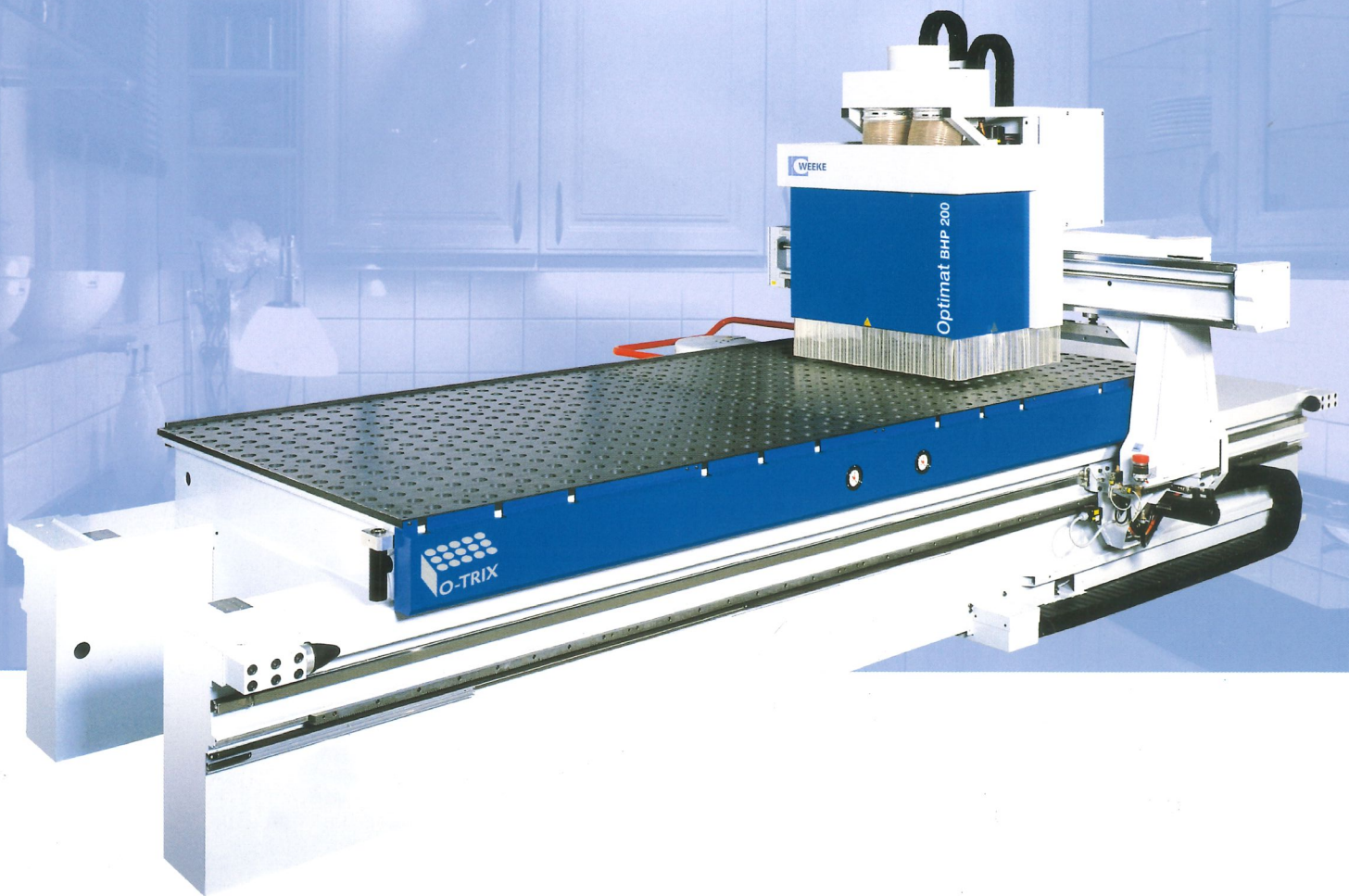


Optimat BHP 200 CNC-Portalbearbeitungszentrum



Optimat | profi line | power line



Optimat BHP 200

Arbeitsfeld:
3700 x 1550 x 100 mm

Highlights:

- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- 9 kW HSK-Frässpindel
- High-Speed Bohren (1500-7500 m³)
- Patentierte Spindelklemmung
- Bis zu 19 Werkzeugwechselplätze möglich
Standard: 8-fach
Option: 14-fach
Option: 5-fach
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

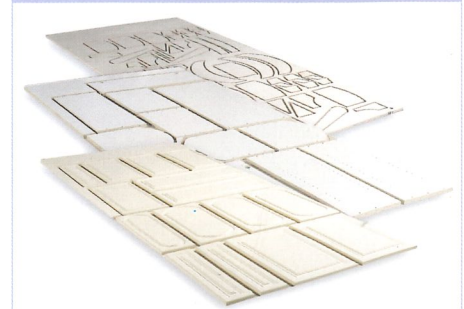


power control



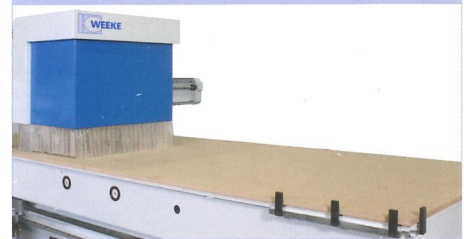
- 15" TFT-Bildschirm
- CD-Brenner
- Modem
- USB Schnittstelle im Frontbereich

Bearbeitungsmöglichkeiten



- Nesting ■ Komponenten ■ Fronten

Tischvariante NB



Abbildungen können auch Optionen zeigen

Portalbauweise



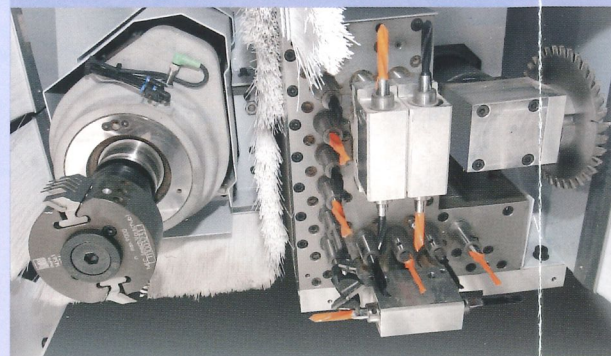
Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke

Stabile Rahmenkonstruktion



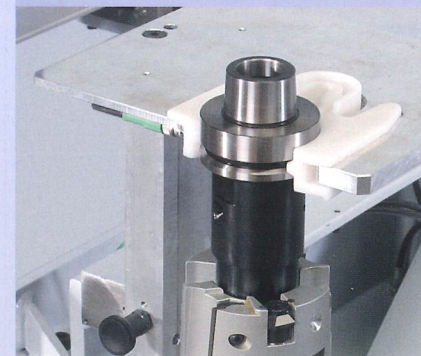
Absorbierung jeglicher Schwingungen - auch bei schwersten Bearbeitungen

Bestückungsvariante



- 10 Bohrspindeln vertikal ■ 9 kW HSK Frässpindel
- Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°), horizontale Bohrspindeln

Werkzeugeinlegplatz



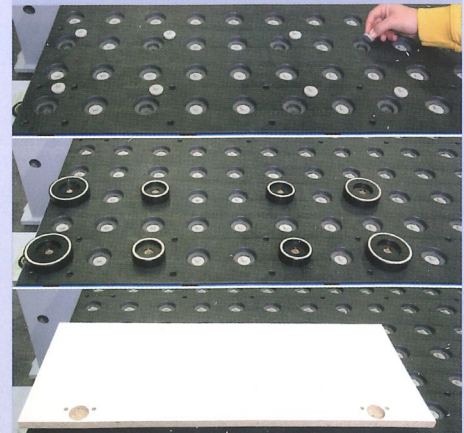
Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

Effiziente Absaugung



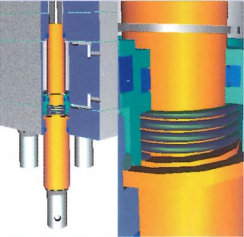
Die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt

Option: O-Trix Tisch



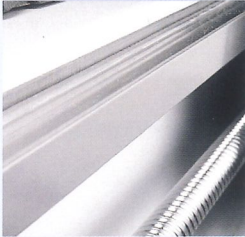


Automatische Spindelklemmung



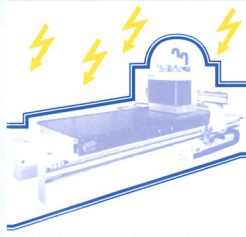
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

Linearführungssystem



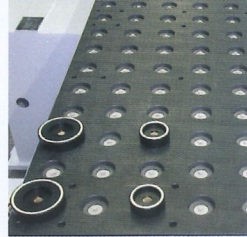
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Option: O-Trix Sauger



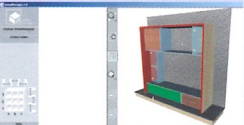
Verschiedene Saugertypen erhältlich

Option: Werkzeugwechsler



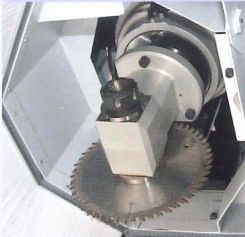
14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

Option: »Office to Machine«



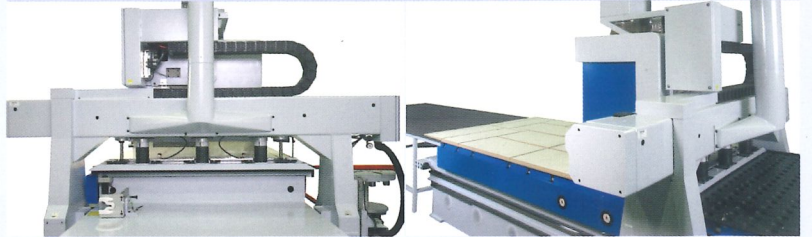
Produktionslistenschnittstelle

Option: C-Achse



0-360°

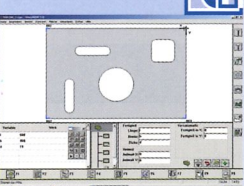
Option: Auschiebevorrichtung und Luftkissenfunktion für O-Trix



Für Werkstücke oder Schonplatte inklusive Absaugung

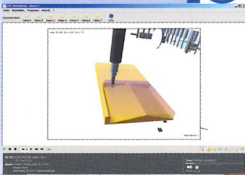
Software

woodWOP



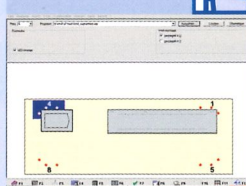
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit

3D CNC-Simulator



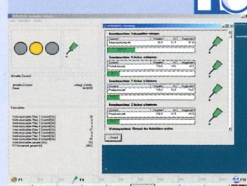
- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

MCC



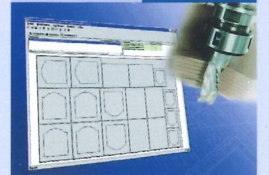
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung

MDE

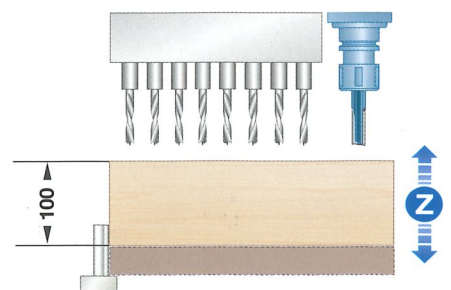
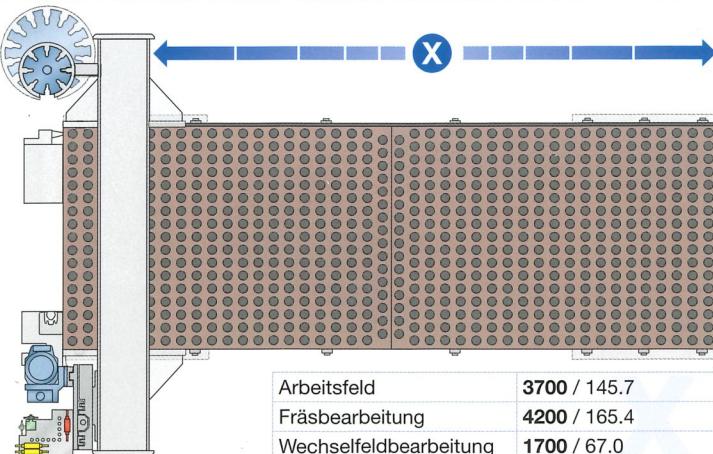


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Option: woodNest

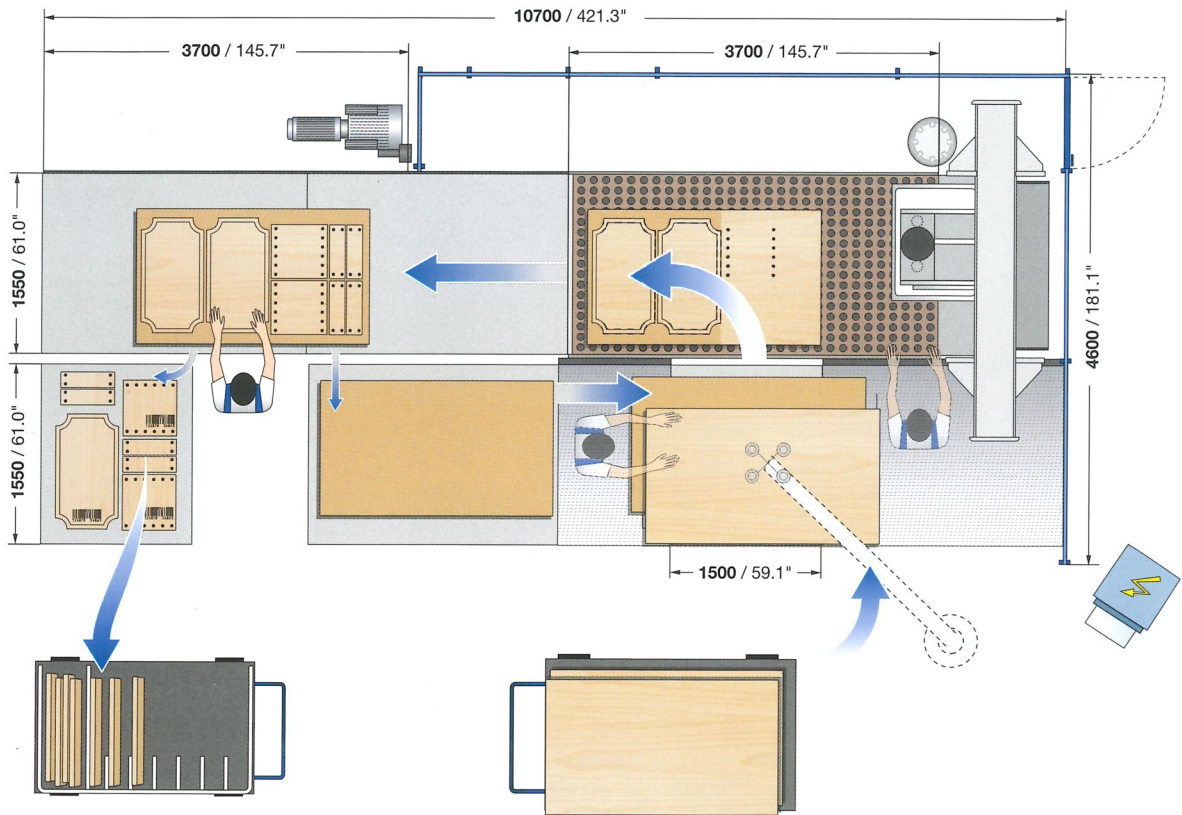


- Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
- Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
- Kostenreduzierung durch Materialoptimierung

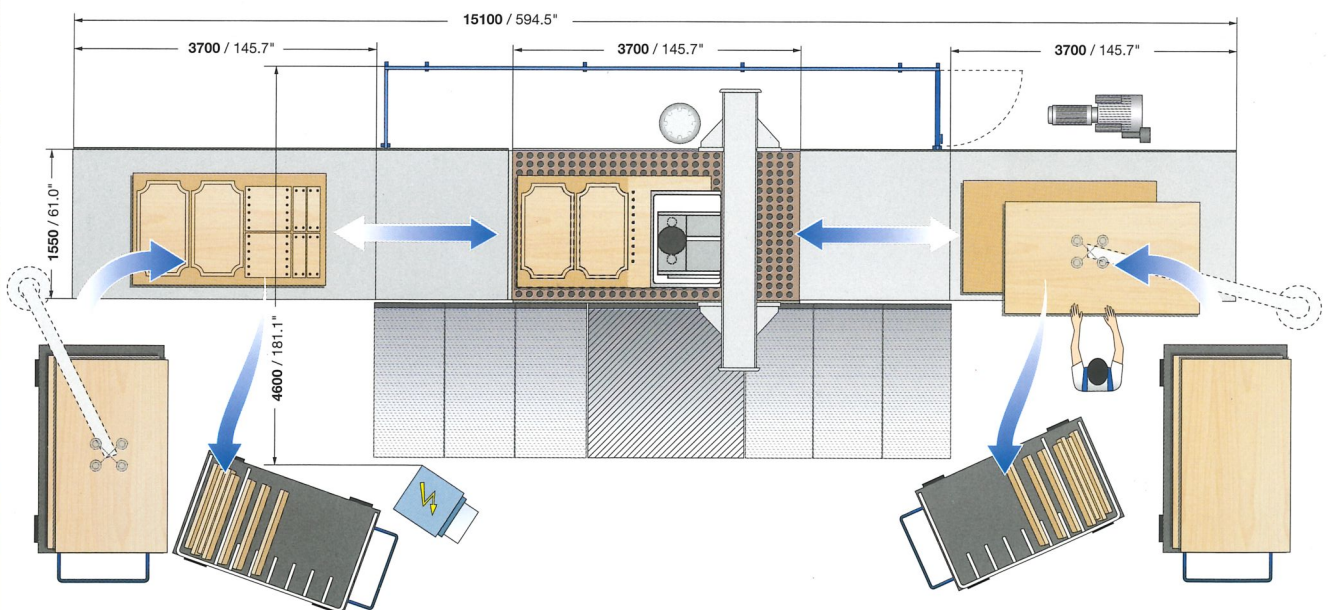


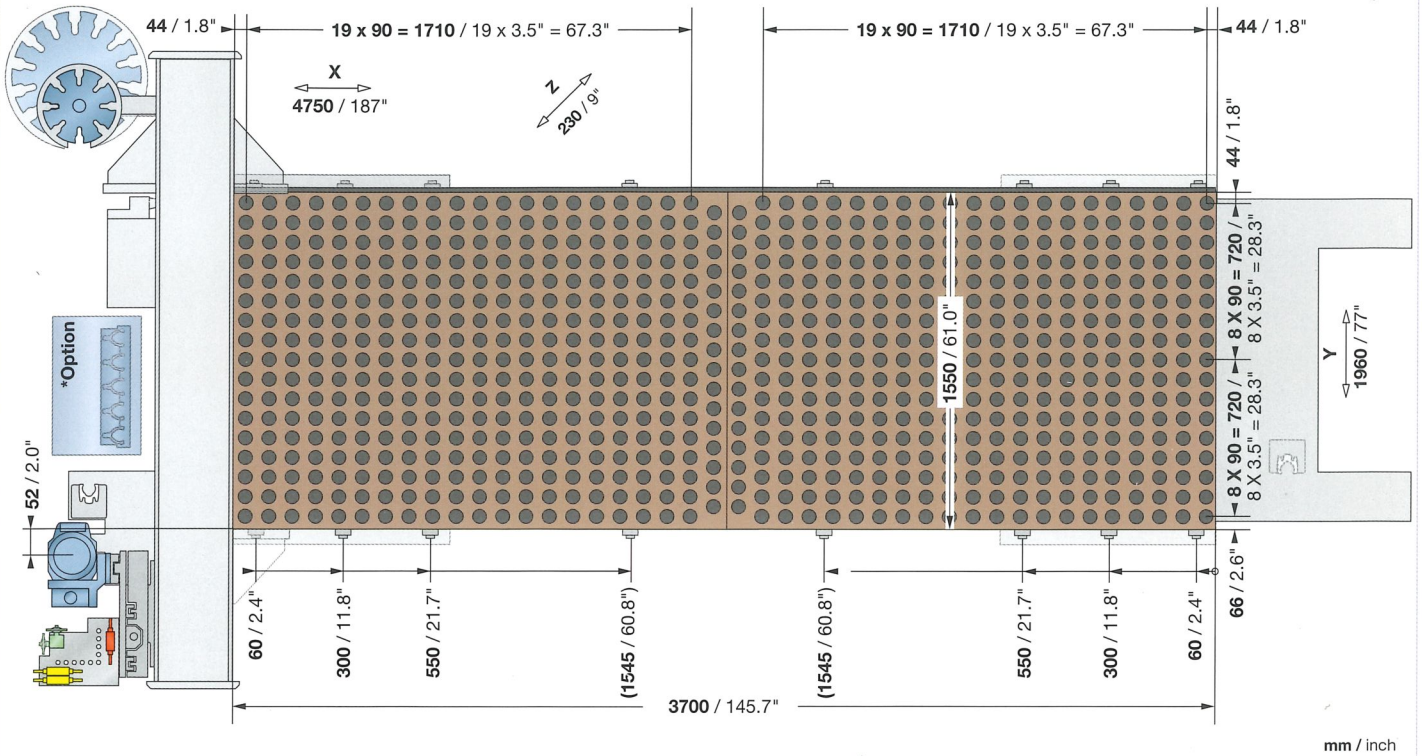
Arbeitsfeld	3700 / 145.7	1550 / 61.0	100 / 4.0
Fräsbearbeitung	4200 / 165.4	1550 / 61.0	100 / 4.0
Wechseltfeldbearbeitung	1700 / 67.0		
Pendelbearbeitung	1040 / 41.0	mm / inch	

Handlingsbeispiel 1

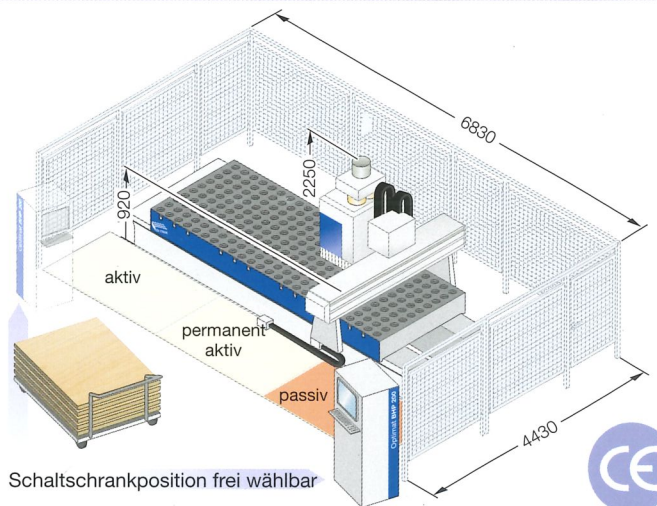
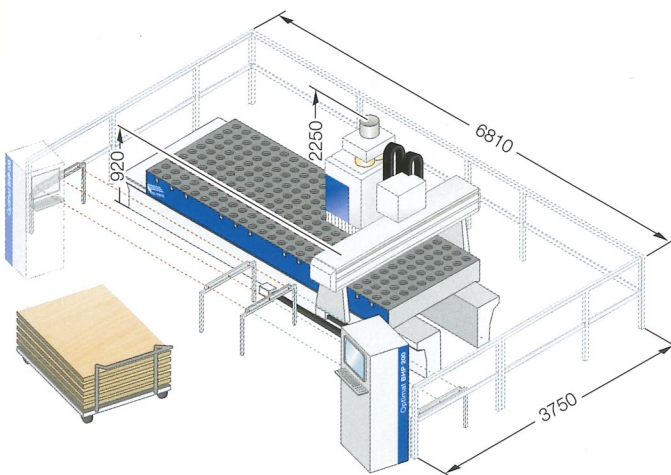


Handlingsbeispiel 2





mm / inch



TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X - Y - Z Achse	mm	4750 - 1960 - 230
Verfahrgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	50 - 40 - 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"
Druckluft	bar	7 bar
Absaugstutzen	mm	Ø 250
Absaugleistung	m ³ /h	min. 4950
Werkstücklängen X - Y - Z	mm	3700 - 1550 - 100
Elektrischer Anschlusswert	kW	31
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 5100



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de