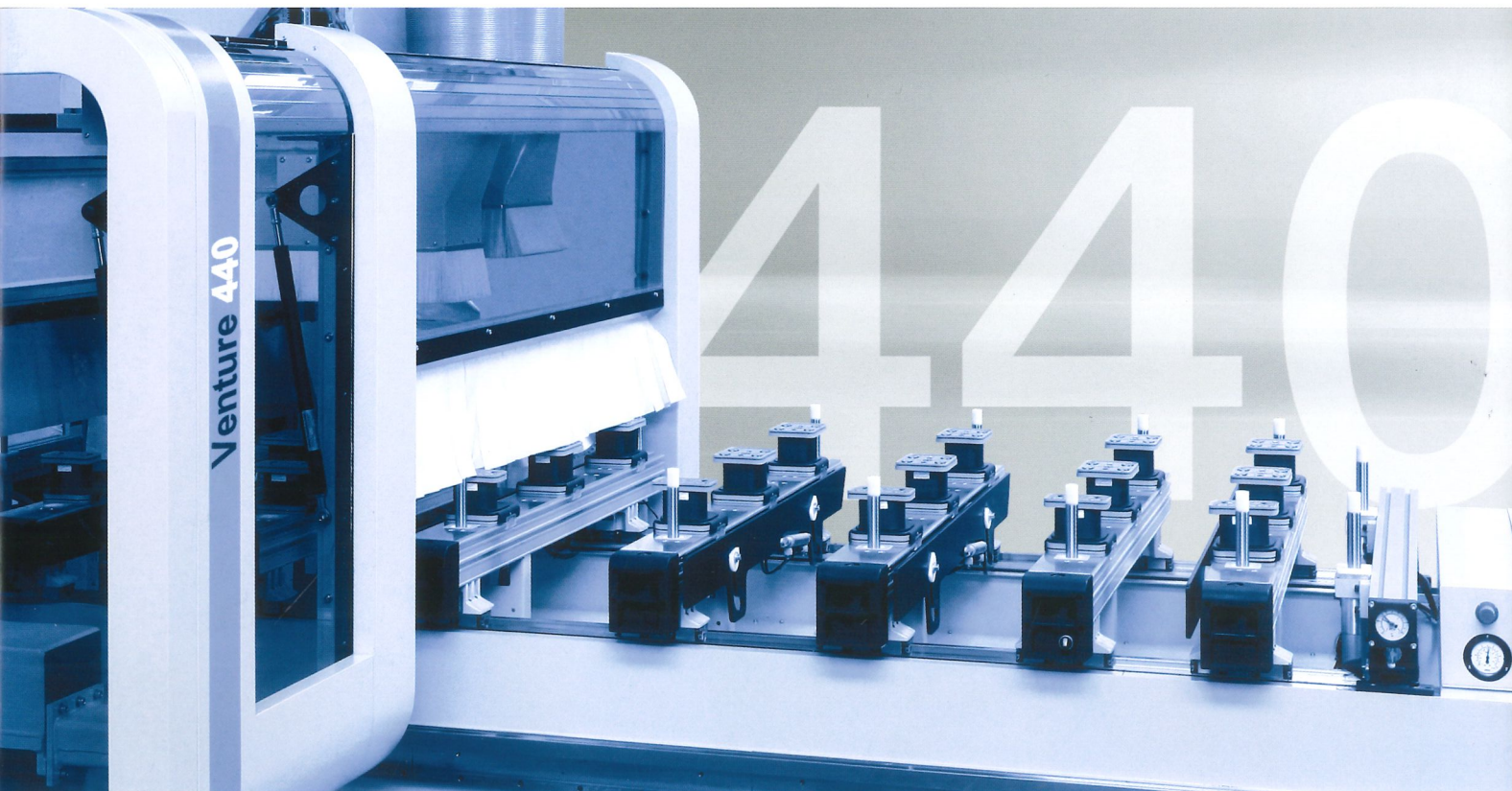


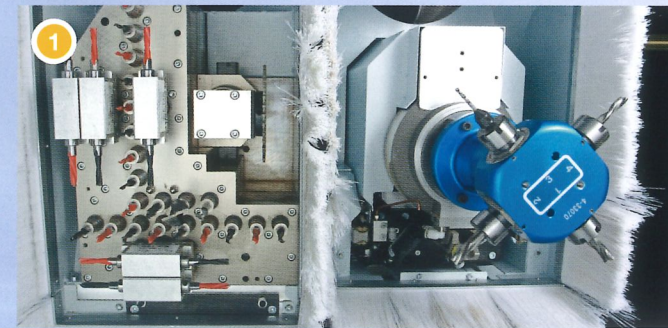
CNC-Bearbeitungszentrum Venture 440



Venture 440

Highlights:

- Maschinenbett aus SORB TECH® → schnellere Schwingungsdämpfung (bis zu 80%)
- 3 Arbeitslängen verfügbar: 3300 / 4500 / 6500 mm
- Fräsmaß in Y bis zu 1550 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- LED-Positioniersystem – bis zu 70% schnellere Positionierung
- K-Tisch – schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 – 31 Bohrspindeln (21 vertikal / 10 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge (0° / 90°)
- Leistungsstarke 12 kW HSK F 63 Frässpindel
- C-Achse 360° / interpolierend
- FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- 14 Werkzeugwechsellplätze im Standard
- Programmgesteuerter Absaugstutzen für ein effizientes Absaugverhalten
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



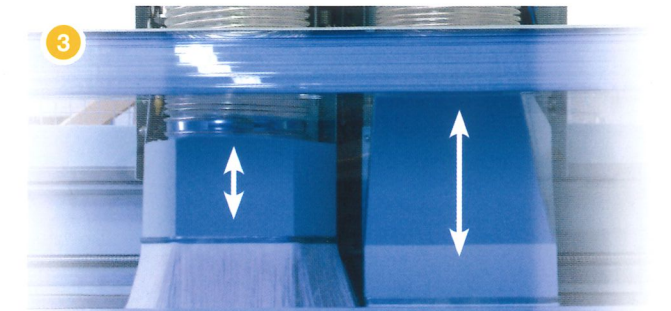
Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360°, interpolierend
- 21 Bohrspindeln vertikal
- 10 Bohrspindeln horizontal
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



14 Werkzeugwechsellplätze im Standard

- 1 x 14 (mitfahrend in X)



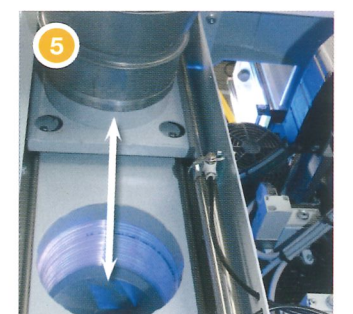
2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



Programmgesteuerter Absaugstutzen

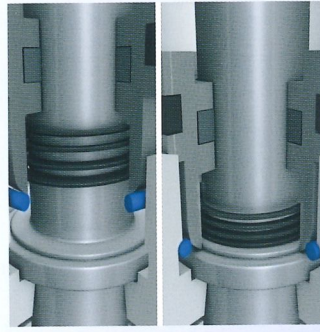
Für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (ecoPlus)

All inclusive – Für Sie als Standard



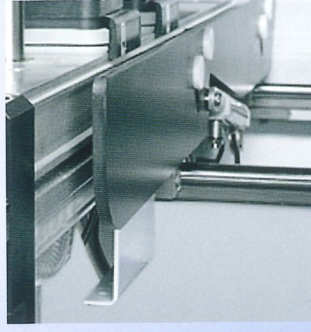
High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



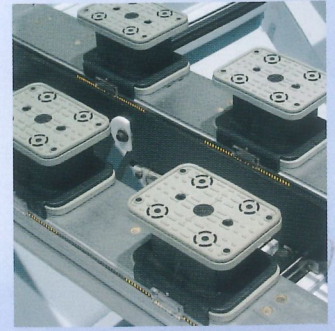
Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



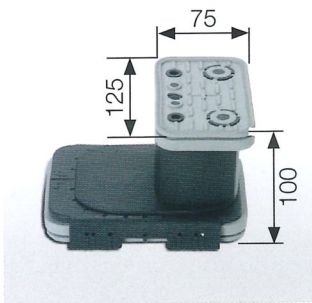
Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



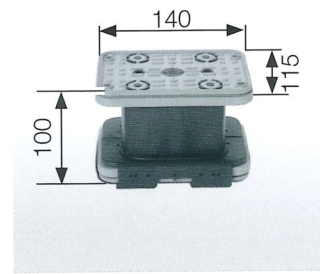
LED-Positioniersystem

LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung



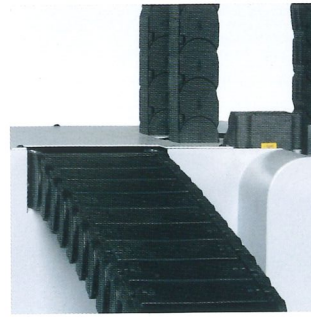
Vakuumsauger

75 x 125 mm



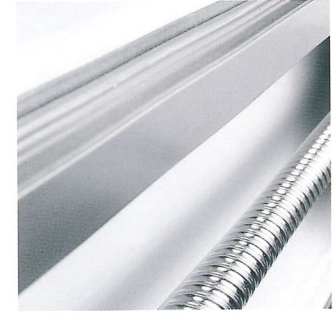
Vakuumsauger

140 x 115 mm



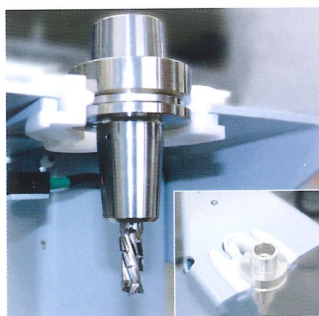
Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



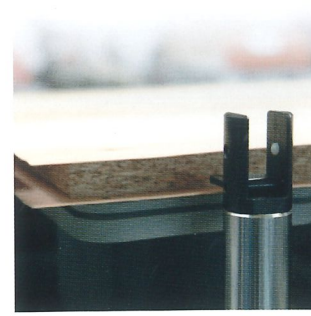
Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselsmagazines



Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet



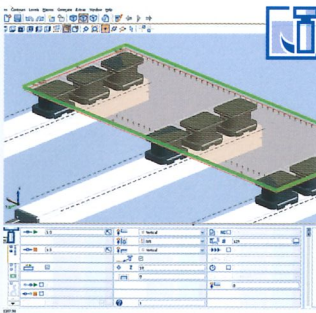
4 Anschläge für Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



power control PC85

- 17" TFT-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



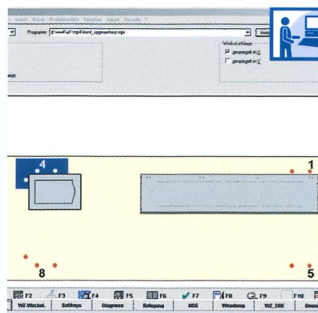
woodWOP

- Moderne auf Windows[®] basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



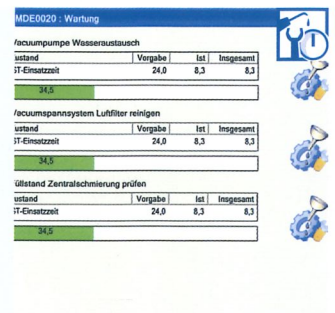
3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



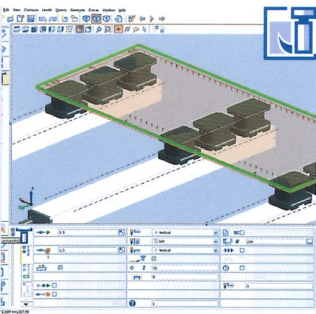
MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



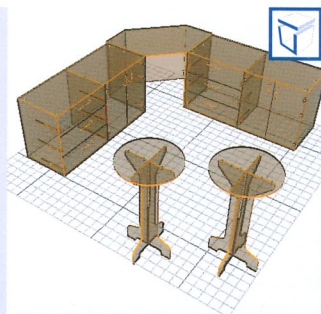
Maschinendatenerfassung

Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



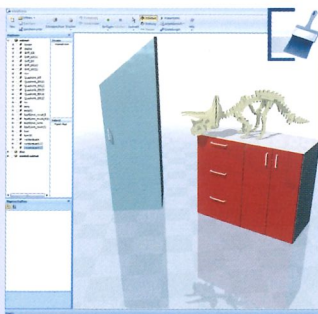
woodWOP

- Moderne auf Windows[®] basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



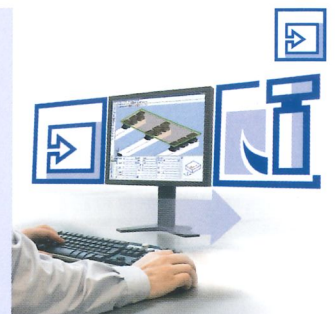
woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Weltweit für Sie erreichbar!

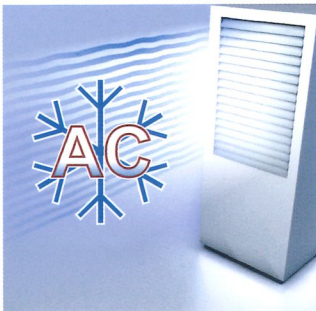


Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation:
Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de

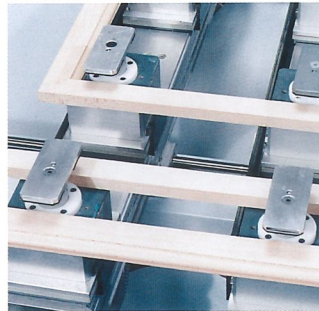
Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob:
info@weeke.de

Optionen



Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



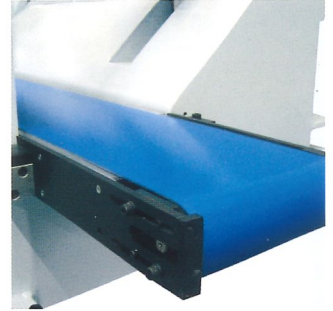
Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponten (absenkbare Grundplatte)



Spänetransport

Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne



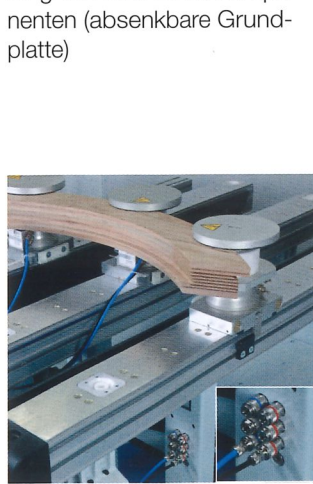
Zusätzliche Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



Software

- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional
- Barcode Software



Pneumatische Versorgungseinheit

Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld



woodCAD/CAM

Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



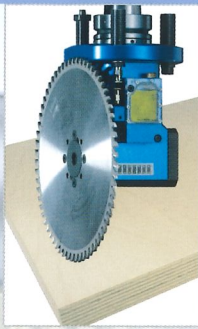
Aggregate

FLEX5
.....

FLEX5+
.....



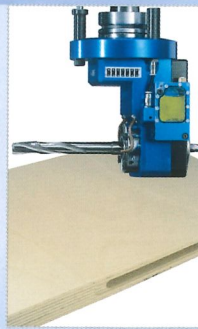
High Performance
Hobelaggregat



High Performance
Sägen
Ø 240 mm



High Performance
Bohren/Sägen/
Fräsen
2 Spindeln,
Ø 240 mm



High Performance
Schlosskasten
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



High Performance
Bohren/Sägen
schwenkbar,
(0° - 90°),
Ø 220 mm



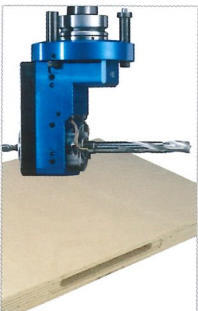
**Bohren/Sägen/
Fräsen**



**Bohren/Fräsen/
Sägen**
2 Spindeln,
240 mm



Bohren/Fräsen
4 Spindeln,
70 mm



Schlosskasten
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



**Bohren/Sägen,
schwenkbar -**
(0° - 90°),
Ø 220 mm



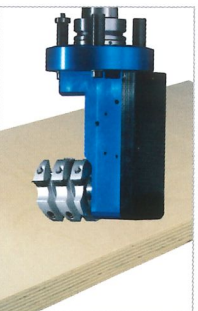
**Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft -**
(0° - 90°)



**Getastetes
Fräsaggregat mit
Tastring**
Ø 70 mm |
130 mm



**Ecken
ausklinken**



**Horizontales
Fräsaggregat**



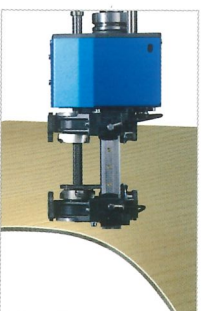
**Beschlagbohr-
kopf, 3 Spindeln**



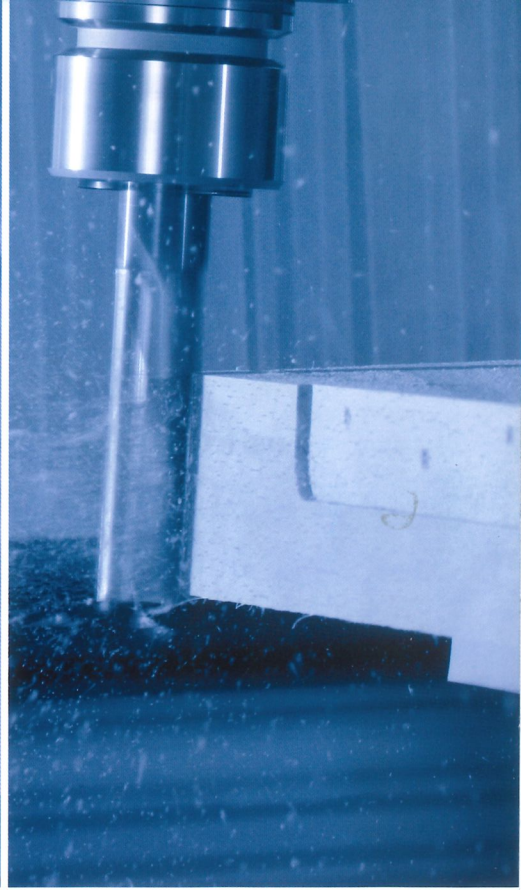
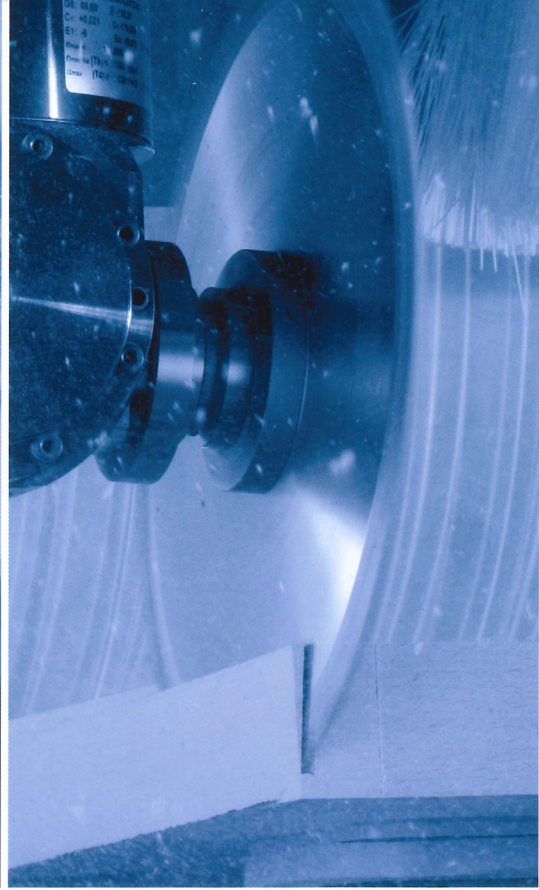
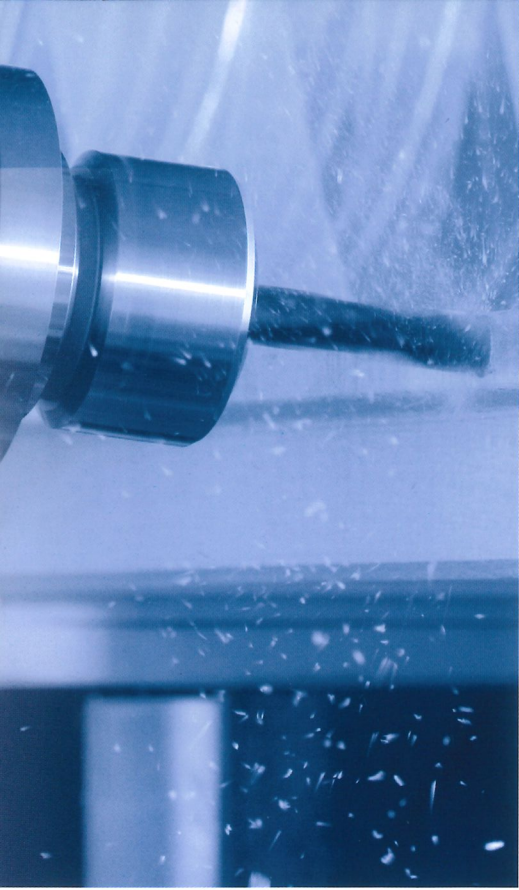
Schneidaggregat



**Unterflur-
aggregat**

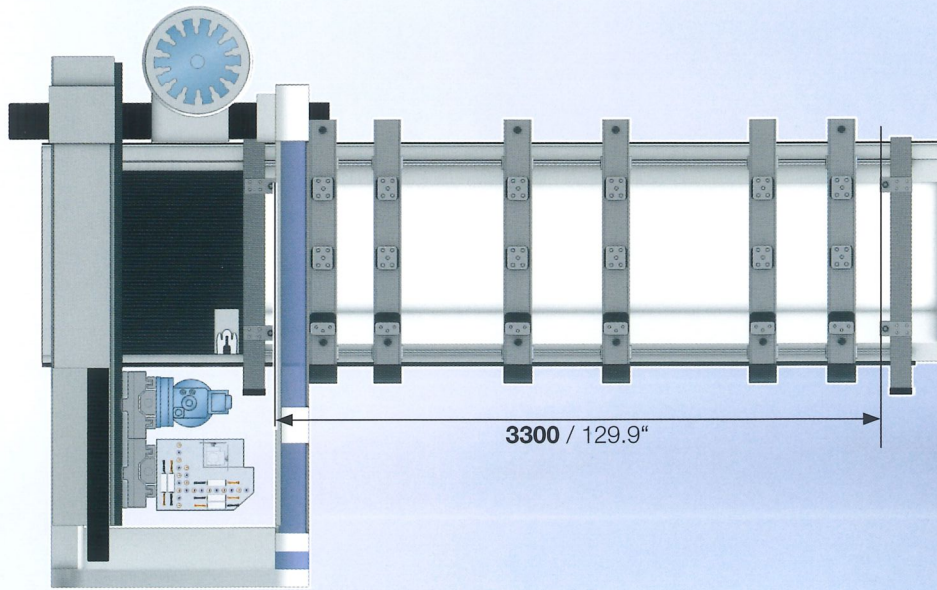


**Bündigfräs-
aggregat**

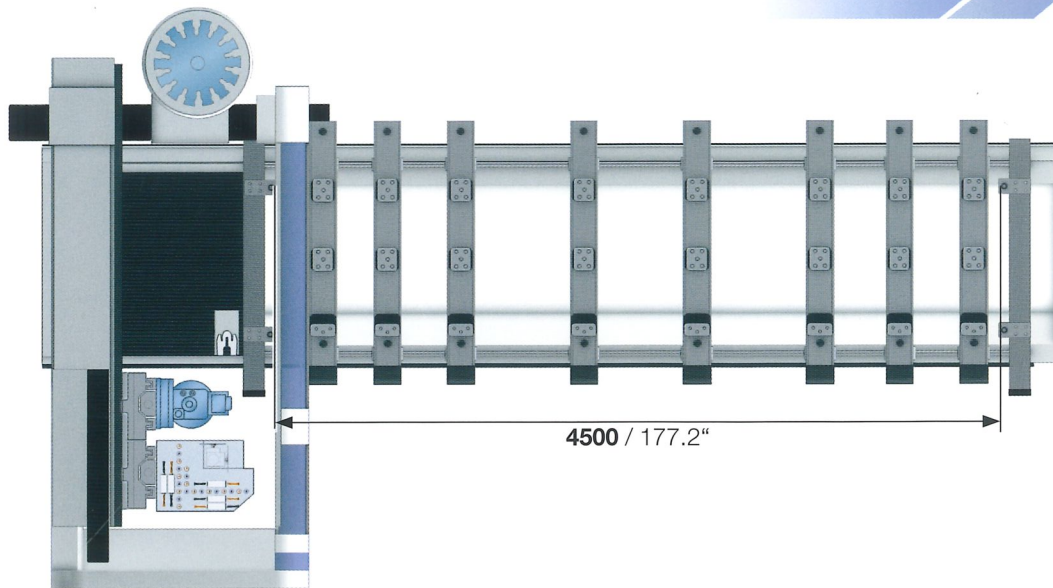


Arbeitsfelder Venture 440

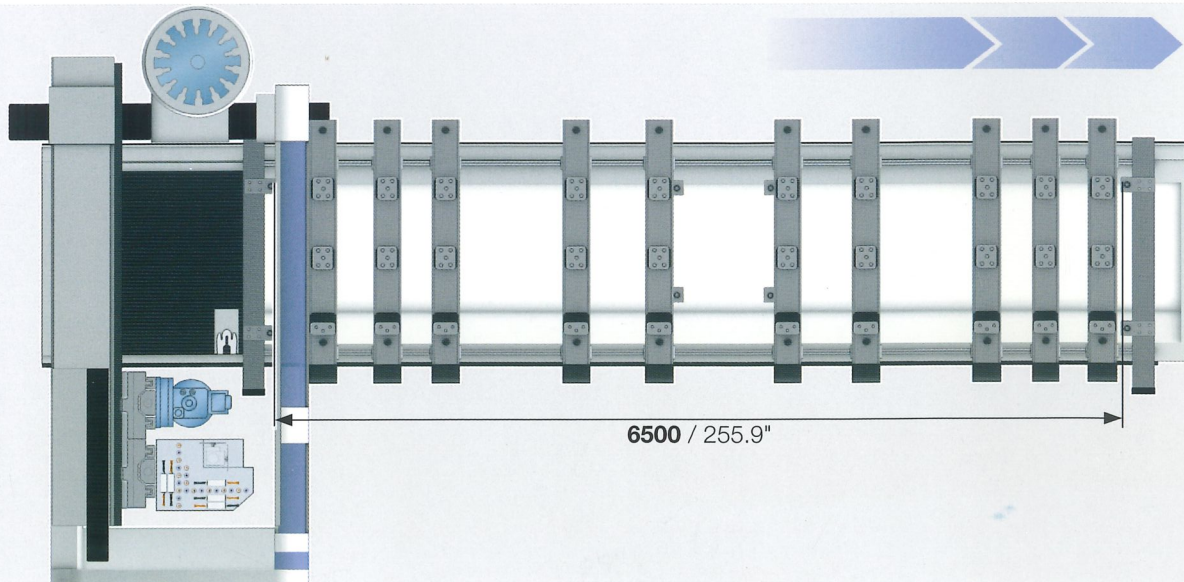
M



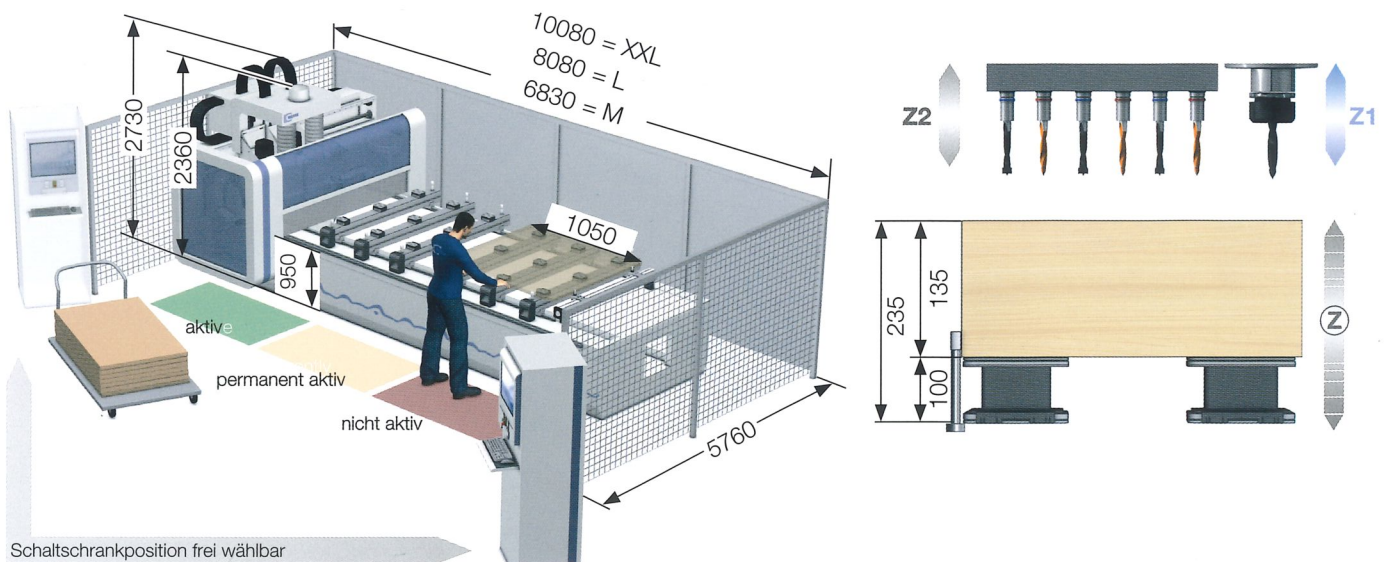
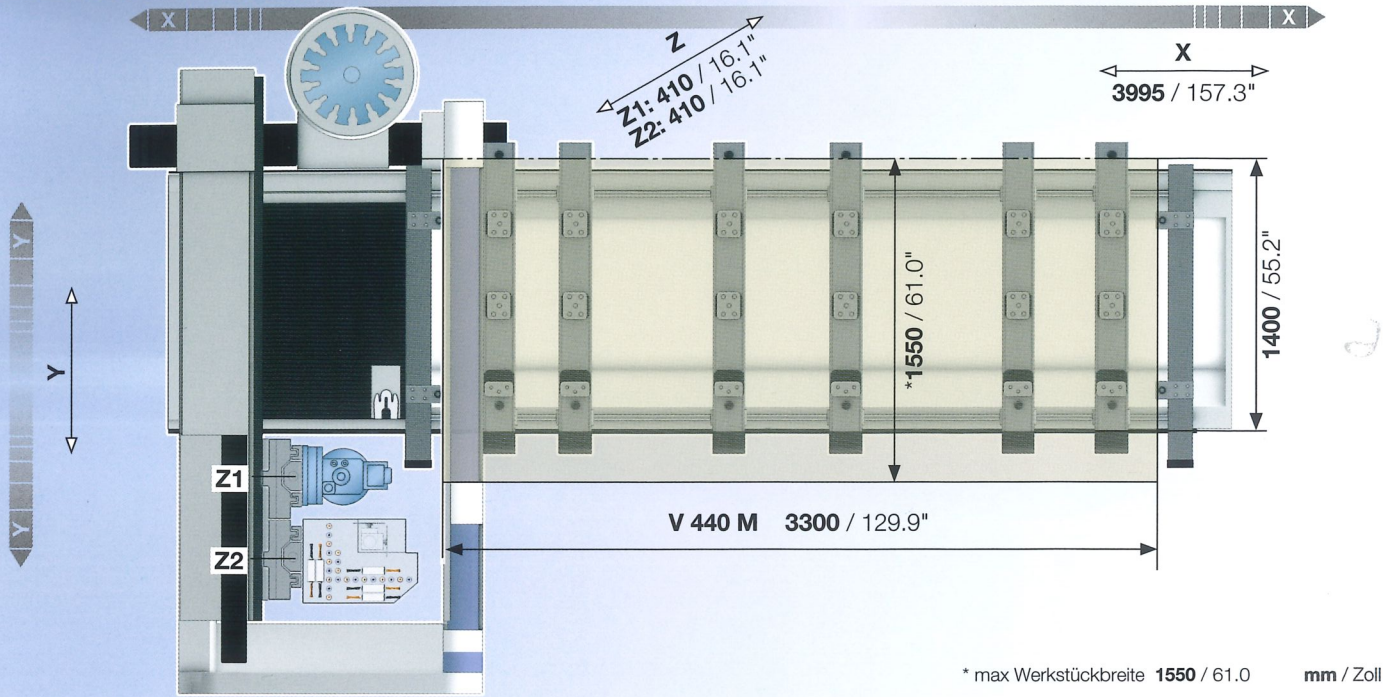
L



XXL



Technische Daten



		X	Y	Z
Arbeitsfeld M	mm / Zoll	3300 / 129.9	1400 / 55.2	135 / 5.3
Arbeitsfeld L	mm / Zoll	4500 / 177.0	1400 / 55.2	135 / 5.3
Arbeitsfeld XXL	mm / Zoll	6500 / 255.9	1400 / 55.2	135 / 5.3
		M	L	XXL
Wechselfeldbearbeitung	mm / Zoll	1250 / 49.2	1850 / 72.8	2850 / 112.2
Pendelbearbeitung	mm / Zoll	1050 / 41.3	1650 / 65.0	2650 / 104.3
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 110 - (Z) 20	(X - Y) 110 - (Z) 20	(X - Y) 110 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll	R ½	R ½	R ½
Druckluft	bar	7	7	7
Absaugstutzen	mm	Ø 250	Ø 250	Ø 250
Absaugleistung	m³/h	min. 4950	min. 4950	min. 4950
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 8100	ca. 9400	ca. 10900
Elektrischer Anschlusswert	kW	23,5	26,5	26,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	1080 - 800 - 1970	1080 - 800 - 1970	1080 - 800 - 1970



Choose the Original
Choose Success!

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5245 445-0

Fax: +49 5245 445-44 139

info@weeke.de – www.weeke.de