

# Optimat BHC 250 CNC-Bearbeitungszentrum

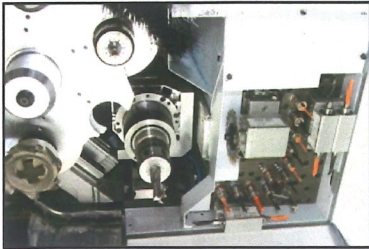


Optimat | profi line | power line

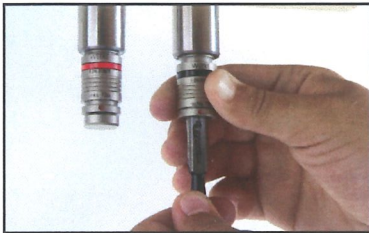


# Optimat BHC 250

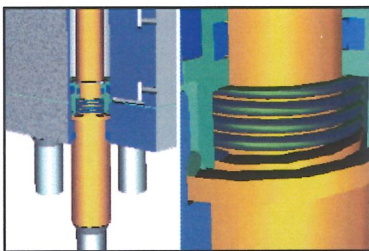
## Highlights



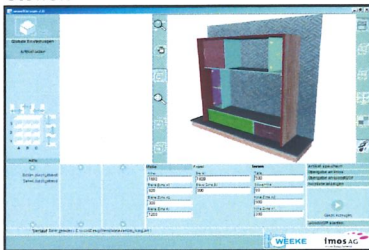
- 12 Bohrspindeln vertikal - 6 horiz.
- 1 Fräsmotor (6 kW/HSK)
- 1 Nutsäge (100 mm)
- 6-fach Wechsler



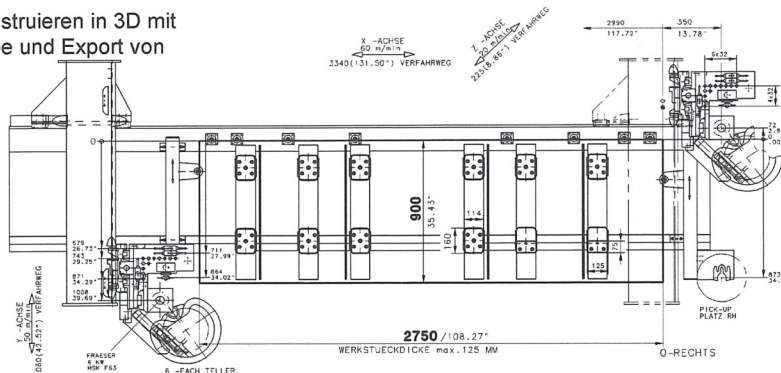
- High-Speed-Bohrspindeln – Drehzahl 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem



- Automatische Spindelklemmung – patentiertes System – immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



- woodDesign – Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen



➤ Absorbierung jeglicher Schwingungen durch die stabile Rahmenkonstruktion - auch bei schwersten Bearbeitungen

➤ eine leistungsstarke 6 kW HSK-Frässpindel

➤ eine Bearbeitungsmöglichkeit der Werkstückdicke von bis zu 100 mm

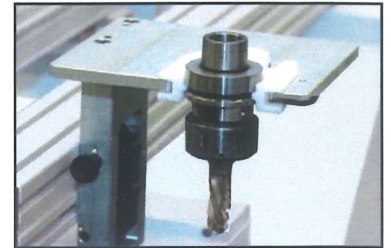
➤ ein Fräsmaß in Y-Richtung bis 1000 mm

➤ 6 Werkzeugwechsellplätze

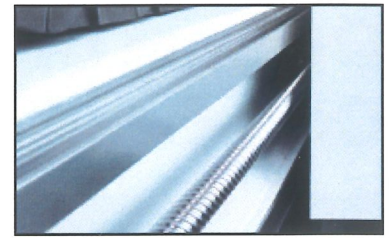
➤ eine variable Spanntechnik mit dem Weeke K-Tisch

➤ einfachstes pneumatisches Fixieren der Werkstückkonsolen

➤ USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) - schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung. Durch kontrolliertes Herunterfahren des PC's wird somit Datenverlust vermieden.



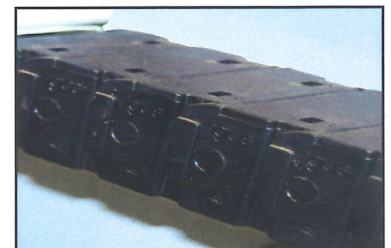
- Werkzeugeinlegeplatz – Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines



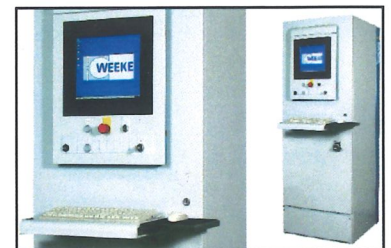
- Linearführungssystem – Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



- Werkstückeinlegehilfen – 4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



- Geschlossene Energieketten – Sichere und geschützte Kabelführung



- power control • 15" TFT • CD-Brenner • Modem • USB Frontside • Ethernet „on board“

**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
 Benzstraße 10 - 16  
 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
 DEUTSCHLAND  
 Tel.: +49 5245 445-0  
 Fax: +49 5245 445-139  
 E-Mail: info@weeke.de  
 Internet: www.weeke.de