



CNC-30 -LogoPac

# Modernste Computer- Technologie für Kehl- maschinen: Statt Rüst- zeiten – schnell wie der Blitz.



Das neue Steuerungs-  
System von Weinig  
mit dem Sie 9.999 Profile und 99.999 Werkzeuge  
speichern, verwalten und per Knopfdruck abrufen können.

# Machen Sie den Weg frei für höhere Produktivität, mehr Flexibilität. Sagen Sie nein zu hohen Produktionskosten.

Als Holzverarbeiter müssen Sie sich in einem immer härter werdenden Wettbewerb behaupten.

Hinzu kommen wachsende Ansprüche Ihrer Kunden, die außer hervorragender Qualität zunehmend auch eine größere Produktvielfalt erwarten. Steigende Lohnkosten belasten die Kalkulation und können nur durch höhere Produktivität aufgefangen werden. Dabei spielt der Faktor Zeit eine entscheidende Rolle. Jede Minute Stillstand ist tote und damit verlorene Zeit.

Der Erfahrungsaustausch mit Kunden in aller Welt hat uns immer wieder Anstöße für die Entwicklung neuer Problemlösungen gegeben.

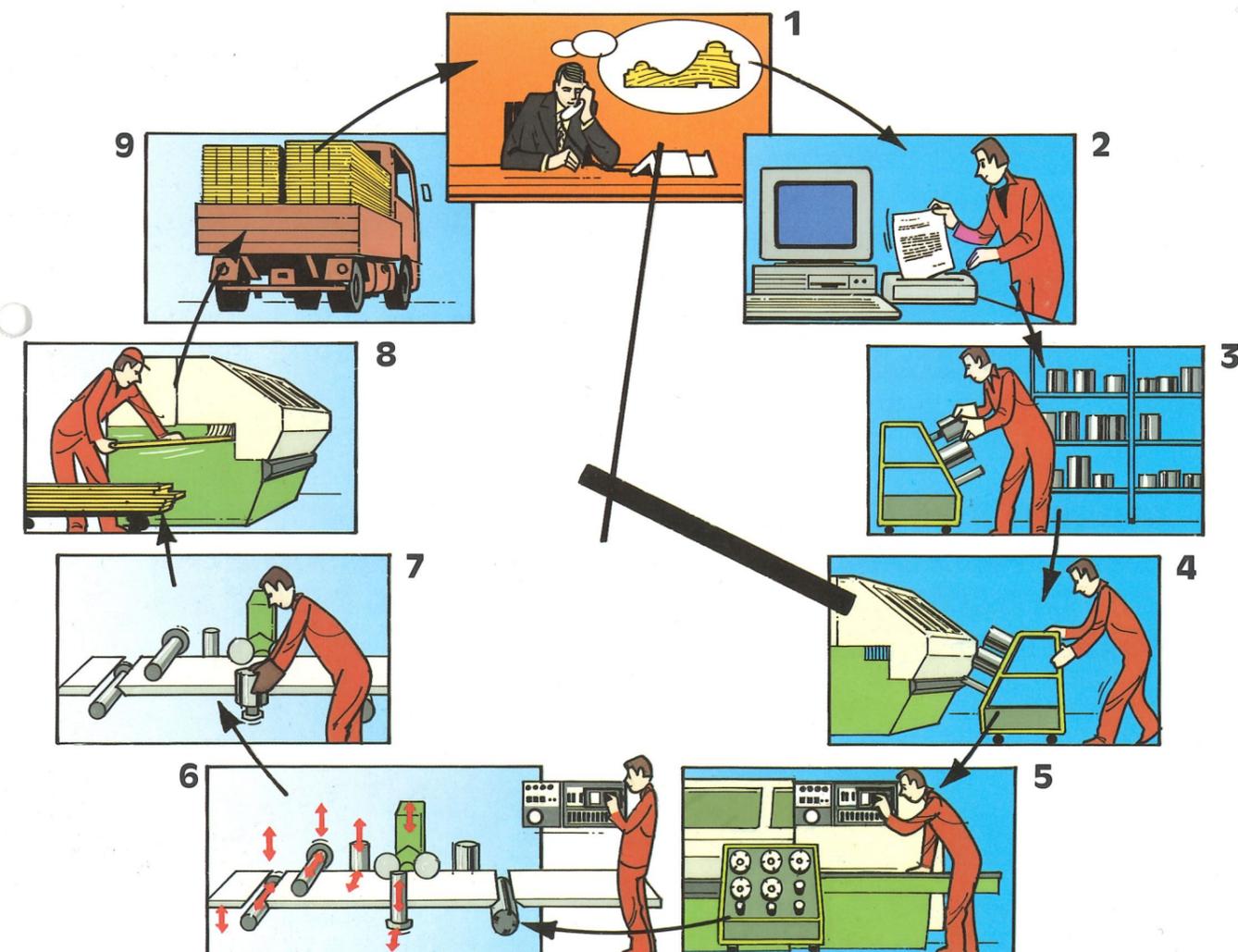
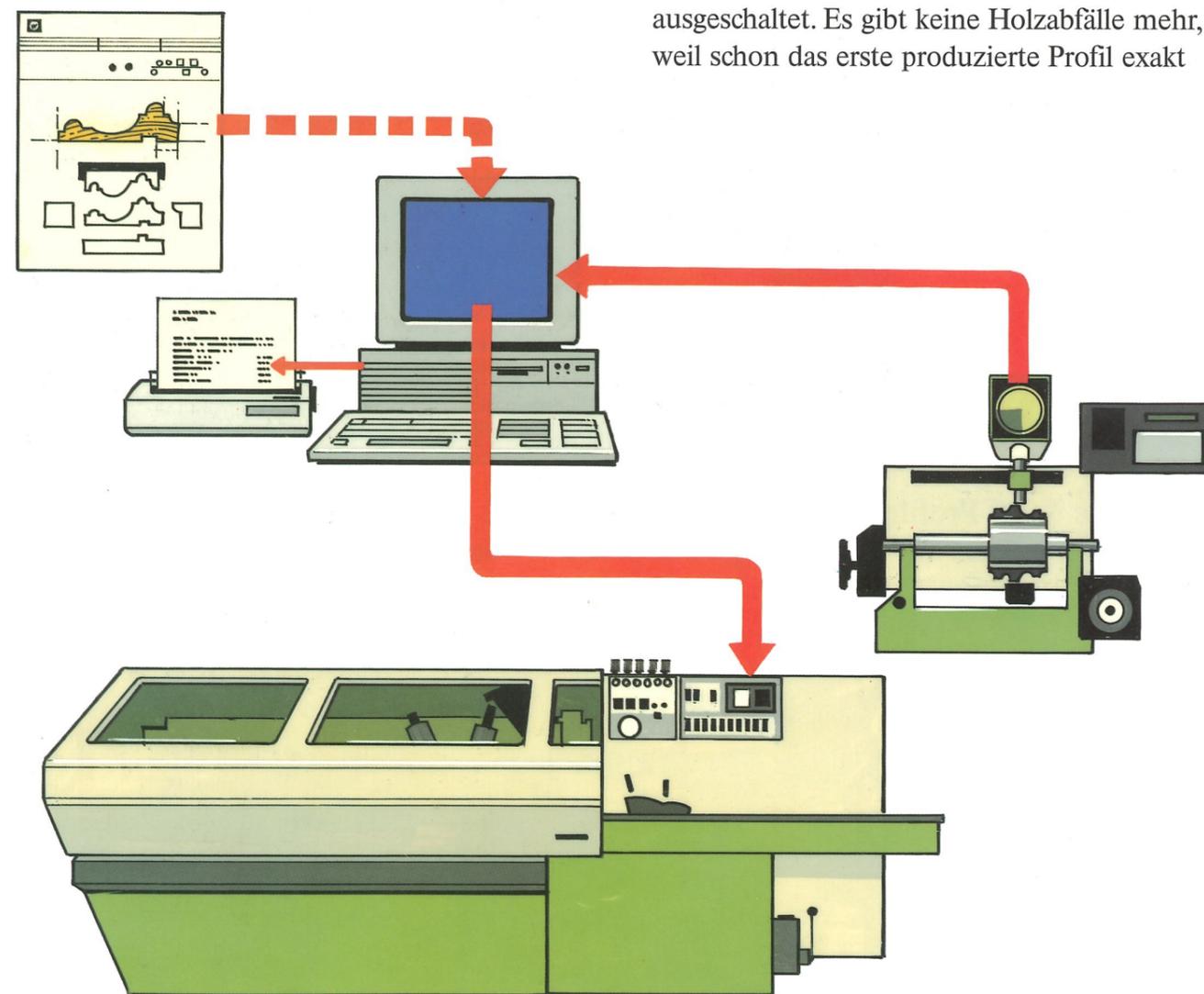
Unsere Antwort auf Ihr Verlangen nach höherer Produktivität, noch mehr Flexibilität und niedrigeren Produktionskosten: Das Weinig CNC-30-LogoPac-System. Hier steuert ein Computer die Maschineneinstellung. Sekundenschnell, perfekt, zuverlässig. Damit wird die Rüstzeit auf ein Minimum reduziert. Gleichzeitig sind alle Fehler, die beim manuellen Einstellen unterlaufen können, ausgeschaltet. Es gibt keine Holzabfälle mehr, weil schon das erste produzierte Profil exakt

stimmt. Alle Maße sind im Computer gespeichert und können jederzeit erneut abgerufen werden. Präzise gesteuert, wird die Maschine auf Anhieb jedes einmal programmierte Profil absolut genau wiederholen.

Durch die kurze Rüstzeit bilden kurze Maschinenläufe kein Problem mehr. Mit dem Weinig CNC-30-LogoPac-System sind Sie flexibel genug, um Ihren Kunden jede gewünschte Produktpalette anbieten und zugleich Ihre Lagerhaltung verringern zu können.

**So funktioniert das Weinig CNC-30-LogoPac:**

1. Profil festlegen
2. Maschinenbestückung ausdrucken
3. Werkzeuge bereitstellen
4. Werkzeuge zur Maschine transportieren
5. Profil an Kehlmaschine aufrufen
6. Maschinenspindeln positionieren
7. Werkzeuge montieren
8. Produzieren
9. an Kunden ausliefern



# Weinig CNC-30-LogoPac. Die grundgescheite Kompaktlösung. Intelligenter als alles an und um die Kehlmaschine, mit dem Sie bisher zu tun hatten.

- Profile und Werkzeugmaße werden im PC gespeichert
- Daten-Eingabe sind am PC und an der Kehlmaschine möglich
- Alle Profil- und Werkzeugmaße können ausgedruckt werden
- Werkzeugmaße können direkt am C.M.A.-Meßstand abgelesen werden und werden on-line in den Computer übertragen.
- Gleichzeitiges Arbeiten am PC, am Meßstand und an der CNC-Kehlmaschine möglich
- 9.999 Profile und 99.999 Werkzeuge können gespeichert und jederzeit abgerufen werden
- Bis zu 30 Achsen steuern Sie per Knopfdruck
- Datenkommunikation zwischen Schleifraum und Kehlmaschine
- Änderungen an den Werkzeugmaßen werden automatisch in allen Profil-Programmen aktualisiert
- Die Daten zur Maschinensteuerung sichern Sie bequem auf Diskette
- Symbole erleichtern die Bedienung
- Hilfstexte sind jederzeit per Knopfdruck abrufbar
- Einstellmaße für nicht gesteuerte Achsen können ausgedruckt werden
- Betriebssystem MS-DOS 5.0 oder höher
- Kompatibel zu allen handelsüblichen Personalcomputern mit 386er Prozessor
- Software-Erweiterungen sind jederzeit nachrüstbar

Wie kann ich das CNC-30-LogoPac bei mir einsetzen? Wieviele Achsen kann ich steuern? Wann hat sich das System amortisiert? Am besten, Ihr Berater ruft mich wegen eines Gesprächstermins an.



# Weinig CNC-30-LogoPac und Sie kriegen die Rüstzeiten in den Griff.

## So einfach geht es mit dem Weinig CNC-30-LogoPac

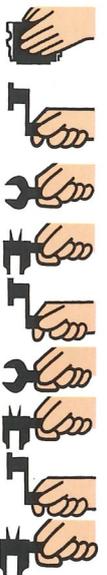
1. Programm per Knopfdruck aufrufen und Spindeln positionieren
2. neue Werkzeuge montieren
3. Profilmuster produzieren
4. Profilmuster kontrollieren
5. **produzieren**



**Zeitersparnis 50-70 %**

## So umständlich ist die herkömmliche Methode

1. neue Werkzeuge montieren
2. Spindeln einzeln manuell einstellen nach Holzmuster oder Zeichnung
3. Profilmuster
4. Profilmuster messen/kontrollieren
5. Spindeln einzeln manuell nachstellen
6. Profilmuster produzieren
7. Profilmuster messen/kontrollieren
8. Spindeln nochmals nachstellen
9. Profilmuster messen/kontrollieren
10. **produzieren**



**Warum vergeuden Sie damit 50-70 % Ihrer wertvollen Zeit?**

 **Weinig bietet mehr.**

Absender:

**Senden Sie uns weitere Informationen über**

- Abrichtende Vierseiten-Hobelmaschinen
- Universal-Kehlmaschinen
- Hochleistungs-Kehlmaschinen
- Gesteuerte Fenstermaschinen
- Mechanisierungs-Anlagen
- Werkzeug-Schleifmaschinen
- Hobel- und Profilmesserköpfe
- Schallschutzkabinen

Rückantwort

**MICHAEL WEINIG**  
Aktiengesellschaft  
Verkaufsleiter  
Postfach 1440

D-97934 Tauberbischofsheim  
Bundesrepublik Deutschland

# Das Weinig CNC-30-LogoPac verbindet modernste Technologie mit einfachster Handhabung.

## Die Vorteile:

- Organisierter Arbeitsablauf in der Produktvorbereitung, im Schärfraum und an der Kehlmaschine. Alle Mitarbeiter in der Produktion profitieren vom vorgegebenen Arbeitsablauf.
- Kehlmaschinenbediener und Werkzeugmann arbeiten immer mit den aktuellen Profil- und Werkzeugmaßen.
- Klarer Personaleinsatz und Verantwortung.
- Kleinserien werden rentabel. Geringer Lagerbestand.
- Enorme Holzeinsparung. Schon das erste Profil ist maßgenau.
- On-line-Anbindung verhindert Mißverständnisse im Informationsaustausch.
- Gewaltige Erhöhung der Maschinenlaufzeit. Stillstandzeiten auf Minimum reduziert.
- Sie werden schneller, Sie werden besser als Ihr Wettbewerber. Bereiten Sie ihm durch Ihre Weinig CNC-30-LogoPac Vorteile schlaflose Nächte. Bevor er es mit Ihnen tut.



Entscheiden Sie sich für die Technik von heute. Fordern Sie Informationsmaterial an. Nutzen Sie die Rückantwortkarte. Es lohnt.

**Wir schulen Ihre Mitarbeiter in der Bedienung und optimalen Nutzung der Weinig CNC Kehlautomaten und der Organisations-Software LogoPac bevor Sie Ihre Maschine bekommen!**

 **Frag' Weinig.**

Michael Weinig AG, Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim  
Telefon (0) 93 41/86-0, Telex 6 89 511  
Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland