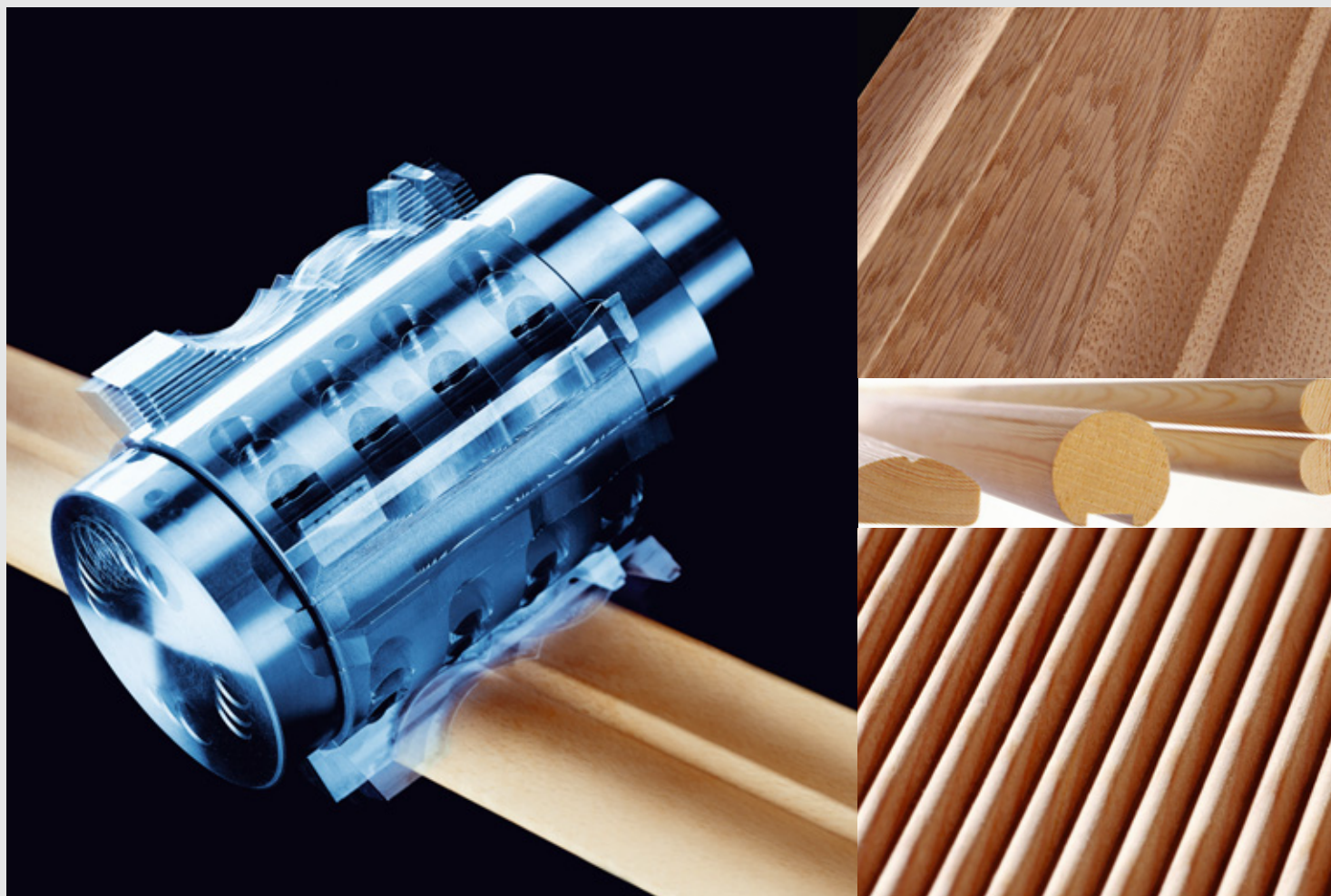


Seria Powermat

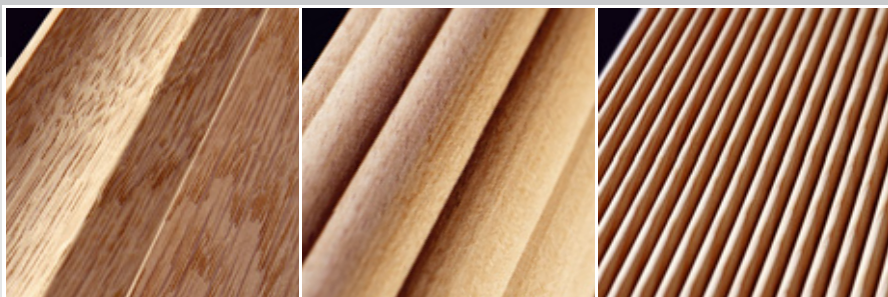
Rewolucyjna koncepcja obrabiarek
do nowoczesnego zakładu



WEINIG prezentuje: Nowa generacja strugarek profilowych

Superszybka obróbka materiału – począwszy od drewna litego poprzez inne materiały takie jak tworzywa sztuczne i płyty MDF aż po najmniejsze elementy seryjne. Racjonalizm i korzyści. Zbrojenie w kilka sekund. Poręczne, kompaktowe narzędzia. Obsługa tak prosta jak telefonowanie. No i wreszcie jakość, która odsuwa w cień wszystko co dotychczas istniało. Czy to tylko wizja? Nie, to nowa seria Powermat firmy WEINIG, rewolucyjna technika dla przemysłu i rzemiosła.





U nas znajdą Państwo wszystko, niezależnie od tego, jakie są Państwa wymagania. Precyzyjna klasyfikacja naszego programu, od Powermat 400 dla małych serii po całkowicie zautomatyzowany pakiet mocy Powermat 3000 pozwolą Państwu na stworzenie obrabiarki na potrzeby Waszej indywidualnej produkcji. Narzędzia, systemy pomiarowe, pomocnicze elementy nastawcze, szlifierki i systemy automatyzacji – wszystko z jednej firmy wszystko od WEINIGA. Produktywność bez granic – inteligentna i przy tym konsekwentnie ukierunkowana na Waszą codzienną pracę.



Powermat –

pokonuje „najtwardsze” zmagania!

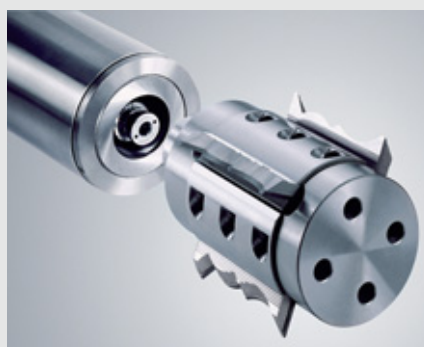
Jego zalety to:

- wspaniały potencjał wydajnościowy,
- perfekcyjna jakość powierzchni,
- krótki czas przezbrajania
- wysoka powtarzalność
- optymalne rozwiązania dla wszelkich wymagań,
- szybkie, proste ustawianie,
- komfortowa, łatwa obsługa,
- maksymalne bezpieczeństwo pracy,
- najlepsza integracja z istniejącymi rozwiązaniami systemowymi firmy Weinig, które zwiększają produktywność



System PowerLock firmy WEINIG: Najkrótsze czasy przezbrajania i najprostsza obsługa

Prosimy nie zaprzętać sobie głowy tradycyjnymi wrzecionami! Teraz istnieje bowiem nowy, opatentowany system PowerLock firmy WEINIG. Poręczne, kompaktowe głowice narzędziowe można wymienić już w ciągu kilku sekund. Liczba obrotów aż do 12.000 na minutę (możliwa tylko przy użyciu PowerLock) pozwala na podwojenie prędkości posuwu w porównaniu z konwencjonalnymi obrabiarkami. Wykorzystując PowerLock można dwukrotnie zwiększyć dzienną wydajność obróbki metrów bieżących, zmniejszyć znacznie koszty za sztukę i skrócić czas dostaw. System WEINIGA otwiera nieznane dotąd możliwości zastosowania strugarek profilowych.



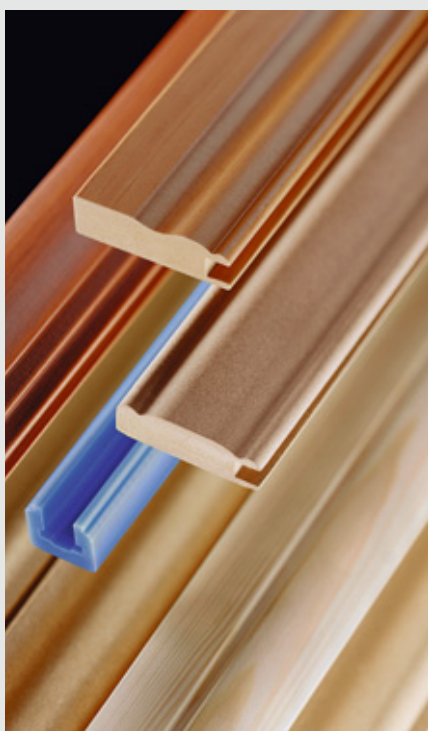
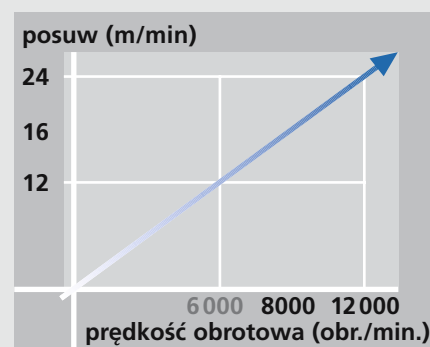
Proste przezbrojenie za pomocą przycisku

Poluzować narzędzie poprzez naciśnięcie przycisku, wyjąć, włożyć nowe narzędzie, zamocować naciskając przycisk i gotowe. Niezależnie czy chodzi o narzędzie PowerLock, czy o tradycyjne narzędzia takie jak głowica no żowa, frez lub zestaw pił – tak szybko, prosto i komfortowo jak przy pomocy systemu PowerLock firmy WEINIG nie dokonywali Państwo jeszcze przezbrojenia żadnej obrabiarki.

WEINIG Powermat:

Zasada perfekcyjnej powierzchni przy wysokiej wydajności

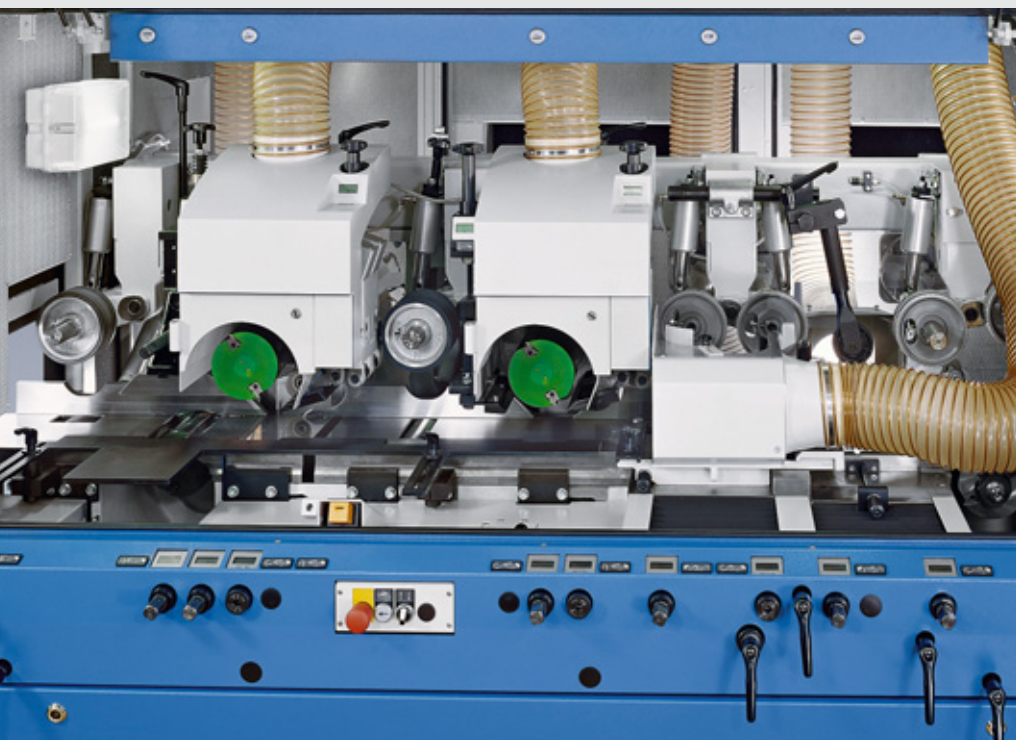
Coraz ostrzejsza konkurencja, krótsze terminy dostaw i równocześnie większe wymagania jakościowe – system PowerLock firmy WEINIG wskazuje na możliwość pogodzenia wszystkich tych elementów. Obrabiarki Powermat, pracując z prędkością aż do 12.000 obr./min. zapewniają wydajność, która jest nie do pomyślenia przy wykorzystaniu tradycyjnych narzędzi, a już w ogóle wtedy gdy chcemy osiągnąć najwyższą jakość. Narzędzie i uchwyt narzędziowy są tutaj tak dopasowane, jakby tworzyły nierozdzielny całość. Nadzwyczajna sztywność, doskonałe wyważenie, żadnych drgań! A oprócz tego małe wymiary. Logiczną konsekwencją tego typu zalet jest produkt końcowy, który przekonuje na wszystkich rynkach wspaniałą jakością!





WEINIG Powermat 400: Elastyczność, szybkość i prosta obsługa

Wyścig nowych technologii rozpoczyna obrabiarka Powermat 400 wyposażona w system Memory i technologię PowerLock firmy WEINIG, prosta do przebrojenia w ciągu kilku sekund i dostosowująca się elastycznie do indywidualnych małych serii. Przekonuje suwerenymi prędkościami posuwu, wysmienitym wykończeniem powierzchni oraz możliwością rozbudowy do sterowanej numerycznie obrabiarki CNC. W połączeniu z PowerLock i konwencjonalnymi narzędziami tworzy idealny wstęp do nowej technologii.



- **NOWOŚĆ: Prędkość obrotowa 8 .000 obr./min.**
(tylko z PowerLock!) 33% większa wydajność poprzez optymalne zwiększenie prędkości obrotowej
- **System PowerLock firmy WEINIG** (str.5)
- **System Memory** (str.14)
- **Posuw z regulacją częstotliwości**
Możliwość bezstopniowego nastawiania od 5 – 30 m/min
- **Pneumatyczny docisk rolek posuwu**
Równomierny nacisk także w przypadku różnej grubości obrabianych przedmiotów
- **Maksymalny okrąg skrawania wrzecion strugarki: 200 mm**
Głębokość żłobkowania aż do 35 mm
- **Nastawialne płyty stołu przy pionowych wrzecionach**
Możliwość optymalnego dopasowania do okręgu skrawania narzędzia. Niezawodność prowadzenia i obróbki w przypadku przedmiotów o mniejszych wymiarach
- **Walec wiagający przed 1 dolnym wrzecionem**
Taktowany góra- dół, poprzez zdalną obsługę z pulpitu sterowania



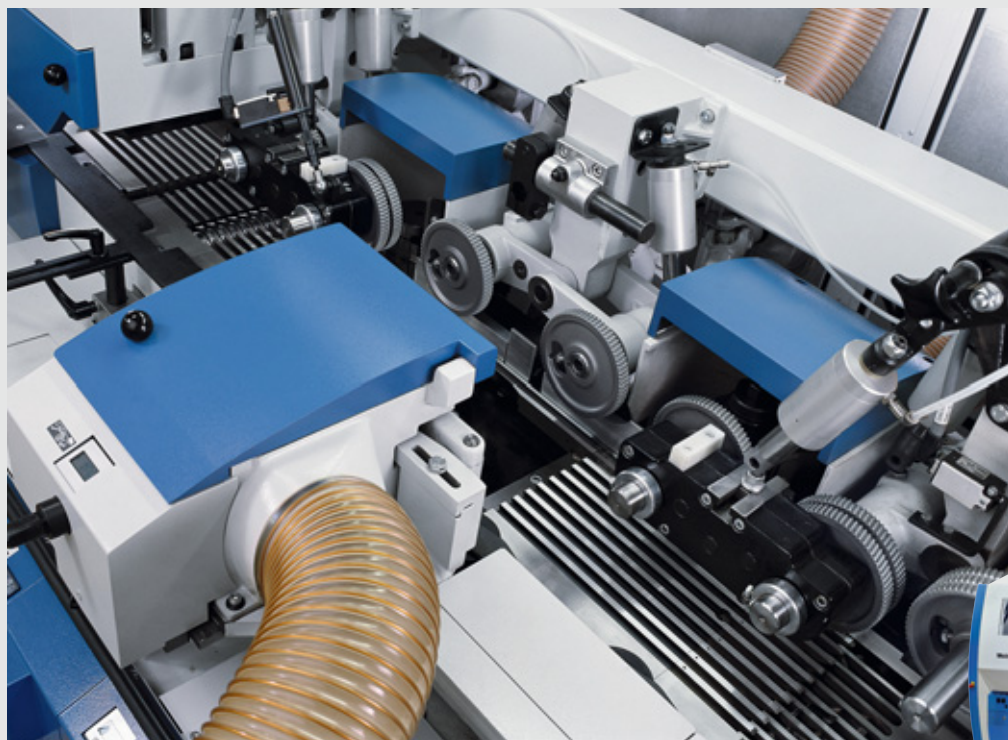
Przebrojenie za pomocą przycisku

Nowe podwójne narzędzie łączy w sobie większą średnicę i mały ciężar narzędzia oraz przekonuje swoją dużą dokładnością ruchu obrotowego.

WEINIG Powermat 500: Najnowsza technologia strugania profilowego z wieloma opcjami

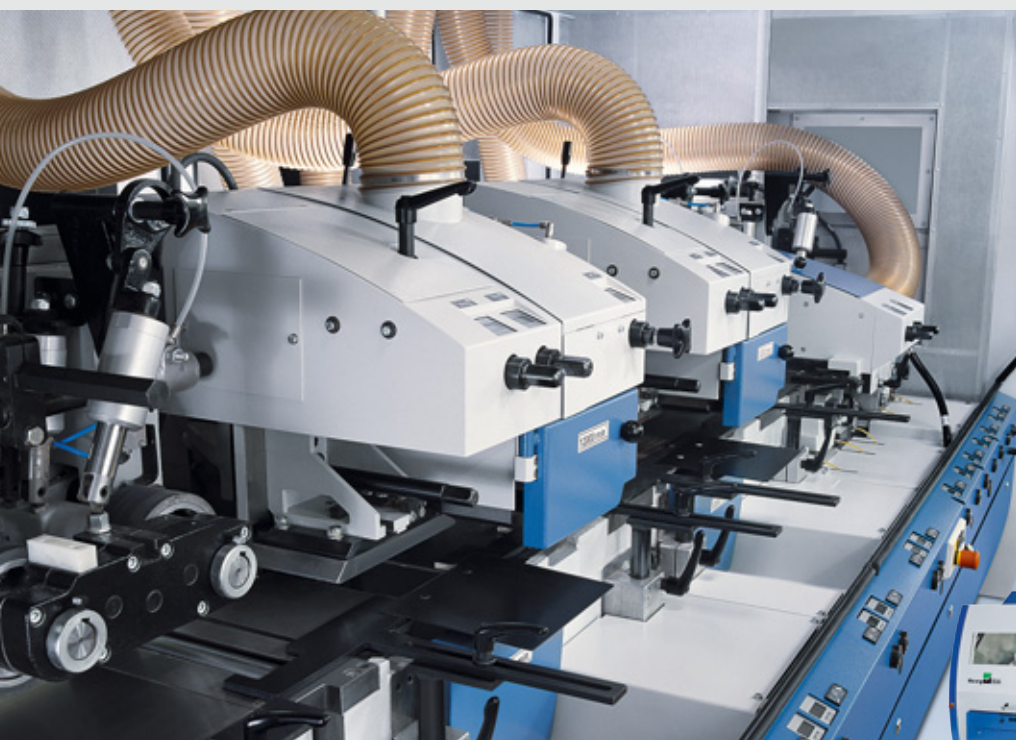
Cieszący się dużą popularnością, odnoszący sukcesy model, wyposażony w nową technologię strugania profilowego firmy WEINIG. Powermat 500 przeniesie Państwa do całkiem innej klasy wydajności. Uchwyty narzędziowe, pracujące z prędkością aż do 10 000 obr./min osiągają o 66% większą wydajność i zapewniają wysmienite wykończenie powierzchni. Technologia PowerLock i system Memory firmy WEINIG gwarantują najkrótszy czas przezbrajania. Prosta obsługa, eksploatacja połączona z PowerLock i konwencjonalnymi narzędziami staje się tutaj możliwa ... jak również wiele innych interesujących opcji!

- **NOWOŚĆ: Prędkość obrotowa 10. 000 obr./min.**
(tylko z PowerLock!)
66% % większa wydajność poprzez optymalne zwiększenie prędkości obrotowej
- **System PowerLock firmy WEINIG** (str.5)
- **System Memory** (str.14)
- **Posuw z regulacją częstotliwości**
- **Ciężka odlewana konstrukcja**
- **Pneumatyczny docisk rolek posuwu**
- **Walec wiagający przed 1 dolnym wrzecionem**
- **2 walce dociskowe przed 1 lewym wrzecionem**
Perfekcyjne prowadzenie elementów krótkich i o małych przekrojach poprzecznych
- **Maksymalny okrąg skrawania wrzecion strugarki: 200 mm**
Głębokość żłobkowania aż do 35 mm
- **Tarcze pił od dołu**
Do wysokości 60 mm



Wrzeciona piły do rozcinięcia od dołu, aż do 95 mm (str.17)

Wysokowydajne piły do rozcinięcia po stronie prawej i lewej (str.17)



- **System PowerLock firmy WEINIG** (str. 5)

- **Prędkość obrotowa aż do 12 000 obr./min**

(możliwa tylko z PowerLock!)

Podwojenie prędkości posuwu w stosunku do konwencjonalnych obrabiarek

- **System PowerCom** (opcjonalnie)

Przy pomocy systemu PowerCom decydują Państwo sami, które prace nastawcze będą wykonane automatycznie, jakich wielkości będzie dotyczyło zarządzanie danymi i które procesy pracy chcą Państwo zorganizować. PowerCom oznacza komfortową pracę w każdym rodzaju zastosowania



WEINIG Powermat 1000: Nowa definicja standardu

Powermat 1000 jest mocną obrabiarką, łączącą wszystkie zalety nowej generacji, dużą elastyczność i ogromne możliwości nowej technologii strugania profilowego firmy WEINIG. Możliwość konfiguracji aż do 11 uchwytów narzędziowych (wrzecion) powoduje, iż maszynę wyposażać można do najwyższych wymagań produkcyjnych. Sterowanie poprzez ekran dotykowy PowerCom rozpoczyna produkcję w ciągu kilku sekund, a całość dopełnia nowa technologia osłon Vario, gwarantująca znakomitą jakość i krótki czas przezbrajania.

- **Osłony Vario** (str. 24)

W przypadku Powermat, przy zmianie średnicy narzędzia, osłony wraz z trzewikami dociskowymi dopasowywane są automatycznie do nowych wymiarów

- **Posuw z regulacją częstotliwości**
- **Ciężka odlewana konstrukcja**
- **Pneumatyczny docisk dla rolek posuwu**
- **2 walce dociskowe przed 1 lewym wrzecionem**



Nowa technologia osłon Vario

Prędkości obrotowe aż do 12.000 obr./min

- **System PowerLock firmy WEINIG**
(str. 5)

- **Prędkość obrotowa 10.000 lub 12.000 obr./min**

(możliwa tylko z PowerLock!)

Kilkakrotne zwiększenie prędkości posuwu w stosunku do konwencjonalnych obrabiarek. Większe prędkości obrotowe oznaczają natomiast zmniejszoną ilość noży w narzędziu i w związku z tym mniejsze koszty narzędziowe i ostrzenia.

- **Powermat z technologią jointowania:**

Najwyższa jakość powierzchni przy wysokiej jakości posuwu. W tym przypadku technologia jointowania firmy WEINIG staje się koniecznością.

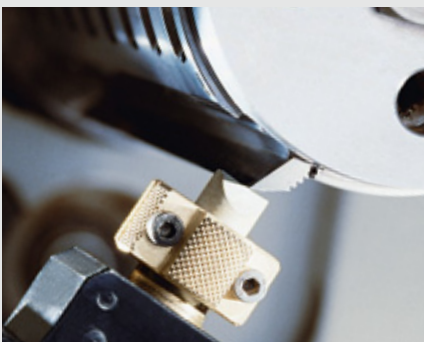


WEINIG Powermat 2000: Małe i duże serie na przemian

Dla różnych wielkości partii potrzebne były wcześniej dwie różne obrabiarki. Teraz wystarczy Powermat 2000, który po kolei i bez trudu, szybko i ekonomicznie rozprawia się z różnymi zadaniami i to przy nieznanym czasie potrzebnym na przezbrajanie. Opcjonalnie istnieje również wersja obrabiarek 2000 z jointowaniem i 10 000 obr./min. Znakomita jakość obrabianych przedmiotów aż do 100 m/min. Jedyna w swoim rodzaju!

System PowerLock o nadzwyczaj precyzyjnym mocowaniu narzędzia pasuje idealnie do techniki jointowania

- **System PowerCom**
- **Posuw z regulacją częstotliwości**
- **Ciężka odlewana konstrukcja**
- **Pneumatyczny docisk dla rolek posuwu**
- **Maksymalny okrąg skrawania wrzecion strugarki: 250 mm**



Jointowanie proste

Jointowanie profilowe



- **System PowerLock firmy WEINIG** (str. 5)

- **Prędkość obrotowa aż do 12.000 obr./min**

(możliwa tylko z PowerLock!)

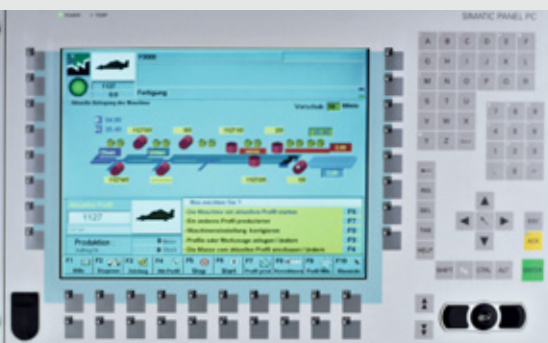
Podwojenie prędkości posuwu w stosunku do konwencjonalnych obrabiarek. Większe prędkości obrotowe oznaczają natomiast zmniejszoną ilość noży w narzędziu i w związku z tym mniejsze koszty narzędziowe i ostrzenia.

- **Sterowanie NC**

Najkrótsze czasy przebrojenia podczas zmiany profilu i narzędzia. Całkowicie automatyczne przestawianie narzędzi, osłon i elementów dociskowych. Wysokorozwinięte sterowanie oznacza wymarzoną i komfortową pracę w każdym rodzaju zastosowania

WEINIG Powermat 3000: Całkowicie zautomatyzowane centrum profilowania

Dla największych wymagań nowoczesnej, całkowicie zautomatyzowanej produkcji. Na ekranie wystarczy tylko wybrać polecenie, potwierdzić i produkcja już rusza. Obrabiarka Ultimate dla produkcji just-in-time (dokładnie na czas) i ekonomicznego wytwarzania małych serii (np. 20 metrów bieżących). Prosta obsługa poprzez wysokorozwinięte programy sterowania dla całkowicie zautomatyzowanego przestawiania narzędzi, osłon i elementów dociskowych.



Seria Powermat firmy WEINIG – z wieloma innowacyjnymi opcjami technicznym

Różne wymagania produkcyjne mogą być spełniane tylko przy pomocy specjalnie dobranych elementów wyposażenia i narzędzi. Dlatego WEINIG oferuje dla obrabiarek Powermat wiele inteligentnych, ekonomicznych rozwiązań, ukierunkowanych konsekwentnie na codzienną praktykę - dla różnych materiałów, począwszy od najmniejszych serii aż po produkcję wielkoseryjną.

Inteligentne sterowanie obrabiarek Powermat: Tak prosto jest opanować najnowszą technikę!

Czasy, w których tylko specjaliści mogli sterować obrabiarką, już minęły. Systemy sterowania firmy WEINIG są proste a przy tym ekstremalnie wydajne – proste polecenia dla użytkowników, pojemna pamięć i perfekcyjna centrala poleceń obsługi Powermat.

System Memory

Przy pomocy systemu Memory można dokonać konwencjonalnego przebrojenia obrabiarki, zapisać dane profilowania i przywołać je ponownie za naciśnięciem przycisku. Także osłony i osie mogą być zintegrowane w systemie. Ustawianie i obsługa stały się tutaj proste!

System PowerCom

System PowerCom posiada oprócz zalet systemu Memory także inne bezgraniczne możliwości. Wysokorozwinięty ekran dotykowy zapewnia komfortową pracę w każdym rodzaju zastosowania. Państwo sami decydujecie, które prace nastawcze będą wykonane automatycznie, jakich wielkości będzie dotyczyło zarządzanie danymi i które procesy pracy chcą Państwo zorganizować.

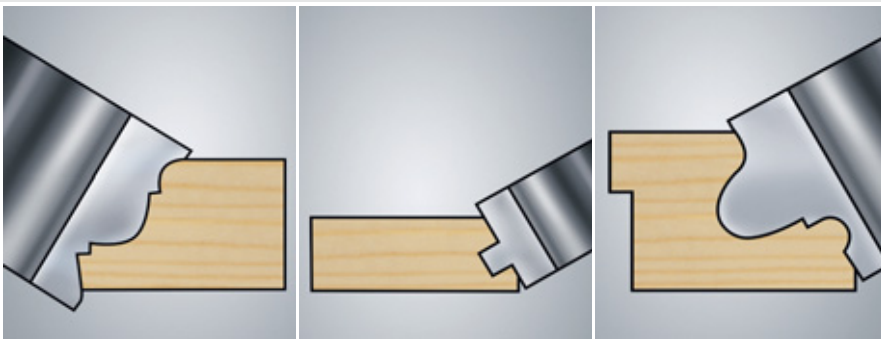
Pozycjonowanie uchwytów narzędziowych za pomocą sterowania numerycznego CNC w połączeniu z systemem Memory i PowerCom.

Sterowanie osiami przebiega automatycznie - równocześnie i dokładnie. Możliwe jest zastosowanie dowolnej ilości sterowanych osi, także dla wysokości posuwu a pozycjonowanie odbywa się za naciśnięciem przycisku - także bezpośrednio na uchwycie narzędziowym.



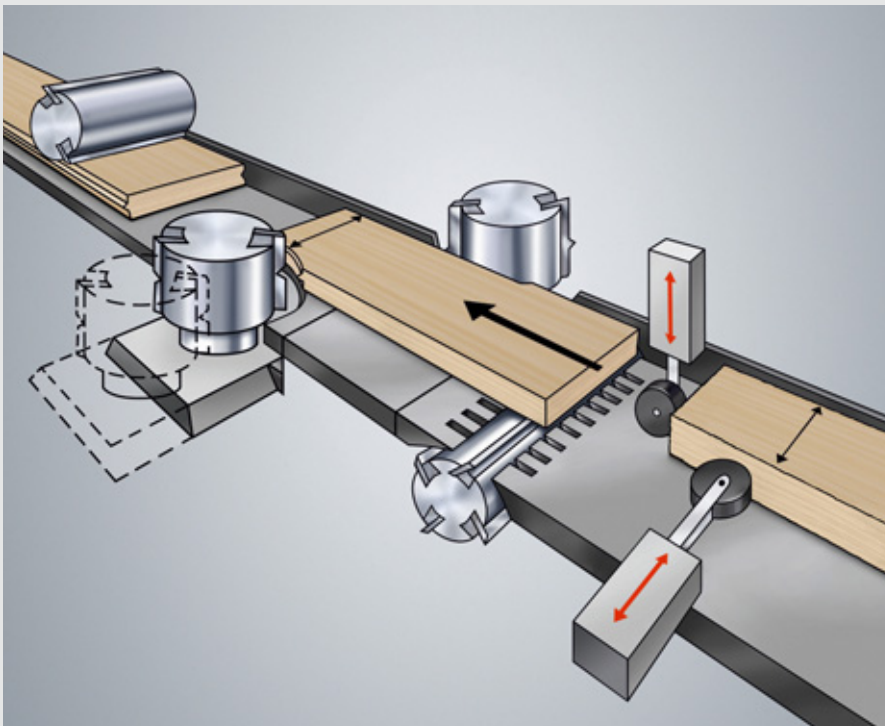
Dodatkowe moduły dla obrabiarki Powermat: Sprytnie rozwiązania z wielkimi efektami

Nowoczesna produkcja oznacza indywidualność i różnorodność. Przy pomocy naszych ofert mogą Państwo jeszcze bardziej dostosować obrabiarkę Powermat do specjalnych rodzajów rozwiązań.

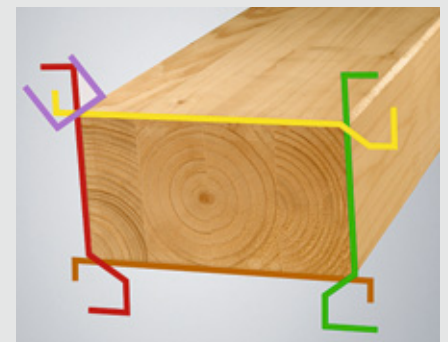


Wrzeciono uniwersalne okazuje się przydatne, jeżeli podczas produkcji pojawiają się trudne zadania. Szeroki wachlarz zastosowań oznacza praktycznie, że spełnia ono funkcję kilku wrzecion na raz i wykonuje nawet najbardziej skomplikowane profile podczas jednego przebiegu.

Wrzeciono „mobilne” ułatwia znacznie pracę podczas obróbki surowca o różnych szerokościach. To wielofunkcyjne narzędzie pobiera automatycznie wymiar, ustawia się na daną szerokość i dokonuje właściwej obróbki materiału.



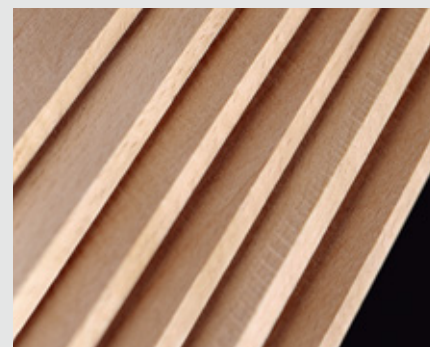
Agreagł fazujący firmy WEINIG może zostać wykorzystany do wielokrawędziowego ukosowania obrabianych przedmiotów bez zastosowania podczas pracy dodatkowych wrzecion. Przy przestawianiu funkcji obróbki z fazowaniem nie jest wymagana żadna wymiana narzędzi!





Struganie, profilowanie i przycinanie – wszystko przy pomocy jednej obrabiarki Powermat, podczas jednej operacji roboczej

Pionowe wrzeciona piły po prawej i lewej stronie mogą przekształcić Państwa obrabiarkę Powermat w wysokowydajną skrawarkę do rozcinania, przystosowaną do perfekcyjnego wytwarzania lameli do parkietów wielowarstwowych, płyt trójwarstwowych i wielu innych produktów. Minimalne tolerancje $\pm 0,1$ mm w przypadku tarcz piły o rzadzie 1,2 mm (w zależności od szerokości roboczej) mówią same za siebie! Urządzenie natryskujące, wydłużające okres eksploatacji, zapewnia zwiększenie uzysku aż o 20%.



Dolne, poziome wrzeciona piły

Poziome rozcinanie (rozpiłowywanie) elementów obrabianych aż do wysokości 95 mm. Dodatkowy stojak dla średnicy narzędzia 320 mm. W standardzie silnik 22 KW. Płyta stołu z drewnianą wkładką i osłoną zabezpieczającą przed odbiciami bezpośrednio przed wrzecionem. 4 rolki posuwu nad uchwytem narzędziowym (wrzecionem), zapewniające pewniejsze prowadzenie drewna i docisk. Perfekcyjne rozcinanie np. lameli do kantówek okiennych.

Płyta stołu lub trzewik dociskowy – każdorazowo z przekładką segmentową – nad dolnym uchwytem narzędziowym

Płyta stołu tworzy zamkniętą przegrodę w obszarze pracy piły i zapewnia niezawodne prowadzenie przycinanych lameli pomiędzy piłami. W obszarze wyjścia piły z obrabianego elementu powstaje mniej wyrw a krótkie elementy nie wpadają pod stół i nie powodują zakłóceń. Trzewik dociskowy zapewnia, że przycinanie odbywa się bez uszkodzeń. Także krótkie elementy są przytrzymywane na stole i przeprowadzane bez zakłóceń przez obrabiarkę, każdorazowo z przekładką segmentową z drewna lub innych materiałów, które dopuszczają przecinanie i frezowanie.



Elementy dociskowe i prowadnice – dostosowane dokładnie do każdego rodzaju zastosowania



Urządzenie do wręgowania łącznie z frezem do wręgów na pierwszym uchwycie narzędziowym

Duża dokładność, także przy mniejszych wymiarach i krótszych elementach. W przypadku obrabiarek z tylko jedną rolką transportową pomiędzy uchwytem strugającym a 1 prawym uchwytem narzędziowym obrabiane przedmioty prowadzone są specjalnie przy zderzaku. Poprzez to minimalizowany jest wpływ rolek transportowych i docisków.



Płyta stołu z nożem prowadzącym

Zapobieganie wychyleniom w obszarze pionowych uchwytów narzędziowych, w przypadku obróbki krótkich lub wąskich elementów, oraz ulepszenie rezultatu fugowania. Przedmiot obrabiany jest przytrzymywany i stabilnie prowadzony



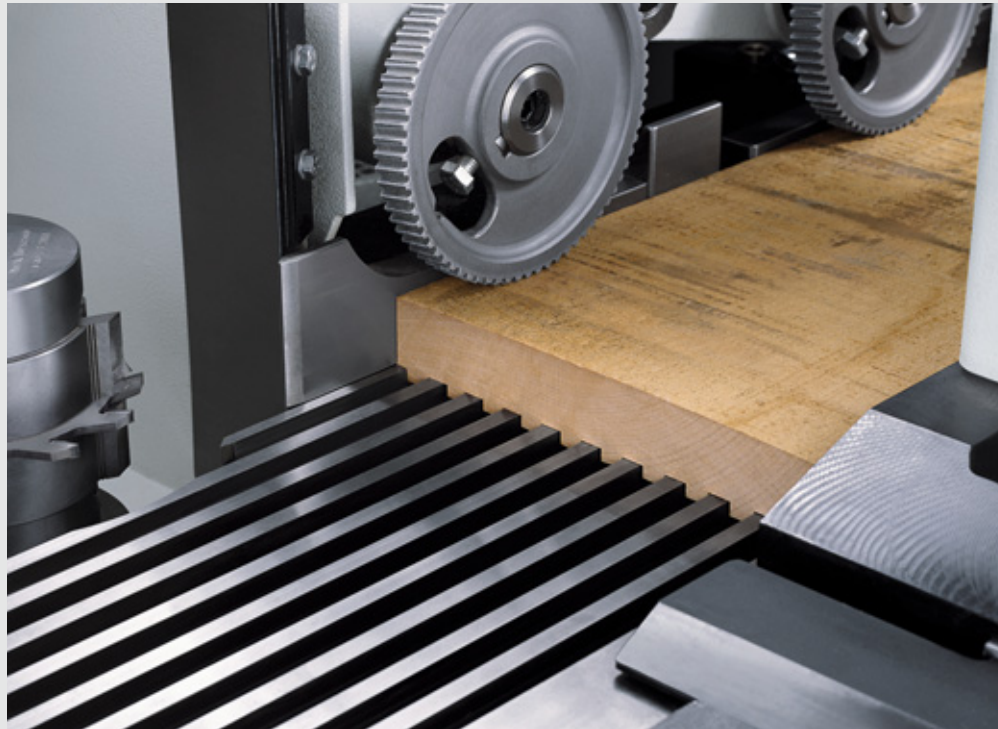
Płyta odprowadzająca dla wymiennych kontrprofilów

Pewne prowadzenie i docisk profili o dużych różnicach w wysokości. W ten sposób także przedmioty o skomplikowanych kształtach mogą być we właściwych miejscach dociskane oraz perfekcyjnie przytrzymywane. Oznacza to zalety przy profilach, w przypadku których dużą rolę odgrywa zachowanie dokładnych wymiarów jak np. okrągłe drążki. Wysoka jakość powierzchni! Żadnego zbaczania z toru przy rozcinaniu obrabianych elementów!

Powermat z funkcją wykonywania rowków: Najwyższa precyzja i równoległe struganie

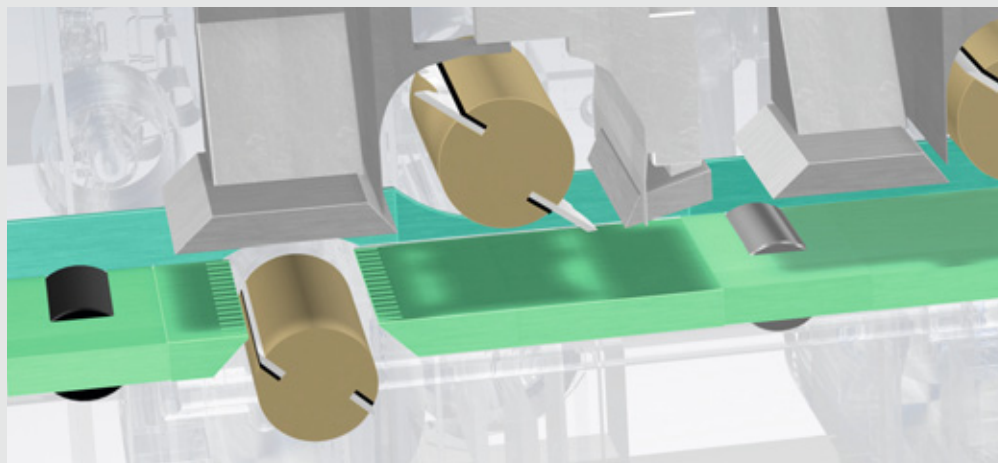
Idealny wariant wyposażenia dla precyzyjnego strugania prostego i równoległego krótkich, przyciętych pod różnymi kątami i bardzo pokrzywionych elementów oraz dla dwustronnego strugania stożkowatych elementów o różnej szerokości i materiałów przyciętych według określonego kształtu. Zalety:

- Proste elementy
Dokładne równoległe struganie
- Możliwość sklejanie obrobionych elementów
- Zapobieganie wychyleniom przy pierwszych dolnym uchwycie narzędziowym
- Dokładne fazowanie krawędzi elementów przyciętych pod różnymi kątami
- Równoległa obróbka krótkich, przyciętych pod różnymi kątami elementów
- Dokładne struganie wypaczonych elementów oraz dokładna pod względem grubości obróbka stożkowatych, wygiętych elementów.



Powermat z WEINIG MarathonCoating: Niezmieniana jakość produktu i wysoki okres eksploatacyjn

MarathonCoating firmy WEINIG funkcjonuje w procesie produkcyjnym jako wysokowydajny proces technologiczny, przyjazny dla środowiska, który znacznie lepiej ochrania przed zużyciem stół, zderzaki i elementy dociskowe niż tradycyjne chromowanie. Mocne połączenie metalowego pokrycia powierzchni zapobiega zużyciu krawędzi. Niezwykła trwałość, nieznaczne zużycie, długi okres eksploatacji oraz jeszcze wiele innych zalet

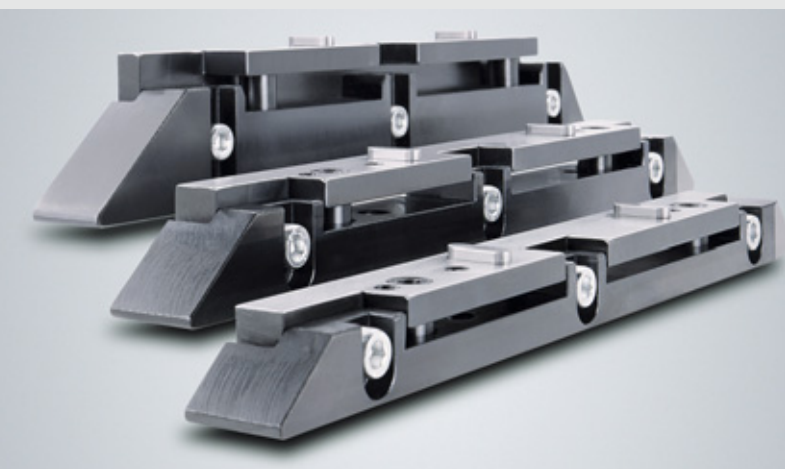


Powermat z prowadnicą kasetową: Precyzyjny docisk także w przypadku skomplikowanych profili



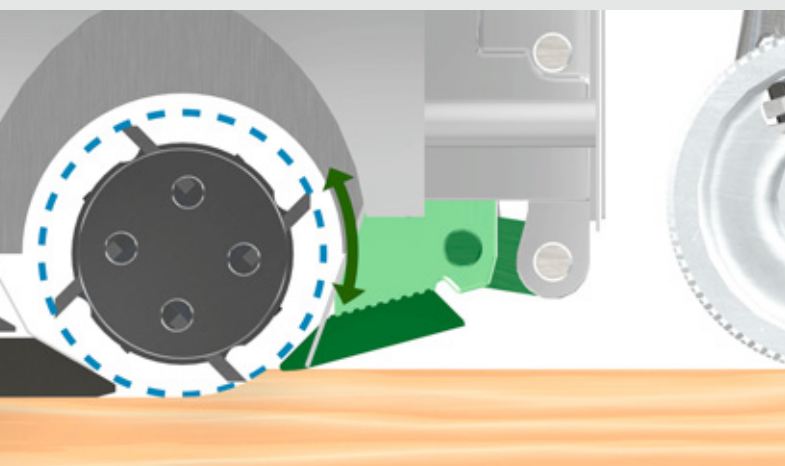
System kasetowy do wymiennych kontrprofilu i szczególnych rodzajów prowadzenia

System kasetowy zapewnia dokładny docisk na całym konturze drewna, w wyniku czego uwidaczniają się takie zalety jak lepsza jakość powierzchni i niezmierna oszczędność czasu przezbrajania. Kasetka jest szybka i prosta w obsłudze a pozycja raz nastawiona przez wkręt zderzakowy może być łatwo powtarzana.



Zestaw przestawnych listew dociskowych

(3 sztuki) dla głębokości żłobkowania 0 – 5 mm, 5 – 15 mm, 15 – 35 mm. Ten system dociskowy umożliwi elastyczne ustawienie różnych wysokości profili. Jego zalety to lepsza jakość powierzchni osiągnięta poprzez dokładny docisk oraz oszczędność czasu przezbrajania dzięki oprzyrządowaniu odprowadzania. Poprzez listwę zerową w prosty sposób można odnaleźć wysokość nastawioną dla przebiegu wyższych brzegów profili.



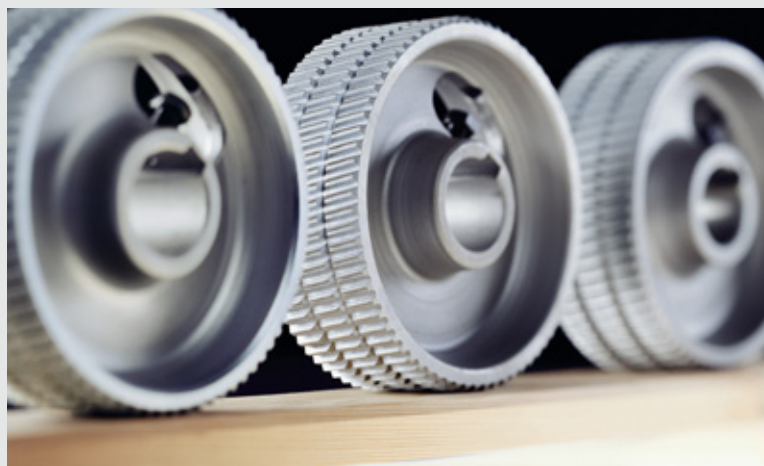
Przecięty trzewik dociskowy przed górnym wrzecionem – W stronę przeciwną od narzędzia

Element dociskowy przed górnym uchwytem narzędziowym (wrzecionem) jest ułożyskowany na 2 punktach obrotowych w ten sposób, że trzewik dociskowy oscyluje wokół okręgu skrawania narzędzia, poruszając się nie tylko do góry, lecz również w tył. Poprzez to element dociskowy nie styka się z pracującym narzędziem. Element dociskowy jest przecięty na środku, aby także przy różnych grubościach docisk mógł się rozkładać w kilku miejscach na całej szerokości. W ten sposób zapobiega się uszkodzeniu narzędzia przy dużych nadwyżkach wymiarowych.

Powermat z systemem posuwu WEINIGA: Bezpieczny transport elementów!

Chromowane rolki o specjalnym uzębieniu

System posuwu firmy WEINIG dba o perfekcyjny rezultat końcowy obróbki – niezależnie, czy obrabiają Państwo drewno, płyty MDF czy tworzywo sztuczne. Chromowane rolki o specjalnym uzębieniu nad stołem oraz rolki napędu w stole, z możliwością różnorodnego montażu zapewniają stały transport obrabianych elementów. Posuw kardanowy nie wymaga łańcucha, jest mocny, ma długi okres eksploatacji i prawie nie wymaga nadzoru.



Walec wciągający przed 1 dolnym narzędziem, sterowane pneumatycznie „góra – dół”

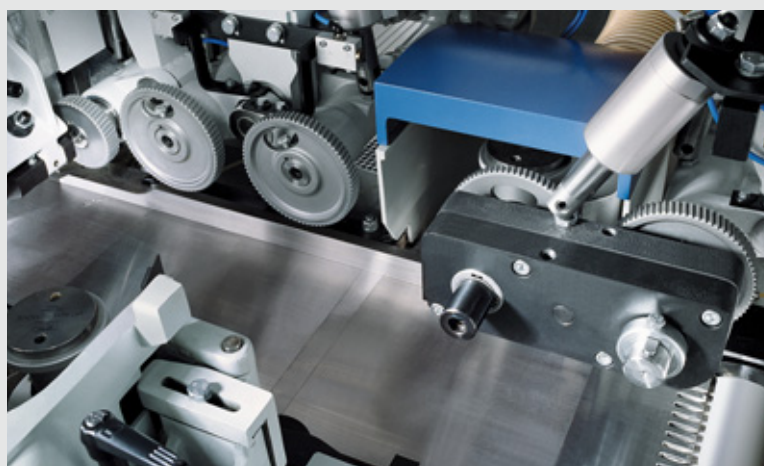
Za pomocą odpowiedniego polecenia obsługi wybiera się, czy obrabiarka powinna wykonywać wyrównywanie czy struganie. Wyrównywanie: pozycja „A” – rolka transportowa jest ustawiona w górze, drewno jest przesuwane ręcznie bez docisku z góry poprzez narzędzie wyrównujące.

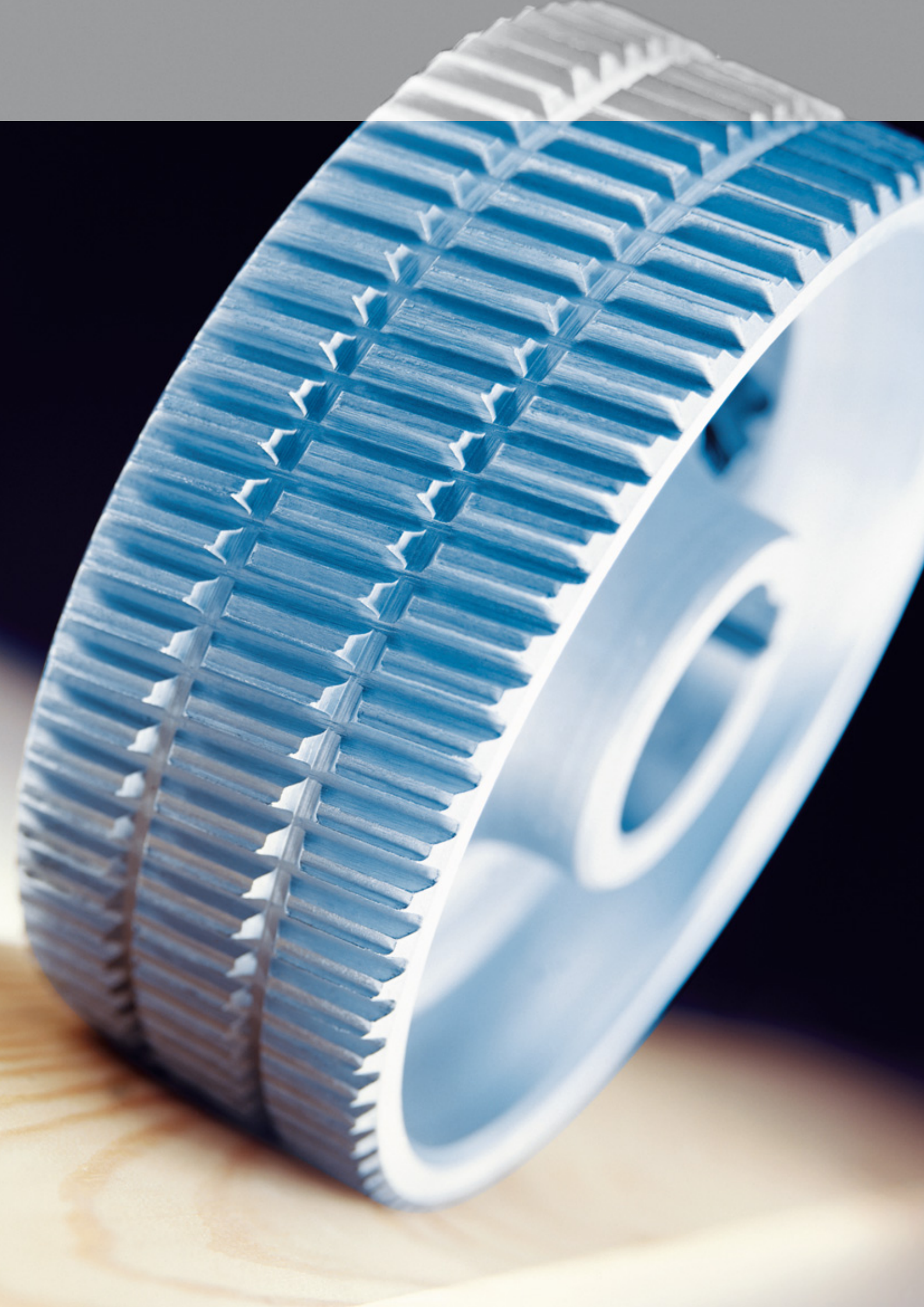
Struganie: pozycja „B” – rolka transportowa znajduje się na dole, przedmiot obrabiany przyjmowany jest bezpośrednio i transportowany do obrabiarki. Drewno jest przepychane i strugane przy pomocy ustawionej funkcji zdejmowania wiórów. Przedmioty są obrabiane tylko na wymiar.



Redukcja odstępów między osiami

Redukcja następuje w obszarze górnego uchwytu narzędziowego, włączając rolki posuwu za górnymi wrzecionami i zmniejszony w stosunku do prawego uchwytu narzędziowego odstęp między rolkami. W ten sposób także krótkie obrabiane elementy transportowane są bez przerwy do obrabiarki.

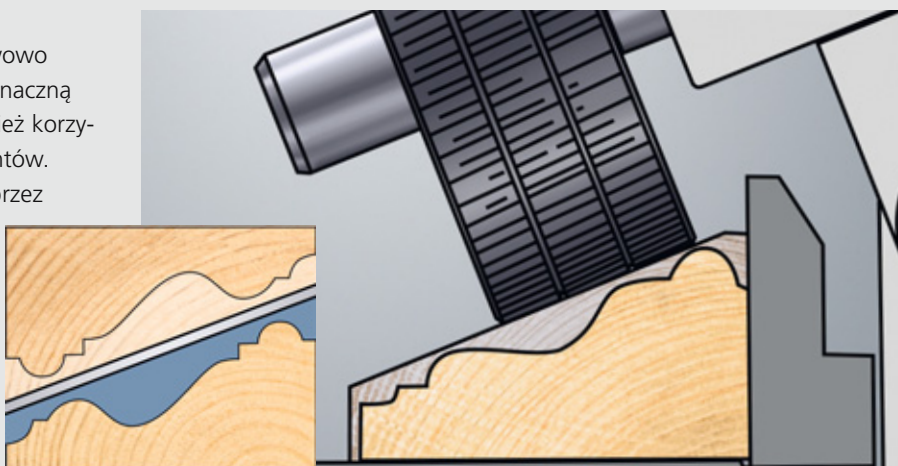




Powermat z systemem posuwu WEINIGA: Bezpieczny transport elementów!

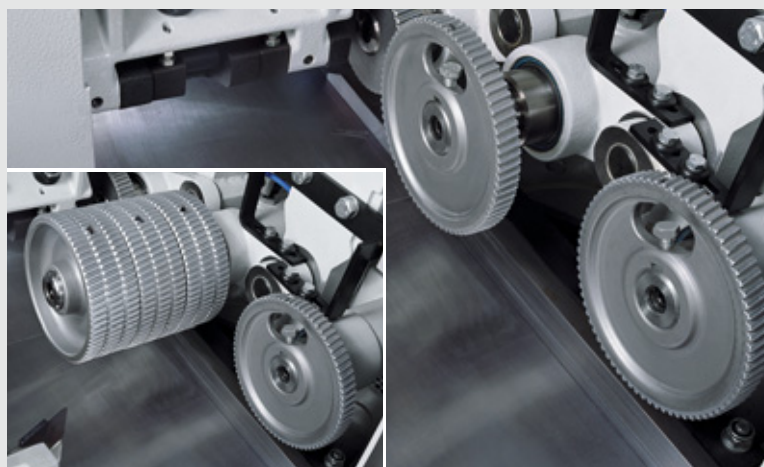
Odchylane elementy posuwu

Przy obróbce krzywo wcześniej przyciętego lub warstwowo sklejonego drewna technika ta pozwala zaoszczędzić znaczną ilość surowca i zwiększa zysk. Może to oznaczać również korzyści przy przycinaniu – pozyskanie dodatkowych elementów. Obrabiany materiał transportowany jest niezawodnie przez obrabiarkę – z minimalnym naciskiem rolek. Wychylne elementy dociskowe w obszarze górnych uchwytów narzędziowych są zawarte w systemie.



Ustawianie rolek posuwu

Ustawienie osiowe w stosunku do lewego uchwytu narzędziowego wynosi 35 mm. Dokładny docisk obrabianych elementów następuje bezpośrednio przed lewym uchwytem narzędziowym. Czas przebrojenia zostaje zaoszczędzony, ponieważ nie jest wymagane pracochłonne luzowanie i mocowanie rolek posuwu. Wymiana rolek posuwu o różnej szerokości (dla wąskich i szerokich elementów) odbywa się szybko i prosto. Wskazówka: Przedłużenie osi wychylenia w stosunku do lewego uchwytu narzędziowego możliwe jest na 150 mm.



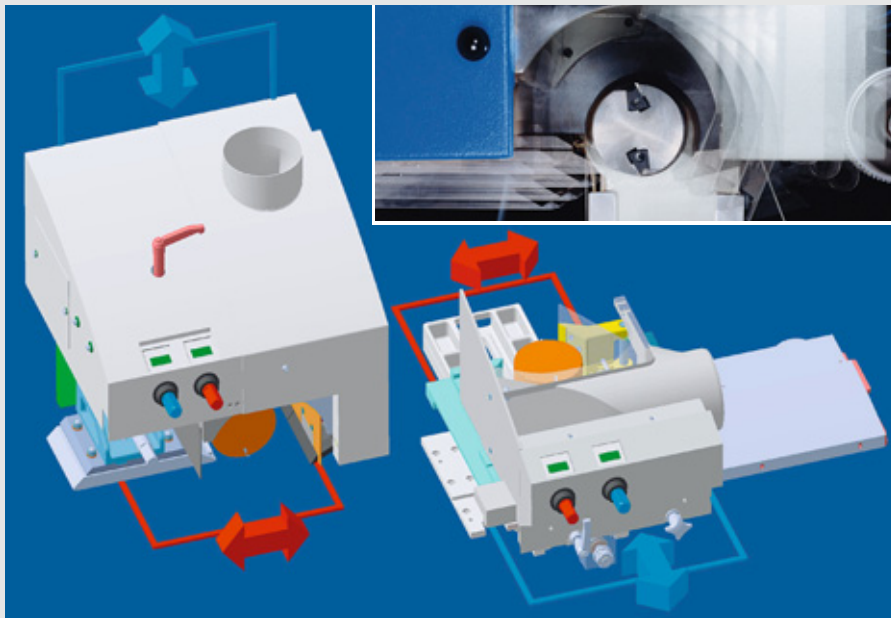
Rolki napędowe w stole

Rolki osadzone są w stole obrabiarki, bezpośrednio pod napędzaną, górną rolką transportową. Napęd następuje poprzez wał kardanowy, przez tą samą przekładnię, która napędza górną rolkę transportową. Rolka zaopatrzona jest pod stołem w zgarniacz, który oczyszcza ją podczas przebiegu. Ma to na celu uniknięcie nacisku poprzez ciała obce (jak żywica lub wióry), odkładające się na rolce. Bardziej niezawodny transport odbywa się także w przypadku drewna o trudniejszych właściwościach - nieznaczne tarcie o stół, brak zużycia rolki.



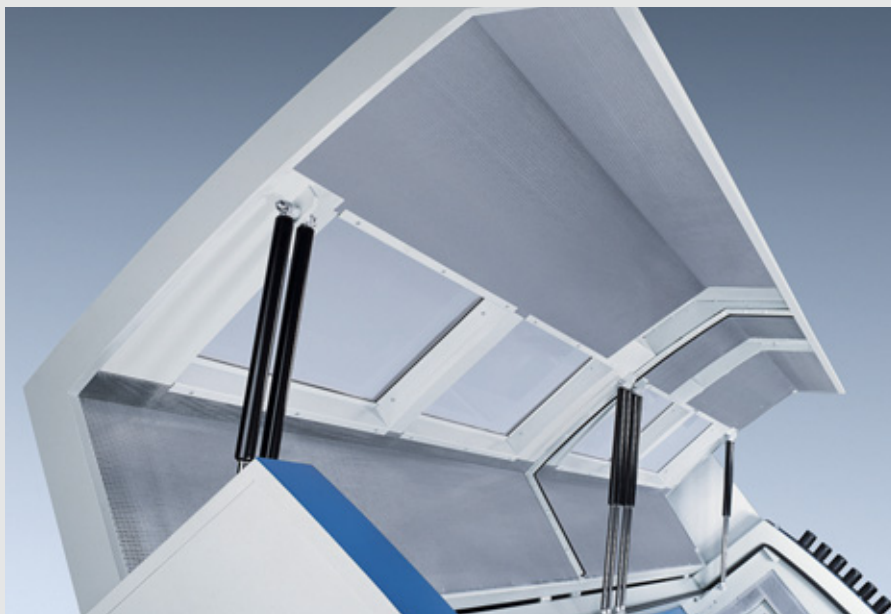
Powermat z osłonami Vario firmy WEINIG: Dodatkowy punkt na korzyść jakości i czasu przezbrajania

Proszę zapomnieć o drobiazgowym, zabierającym dużo czasu ustawianiu osłon i elementów dociskowych. Przy zmianie średnicy narzędzia w obrabiarkce Powermat osłony razem z trzewnikami dociskowymi dostosowywane są w najprostszy sposób do nowych wymiarów. Jakość powierzchni, dokładność wymiarów oraz sposób prowadzenia obrabianego przedmiotu przynoszą wyraźne korzyści. Również zbrojenie przebiega szybciej.



Powermat z ulepszoną ochroną przed hałasem: Spokojna, miła atmosfera pracy

Ulepszona izolacja całościowej dźwiękoszczelnej obudowy zabezpieczającej zapewnia podczas oceny parametrów akustycznych elementu izolacyjnego, wskaźnik 36 dB (A), wyraźne zmniejszenie poziomu hałasu. Grubość elementu konstrukcyjnego wynosi około 85 mm, wraz z metalową osłoną z siatki ochronnej. W zależności od budowy osiągnięte jest efektywne obniżenie poziomu hałasu aż o 15 dB (A). Obrabiarka nie wymaga większej ilości miejsca i jej obsługa nie jest w żaden sposób ograniczona.

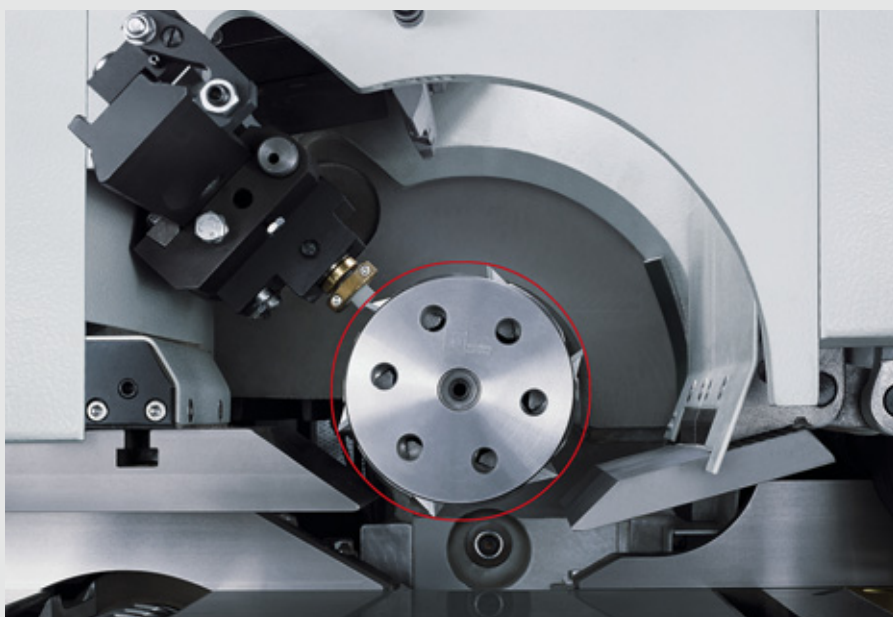


Powermat o szerokości roboczej 300 mm: Maksymalne pole manewru bez podtrzymki

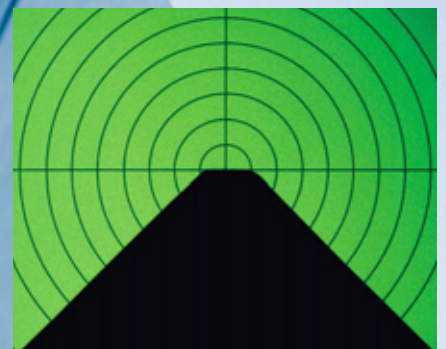


Powermat oferuje Państwu ekstremalnie duży obszar zastosowania przy minimalnym czasie, potrzebnym na przebrojenie. Pod względem technicznym jest to rzecz niebywała. Konstrukcja istnieje bez podtrzymek, a umożliwia to wysoka sztywność systemu PowerLock!

Powermat z systemem jointowania: Najwyższa jakość przy dużej prędkości posuwu



Dokładnie równa średnica okręgu skrawania wszystkich ostrzy w głowicy nożowej jest ważnym warunkiem, potrzebnym do osiągnięcia perfekcyjnych powierzchni przy wysokich prędkościach posuwu. W tym przypadku alternatywę tworzy system jointowania firmy WEINIG, do którego idealnie dopasowuje się system PoweLock ze swoim nadzwyczaj precyzyjnym mocowaniem narzędzi.



Pomiar narzędzi

Dokonywanie pomiaru narzędzi jest decydującym krokiem w odniesieniu do precyzji profilu i oszczędności czasu przezbrajania. Przy pomocy OptiControl firmy WEINIG uzyskają Państwo informacje o wymiarach narzędzi i profili. Wtedy nastawienie obrabiarki przy pomocy systemu sterowania WEINIG okazuje się dziecinnie proste!

WEINIG oferuje pakiet całościowy: Właściwe wyposażenie dodatkowe dla obrabiarek Powermat

Nowa koncepcja obrabiarek firmy WEINIG zawiera nie tylko serię Powermat. Oprócz obrabiarek oferujemy całe otoczenie, które dopasowane jest do siebie niczym system konstrukcji zespołowej. Ta indywidualna koncepcja zawiera rozwiązania całościowe, które podwyższają jakość i przy pomocy których znajdą Państwo najlepsze przyszłościowe wyposażenie, spełniające każde wyzwanie.



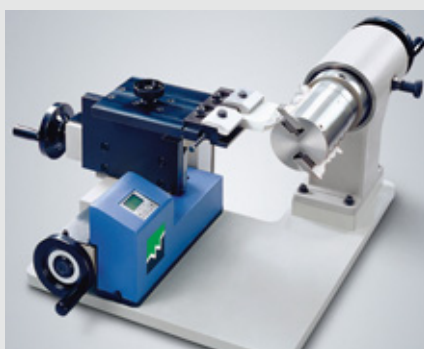
Ustawianie odprowadzania profili

Produkcowanie skomplikowanych profili o wysokiej jakości wymaga dobrego prowadzenia obrabianego przedmiotu i dobrego przytrzymania drewna. WEINIG oferuje system, który może być ustawiany poza obszarem obrabiarki. Jest on możliwy do zastosowania w przypadku wszystkich profili i zastępuje czasochłonne wykonywanie coraz to nowszych kontrprofilu.



Szlifowanie, ostrzenie, profilowanie przy pomocy Rondamat

Kto może szybko dostarczać, ten ma przewagę. Osiągną ją Państwo sporządzając w krótkim czasie swoje własne narzędzia. W naszym programie znajdziecie właściwe szlifierki – od ręcznej po całkowicie zautomatyzowaną – dla każdego rodzaju zastosowania.



Wstępne ustawienie jointerów

W ten sposób mogą Państwo przygotować osetki poza obrabiarką a Powermat pracuje dalej aż do momentu, kiedy są Państwo gotowi do szybkiej wymiany kasety.



Automatyzacja przy pomocy WEINIG HighMech

Dopiero HighMech pozwoli osiągnąć Państwu prawdziwy i nadzwyczajny potencjał wydajnościowy. Dla każdego wymagania znajdziecie tutaj optymalne rozwiązanie - od dostarczenia produktu do obrabiarki aż po opakowywanie końcowego produktu.

Powermat tabela poglądowa: Standardy i opcje

Matryca pokazuje istotne cechy rozróżniające poszczególne modele. Ewentualne dalsze szczegółowe informacje może podać ekspert Firmy WEINIG, uwzględniając równocześnie Państwa indywidualne potrzeby.

	Powermat 400
Min./ maks. wysokość robocza	8/120 mm
Min./ maks. szerokość robocza .	20/230 mm
Ilość wrzecion	5 – 8
6.000 obr./min. Uchwyt narzędziowy PowerLock	●
8.000 obr./min. Uchwyt narzędziowy PowerLock	○
10.000 obr./min. Uchwyt narzędziowy PowerLock	—
12.000 obr./min. Uchwyt narzędziowy PowerLock	—
4.000 – 12.000 obr./min. Uchwyt narzędziowy PowerLock	—
System pointowania w połączeniu z 10.000 obr./min	—
System Memory	●
System Powerom	○
PowerCom plus	○
Wyświetlacze elektroniczne	●
Całkowicie zautomatyzowane zbrojenie	—
Sterowane numerycznie ustawianie osi	○
Wychylny trzewik dociskowy przed górnym uchwytem narzędziowym	○
Oslony Vario z centralnie przestawianymi zespołami docisku (2 osie)	—
Oslony Vario z automatycznie przestawianymi zespołami docisku (2 osie)	—
Maks. średnica narzędzia w poziomie (nie 1. u dołu)	200 mm
Maks. średnica narzędzia w pionie	200 mm
1 dowolny uchwyt narzędziowy PowerLock	●
Kompletne wyposażenie wraz z uchwytem narzędziowym PowerLock	○
Uniwersalny uchwyt narzędziowy (opcja)	1
Szerokość robocza 300 mm bez podtrzymki w połączeniu z PowerLock	○ *
Prędkość posuwu z regulacją częstotliwości (standard)	5 – 30 m/min
Prędkość posuwu z regulacją częstotliwości (opcja)	—
MarathonCoating dla stołu obrabiarki	○
Maks. moc silnika przy wrzecionie pionowym (standard – opcja)	5,5 – 15 kW
Maks. moc silnika przy wrzecionie poziomym (standard – opcja), 1 dolne wrzeciono, maks. 18,5 kW (oprócz P 400)	4 – 15 kW
Ulepszona izolacja dźwiękowa	○

Zmiany techniczne zastrzeżone. Objasnienia i ilustracje w tym prospekcie obejmują również wyposażenie specjalne, które nie wchodzi w zakres wyposażenia seryjnego Oslony och



	Powermat 500	Powermat 1000	Powermat 2000	Powermat 3000
	8/120 mm	20/160 mm	10/160 mm	10/160 mm
	20/230 mm	8/230 mm	20/230 mm	20/230 mm
	5 – 8	5 – 11*	5 – 11*	5 – 11
	—	—	—	—
	●	●	—	—
	○	—	○	—
	—	○	●	●
	—	○	○	○
	—	—	○	—
	●	—	—	—
	○	●	●	—
	○	○	○	—
	●	●	○	—
	—	—	—	●
	○	○	○	●
	○	○	●	●
	—	●	—	—
	—	—	—	●
	200 mm /2. u dołu 225 mm	200 mm /2. u dołu 225 mm	250 mm	225 mm /2. u dołu 250 mm
	200 mm	200 mm	250 mm	232 mm
	●	●	—	—
	○	○	●	●
	1	2	2	1
	○*	○*	○*	—
	5 – 30 m/min	5 – 30 m/min	6 – 36 m/min	6 – 36 m/min
	6 – 36 m/min	6 – 36 m/min	60/80/100 m/min	—
	○	●	●	●
	5,5 – 15 kW	5,5 – 15 kW	7,5 – 15 kW	7,5 – 15 kW
	5,5 – 37 kW	5,5 – 37 kW	7,5 – 37 kW	7,5 – 37 kW
	○	○	●	●

inne częściowo usunięte w celu umożliwienia sfotografowania urządzenia. *Specjalne szeregi konstrukcyjne na zapytanie

● standard

○ opcja

Możesz wiele od nas oczekiwać: WEINIG GROUP – Twój partner na przy

Skoncentruj się na swoim biznesie, resztę zrobimy za Ciebie! WEINIG GROUP jest nie tylko wiodącym oferentem technologii dla przemysłu drzewnego i rzemiosła. Szeroko rozumiane usługi i rozwiązania systemowe, aż po gotowe linie produkcyjne powodują, iż WEINIG GROUP jest idealnym partnerem przy elastycznej i zyskowej produkcji.



WEINIG ExpoCenter

W naszym ExpoCenter pokażemy czego dokonać może szczytowa technika. Tu możesz na miejscu zobaczyć nasze maszyny.



Trening

Chcemy abyś mógł możliwie szybko czerpać maksymalne korzyści ze swojej inwestycji. Dbą o to sprawdzona koncepcja treningowa WEINIGA. Efektywne szkolenia prowadzone przez doświadczonych ekspertów WEINIGA zapewniają, że maszyna dostępna jest dla ciebie w krótkim czasie z całym swoim potencjałem.



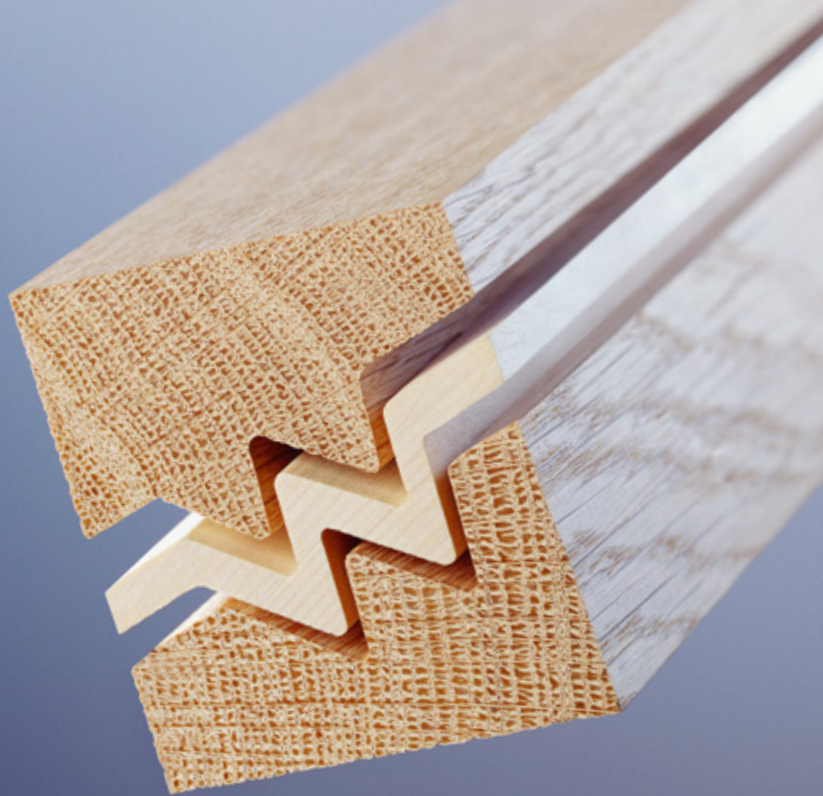
Kaizen

Organizacja produkcji w firmie WEINIG oparta jest konsekwentnie i z sukcesem o metodę Kaizen. W ciągłym procesie polepszania optymalizowana jest krok po kroku jakość i wydajność. Twoja firma może na tym zyskać: W naszych seminariach chętnie przekażemy nasze wieloletnie doświadczenie.



Serwis

Dzięki oddziałom na całym świecie oraz dużemu mobilnemu zespołowi techników gwarantujemy jedyny w swoim rodzaju serwis. Szybka dostawa części zamiennych do każdego miejsca oraz partnerzy mówiący w Twoim języku są częścią naszej tradycyjnej obsługi klienta.

**WEINIG**

Światowy lider w automatach strugająco – profilujących

WACO

Nr 1 w strugarkach profilarkach o wysokiej klasie wydajności

GRECON

Wydajne urządzenia do wczepów klinowych

DIMTER

Specjalista w piłach optymalizujących i pras do sklejania

RAIMANN

Przodująca technika w optymalizacji cięcia

CONCEPT

Kompetentny Partner dla rozwiązań kompleksowych

WEINIG GROUP: Łączymy wszystkie procesy obróbki drewna litego!

Kompletne linie produkcyjne „pod klucz”

Budowa innowacyjnych maszyn to jedna rzecz, oferowanie rozwiązań systemowych zupełnie inna. Coraz częściej nasi klienci życzą sobie kompletnej fabryki. W takim przypadku wkracza nasz zespół z WEINIG CONCEPT. Tam zbiega się kompetencja WEINIG GROUP w sposób szczególnie. Nasi profesjonaliści organizują wszystko:

od planowania po kompletną linię produkcyjną „pod klucz”. Na całym świecie. Z kompletną odpowiedzialnością. Dla Ciebie.

Silny zespół

Każda z firm członkowskich WEINIG GROUP jest liderem w swojej dziedzinie. Z tego powstają wartościowe efekty synergii, z czego i Ty możesz profitować w nieporównywalny sposób.



Seria Powermat



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Niemcy

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail mcost@weinig.de
Internet www.weinig.com