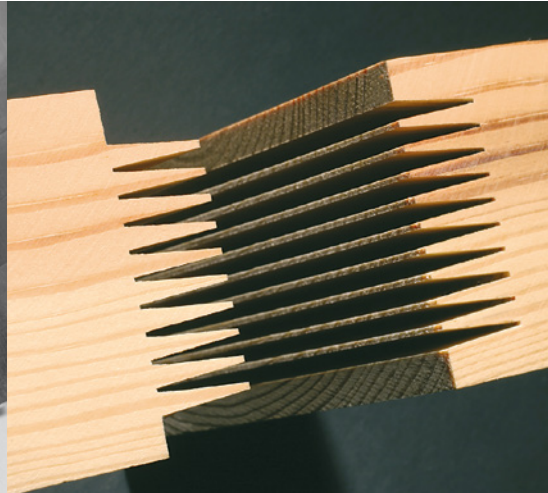


# FLACHZINKENANLAGEN HS

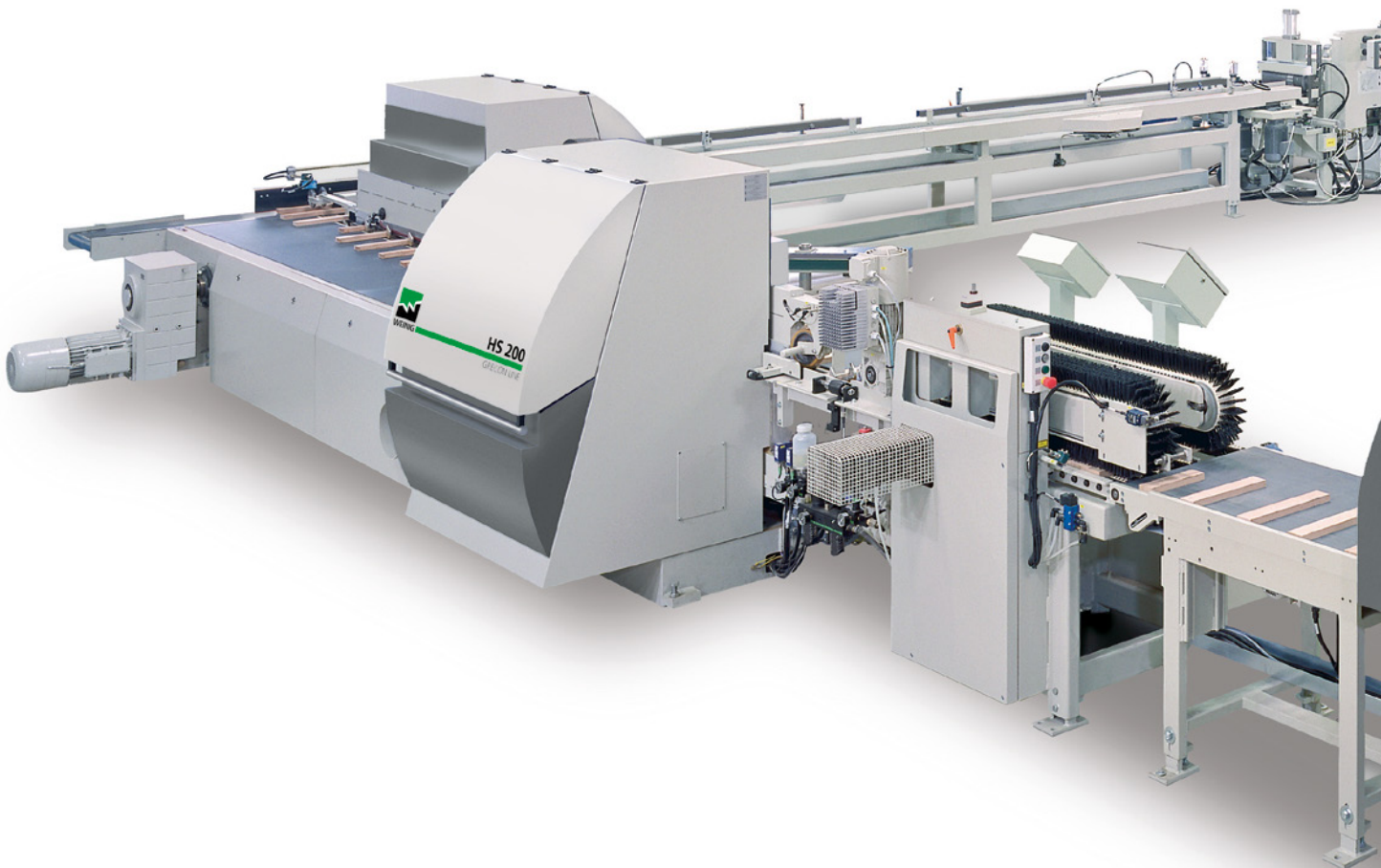
Die innovative Lösung  
im Flachzinkenbereich

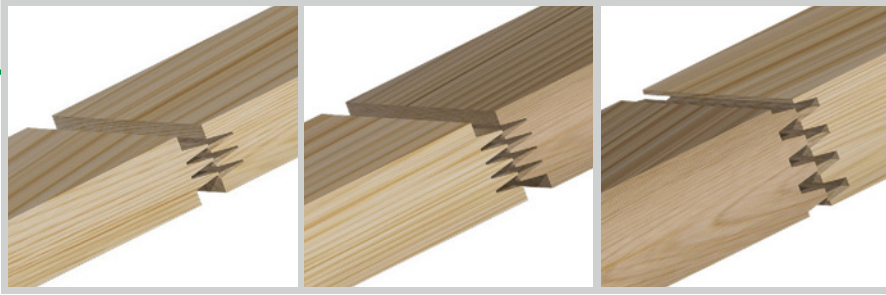


# High Tech und Power für wirtschaftliche und effiziente Produktion

WEINIG ist der führende Hersteller von innovativen Keilzinkenanlagen. Die Baureihen HS 120 bis HS 200 (+), horizontale Einzelbrettfräsen, sind konsequente und zukunftsorientierte Entwicklungen, mit denen WEINIG seine vielseitige Produktpalette im Keilzinkenbereich optimal nach oben abrundet.

Profitieren Sie von den Vorteilen und entscheiden Sie sich für eine HS – eine clevere Investition, die sich schnell bezahlt macht.





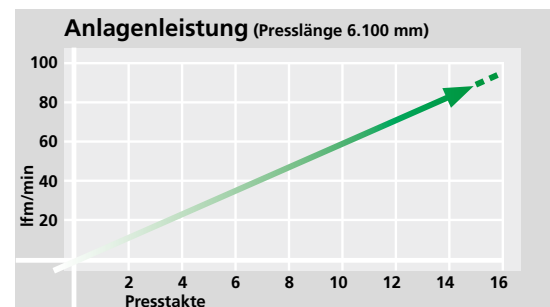
## Die HS-Anlagen

- Mit den Einzelbrettfräsen lassen sich bis zu 240 Teile pro Minute verarbeiten – ganz gleich, ob Weich- oder Hartholz.
- Die Anlagen sind mit modernster Werkzeugtechnologie für höchste Präzision und Stabilität der Keilzinkenverbindungen ausgerüstet.
- Bei der Realisierung des Maschinenkonzeptes wurden bewährte Hochleistungsstandards voll integriert.
- Die Anlage zeichnet sich durch einfachen, effizienten, kostengünstigen Fertigungsablauf, einfachste Bedienung und kürzeste Rüstzeiten aus.
- Der modulare Aufbau der Flachzinkenanlagen ermöglicht direkte Anpassungen an die Kundenwünsche bis hin zur vollautomatischen Beschickung der Keilzinkenanlagen mittels Bürstenbeschickung und SpinFeed.
- Sonderausrüstungen wie Trimsaver, Holzfeuchtemessung, Leimauftragsüberwachung, Ablängsägen am Pressenauslauf, Stapelautomat u. a. sind möglich.
- Hohe Produktionsleistungen (bis 40 km pro 8-h-Schicht).



# Höchster Qualitätsstandard in allen Leistungsklassen

Ausgereifte Technik und innovative Gesamtkonzepte bei den Einzelbrettfräsen. Ganz gleich, ob es um Leimholzplatten für den Möbel- und Innenausbau, Treppenbau, Vollholzfußboden, Parkett, Profilleisten und anderes mehr geht – die Keilzinkenanlagen von WEINIG setzen Maßstäbe in Präzision und Qualität. Zusätzlich profitieren Sie von der steigenden Popularität von vergüteten Massivholz-Werkstoffen auf allen Märkten.



## Keilzinken mit automatischer Steuerung: Einfachste Bedienung komplexer Anlagen

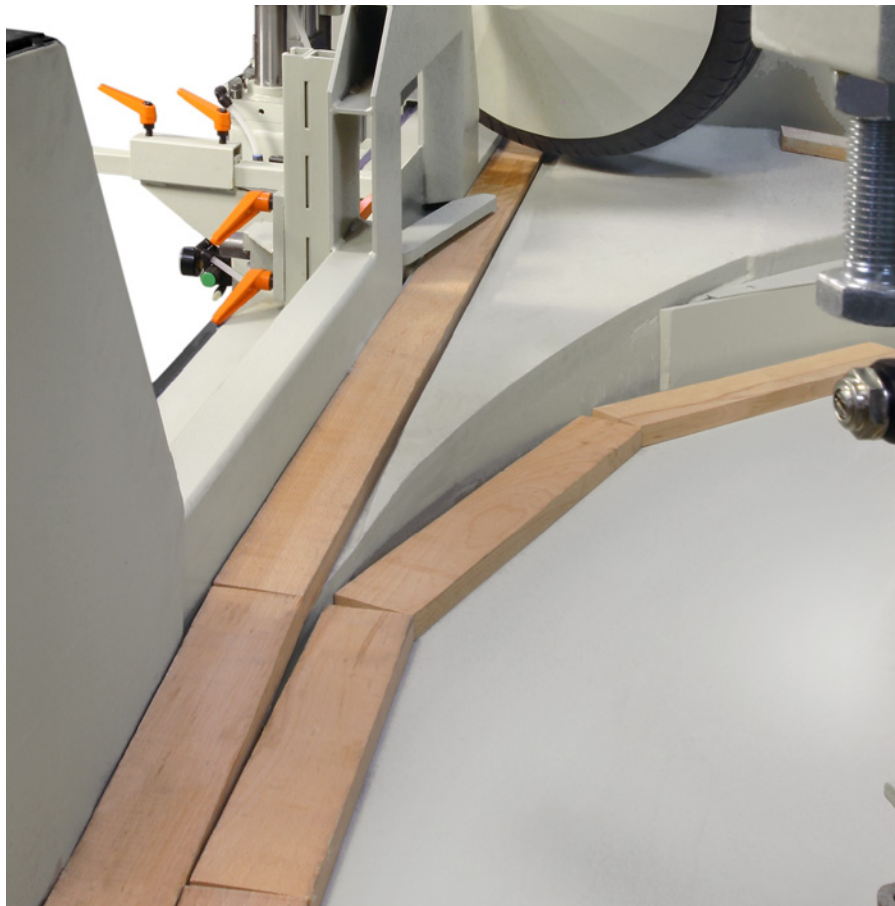
Die Maschinensteuerungen für alle Keilzinkenanlagen definieren einen neuen Stand der Technik. Die Einfachheit und Übersichtlichkeit der Bedieneinheit ermöglichen die Handhabung mit wenig Aufwand.

### Ihre Vorteile

- Sämtliche Produktionsstatistiken, wie Produktionsleistung und Zustände der Anlage, werden angezeigt.
- Minimierung der Fehlersuchzeiten durch genaueste Überwachung und Anzeige von Motorschutzschaltern, Frequenzumrichtern, Busmodulen, Endschaltern usw.
- Ablaufstörungen und Bedienfehler werden mit Bauteilbezeichnung und Ortsangabe dargestellt.
- Die Bedieneinheit ist am Hauptpult integriert. Störungen werden sofort erkannt und Änderungen der Anlage schnell und einfach umgesetzt.
- Teleservice und ein anlageninterner Mini-PC ermöglichen das Einspielen der aktuellsten Programm-Updates und die Fehlersuche direkt von WEINIG aus.

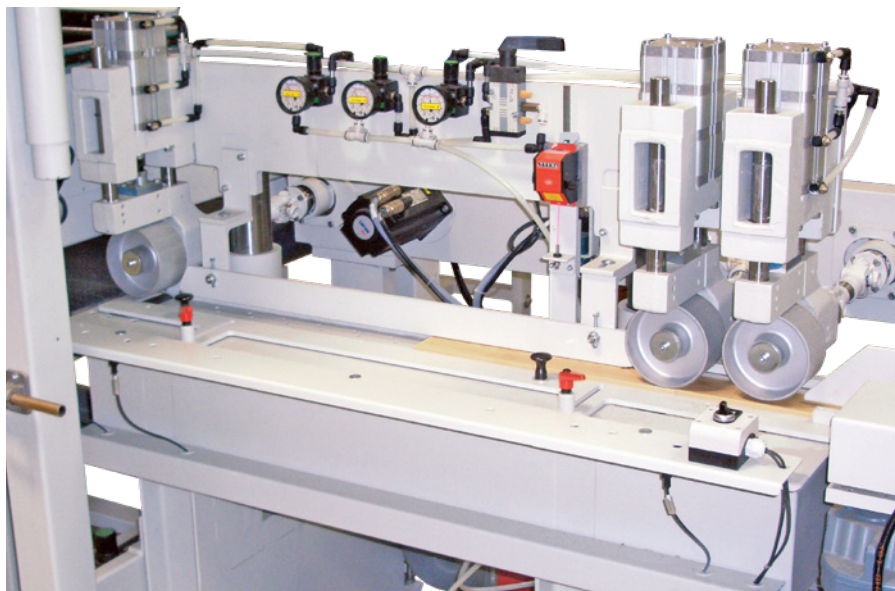


# Hohes Leistungspotential durch den SpinFeed



**Die HS 200 mit SpinFeed** ist die automatische Alternative für High-speed-Beschickung einer Flachzinkenanlage. Die Kurzhölzer werden vollautomatisch der Keilzinkenanlage zugeführt, egal ob sie direkt aus einer Optimierungskappsäge oder einem Container kommen.

Die unsortierten Hölzer werden in einer Zentrifuge durch Zentrifugalkräfte ausgerichtet und einem Beschick-Kanal zugeführt. Fehlerhaft ausgerichtete Hölzer (Längen- / Breiten-Verhältnis) werden automatisch ausgeschleust. Die Pufferstrecke sorgt kontinuierlich für Material, die nachfolgende servogesteuerte 3-Walzen-Eintaktung fördert bis zu 4 Teile pro Sekunde in die Querfördereinheit. Hier werden die Hölzer am Anschlag ausgerichtet und der nachgeschalteten Bürstenbeschickung zugeführt.



# Optimierte Bearbeitungsaggregate für die exakte Zinkung



**Ein hervorragender Werkzeugstandard** mit Ritzsägen von oben und unten, Zerspaner und Zinkenfräser (einstellbar im 1/100-mm-Bereich) ist die Basis zur Herstellung exakter Keilzinkenprofile. Die Ritzsägen arbeiten im Gleichlauf, das bedeutet, sie schneiden in das Holz hinein und verhindern so Ausrisse am Austritt. Der indirekte Antrieb der wartungsfreien WEINIG-Werkzeugspindeln sorgt für hohe Leistungsreserven und vibrationsfreie Bearbeitungen der Kurzteile. Nur so lassen sich präzise die Zinkenqualität splitterfrei bis zum Zinkengrund und eine absolut dichte Holzverbindung erzeugen.

**Leimauftragssystem FlankenJet**  
Das von WEINIG entwickelte Leimauftragssystem FlankenJet sorgt für den exakt dosierten und gezielten Leimauftrag bis in den Zinkengrund, und das auch bei kritischen Profilen. Der Leimfilm wird ganzflächig auf den Zinken verteilt; es gibt kaum Abtropfen mehr.

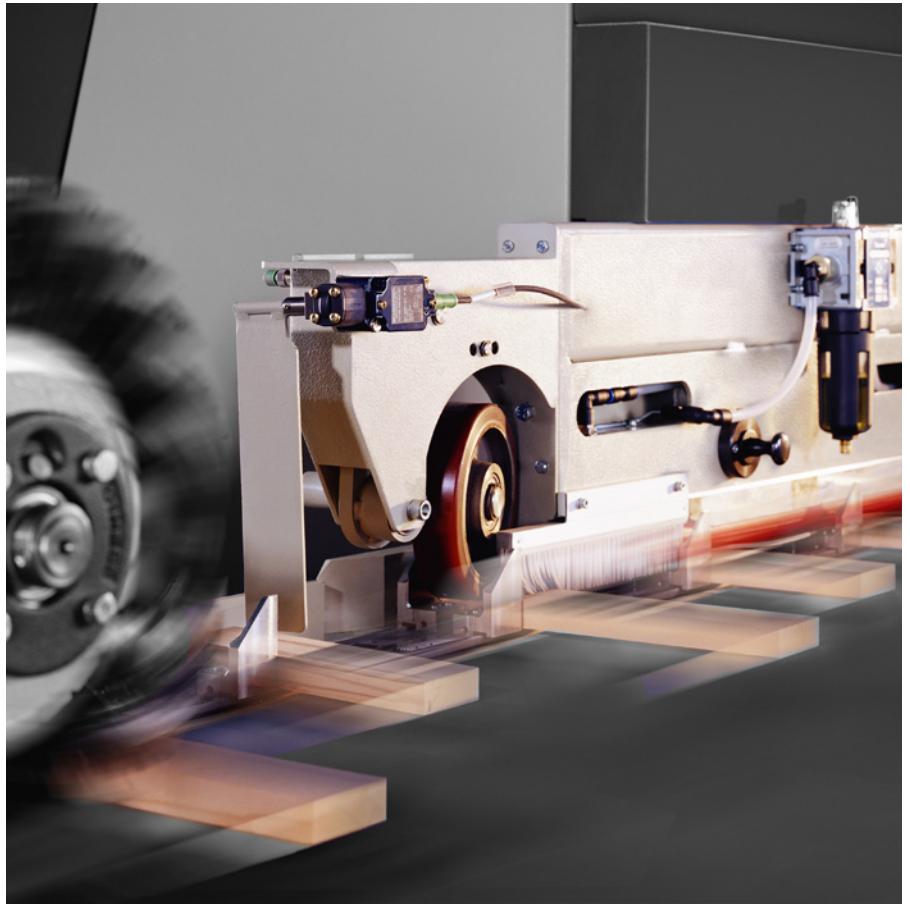






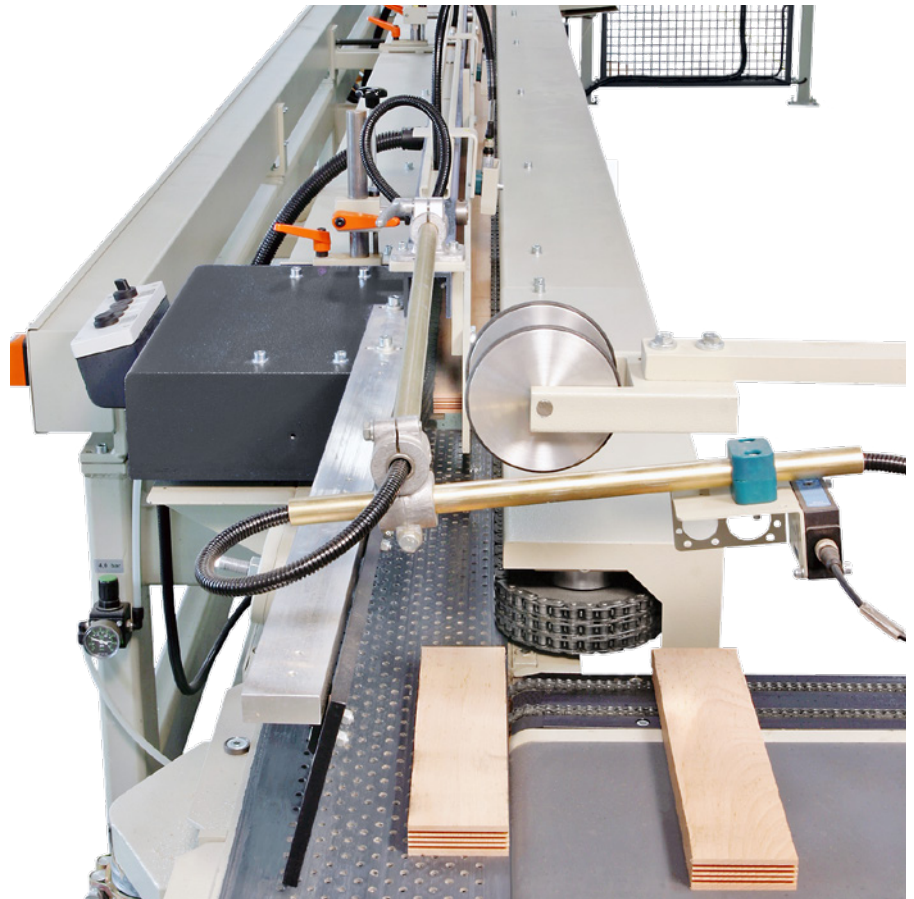
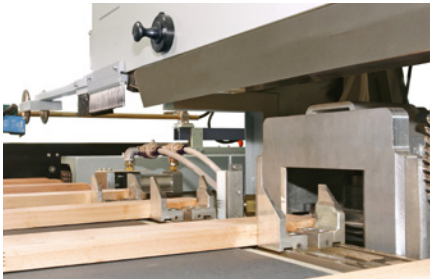
# Automatische Beschickung mit der Bürstenbeschickung

Durch den Einsatz der Bürstenbeschickung wird eine kontinuierliche Beschickung bis zu 240 Teilen / min. möglich. Dabei ist es egal, ob auf ein kurzes ein langes Holz folgt; die Hölzer werden optimal eingetaktet (komplettes Längenspektrum). Die Servosteuerung der Bürstenbeschickung passt sich automatisch der Vorschubgeschwindigkeit der Einzelbrettfräse an. Durch Eingabe der Brettbreite am zentralen Bedienpult stellt sich die Eintaktwalze automatisch ein.

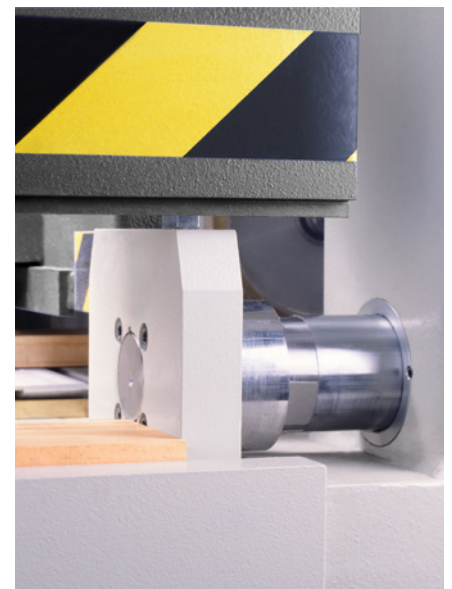
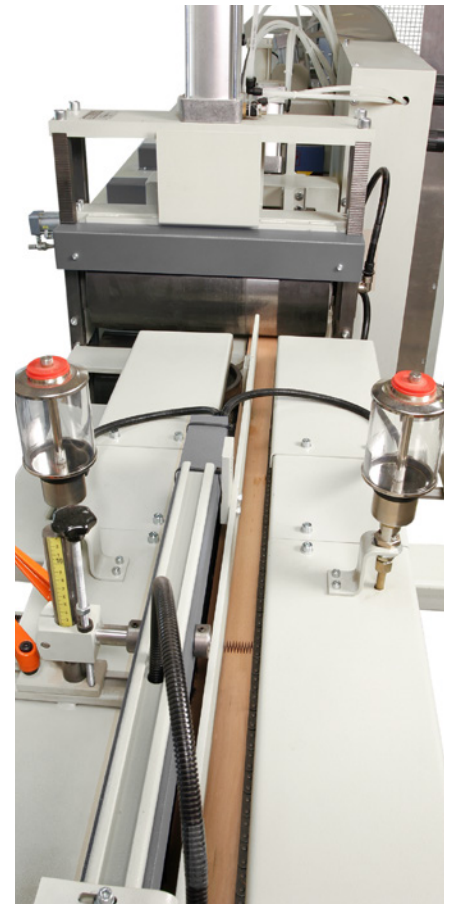
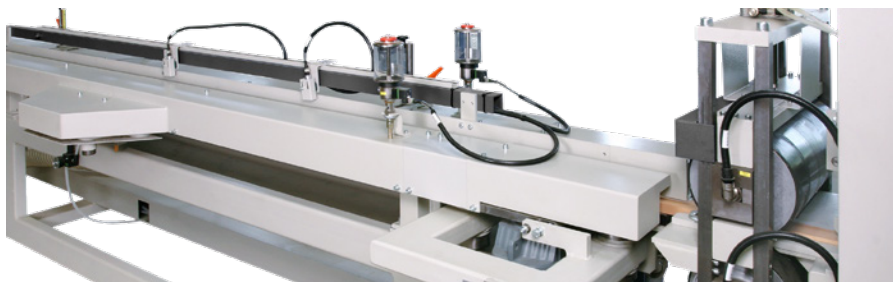


# Intelligente Maschinentechnologie

- Motorisch angetriebener Oberdruck, Öffnung bis 300 mm, zum einfachen Werkzeugwechsel und Zugang zu den Schneidwerkzeugen.
- Schnellwechsellvorrichtung für Oberdruckeinheiten.
- Geschlossene, einfach zu demontierende Absaughaube als Schutz der Fräswerkzeuge.
- Automatische Leimauftragsüberwachung „GlueEye Vision“ geeignet für fast jeden Leimtyp und mit automatischem Ausschleusen fehlbeleiteter Teile.
- Auswerfer für fehlerhafte Hölzer (kurze Finger, fehlerhafte Beleimung). Fehlerhafte Hölzer werden vor der Übergabestation ausgeschleust.
- Vollautomatische Übergabestation mit Saugband zur schlupffreien Übergabe in die Einfädelstrecke (leicht zugänglich, keine mechanisch beweglichen Teile, dadurch keine Störungen).
- Einfädelstrecke mit berührungsloser, elektronischer Füllstandsüberwachung, mit automatischer Anpassung der Fräsvorschubgeschwindigkeit.

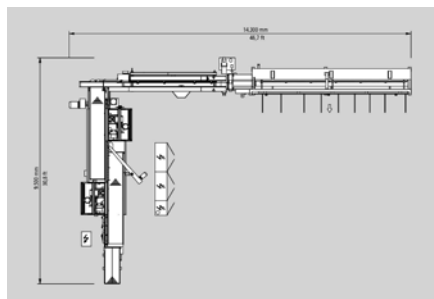


- Seitliche Ketten und Seitenandruckrollen sorgen für präzise, einseitige Ausrichtung des Holzstranges.
- Automatische Spannung der Ketten durch Luftzylinder.
- Automatische Ölvorrichtung zur Schmierung der Ketten.
- Frequenzgeregelte Vorschubmotore sorgen für schnelle Beschickung der Presse.
- Bremseinheit für Vorverpressung und nachgeschaltete Längenmessung sorgen für die exakte Beschickung der Presse.
- Zwei-Kanal-Presse zum gleichzeitigen Beschicken und Pressen mit Leistungen bis zu 15 Takten / min. oder auch 91 m / min. (eff. 73 m / min.).
- Durchführung von Zwischenschnitten über Eingabe am zentralen Bedienpult.

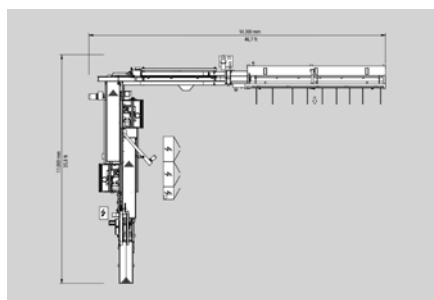


# Übersichtstabelle HS – Standards und Optionen

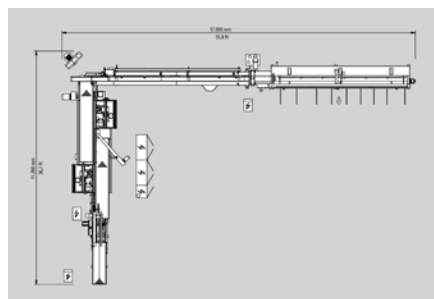
Die Matrix zeigt die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale zwischen den einzelnen Modellen. Informationen, unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse, über z. B. die HS 120, HS 120 Capacity, HS 200, HS 200+, HS 200 SpinFeed gibt Ihnen gern Ihr WEINIG Experte.



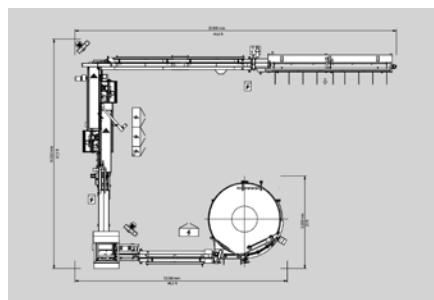
HS 120



HS 120 Capacity



HS 200 / HS 200+



HS 200 / HS 200+ SpinFeed

Eingangslänge

Holzbreite

Holzdicke

Endlänge

Presskraft

Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Weichholz)

Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Hartholz)

Vertikalzinkung

Horizontalzinkung

Leistung (Horizontalzinkung) mit 22 x 50 x 350 mm (bei 80 % Verfügbarkeit)

Leistungserhöhung

Beschicksystem

Fräsestypen

Übergabe

Stirnseitenpresse

Produktionsstatistik

Diagnosesystem

Mehrfachlängen

Vorritzer (oben und unten)

Holzbreite min. 25 mm

Holzbreite max. 203 mm

Holzdicke max. 70 mm

Endlänge max. 7.200/7.500/9.300 mm

Holzüberwachung

Qualitätsüberwachung

Leimauftragssystem, FlankenJet

Leimauftragsüberwachung, GlueEye Vision

Kommunikation (Teleservice)

Servoregelter Vorschub

Antriebsleistung Zerspaner (+ Vorritzeinheiten)

Antriebsleistung Fräser

Frässpindeldurchmesser 50 mm

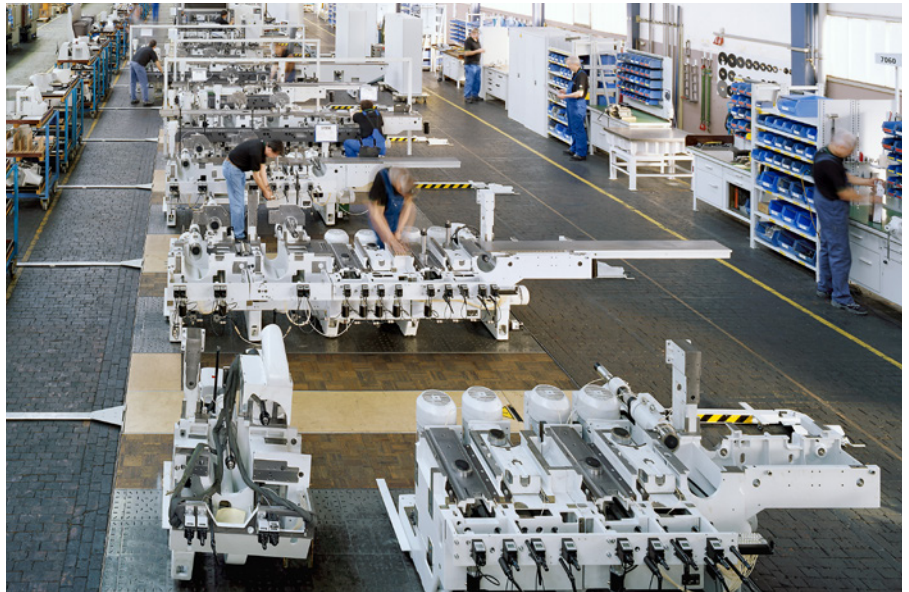
Frässpindeldurchmesser 1 13/16"

Werkzeughdurchmesser Fräser

Werkzeughdurchmesser Fräser



# WEINIG Qualität: Die Summe vieler Eigenschaften



Nicht vielen Unternehmen gelingt es, zur Marke zu werden. WEINIG hat es geschafft. Vertrauen spielt dabei eine wichtige Rolle. Und die Fähigkeit, dieses Vertrauen jeden Tag neu beim Kunden zu bestätigen. Wir tun dies mit Qualität. Von der Entwicklungsarbeit bis zur Ersatzteilversorgung, vom verwendeten Material bis zum dichten Servicenetz. Gestützt auf eine Mitarbeiterschaft, die sich durch Know-how und Leidenschaft für das Produkt auszeichnet. Äußerste Sorgfalt bei der Montage der Maschinen gehört dazu ebenso wie permanente Weiterbildung. Zur Sicherung des hohen WEINIG Standards setzen wir auf Fertigungstiefe und ein eigenständiges Qualitätsmanagement. Auf Basis der weltweit bewährten Kaizen-Methode durchläuft unsere Produktion einen kontinuierlichen Optimierungsprozess.

WEINIG Qualität heißt aber auch Zukunftssicherheit durch offene Maschinensysteme, Energieeffizienz und Nachhaltigkeit. All diese Eigenschaften verschmelzen in einem Produkt, von dem unsere Kunden in aller Welt sagen, es sei herausragend. Wir nennen es 100 % WEINIG Qualität.

# WEINIG LifeTime Services: Ganz nah am Kunden



Kundenorientierung ist gut. Wir haben jedoch eine bessere Bezeichnung dafür: WEINIG LifeTime Services. Dahinter stehen Menschen, die ihre Begeisterung für das Holz mit anderen teilen möchten. Und wenn Fachleute miteinander reden, ist die Lösung nicht weit. WEINIG LifeTime Services setzt deshalb auf den Dialog mit Ihnen, auf hervorragende Ausbildung und regionale Nähe. Das weltweite WEINIG Service Netz ist so dicht wie kein anderes in der Branche. Das bedeutet für Sie: einfache Kommunikation in der Landessprache und schnelle Hilfe. Ob remote oder durch einen Techniker vor Ort. Wir sind immer für Sie da. Über unsere Hotline erhalten Sie in kürzester Zeit jedes benötigte Ersatzteil – auch für ein altes Modell.

Ausgiebig beraten werden Sie durch den sachkundigen WEINIG Experten in Ihrem Land. Bei unseren individuell gestalteten Schulungen erfahren Sie, wie Sie das Leistungspotenzial Ihrer Maschine optimal nutzen. Dabei sind unsere Spezialisten immer offen für Ihre Produktionsaufgaben.

- Niederlassungen in allen Erdteilen
- Landessprachlicher WEINIG Experte vor Ort
- Mobiles Team von über 300 Service-Technikern
- Ersatzteile per Hotline
- Fachberatung vom Spezialisten per Hotline
- 6-Tage-Service
- Individuell gestaltetes Schulungsprogramm
- Auf Wunsch Service-Vereinbarungen
- Internationale Expocenter
- Bedarfsgerechte Finanzierungen

# FLACHZINKENANLAGEN HS

---



**WEINIG GROUP**

[sales@weinig.com](mailto:sales@weinig.com)  
[www.weinig.com](http://www.weinig.com)