

# Hydromat<sup>®</sup>



DE VIERZIJDIGE  
SCHAAF BANK MET  
HET GROTE VERMOGEN.

# 25 R



De enige vierzijdige schaaftank  
met een werkelijk doorgaande  
aanvoer

\*

Nu ook leverbaar in 300 mm  
werkbreedte:

**Hydromat 30 R**



# Hydro mat 25 R<sup>®</sup>



- Bouwkaststelsysteem, schikking en aantal van de assen zoals gewenst.
- Alle instelbewerkingen gebeuren aan de voorkant van de machine.
- Hydraulische aanvoer, trappenloos regelbaar (volledig kettingloos).
- Uitslag van de transportwalsen: 40 mm boven de tafel, pneumatisch.

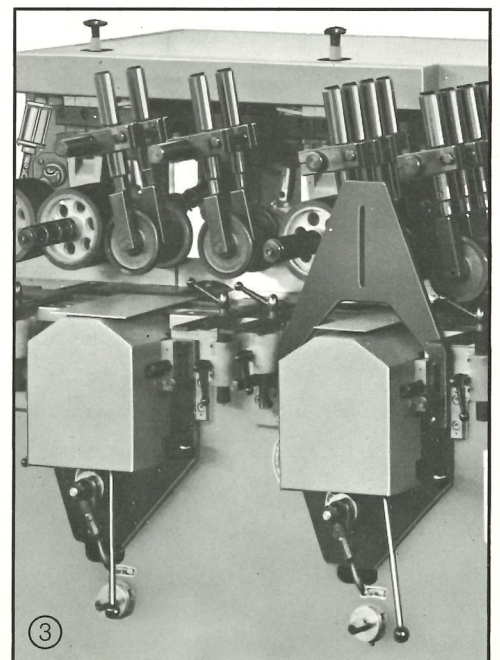
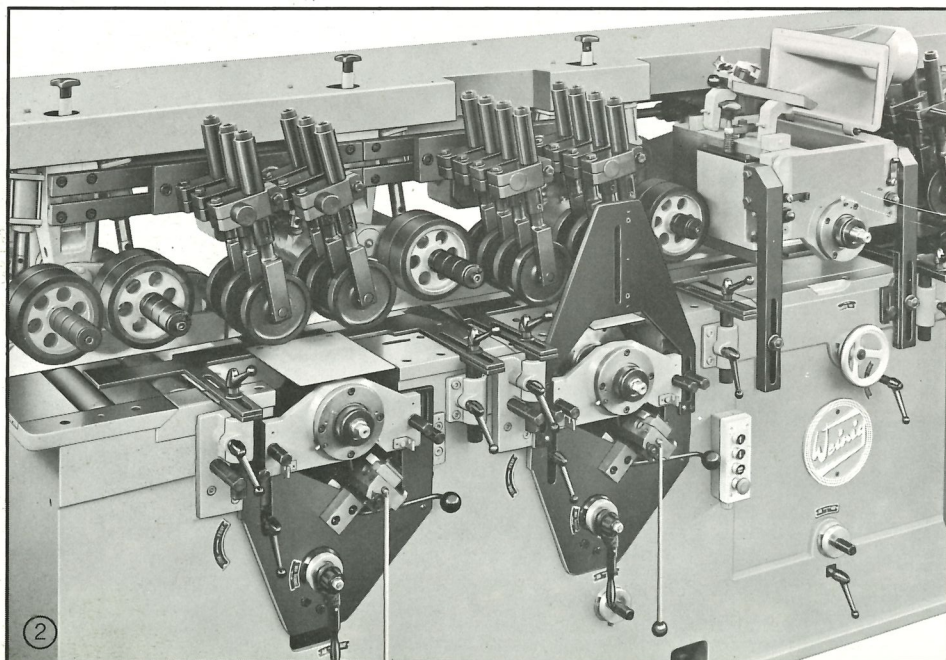
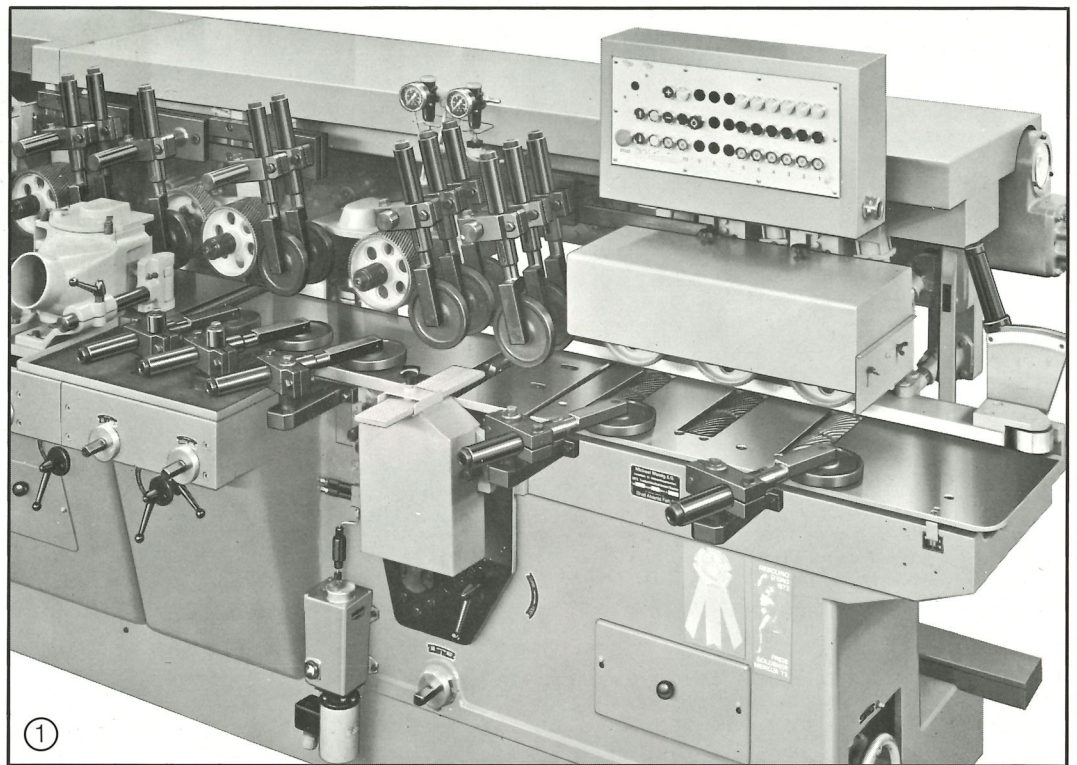
- Aangedreven transportwalsen in de tafel over de gehele lengte van de machine, met afstrijkinrichting.
- 6-walsen-intrekker.
- Kettingloze aandrijving van de transportwalsen via een tandwieldrijfwerk en kardanassen.
- De doorgaande aanvoer hindert het wisselen van de werktuigen niet; zeer korte steltijden.
- De drukbalken en de geleidingen zijn gemakkelijk te bereiken.
- Centrale, op- en neerwaartse verstelling, op schaal, van de aanvoer, van alle drukorganen en van de dikteassen.
- De dikteassen kunnen ontkoppeld worden, waardoor de aanvoer met de aandrukorganen ook alleen elektrisch versteld kan worden.

- Een afzonderlijke op- en neerwaartse verstelling van de dikteassen in functie van de diameter van het werktuig. Instelling volgens een schaal met 1/10 mm indeling.
- Alle horizontale assen met tegenlager, aan de machinestaander bevestigd.
- Alle assen zijn met spelingvrije lagers voor een maximaal vermogen uitgerust.
- Alle assen kunnen met een jointer uitgerust worden.
- Een spaanafname tot 10 mm van de eerste-as-onder en van de eerste-as-rechts.
- Alle assen kunnen volgens een schaal met 1/10-indeling ingesteld worden.
- De motoren van de werkassen worden bediend door drukknoppen met relaisbesturing. Bij een overbelasting van de motor schakelt

Foto 1  
Machine-inloop: zware 6-walsen-intrekker met elk 3 gegroefde aandrijfwielen – boven en onder; met de as-volgorde horizontaal onder – vertikaal rechts – vertikaal links – massieve drukrollen van links en van boven. De schakeltafel kan, naargelang men het wenst, aan de machine of aan de geluiddempende cabine gekoppeld worden.

Foto 2  
Machine-uitloop met de as-volgorde horizontaal boven – rotaplan onder – horizontaal onder. Daarbij zijn zichtbaar: de in de standaarduitvoering begrepen rotaplankop die met een jointer uitgerust is en de zware rolaandruk van boven.

Foto 3  
Deze afbeelding toont de rotaplan-eenheid en de as van onderen (kraalas) met afdekkap.





## Beschrijving van de afbeelding.

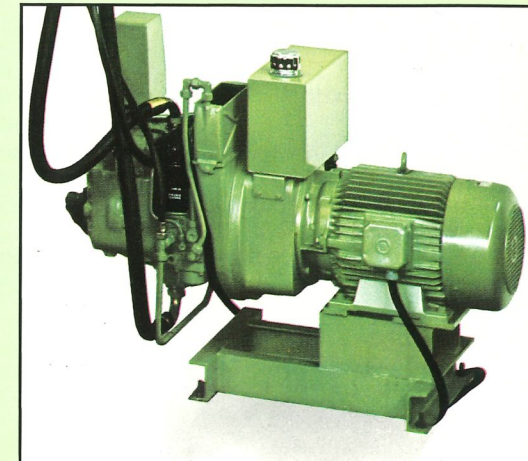
de gehele machine uit.

- Vooruit- en achteruitschakelaar voor de aanvoer.
- De uittrekwalzen kunnen in de hoogte exact ingesteld worden, onafhankelijk van de centrale verstelling.
- Het geleidingslineaal na de linker as kan ook op- en neerwaarts versteld worden.
- De tafelbladen en de aanslagen zijn gehard.
- Het rotaplanelement omvat ook de hydrokop, de jointer en de speciale hoge-druk-vetpers. In het leveringsprogramma zijn verder nog twee aandruksystemen vervat: drukrollen voor normale dikten, speciale geleiders voor werkstukken tot min. 6 mm dikte.

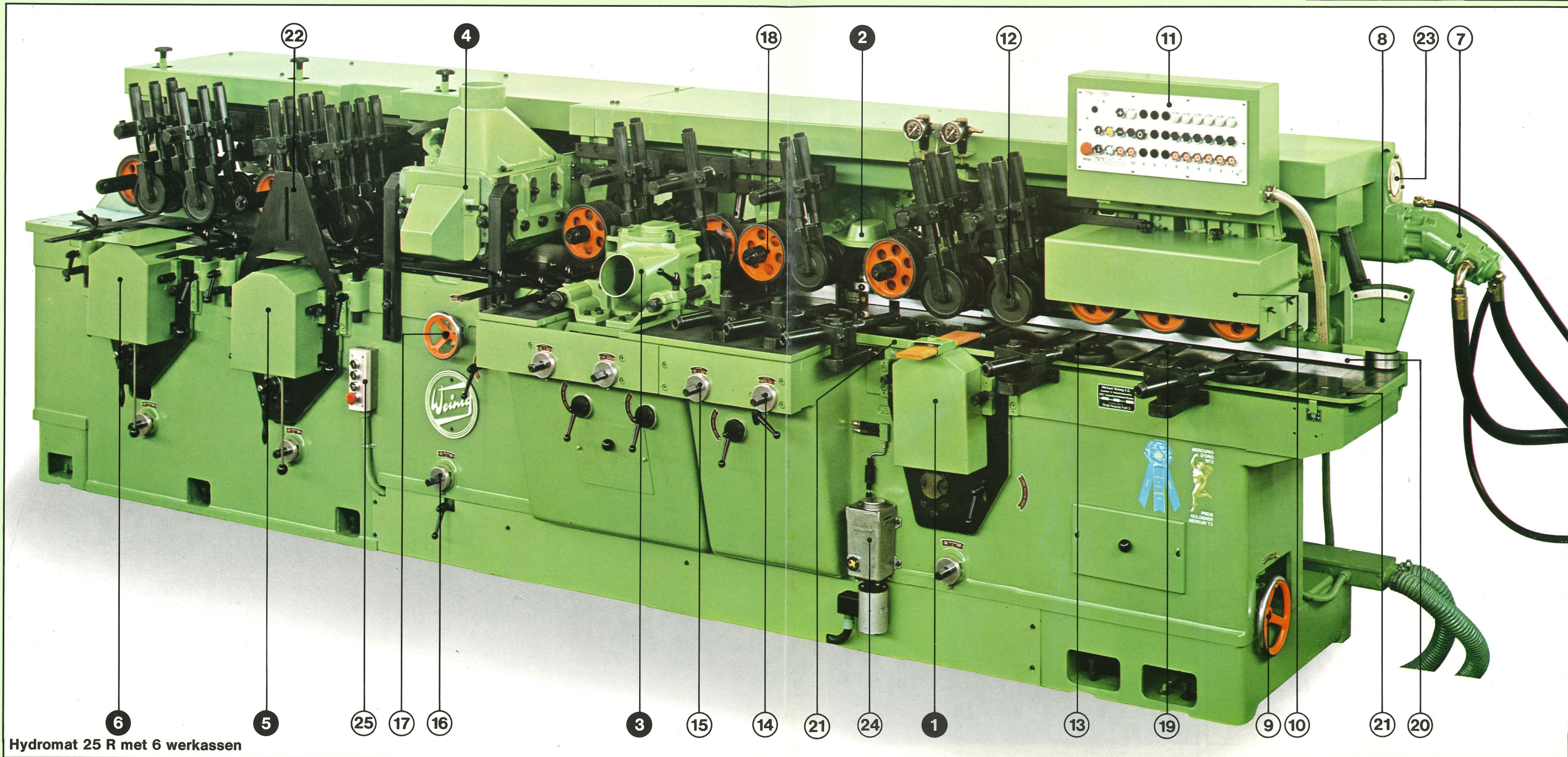
1. onderliggende as
2. rechter as
3. linker as
4. bovenliggende as
5. onderliggende as (rotaplanas)
6. onderliggende as (kraalas)
7. hydraulische motor
8. instelling van de spaanafname voor de eerste rechter as
9. instelling van de spaanafname voor de eerste onderliggende as
10. 6-walsen-intrekker
11. schakeltafel
12. zware bovenliggende aandrukrollen

13. zware zijdelingse aandrukrollen
14. horizontale verplaatsing van de verticale assen
15. verticale verplaatsing van de verticale assen
16. verticale verplaatsing van de horizontale assen
17. horizontale verplaatsing van de horizontale assen
18. aanvoerwalzen kettingloos aangedreven boven de tafel met pneumatische druk
19. aanvoerwalzen in de tafel, kettingloos aangedreven
20. geharde aanslagen
21. geharde machinetafel
22. de ophanging van de drukschoen boven de rotaplanas bij werkstukken met een dikte onder de 10 mm

23. tachometer voor de aanvoersnelheid
24. automatische Waxiltpomp voor het verwijderen van hars van de tafels en van de aanslagen van de machine (is extra)
25. de elektrische op- en neerwaartse verplaatsing van de gehele aanvoer en van de dikteas, tipschakelaar voor de aanvoer, nood-uitschakelaar (kan ook van de schakeltafel bediend worden)



Aanvoermotor met hydraulische aandrijvingsaggregaat



Hydromat 25 R met 6 werkassen



# Technische gegevens

## Standaarduitvoering

|  |             |
|--|-------------|
| werkbreedte*                               | 250 mm      |
| werkhoogte                                 | 140 mm      |
| motorvermogen van de freesassen            | 7,5 PK      |
| motorvermogen van de aanvoer               | 20 PK       |
| toerental van de freesassen                | 6.000 t/min |
| toerental van de rotaplanassen             | 3.500 t/min |
| ∅ van de freesassen                        | 50 mm       |
| snijcirkel-∅ van de horizontale freesassen | 110–240 mm  |
| snijcirkel-∅ van de verticale freesassen   | 100–200 mm  |
| aanvoer, doorgaand, trappenloos            |             |
| regelbaar                                  | 0–60 m/min  |
| ∅ van de transportwalsen                   |             |

|  |           |
|--|-----------|
| boven de tafel   | 170 mm    |
| breedte van deze transportwalsen   | 2 x 50 mm |
| ∅ van de aangedreven transportwalsen in de tafel                         | 110 mm    |
| verplaatsingsbereik van de voorvlaktafel en van het kantrechtlineaal     | 10 mm     |
| verplaatsingsbereik van de verticale werktuigen onder de tafelopervlakte | 40 mm     |

\* Bij een werktuig met een snijcirkel van 140 mm op de linker verticale as.  
De elektrische installatie is in overeenstemming met de VDE-voorschriften:  
relaisbesturing via drukknopjes, centrale hoog – laag – verstelling, tastknop voor het instellen van de machine, thermische beveiliging van alle motoren tegen overbelasting.

## Speciale uitvoering:

|                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| Versterking van de motor voor: |                |
| de horizontale as tot          | 25 CV          |
| de verticale as tot            | 20 CV          |
| de aanvoer (tot 100 m/min)     | 25 CV          |
| breedte van de aanvoerwalsen   | 30/20/15 mm    |
| aanvoersnelheid                | tot 100 m/min. |

Foto 4

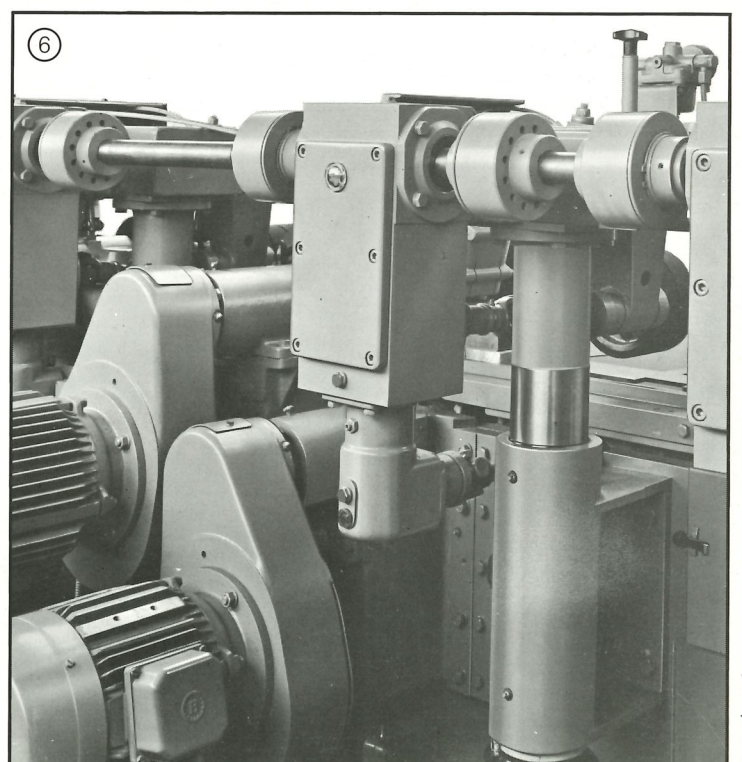
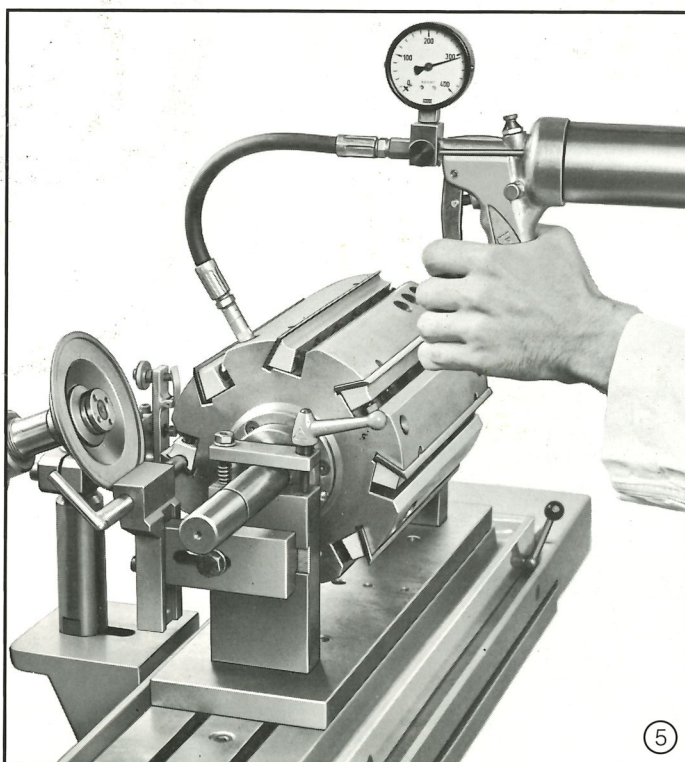
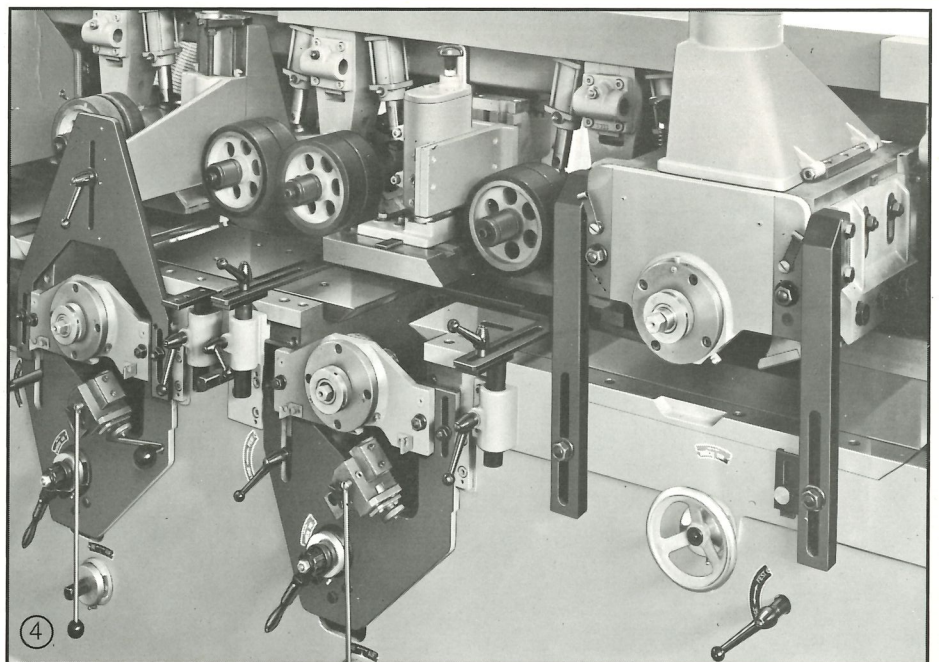
Weergave van de drukschoenen bij de onderste kraalas en de rotaplanas voor werkstukken met minder dan 10 mm dikte.

Foto 5

Het spannen van een hydro-rotaplanakop op de opnamedoorn van de Weinig-slijpinrichting voor het rondslijpen van de messen.

Foto 6

Ook de achterkant van de hydromat verduidelijkt haar compacte bouw op het gebied van de aanvoerkrachtoverbrenging (volledig kettingloos).





# Michael Weinig KG

De speciale fabriek voor houtbewerkingsmachines



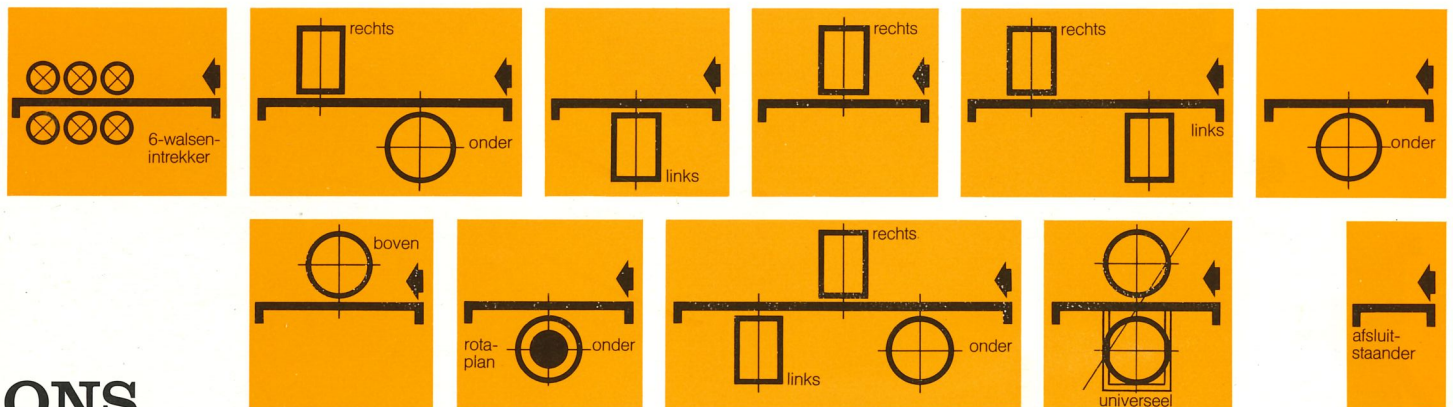
D-6972 Tauberbischofsheim  
Postfach 1440, Weingstrasse 2/4  
Bundesrepublik Deutschland  
Telefoon 93.41-651 · Telex 68.95.11

## Het bouwkaststelsel van Weinig.

In de Weinig-Hydrumat 25 R gaat technische perfectie gepaard met een toekomstgericht concept: het bouwkastprincipe.

Dit flexibele stelsel maakt elke denkbare combinatie in de volgorde van de assen mogelijk; afgestemd op speciale productiedoelinden.

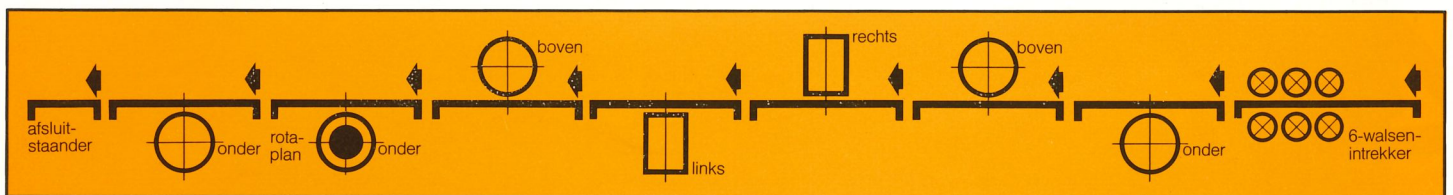
Met eenvoudige symbolen kan een machine van individuele opbouw spelenderwijs geconstrueerd worden.



## ONS VOORBEELD

verduidelijkt hoe gemakkelijk de delen van de bouwkast zich laten groeperen –

en toont ook hoe een aldus geconstrueerde machine er in werkelijkheid uitziet.



Volgorde der elementen: 6-walsen-intrekker – onderliggende as – boven – rechts – links – boven – rotaplan onder – profiel- resp. kraalas onder – afsluitstaander.

