



**Die Paketlösung – "günstig" kombiniert
OPTIMAT BHC350 / OPTIMAT KTD 82/H**

CNC-Formteile-Werkstatt

Für Sie ein preisgünstiges Gesamtpaket auf höchstem Niveau



WEEKE Bohrsysteme und BRANDT Kantentechnik bieten Ihnen durch das Paketkonzept einen **sensationell preisgünstigen Einstieg** in die Komplettbearbeitung von Formteilen und anderen Werkstücken.

Auf der einen Seite steht der WEEKE **OPTIMAT BHC 350** als CNC-Bearbeitungszentrum für die Komplettbearbeitung Bohren, Fräsen, Sägen. Unterschiedlichste Aufgaben wie Rahmen, Leisten, Eckböden, Ausschnitte, Kreise etc. zu bearbeiten, bewältigt er mit Leichtigkeit. 3 verschiedene Tischvarianten können jetzt auch für diese Baureihe gewählt werden und garantieren jeweils höchste Fertigungssicherheit. Weiterhin gibt WEEKE Ihnen anhand der modularen Bauweise die Möglichkeit, zwischen unterschiedlichsten Konfigurationen die für Sie optimalste zu wählen. Bis zu 14 Werkzeuge können jetzt auf verschiedene, bis zu 2 alternative Wechsleroptionen verteilt werden.

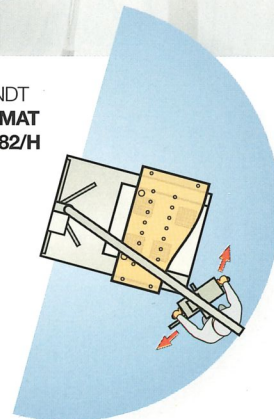
Auf der anderen Seite steht der **BRANDT Optimat KTD 82H**. Dieses höchst flexible Maschinenkonzept rundet mit der Möglichkeit schnell und simpel Kantenbearbeitungen zu erledigen, dieses werkstattoptimierte Paket ab. Ob als Tischmaschine für kleinere Werkstücke oder als frei bewegliches Verleimteil für große Teile, die Verleimung der Kante ist immer perfekt. Selbst schwierige Aufgaben, wie die Verarbeitung von PUR-Leim (Option) oder die Verleimung in 90° Grad Ecken sind für diesen Optimaten nur eine kleine Hürde.



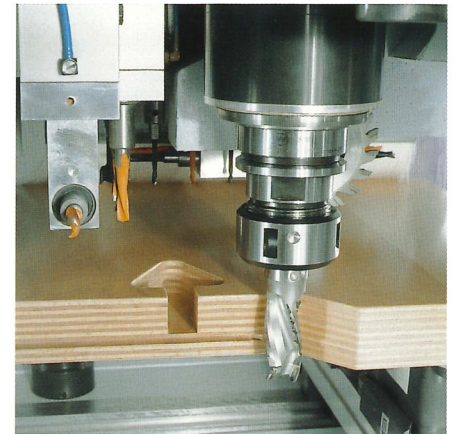
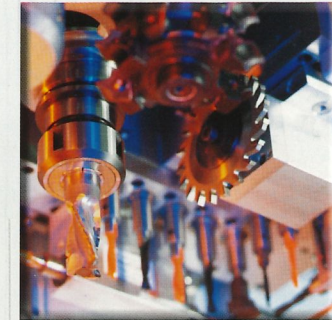
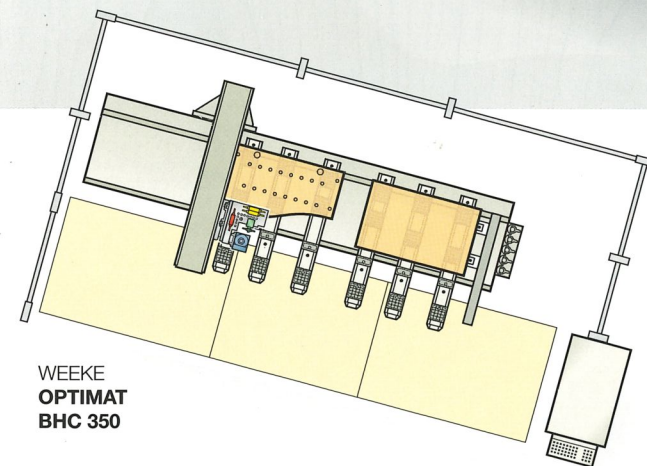
Beide Maschinen ergänzen sich optimal und stehen als wirtschaftliches sowie flexibles Paketkonzept zu Ihrer Verfügung. Testen Sie es! Wir stehen Ihnen als kompetenter Partner zur Seite.

Das frei bewegliche Verleimteil stellt bequeme und flexible Bearbeitung sicher. Unterstützt durch den freien Zugang von 3 Seiten.

BRANDT
OPTIMAT
KTD 82/H



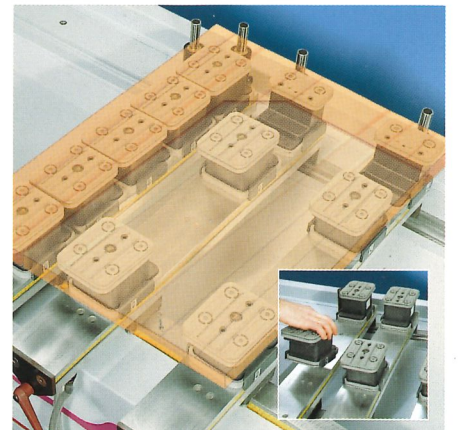
WEEKE
OPTIMAT
BHC 350



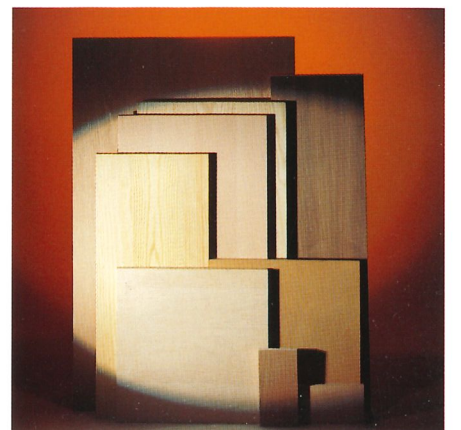
Wählen Sie zwischen einer 6 oder 9 kW Hauptspindel



Auch der Matrixtisch ist auf der BHC350 verfügbar



... ebenso wie der bewährte Konsolentisch



TECHNISCHE DATEN

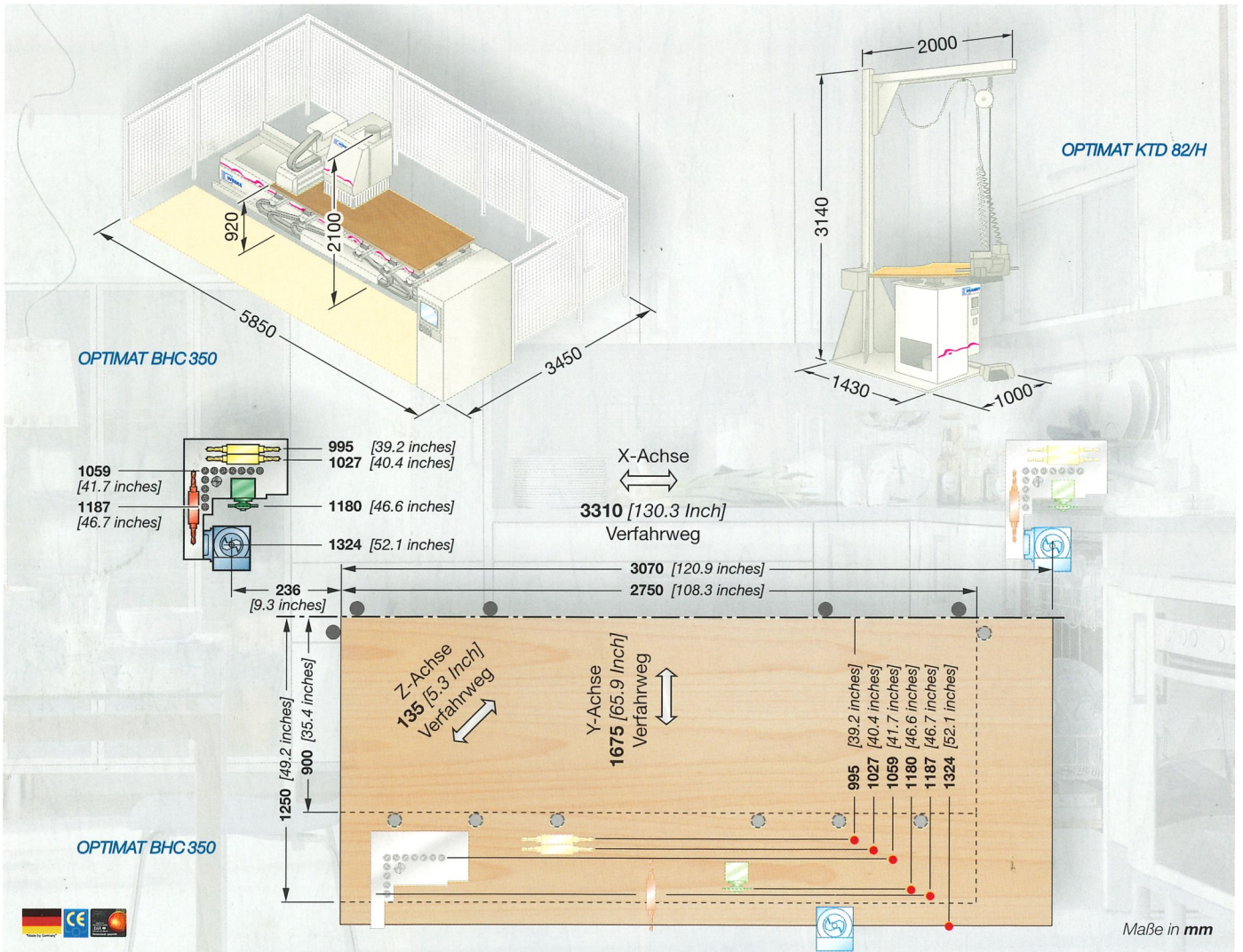
Verfahrweg der Z-Achse	mm	135
Werkstückdicke max.	mm	50
	mm	50 - 70 *
Antriebssystem der Achse		digital
Positioniergenauigkeit der Achsen	mm	0,03
Verfahrsgeschwindigkeiten X-Y-Z	m/min	60/50/20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Leistung der Vakuumpumpe	m³/h	ab 100
Absaugstutzen (1-2) *	mm	Ø 200
Absaugluftgeschwindigkeit	m/min	min. 28
Druckverlust	PA	min. 2000
Gesamtabsaugleistung	m³/h	min. 3170 - 6340
elektrische Anschlussleistung	kW	10 - 12 *
Maschinengesamtwicht	kg	ca. 3600

OPTIMAT BHC 350

OPTIMAT KTD 82/H

Werkstückdicke	mm	16 - 42
Werkstückbreite	mm	min. 100
Kantenlänge	mm	min. 250
Kantenhöhe	mm	min. 20-45
Kantendicke	mm	0,4 - 3
Leimbehälter (Inhalt)	Liter	ca. 0,5
Verarbeitungstemperatur	°C	140 - 220
Vorschubgeschwindigkeit		regelbar
Gesamthöhe	mm	3140
Transporthöhe	mm	2000
Maschinengesamtwicht	kg	ca. 540 *

*abhängig von Optionen



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
 Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
 Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

Ihr Ansprechpartner:



BRANDT Kantentechnik GmbH
 Weststraße 2
 32657 Lemgo
 DEUTSCHLAND
 Tel. +49-52 61-9 74-0
 Fax +49-52 61-9 74-5 97
 info@brandt.de www.brandt.de

WEEKE Bohrsysteme GmbH
 Benzstraße 10-16
 33442 HERZEBROCK - Clarholz
 DEUTSCHLAND
 Tel. +49-52 45-4 45-0
 Fax +49-52 45-4 45-1 39
 info@weeke.de www.weeke.de