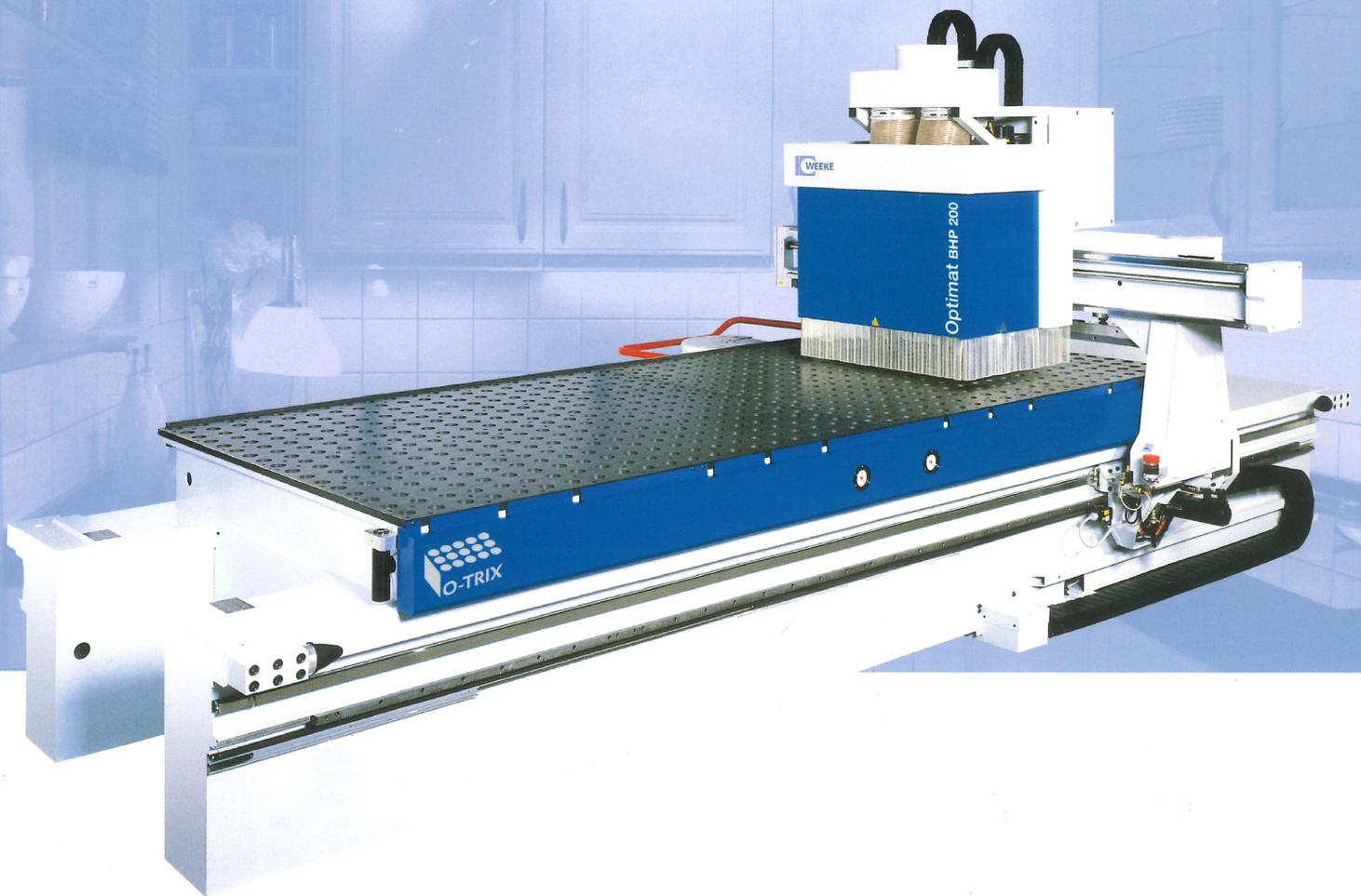


Optimat BHP 200 CNC-Portalbearbeitungszentrum



Optimat | profi line | power line

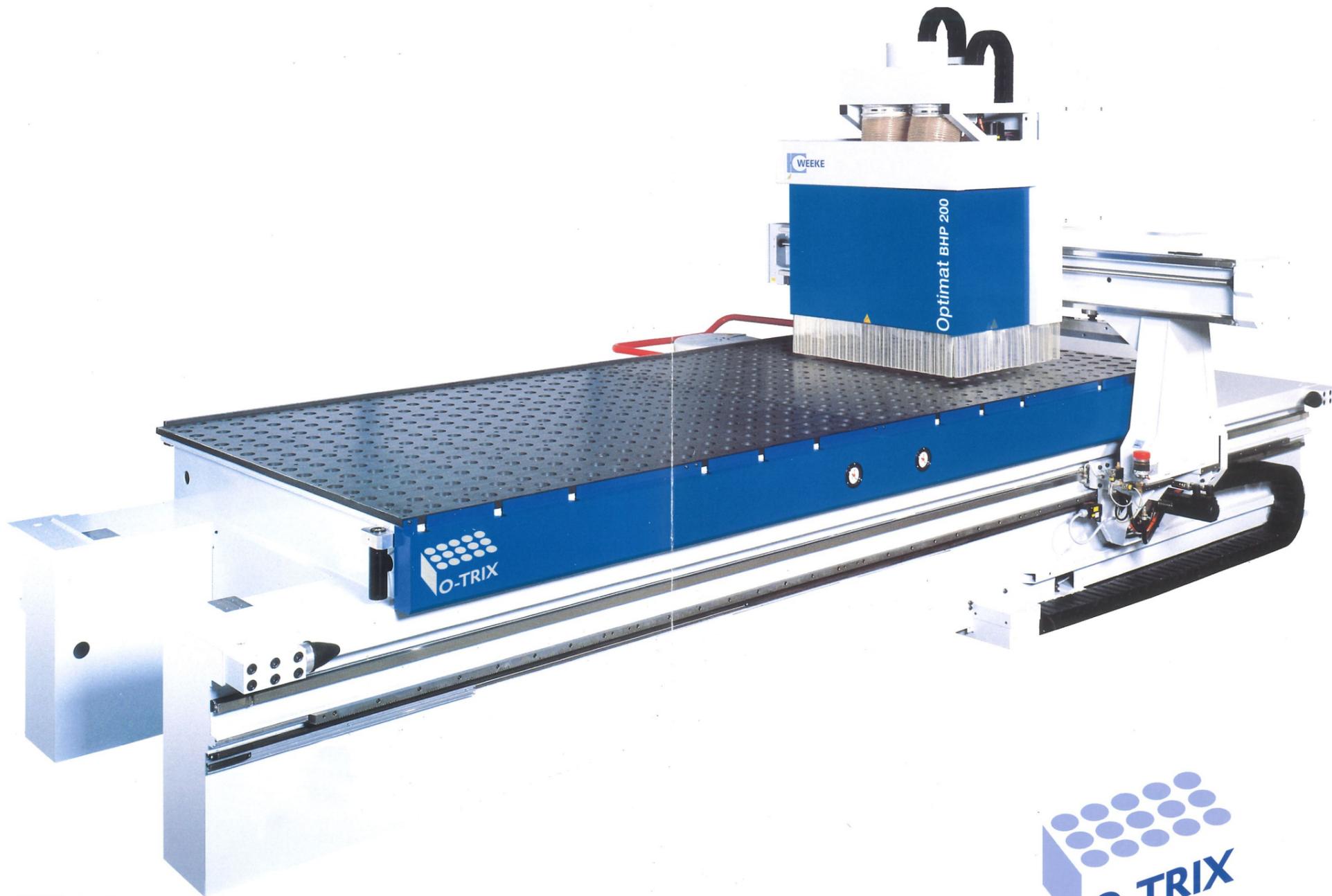


Optimat BHP 200

Arbeitsfeld:
3700 x 1550 x 100 mm

Highlights:

- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- 9 kW HSK-Frässpindel
- High-Speed Bohren (1500-7500 m³)
- Patentierte Spindelklemmung
- Bis zu 19 Werkzeugwechselplätze möglich
Standard: 8-fach
Option: 14-fach
Option: 5-fach
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



power control



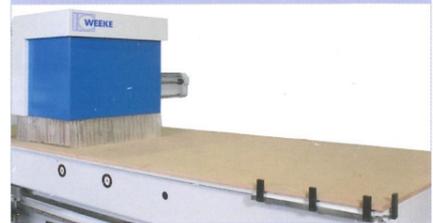
- 15" TFT-Bildschirm
- CD-Brenner
- Modem
- USB Schnittstelle im Frontbereich

Bearbeitungsmöglichkeiten



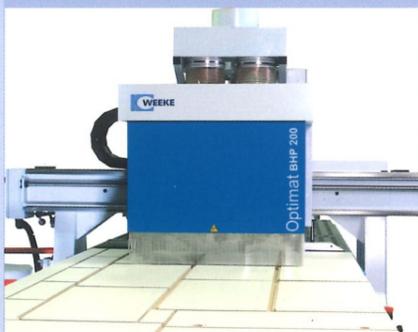
- Nesting ■ Komponenten ■ Fronten

Tischvariante NB



Abbildungen können auch Optionen zeigen

Portalbauweise



Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke

Stabile Rahmenkonstruktion



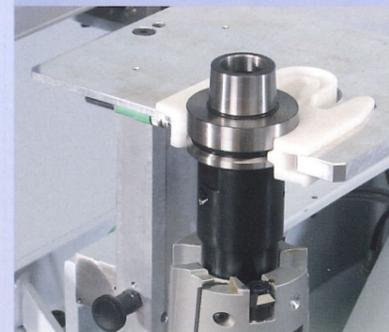
Absorbierung jeglicher Schwingungen - auch bei schwersten Bearbeitungen

Bestückungsvariante



- 10 Bohrspindeln vertikal ■ 9 kW HSK Frässpindel
- Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°), horizontale Bohrspindeln

Werkzeugeinlegplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

Effiziente Absaugung



Die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt

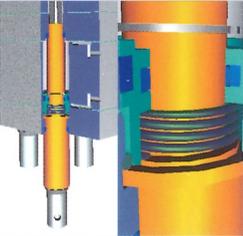
Option: O-Trix Tisch



Die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt

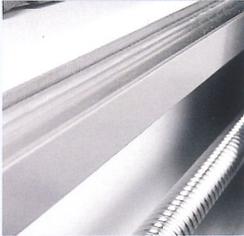


Automatische Spindelklemmung



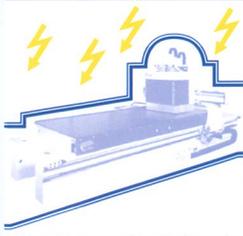
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Option: O-Trix Sauger



Verschiedene Saugertypen erhältlich

Option: Werkzeugwechsler



14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

Option: »Office to Machine«



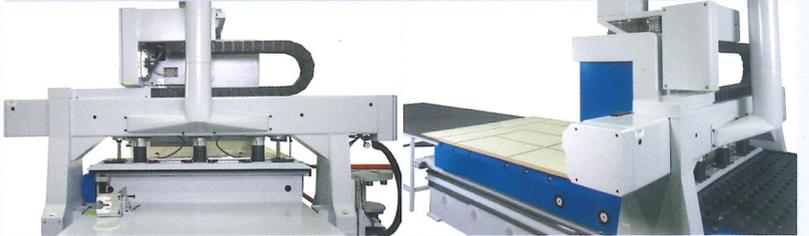
Produktionslisten-schnittstelle

Option: C-Achse



0-360°

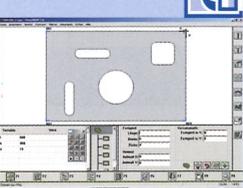
Option: Auschiebevorrichtung und Luftkissenfunktion für O-Trix



Für Werkstücke oder Schonplatte inklusive Absaugung

Software

woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit

3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

MCC



- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung

MDE

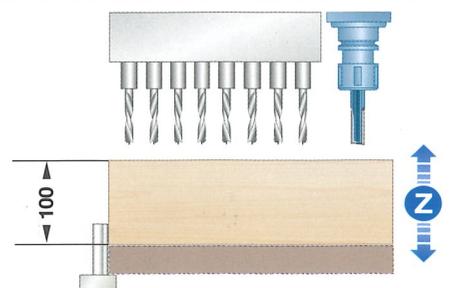
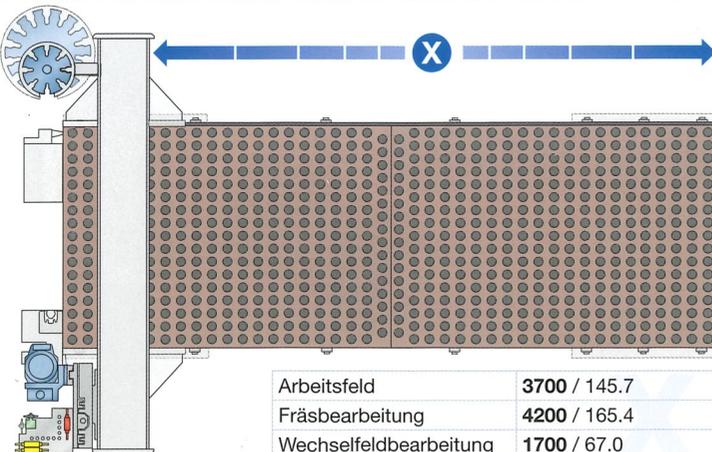


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Option: woodNest



- Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
- Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
- Kostenreduzierung durch Materialoptimierung



Arbeitsfeld	3700 / 145.7	1550 / 61.0	100 / 4.0
Fräsbearbeitung	4200 / 165.4	1550 / 61.0	100 / 4.0
Wechseltfeldbearbeitung	1700 / 67.0		
Pendelbearbeitung	1040 / 41.0	mm / inch	

