

# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 4M

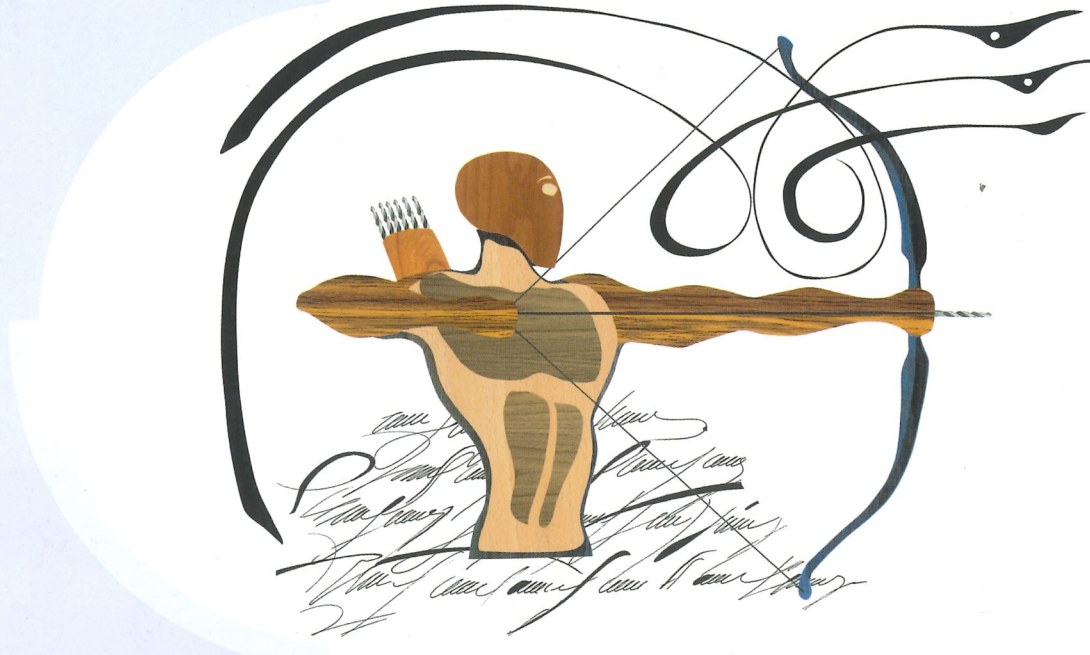


2007/2008



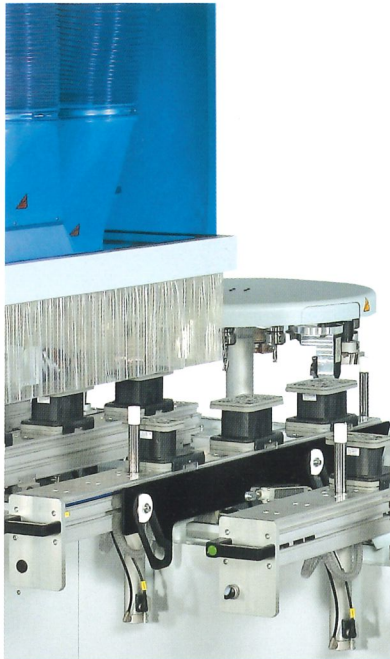
# Venture 4M

CNC-TECHNOLOGY



## Highlights:

- Schwerster Maschinenbau seiner Klasse - 4.500 kg
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- LED-Positioniersystem - bis zu 70% schnellere Positionierung
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 25 Bohrspindeln (19 vertikal / 6 horizontal)
- Patentierte Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 12 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360° / interpolierend
- 28 Werkzeugwechsellplätze (2 x 14-fach)
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



## »Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



**LED**  
inside



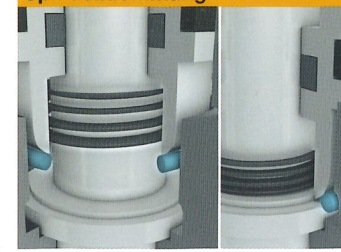
**All inclusive – Für Sie als Standard**

**High-Speed 7500**



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

**Automatische Spindelklemmung**



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

**Werkstückeinlegehilfen**



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



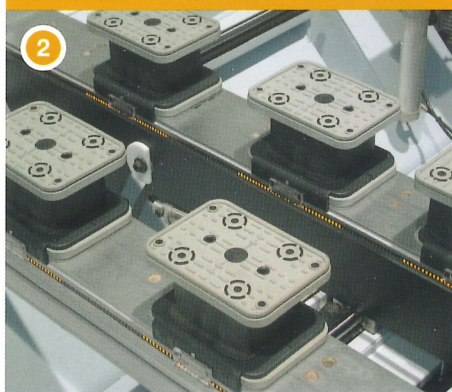
**wood loves Venture**  
// German technology

**Elektronische Endlagenabfrage**



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern.

**LED-Positioniersystem**



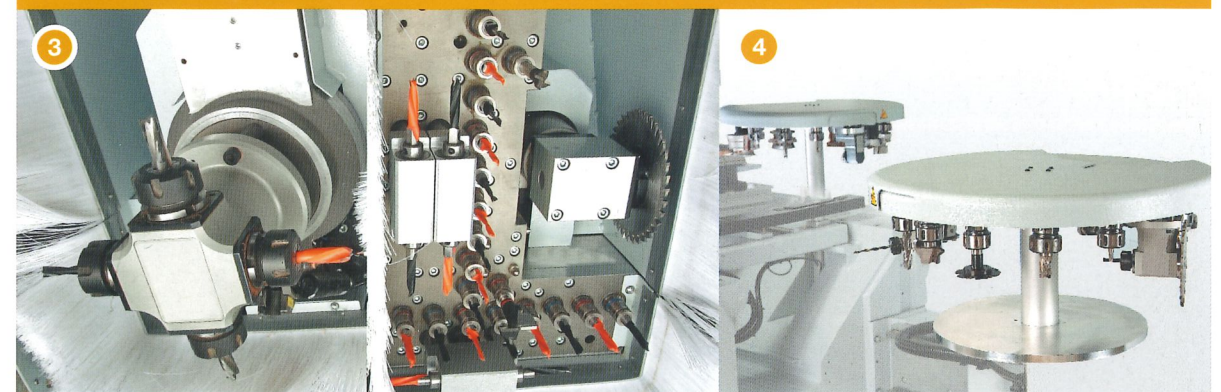
LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen. Bis zu 70% schnellere Positionierung.

**2 CNC gesteuerte Z-Achsen**



■ Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungswerkzeuge.  
■ Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

**Konfiguration**



■ 19 Bohrspindeln vertikal  
■ 6 Bohrspindeln horizontal  
■ 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK F 63  
■ 1 C-Achse 360° / interpolierend  
■ 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)

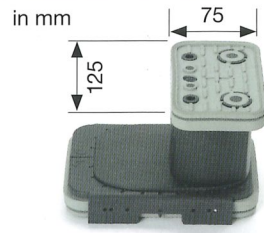
■ 28 Werkzeugwechselplätze (2 x 14-fach)

### Anschläge bei Furnierüberstand



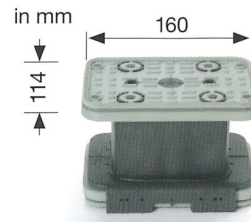
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

### Vakuumsauger



6 Vakuumschmalsauger

### Vakuumsauger



12 Standard-Vakuumblocksauger

### Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

### Geschlossene Energieketten



Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

### USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

### Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellagers

### Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

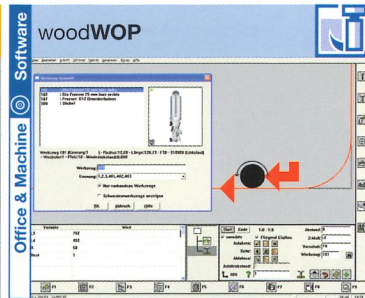


Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

### power control PC-85T



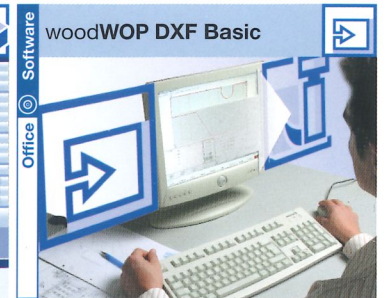
- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



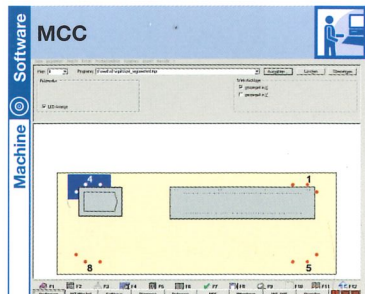
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit



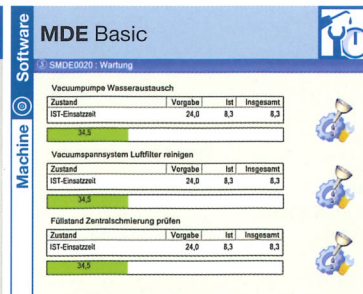
- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen



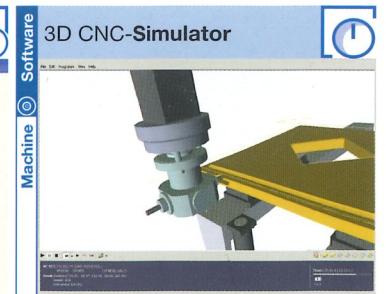
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

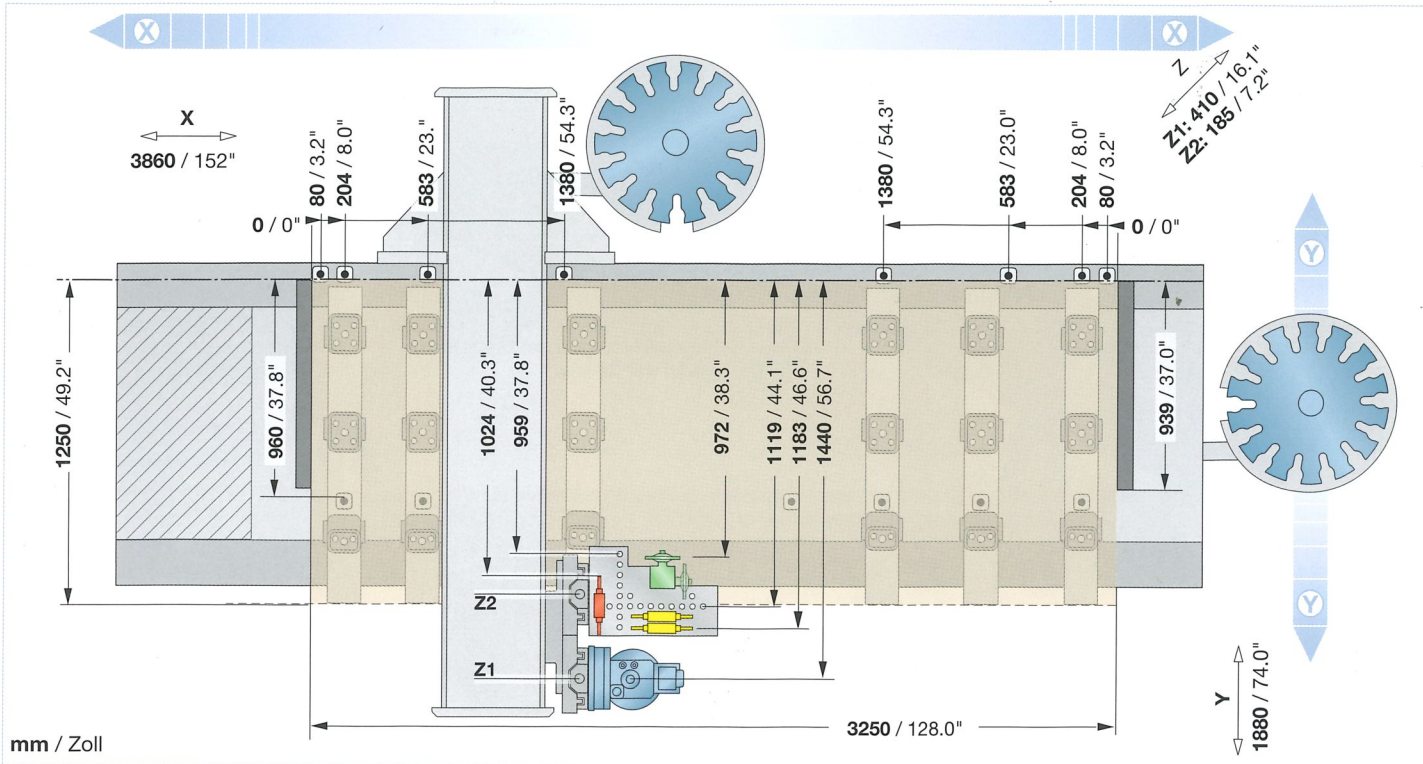


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

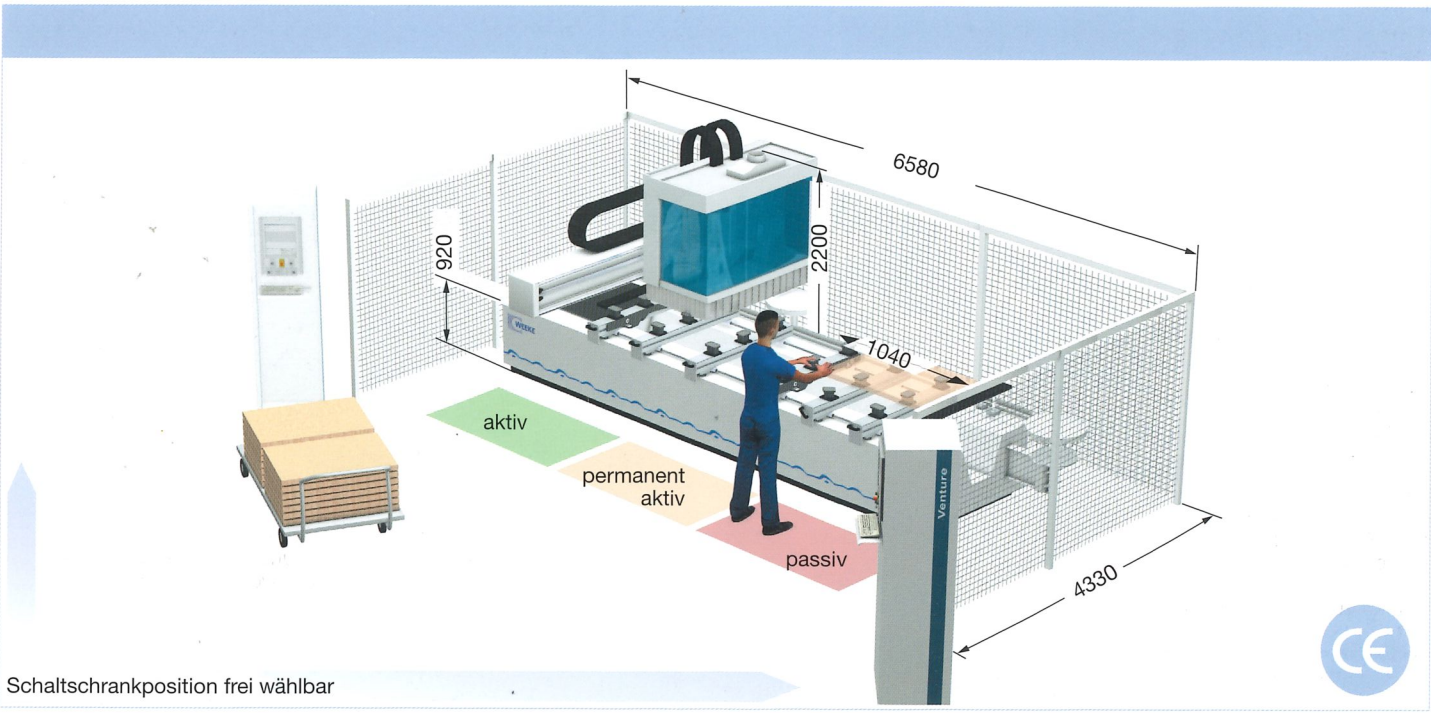
Software  Machine  Für die Maschine

Software  Office  Für den PC Arbeitsplatz

# Technische Daten



mm / Zoll



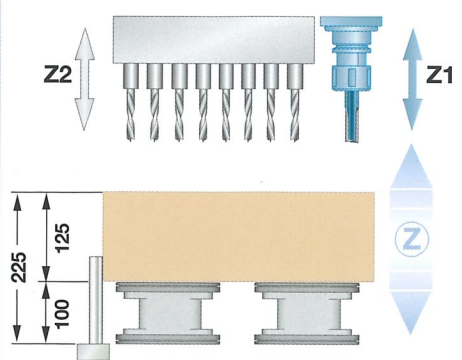
Schalterschrankposition frei wählbar

## X Y Z

Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1250 / 49.2	125 / 4.9
Verfahrwege	3860 / 152.0	1880 / 74.0	Z1: 410 / 16.1 Z2: 185 / 7.2
Fräsbearbeitung	3595 / 141.5	1440 / 56.7	125 / 4.9
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.0		
Pendelbearbeitung	1040 / 41.0		

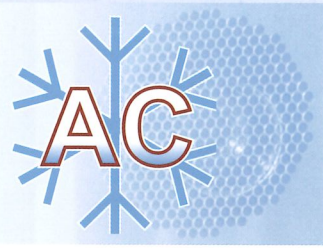
mm / Zoll

Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 110 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 250
Absaugleistung	m3/h	min. 4950
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 4500
Elektrischer Anschlusswert	kW	23,5
Schalterschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970



# Optionen

## Klimaanlage



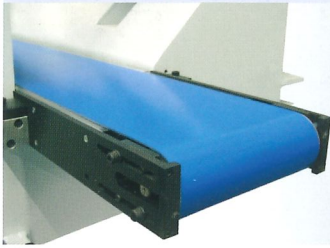
Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Spänetransport



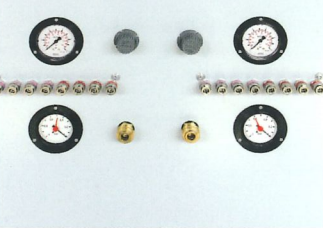
Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

## Software



- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

## Pneumatische Versorgungseinheit

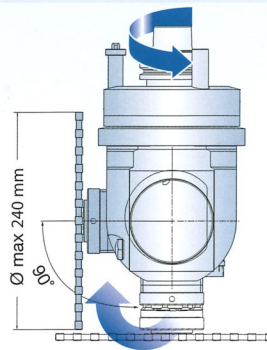


Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

## Flex5 Aggregat - Bohren/Fräsen/Sägen

# FLEX5

1573



## Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln



1603 | 1504

## Fräsen, 4 Spindeln



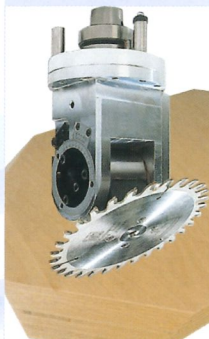
1605

## Fräsen, 2 Spindeln



1610

## Bohren/Sägen, manuell neigbar - (0° - 90°)



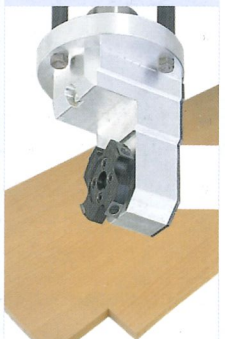
1615

## Bohren/Fräsen, manuell neigbar - (0° - 45°)



1617

## Ecken ausklinken



1656 | 1657

## Bohren, 7 Spindeln - 25 mm Raster



1680

## Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln



1695

## Schlosskasten, Ø 16/20 mm, 2 Spindeln



1530 | 1535 | 1537

## Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



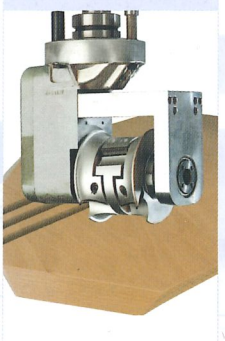
1550

## Unterflur fräsen



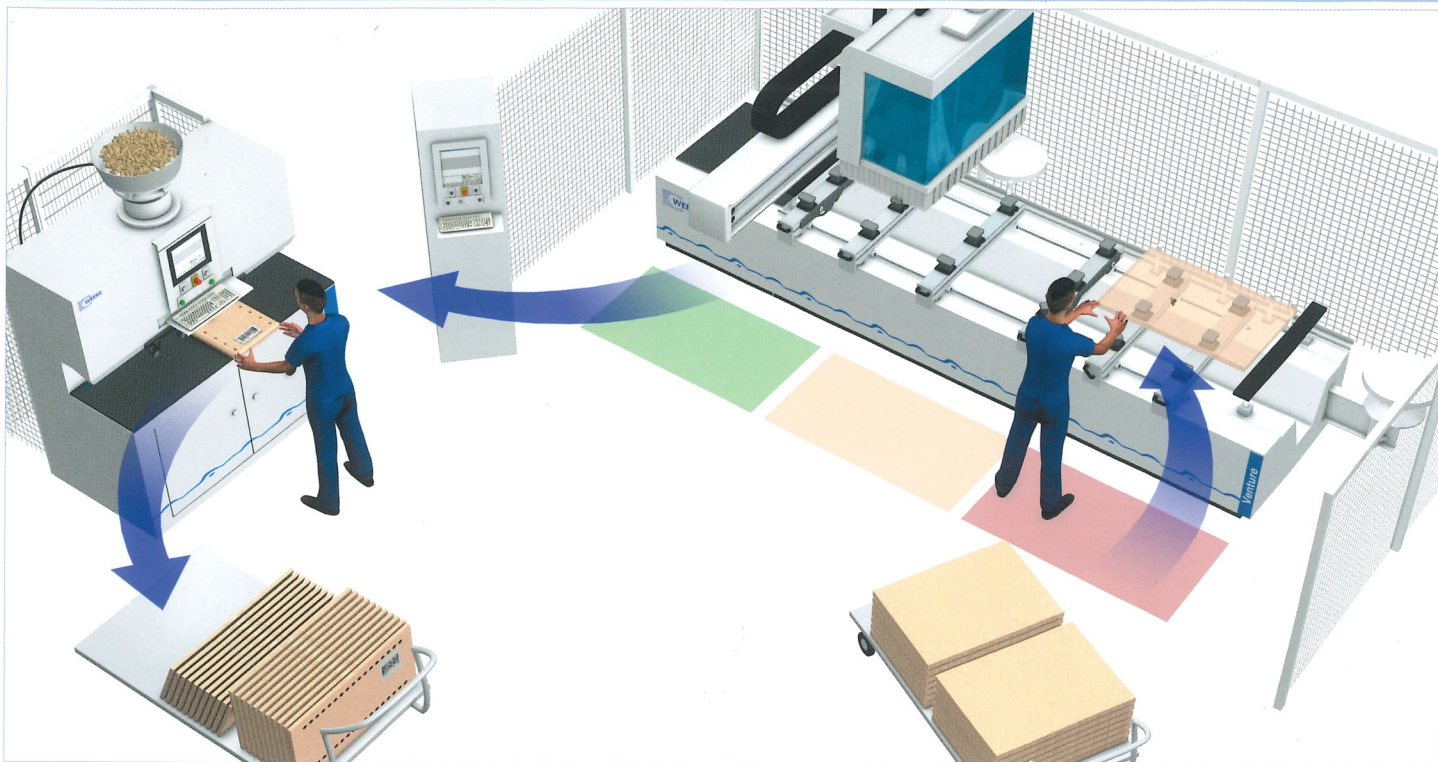
1565

## Hobelaggregat, horizontal



1570 | 1571

# Handlingsbeispiel: Venture und ABD 100



Venture 4M 052007

Möbelbilder mit freundlicher Genehmigung von Möbel Wöstmann, Gütersloh

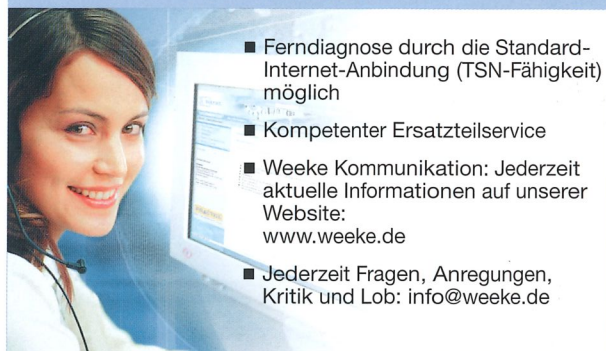
## OPTIMAT ABD 100



## Highlights ABD 100

- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

## Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

Ein Unternehmen der Homag Gruppe

## Kontakt



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstraße 10-16  
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.