



CAS-LogoPac

# Das neue System mit dem Sie Ihre Maschine rüsten, Ihre Profile und Werkzeuge verwalten

und ...



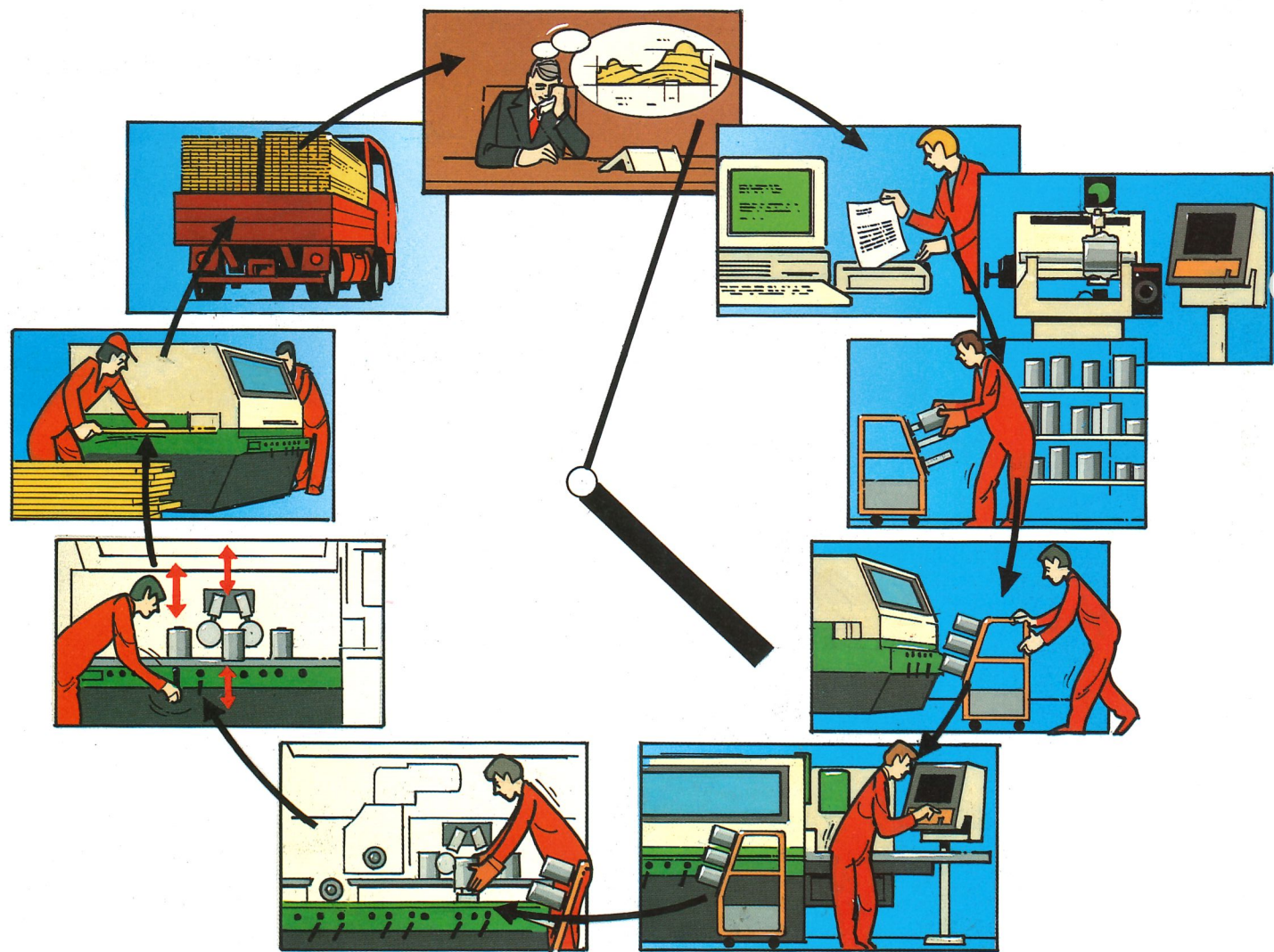
... das sich innerhalb kürzester Zeit selbst bezahlt.

# Hier zeigen wir Ihnen, wie Sie zukünftig Ihre Maschine rüsten, ganz nebenbei Ihre Profile und Werkzeuge organisieren und Ihre Produktivität steigern.

Wenn Sie heute ein Profil produzieren wollen, gehen Sie erst mal auf die Suche. Auf die Suche nach Ihren Profildaten und Ihren Werkzeugen. Und übrigens: der heutige Markt verlangt von Ihnen Dinge, die vor 5 Jahren noch undenkbar für Sie waren. Kurze Lieferzeiten, geringe Stückzahlen, große Profilevielfalt und hohe Qualität zu niedrigen Preisen. Und das alles bei steigendem Wettbewerb und verkürzten Arbeitszeiten.

**Mit dem CAS-LogoPac-System wickeln Sie Ihre Aufträge zukünftig so ab:**

1. Profil aussuchen
2. Auftrag starten
3. Werkzeuge richten und zur Maschine transportieren
4. Profildaten abrufen
5. Werkzeuge montieren
6. Maschinenspindeln positionieren
7. Produzieren
8. an Kunden ausliefern



Beim Weing CAS-LogoPac-System verwaltet ein Computer Ihre Maschineneinstellungen, Profil- und Werkzeugdaten. Damit wird die Rüstzeit auf ein Minimum reduziert. Gleichzeitig sind alle Fehler, die beim manuellen Einstellen unterlaufen können, ausgeschaltet. Es gibt keine Holzabfälle mehr, weil schon das erste produzierte Profil exakt stimmt.

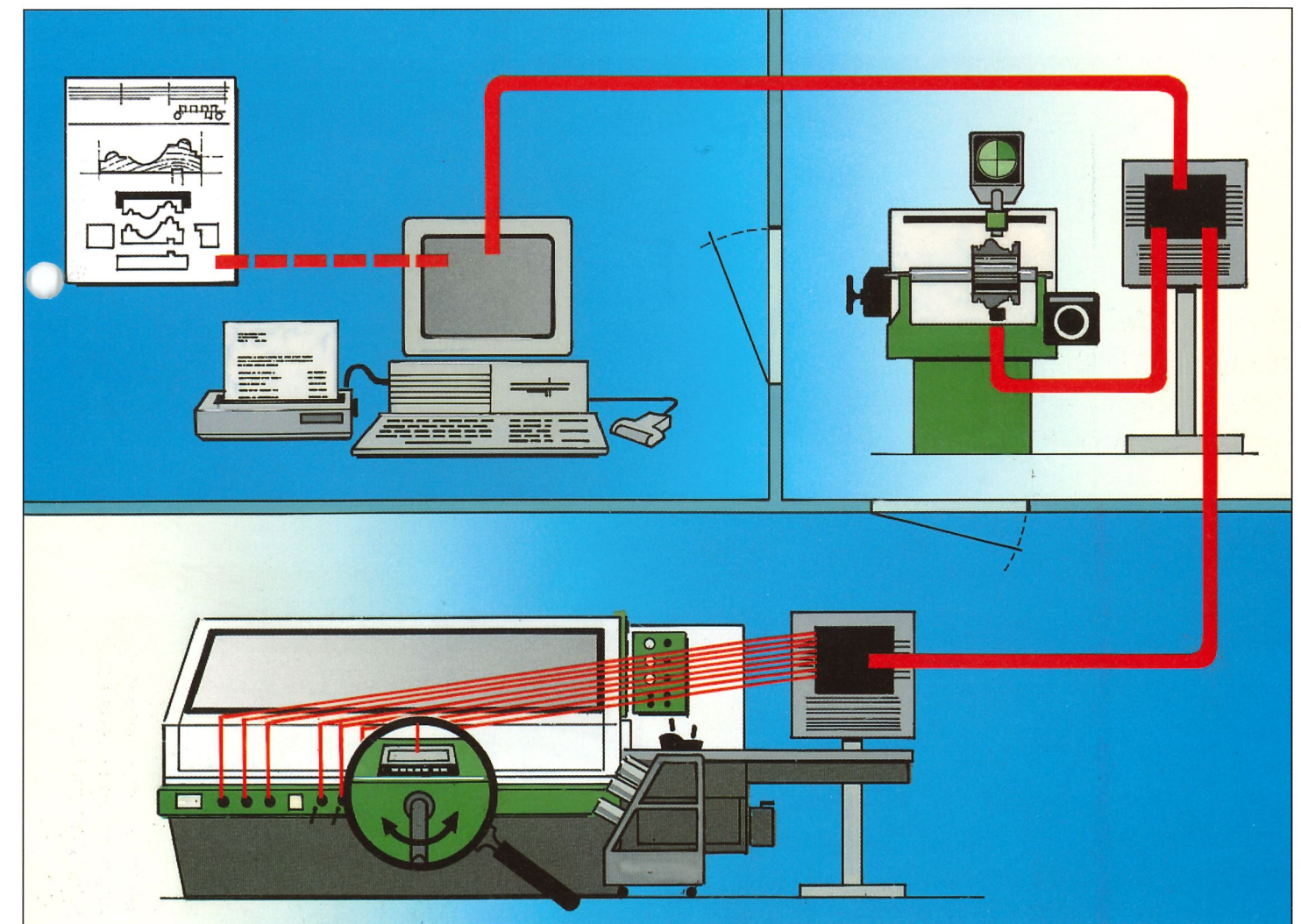
Alle Maße sind im Computer gespeichert und können jederzeit erneut abgerufen oder z.B.

nach dem Nachschleifen der Werkzeuge automatisch aktualisiert werden. Präzise wird die Maschine jedes einmal programmierte Profil absolut genau wiederholen.

**Diese Informationen bekommen Sie an jeder Spindel angezeigt:**










1. Welches Werkzeug
2. Einstellmaße
3. Werkstückmaße

**Mit dem Weing CAS-LogoPac-System sind Sie flexibel genug auf alle Kundenwünsche einzugehen.**








# Der große Unterschied zwischen heutiger und zukünftiger Fertigung.

## So umständlich ist die herkömmliche Methode

1. neue Werkzeuge montieren 
2. Spindeln einzeln manuell einstellen nach Holzmuster oder Zeichnung 
3. Profilmuster produzieren 
4. Profilmuster messen/kontrollieren 
5. Spindeln einzeln manuell nachstellen 
6. Profilmuster produzieren 
7. Profilmuster messen/kontrollieren 
8. Spindeln nochmals nachstellen 
9. Profilmuster messen/kontrollieren 
10. **produzieren**

## So einfach geht es mit dem Weinig CAS-LogoPac

1. Profil-Programm per Knopfdruck aufrufen 
2. neue Werkzeuge montieren 
3. Spindeln positionieren 
4. Profilmuster produzieren 
5. Profilmuster kontrollieren 
6. **produzieren**

Anwender berichten von Rüstzeitersparnis von über 50-70%.  
Warum nicht auch Sie?



**Weinig  
bietet mehr.**

Rückantwort

**MICHAEL WEINIG**  
Aktiengesellschaft  
Verkaufsleiter  
Postfach 1440

D-97934 Tauberbischofsheim  
Bundesrepublik Deutschland

Absender:

**Senden Sie uns weitere Informationen über**

- Abrichtende Vierseiten-Hobelmaschinen
- Universal-Kehlmaschinen
- Hochleistungs-Kehlmaschinen
- Gesteuerte Fenstermaschinen
- Mechanisierungs-Anlagen
- Werkzeug-Schleifmaschinen
- Hobel- und Profilmesserköpfe
- Schallschutzkabinen

# Weinig CAS-LogoPac. Intelligenter als alles an und um die Kehlmaschine, mit dem Sie bisher zu tun hatten.

- Profile organisieren und archivieren
- Werkzeuge verwalten
- Werkzeugmaße ermitteln
- Änderungen an den Werkzeugmaßen werden automatisch in allen Profil-Programmen aktualisiert
- Alle Profil- und Werkzeugmaße können ausgedruckt werden
- Profil- und Werkzeugdaten speichern und verwalten
- Daten online an die Maschine transferieren

Wie kann ich das CAS-LogoPac-System bei mir einsetzen?  
Wann hat sich das System amortisiert?



Am besten,  
Ihr Berater  
ruft mich  
wegen eines  
Gesprächs  
termins an.

- Einstelldaten werden an der Stelle angezeigt wo sie gebraucht werden
- Einstellen nach Vorgabe
- Immer identische Profile
- Schon das erste produzierte Teil stimmt genau
- Holzeinsparung
- Gleichzeitiges Arbeiten an PC, Meßstand und Kehlmaschine ist möglich
- Datenkommunikation zwischen Maschine, Schleifraum und Büro
- Daten können auf Diskette gesichert werden
- Bedienung durch Symbole
- Hilfstexte sind jederzeit per Knopfdruck abrufbar
- Betriebssystem MS-DOS 5.0 oder höher
- Kompatibel zu allen handelsüblichen PC's ab 386er Prozessor
- Software-Erweiterungen sind möglich
- Sanfter, schrittweiser und überschaubarer Einstieg in die rechnerunterstützte Fertigung
- Schulung auf Wunsch

**Entscheiden Sie sich für die  
Technik von heute! Fordern Sie In-  
formationsmaterial an. Nutzen Sie  
die Rückantwortkarte.**

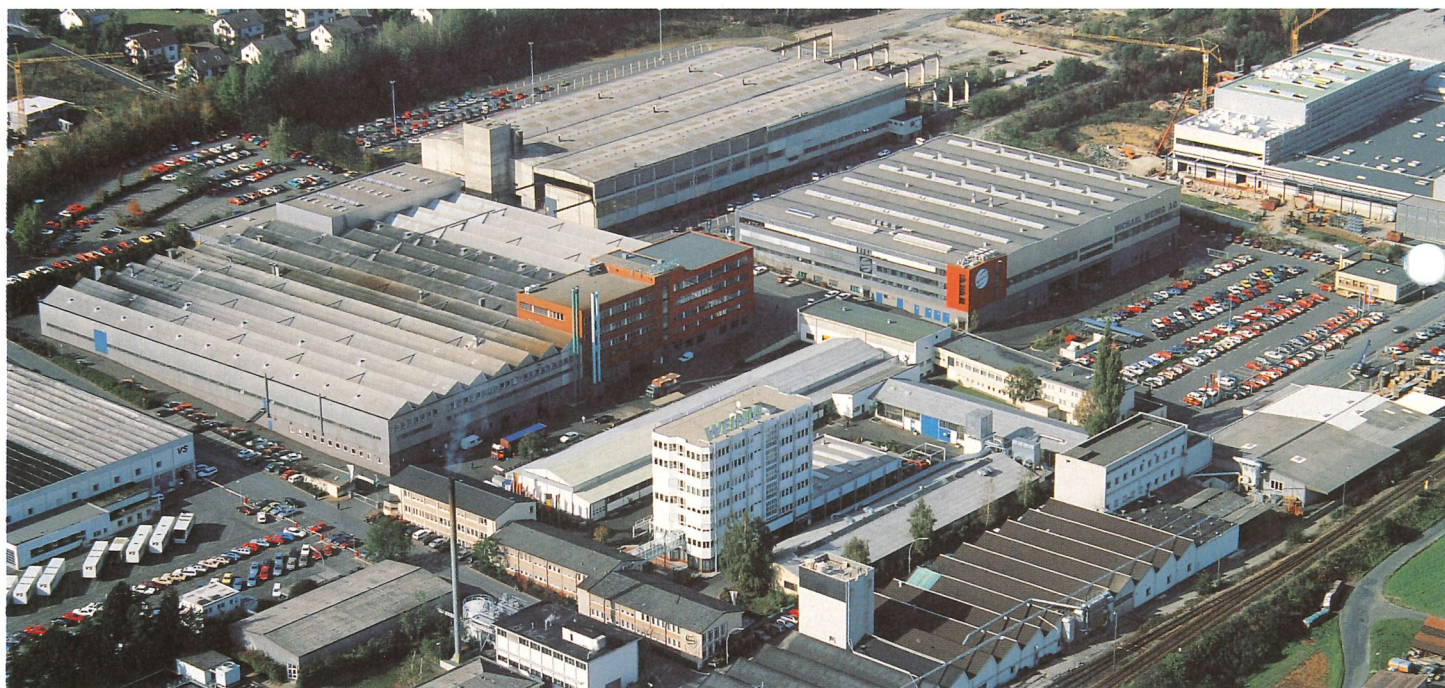
# Weinig ist Weinig plus Waco plus Dimter.

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know How in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungscenter lernen Sie, wie jedes Jahr viele tausend Holzfachleute, die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Illertissen kommen, die Dimter GmbH zu besuchen. Da erfah-

ren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten.

Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen. Und Vielblattkreissägen.

Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



0595/ST/3000



## Frag' Weinig.

Michael Weinig AG, Weinigstraße 2-4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Tel.: (0)9341/86-0, Fax: (0)9341/7080.  
Bundesrepublik Deutschland