle Mensch - Maschine schon seit Jahren über einen PC und die komfortable Welt von Windows verwirklicht. Dieser Weltstandard, bekannt aus Ihrem privaten und beruflichen Umfeld, gibt Ihnen bei der Programmierung Sicherheit und Vertrauen.

Programmieren Sie daher Ihren Erfolg mit WoodWOP

WOP = Werkstatt-Orientiertes-Programmieren

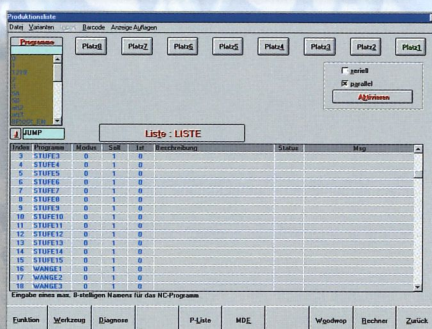
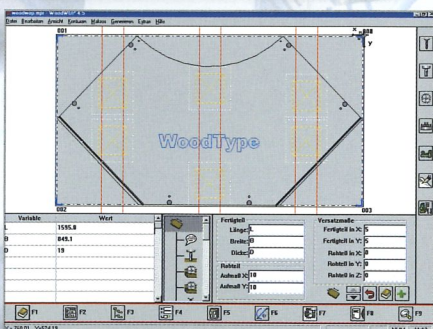
Mit WoodWOP programmieren Sie nicht die Maschine und ihre Bewegungen, sondern das Werkstück und seine Bearbeitungen.



Die Integration der BHC 250 in Ihr existierendes **Computer-Netzwerk und Ihr Barcode-System** sind nur einige von vielen Möglichkeiten.

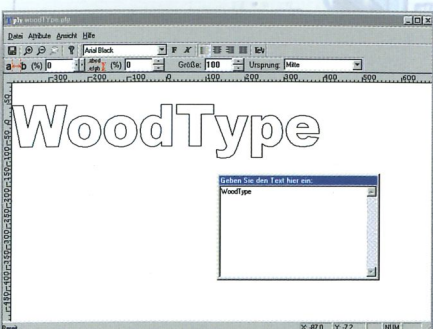
Die BHC 250 ist auf das **Internet** vorbereitet - oder erhalten Sie Zeichnungen von Architekten noch mit der Post?

Eine Vielzahl von erfolgreichen Projekten mit namhaften Herstellern und Anbietern von Branchenprogrammen lassen im CAD/CAM-Bereich keine Wünsche offen.



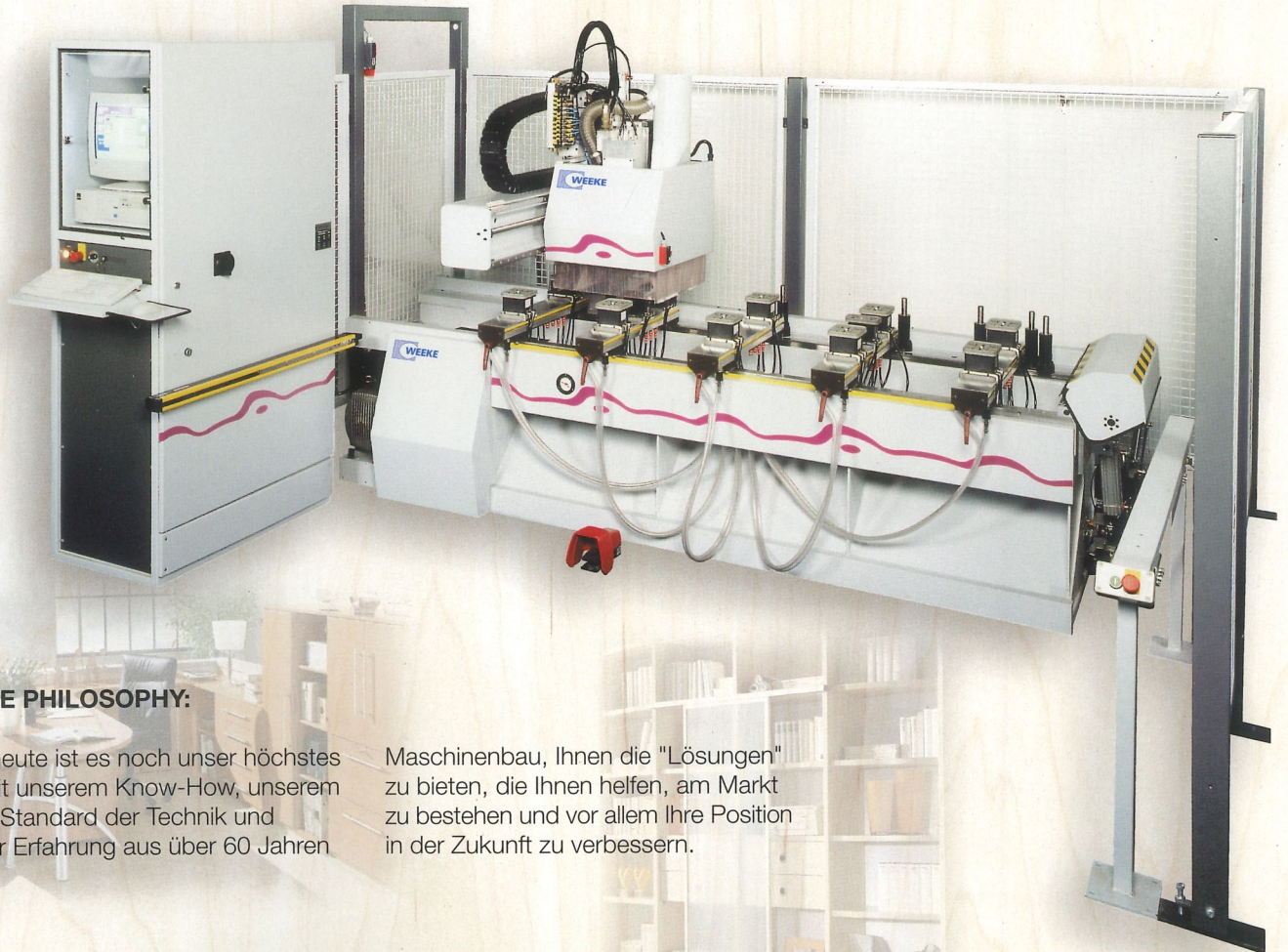
Standardmaschinen gewohnt sind, werden durch die WoodWOP Oberfläche erreicht.

Variable Programmierung und Komponententechnik im Zusammenspiel mit Ihrem Know-how erzielen ein Maximum



OPTIMAT BHC 250

Zwei Varianten – mehr Möglichkeiten

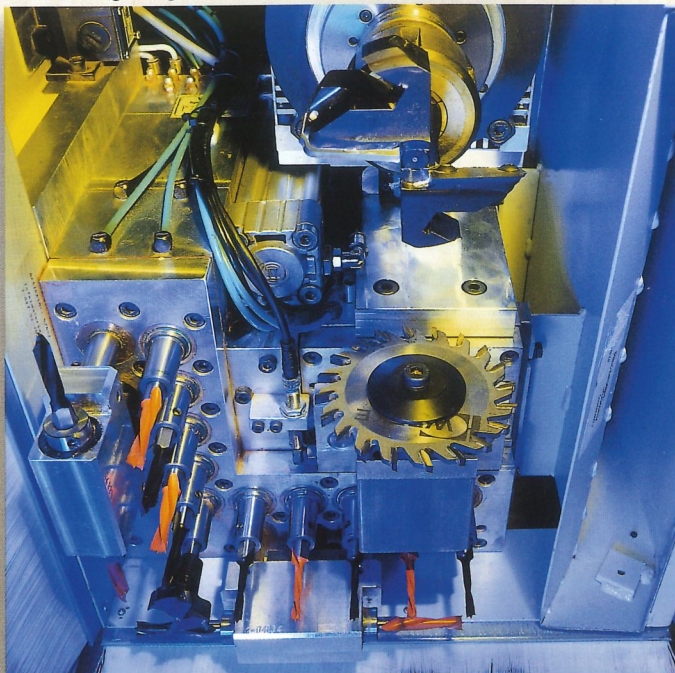


WEEKE PHILOSOPHY:

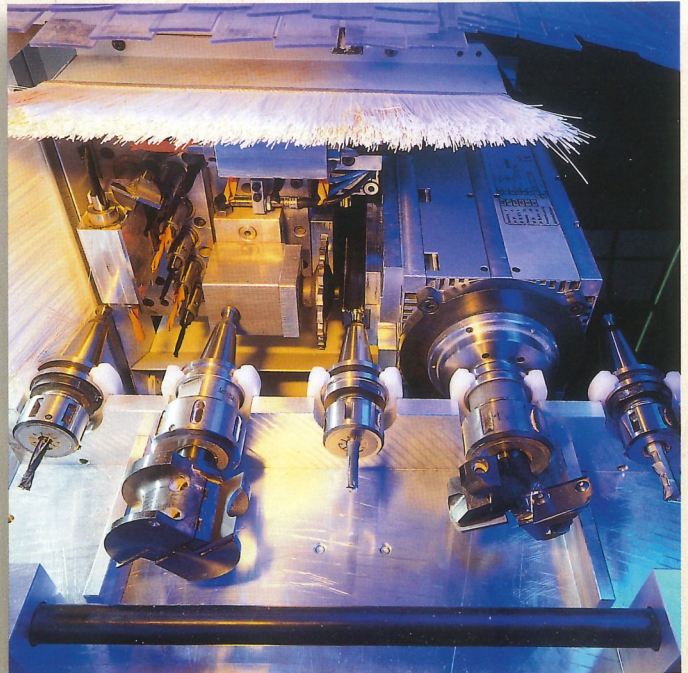
Auch heute ist es noch unser höchstes Ziel, mit unserem Know-How, unserem hohen Standard der Technik und unserer Erfahrung aus über 60 Jahren

Maschinenbau, Ihnen die "Lösungen" zu bieten, die Ihnen helfen, am Markt zu bestehen und vor allem Ihre Position in der Zukunft zu verbessern.

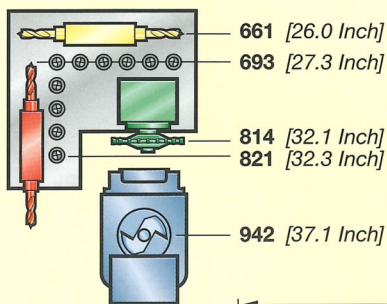
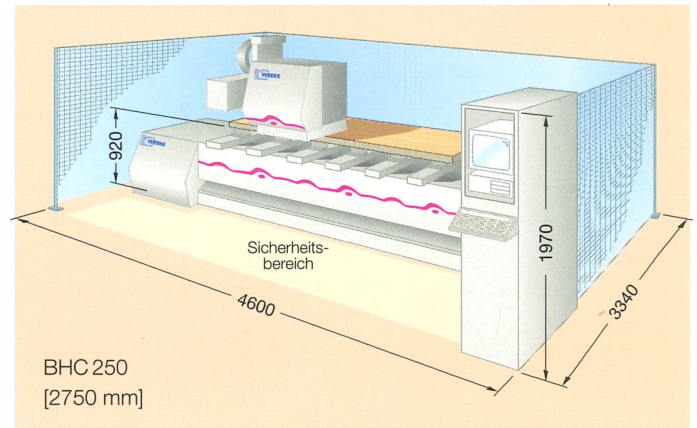
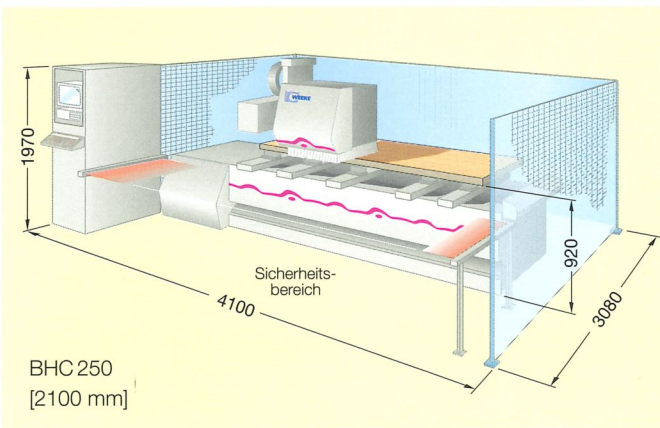
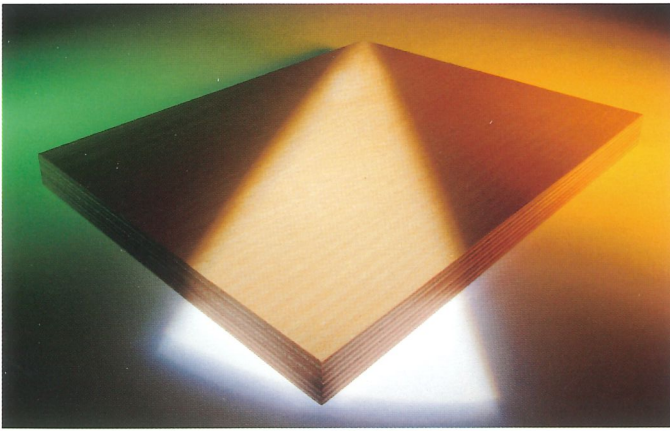
Bestückungsmöglichkeit beim OPTIMAT BHC 250



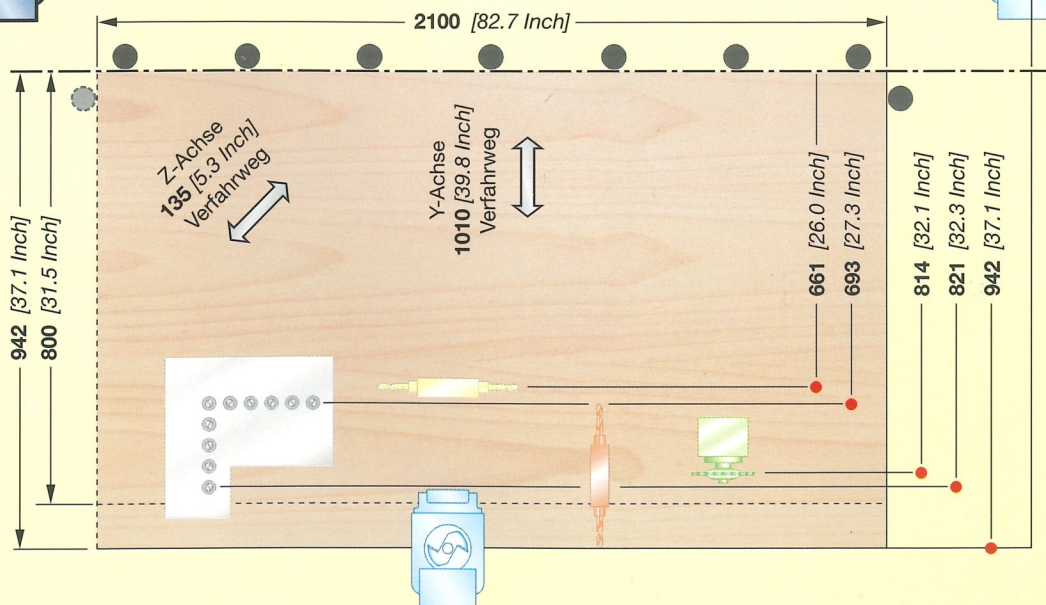
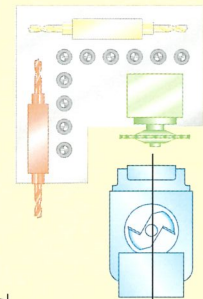
Werkzeugwechsel



Ganz im Vertrauen: Bei uns spielt jeder Kunde die erste Geige.



X-Achse
2310 [91.0 Inch]
Verfahrweg

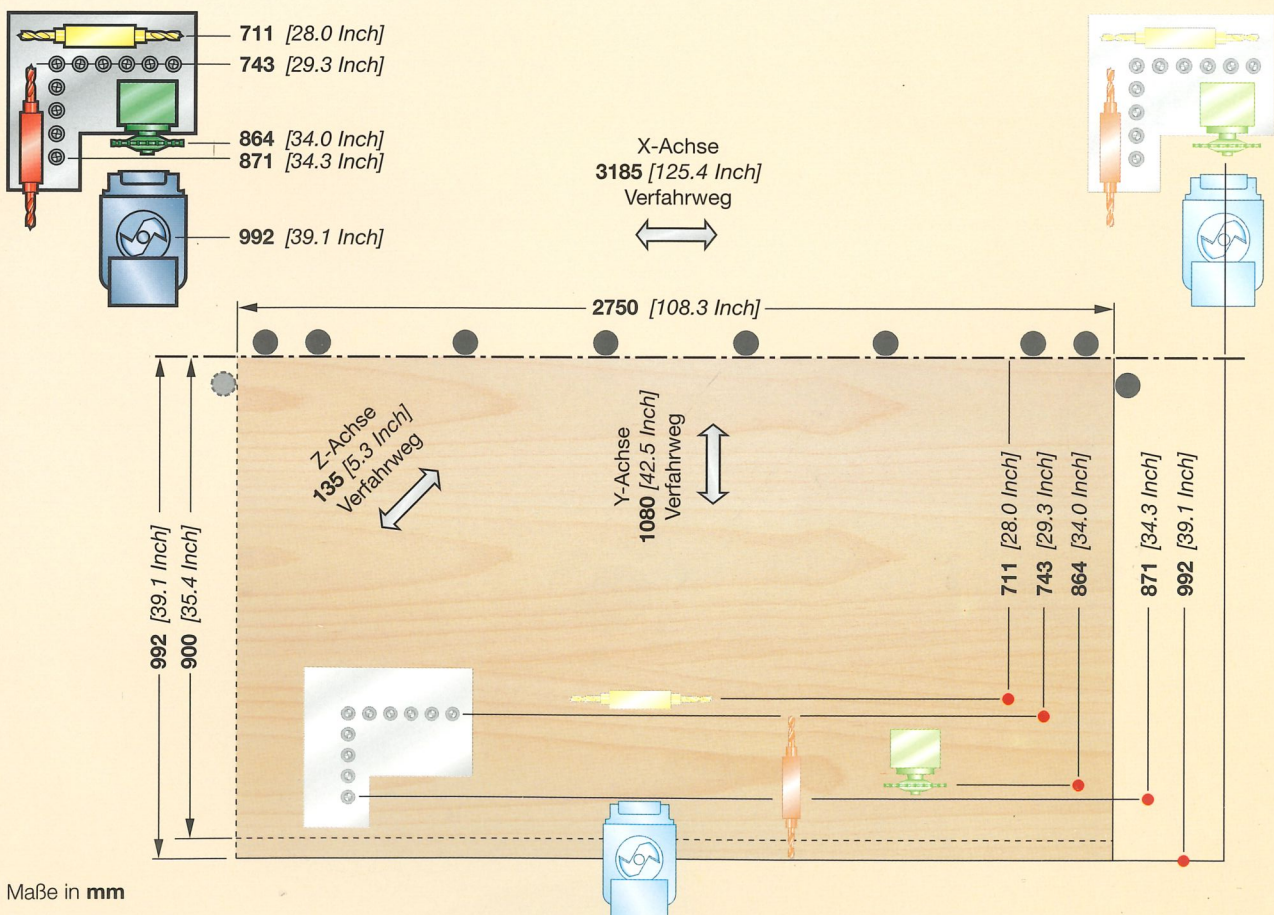


TECHNISCHE DATEN

BHC 250

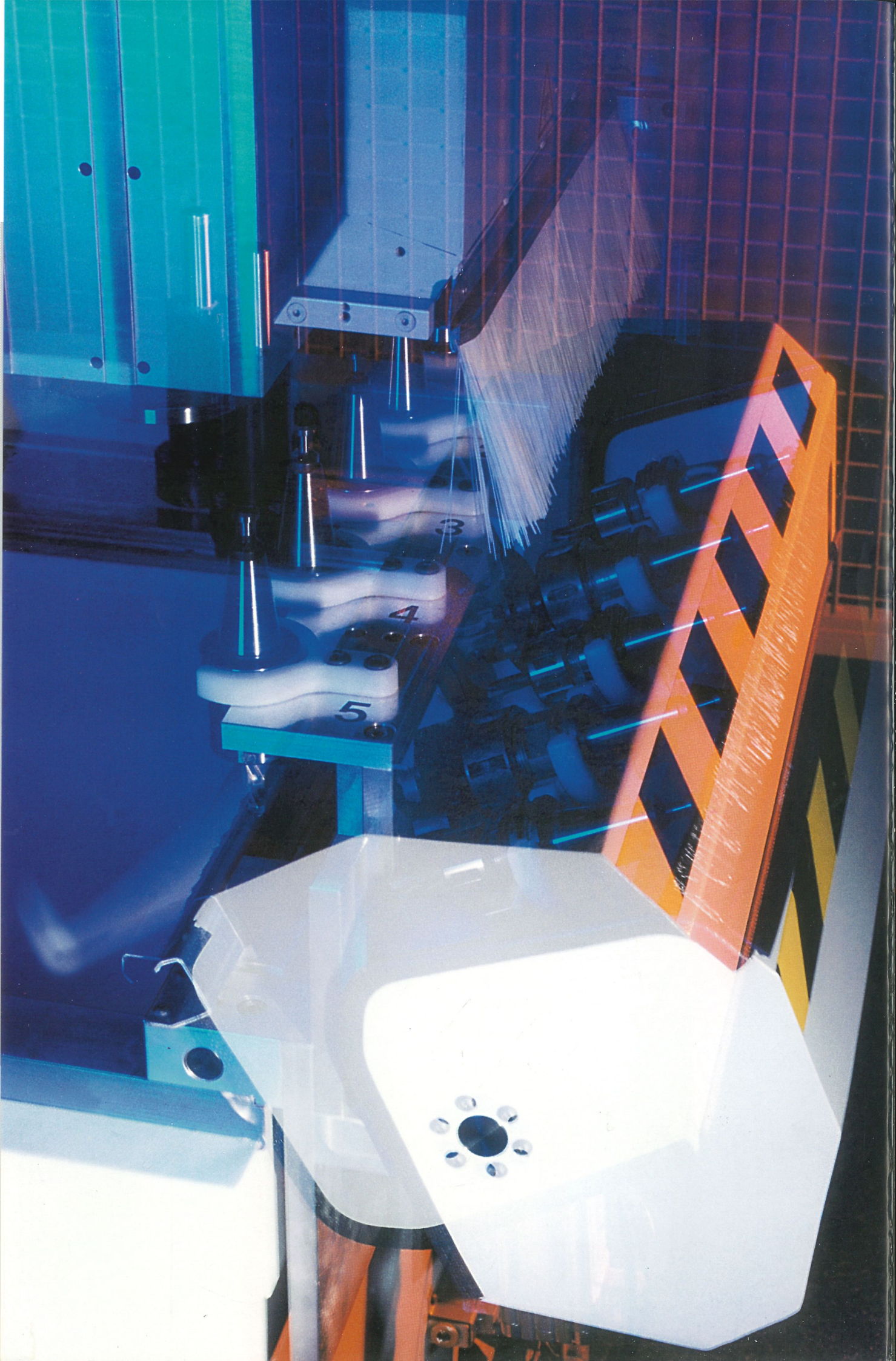
Verfahrweg der Z-Achse	mm	135
Werkstückdicke max.	mm	50
	mm	50 - 70 *
Antriebssystem der Achsen		digital
Positioniergenauigkeit der Achsen	mm	0.03
Verfahrgeschwindigkeiten X - Y - Z	m/min	60/50/20
Druckluftanschluß	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Leistung der Vakuumpumpe	m ³ /h	ab 40
Zentraler Absaugstutzen	mm	Ø 160
Absaugluftgeschwindigkeit	m/min	min. 28
Druckverlust	PA	min. 2000
Gesamtabsaugleistung	m ³ /h	min. 2027
Elektrische Anschlußleistung	kW	8 - 12
Maschinengesamtwicht:		
bei Arbeitslänge 2100 mm	kg	ca. 2700
bei Arbeitslänge 2750 mm	kg	ca. 3100

* unter Verwendung entsprechender Werkzeuglängen oder Spannvorrichtungen.



Maße in mm

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
 Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
 Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.



Die Homag-Gruppe

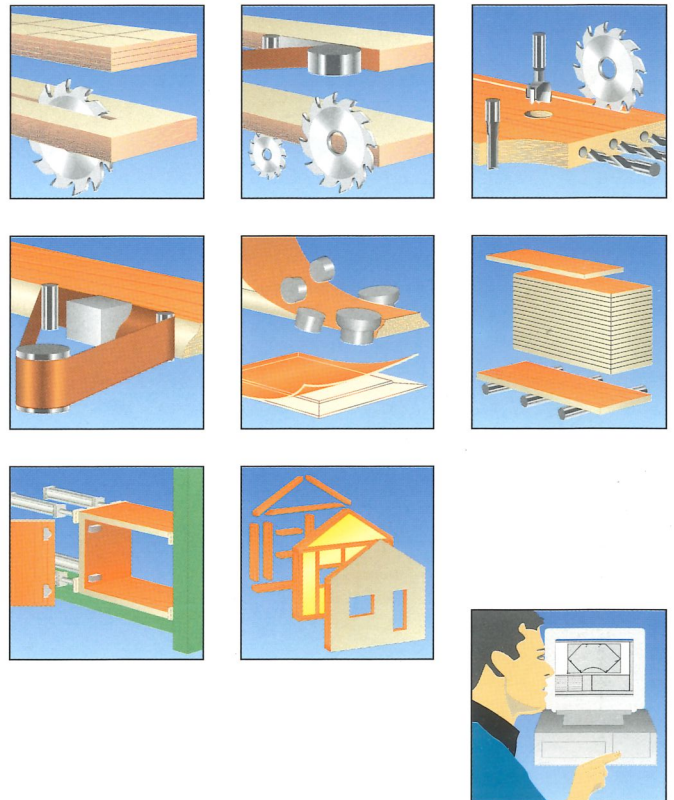
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Ansprechpartner:



WEEKE Bohrsysteme GmbH
 Benzstraße 10-16
 D-33442 Herzebrock-Clarholz
 Telefon: +49-52 45-4 45-0
 Telefax: +49-52 45-4 45-1 39
 E-Mail: info.weeke.de
<http://www.weeke.de>