

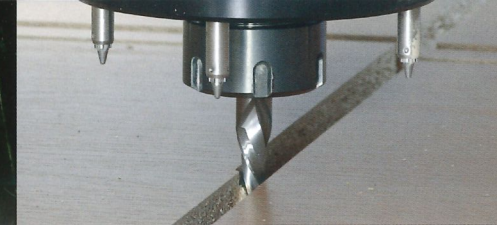
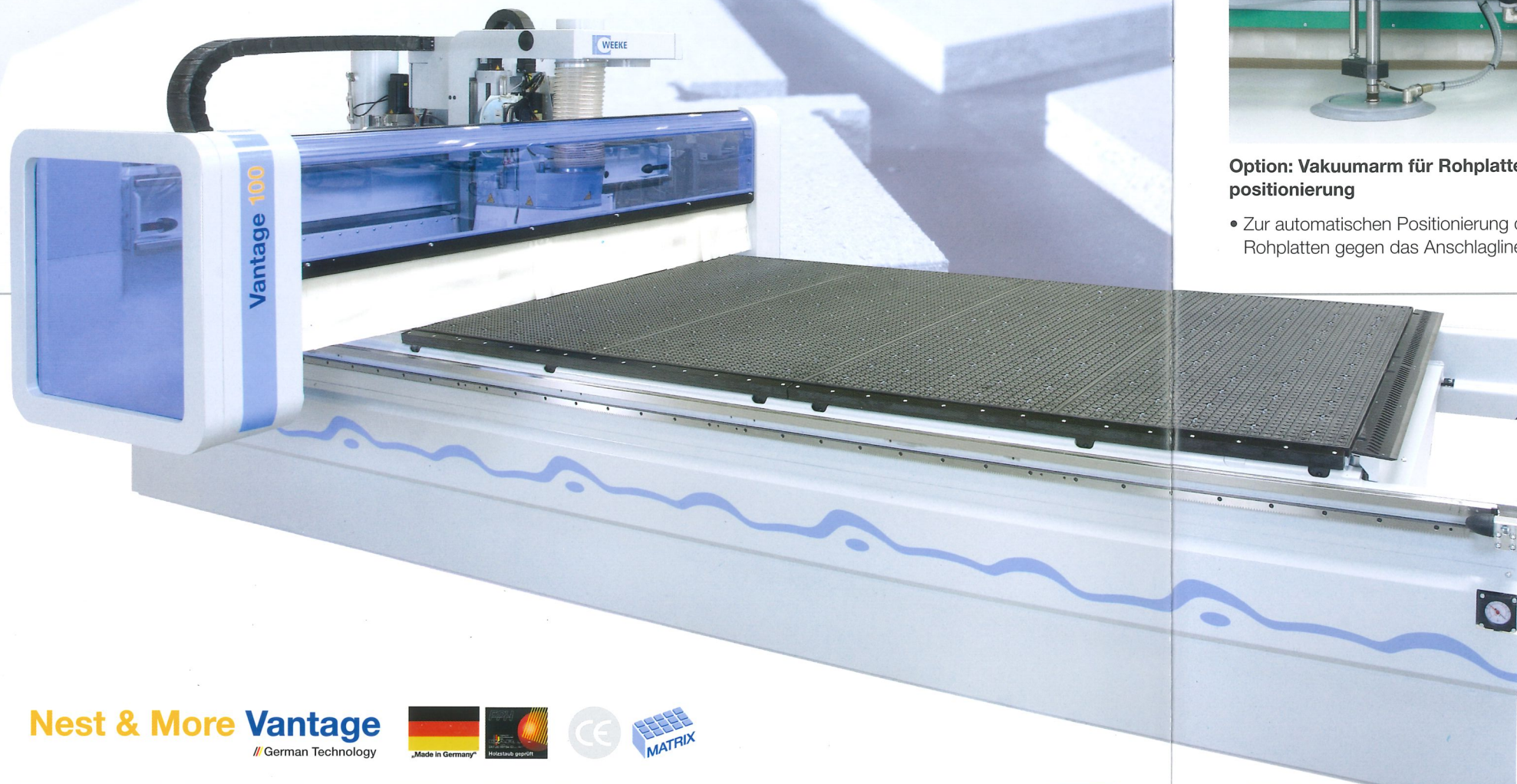
CNC-Portalbearbeitungszentren Vantage 100

Nesting Solutions



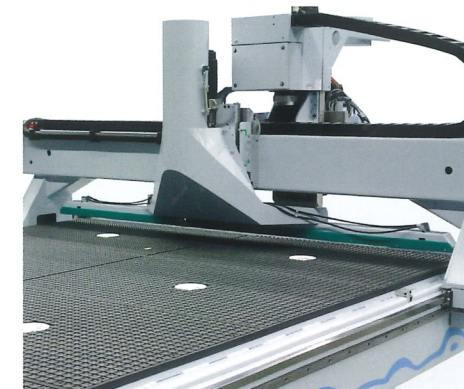
Vantage 100 – die kompakte Nestingmaschine in Portalbauweise

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition. »Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.



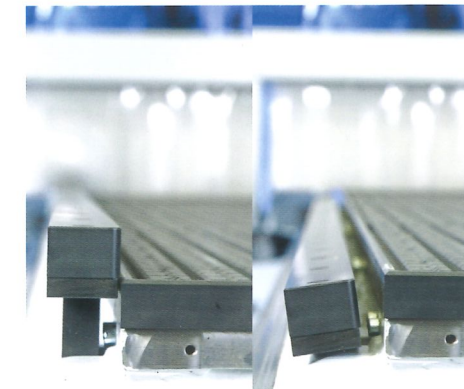
Option: Vakuumarm für Rohplattenpositionierung

- Zur automatischen Positionierung der Rohplatten gegen das Anschlaglineal



Option: Ausschiebevorrichtung

- Das Nest wird ausgeschoben
- Reinigungsfahrten möglich
- Option: Ausschiebevorrichtung mit gesteuerter Z-Achse



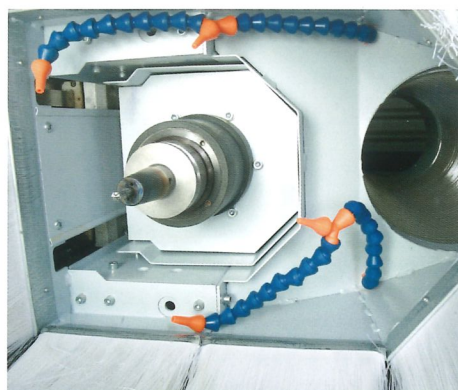
Option: Absenkbares Anschlaglineal

- Geeignet zum sicheren Ausschoben der Werkstücke

Highlights:

- Portalbauweise – für höchste Genauigkeit auf der gesamten Arbeitsbreite
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung
- Hohe Beschleunigung
- Vektorgeschwindigkeit XY 96 m/min
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Energieeffizient durch hohe Vakuumleistungen bei geringem Stromverbrauch
- 9 kW HSK-Frässpindel (optional: 12 kW)
- Werkzeugwechselsystem (Pick-Up)
- Softwarepaket für Maschine und PC

Nest & More Vantage
// German Technology



Konfiguration

- Standard: 9 kW HSK-Frässpindel
- Option: 12 kW HSK-Frässpindel



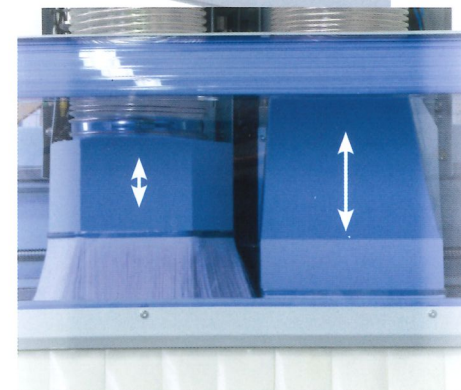
Werkzeugwechselsystem

- Je nach Arbeitsfeld im Standard:
Vantage 100/480 = 7 Plätze
Vantage 100/510/512 = 8 Plätze
Vantage 100/610/612 = 10 Plätze
Vantage 100/710/714 = 12 Plätze



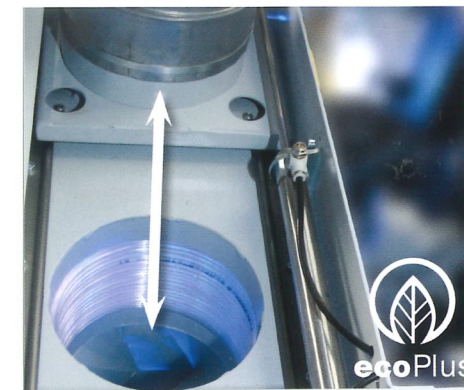
MATRIX-Tisch PRO

- Hohe Flexibilität
- Verschiedene Saugergrößen optional verfügbar



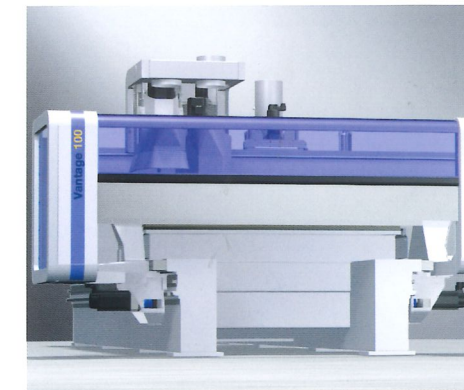
2 CNC-gesteuerte Z-Achsen in Kombination mit Bohrgetriebe

- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



Programmgesteuerter Absaugstutzen

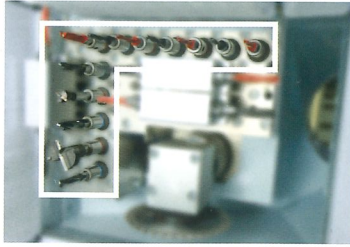
- Für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (ecoPlus)



Synchronantrieb

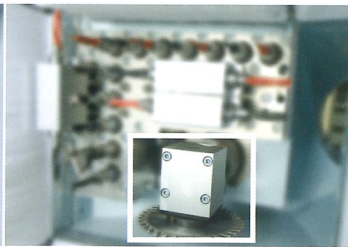
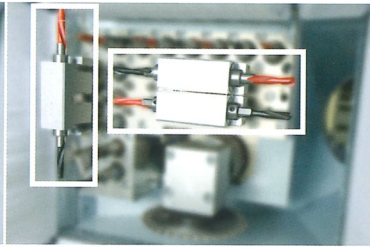
- 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Bearbeitungsqualität

Optionen



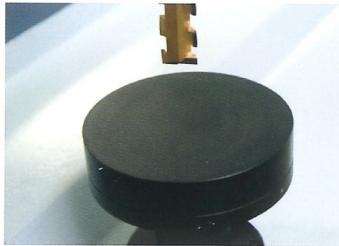
Bohrgetriebe | 12 Spindeln

- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y



High-Speed 7500

- Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



Werkzeuglängenkontrolle

- Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen



C-Achse

- 0-360° – flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten
- Für den Einsatz von Aggregaten



FLEX5

- Bohren/Sägen/Fräsen



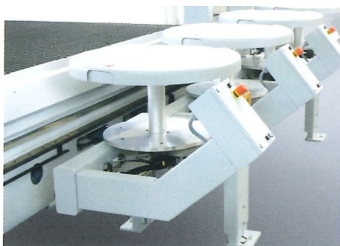
Spannmittelelemente

- Verschiedene Spannmittelelemente sind optional erhältlich



Alu-Rastertisch

- Verschiedene Spannmittelelemente sind optional erhältlich



Werkzeugwechsler

- Werkzeugwechslersystem, fest hinter der Maschine positioniert, 14, 28 oder 42 Plätze



Erweiterbares Werkzeugwechselsystem

- Weitere Werkzeugwechselplätze erhältlich:
- | | |
|----------------------|------|
| Vantage 100/480: | + 6 |
| Vantage 100/510/512: | + 7 |
| Vantage 100/610/612: | + 9 |
| Vantage 100/710/714: | + 11 |



Barcodeanbindung

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code
 - 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert



Erweiterung des Anschlag-systems

- 4 pneumatisch absenkbare Aluminium-Anschlagzylinder (vorne rechts oder vorne links)



woodNest Complete

- »OfficetoMachine« Nesting + woodNest Professional inkl. Terminal, Drucker, PC-Bildschirm



Klimaanlage

- Klimatisierter Schaltschrank



Zentrale Vakuumanlage

- Bis zu 3 Vakuumpumpen können zentral zusammengefasst werden

Aggregate

HIGH PERFORMANCE



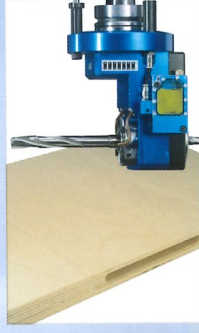
High Performance

Sägen,
Ø 220 mm



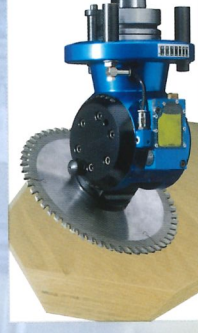
High Performance

Bohren/Sägen/
Fräsen,
2 Spindeln,
Ø 220 mm



High Performance

Schlosskasten,
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



High Performance

Bohren/Sägen,
schwenkbar
(0° - 90°),
Ø 180 mm



High Performance

Hobelaggregat

FLEX5
.....



**Bohren/Sägen/
Fräsen**



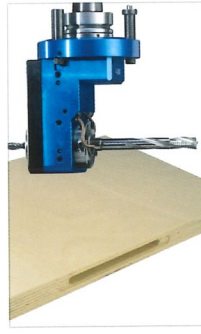
**Bohren/Fräsen/
Sägen**

2 Spindeln



Bohren/Fräsen

4 Spindeln,
50 mm



Schlosskasten

2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



**Bohren/Sägen,
schwenkbar –**

(0° - 90°),
Ø 180 mm



**Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft –**

(0° - 90°)



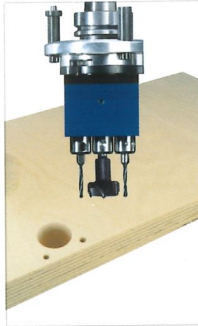
**Getastetes
Fräsaggregat mit
Tastring**

Ø 70 mm |
Ø 94 mm |
Ø 130 mm



**Bohren,
7 Spindeln –**

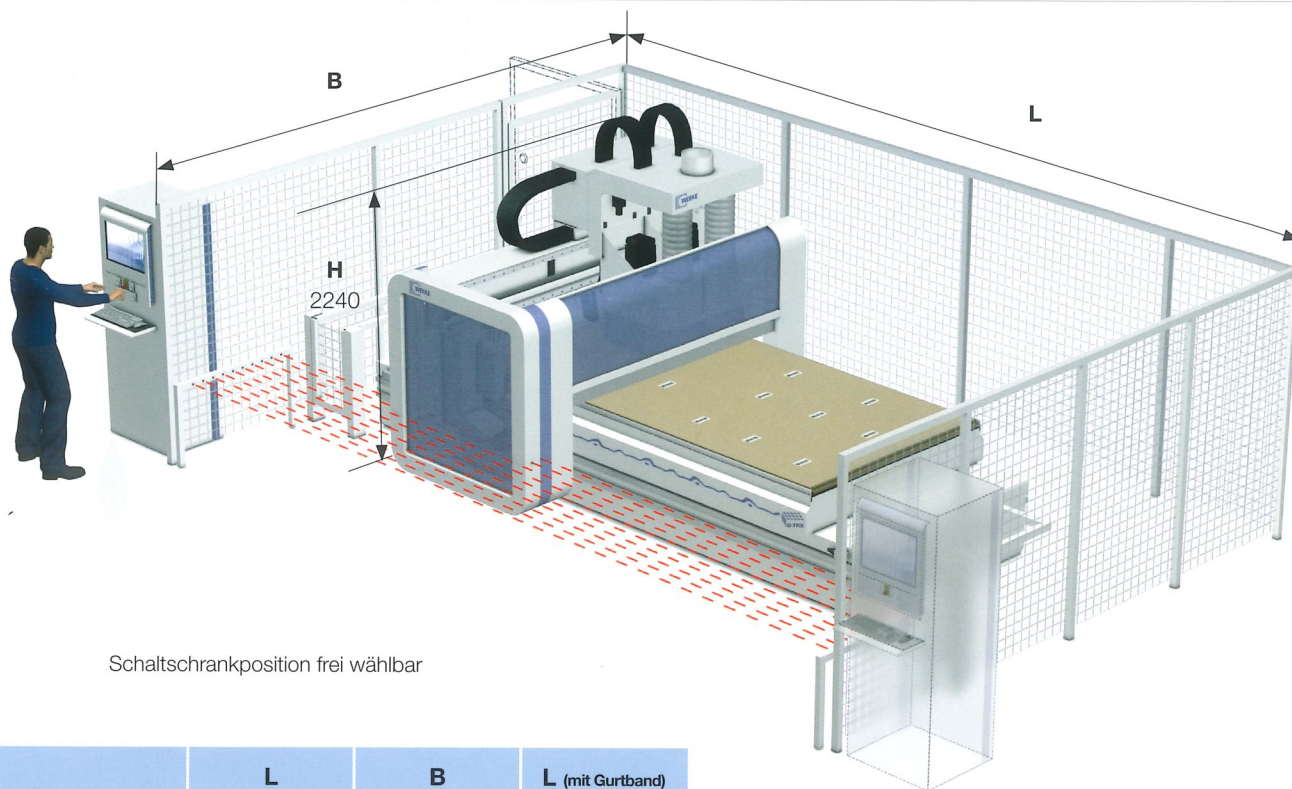
25 mm Raster



**Beschlagbohr-
kopf, 3 Spindeln**



Technische Daten



Schaltschrankposition frei wählbar

	L	B	L (mit Gurtband)
Vantage 100/ 480	6430	4150	7880
510	6980	4400	9450
512	7580	4400	10050
610	6980	4650	9450
612	7580	4650	10050
710	6980	5150	9450
714	8180	5150	11650



mm

Vantage 100 Baureihe – Arbeitsfelder

	Breite (mm)	Länge (mm)	Dicke (mm)	Breite (Fuß)	Länge (Fuß)	Dicke (inch)	Vakuumleistung
Vantage 100/ 480	1250	2500	100	4	8	3,94	300/360 m³/h 50/60 Hz
510	1550	3100	100	5	10	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
512	1550	3700	100	5	12	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
610	1850	3100	100	6	10	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
612	1850	3700	100	6	12	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
710	2250	3100	100	7	10	3,94	900/1080 m³/h 50/60 Hz
714	2250	4300	100	7	14	3,94	900/1080 m³/h 50/60 Hz

Vektorgeschwindigkeit	m/min (X - Y) 96 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll R ½
Druckluft	bar 7
Absaugstutzen	mm Ø 200
Absaugleistung	m³/h min. 3170
Maschinengesamtgewicht 480 - 714	kg ca. 2800 - 5200
Elektrischer Anschlusswert	kW 19,5 - 32,5
Schaltschrank	mm 800 x 800 x 1970



Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.com
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5245 445-0

Fax: +49 5245 445-44 139

info@weeke.de

www.weeke.com