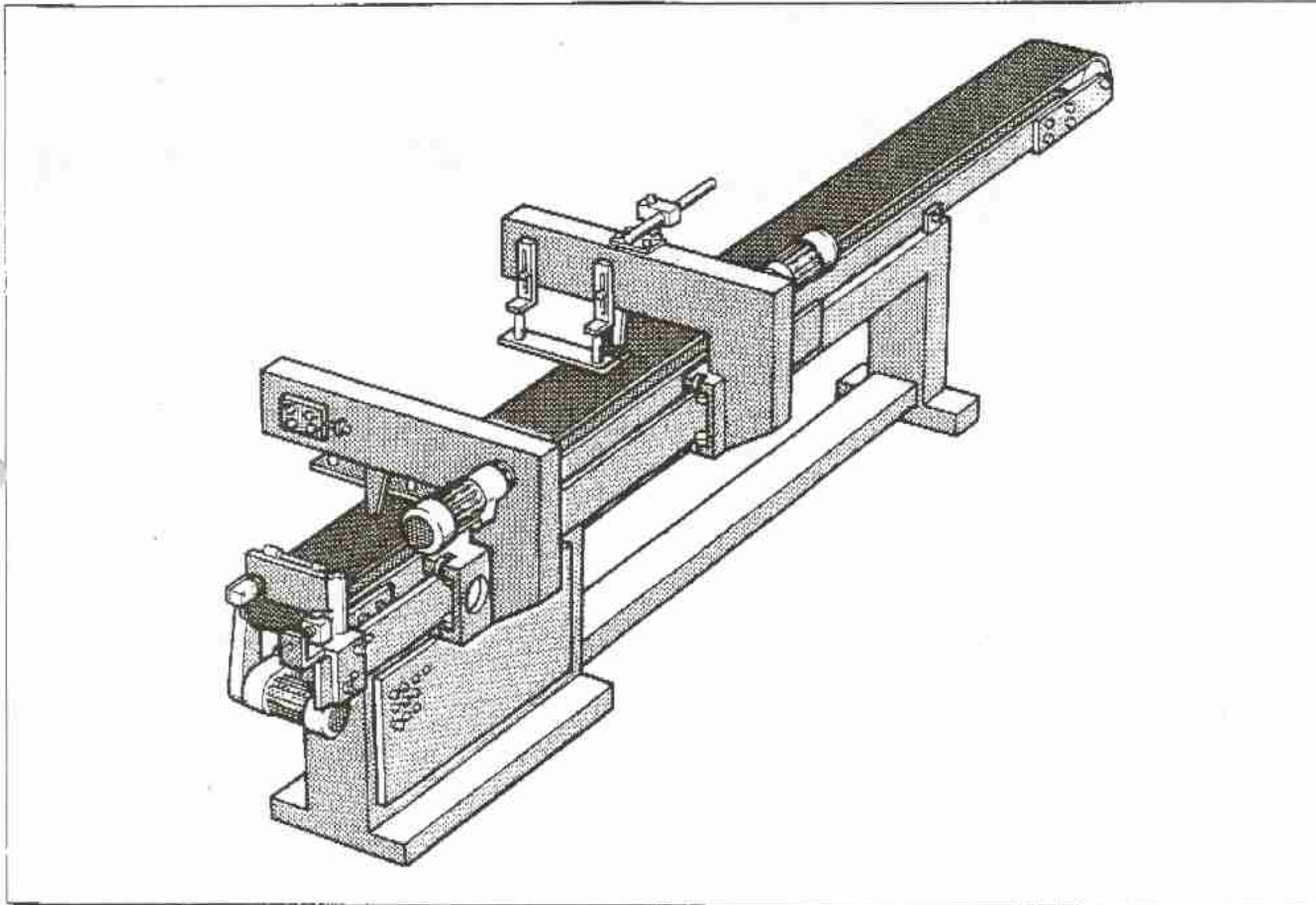




Zweiarmiges Winkeltransfer

No.
820.000

Right angle transfer system with two arms



Standardausführung für Werkstückabmessungen

Länge min.-max.	300 – 2500 mm
Breite min.-max.	20 – 200 mm
Dicke min.-max.	15 – 80 mm

Transportband

Länge	4000 mm
Breite	180 mm
Bauhöhe	ca. 850 mm
Vorschubgeschw.	32 m/min.
Antrieb	0,5 kW (0,7 PS)
Übergabe nach rechts oder links	
Taktzahl max.	28
Übergabeantrieb	2 x 0,15 kW (0,2 PS)

Sonderausführungen nach Kundenwunsch.
Technische Änderungen vorbehalten.

Standard version for workpiece sizes

Length min.-max.	300 – 2500 mm
Width min.-max.	20 – 200 mm
Thickness min.-max.	15 – 80 mm

Conveyor belt

Length	4000 mm
Width	180 mm
Height	approx. 850 mm
Feed speed	32 m/min.
Drive motor	0,5 kW (0,7 HP)
Transfer to the left or to the right hand side	
Max. number of cycles	28
Drive motor	2 x 0,15 kW (0,2 HP)

Special versions upon request.
Subject to technical alteration.

Michael Weing GmbH

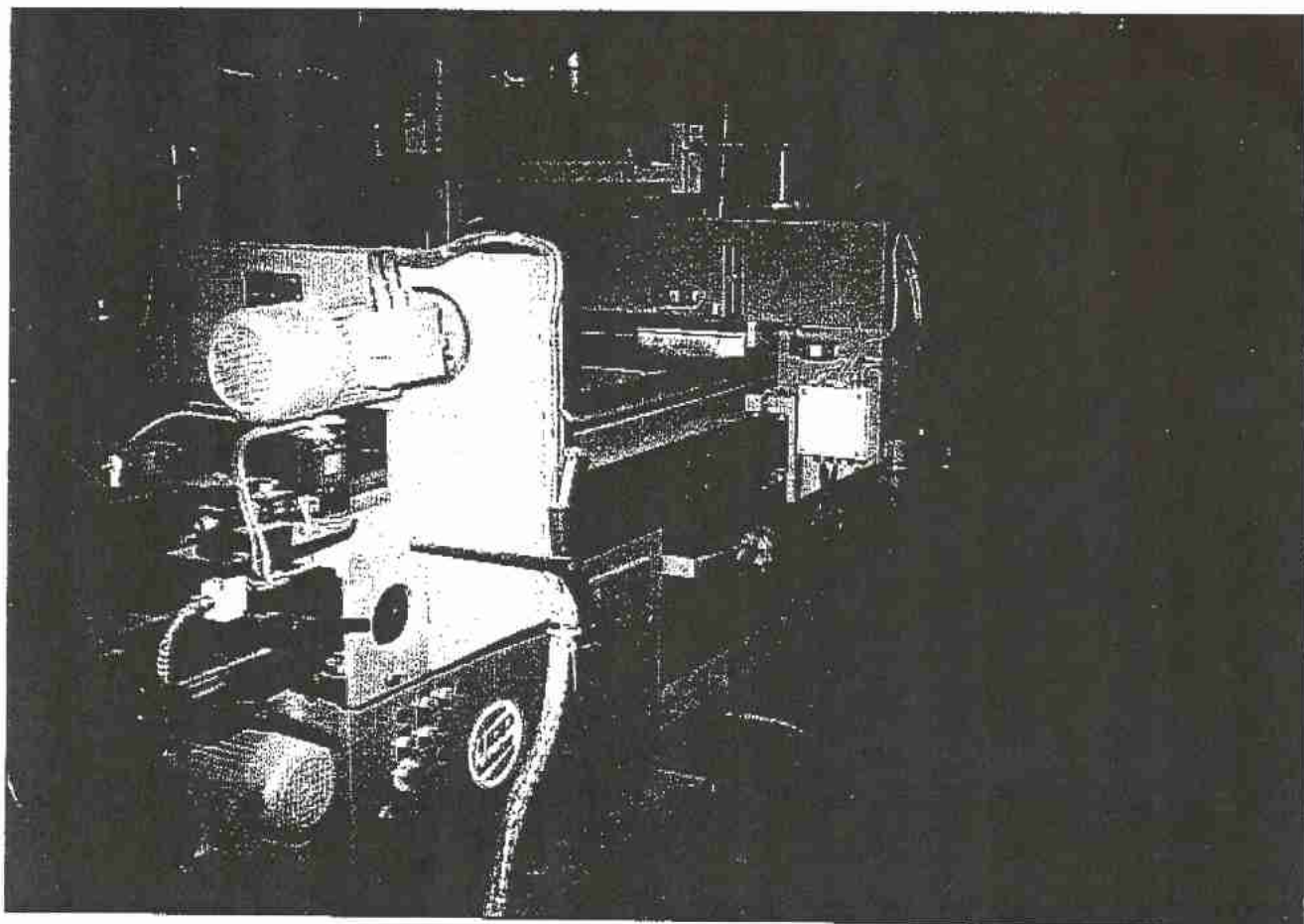
Weingstraße 2/4, P. O. Box 1440, D-6972 Tauberbischofsheim, Telephone (0)9341/86-0, Telex 689511, Telefax (0)9341/7080, W.-Germany



Zweiarmiges Winkeltransfer

No.
820.000

Right angle transfer system with two arms



Dieses Transfer wird vornehmlich als Verbindung zwischen Kehlmaschine und Doppelprofiler oder Mehrfach-Kappsäge eingesetzt.

Stabile, verwindungssteife Schweißkonstruktion mit Transportband. Die Übergabearme sind kugelgelagert und manuell auf Holzlänge einstellbar.

- Hohe Übergabeleistung
- Sicherheits-Endschalterklappe
- Genaue Positionierung der Werkstücke vor die Nocken der darauffolgenden Maschine
- Zwischenstation beim Querabschub zur Synchronisierung der nachfolgenden Maschine

Mainly used as connection between moulder and double end tenoner or multiple cross-cut saw.

Solid, distortion-free welded construction with transport conveyor belt. Transfer arms on free running ball bearings and manually adjustable to length of boards.

- high transfer capacity
- safety limit switch flap
- precise positioning of workpieces in front of the dogs of the following machine
- intermediate buffering during cross transportation for synchronization with following machine