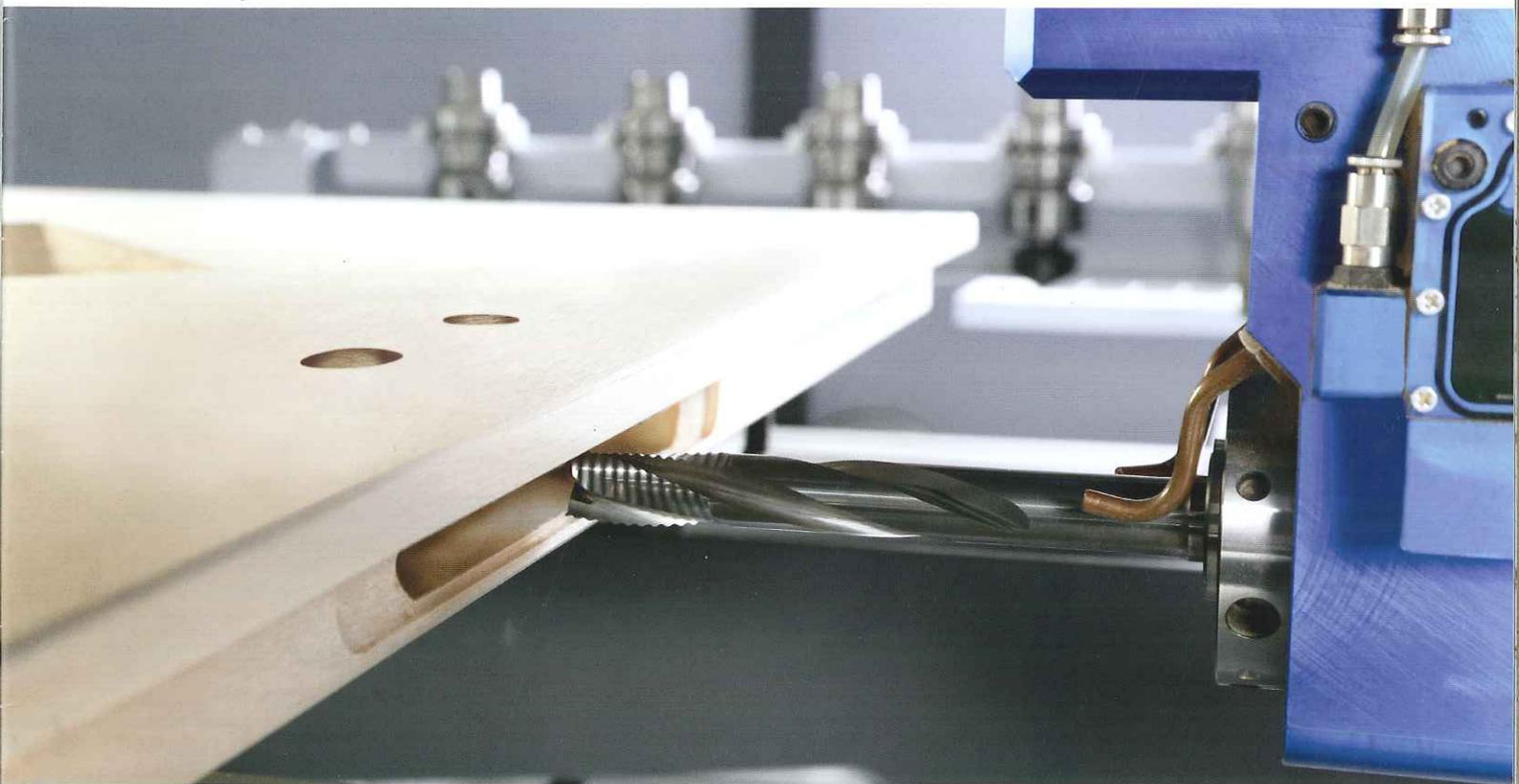


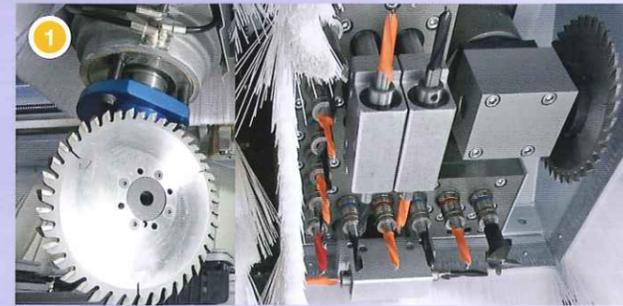
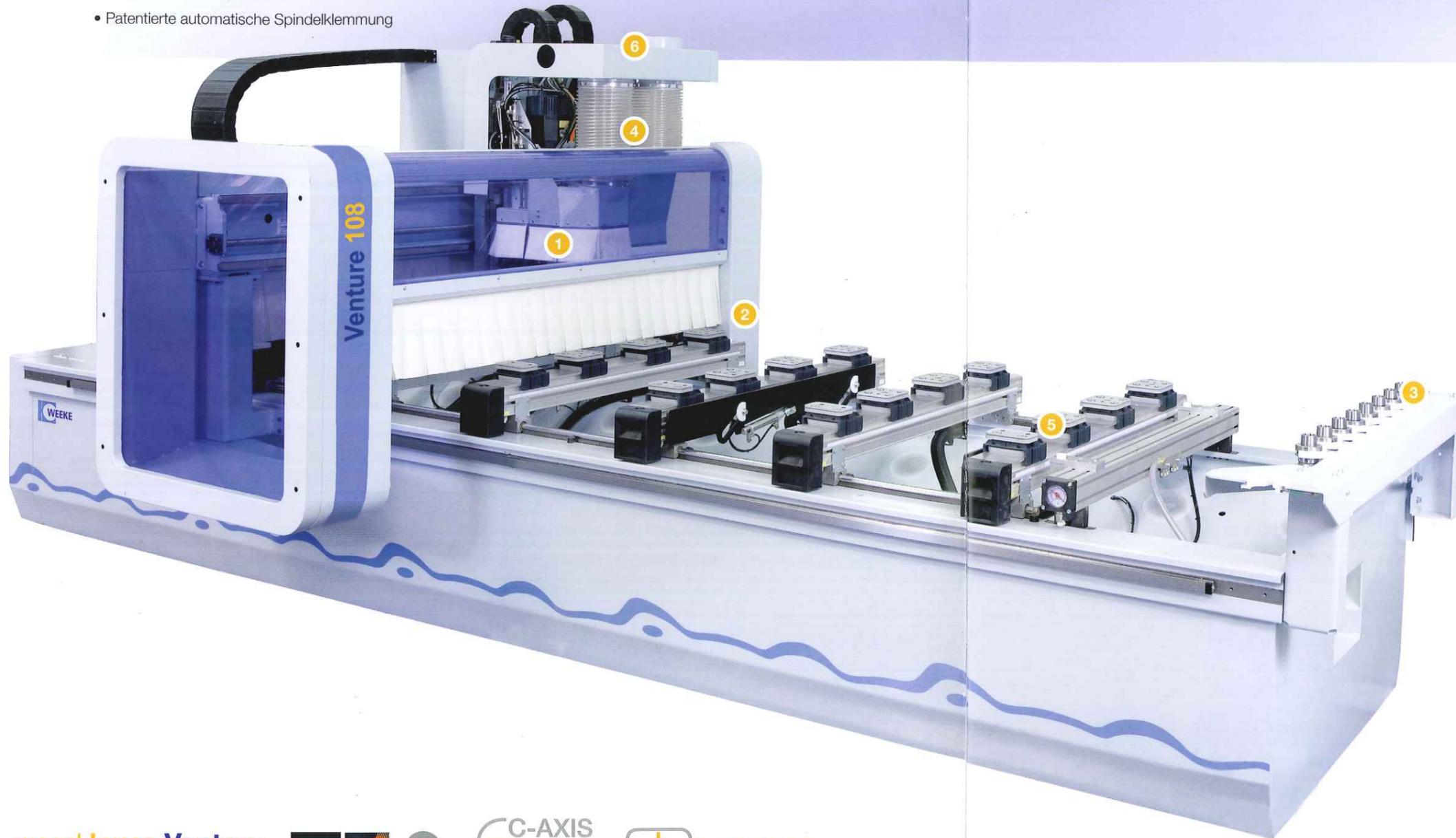
# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 108



# Venture 108

## Highlights:

- Fräsmaß in Y-Richtung: 1550 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 80 m/min
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- 24 Vakuumsauger im Standard
- K-Tisch – schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 – 18 Bohrspindeln (12 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge (0° / 90°)
- 9 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- FLEX5 Schnittstelle (optional)
- 16 Werkzeugwechsellplätze (2 x 8)
- Werkzeugeinlegeplatz
- Programmgesteuerter Absaugstutzen für ein effizientes Absaugverhalten
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



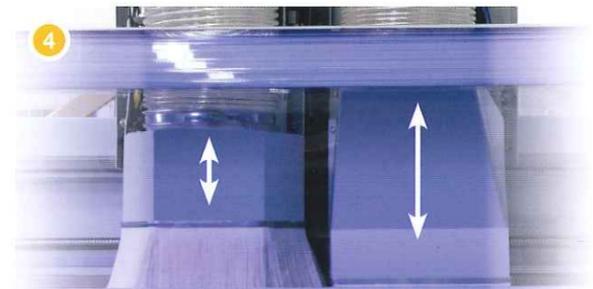
### Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK
- 1 C-Achse 360°
- 12 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



### 2 Werkzeugwechselsysteme im Standard

- 8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 8-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up)



### 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



### Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



### Programmgesteuerter Absaugstutzen

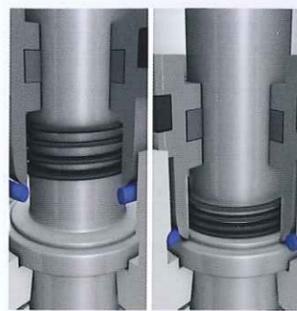
Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten

## All inclusive | Hardware



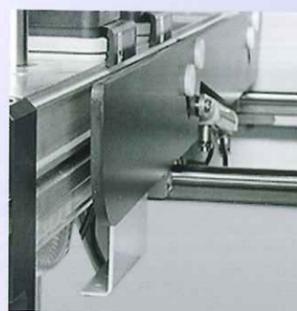
### High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem



### Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



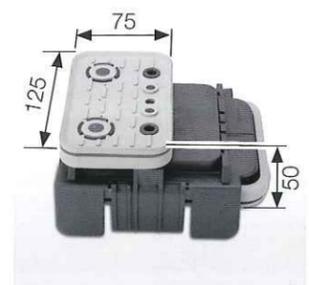
### Werkstückeinlegehilfen

4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



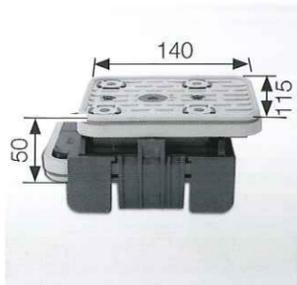
### K-Tisch

Schlauchloses Vakuumspannsystem



### Vakuumsauger

6 Vakuumschmallsauger



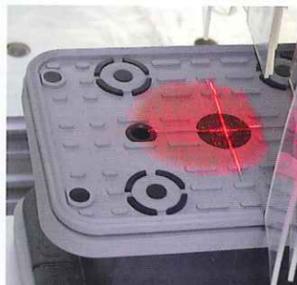
### Vakuumsauger

18 Vakuumblocksauger



### Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



### Laserpositionierung

Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser



### Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



### Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellagers



### Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

## All inclusive | Software



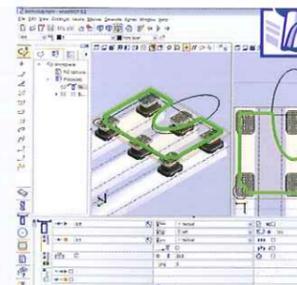
### powerControl

- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



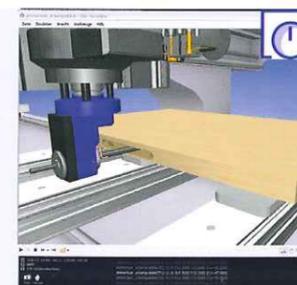
### Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz:

- Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:  
[www.woodWOP-Forum.de](http://www.woodWOP-Forum.de)
- Freier Download von woodWOP-Komponenten:  
[www.weeke.de](http://www.weeke.de) → Produkte → Software



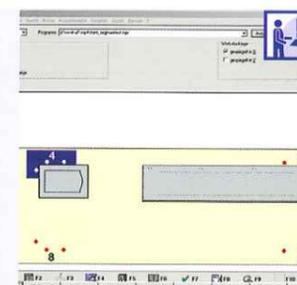
### woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



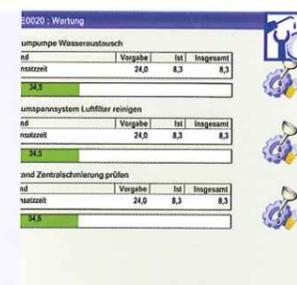
### 3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



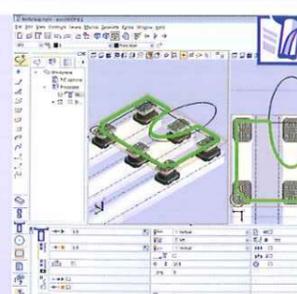
### MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



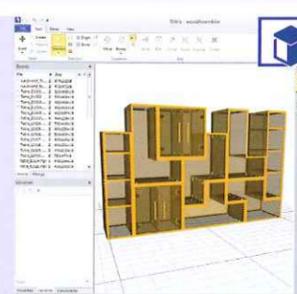
### Maschinendatenerfassung

Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



### woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



### woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



### woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



### woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

# Weltweit für Sie erreichbar!



Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich  
Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation:  
Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:  
[www.weeke.com](http://www.weeke.com)

Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob:  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)



## Aggregate

### HIGH PERFORMANCE



**High Performance Säge**  
Ø 220 mm



**High Performance Bohren/Sägen/Fräsen**  
2 Spindeln,  
Ø 220 mm



**High Performance Schlosskasten**  
2 Spindeln,  
Ø 16/20 mm



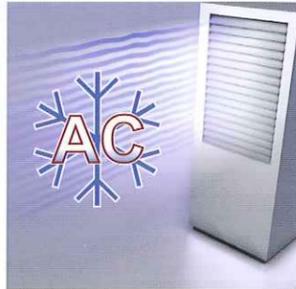
**High Performance Bohren/Sägen**  
schwenkbar,  
(0° - 90°),  
Ø 180 mm

### FLEX5



**Bohren/Sägen/Fräsen**

## Optionen



**Klimaanlage**  
Klimatisierter Schaltschrank



**Multispansystem**  
Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



**Spänetransport**  
Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne



**Anschläge bei Furnierüberstand**  
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

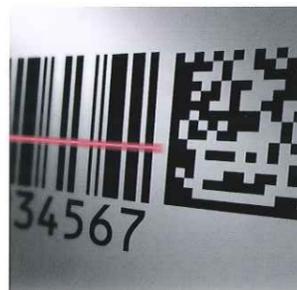


**Software**

- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional



**woodCAD/CAM**  
Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



**Barcodeanbindung**

- Barcodescanner
- Unterstützte Barcodes:
  - 1D - Strich Code
  - 2D - Data Matrix Code



**CNC-Einrichtwagen**

- Bearbeitungswerkzeuge und Wartungsmittel sind zentral verfügbar
- Maße: ca. 1190 x 600 x 900 mm
- Traglast: ca. 500 kg



**Bohren/Fräsen/Sägen**  
2 Spindeln,  
220 mm



**Bohren/Fräsen**  
4 Spindeln,  
50 mm



**Schlosskasten**  
2 Spindeln,  
Ø 16/20 mm



**Bohren/Sägen, schwenkbar -**  
(0° - 90°),  
Ø 180 mm



**Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft -**  
(0° - 90°)



**Getastetes Fräsaggregat mit Tastring**  
Ø 70 mm | 130 mm



**Ecken ausklinken**

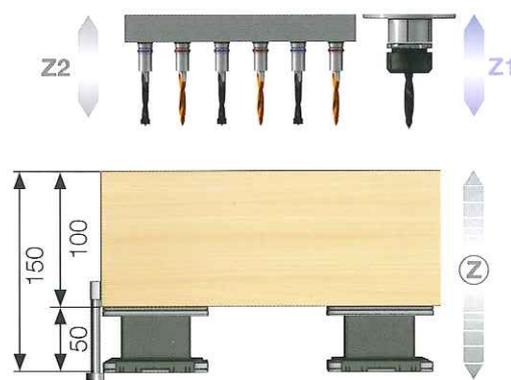
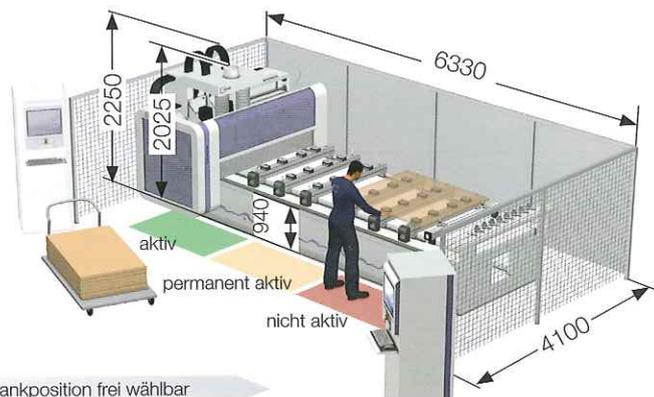
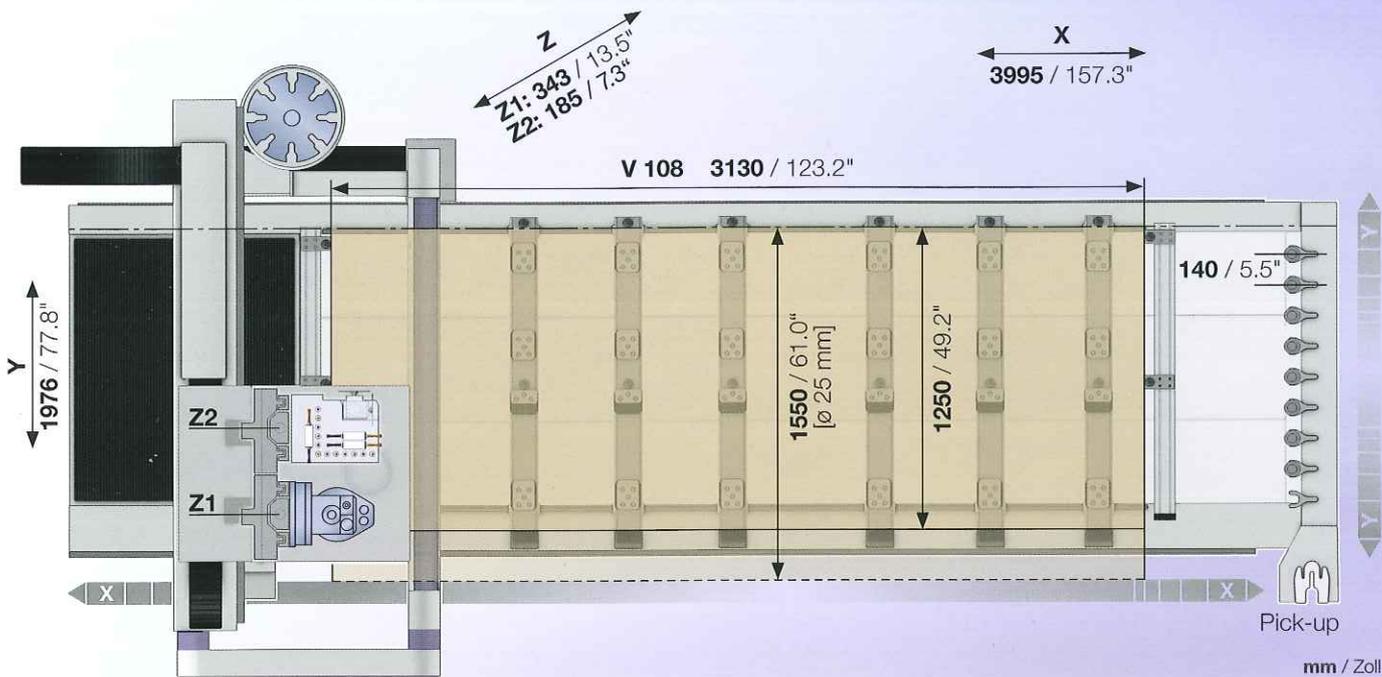


**Bohren, 7 Spindeln -**  
25 mm Raster



**Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln**

# Technische Daten



Schaltschrankposition frei wählbar

		X	Y	Z	
Arbeitsfeld	mm / Zoll	3130 / 123.2	1250 / 49.2	100 / 3.9	
Verfahrwege	mm / Zoll	3995 / 157.3	1976 / 77.8	Z1: 343 / 13.5	Z2: 185 / 7.3
Wechselfeldbearbeitung	mm / Zoll	1260 / 49.6			
Pendelbearbeitung	mm / Zoll	1000 / 39.4			
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 80 - (Z) 20			
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2			
Druckluft	bar	7			
Absaugstutzen	mm	Ø 200			
Absaugleistung	m <sup>3</sup> /h	min. 3170			
Maschinengesamtwert	kg	ca. 3700			
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5			
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970			



**Choose the Original  
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie  
Eine Kampagne des VDMA

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

Ein Unternehmen der HOMAG Group



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-44 139  
info@weeke.de  
www.weeke.com