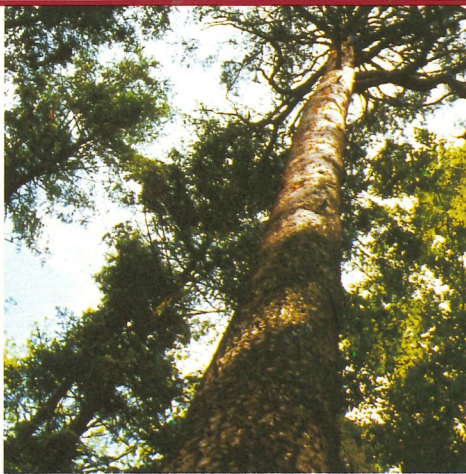
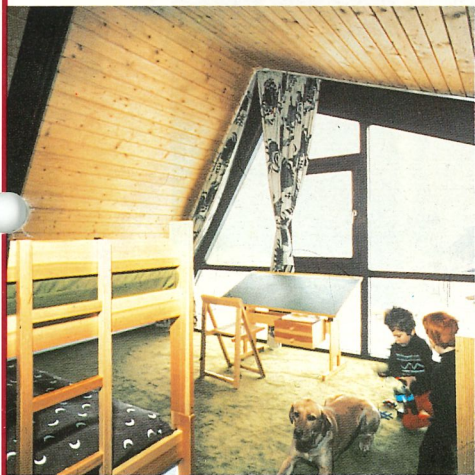


Profimat

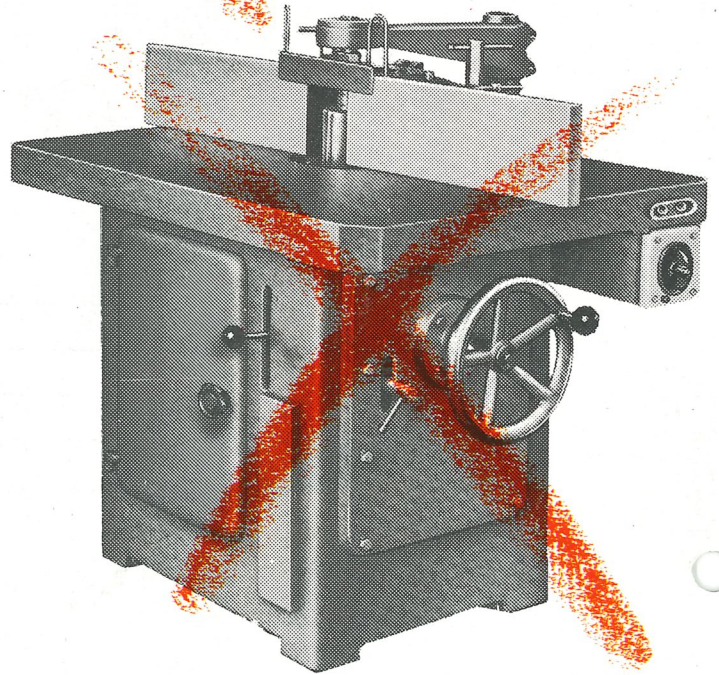
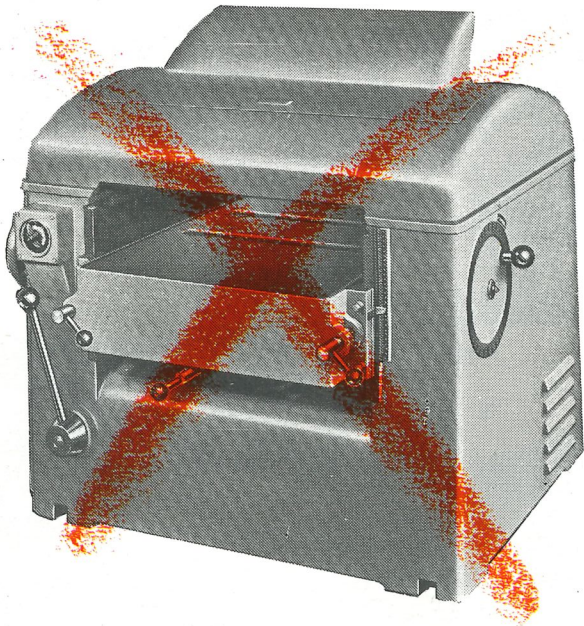
Der professionelle Weg,
Holz vierseitig zu bearbeiten.



22 N



Vergessen Sie die Fertigungsmethoden von gestern.



Jemand gefährdet ständig die Existenz Ihres Unternehmens. Das sind die Einzweck-Maschinen von gestern. Die Maschinen, die nur abrichten können. Oder nur fügen. Oder nur dickenhobeln. Diese Maschinen können Sie sich heute nicht mehr leisten. Sie sind zu

langsam. Sie haben einen zu geringen Ausstoß. Sie brauchen zuviel Platz. Sie zwingen Ihnen zu lange Transportwege auf. Sie verlangen qualifiziertes Personal. Einen teuren Mann zum Abrichten. Einen teuren Mann zum Fügen. Einen teuren

Mann zum Dickenhobeln. Und die Lohnkosten steigen. Das Material kostet mehr. Die Kundenwünsche werden ausgefallener, die Lieferzeiten immer knapper, die Qualitätsanforderungen höher, der Wettbewerb ständig härter.

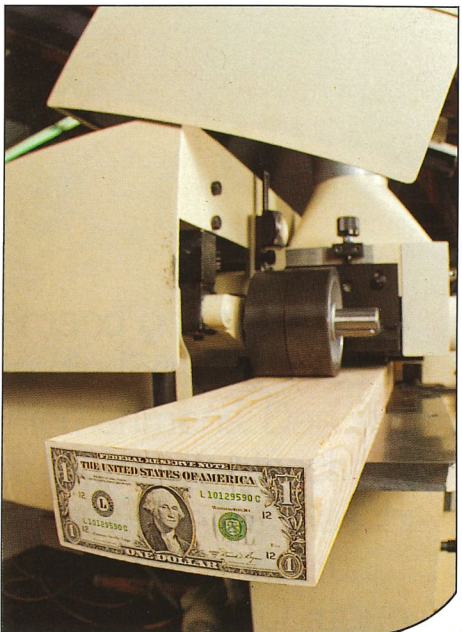
Gehen Sie den professionellen Weg.

Statt mehrerer Maschinen eine Maschine. Statt teurer Rüstzeiten pausenlose Produktion.

Statt unnötig viel qualifiziertes Fachpersonal, verringerte Lohnkosten. Statt schwerfälliger Umstellungen blitzschnelle Reaktionen auf wechselnde Erfordernisse des Marktes. Und das Ganze zum Preis einer guten, abrichtenden Dickenhobel-Maschine.



Abrichten + fügen + vierseitenhobeln: Profimat 22 N

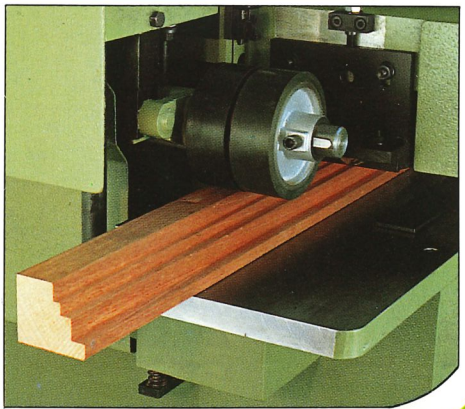
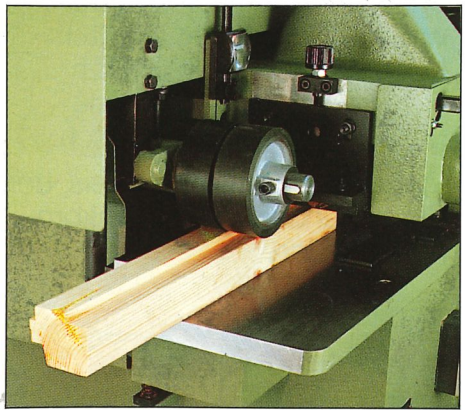
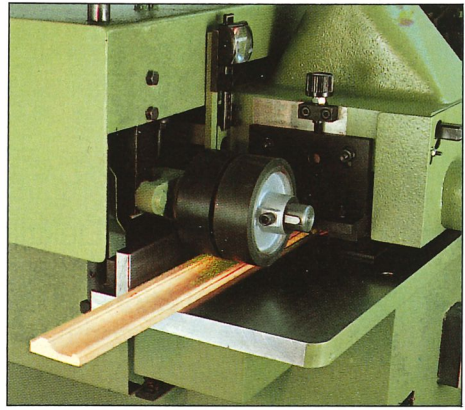
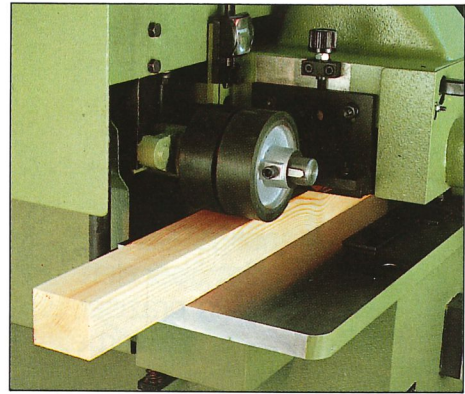


Das ist der Hobelautomat, der auf 4 m² Stellfläche soviel in einer Stunde leistet wie traditionelle Maschinen in einem ganzen Tag. Er ist mit ungelernem Personal zufrieden. Er eliminiert unnötige Transportwege. Er arbeitet über den ganzen Arbeitstag präziser, als Ihr höchstbezahlter Mitarbeiter es kann. Er ist innerhalb von einer (!) Minute auf eine neue Aufgabe umgerüstet. Er liefert Ihnen eine Oberfläche, die nur durch gleichzeitige Bearbeitung aller vier Seiten möglich ist.

In ihm steckt die Erfahrung von mehr als 25 000 Weinig-Vierseitern. In der modernen Elektrik mit Druckknopfschaltern. In der soliden Gußkonstruktion. In der schalldämmenden Sicherheitshaube. In den lärmindernden Tischlippen. In den gehärteten und verchromten Vorschubwalzen für nasse und extrem harte Hölzer. In den großen Flugkreisen. In der angetriebenen Rolle im Auslauftisch.

Viel Technik zu einem Preis, den Sie nirgendwo anders bekommen werden.

Abrichten + fügen + vierseitenhobeln + profilieren



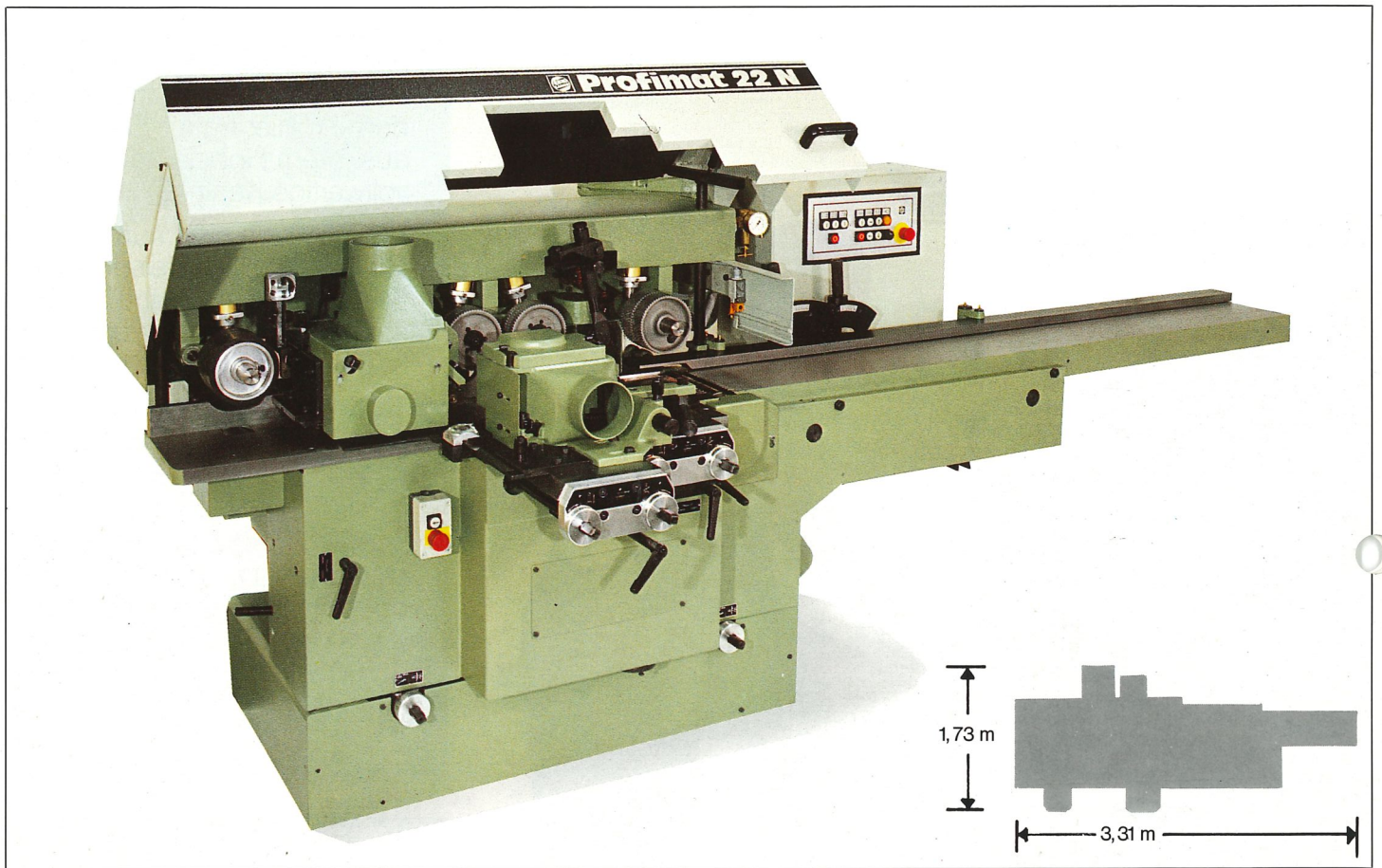
Für einen kleinen Aufpreis bestücken wir den Profimat mit dem Profiler-Paket. Dann wird aus Ihrem Hobelautomaten eine vollwertige Kehlmaschine.

Die Spindeln sind nun axial verstellbar, die Flugkreise vergrößert, Druckbalken und Abführungen, Distanzringe und vieles mehr sind eingeschlossen.

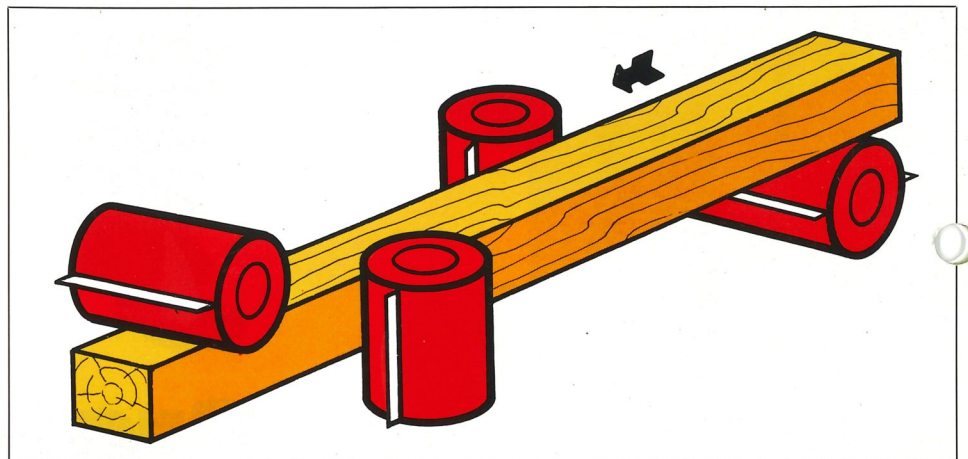
Jetzt zeigt sich der Unterschied zwischen dem Profimat und den anderen Vierseiten-Hobelmaschinen:

Ihr Profimat kann auch profilieren. Damit sind Sie für neue Entwicklungen des Marktes vorbereitet und haben sich den Weg für Produktneuheiten offengehalten.

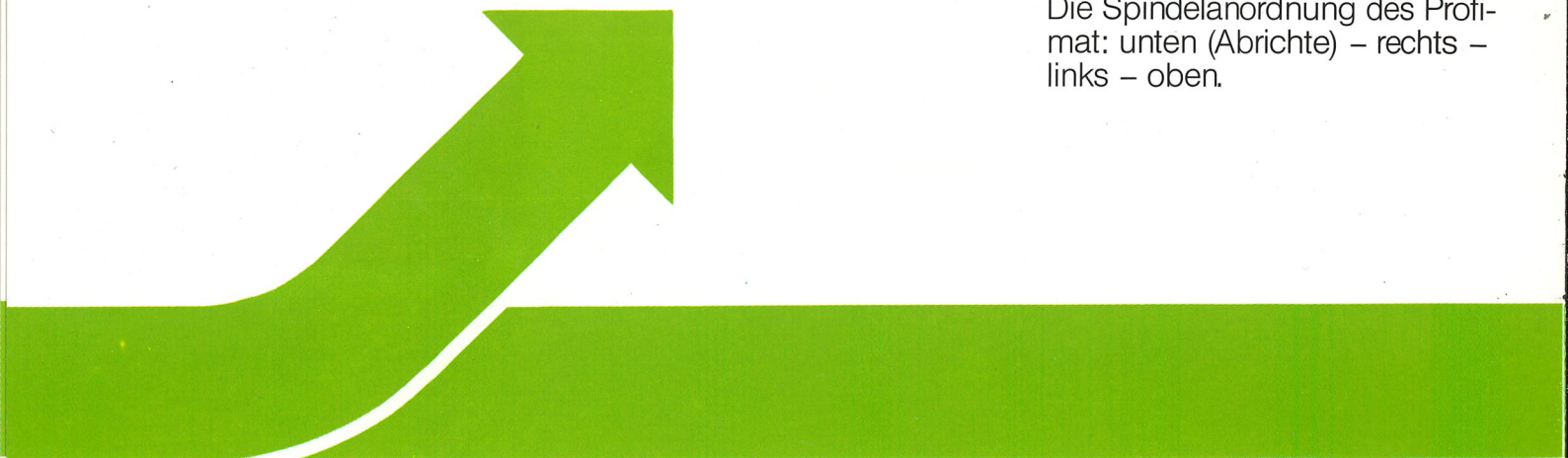
Profimat 22 N



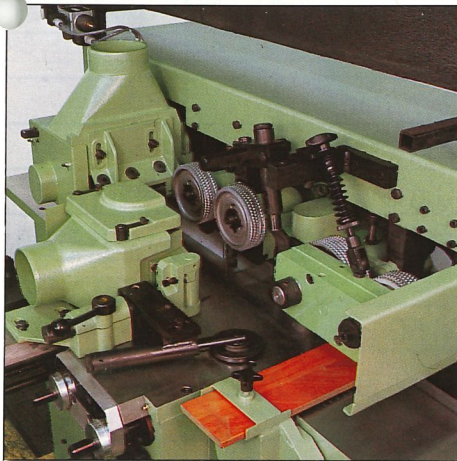
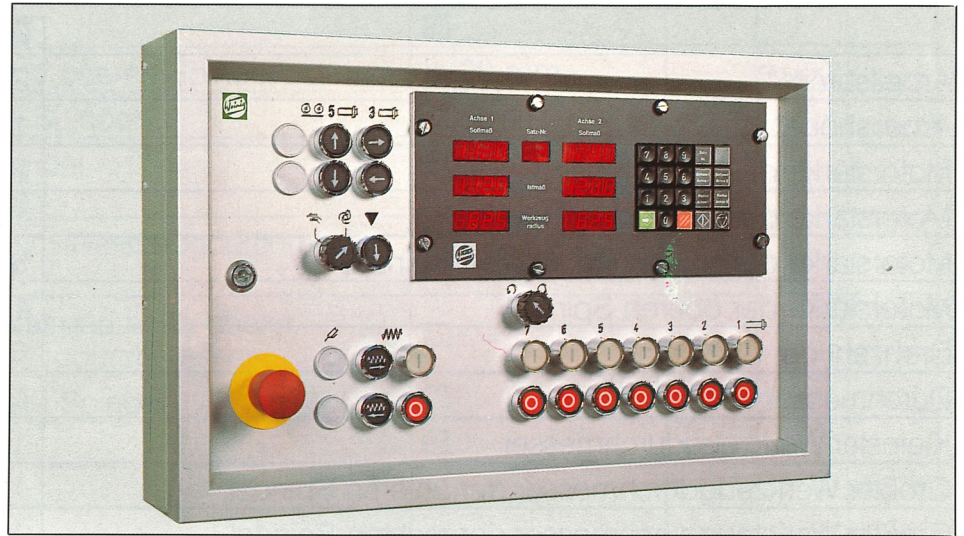
Perfekte Weinig-Technik. Geringer Platzbedarf. Günstiger Preis.



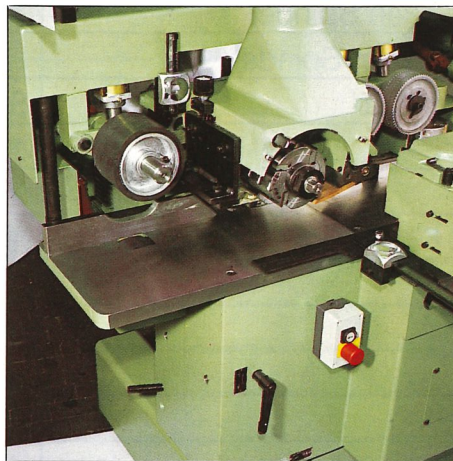
Die Spindelanzordnung des Profimat: unten (Abrichte) – rechts – links – oben.



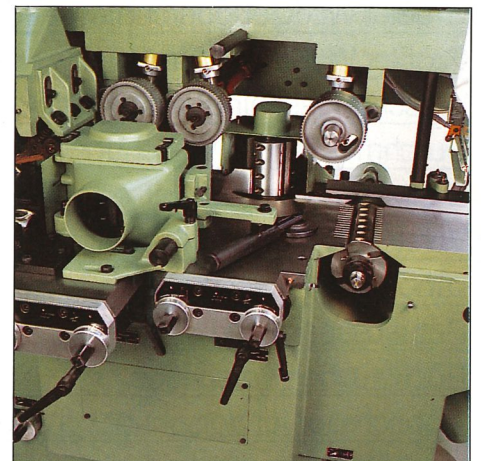
Auf Knopfdruck ein neues Maß einstellen. Bis zu 30 Werkstückdimensionen können Sie einprogrammieren und bei Bedarf abgerufen. Der Werkzeugradius wird selbstverständlich automatisch berücksichtigt. Das Weinig-ATS-System.



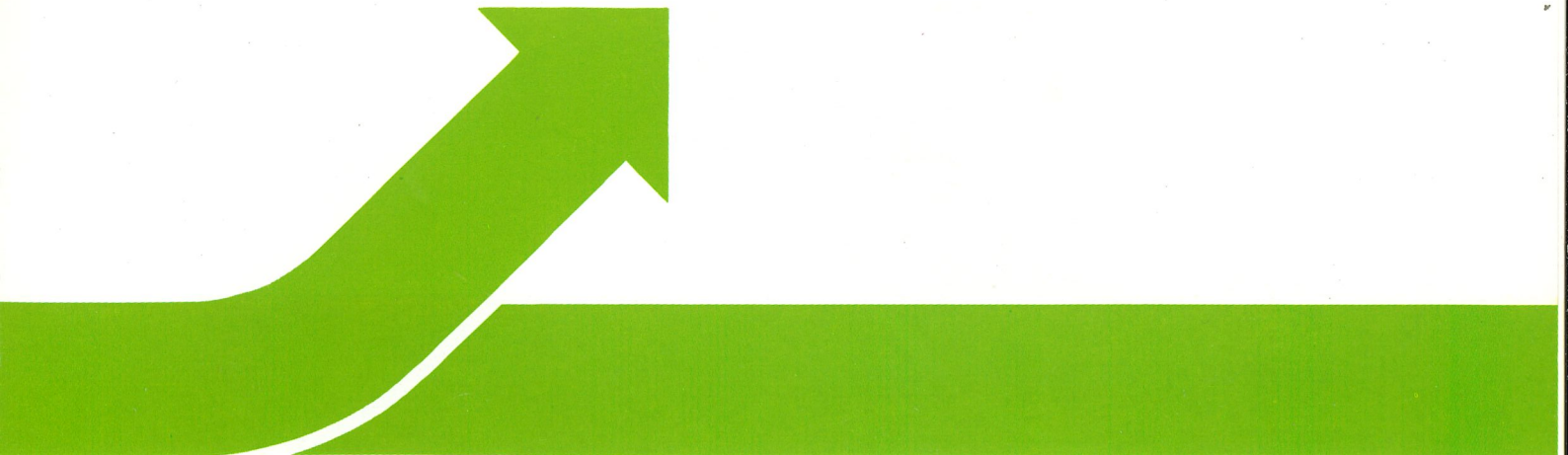
Extras machen den Profimat noch universeller. Die Einzugs-
walze vor der Abbrichtspindel,
Druckrollen, vergrößerte Hauben.
Ein perfektes System.



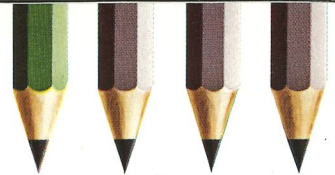
Im Standard: Die angetriebene
Rolle im Auslauftisch verhindert
Vorschubprobleme.



Das Maschinenkonzept ohne
Kompromisse. Lärm-mindernde
Tischlippen, verchromte Vor-
schubwalzen, kompakte Bau-
weise.

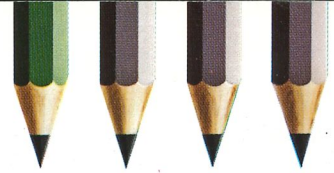


Diese technischen Daten ermöglichen Ihnen den Vergleich.








Arbeitsbreite*	220 mm			
Arbeitshöhe*	120 mm			
Motorstärke des Vorschubes	2,2 KW (3 PS)			
Motorstärke der unteren Spindel	4 KW (5,5 PS)			
Motorstärke der linken und rechten Spindel	5,5 KW (7,5 PS)			
Motorstärke der oberen Spindel	4 KW (5,5 PS)			
Drehzahl der Spindeln	6000 UpM			
Durchmesser der Spindeln	40 mm			
Kleinster Werkzeugdurchmesser	125 mm			
Größter Werkzeugdurchmesser der unteren Spindel	125 mm			
Größter Werkzeugdurchmesser der rechten Spindel	190 mm			
Größter Werkzeugdurchmesser der linken Spindel	180 mm			
Größter Werkzeugdurchmesser der oberen Spindel	200 mm			
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5 - 22 m/min.			
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm			
Breite der Vorschubwalzen	2 x 50 mm			
Verstellbereich von Abrichttisch und Fügelineal	10 mm			
Länge des Abrichttisches	2 m			
Betriebsspannung	380 V, 50 Hz			
Rücklauf des Vorschubs				
Tippschalter für Vorschub „vorwärts,“				
Hochklappbare Sicherheits- und Schallschutzabdeckung der Vorschubwalzen				
Wendeplattenfräser für Führungsnute				
Angetriebene Walze im Auslauftisch				
* Bei Werkzeugdurchmesser 125 mm				











Profilier-Paket, bestehend aus:

				
Axialverstellung der rechten, linken und oberen Spindel	je 20 mm			
Min. Werkzeugdurchmesser für obere Spindel	100 mm			
Maschinenanschlag nach rechter Spindel zum Werkzeugdurchmesser einstellbar	60 mm			
Führungslinial nach linker Spindel zum Werkzeugdurchmesser einstellbar				
Gliederdruckbalken und Abführung vor und nach oberer Spindel, höheneinstellbar zum Werkzeugdurchmesser				
Distanzringe für rechte, linke und obere Spindel				
Einzugswalze vor Abrichtspindel				
Max. Werkzeugdurchmesser rechts bis 10 mm unter Tisch	192 mm			
Max. Werkzeugdurchmesser rechts und links bis 20 mm unter Tisch	180 mm			

Maßgeschneidert durch Extras. Einige Beispiele:

				
Absaugverteiler				
Motorverstärkung bis	11 KW (15 PS)			
Rollenandruck gegenüber 1. rechter Spindel				
Einzugswalze vor Abrichtspindel				
Elektrische Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindel, gemeinsam mit Vorschubbalken				
ATS-System, automatische Positioniersteuerung für linke und obere Spindel. Pro Spindel bis zu 30 Maße programmierbar. Motorische Druckknopfverstellung beider Spindeln auf die vorgewählte Position. Programmierter Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt.				

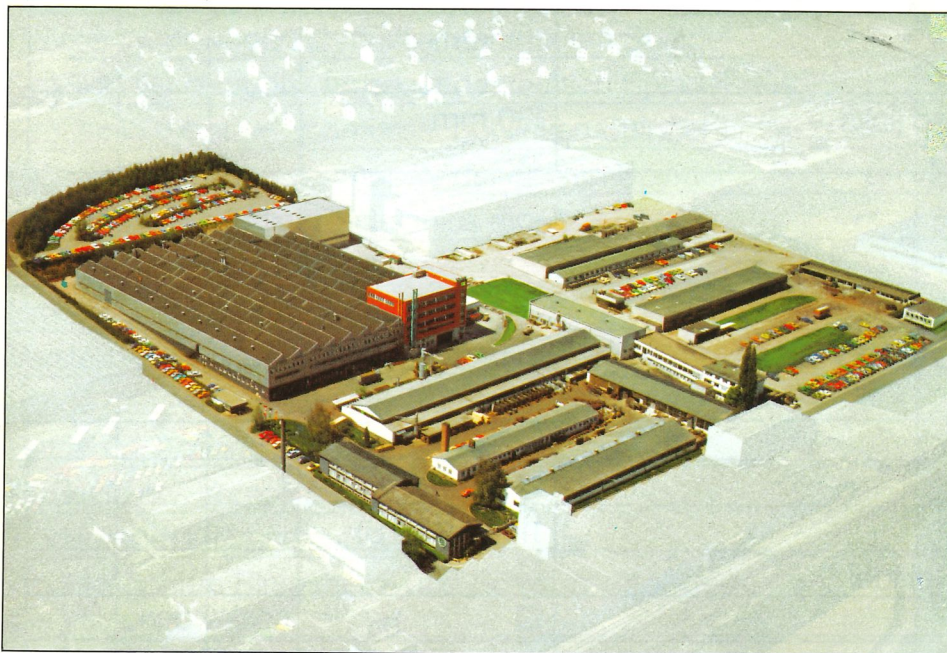
(Technische Änderungen vorbehalten)

Weinig bietet mehr

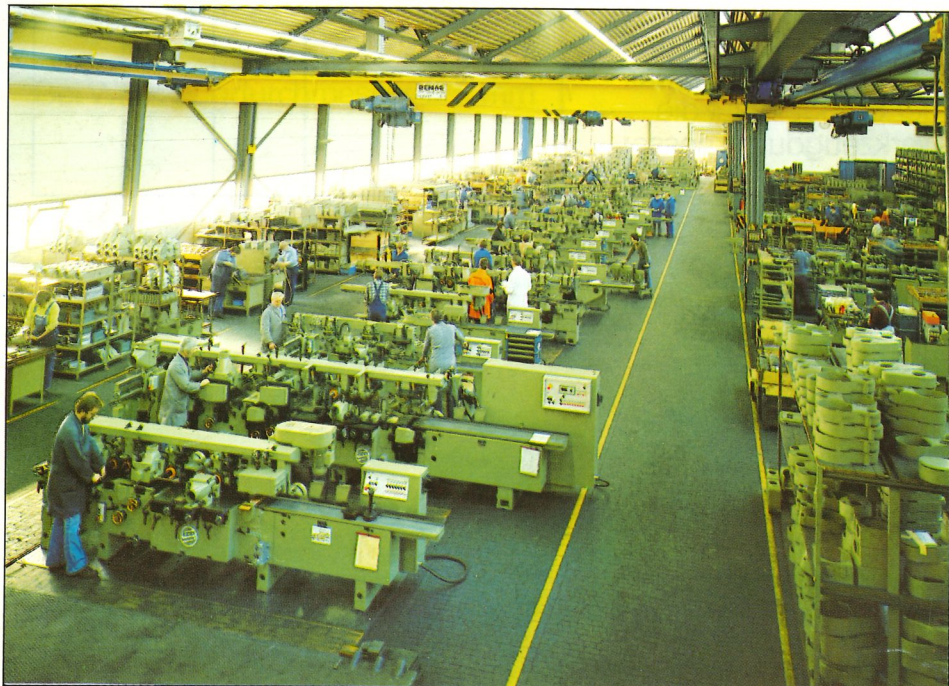


Michael Weinig GmbH

Weinigstraße 2/4, Postfach 1440
6972 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0, Telex 6 89 511
Telefax (0) 93 41/70 80
Bundesrepublik Deutschland



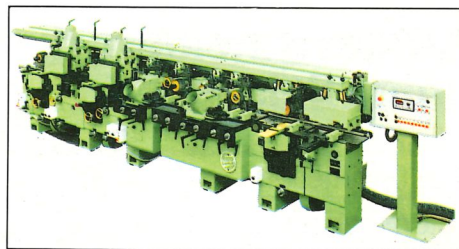
Luftaufnahme des Werkes in Tauberbischofsheim (Freigegeben durch Reg. Präs. unter Nr. 9/54 571)



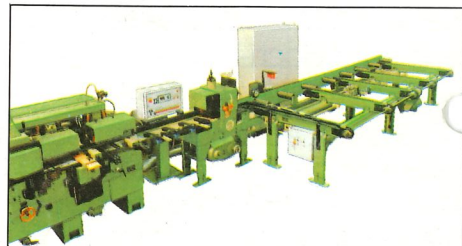
Großserienfertigung auf einer Taktstraße



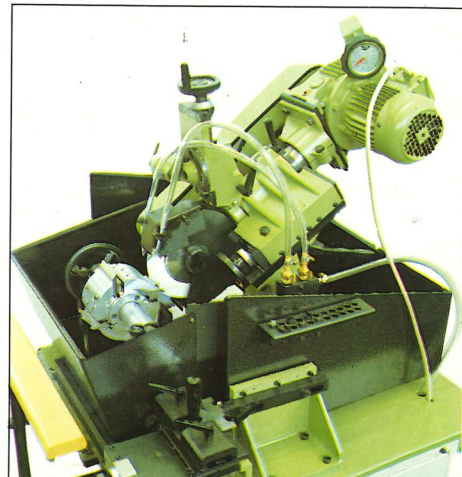
Unimat



Hydromat



Mechanisierungsanlagen



Rondamat 931 und
Original-Weinig-Werkzeug