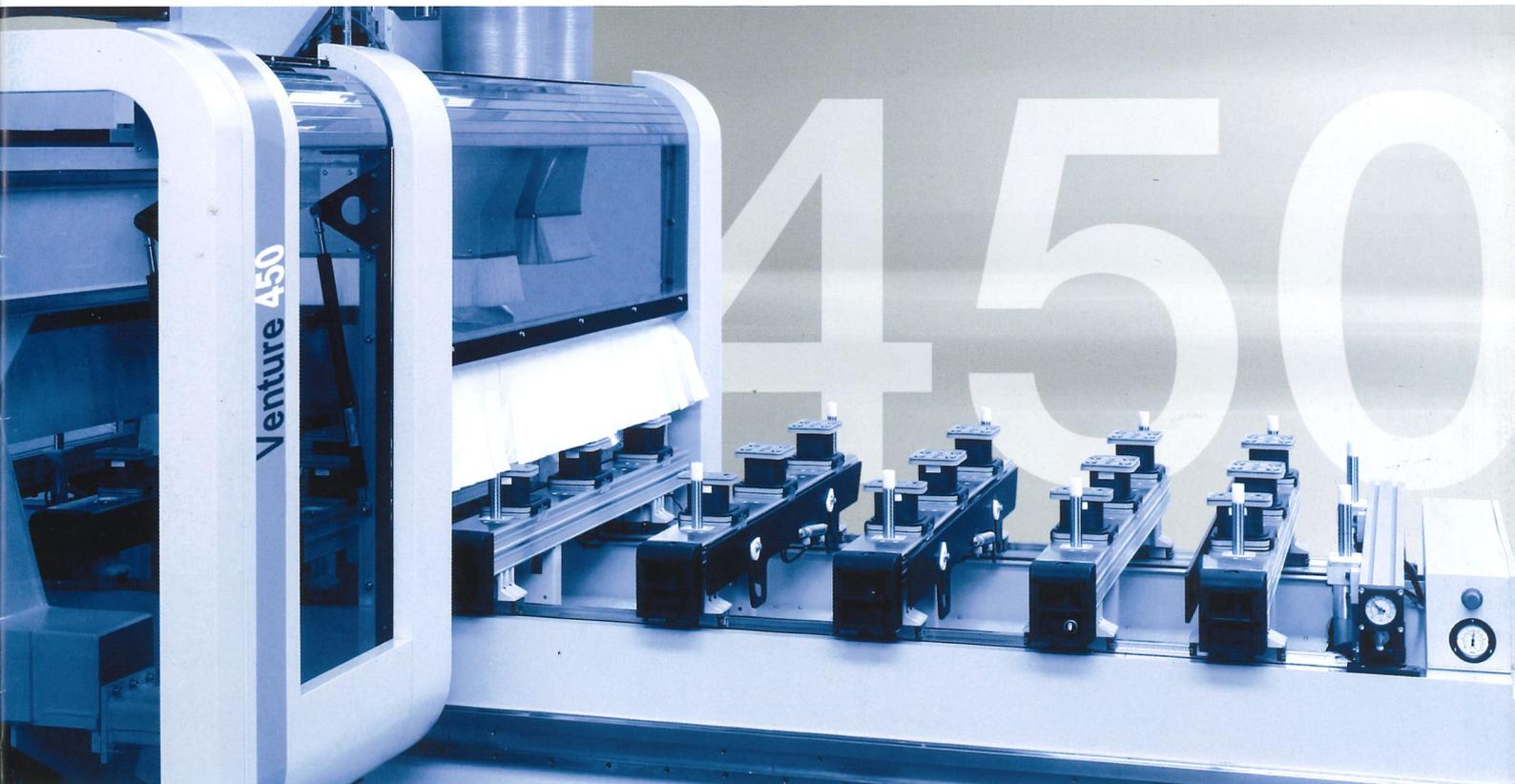


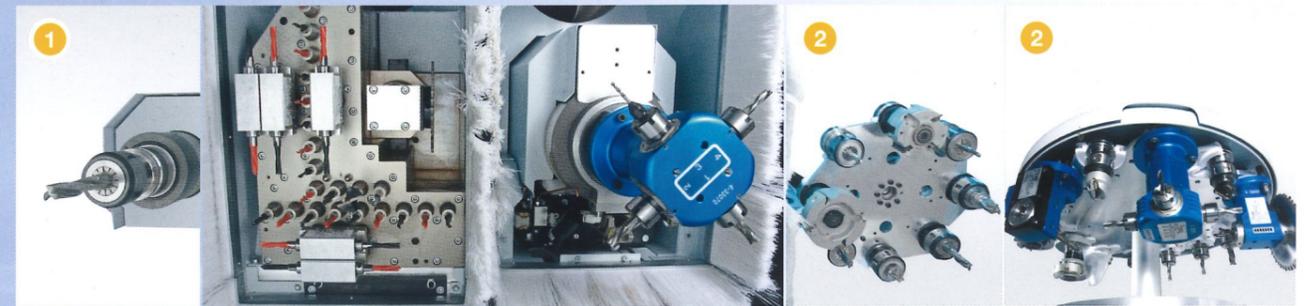
# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 450



# Venture 450

## Highlights:

- Maschinenbett aus SORB TECH® → schnellere Schwingungsdämpfung (bis zu 80%)
- 3 Arbeitslängen verfügbar: 3300 / 4500 / 6500 mm
- Fräsmaß in Y bis zu 1550 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- LED-Positioniersystem – bis zu 70% schnellere Positionierung
- K-Tisch – schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 – 31 Bohrspindeln (21 vertikal / 10 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge (0° / 90°)
- Leistungsstarke 12 kW HSK F 63 Frässpindel
- C-Achse 360° / interpolierend
- FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- HSK F 63 9 kW Nebenspindel
- 22 Werkzeugwechsellplätze im Standard
- Programmgesteuerter Absaugstutzen für ein effizientes Absaugverhalten
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

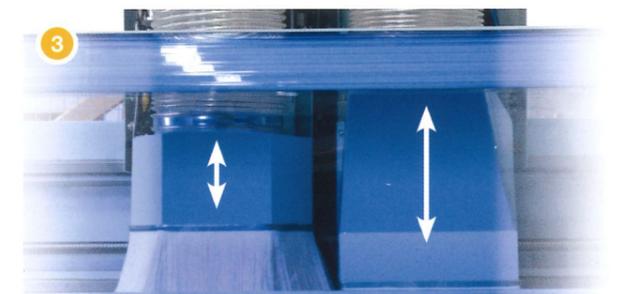
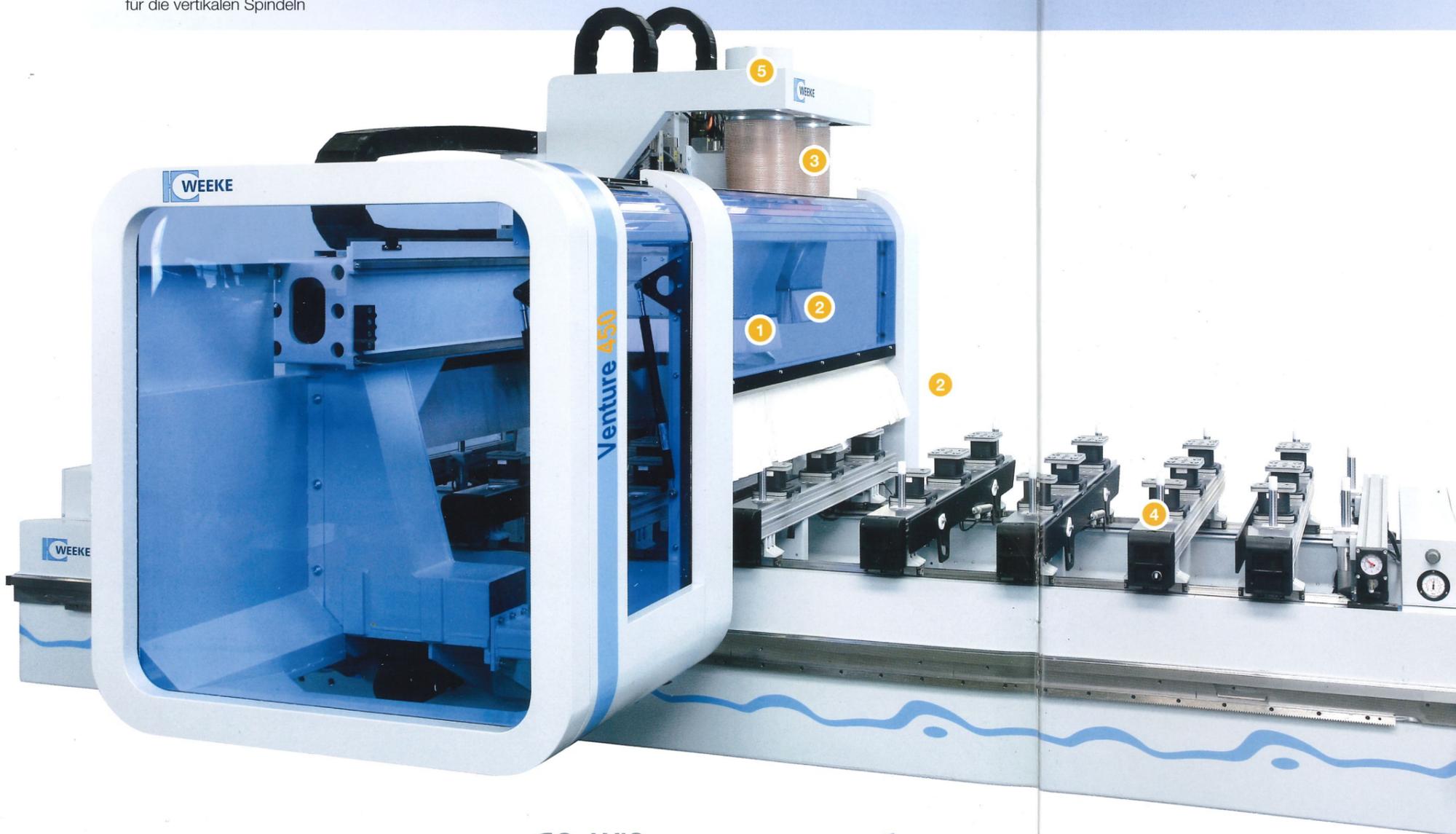


## Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360°, interpolierend
- HSK F 63 9 kW Nebenspindel
- 21 Bohrspindeln vertikal
- 10 Bohrspindeln horizontal
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

## 22 Werkzeugwechsellplätze im Standard

- 1 x 8 (mitfahrend in X und Y)
- 1 x 14 (mitfahrend in X)



## 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



## Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



## Programmgesteuerter Absaugstutzen

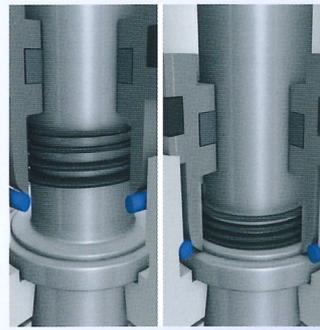
Für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (ecoPlus)

# All inclusive – Für Sie als Standard



## High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem



## Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



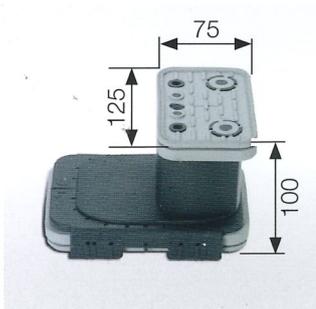
## Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



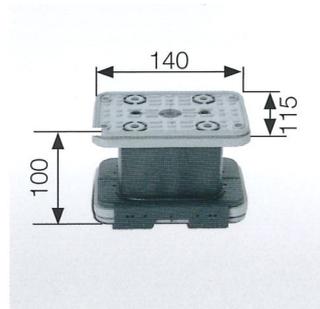
## LED-Positioniersystem

LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung



## Vakuumsauger

75 x 125 mm



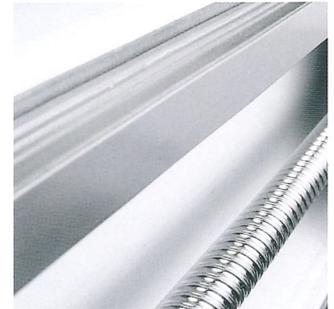
## Vakuumsauger

140 x 115 mm



## Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



## Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



## Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines



## Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet



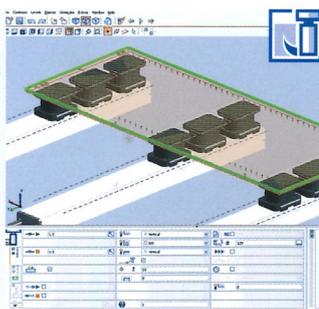
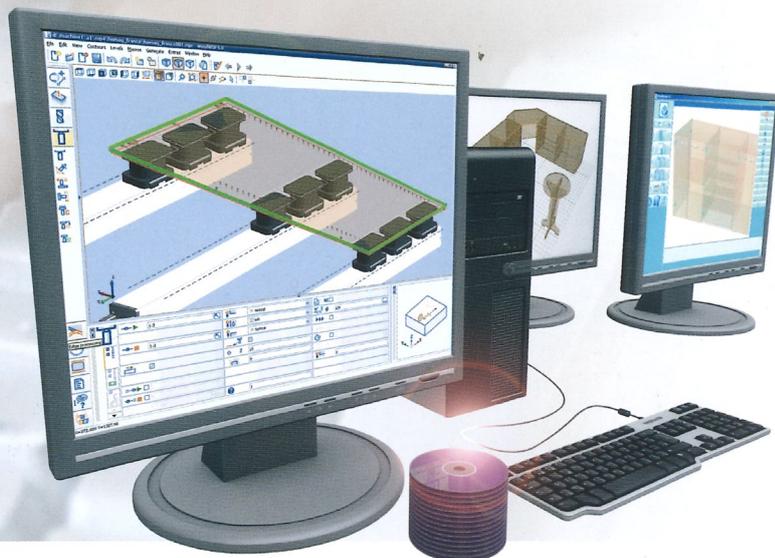
## 4 Anschläge für Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



### power control PC85

- 17" TFT-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



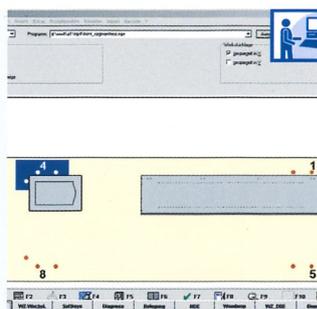
### woodWOP

- Moderne auf Windows<sup>®</sup> basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



### 3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



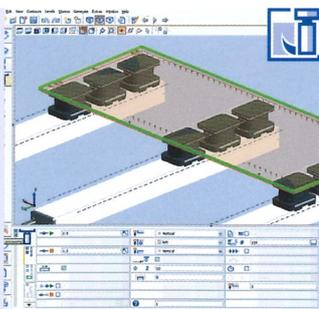
### MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

MDE0020 - Wartung			
/accumpumpe Wasserustausch			
zustand	Vorgabe	ist	Insgesamt
IT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
/accumpansystem Luftfilter reinigen			
zustand	Vorgabe	ist	Insgesamt
IT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Ülstand Zentralschmierung prüfen			
zustand	Vorgabe	ist	Insgesamt
IT-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			

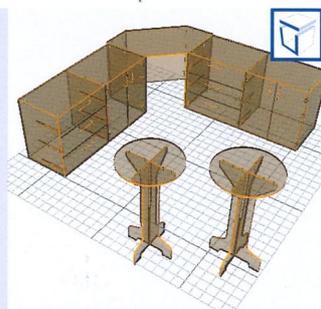
### Maschinendatenerfassung

Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



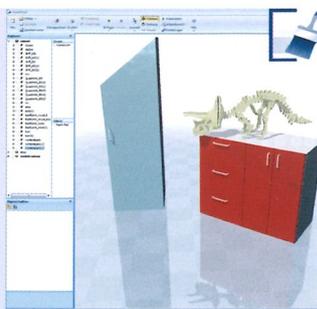
### woodWOP

- Moderne auf Windows<sup>®</sup> basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



### woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



### WoodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



### woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Software | Machine

Software | Office

# Weltweit für Sie erreichbar!

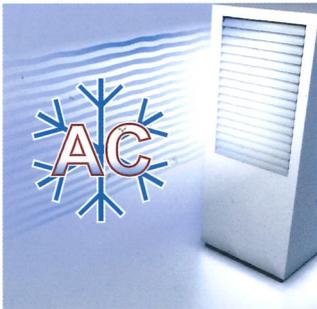


Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich  
Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation:  
Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:  
**www.weeke.de**

Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob:  
**info@weeke.de**

## Optionen



### Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



### Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



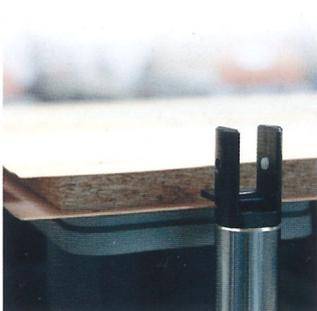
### PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



### Spänetransport

Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne



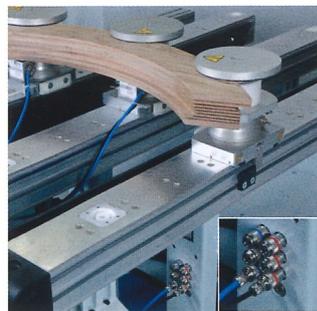
### Zusätzliche Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



### Software

- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional
- Barcode Software



### Pneumatische Versorgungseinheit

Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld



### woodCAD/CAM

Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



# Aggregate

**FLEX5**  
.....

**FLEX5+**  
.....



**High Performance**  
Hobelaggregat



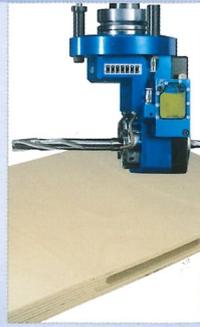
**High Performance**  
Sägen

Ø 240 mm



**High Performance**  
Bohren/Sägen/  
Fräsen

2 Spindeln,  
Ø 240 mm



**High Performance**  
Schlosskasten

2 Spindeln,  
Ø 16/20 mm



**High Performance**  
Bohren/Sägen

schwenkbar,  
(0° - 90°),  
Ø 220 mm



**Bohren/Sägen/  
Fräsen**



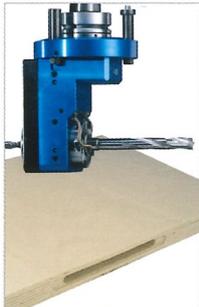
**Bohren/Fräsen/  
Sägen**

2 Spindeln,  
240 mm



**Bohren/Fräsen**

4 Spindeln,  
70 mm



**Schlosskasten**

2 Spindeln,  
Ø 16/20 mm



**Bohren/Sägen,  
schwenkbar -**

(0° - 90°),  
Ø 220 mm



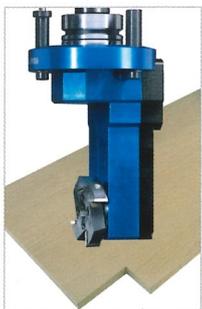
**Bohren/Fräsen,  
schwenkbar  
gekröpft -**

(0° - 90°)

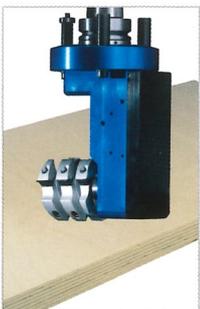


**Getastetes  
Fräsaggregat mit  
Tastring**

Ø 70 mm |  
130 mm



**Ecken  
ausklinken**



**Horizontales  
Fräsaggregat**



**Beschlagbohr-  
kopf, 3 Spindeln**



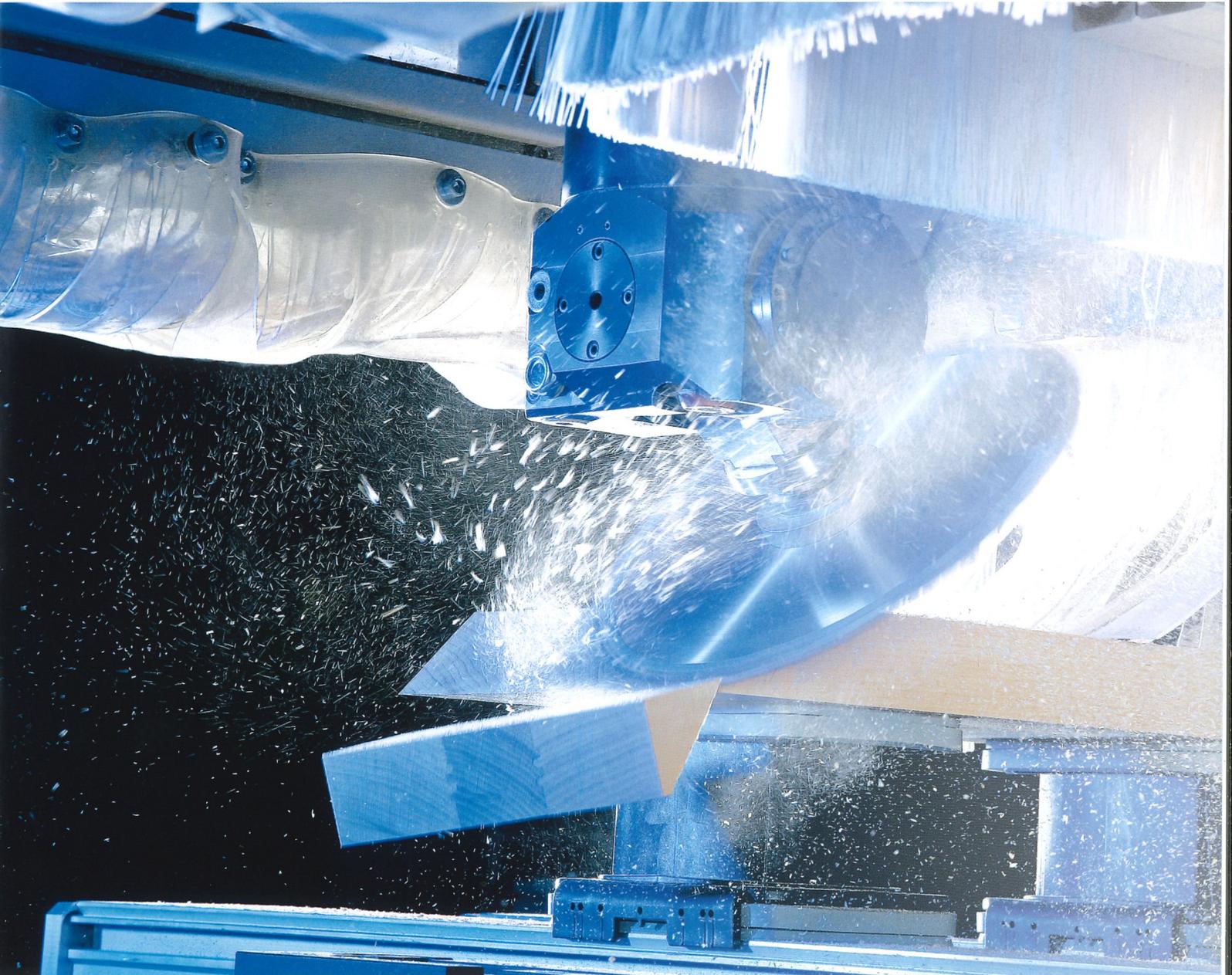
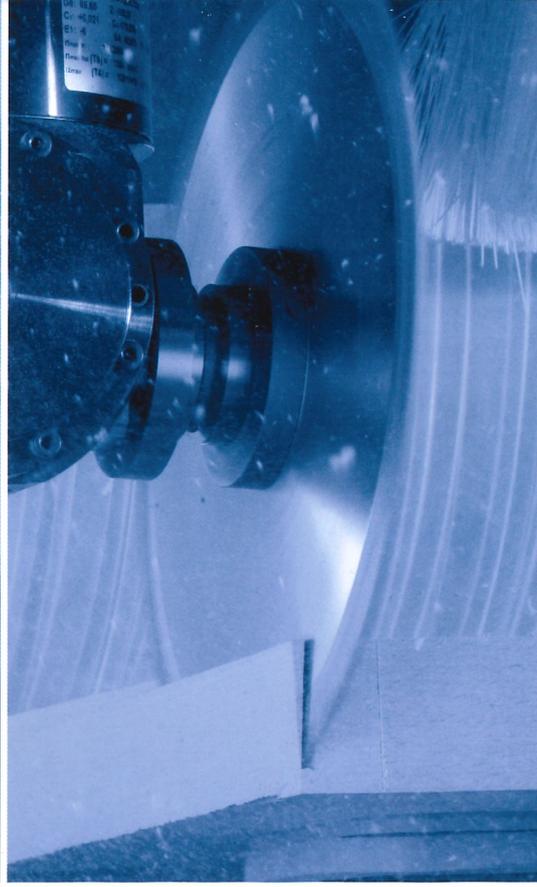
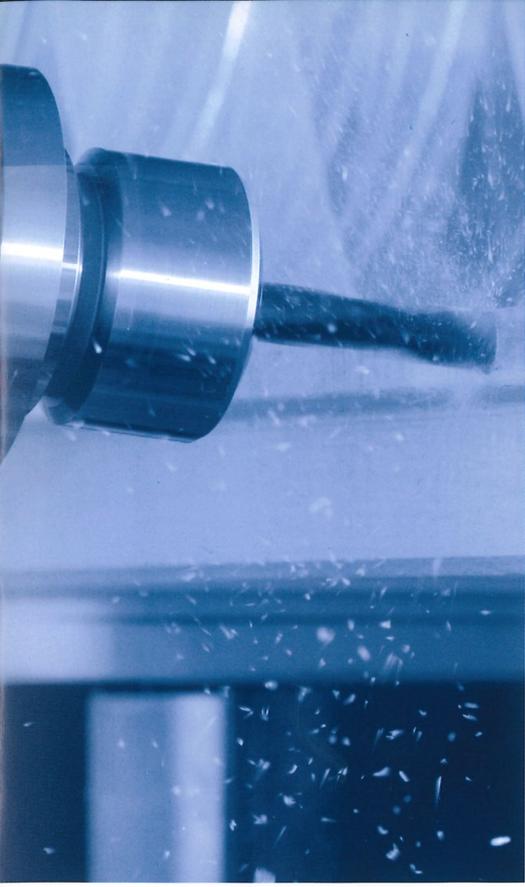
**Schneidaggregat**



**Unterflur-  
aggregat**

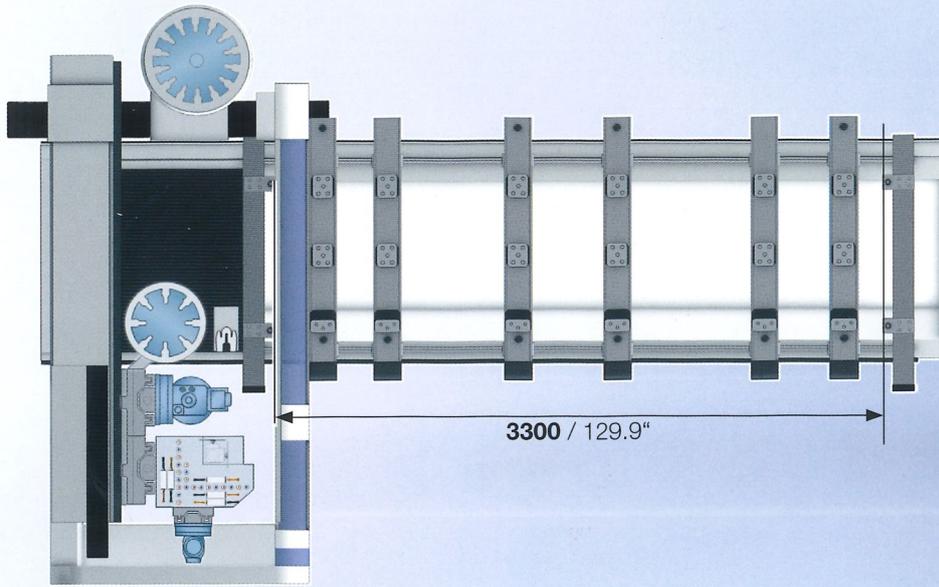


**Bündigfräs-  
aggregat**

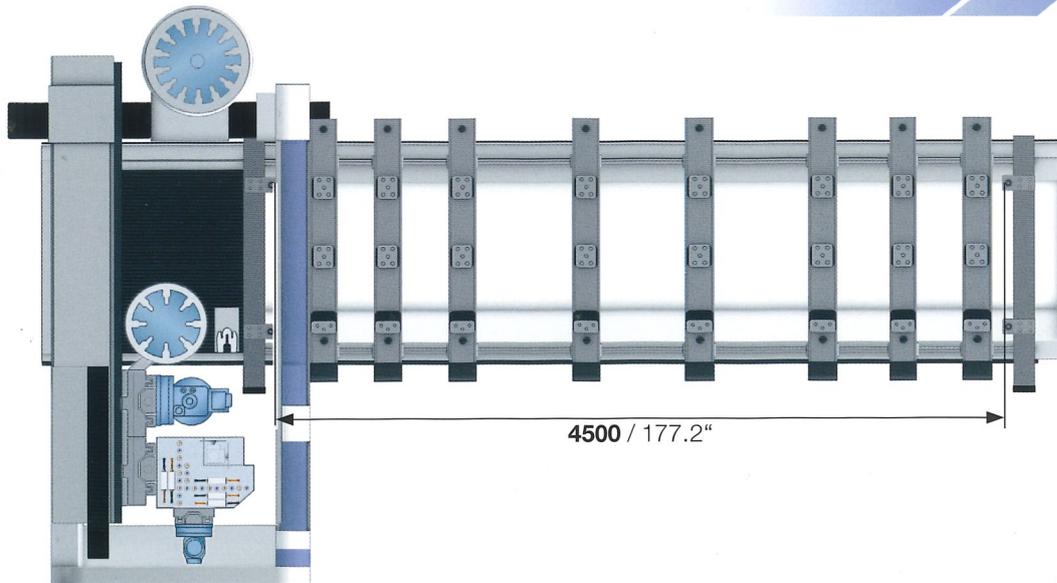


# Arbeitsfelder Venture 450

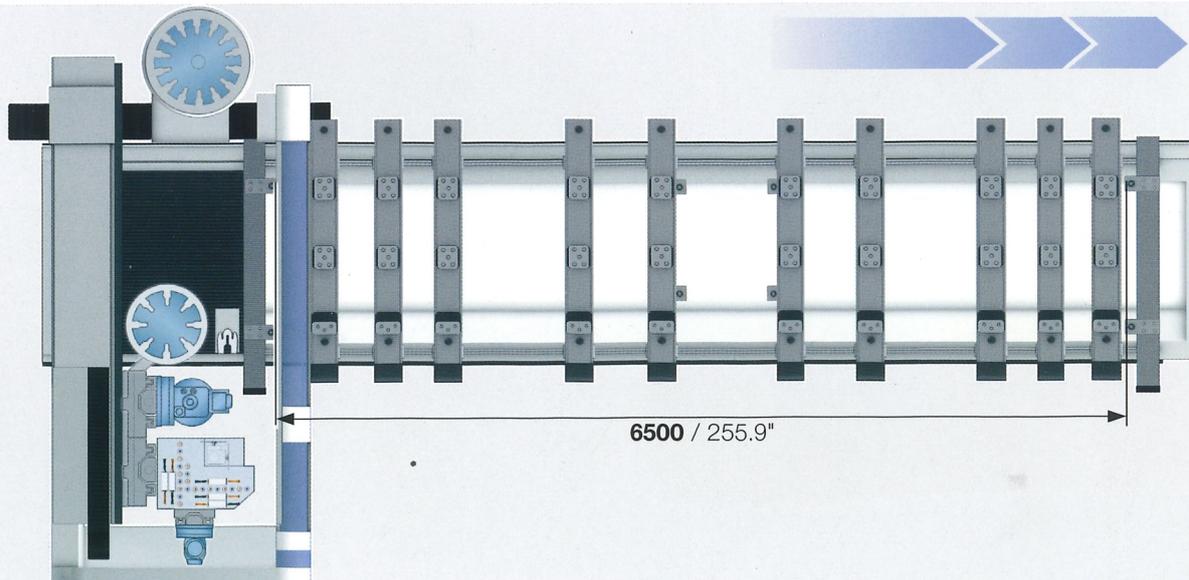
**M**



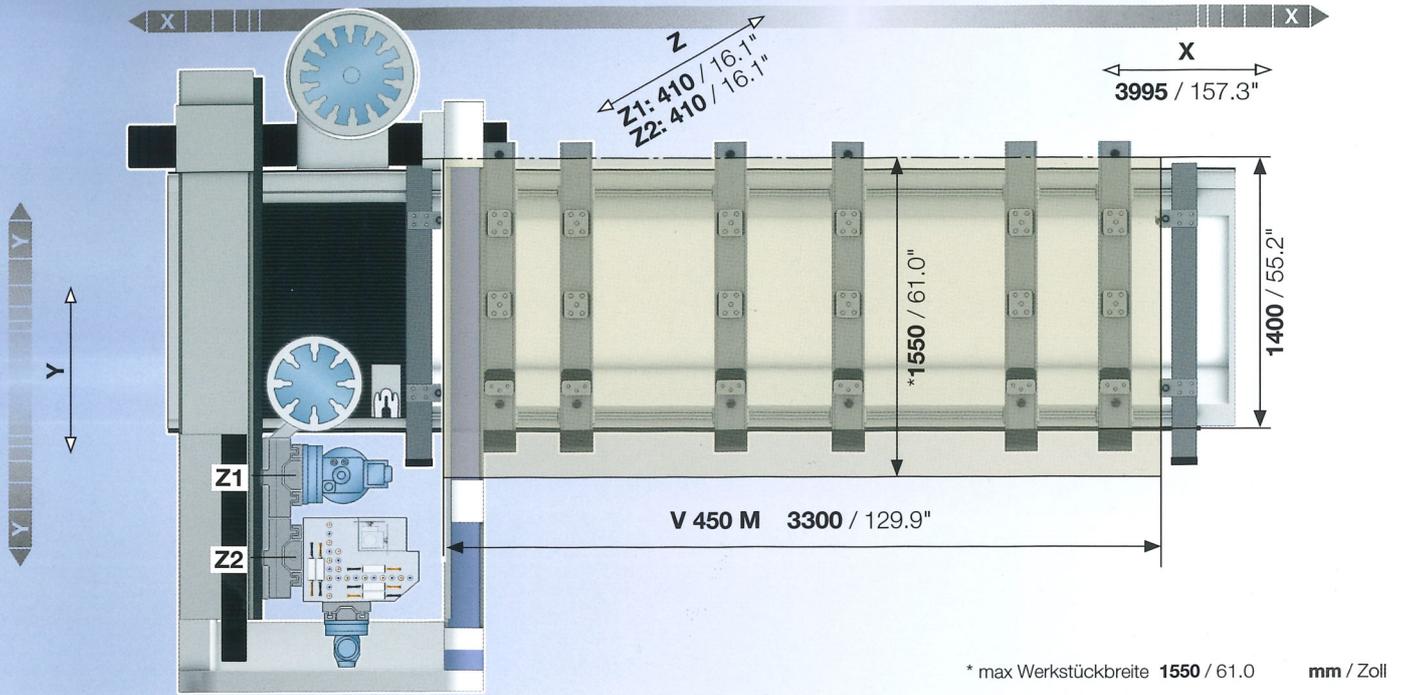
**L**



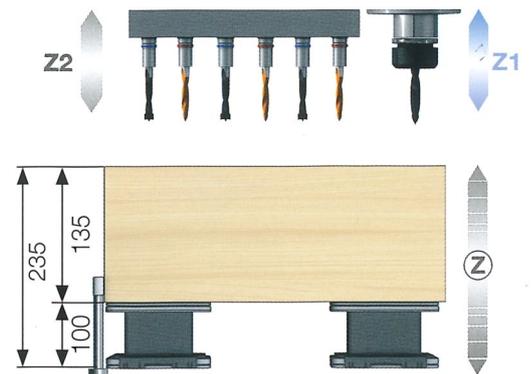
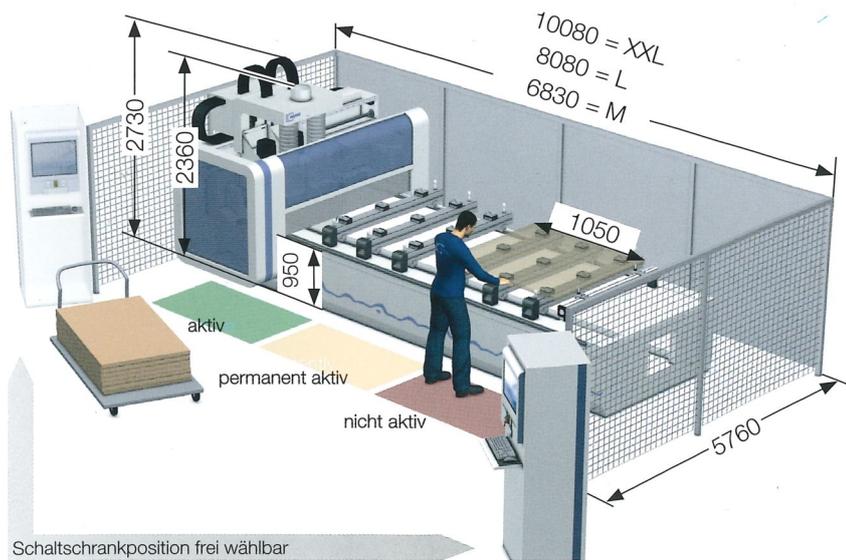
**XXL**



# Technische Daten



\* max Werkstückbreite 1550 / 61.0 mm / Zoll



		X	Y	Z
Arbeitsfeld M	mm / Zoll	3300 / 129.9	1400 / 55.2	135 / 5.3
Arbeitsfeld L	mm / Zoll	4500 / 177.0	1400 / 55.2	135 / 5.3
Arbeitsfeld XXL	mm / Zoll	6500 / 255.9	1400 / 55.2	135 / 5.3
		M	L	XXL
Wechselfeldbearbeitung	mm / Zoll	1250 / 49.2	1850 / 72.8	2850 / 112.2
Pendelbearbeitung	mm / Zoll	1050 / 41.3	1650 / 65.0	2650 / 104.3
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 110 - (Z) 20	(X - Y) 110 - (Z) 20	(X - Y) 110 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2	R 1/2	R 1/2
Druckluft	bar	7	7	7
Absaugstutzen	mm	Ø 250	Ø 250	Ø 250
Absaugleistung	m³/h	min. 4950	min. 4950	min. 4950
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 8100	ca. 9400	ca. 10900
Elektrischer Anschlusswert	kW	23,5	26,5	26,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	1080 - 800 - 1970	1080 - 800 - 1970	1080 - 800 - 1970



Choose the Original  
Choose Success!

Ein Unternehmen der HOMAG Group



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**

Benzstraße 10-16

33442 Herzebrock-Clarholz

DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5245 445-0

Fax: +49 5245 445-44 139

info@weeke.de – www.weeke.de