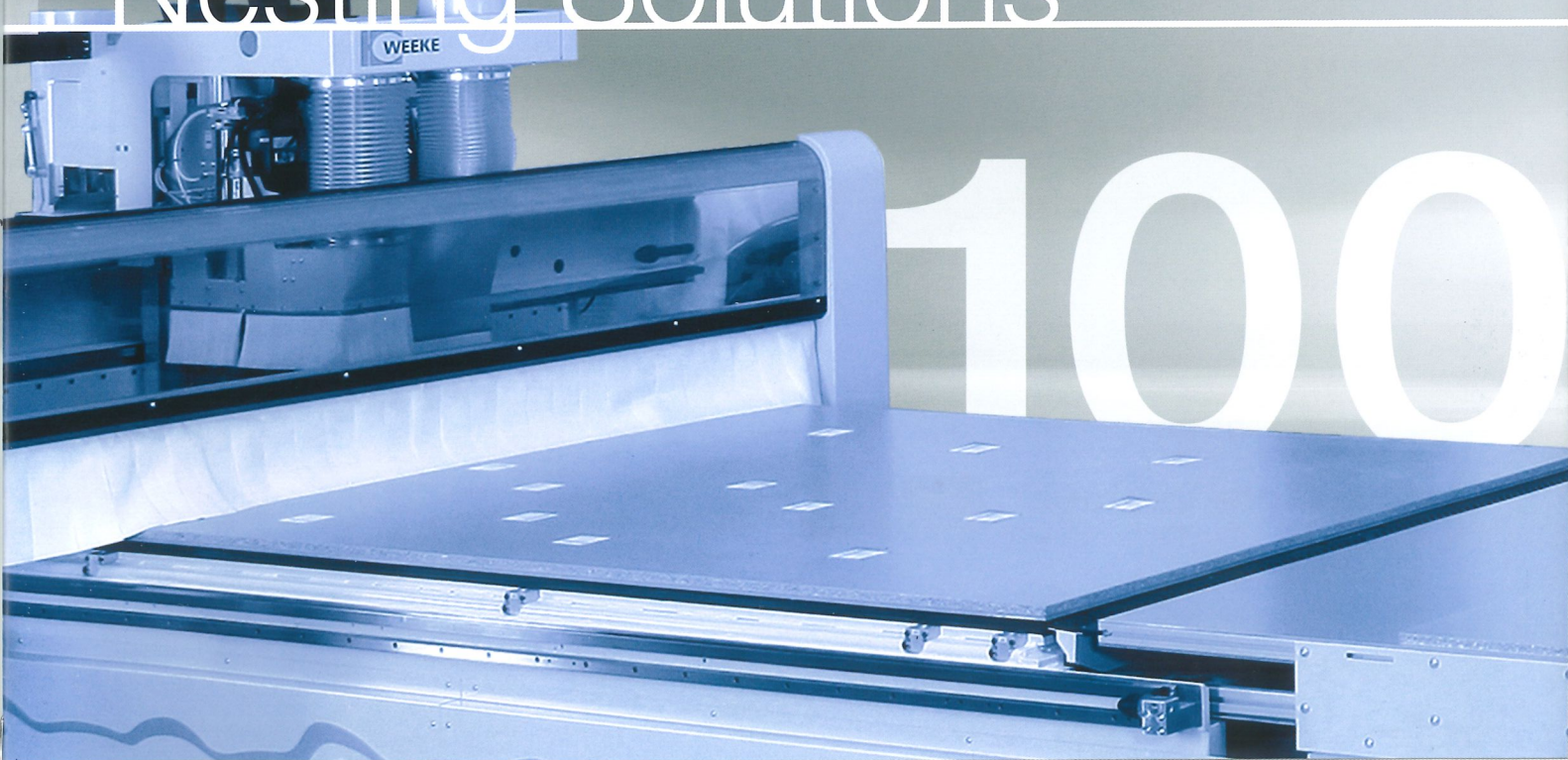


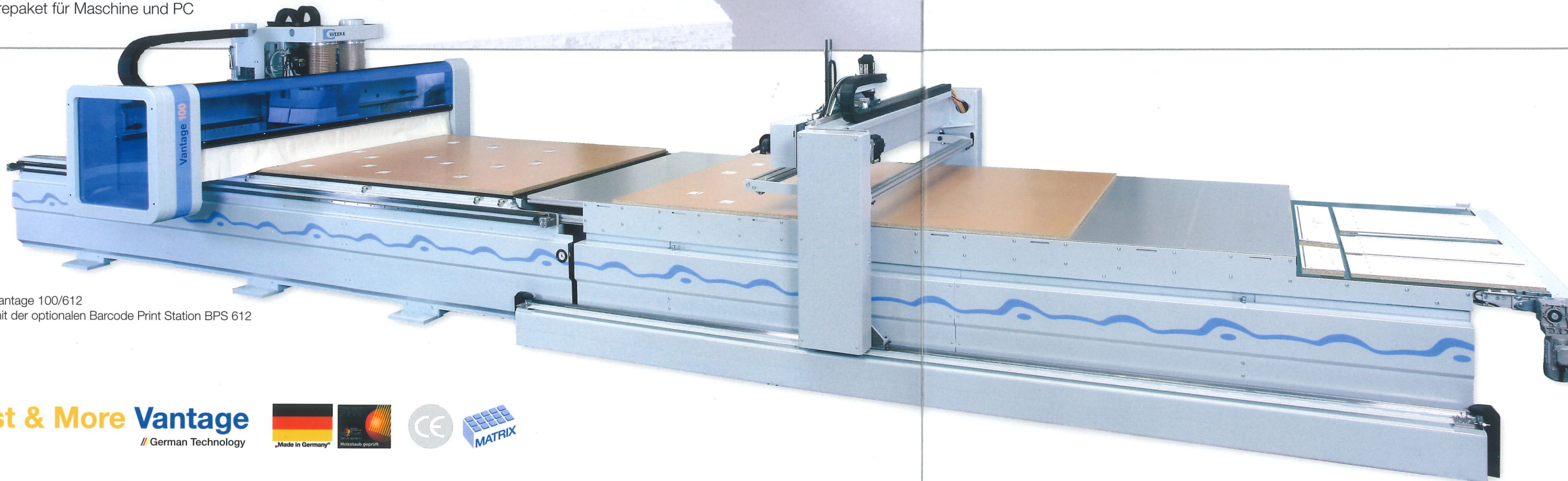
CNC-Portalbearbeitungszentren Vantage 100

Nesting Solutions



Highlights:

- Portalbauweise – für höchste Genauigkeit auf der gesamten Arbeitsbreite
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 96 m/min
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- Extrem hohe Beschleunigung
- Energieeffizient durch hohe Vakuumleistungen bei geringem Stromverbrauch
- 9 kW HSK Frässpindel (optional: 12 kW)
- Werkzeugwechselsystem (Pick-Up)
- 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Softwarepaket für Maschine und PC

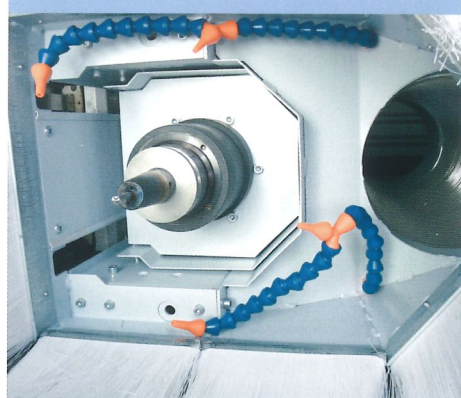


Vantage 100/612
mit der optionalen Barcode Print Station BPS 612

Nest & More Vantage
// German Technology

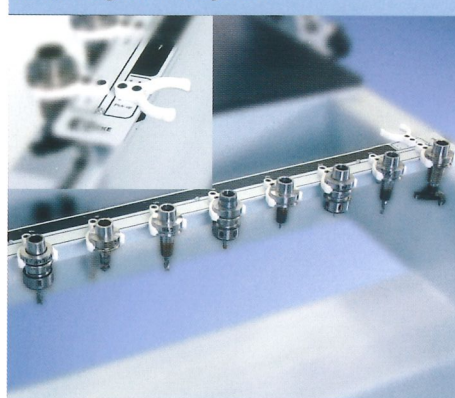


Konfiguration



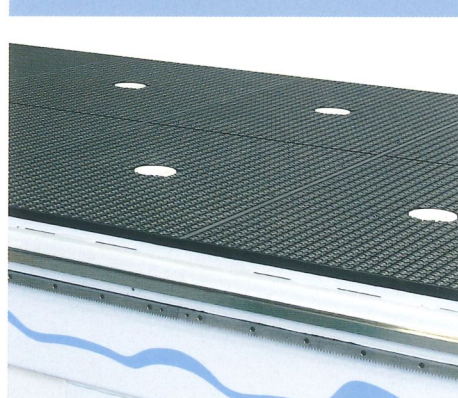
Standard: 9 kW HSK-Frässpindel
Option: 12 kW HSK-Frässpindel

Werkzeugwechselsystem



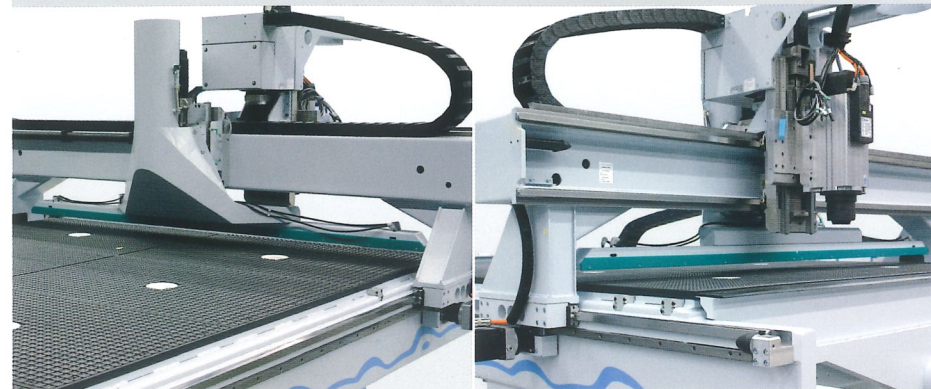
Je nach Arbeitsfeld im Standard:
Vantage 100/480 = 7 Plätze
Vantage 100/510/512 = 8 Plätze
Vantage 100/610/612 = 10 Plätze
Vantage 100/710/714 = 12 Plätze

MATRIX-Tisch BASIC



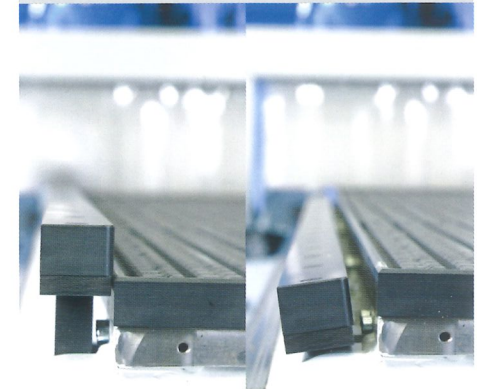
Sehr flexibles Tischsystem, mit dem vielseitige Spann- und Klemmsysteme genutzt werden können

Option: Ausschiebevorrichtung für Werkstücke (inkl. Absaugung)



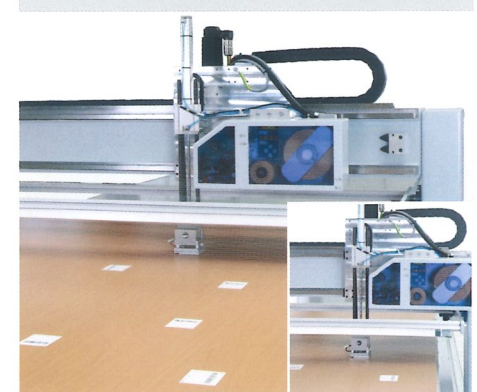
Das komplett bearbeitete Nest wird ausgeschoben. Die integrierte Absaugung kann zusätzliche Reinigungsfahrten vornehmen, um Werkstücke und Schonplatte zu säubern

Option: Absenkbares Anschlaglineal



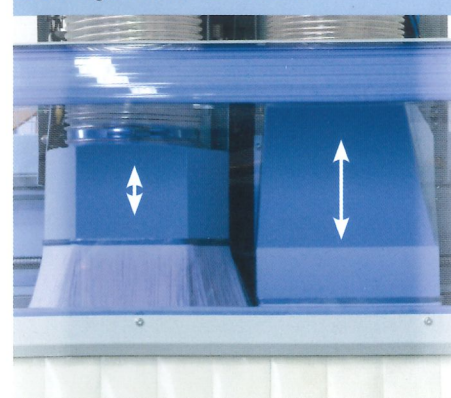
Geeignet zum sicheren Ausschleusen der Werkstücke

Option: Barcode Print Station (BPS)



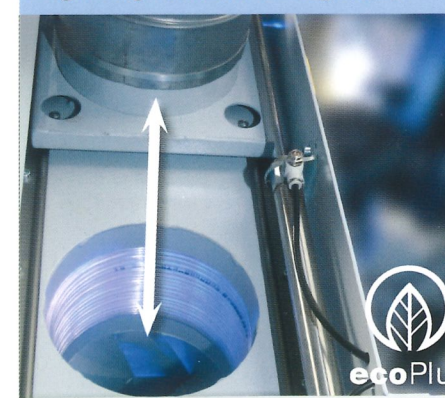
Vollautomatischer Etikettierautomat in kompakter platzsparender Bauform

2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



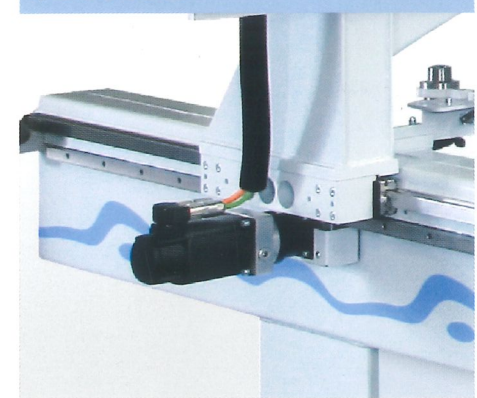
Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

Programmgesteuerter Absaugstutzen



Für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (ecoPlus)

Synchronantrieb

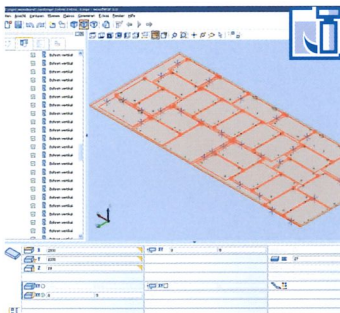
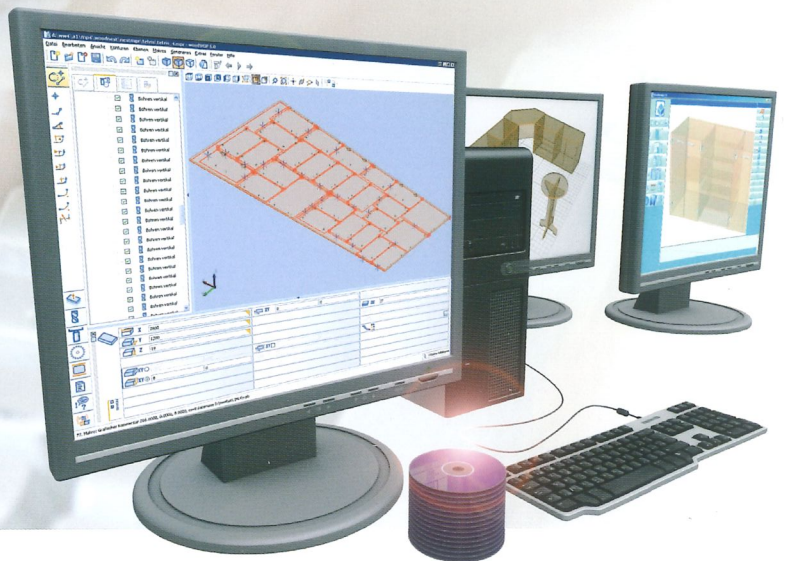


2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Bearbeitungsqualität



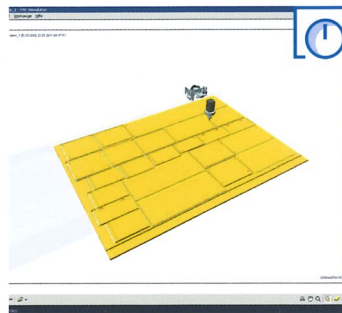
power control PC85

- 17" TFT-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



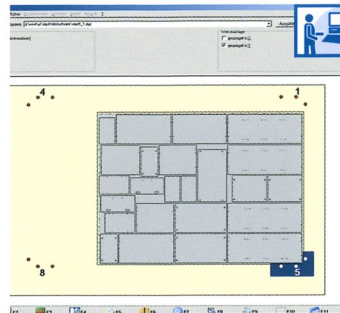
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



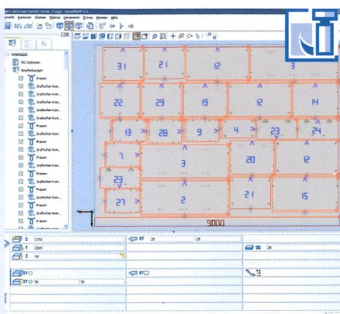
MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

MDE0020 - Wartung			
facumpumpe Wasseraustausch			
zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
facuumspannsystem Luftfilter reinigen			
zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Ultastand Zentralachsmierung prüfen			
zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			

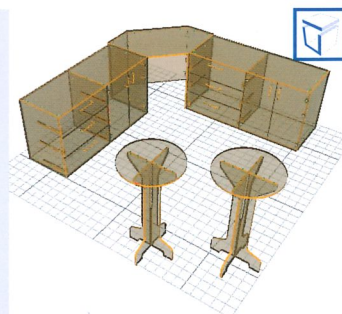
Maschinendatenerfassung

Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler



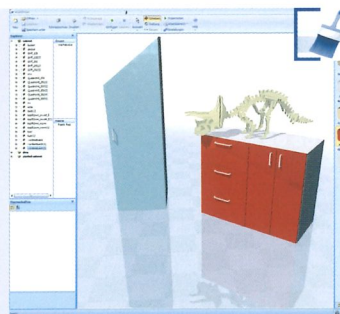
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



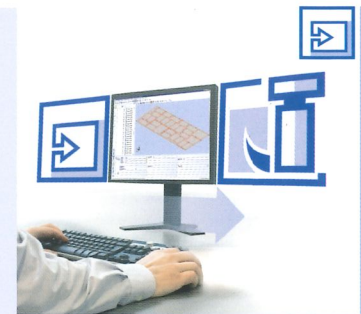
woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

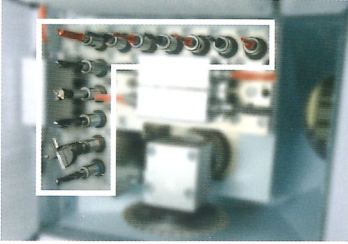


woodWOP DXF Basic

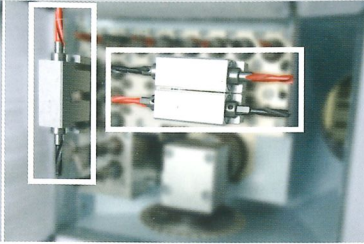
- Schnittstelle für CAD-Daten-import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Optionen

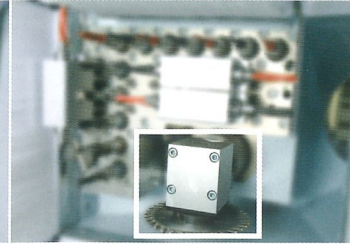
Bohrgetriebe | 12 Spindeln



12 vertikale Bohrspindeln



6 horizontale Bohrspindeln



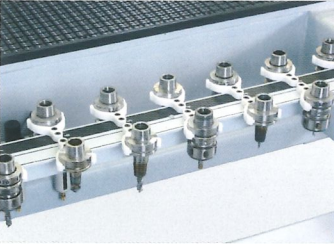
1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Erweiterbares Werkzeugwechselsystem



Weitere Werkzeugwechselplätze erhältlich
 Vantage 100/480: + 6
 Vantage 100/510/512: + 7
 Vantage 100/610/612: + 9
 Vantage 100/710/714: + 11

Werkzeuglängenkontrolle



Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen

woodNest Complete



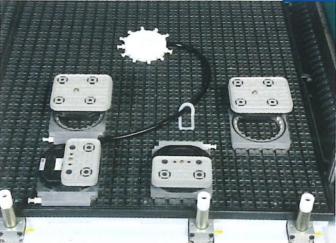
• »OfficetoMachine« Nesting + woodNest Professional inkl. Terminal, Drucker, PC-Bildschirm

Klimaanlage



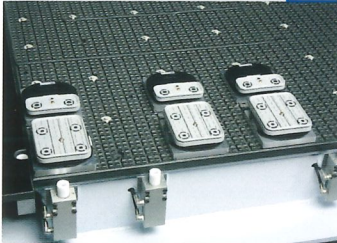
• Klimatisierter Schaltschrank

Matrix BASIC (Standard)



Verschiedene Spannmittelelemente sind optional erhältlich

Matrix PRO



Verschiedene Spannmittelelemente sind optional erhältlich

O-Trix PRO



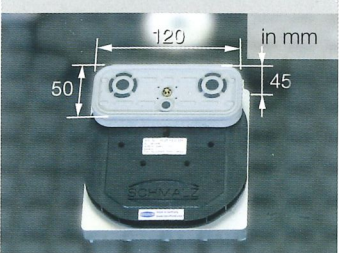
Verschiedene Spannmittelelemente sind optional erhältlich

Erweiterung des Anschlag-systems



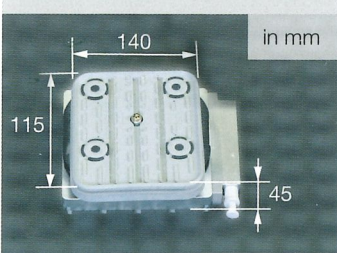
4 pneumatisch absenkbar Aluminium Anschlagzylinder (vorne rechts oder vorne links)

Vakuumsauger für Rastertisch



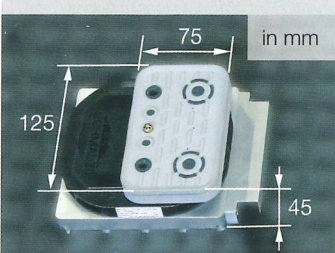
• 120 x 50 x 45 mm

Vakuumsauger für Rastertisch



• 115 x 140 x 45 mm

Vakuumsauger für Rastertisch



• 125 x 75 x 45 mm

Zentrale Vakuumanlage

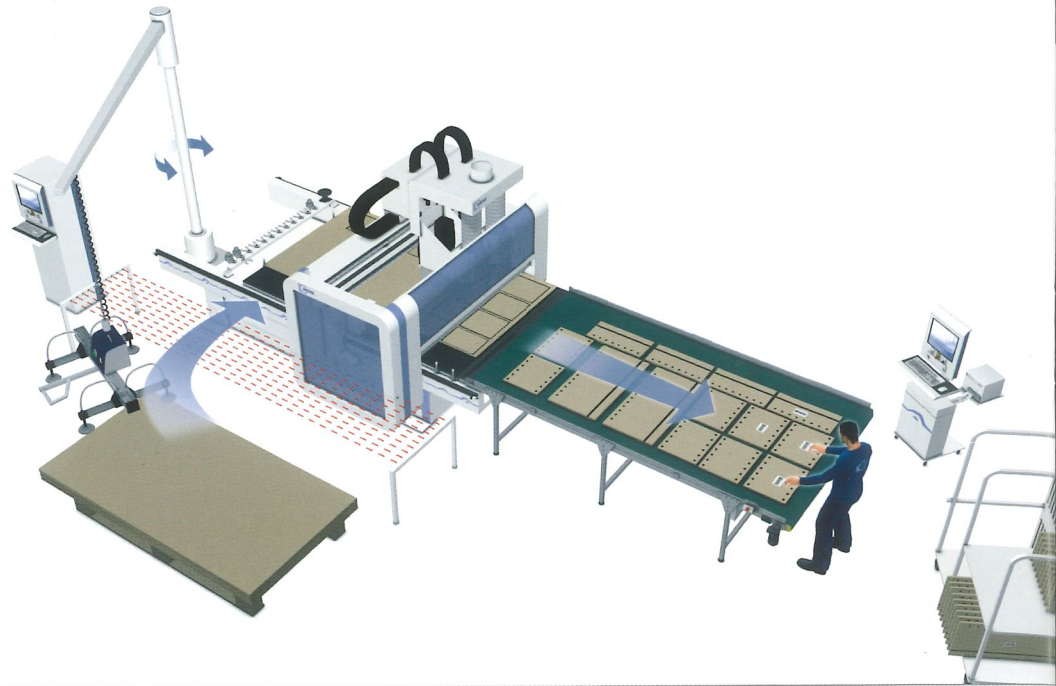


Bis zu 3 Vakuumpumpen können zentral zusammengefasst werden

Vantage 100

- + Ausschiebevorrichtung
- + Gurtransportband
- + Barcodelabeldrucker

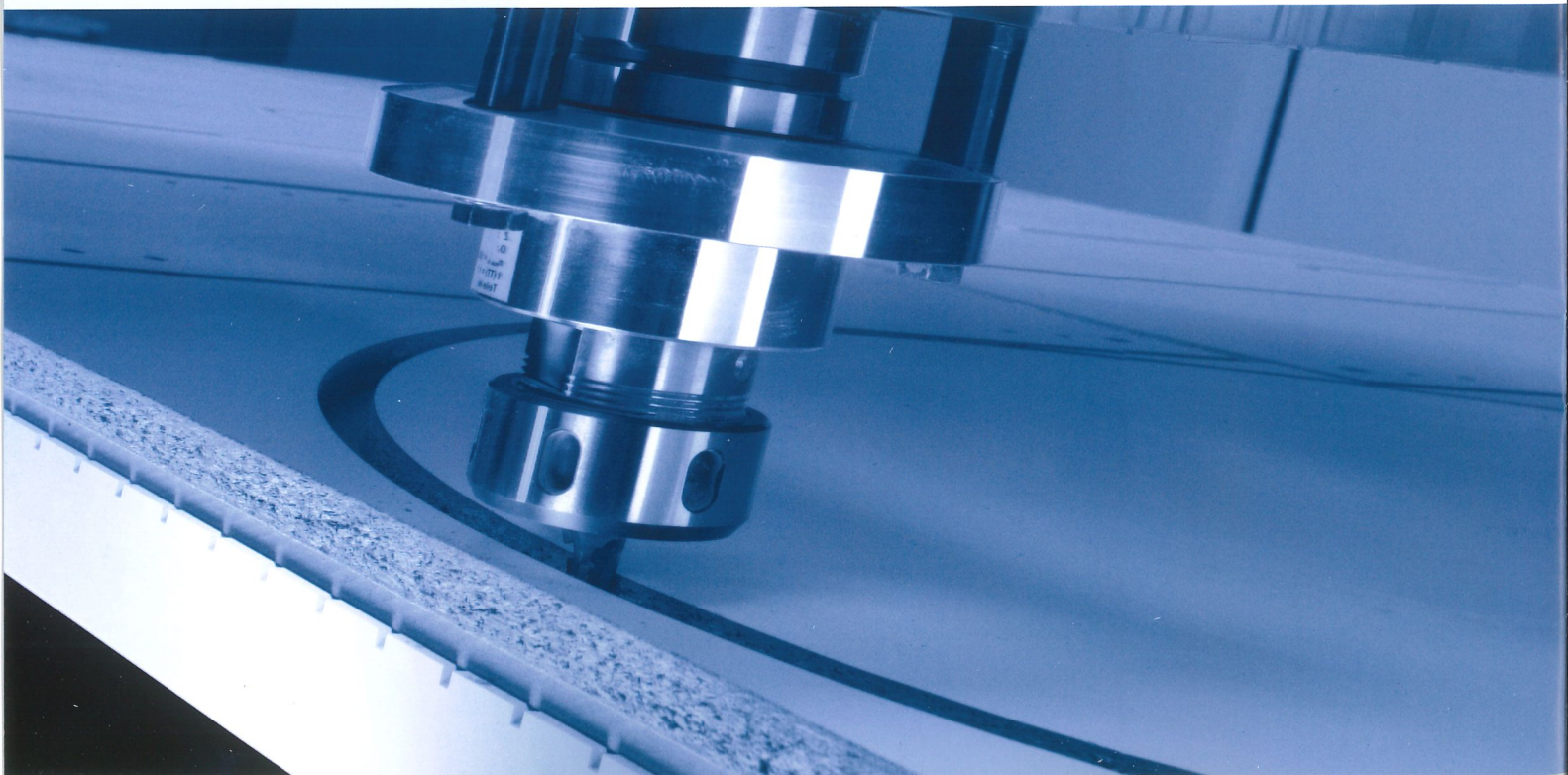
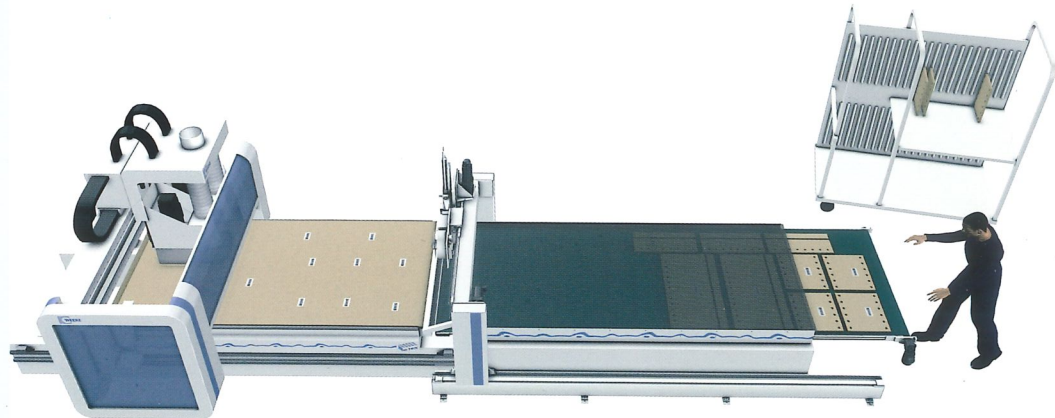
→ Einfache
1-Mann-Bedienung



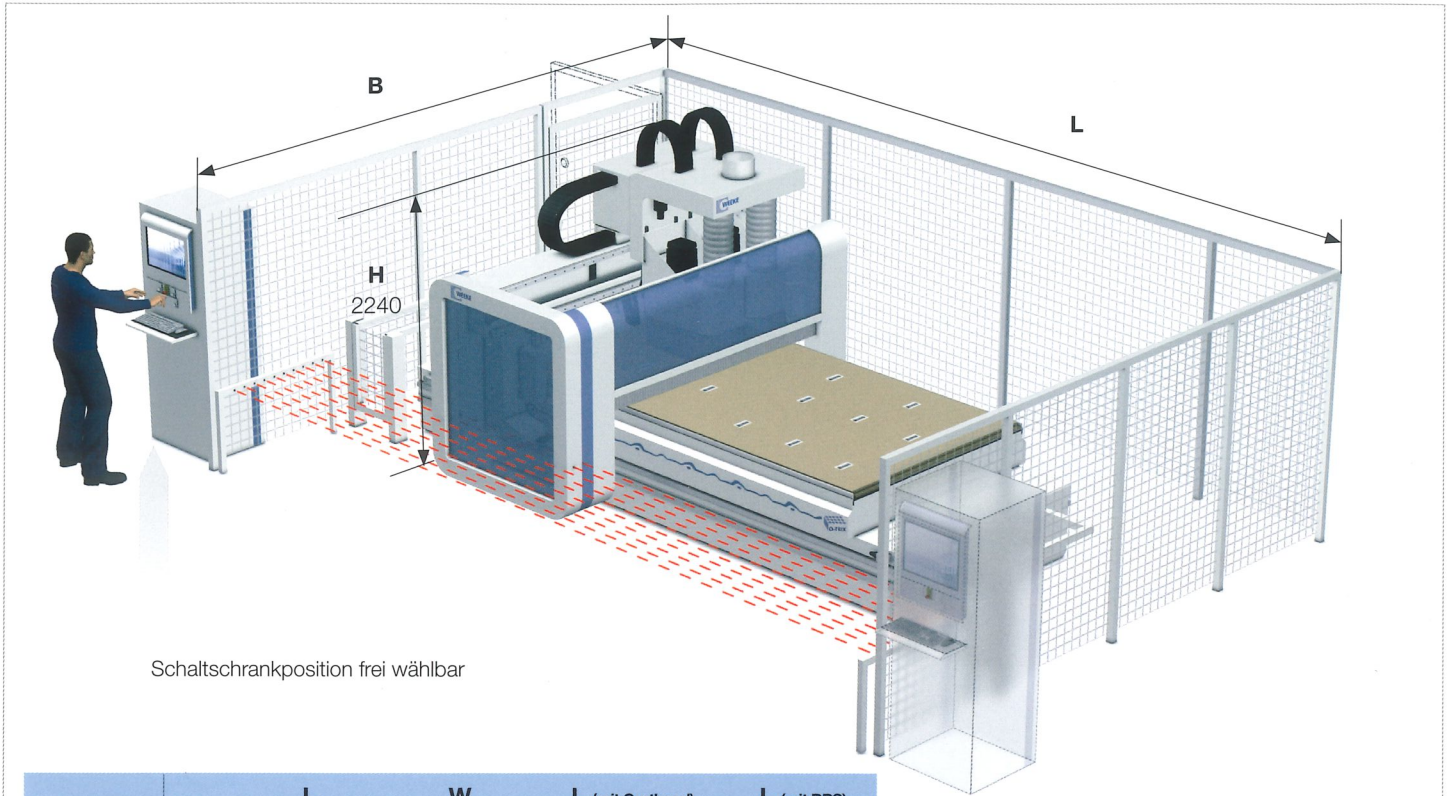
Vantage 100

- + Barcode-Print-Station
(BPS)

→ Einfache
1-Mann-Bedienung



Vantage 100



Schaltschrankposition frei wählbar

		L	W	L (mit Gurtband)	L (mit BPS)
Vantage 100/	480	6430	4150	7880	9850
	510	6980	4400	9450	11600
	512	7580	4400	10050	12200
	610	6980	4650	9450	11600
	612	7580	4650	10050	12200
	710	6980	5150	9450	11600
	714	8180	5150	11650	13400



mm

Vantage 100 Baureihe – Arbeitsfelder

		Breite (Fuß)	Länge (Fuß)	Dicke (inch)	Breite (mm)	Länge (mm)	Dicke (mm)	Vakuumleistung
Vantage 100/	480	4	8	3,94	1250	2500	100	300/360 m ³ /h 50/60 Hz
	510	5	10	3,94	1550	3100	100	600/720 m ³ /h 50/60 Hz
	512	5	12	3,94	1550	3700	100	600/720 m ³ /h 50/60 Hz
	610	6	10	3,94	1850	3100	100	600/720 m ³ /h 50/60 Hz
	612	6	12	3,94	1850	3700	100	600/720 m ³ /h 50/60 Hz
	710	7	10	3,94	2250	3100	100	900/1080 m ³ /h 50/60 Hz
	714	7	14	3,94	2250	4300	100	900/1080 m ³ /h 50/60 Hz

Vektorgeschwindigkeit	m/min (X - Y) 96 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll R ½
Druckluft	bar 7
Absaugstutzen	mm Ø 200
Absaugleistung	m ³ /h min. 3170
Maschinengesamtwicht 480 - 714	kg ca. 2800 - 5200
Elektrischer Anschlusswert	kW 19,5 - 32,5
Schaltschrank	mm 800 x 800 x 1970

Weltweit für Sie erreichbar!



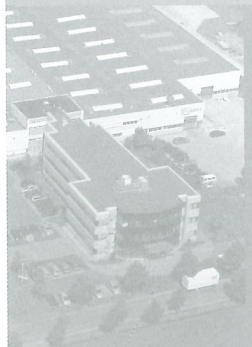
- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob:
info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



Choose the Original
Choose Success!

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 Herzbrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.de