

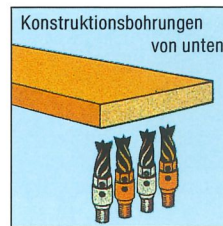
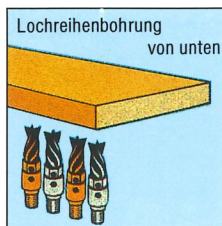
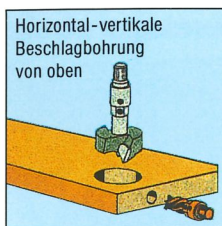
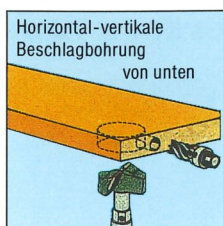
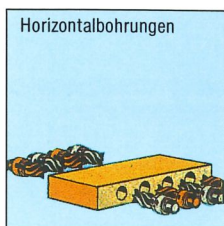
Weeke bietet die ökonomische Alternative:

Genauigkeits-Dübellochbohrmaschinen Baureihe BST 400

Das neue Konzept für wirtschaftliche Holzbearbeitung



Genauigkeits-Dübelloch-Bohrmaschine Baureihe BST 400



Weeke steht für Perfektion und Wirtschaftlichkeit beim Dübellochbohren. Hier wurden in der Vergangenheit die Maßstäbe für die Branche gesetzt. Mit der neuen Baureihe BST 400 setzt Weeke konsequent die Weiterentwicklung fort und bietet heute eine Maschinenpalette, die allen Anforderungen hinsichtlich Bohrpräzision, Zuverlässigkeit und Weeke-Qualität zum günstigen Anschaffungspreis vereint. Dazu gehören besondere konstruktive Merkmale.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Die spielfreie, vorgespannte Linearführung mit Schmutzabstreifern für alle Verstellachsen
- Die Kugelrollspindeln mit pneumatischen Klemmeinheiten
- Leichtes Bedienen durch offene Bauweise
- Kurze Neben- und Rüstzeiten bei Werkstückwechsel, auch bei den Typen ohne NC-Steuerung

- Werkzeuglose Bohrtriebelschwenkung
- 3-zeilige LED-Anzeige der Bohrpositionsverstellungen an jedem Bohrsupport
- Pneumatische Klemmung für jede Verstellachse einschließlich Bohrtriebels
- Und: Das solide stabile Maschinenbett - wie alles in Weeke-Qualität

Linearführungen in allen Verstellachsen

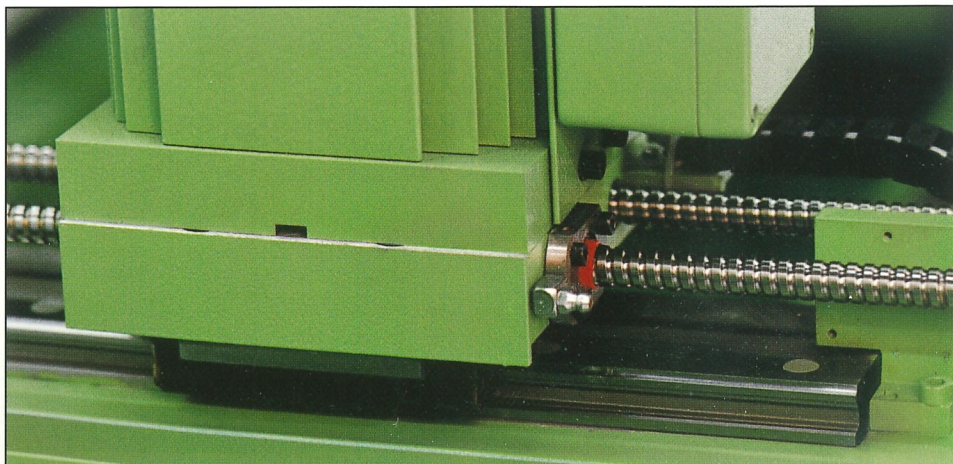
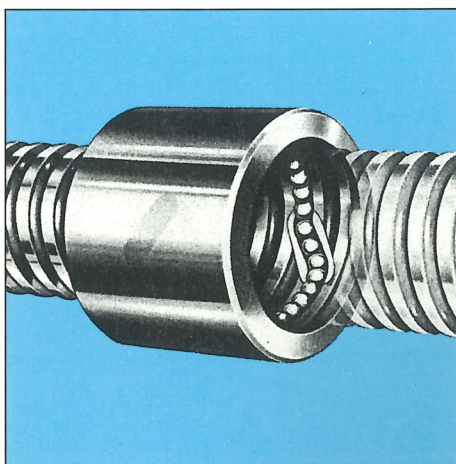
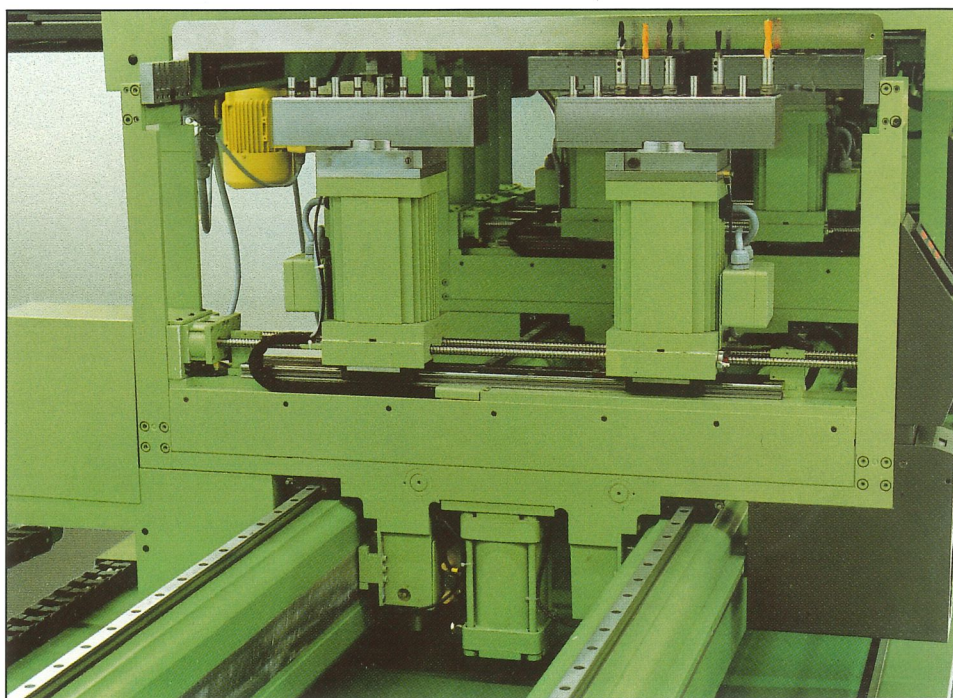
(Abb. rechts)

Die besonders präzisen und spielfreien Führungen ermöglichen eine exakte Maschineneinstellung. Ihre robuste und schmutzunempfindliche Bauart garantiert eine hohe Betriebssicherheit.

Kugelrollspindeln als Verstellspindeln

(Abb. rechts unten)

Als Bewegungselement für die Aggregateverstellung werden Kugelrollspindeln eingesetzt. Diese gehärteten und geschliffenen Gewindeeinheiten erhöhen wesentlich die Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Die jeweiligen Gewindgänge werden durch beidseitige Abstreifer hermetisch abgedichtet. (Abb. unten).



BST 400 - die Baureihe mit der individuellen Ausstattung: Mit manueller Umrüstung, mit motorischer Aggregatverstellung oder mit NC-Steuerung

Vielseitiger Einsatz und mehr Wirtschaftlichkeit durch konstruktives Know-how:

Die Maschinen der Baureihe BST 400 bohren von 3 Seiten (von unten und von beiden Stirnseiten) oder mit der Typbezeichnung "...D" von 4 Seiten (zusätzlich von oben).

Die drei Typen unterscheiden sich in der Umrüstbarkeit:
 ■ BST 440 manuell
 ■ BST 445 motorisch
 ■ BST 450 NC-gesteuert

Alle Maschinen können im Inselbetrieb oder im Linienbetrieb eingesetzt werden.

BST 440 - die Ökonomische

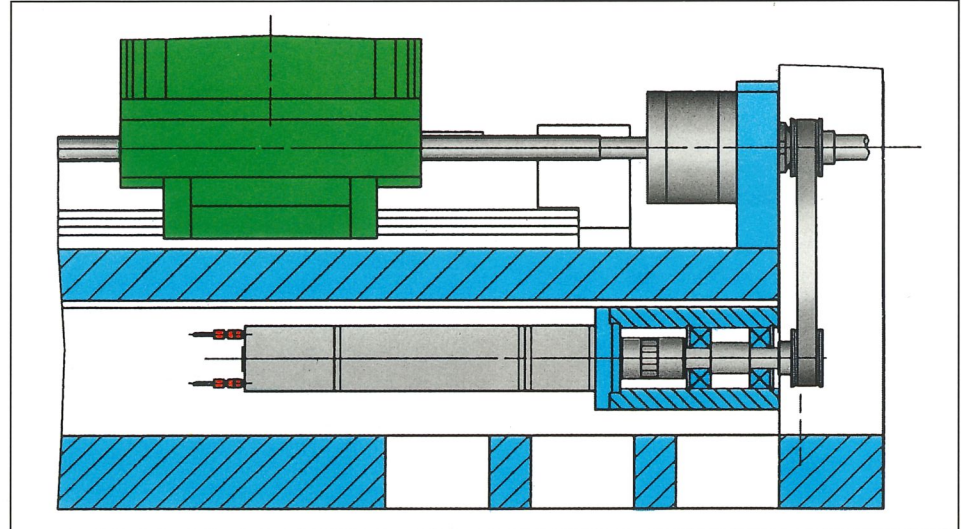
Standardmäßig werden die Bohrspalten mit 2 Vorschubeinheiten ausgerüstet. Die Werkstückbearbeitung läuft vollautomatisch ab. Für den Bohrvorgang werden die Werkstücke vom integrier-

ten Transportsystem gegen die einstellbaren Werkstückanschläge transportiert und ausgerichtet. Das Werkstück wird pneumatisch gespannt. Kurze Bewegungsabläufe sämtlicher Operationen verhelfen der Baureihe BST400 zu einem ungewöhn-

lich ruhigen Arbeitsablauf, auch bei hoher Produktionsleistung. Die Bohrgetriebe in bewährter Stahllegierung garantieren hohe Betriebssicherheit und runden die Effizienz der Baureihe BST 400 ab.

BST 445 - die Attraktive

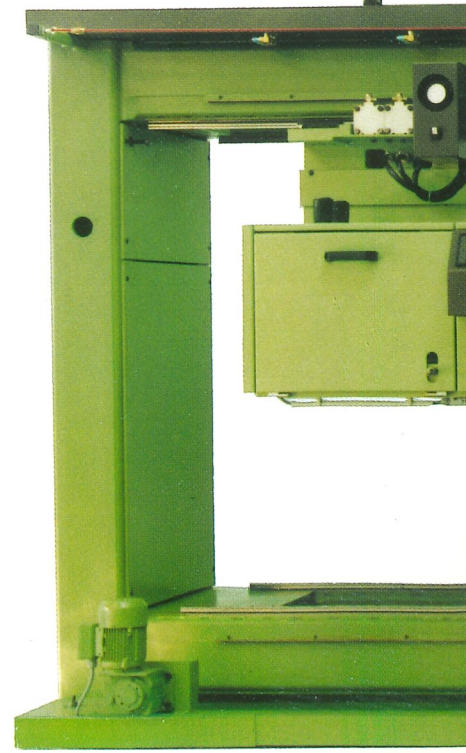
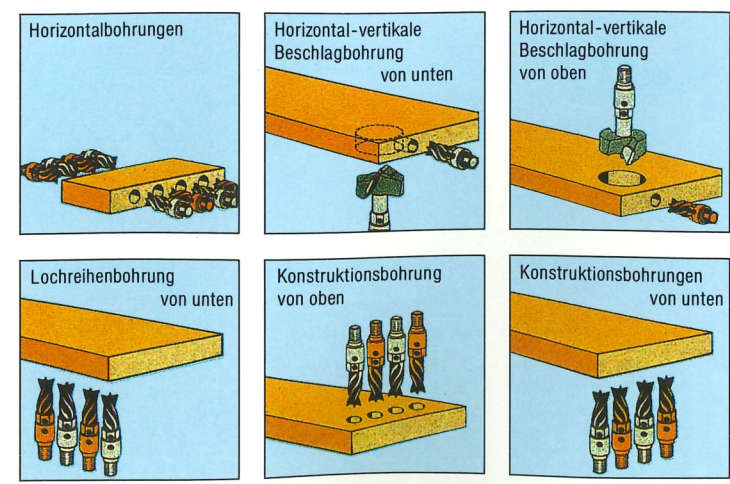
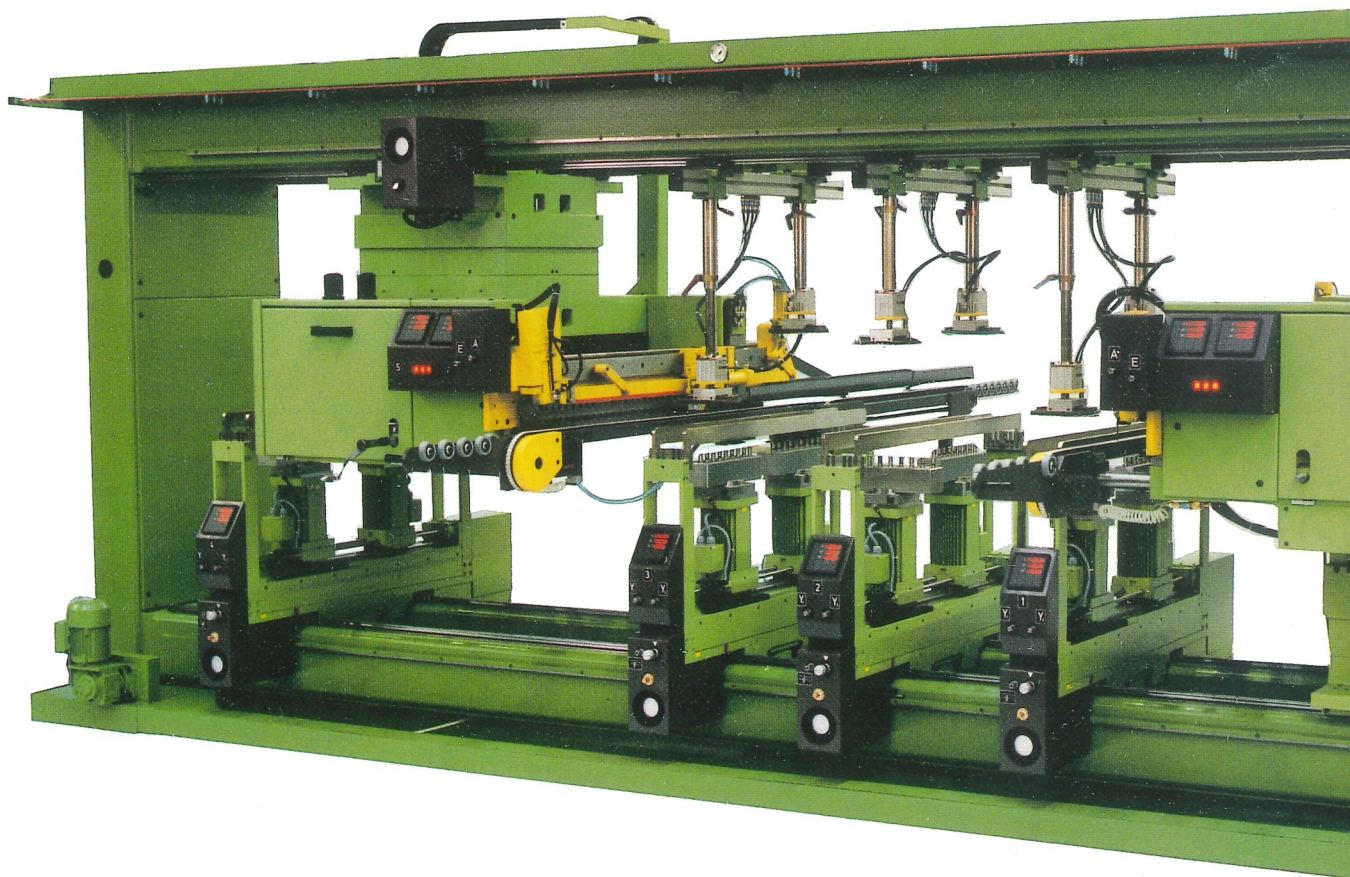
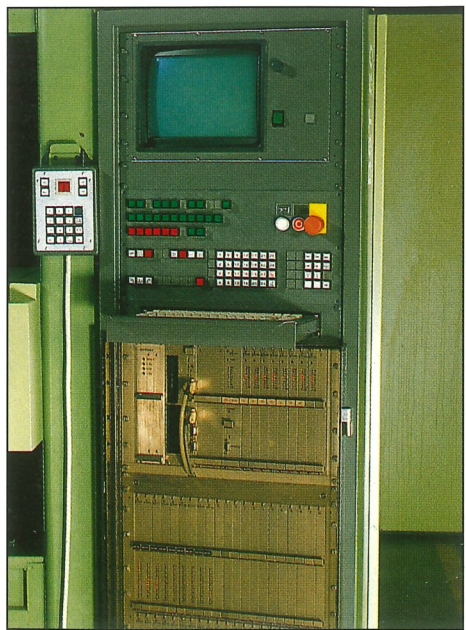
Erweiterung der BST 440 mit elektro-mechanischen Verstellantrieben in allen Aggregateachsen.



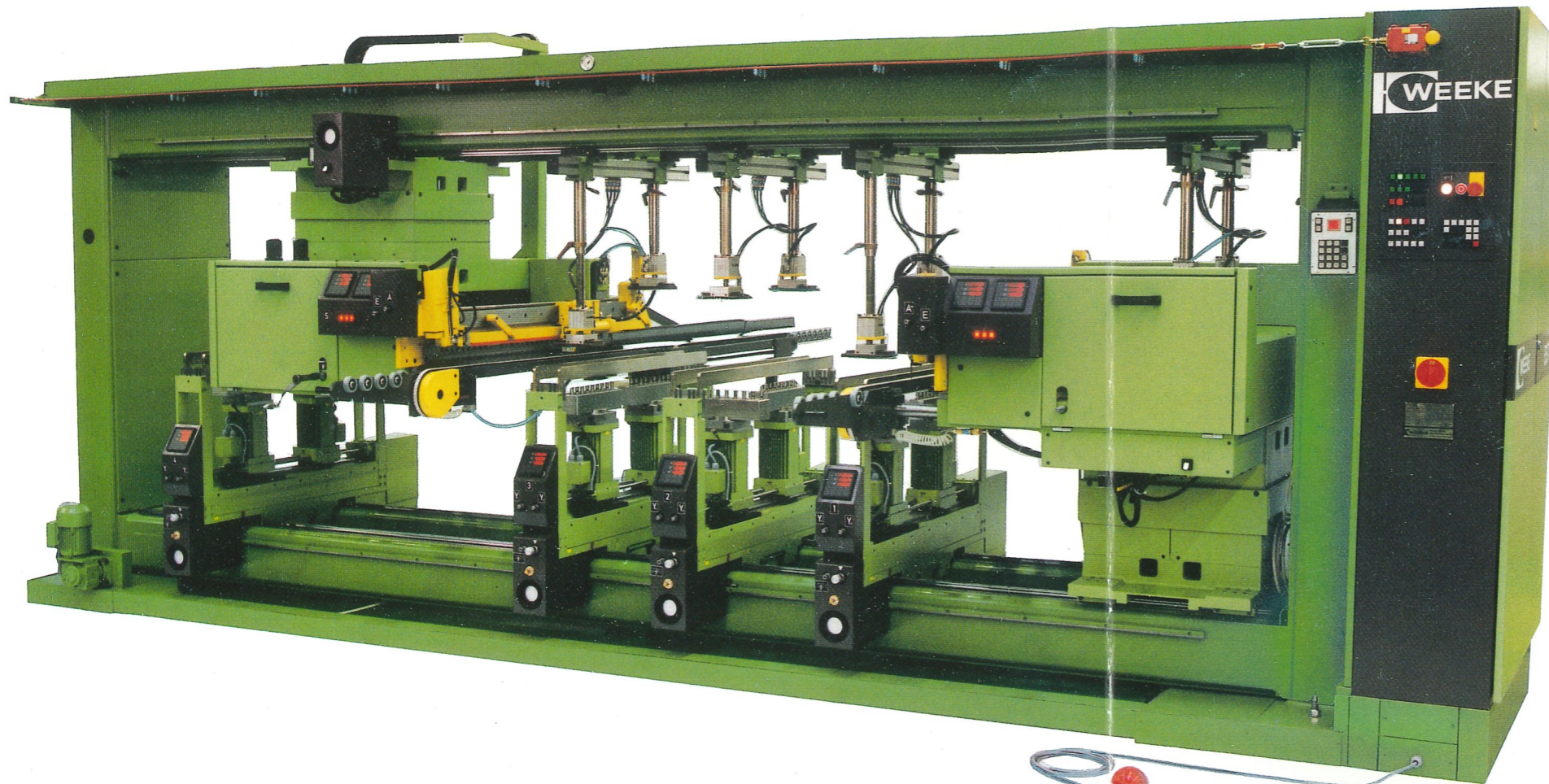
BST 450 NC - die Komfortable

Erweiterung der BST 445 mit NC-Steuerung. Diese komfortabelste Dübellochbohrmaschine arbeitet mit der zuverlässigen HOMATIC-Steuerung, dem erfolgreichen, leistungsorientierten modularen Rechnersystem mit allen Vorteilen der kommissionsweisen Fertigung.

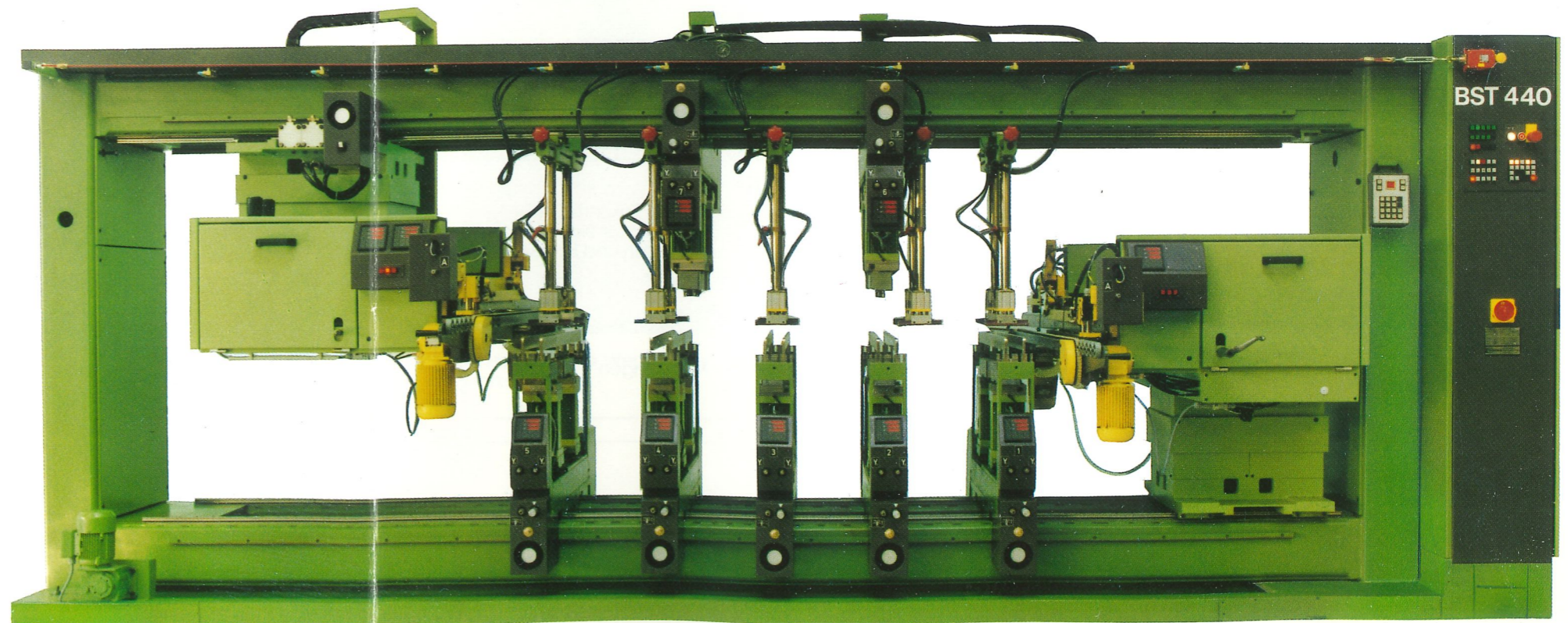
Mit bemerkenswerten Details wie diesen unterscheidet sich die HOMATIC von anderen Steuerungen:
 ■ Durchgängige Datenstruktur
 ■ DNC-Betrieb mit serienmäßigem Hintergrundspeicher und Netzwerk-koppelung
 ■ Neuartiges Diagnosesystem
 ■ Freie Felder für eigene, individuelle Programmierungen



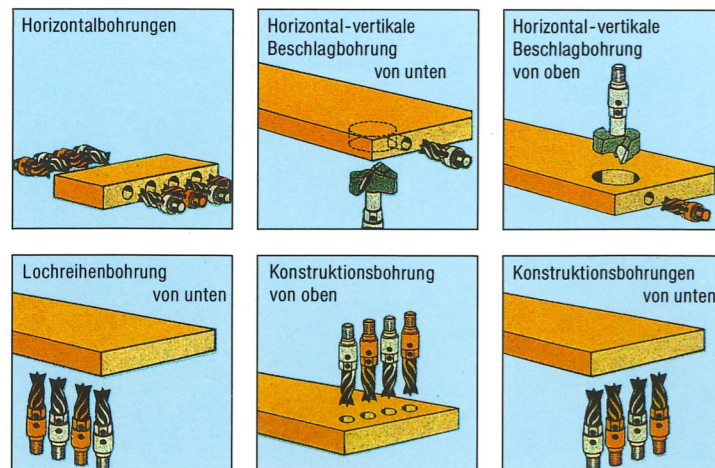
rtung:
atverstellung oder mit NC-Steuerung



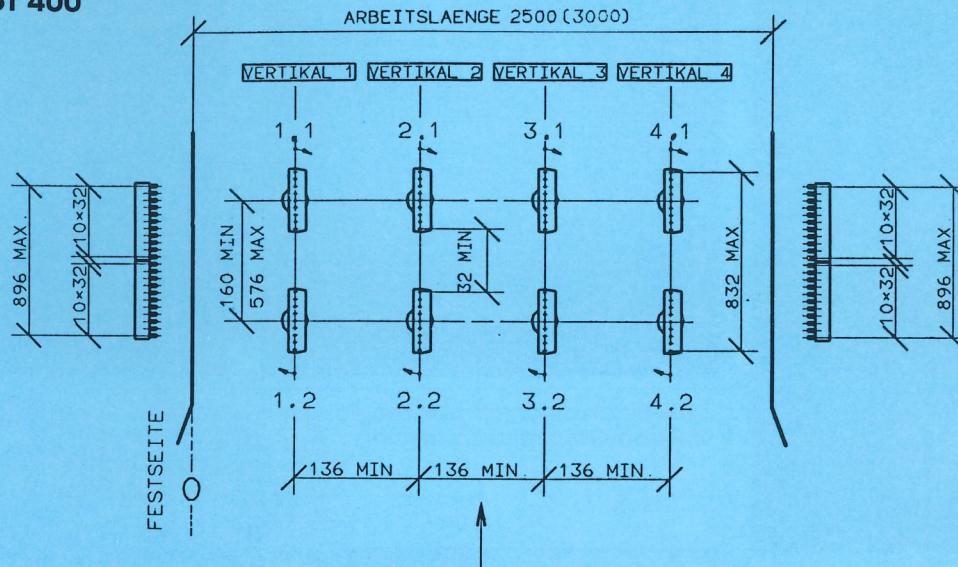
WEEKE BST 440
als 3-seitiger Bohrautomat



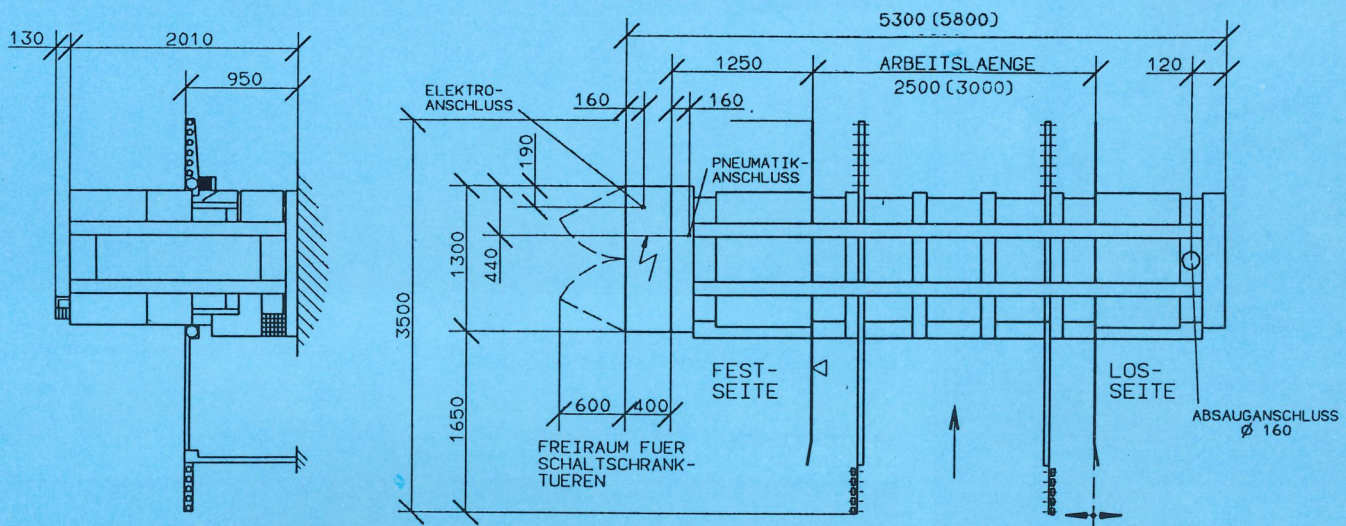
WEEKE BST 440/D
als 4-seitiger Bohrautomat



Bestückungsplan Baureihe BST 400

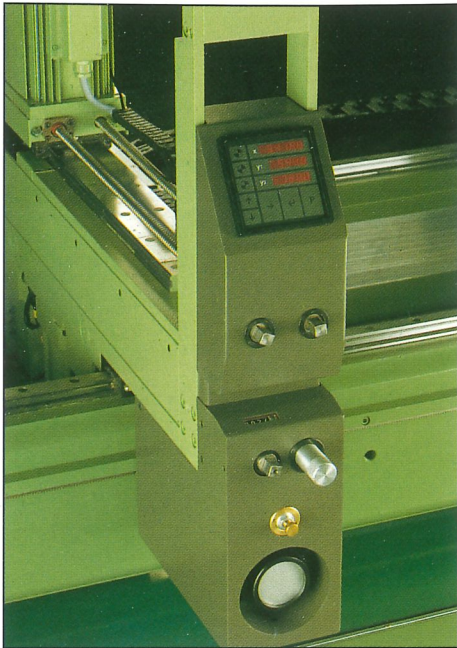


Fundamentplan Baureihe BST 400

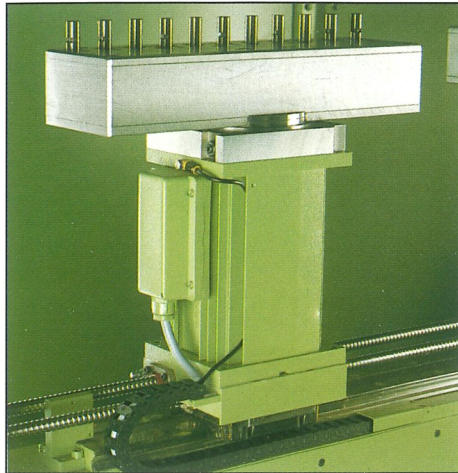


Technische Daten

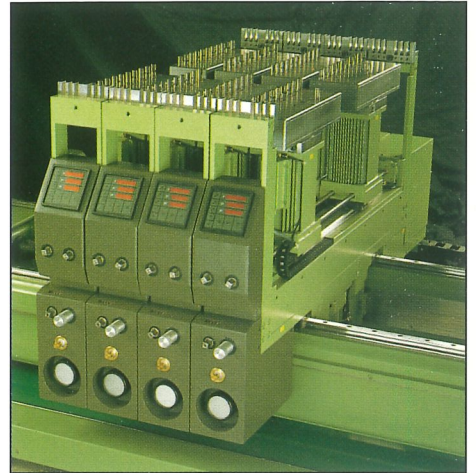
Maschinenlänge	5300 (5800) mm	Supportmittenabstand	min	136 mm
Maschinenbreite	1300 mm	Gewicht (2 horiz., 4 vert. Supporte)	ca.	5500 kg
- mit Durchlauf	3500 mm	Leistungsbedarf		
Maschinenhöhe	2140 mm	- pro Bohrsupport		2,0 kW
Arbeitshöhe	950 mm	- für Durchlauf und Spänetransport		0,74 kW
Arbeitslänge	min 250 mm	Druckluftanschluß		R 1"/6 bar
	max 2500/3000 mm	Druckluftverbrauch/Werkstück		60 NL
Arbeitsbreite	min 896 mm	Absauganschluß		160 \varnothing /30 m/s
	max 150 mm	Luffbedarf	ca.	2200 m ³ /h
Motormittenabstand	min 160 mm			
	max 576 mm			



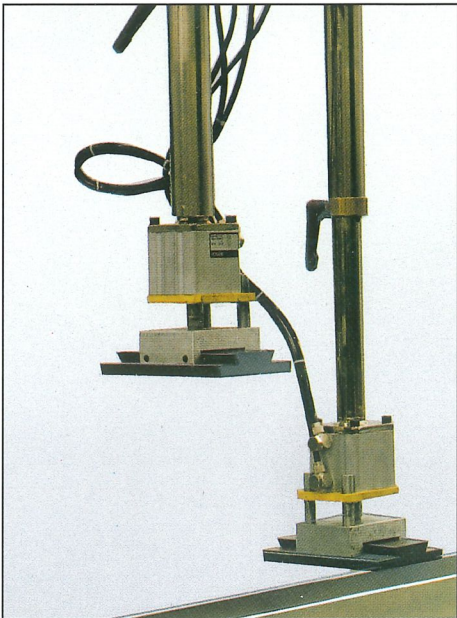
LED-Anzeige für
 - Support: X-Achse
 - Bohreinheit I: Y1-Achse
 - Bohreinheit II: Y2-Achse



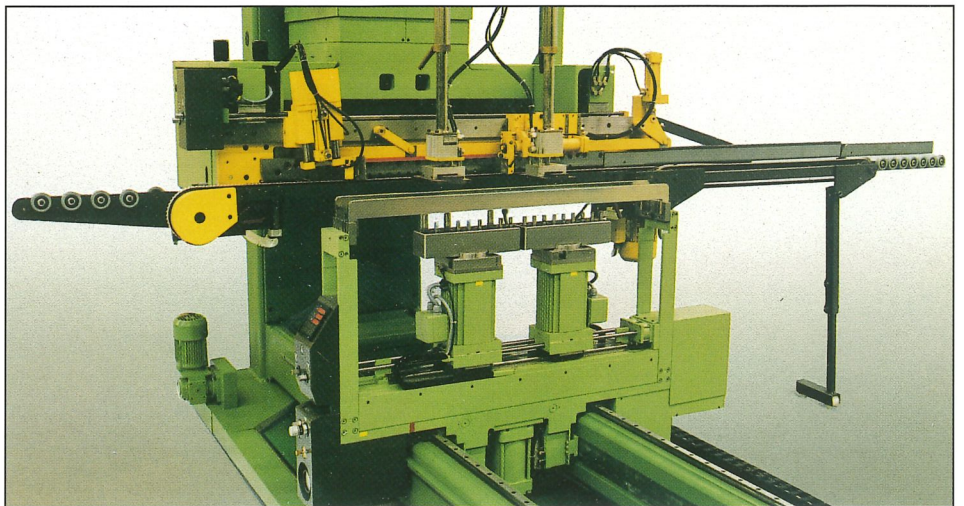
1 kW-Blockmotor mit werkzeugloser
 90-Grad-Getriebschwenkung



Vertikale Bohrsupporte
 (Gesamtansicht)

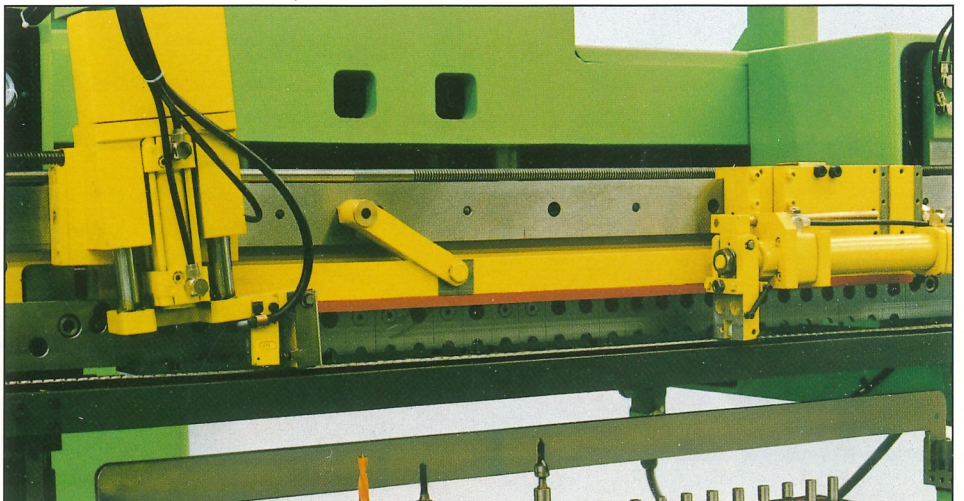


Pneumatische Werkstückklemmung
 von oben

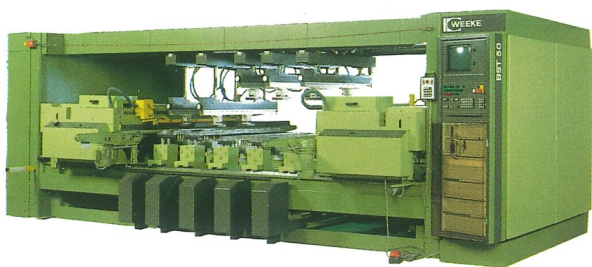


Werkstücktransporteinrichtung mit
 serienmäßigem Vor- und Eintransport

Anschlagsystem mit Spannleiste

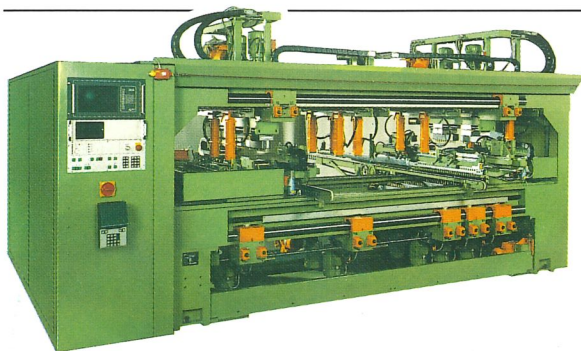


Bohr- und Dübeleintreibprobleme? Wir lösen sie mit diesen Baureihen:



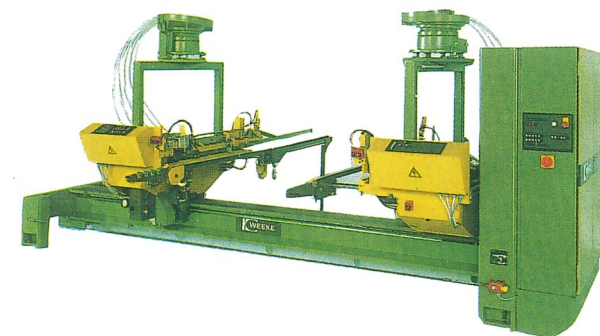
BST 50

Die neue Generation der High-tech-Durchlaufbohrmaschinen: Modernste Technik und hohe Wirtschaftlichkeit für die Kommissionierung und die Serienproduktion.



BST 10

Die solide Straßenmaschine für den Mehrschichtbetrieb. Mit motorischer oder NC-gesteuerter Positionierung.



BET

Hochleistungs-Dübeleintreibautomat - vorzugsweise einsetzbar mit einer WEEKE BST 400.



BP 15

Der Alleskönner der Zukunft: CNC-Bearbeitungszentrum für ökonomisches Bohren, Fräsen, Nuten und Schleifen in einer Aufspannung.

Technische Änderungen vorbehalten

Vertriebs- und Service-Niederlassungen im Ausland:

Homag France, F-67383 Lingolsheim, Tel. 88 77 19 73, Tx. 890 263, Fax 88 77 13 56
Homag Italia, I-20052 Monza, Tel. (039)32 12 81, Tx. 333 303, Fax (039) 32 50 49
Homag España S.A., E-08480 La Armetlla del Valles (Barcelona), Tel. (00343) 8 43 21 21, Fax (00343) 8 43 23 28
Homag Austria, A-5301 Eugendorf 218, Tel. (06212) 8 73 20, Tx. 633 762, Fax (06212) 87 32 22
Homag Singapore, Singapore 2158, Tel. 4 69 76 81/2, Tx. rs 50 938, Fax 4 67 21 30
Homag Australia Pty.Ltd., AUS-Wetherill Park N.S.W. 2164, Tel. (2) 7 25 45 41/2, Fax (2) 7 25 45 46
Homag Canada Inc., CND-Mississauga, ONT, L4Z 1P4, Tel. (416) 8 90-50 55, Fax (416) 8 90-52 66
Homag Polen, UL. Jakuba Kubickiego 19 M 3, PL-00116 Warszawa, Tel. 00 48 22 64 21 254, Fax 00 48 22 64 22 390