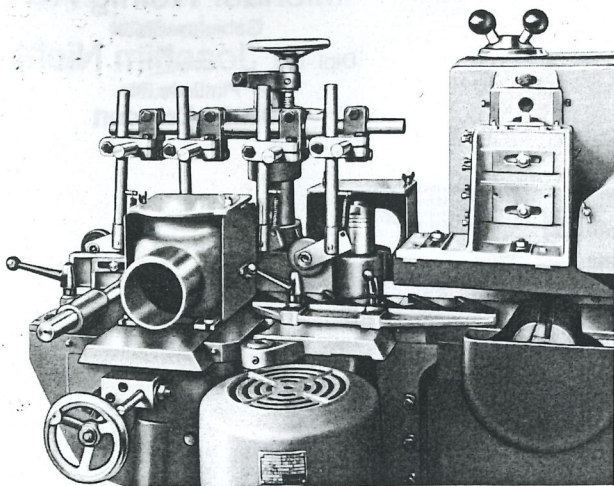


WEINIG

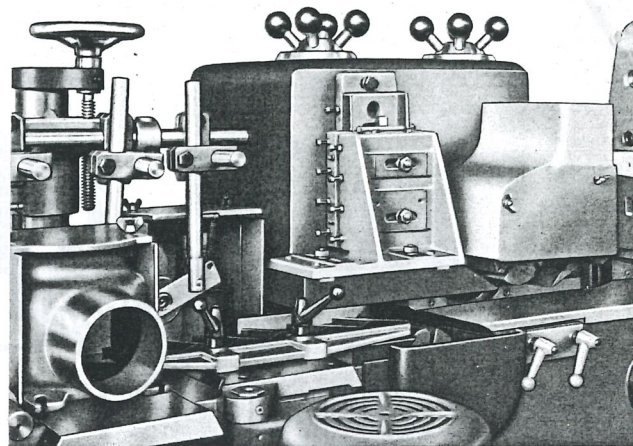
PROFILFRÄSAUTOMATEN

120/140

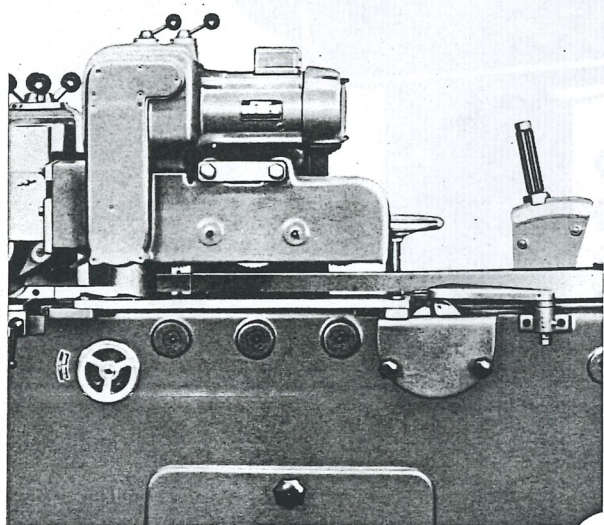
„Heinzelmann“



Vertikalwellen mit gemeinsam verstellbaren Druckrollen



Horizontalwellen mit Abführung und Seitenanschlag



Abrichtwelle – Fügewelle – Vorschub

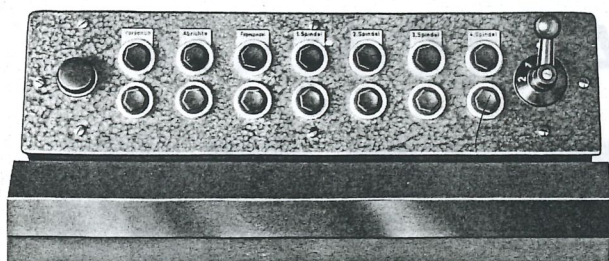
Profilfräsautomat WEINIG

Typenreihe 120/140 Auslandspatente

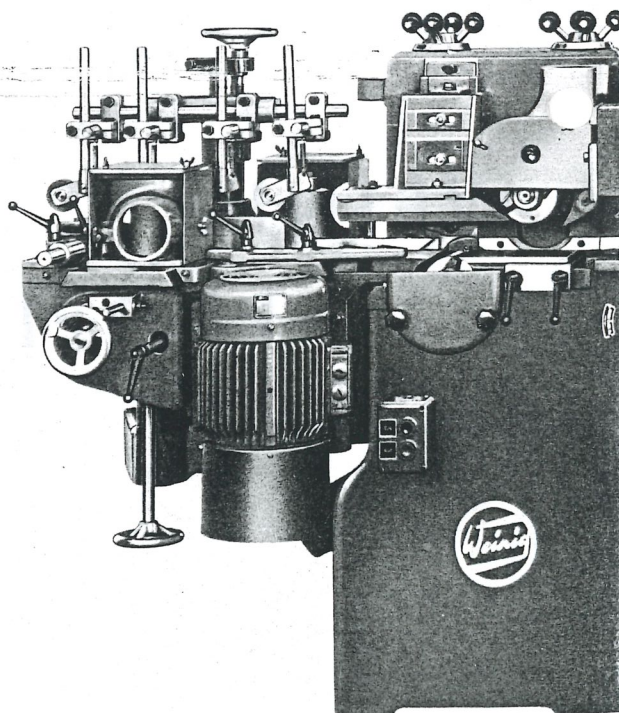
Arbeitsbreite 120 mm bzw. 140 mm, Arbeitshöhe 100 mm

Typ 120/140/II 2 Horizontalspindeln, erste Spindel oben, zweite Spindel unten.

Typ 120/140/IV 2 Horizontalspindeln, erste Spindel oben, zweite Spindel unten. 2 Vertikalspindeln.



Schalttafel für 120/140/IV mit automatischer Abricht- und Fügemaschine



Für alle Fälle, in denen ein vorheriges einseitiges- und Winkelkanteabrichten verlangt wird, können alle drei Modelle mit einer **automatischen Abricht- und Fügemaschine ausgerüstet werden.**

Die Rationalisierung rückt auch im Mittel- und Kleinbetrieb der Holzverarbeitenden Fertigung immer weiter vor, so daß die seit Jahren bewährten Kleinkehlmaschinen immer mehr für Zeit- und Kostenersparnis herangezogen werden. Es muß auch bei kleinen Serien wirtschaftlich gearbeitet werden, um Schritt halten zu können. Unabhängig von der betrieblichen Größe bietet diese Modellreihe eine Fülle von Einsatzmöglichkeiten, da sie für den Dauerbetrieb ebenso gut geeignet ist wie für die Fertigung kleinster Serien. Hervorzuheben ist, daß es sich bei dieser Modellreihe um vollwertige Kleinkehlmaschinen handelt, ausgezeichnet mit allen bekannten Vorzügen der WEINIG-Profilfräsautomaten. Zu beachten ist die Preiswürdigkeit und der geringe Platzbedarf.

Der Arbeitsbereich erstreckt sich auf alle gerade durchlaufenden Profile bis 120 bzw. 140 mm Breite und 2–100 mm Höhe. Rundstäbe können von 2,5–40 mm gefertigt werden. Das Anwendungsgebiet ist durch die besondere Bauart und günstige Wahl der einzelnen Abmessungen in diesem Rahmen nahezu unbegrenzt.

Der Profilfräsautomat weist als besonderes Konstruktionsmerkmal auf, daß auch je nach Profilart kürzeste Werkstücke bearbeitet werden können.

Die Kopplung einer automatischen Abricht- und Fügemaschine mit der Kehlmaschine bringt die ideale Lösung aller Probleme, bei denen ein **gleichzeitiges Abrichten, Fügen, Hobeln und Kehlen in einem Arbeitsgang** erforderlich ist.

Zusätzlich zu den 2 oder 4 Kehlwellen wird eine vollwertige Abricht- und Fügemaschine mit einem Aufgabetisch von 2,0 m Länge vorgebaut. Ab-richttisch und Seitenanschlag sind durch Schnellverstellungen leicht auf die Spanabnahme einstellbar. Entscheidend für die **Abrichtgenauigkeit von weniger als 2/10 mm** ist die Anordnung der **Abrichtwelle vor den Einzugswalzen.**

Die gesamte **elektrische Ausrüstung** ist in einem übersichtlichen Schaltkasten untergebracht. Jeder Motor ist einzeln, direkt über Schaltschütze mit Motorschutz zu schalten. Die gesamte Anlage kann durch einen einzigen Druckknopfschalter außer Betrieb gesetzt werden. Die elektrische Ausführung entspricht den VDE-Vorschriften.

Der Transport der Werkstücke erfolgt durch ein kräftiges Vorschub-Aggregat mit drei einzeln gefederten Transportwalzen. Durch die feine Abstufung und den großen Bereich der Vorschubgeschwindigkeiten ist die Möglichkeit zur Anpassung an Werkstück und Holzart gegeben. Stärkeunterschiede bis 10 mm werden einwandfrei transportiert.

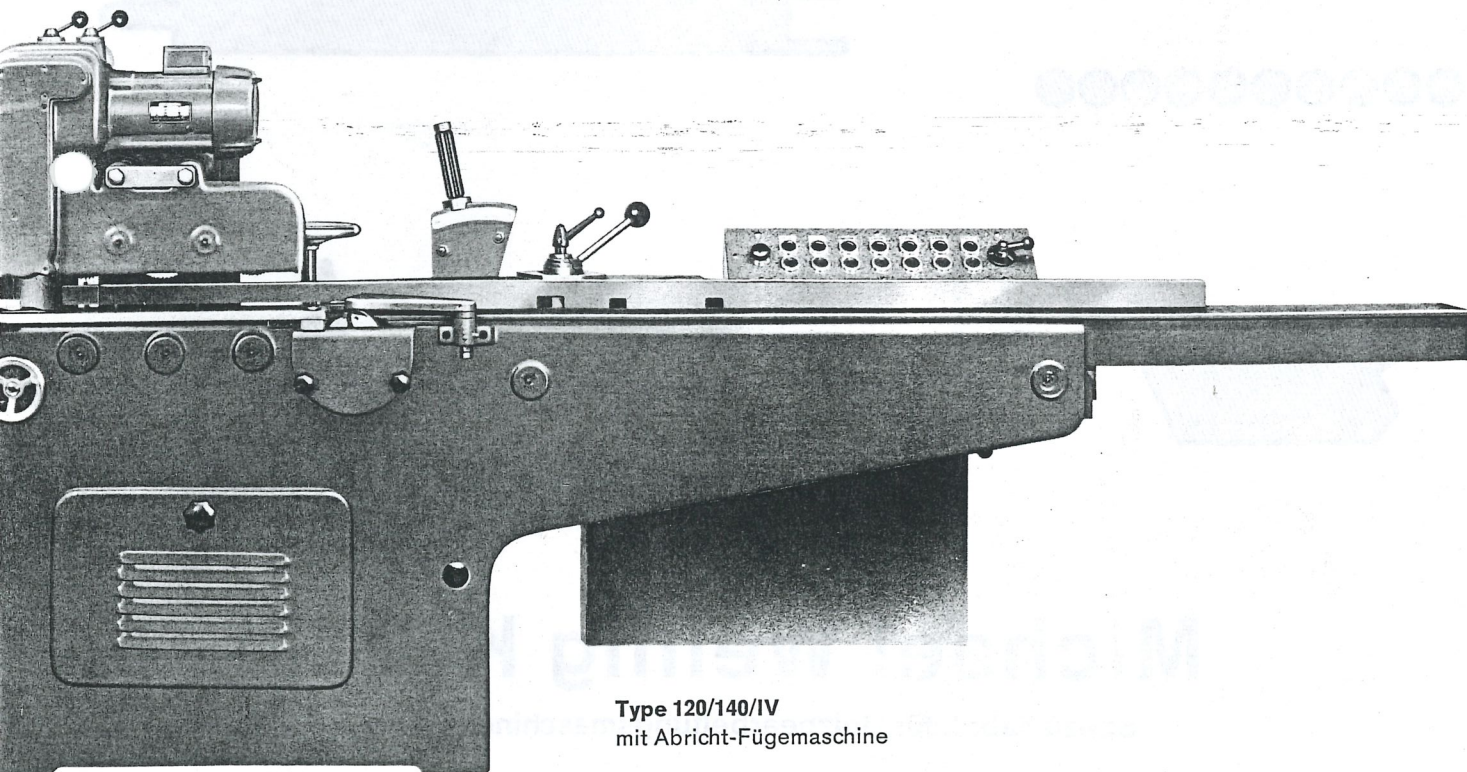
Ein wichtiges Merkmal sind die **kurzen Umstellzeiten** beim Profilwechsel. In wenigen Minuten lassen sich die Werkzeuge mit einigen Handgriffen auswechseln. Die Feineinstellung der Spindeln in vertikaler und horizontaler Richtung erfolgt durch Handräder. Die hohen Spindeldrehzahlen und die günstigen Vorschubgeschwindigkeiten verbürgen die **einwandfreie Oberflächengüte** der fertigen Werkstücke.

Diese schnelle und praktische Verstellmöglichkeit bewirkt, daß auch kleinste Serien rentabel aufgelegt werden können.

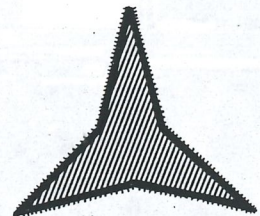
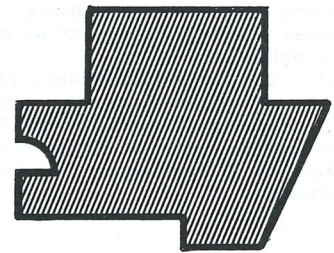
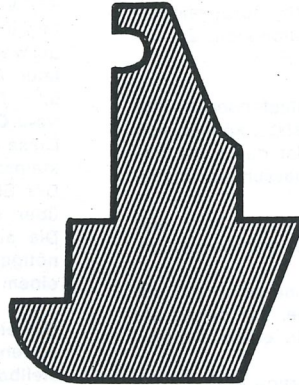
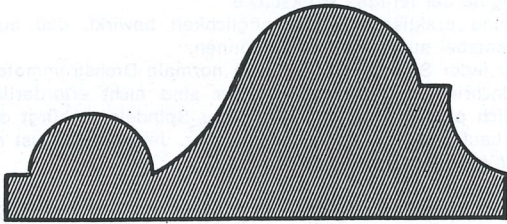
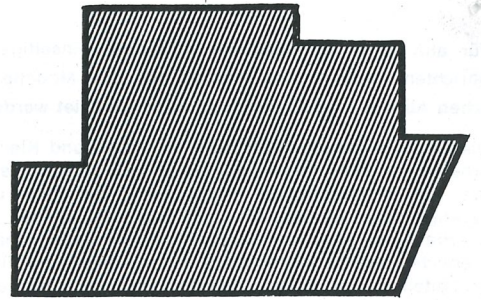
Der Einzelantrieb jeder Spindel erfolgt durch normale Drehstrommotore über endlose Flachriemen. Frequenzumformer sind nicht erforderlich. Die außerordentlich präzise Speziallagerung der Spindeln verbürgt den nötigen ruhigen Lauf und eine hohe Lebensdauer. Jede Spindel ist mit einem Anschluß für die Absauganlage versehen.

Die einwandfreie **Führung des Holzes** während des Arbeitsablaufes geschieht durch gemeinsam verstellbare Andruckvorrichtungen und verstellbare Anschlaglineale.

Als **Werkzeuge** werden neben Hobelköpfen Profilfräser und Universalfräsköpfe mit auswechselbaren Profilmessern verwendet.



Type 120/140/IV
mit Abricht-Fügemaschine



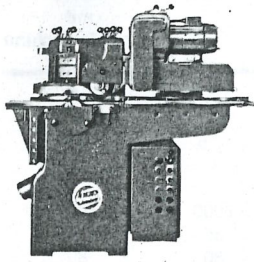
Michael Weinig KG

Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen

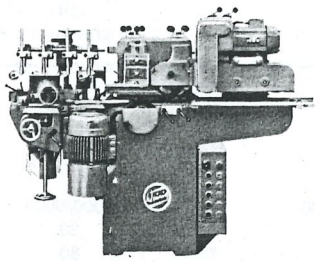
6972 Tauberbischofsheim

Tel.: 09341-651 - FS.: 06-89511 - M.-Weinig-Straße 1 - Postfach 135

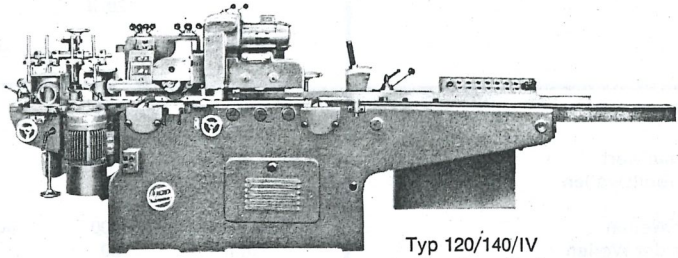
Das Weinig-Profilfräsautomaten-Programm



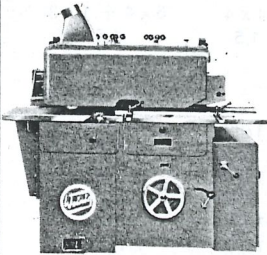
Typ 120/140/II



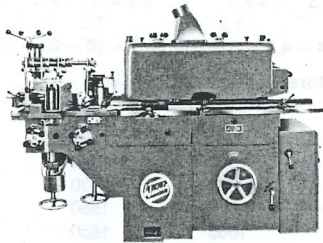
Typ 120/140/IV



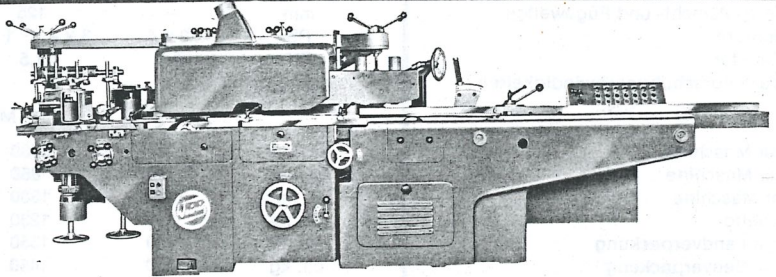
Typ 120/140/IV
mit automatischer
Abricht- und Fügemaschine



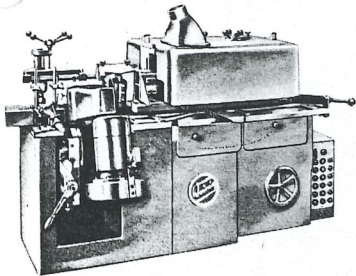
Typ 161/II



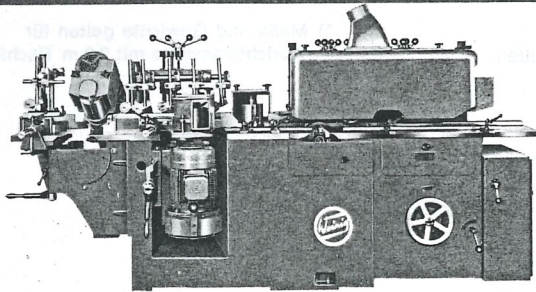
Typ 161/IV



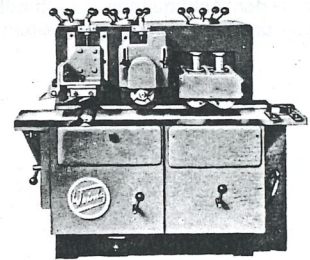
Typ 161/IV mit automatischer
Abricht- und Fügemaschine



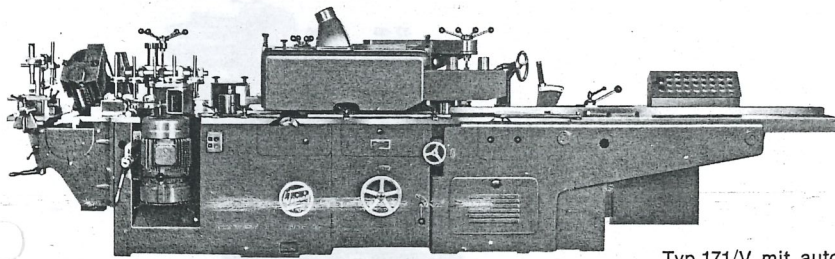
Typ 172/IV



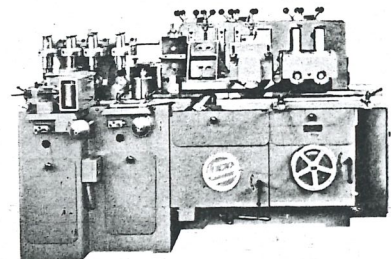
Typ 171/V



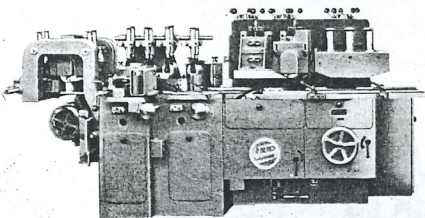
Typ 200/II



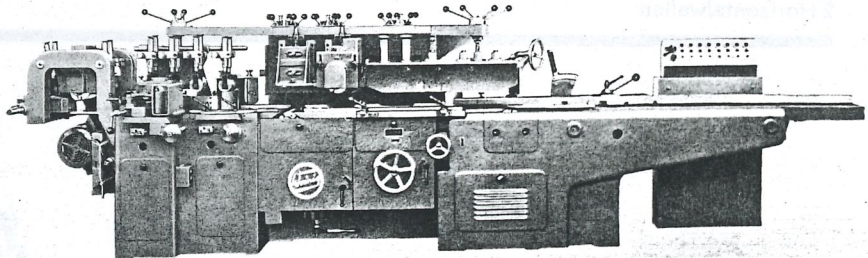
Typ 171/V mit automatischer
Abricht- und Fügemaschine



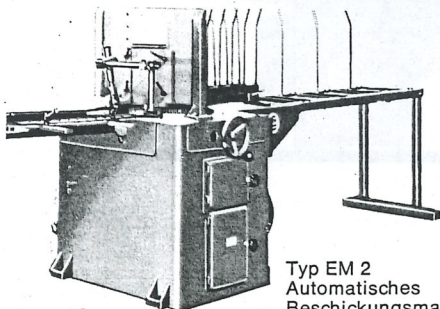
Typ 200/IV



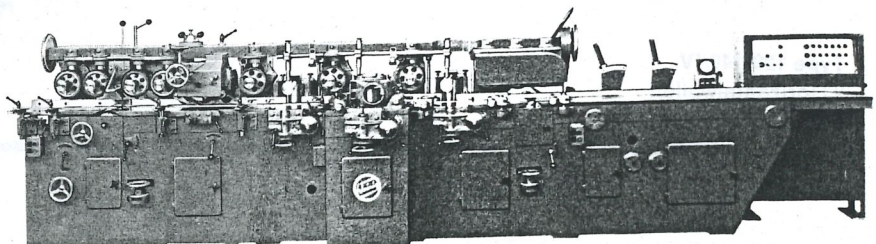
Typ 200/V



Typ 200/V mit automatischer
Abricht- und Fügemaschine



Typ EM 2
Automatisches
Beschickungsmagazin



Typ PFA 20/25 Unimat mit 6 Arbeitsspindeln

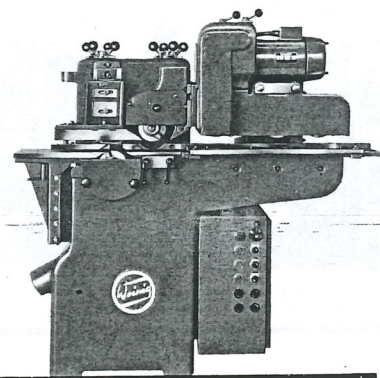
Technische Daten, Abmessungen und Gewichte der Typen 120/II, 120/IV und 140/IV.

Typ		120/II	120/II mit Abrichtmaschine	120/IV	120/IV mit Abrichtmaschine	140/IV	140/IV mit Abrichtmaschine
		Arbeitsbreite	mm	120	120	120	120
Arbeitshöhe	mm	100	100	100	100	100	100
Gesamtanschlußwert	PS	9,5	16,5	17,5	24,5	17,5	24,5
Anzahl der Arbeitswellen		2	4	4	6	4	6
Drehzahl der Wellen	ca. UpM	9000	9000/6000	9000	9000/6000	6000	6000
Durchmesser der Wellen	mm	30	30	30	30	35	35
Kleinsten Flugkreis- ϕ der Kehlwellen	mm	80	80	80	80	80	80
Größter Flugkreis- ϕ d. Kehlwellen horizontal	mm	140	140	140	150	150	150
Größter Flugkreis- ϕ d. Kehlwellen vertikal	mm	—	—	150	150	150	150
Flugkreis- ϕ Abricht- und Fügewellen	mm	—	125	—	125	—	125
Spindelmotore	PS	2 x 4	3 x 4 + 1 x 3	4 x 4	5 x 4 + 1 x 3	4 x 4	5 x 4 + 1 x 3
Vorschubmotor	PS	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
8 schaltbare Vorschubgeschwindigkeiten	m/min.			4 - 4,5 - 6 - 9 - 11,5 - 16 - 23 - 32			
Motorenverstärkung möglich							
Länge der Maschine	ca. mm	1350	3300	1700	3650	1700	3650
Breite der Maschine	ca. mm	850	850	850	850	850	850
Höhe der Maschine	ca. mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Gewicht netto	ca. kg	680	1230	880	1430	950	1500
Gewicht in Landverpackung	ca. kg	750	1350	950	1550	1020	1620
Gewicht in Seeverpackung	ca. kg	800	1450	1000	1650	1070	1720
Schiffsraumbedarf	ca. cbm	1,8	4,6*)	2,7	5,5*)	2,7	5,5*)

Einzelheiten in den Abbildungen unverbindlich.
Konstruktions- und Maßänderungen bleiben vorbehalten.

*) Maße und Gewichte gelten für
Abrichtmaschine mit 2,0 m Tischlänge.

Type 120/II
2 Horizontalwellen



Type 120/140/IV
2 Horizontalwellen
2 Vertikalwellen

