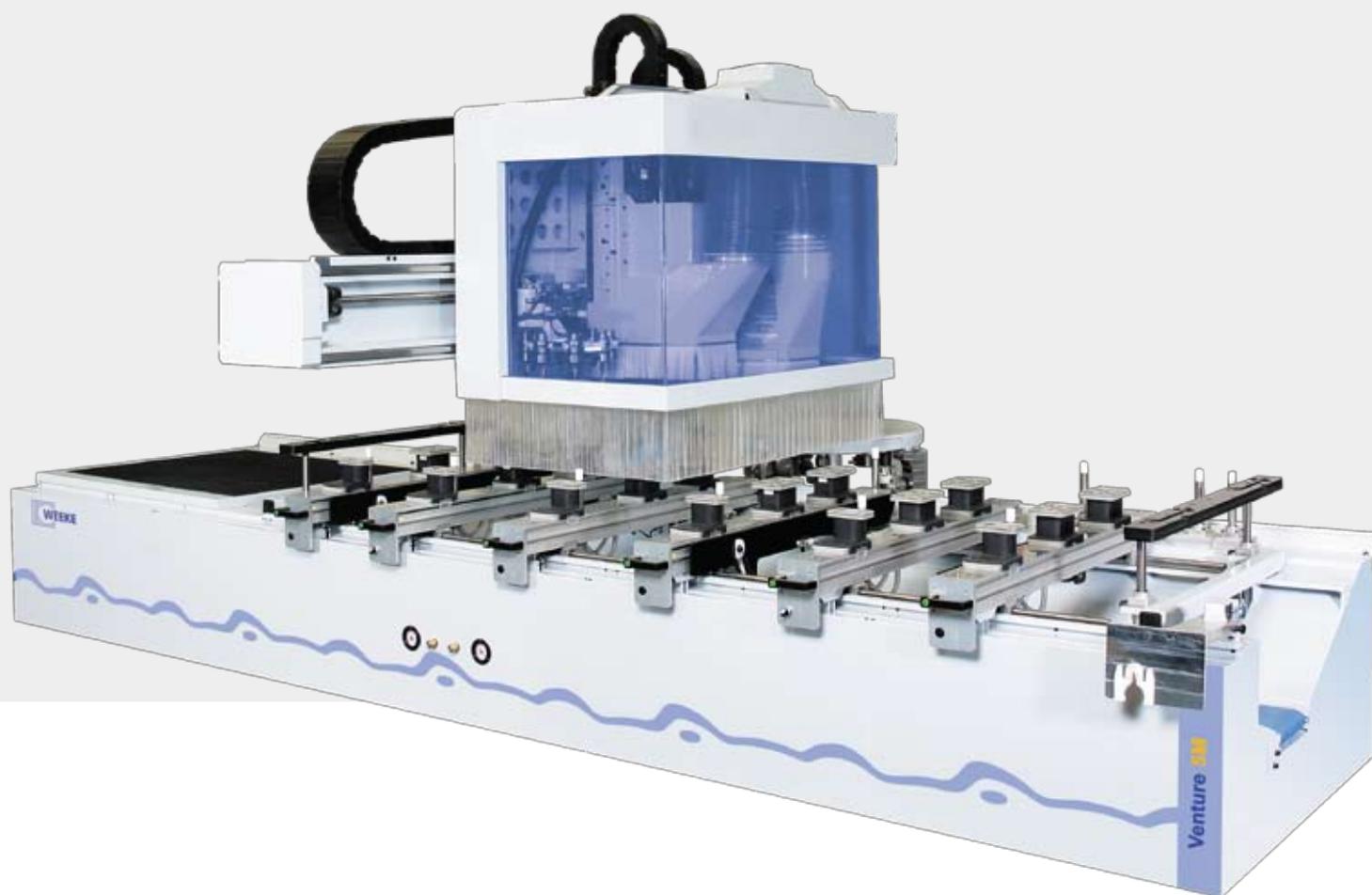


# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 5M



2007/2008



## Highlights:

- Schwerster Maschinenbau seiner Klasse - 6.200 kg
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 100 m/min
- LED-Positioniersystem - bis zu 70% schnellere Positionierung
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 31 Bohrspindeln (25 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 15 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360° / interpolierend
- 22 Werkzeugwechselplätze (1 x 14-fach / 1 x 8-fach)
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



## »Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



**LED**  
inside



### Elektronische Endlagenabfrage



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

### LED-Positioniersystem



LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung

### 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



- Hohe Zeitersparnis durch paralleles Werkzeugwechsel bei Bohrbearbeitung
- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

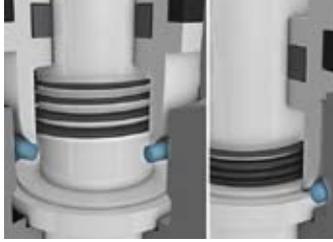
# All inclusive – Für Sie als Standard

## High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

## Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

## Werkstückeinlegehilfen



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



wood loves **Venture**  
// German technology

## Konfiguration



... während der  
Bearbeitungsaggregate.  
... auf die zwei Z-Achsen →

3



- 25 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 15 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360° / interpolierend
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)

4



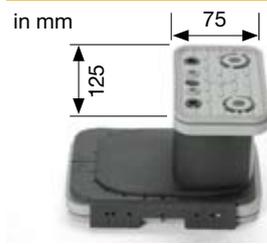
- 22 Werkzeugwechsellplätze  
(1 x 14-fach / 1 x 8-fach)

### Anschläge bei Furnierüberstand



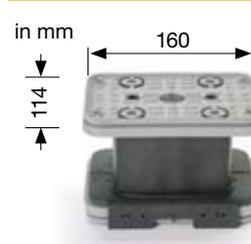
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

### Vakuumsauger



6 Vakuumschmalsauger

### Vakuumsauger



12 Standard-Vakuumblocksauger

### Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

### Geschlossene Energieketten



Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

### USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

### Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines

### Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



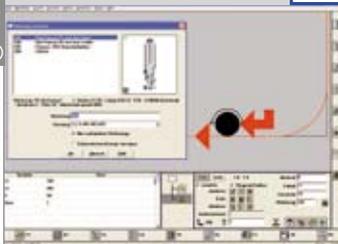
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

### power control PC-85T



- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

### woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit

### woodDesign



Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

### woodWOP DXF Basic



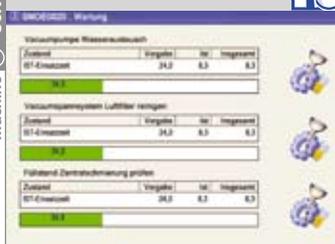
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

### MCC



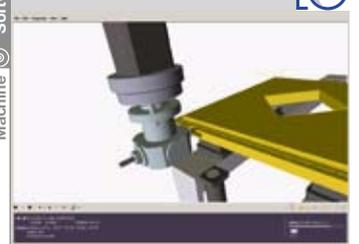
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung

### MDE Basic



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

### 3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

☉ Software Machine Für die Maschine

☉ Software Office Für den PC Arbeitsplatz



# Optionen

## Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Spänetransport



Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

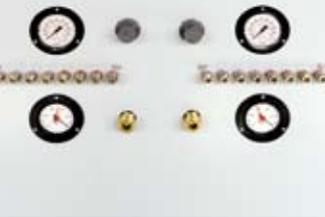
## Software



- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

Abbildungen können auch Optionen zeigen

## Pneumatische Versorgungseinheit

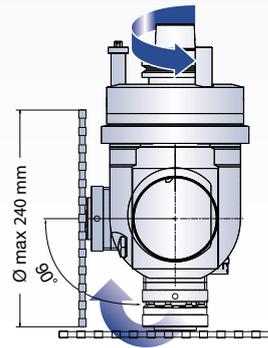


Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

## Flex5 Aggregat - Bohren/Fräsen/Sägen

# FLEX5

1573



## Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln



1603 | 1504

## Fräsen, 4 Spindeln



1605

## Fräsen, 2 Spindeln



1610

## Bohren/Sägen, manuell neigbar - (0° - 90°)



1615

## Bohren/Fräsen, manuell neigbar - (0° - 45°)



1617

## Ecken ausklinken



1656 | 1657

## Bohren, 7 Spindeln - 25 mm Raster



1680

## Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln



1695

## Schlosskasten, Ø 16/20 mm, 2 Spindeln



1530 | 1535 | 1537

## Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



1550

## Unterflur fräsen



1565

## Hobelaggregat, horizontal



1570 | 1571

# Handlingsbeispiel: Venture und ABD100



Möbelbilder mit freundlicher Genehmigung von Möbel Wöstmann, Gütersloh  
Venture 5M 122007

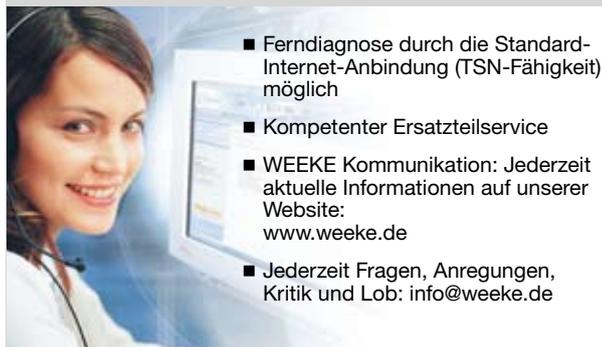
## Optimat ABD 100



## Highlights ABD 100

- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

## Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

## Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

## Kontakt



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstraße 10-16  
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.