

CNC-Bearbeitungszentren Optimat BHC 250

Die kompakte Lösung

Optimat BHC 250 – Arbeitslänge 2100 mm



Hohe Qualität und maximale Betriebssicherheit spiegeln sich in jedem Detail der WEEKE-Bearbeitungszentren durch die über 50-jährige Erfahrung am Markt wider. Modernste Fertigungstechnik im Werk Herzebrock-Clarholz garantiert unseren Kunden höchste Präzision in jeglicher Hinsicht. Wir haben mit Ihnen im Dialog und für Sie CNC-Lösungen entwickelt, die im Hinblick auf die Zukunft variabel und erweiterbar bleiben.

CNC-Bearbeitungszentren benötigen meist ein hohes Investitionsvolumen und sind somit für kleine oder mittelständige Unternehmen schwer finanzierbar. WEEKE bietet genau für diese Problematik mit dem Optimat BHC 250 die perfekte CNC-Einsteigerlösung.

Optimat BHC 250 –
Arbeitslänge 2100 mm

- Werkzeugwechsler
- flexibel
- leistungsstark
- kompakt
- platzsparend.

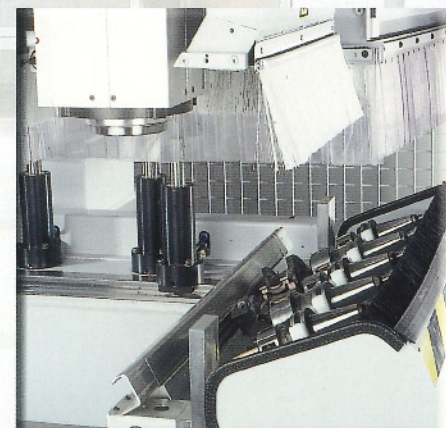
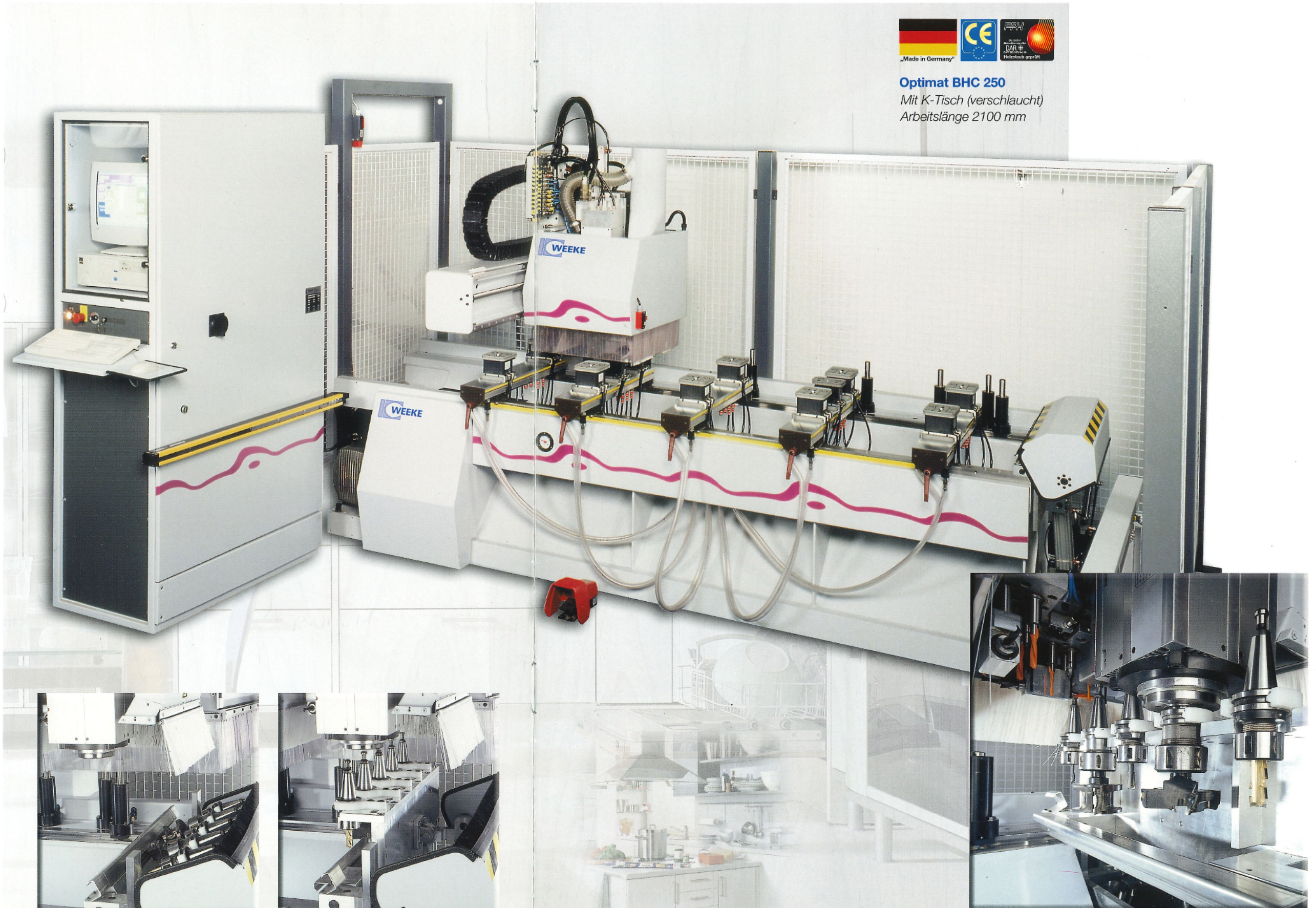
Zum einen ist der geringe Platzbedarf und der 5-fach Werkzeugwechsler Grund genug, um „Ja“ zu diesem Bearbeitungszentrum zu sagen. Doch das wesentliche „Highlight“ dieser Maschine liegt im extrem preisgünstigen Investitionsrahmen, der neue Maßstäbe in dieser Größenordnung setzt!

„Um Erfolg zu haben, musst du den Standpunkt des Anderen annehmen und die Dinge mit seinen Augen betrachten.“
(Henry Ford)

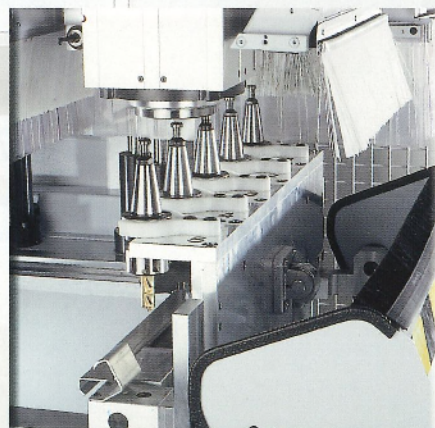
Worauf warten Sie? Lassen Sie sich überzeugen! Am besten direkt bei uns im Vorführzentrum!

WEEKE – Ihr Partner für die Zukunft.

Ein Unternehmen der HOMAG-Gruppe. Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.



Werkzeugwechselfmagazin in Funktion



Werkzeugwechsel (Übergabe)



Abbildungen können auch Optionen zeigen

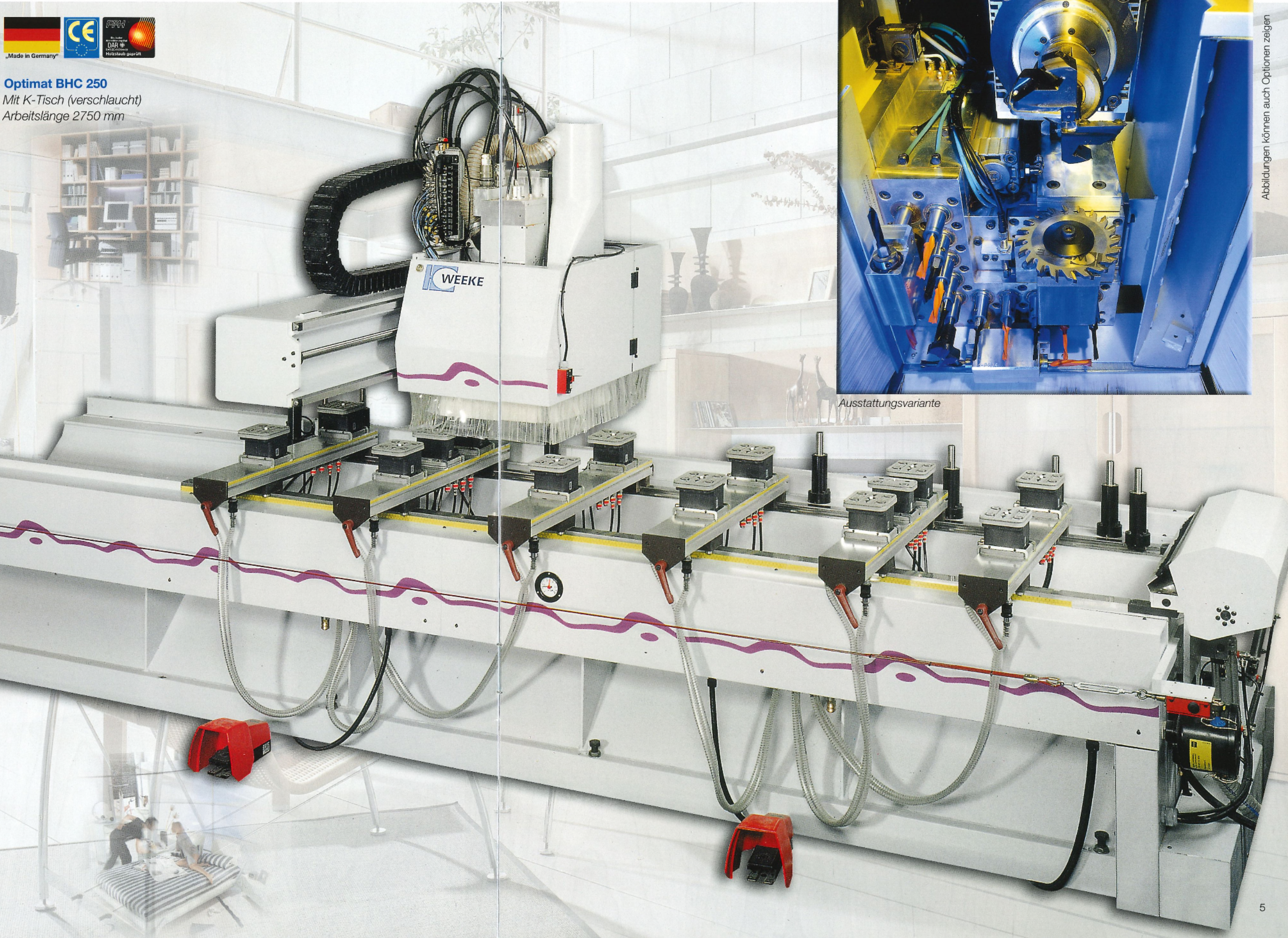
Optimat BHC 250 – Arbeitslänge: 2750 mm

Mit K-Tisch (verschlaucht)

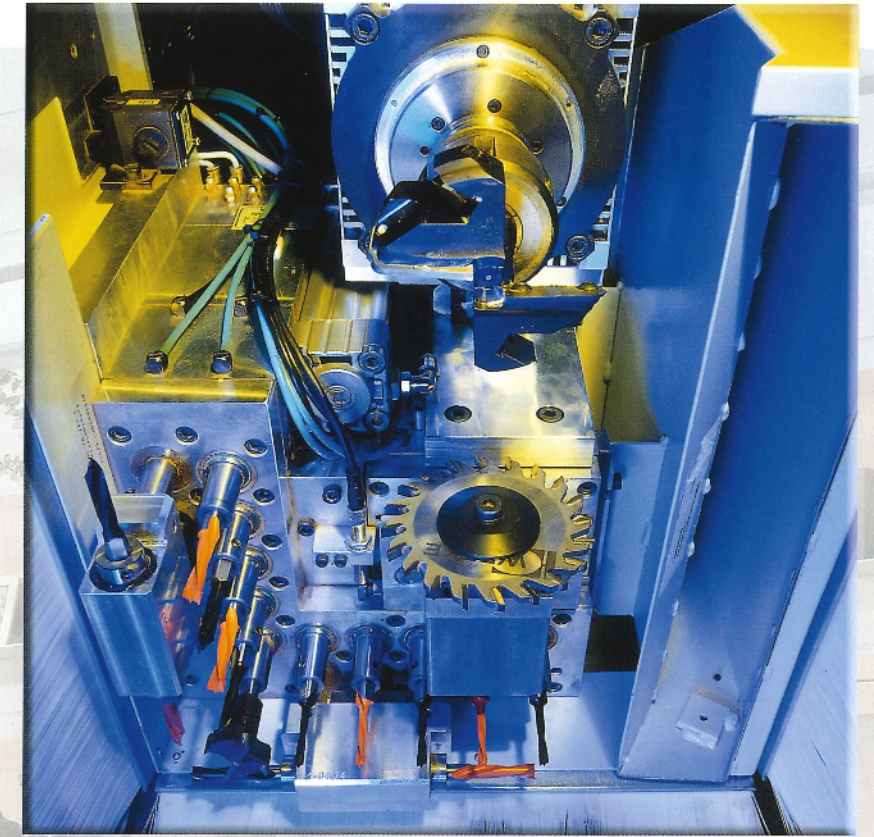


Diese modulare Variante des Optimat BHC 250 bietet neben einigen bereits erwähnten Vorzügen dieser Baureihe weitere nützliche Vorteile:

- 3185 mm Verfahrweg (2750 mm Arbeitsfeld) in X-Richtung
- Wechselfeldbelegung → gewährleistet kontinuierlichen Arbeitsablauf
- Sicherheitstrittmatte
- Modularer Baukasten → Anwendung als reines Bohr- / Fräs- oder kombiniertes Bearbeitungszentrum möglich
- Horizontale Fräseinheit (Option) → noch flexibler in Ihrer Fertigung
- Laserpositionierung (Option) → schnelleres und präziseres Rüsten
- Werkzeugwechselsystem wählbar → wir halten Sie flexibel



Optimat BHC 250
Mit K-Tisch (verschlaucht)
Arbeitslänge 2750 mm



Ausstattungsvariante

Abbildungen können auch Optionen zeigen

Optimat BHC 250 – Arbeitslänge: 2750 mm

Mit K-Tisch

Würden Sie nicht auch gerne auf jeden Kundenwunsch flexibel und individuell reagieren können? Unser modulares Baukastensystem macht's möglich...

Mit dem Optimat BHC 250 (K-Tisch/Arbeitslänge: 2750 mm) bieten wir Ihnen ein hervorragendes PreisLeistungsverhältnis. Kompakt, mit hoher Flexibilität und höchster Betriebssicherheit ergänzt dieses Bearbeitungszentrum Ihre Produktion um weitere wichtige Komponenten, die Ihnen helfen, am Markt zu bestehen und vor allem Ihre Position in der Zukunft noch weiter auszubauen.

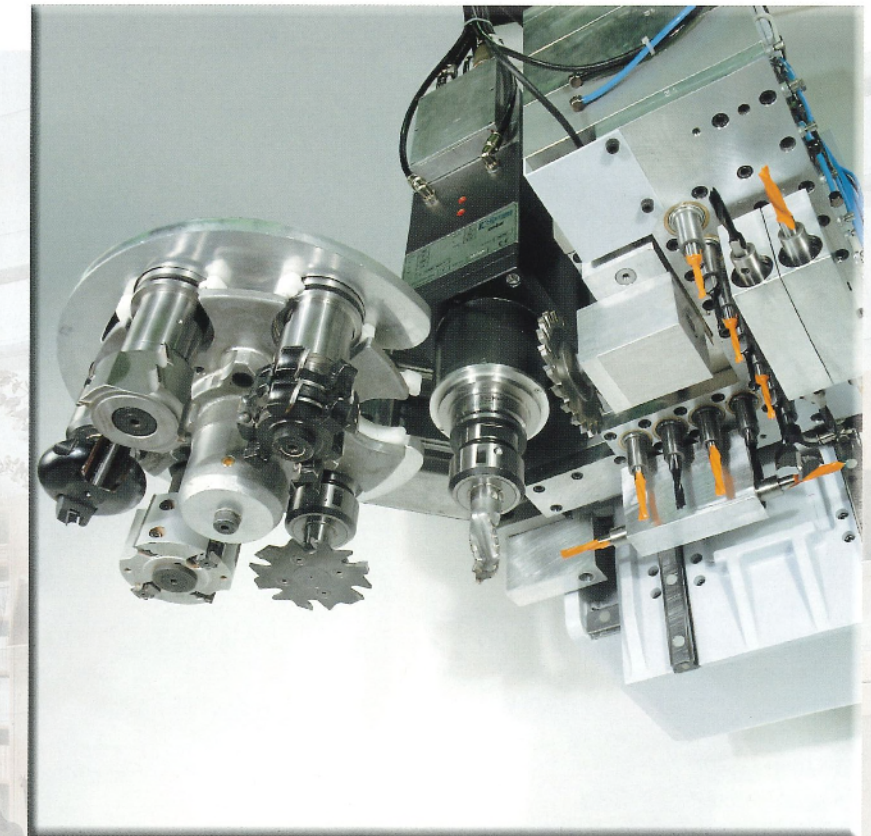
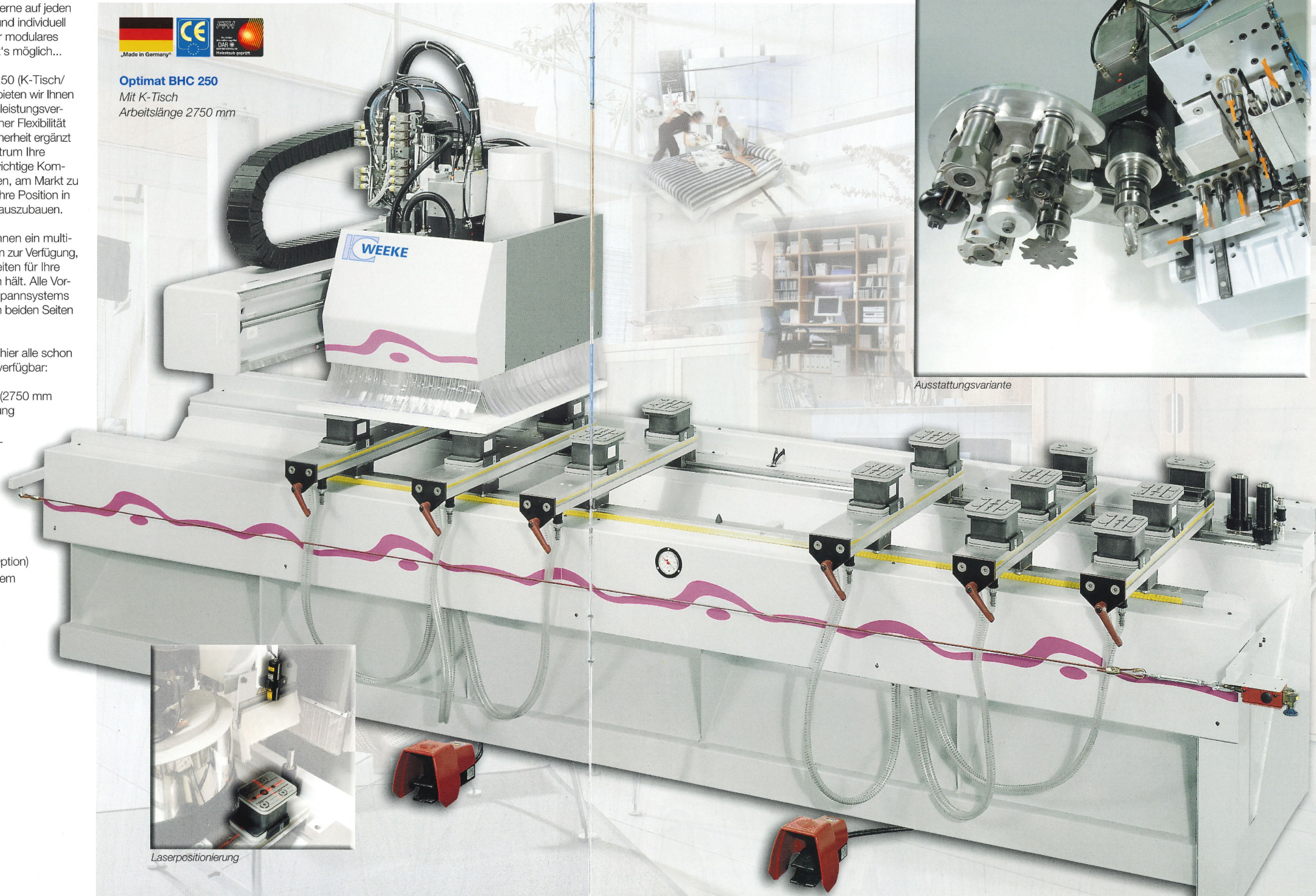
Mit dem K-Tisch steht Ihnen ein multifunktionelles Spannsystem zur Verfügung, das Ihnen alle Möglichkeiten für Ihre Fertigungswünsche offen hält. Alle Vorteile dieses etablierten Spannsystems werden auf den nächsten beiden Seiten näher erläutert.

Aber natürlich sind auch hier alle schon beschriebenen Vorzüge verfügbar:

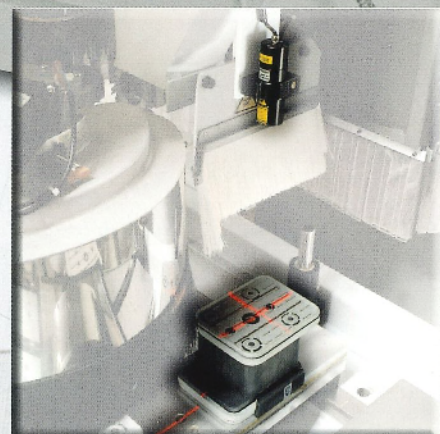
- 3185 mm Verfahrweg (2750 mm Arbeitsfeld) in X-Richtung
- Wechselfeldbelegung
- Modularer Baukasten - Anwendung als reines Bohr- / Fräs- oder kombiniertes Bearbeitungszentrum möglich
- Horizontale Fräseinheit (Option)
- Laserpositionierung (Option)
- Werkzeugwechselsystem wählbar



Optimat BHC 250
Mit K-Tisch
Arbeitslänge 2750 mm



Ausstattungsvariante



Laserpositionierung

Abbildungen können auch Optionen zeigen

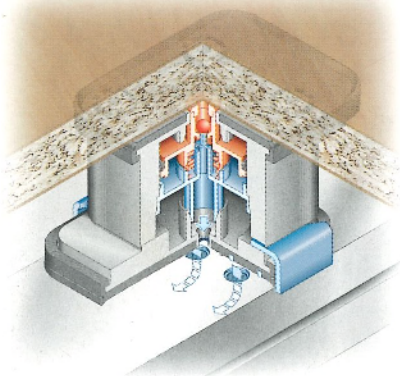
Unsere Aufspanntechnik ist flexibel – Der K-Tisch

Das **schlauchlose, frei positionierbare** Vakuumsaugersystem gewährleistet Ihnen eine noch höhere Flexibilität im Bezug auf unterschiedliche geometrische Formen und Größen Ihrer Werkstücke.

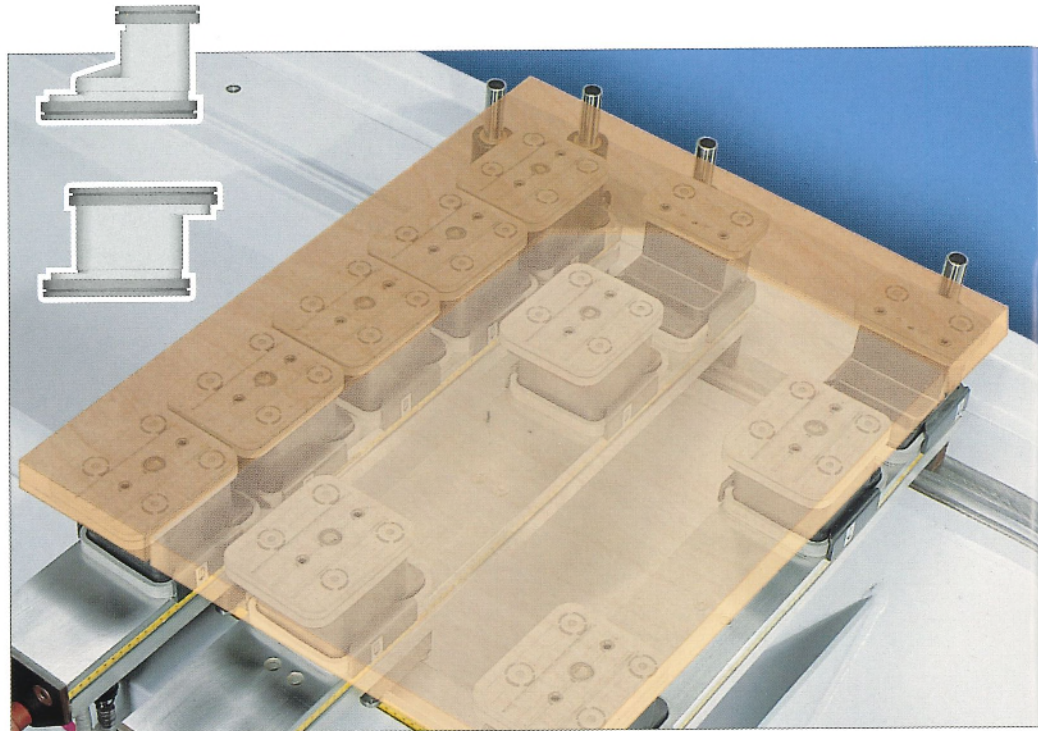
Dies wird durch folgende Merkmale erreicht:

- 100 mm hohe Sauger → großer Freiheitsgrad unter Werkstücken/Einsatz von Multifunktionswerkzeugen
- Einfachste Handhabung durch Zweikreisvakuumsystem
- Werkstückseitenanschlüsse sind über Handhebelventil absenkbar → keine Begrenzung in der Werkstücklänge
- Leistungsstarke Vakuumpumpe (optional 100 m³/h)
- Elektrische Vakuumüberwachung garantiert einen festen Halt der Werkstücke → Fertigungssicherheit auch bei porösen Werkstoffen und exotischen Formen
- schnelles Rüsten durch Skalen und Zeiger
- Stabile Stahlschlagzylinder (**d = 20 mm**) → sichere Positionierung auch bei schweren Werkstücken
- Bis zu 5 Vakuumsauger können frei auf einer Werkstückkonsole positioniert werden
- Großes Einsatzgebiet, da unterschiedliche Saugergeometrie
- Laserpositionierung der Vakuumsauger (Option)

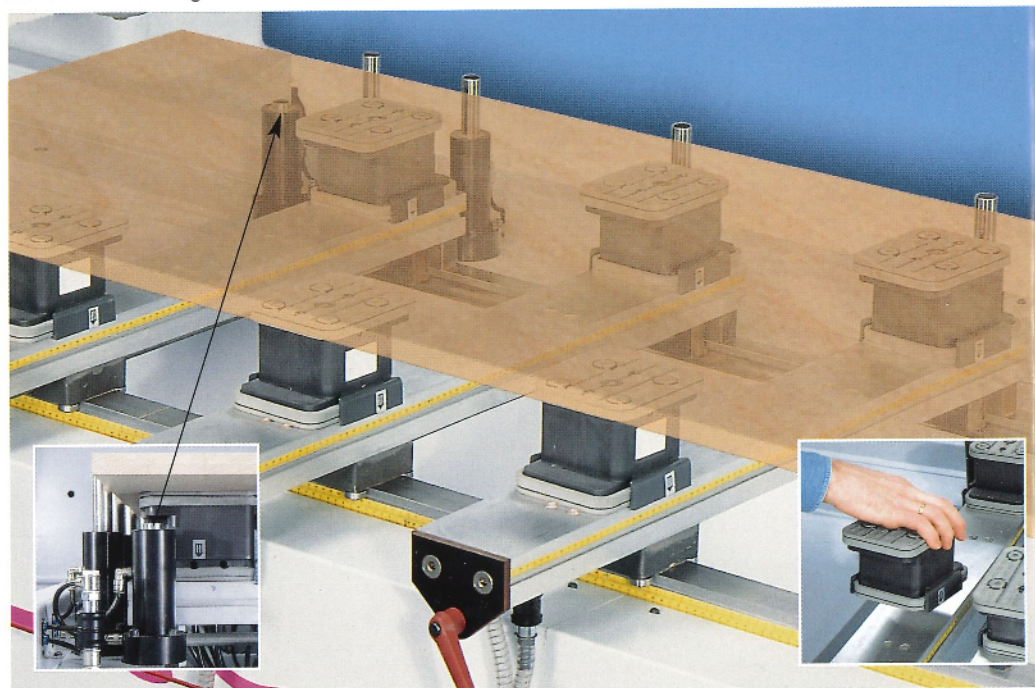
Ob Sie Rahmen, Leisten, Eckböden, Ausschnitte, Kreise etc. herstellen oder bearbeiten, ihr Werkstück bleibt sicher gespannt. Mit dem schlauchlosen Saugersystem rüsten Sie einfach, schnell und sicher.



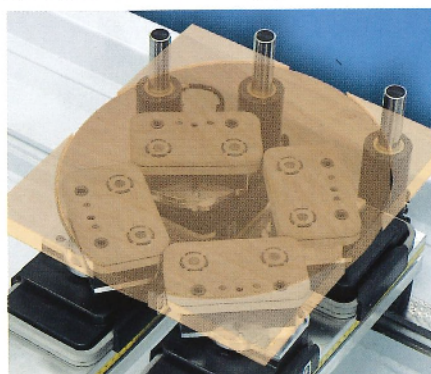
Zweikreisvakuumsystem



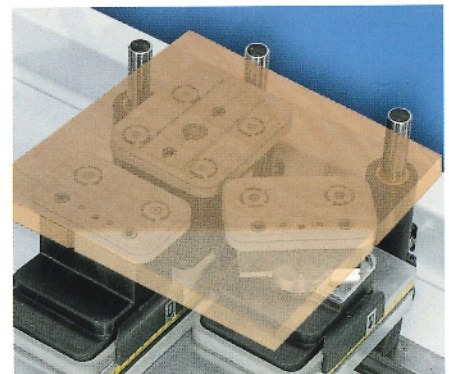
Bis zu 5 Vakuumsauger auf einer Konsole



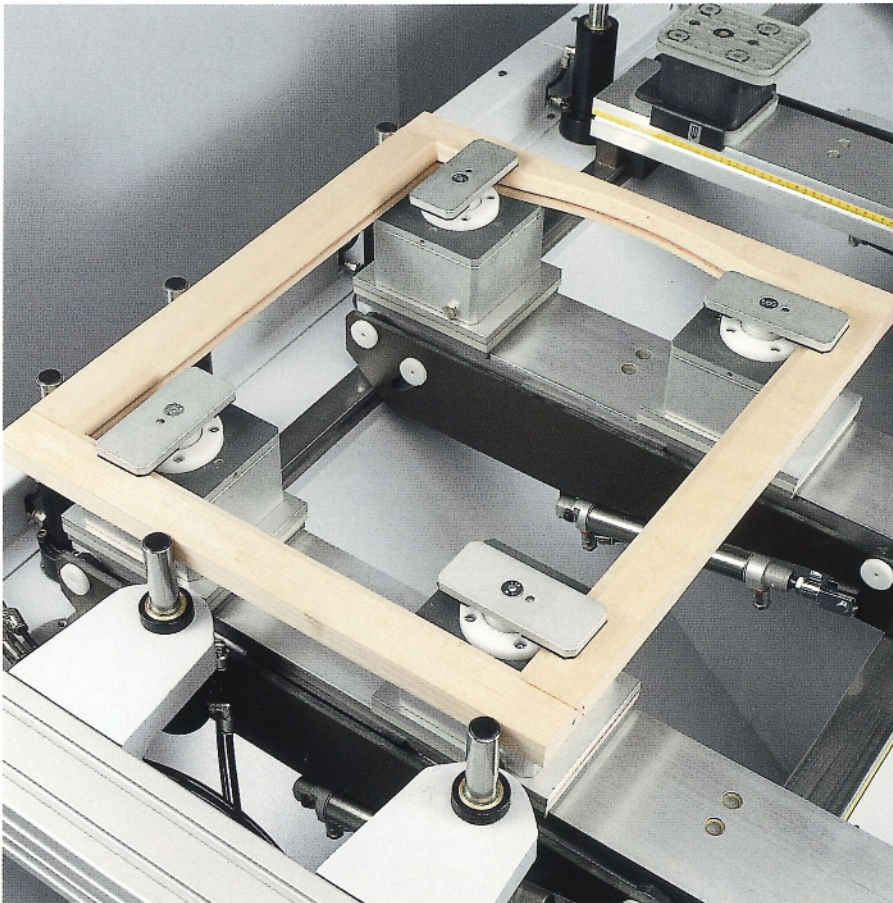
Absenkbarer Seitenanschlagzylinder



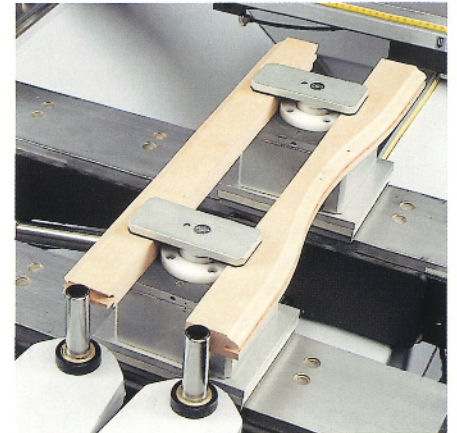
Kombination von Vakuumschmalsaugern



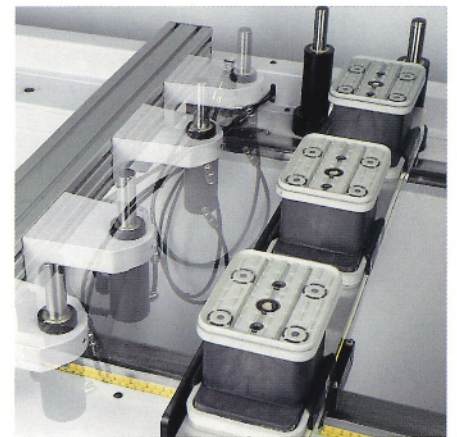
Drehbarer Vakuumschmalsauger (0°-45°)



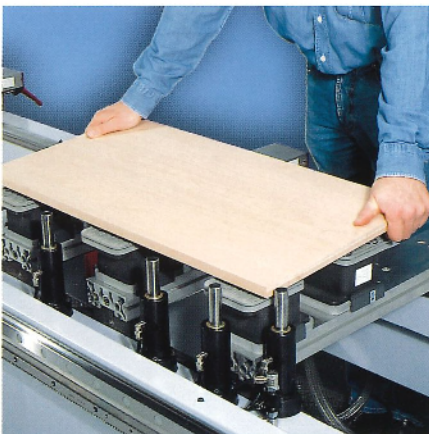
Multispannsystem



Beidseitiges Spannen von Schmalteilen

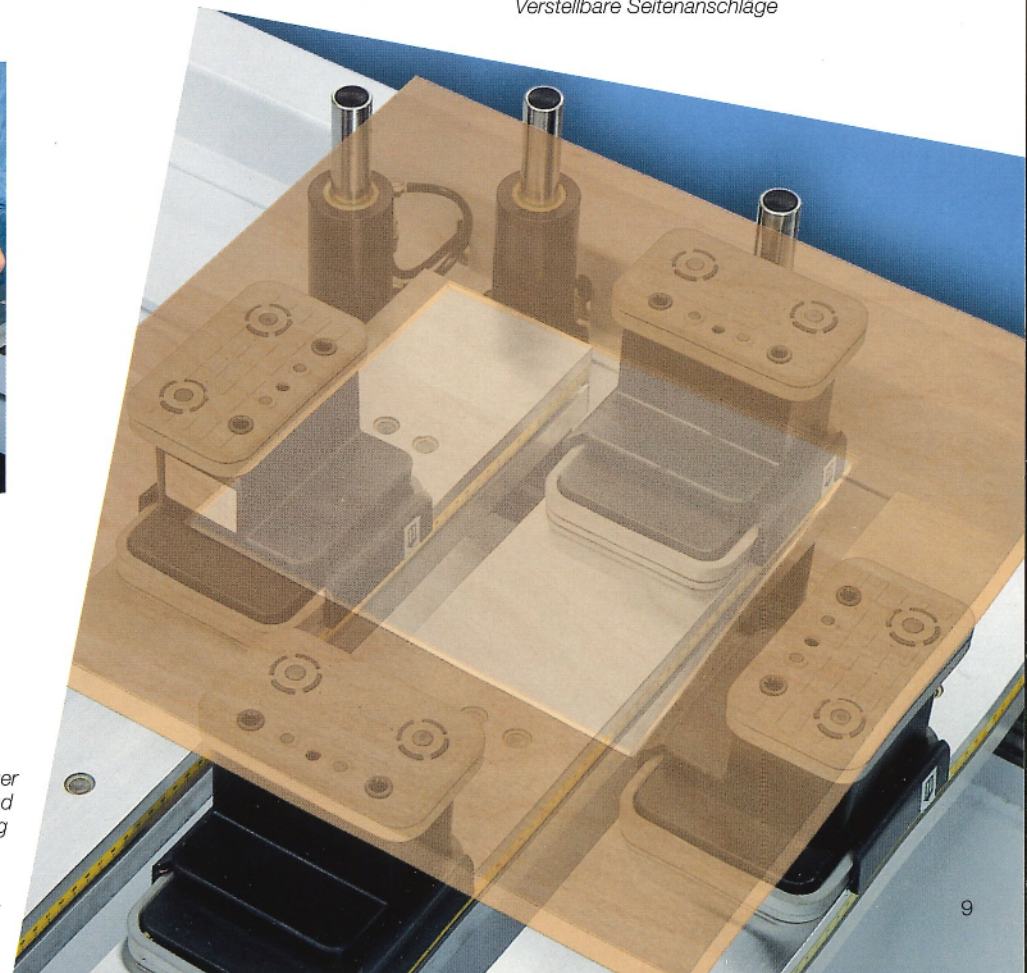


Verstellbare Seitenanschlage



Stabiles Anschlagssystem

Vakuumsauger
in Längs- und
Querrichtung



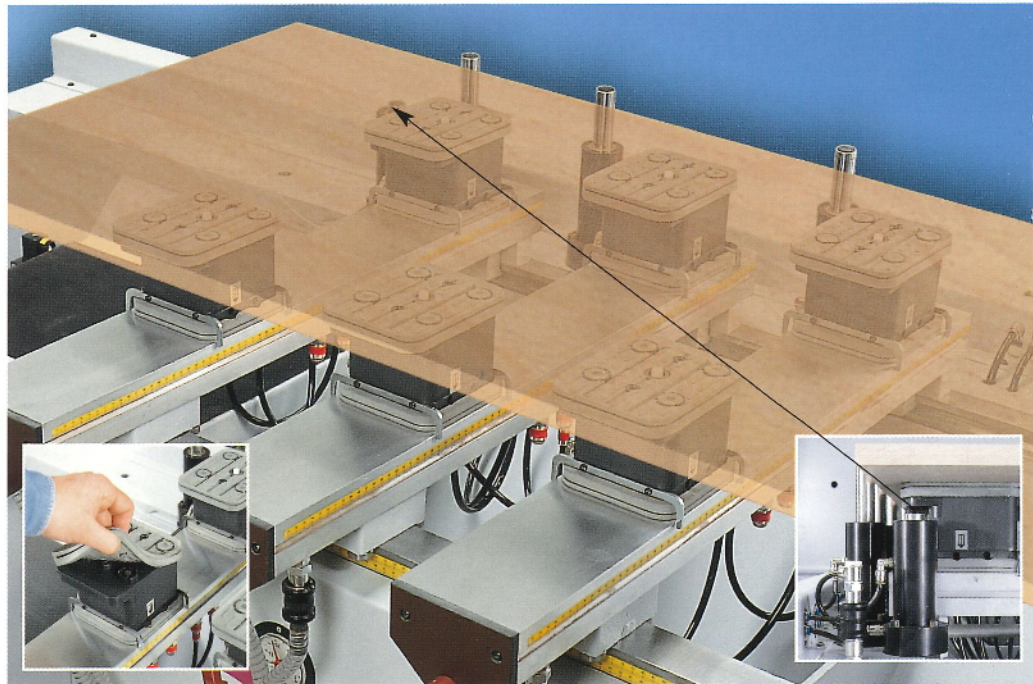
Abbildungen können auch Optionen zeigen

Das alternative Spannsystem – Der verschlauchte K-Tisch

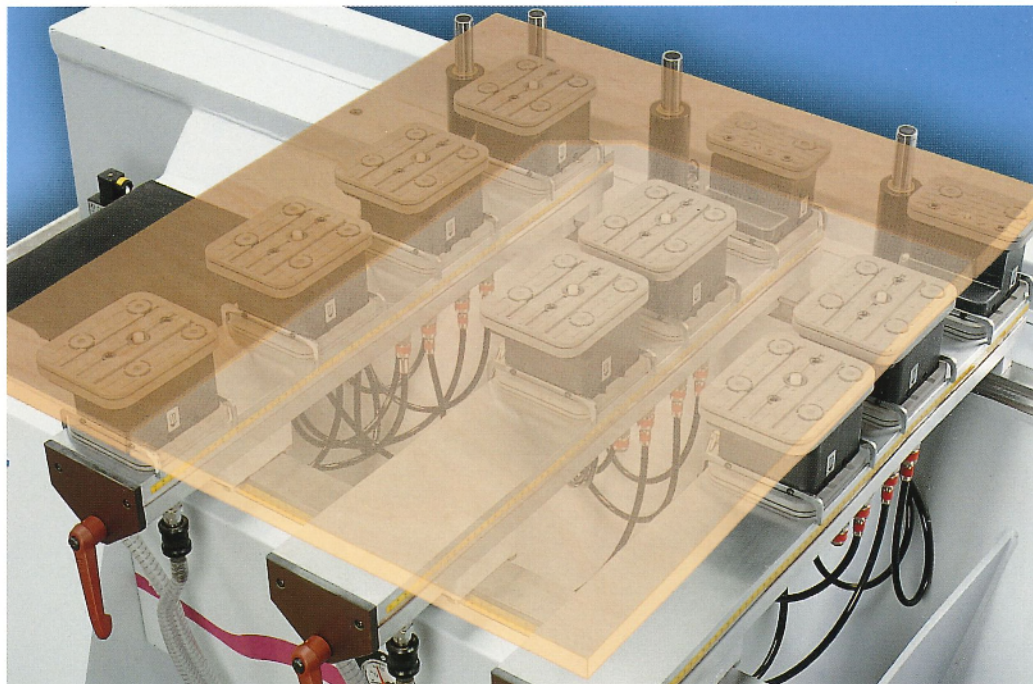
Auch im Bereich der Spannsysteme kommt unser modularer Baukasten zum Einsatz. Nutzen Sie die Freiheit und schauen sich unser etabliertes verschlauchtes System mal genauer an. Sie haben die Wahl.

Hier die typischen Eigenschaften:

- 100 mm hohe Sauger → großer Freiheitsgrad unter Werkstücken/Einsatz von Multifunktionswerkzeugen
- Werkstückseitenanschlüsse sind über Handhebelventil absenkbar → keine Begrenzung in der Werkstücklänge
- Leistungsstarke Vakuumpumpe (optional 100 m³/h)
- Elektrische Vakuumüberwachung garantiert einen festen Halt der Werkstücke → Fertigungssicherheit auch bei porösen Werkstoffen und exotischen Formen
- schnelles Rüsten durch Skalen und Zeiger
- Stabile Stahlanschlagzylinder (**d = 20 mm**) → sichere Positionierung auch bei schweren Werkstücken
- Bis zu 4 Vakuumsauger können frei auf einer Werkstückkonsole positioniert werden
- Großes Einsatzgebiet, da unterschiedliche Saugergeometrie
- Laserpositionierung der Vakuumsauger (Option)



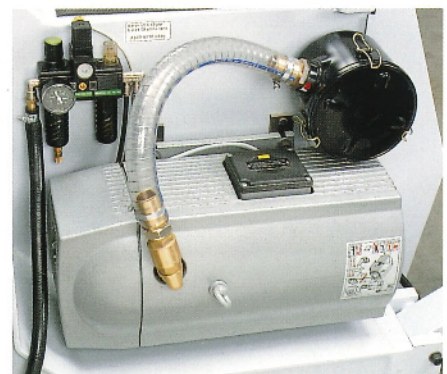
Absenkbare Werkstückanschlagzylinder



Bis zu 4 Vakuumsauger auf einer Konsole



Einfaches freies Positionieren

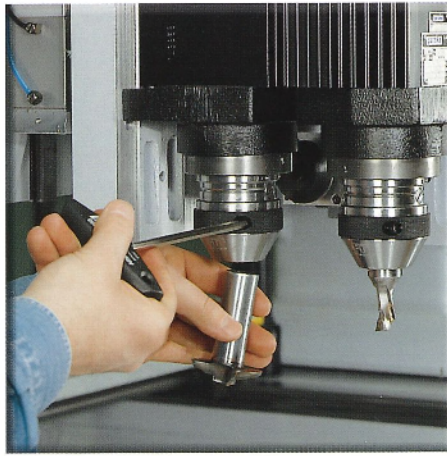
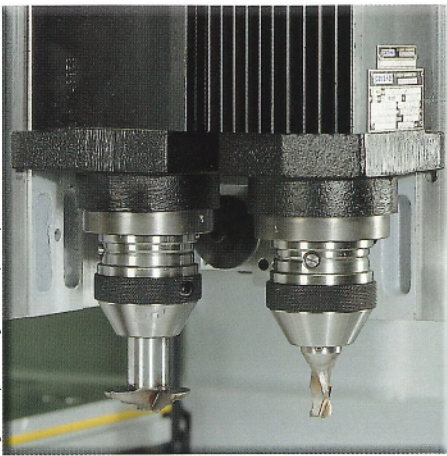


Leistungsstarke Vakuumpumpe

Die Werkzeugwechselsysteme



Hydrospannsystem (ETP)



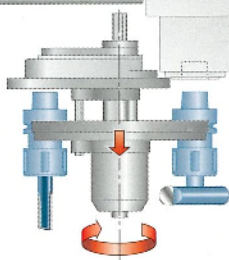
Der Optimat BHC 250 kann mit einem oder zwei leistungsstarken Fräsmotor(en) und dem Hydrospannsystem (ETP) ausgerüstet werden:

- Einsatz von voreingestellten Werkzeugen, ein Nachmessen entfällt
- Alle Daten der Werkzeuge werden einmalig in der Werkzeugdatei abgelegt
- Sicherer und schneller manueller Werkzeugwechsel
- Rechts- und Linkslauf der Fräsmotoren programmgesteuert vorwählbar
- Hohe Präzision durch zentrisches hydraulisches Spannen

Abbildungen können auch Optionen zeigen



6-fach Werkzeugwechsler in X- und Y-Richtung mitfahrend



5-fach Pick-Up Werkzeugwechsler

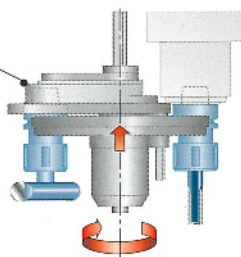
Sie wollen noch mehr Flexibilität in Ihrer Fertigung?

Der Optimat BHC 250 kann mit einem 5-fach Pick-Up Werkzeugwechsler für Ihre Ansprüche weiter optimiert werden.

Noch ein As im modularen Baukasten des Optimaten BHC 250:

Mitfahrendes Werkzeugwechselmagazin

Staubgeschütztes Werkzeugmagazin



Das in X- und Y-Richtung am Bearbeitungssupport mitfahrende Werkzeugwechselmagazin garantiert kürzeste Werkzeugwechselzeiten und kann bis zu 6 Werkzeuge (HSK 63) gleichzeitig magazinieren.

Sie haben die freie Wahl!



Die Herausforderung – Aktiv auf allen Kontinenten



Weltweit müssen Fertigungsbetriebe eine immer höhere Wettbewerbsfähigkeit anstreben. Das gilt für uns und für Sie. Nur wer die immer komplexer werdenden Prozesszusammenhänge logisch strukturiert und kompetent mit Ihnen umgeht, bleibt selbst wettbewerbsfähig und ist mit seinen Kunden im Vergleich zur Konkurrenz ganz vorne.

Highlights der Hard- und Software



Das **WoodWOP** und das **System Homatic 2000** ist in Zusammenarbeit mit Ihnen und unseren Spezialisten entwickelt worden.

Kurze Bearbeitungszeiten sind heute selbstverständlich – Ihr Gewinn liegt in der schnellen und sicheren Programmierung. Einfache Bedienung und hohe Betriebssicherheit, die Sie von Ihren

Ihrem Know-how erzielen ein Maximum an Produktivität.

Wir haben die Schnittstelle Mensch – Maschine schon seit Jahren über einen PC und die komfortable Welt von Windows verwirklicht. Dieser Weltstandard, bekannt aus Ihrem privaten und beruflichen Umfeld, gibt Ihnen bei der Programmierung Sicherheit und Vertrauen.

Programmieren Sie daher Ihren Erfolg mit WoodWOP

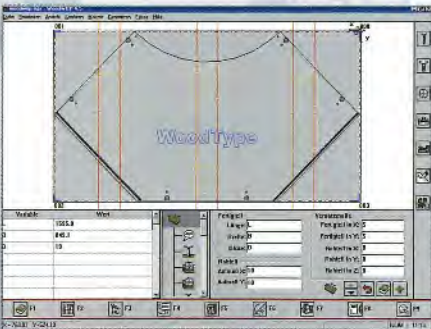
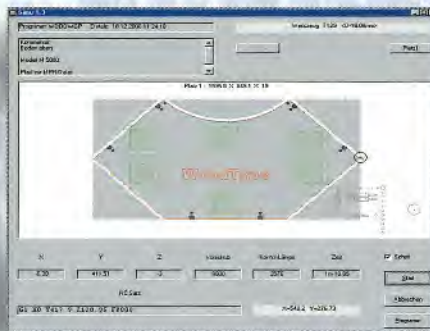
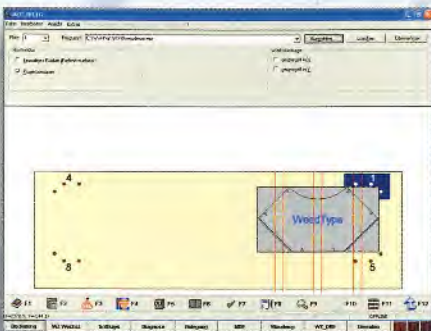
WOP = Werkstatt - Orientiertes - Programmieren

Mit WoodWOP programmieren Sie nicht die Maschine und ihre Bewegungen, sondern das Werkstück und seine Bearbeitungen.

Die Integration des Optimaten BHC 250 in Ihr existierendes Computernetzwerk und Ihr Barcode-System sind nur einige von vielen Möglichkeiten. Unsere Bearbeitungszentren werden natürlich auf das Internet vorbereitet.

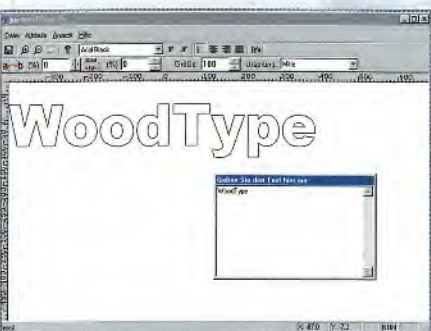
Eine Vielzahl von erfolgreichen Projekten mit namhaften Herstellern und Anbietern von Branchenprogrammen lassen im CAD/CAM-Bereich keine Wünsche offen.

Abbildungen können auch Optionen zeigen



Standardmaschinen gewohnt sind, werden durch die WoodWOP Oberfläche erreicht.

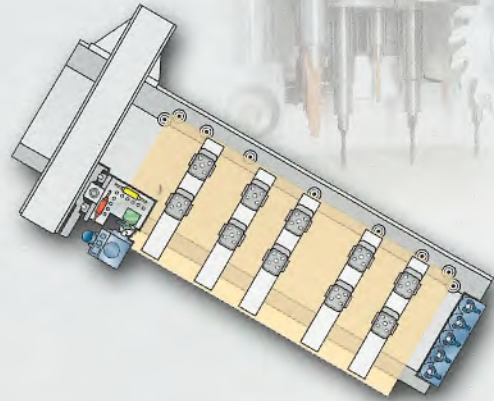
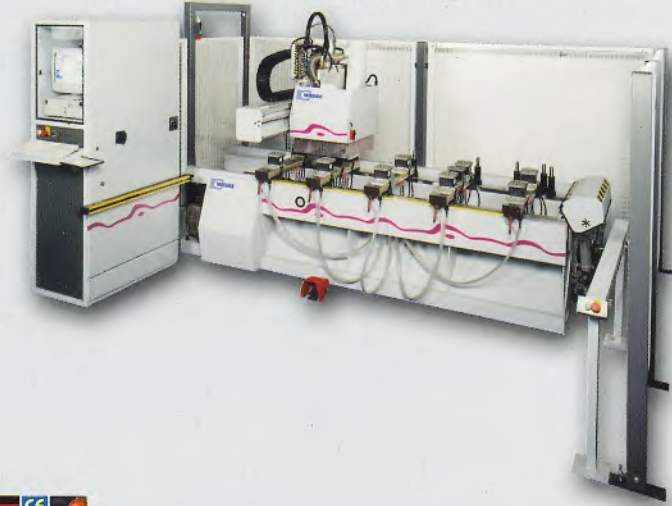
Variable Programmierung und Komponententechnik im Zusammenspiel mit



Die Technik im Überblick

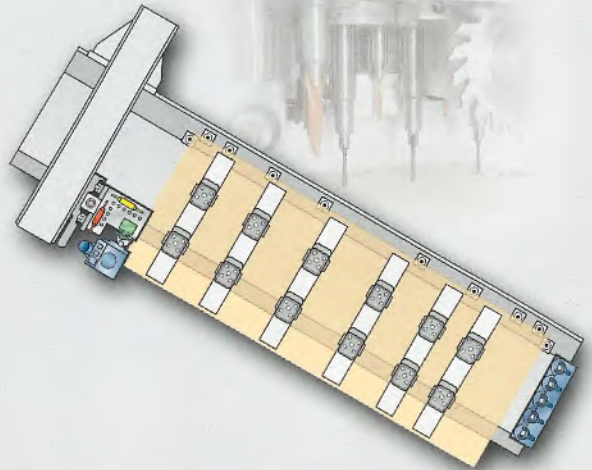
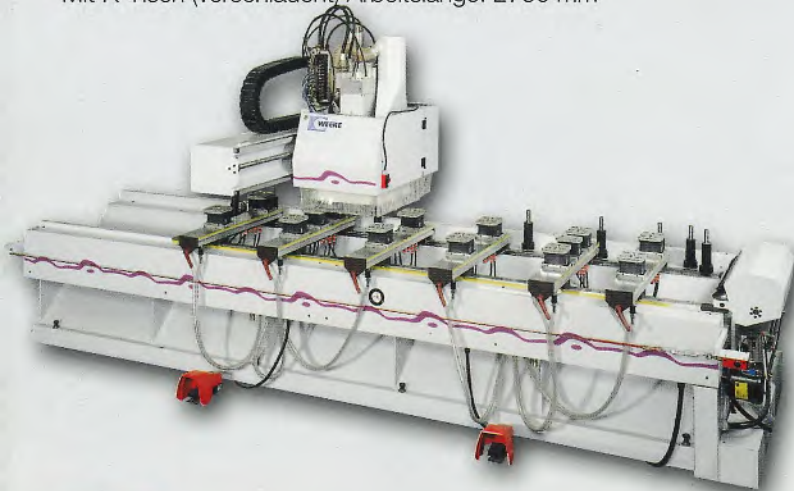
Optimat BHC 250

Mit K-Tisch (verschlaucht) Arbeitslänge: 2100 mm



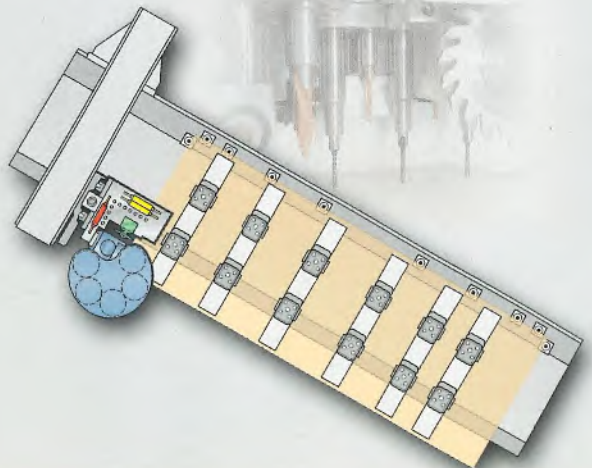
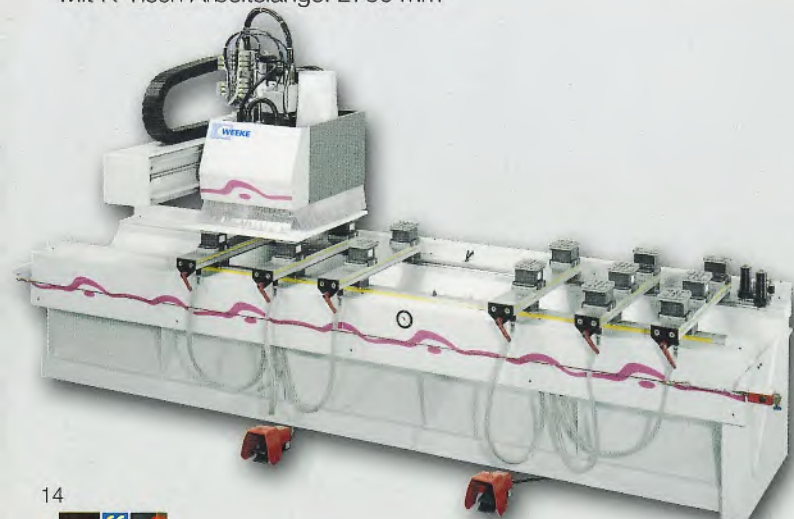
Optimat BHC 250

Mit K-Tisch (verschlaucht) Arbeitslänge: 2750 mm

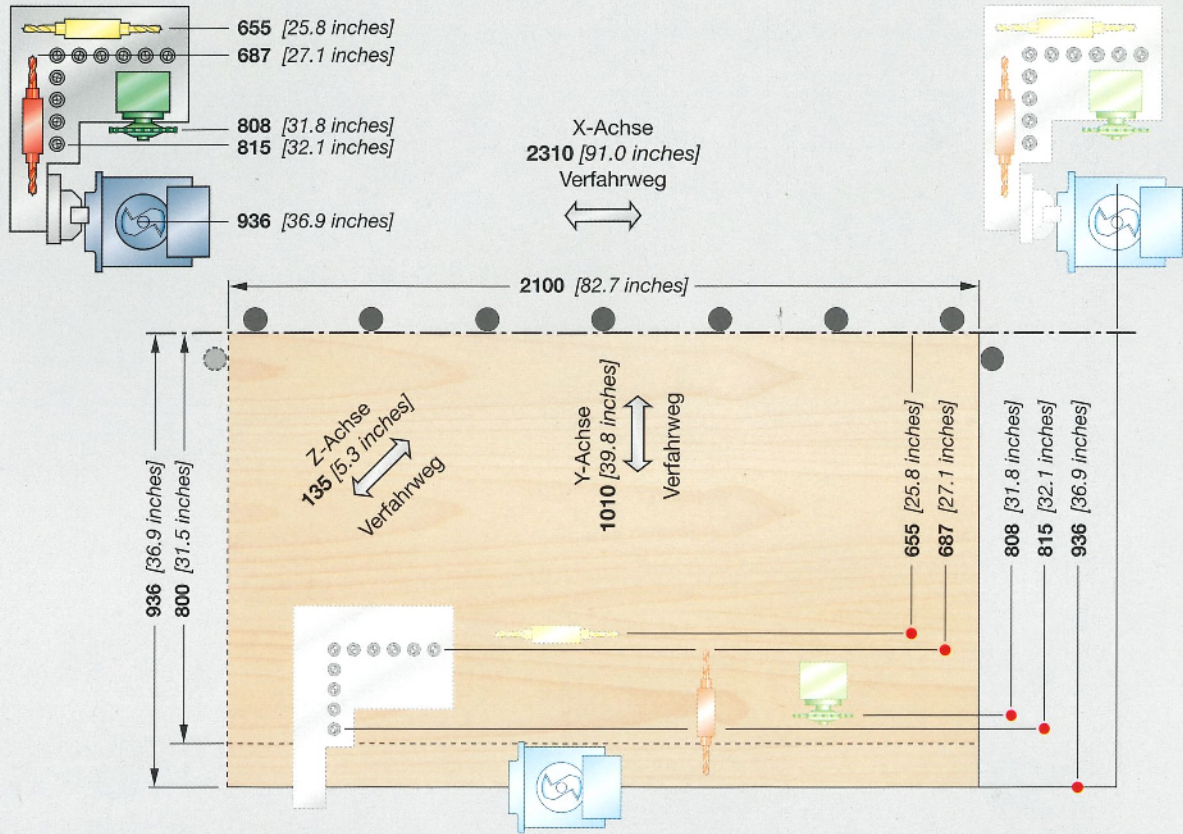


Optimat BHC 250

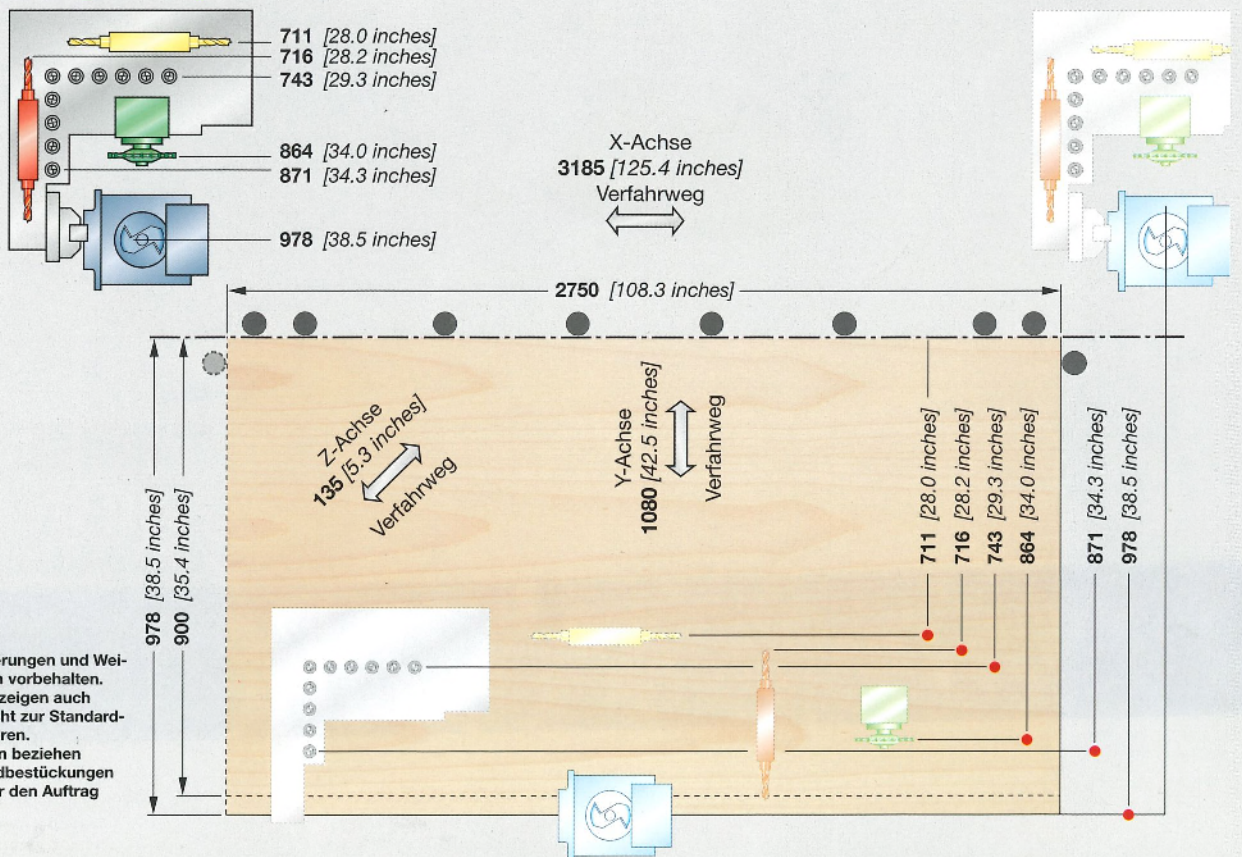
Mit K-Tisch Arbeitslänge: 2750 mm



Optimat BHC 250 [2100 mm]



Optimat BHC850 [2750 mm]



Maße in mm

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

TECHNISCHE DATEN

BHC 250

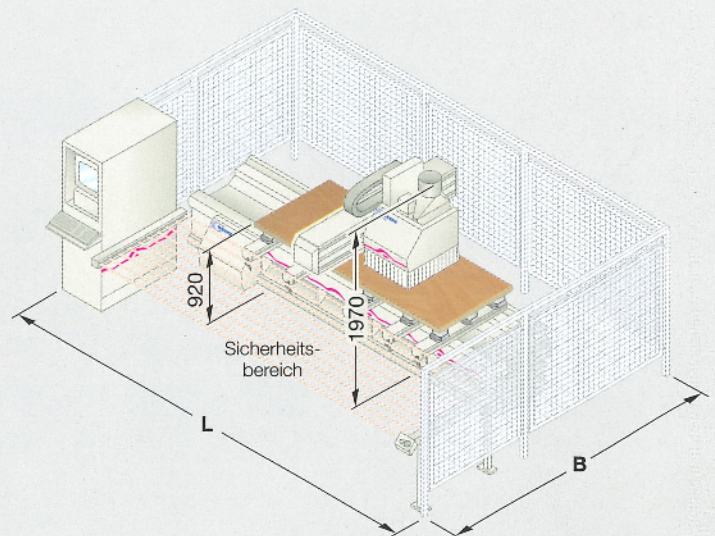
Werkstückdicke	mm	max. 50
	mm	max. 50-70 *
Antriebssystem der Achsen		digital
Positioniergenauigkeit der Achsen	mm	0.03
Verfahrgeschwindigkeiten X - Y - Z	m/min	60/50/20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Druckluftverbrauch	l/min	100-200
Leistung der Vakuumpumpe	m³/h	ab 40
Zentraler Absaugstutzen	mm	Ø 160-200
Absaugluftgeschwindigkeit	m/min	min. 28
Druckverlust	PA	min. 2000
Gesamtabsaugleistung	m³/h	min. 2027 - 3170
Elektrische Anschlussleistung	kW	8 - 12
Maschinengesamtgewicht:		
bei Arbeitslänge 2100 mm	kg	ca. 2700
bei Arbeitslänge 2750 mm	kg	ca. 3100

* unter Verwendung entsprechender Werkzeuglängen oder Spannvorrichtungen.

Optimat BHC 250

Arbeitslänge	L	B
2100 [82.7 inches]	ca. 4100 [ca. 161.4 inches]	ca. 3100 [ca. 122.0 inches]

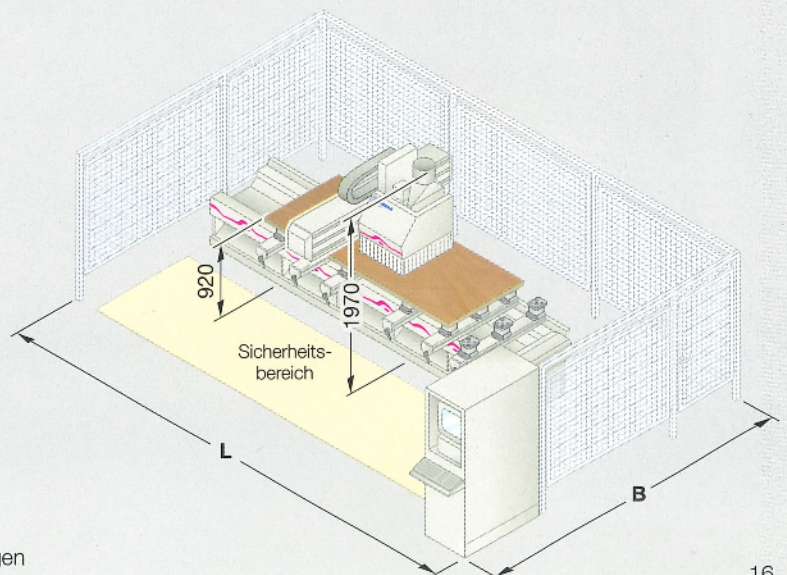
Optional: Schaltschrank **rechte** Seite



Optimat BHC 250

Arbeitslänge	L	B
2750 [108.3 inches]	ca. 4800 [ca. 188.8 inches]	ca. 3500 [ca. 137.8 inches]
3750 [147.6 inches]	ca. 5800 [ca. 228,3 inches]	ca. 3500 [ca. 137.8 inches]
4750 [187.0 inches]	ca. 6800 [ca. 267.7 inches]	ca. 3500 [ca. 137.8 inches]

Optional: Schaltschrank **linke** Seite



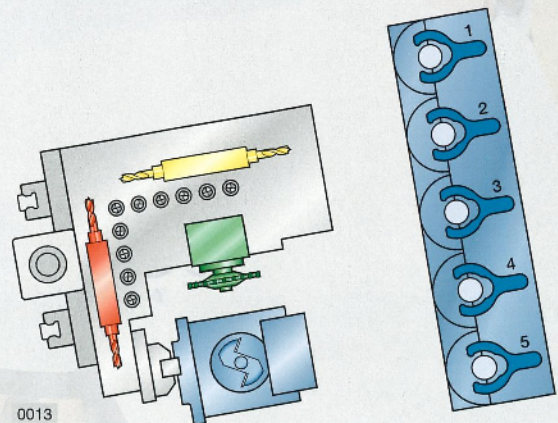
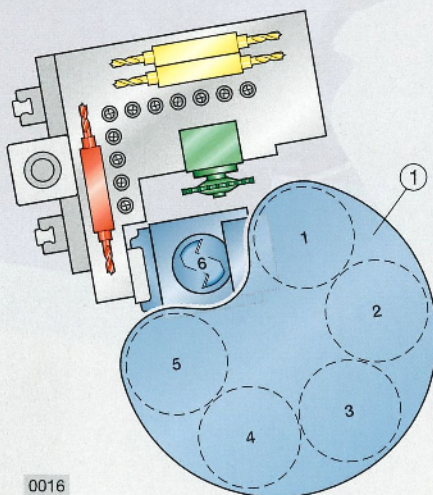
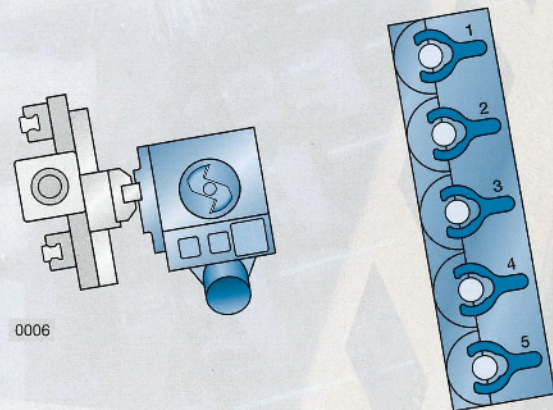
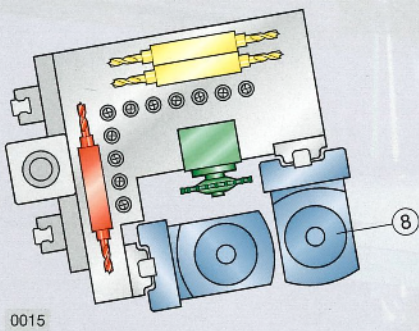
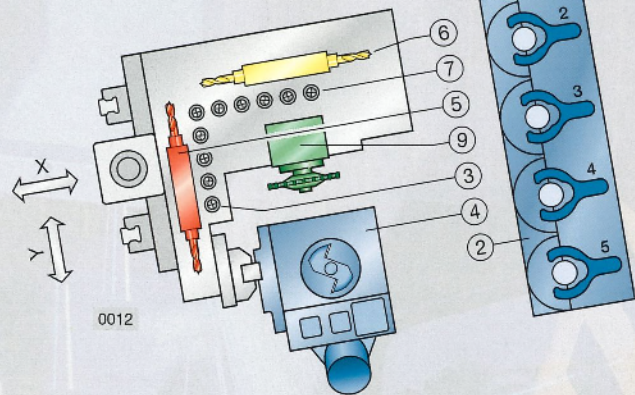
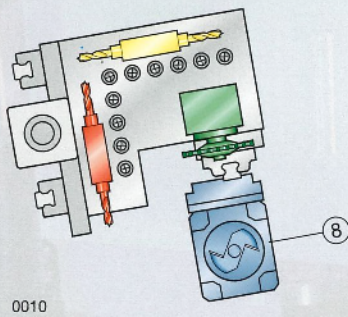
Maße in **mm**

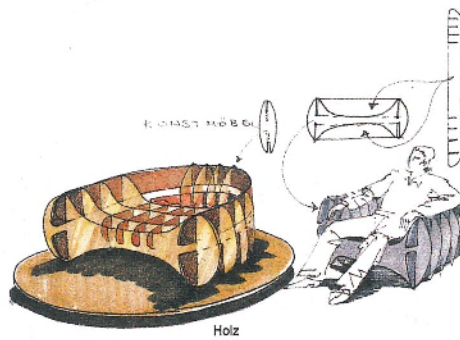
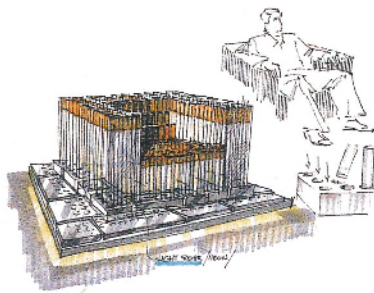
Aufstellmaße beziehen sich auf Standardausführungen

Optimat BHC250

Bestückungsmöglichkeiten

- ① 6-fach Werkzeugwechselmagazin mitfahrend X-, Y-Richtung
- ② 5-fach Pick-up Werkzeugmagazin
- ③ vertikale Bohrspindeln Y-Richtung (einzeln abrufbar)
- ④ Hauptspindel
- ⑤ horizontale Bohrspindeln Y-Richtung
- ⑥ horizontale Bohrspindeln X-Richtung
- ⑦ vertikale Bohrspindeln X-Richtung (einzeln abrufbar)
- ⑧ Fräser
- ⑨ Nutsägeaggregat





Dialog

Ein Stuhl aus Holz - ein Stuhl aus Aluminium. Zwei unterschiedliche Materialien und doch so viele Gemeinsamkeiten. Diese Objekte, zu Finden in unserem Foyer, ermuntern hoffentlich auch Sie einmal zu einem Dialog mit uns.

Partnerschaftliche Zusammenarbeit bedeutet gleiche Ziele, gleicher Ausgangspunkt und gegenseitige Ergänzung – WIN WIN.

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



WEEKE Bohrsysteme GmbH