



Profimat 22 N:

El camino más ventajoso para trabajar madera por las cuatro caras a la vez.



Cuanto más bajos sus
gastos de producción,
tanto más suben sus posi-
bles oportunidades para
llevar su empresa a la
década del 90, con ganancia.



¡Una nueva hace más que tres antiguas!

Alguien siempre pone en peligro la existencia de su empresa. Son las máquinas unilaterales que se usaban. Máquinas que únicamente pueden planear o cantear, o simplemente regruesar.

Máquinas de este tipo no se las puede permitir Vd. hoy en día. Son demasiado lentas.

Tienen una escasa producción. Ocupan demasiado espacio. Obligan a Vd. a unos innecesarios desplazamientos.

Traen consigo igualmente altos costos de tiempos de preparación y exigen, sobre todo, demasiado personal cualificado. Un operario caro para planear.

Un operario caro para cantear. Un operario caro para regruesar.

Y los salarios suben incesantemente a tenor del nivel general de jornales. Los materiales son cada vez más costosos. Los deseos de la clientela son cada vez más refinados, los plazos de entrega más cortos, de la calidad se exige cada

vez más y la competencia se hace más dura. Con un parque de máquinas anticuado no puede sobrevivir Vd. a largo plazo.

Además, sus máquinas anticuadas no sólo le comen sus ganancias, sino que también le quitan parte de su vida privada.

¿Cuántas veces ya su esposa ha tenido que recalentar la comida porque "antes tenía que acabar Vd. un pedido urgente"? ¿Cuánto tiempo le queda para preocuparse de sus hijos?

¿Cuándo fue la última vez que pudo Vd. irse de vacaciones con su familia tres o cuatro semanas, como lo hacen otras personas?

¿A qué hora va Vd. a su empresa por la mañana?

¿Cuándo se marcha por la noche?

¿Cuándo tuvo Vd. un sábado libre la última vez?

Vea Vd.: de ello también tienen la culpa sus máquinas anticuadas. Antes o después se decidirá Vd. a la compra de la Profimat Weinig.

¿Por qué no ahora mismo?

Jubile Vd. las viejas antes de que se tenga que jubilar Vd. mismo.

Profimat 22 N. Con ella hace Vd. en una hora lo que haría con tres máquinas antiguas en un día.

En lugar de varias máquinas antiguas cuenta Vd. con una máquina universal en su empresa. En lugar de altos tiempos de preparación que inciden negativamente en sus ganancias, tiene Vd. una producción continua sin interrupciones. En lugar de mucho personal cualificado innecesario, tendrá Vd. costos de salarios más reducidos. En lugar de reajustes

difíciles y lentos, consigue una reacción rápida y eficaz de acuerdo a las necesidades del mercado. En lugar de un stress continuo, un trabajo sosegado.

Con la Profimat puede Vd. pla-

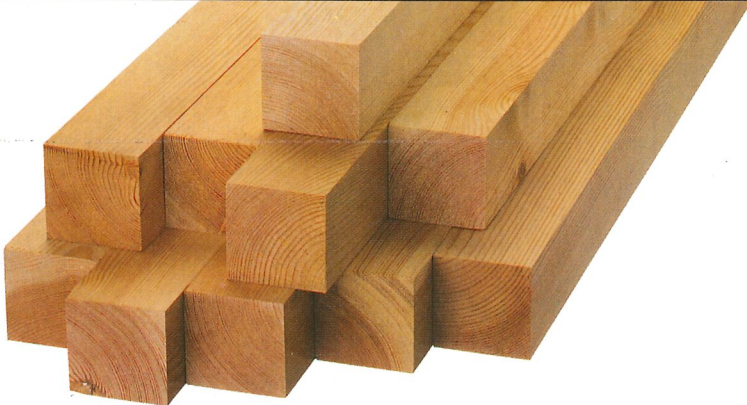

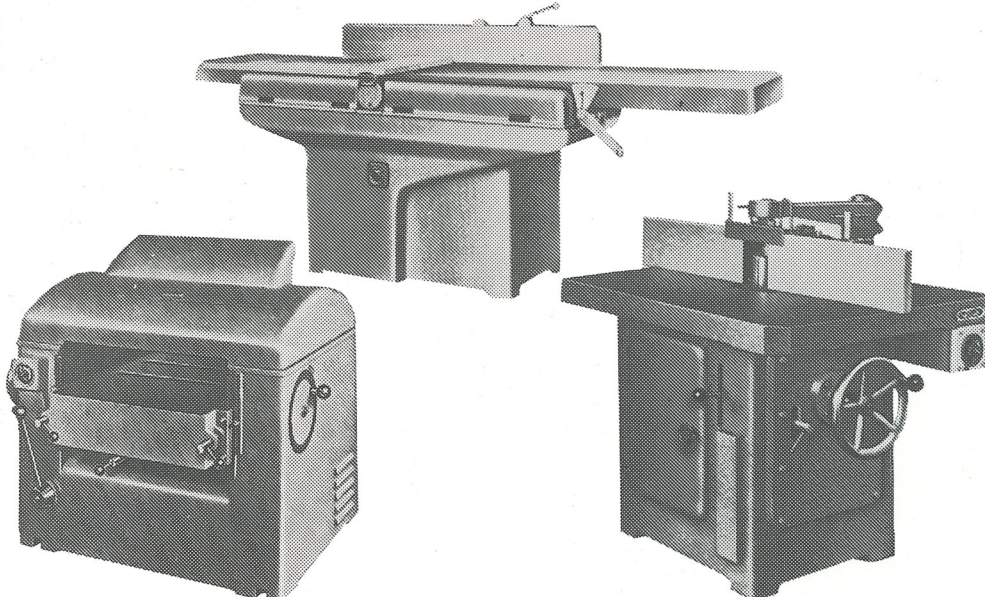



near, cantar y regruesar. ¡Todo de una vez! En una hora produce tanto como las máquinas tradicionales en un día. También elimina recorridos de transporte inútiles. En el lapso de un minuto se pre-

para para un nuevo trabajo. Y se basta con personal adiestrado. Además trabaja con mayor exactitud de lo que podría hacerlo hasta ahora su mejor operario. Le entrega a Vd. superficies que sólo son posibles trabajándose simultáneamente las cuatro caras.

Y todo esto al precio de sus máquinas tradicionales.



Las máquinas anticuadas, comparadas en su rendimiento con la Profimat, parecen aún más anticuadas.

	
	 <p data-bbox="1053 1291 1320 1396">10:00</p>
	 <p data-bbox="1083 1911 1291 2016">1:00</p>

He aquí un caso que se le presenta a Vd. a diario: 10 piezas cuadradas han de ser cepilladas. La Profimat se alinea en competencia frente a las máquinas convencionales.

¿Cuántos minutos necesita Vd. para este trabajo?

Las máquinas unilaterales consiguen hacer este trabajo tras 40 operaciones. 10 veces planear, 10 veces cantear, 20 veces regruesar. Con las preparaciones imprescindibles y con el llevar y traer piezas, ésto dura 10 minutos.

Así va ésto con la Profimat. En un sólo minuto convierte a las diez piezas en bruto en diez piezas planeadas, canteadas y cepilladas con una superficie perfecta.

El pasado no tiene ningún futuro. El futuro es cuatro caras.

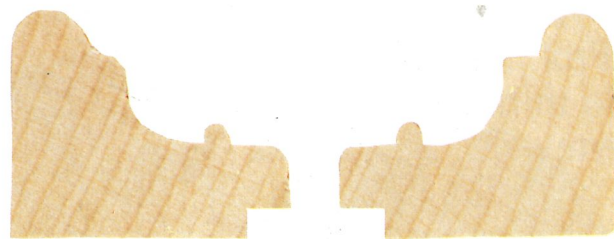


¡ No considere Vd. la Profimat solamente una simple

La Profimat la puede tener Vd. también con el paquete moldurador Weinig. Esto convierte su cepilladora en una valiosa moldurera automática. En ésta se albergan las mayores experiencias del mundo

en la construcción de molduras.

Vd. puede hacer cualquier perfil. En todo momento se puede embarcar en nuevas tendencias. Puede aprovecharse de



ofimat Weinig cepilladora!

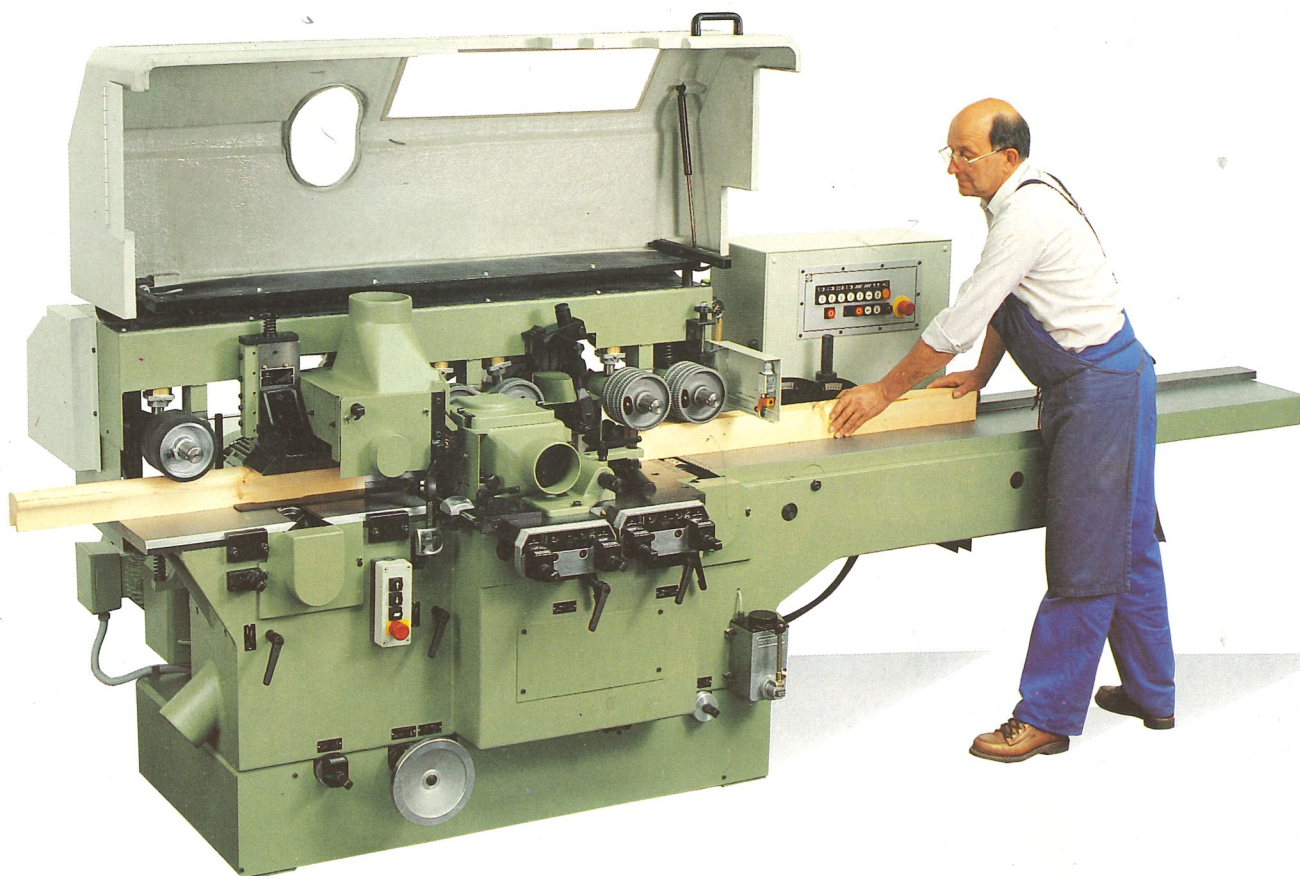
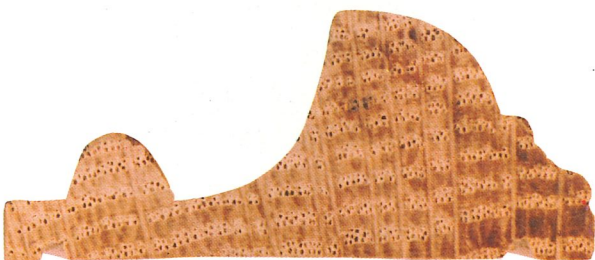
interesantes desarrollos. Puede producir novedades lucrativos de productos. De un día a otro.

En la Profimat con paquete moldurador los husillos son ajustables axialmente. Prensaes,

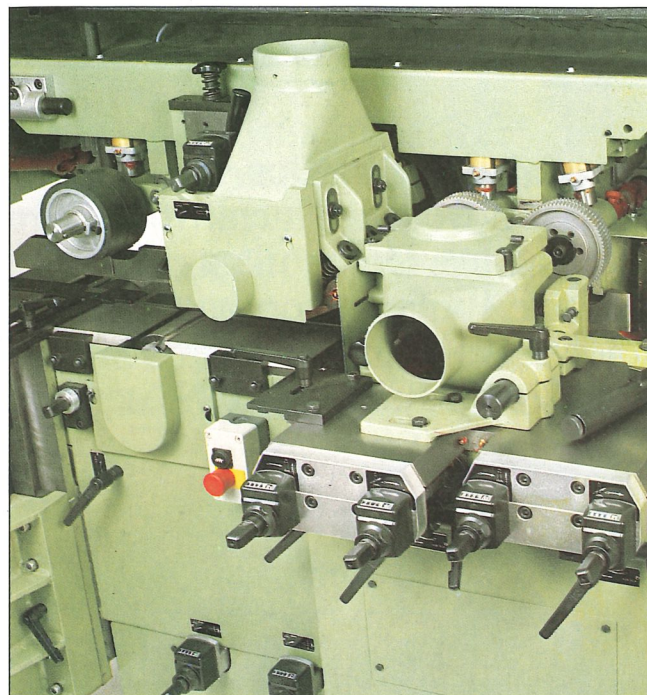
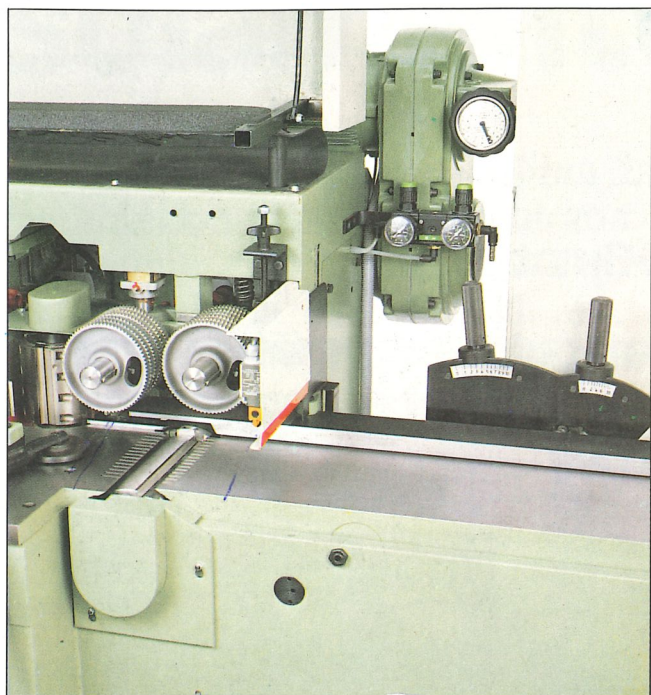
guías, anillos separadores y otros muchos accesorios están incluidos.

Profimat 22 N.

La máquina automática para planear, cantear, regruesar y perfilar.

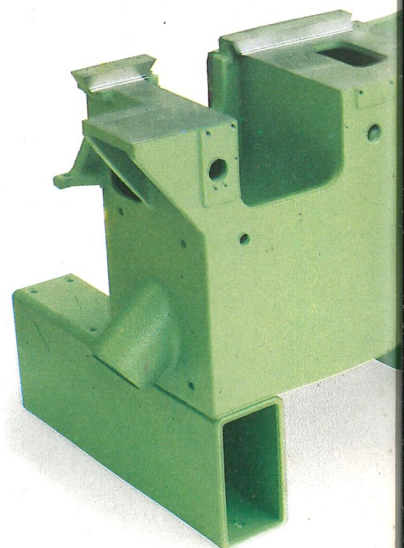


Alta tecnología "High-Tec"

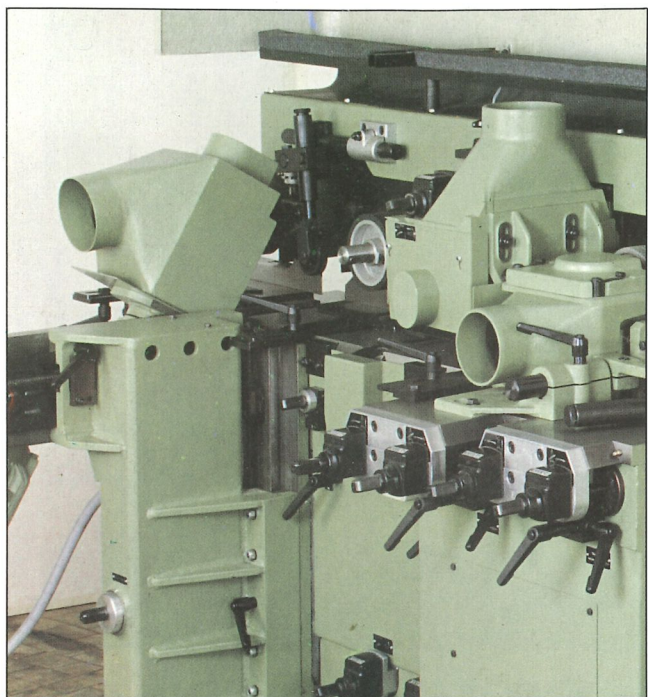


Los ajustes rápidos de los husillos de cara y canto permiten un arranque de virutas de hasta 10 mm. La velocidad de avance se ajusta sin escalonamiento y la altura del rodillo de avance delante del husillo de cara que es parte del paquete moldurador, puede ajustarse separadamente. Todos los rodillos de avance son templados y cromados, y por ello también pueden transportar, sin inconvenientes, piezas de madera dura. Los labios de la mesa se han configurado de forma que se reduzca el nivel de ruido. La capota de seguridad de fibra de vidrio reforzada de plástico también sirve de insonorización. Toda la construcción es compacta y ahorra espacio, o sea la Profimat no necesita más de 6 metros cuadrados para la instalación en su empresa.

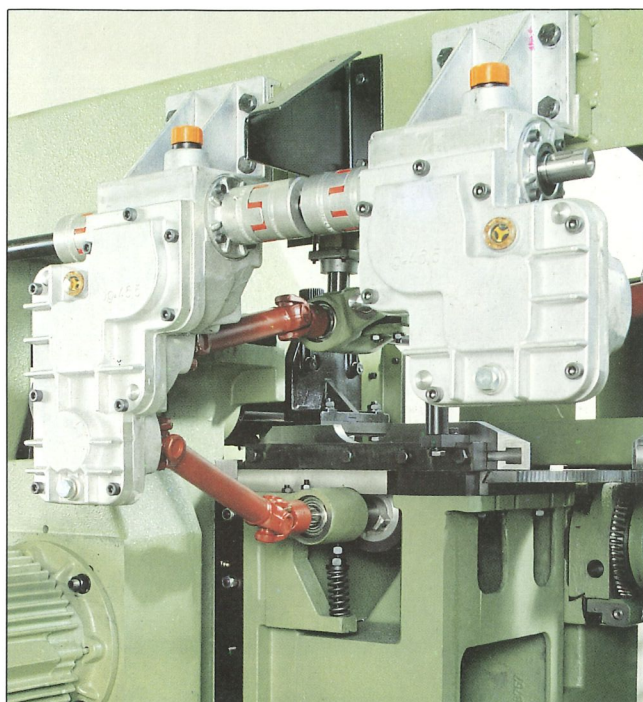
Indicadores digitales mecánicos también figuran en el equipo standard. No necesitan ser pagados adicionalmente como opcional. Este elemento incluido acaba de una vez con el ajuste "tacto", dependiente siempre del ánimo del operario en el momento dado. De esta manera se consigue una exactitud absoluta.



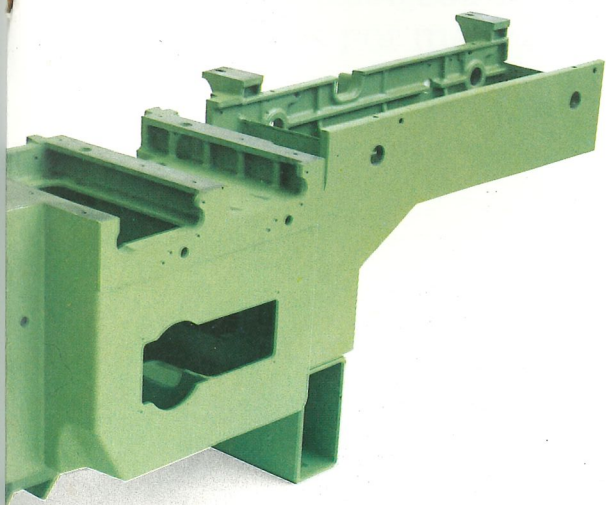
h" standard.



Si equipa Vd. la Profimat con un husillo universal, será más flexible aún. El mismo puede trabajar en 4 posiciones. Cambiando simple y sencillamente mesas y topes está preparada en un instante.

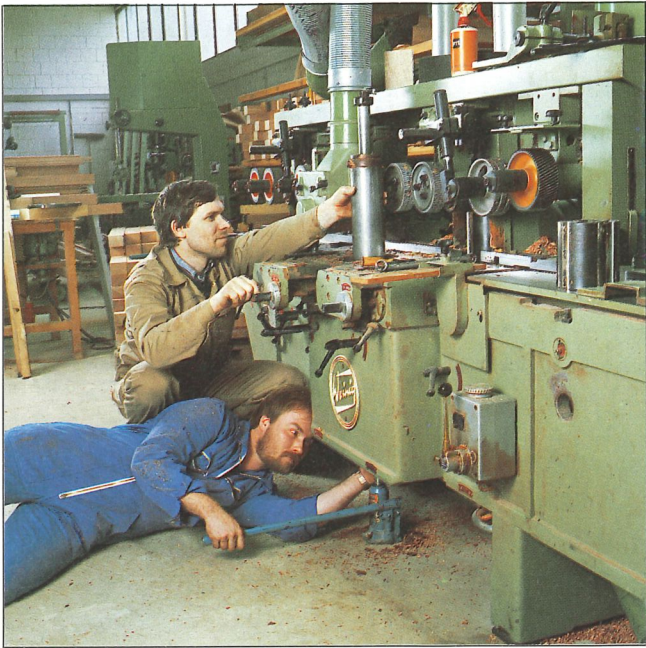


¡Sin cadenas! La transmisión de fuerza para los rodillos de avance en la Profimat tiene efecto mediante ejes cardánicos. El cardán apenas le cuesta mantenimiento alguno. El cardán no se desgasta prácticamente nunca. El cardán funciona con madera dura, húmeda, corta, y curvada.



¡Base de fundición! En Weinig no hay otra cosa. Únicamente una base pesada de fundición es lo que da la estabilidad para la precisión que nosotros exigimos de una moldurera automática Weinig y Vd. de sus productos.

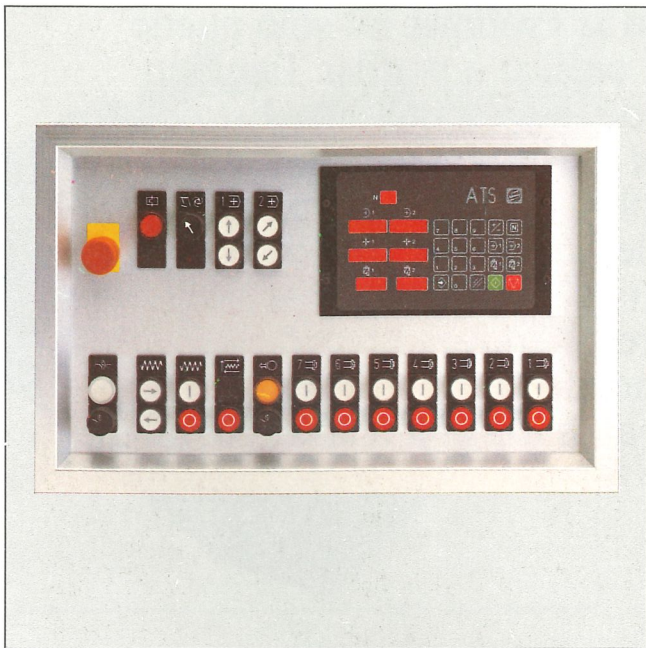
Alta tecnología "High-Tech" standard



Cada técnico del servicio post-venta Weinig tiene tras de sí una instrucción y experiencia de muchos años en la alta tecnología "High-Tech" Weinig. Dos veces al año tiene que visitar cursos de entrenamiento en el centro que disponemos. De esta forma siempre está al día de nuestros más recientes desarrollos y perfeccionamientos. Nuestra organización del servicio post-venta asistida por ordenadores le da la seguridad de su presencia puntual cuando Vd. le necesite.

Con su Profimat adquiere Vd. el derecho a ser adiestrado y capacitado en el Centro de Adiestramiento Weinig. El equipo técnico de Weinig le familiariza a Vd. y a su personal con su nueva máquina. De esta manera puede aprovechar Vd. su Profimat íntegramente desde el primer día.

Olvídese de los tiempos de preparación

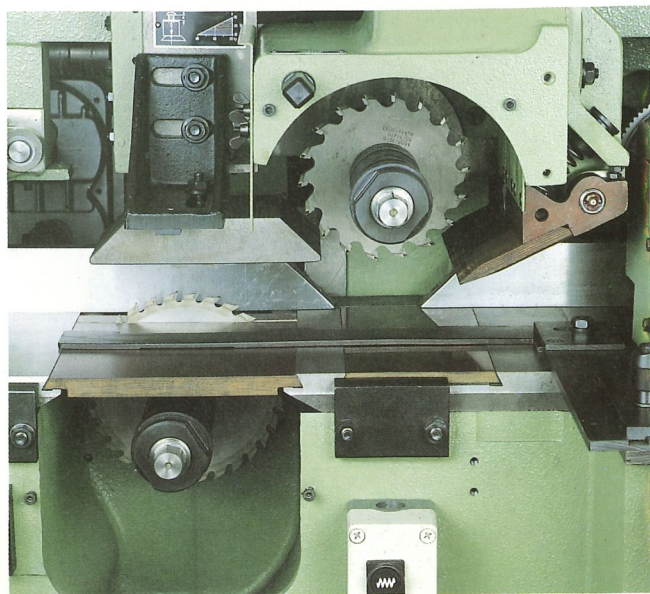


La Profimat computarizada con sistema ATS reduce al mínimo los tiempos de preparación. Vd. puede programar hasta 99 dimensiones de piezas a trabajar y llamarlas pulsando un botón. Los husillos vertical izquierdo y horizontal superior son ajustados automáticamente al ancho y al espesor de la pieza a trabajar, y ésto exactamente a fracciones de milímetros. Ya la primera pieza trabajada es exacta. Sin desperdicios por más ajustes. ¡Piense Vd. en las series pequeñas!

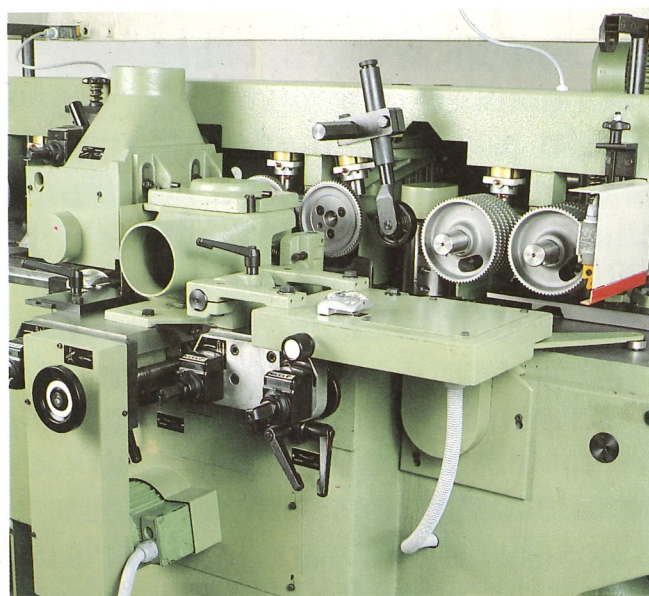


La Profimat con sistema O.M.A. ahorra tiempos de preparación. También puede olvidar Vd. de una vez para siempre cepillar a prueba, mediciones múltiples, y reajustes repetidos de los husillos. Primeramente transfiere Vd. el dibujo del perfil a una tarjeta-matriz del perfil. A continuación averigua las dimensiones del mismo para calcular las posiciones de los husillos. Estas son transferidas a la tarjeta de medidas O.M.A. Las medidas de la herramienta se determinan en el puesto de mediciones O.M.A., como ser el radio y la altura, sin contacto manual.

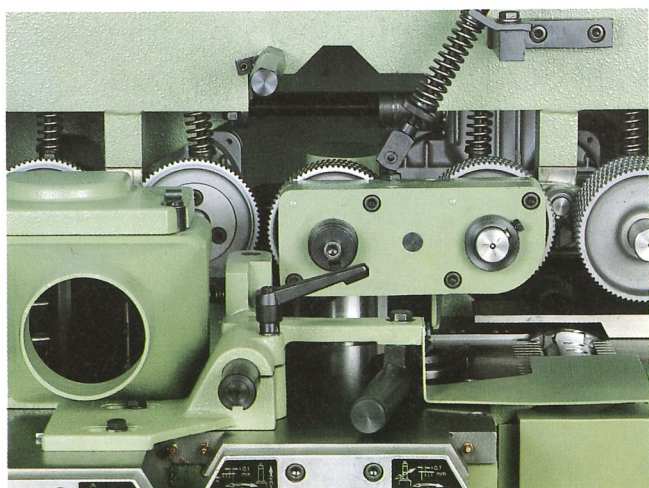
Aún más opcionales Wei



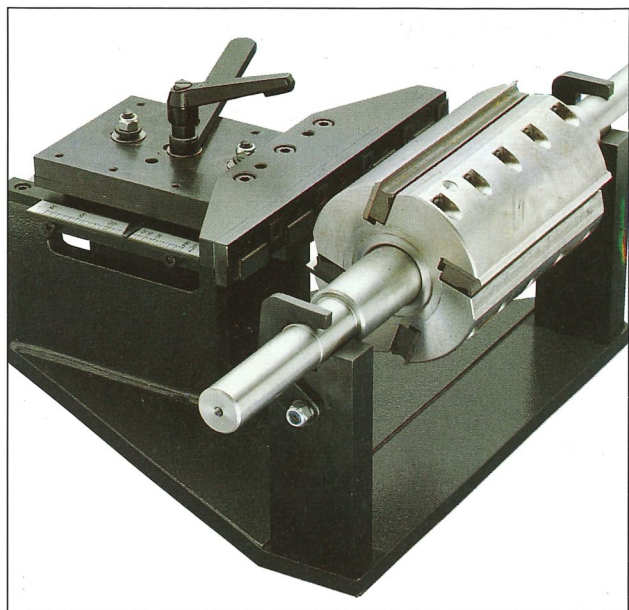
Con la Profimat no sólo puede Vd. cepillar o perfilar. También puede aserrar con ella. Esto con gran precisión. Sólo necesita emplear las mesas especiales para suplementos de madera. De esta manera cierra Vd. la distancia entre las mesas quedando un plano, dónde las piezas son cortadas a las dimensiones deseadas.



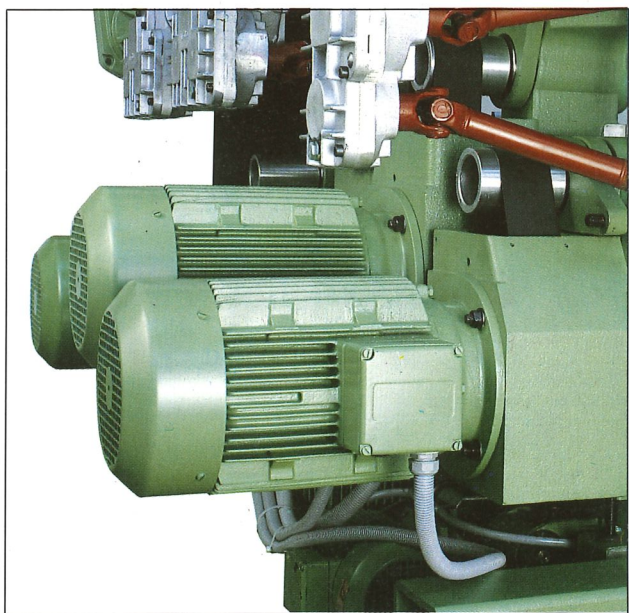
El husillo móvil le ahorra a Vd. en una serie de piezas de diferentes anchos que tenga que clasificarlas previamente o ajustar continuamente el husillo vertical izquierdo. La pieza a trabajar es palpada a la entrada. Controlado eléctricamente, el husillo se mueve automáticamente al ancho palpado. Tras el cepillado a ancho el husillo se desplaza a la medida de pieza que siga a continuación.



La distancia reducida entre los rodillos de avance que le permite trabajar incluso piezas muy cortas.

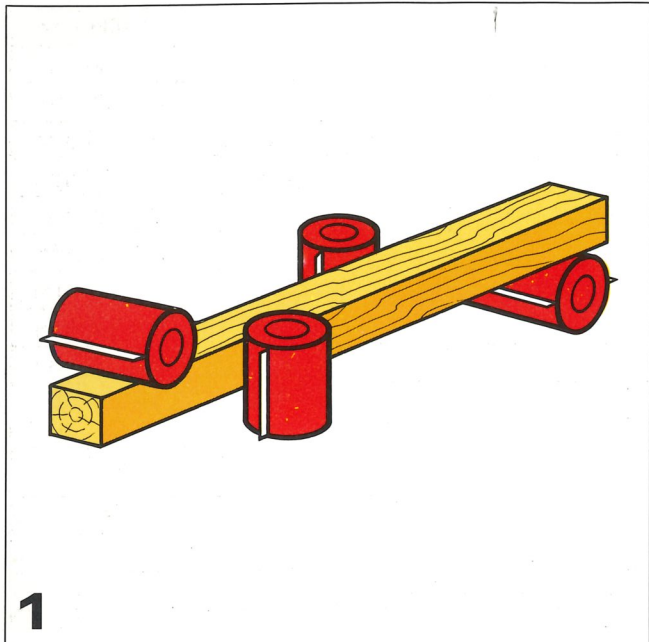


El aparato de colocar cuchillas, de precisión con máxima exactitud de ajuste. Fácil manejo. El diámetro y la longitud de la herramienta son ajustados por medio de escalas graduadas. Puede cambiarse para manejarlo con la mano derecha e izquierda. Sin desgaste alguno, ya que lleva metal duro. Ajustable para órbitas desde 80 hasta 300 mm y para longitudes de herramienta desde 60 hasta 310 mm. Se sirven mandriles de sujeción de todos los diámetros.

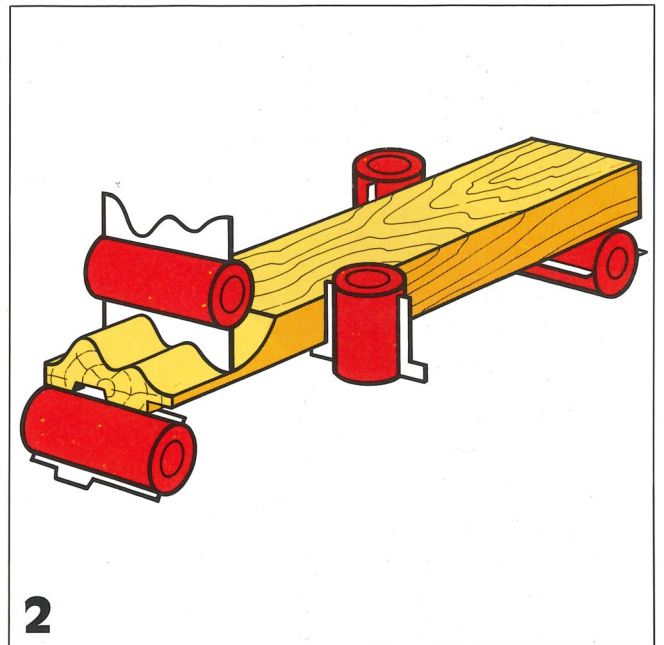


Motores de gran potencia para los husillos. La suspensión se ha construido para que se puedan acoplar, de un lado, motores de hasta 11 kW (15 HP) y, de otro, se eviten vibraciones perturbadoras. Un éxito formidable de Weingig.

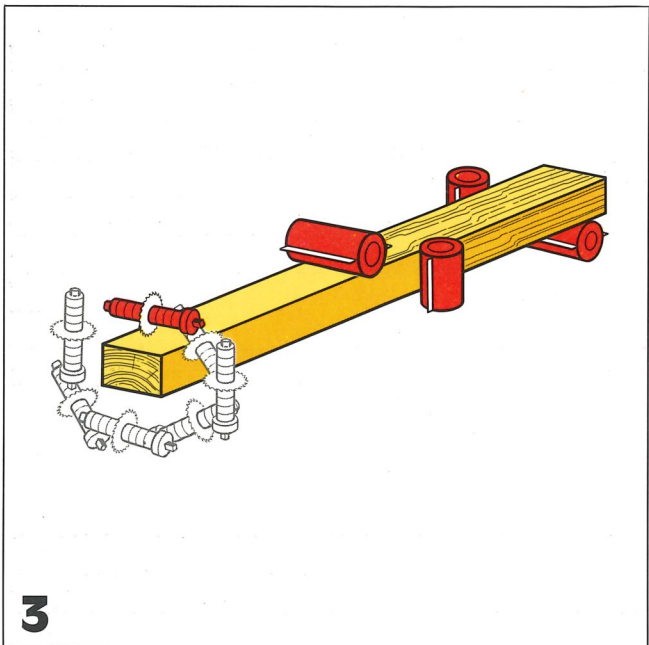
Libre elección entre cuatro disposiciones de husillos



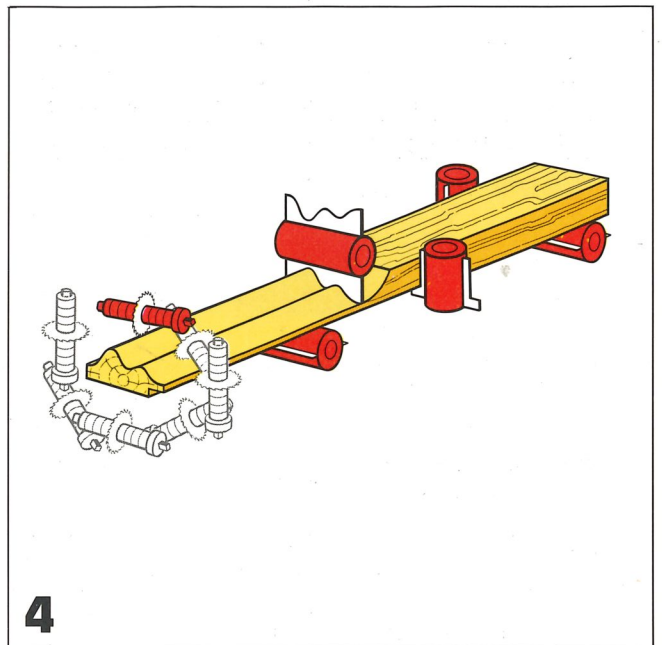
hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior



hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior - hor. inferior



hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior - universal



hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior - hor. inferior - universal

Datos técnicos

Ancho de trabajo (con diámetro de las herramientas de 125 mm)	220 mm
Altura de trabajo (con diámetro de las herramientas de 125 mm)	120 mm
Potencia del motor de avance para disposiciones de los husillos no. 1,2,3	2,2 kW (3 CV)
Potencia del motor de avance para disposición de los husillos no. 4	3 kW (4 CV)
Potencia del motor de los husillos horizontales	4 kW (5,5 CV)
Potencia del motor de los husillos verticales	5,5 kW (7,5 CV)
Potencia del motor del husillo universal	4 kW (5,5 CV)
Número de revoluciones de los husillos	6.000 rpm.
Diámetro de los husillos	40 mm
Diámetro mínimo de las herramientas	125 mm
Diámetro máximo de las herramientas en el primer husillo horizontal inferior y en los husillos verticales	125 mm
Diámetro máximo de las herramientas en el husillo horizontal superior y en el husillo universal	200 mm
Diámetro máximo de las herramientas en el segundo husillo horizontal inferior	180 mm
Velocidad de avance, regulable sin escalonamiento	5 a 22 m/min.
Diámetro de los rodillos de avance templados y cromados	140 mm
Ancho de los rodillos de avance	2 x 50 mm
Ambito de ajuste de la mesa planeadora y la guía de canto	10 mm
Largo de la mesa planeadora	2 metros
Tensión de régimen	380 voltios, 50 ciclos
Retroceso del avance	
Pulsador para el avance hacia "adelante"	
Cubierta de seguridad rebatible hacia arriba	
Fresa con placas reversibles para ranura de guía en el primer husillo hor. inferior	
Rodillo traccionado en la mesa de salida	
Ajuste de los husillos por medio de indicadores digitales mecánicos	

El paquete moldurador

Ajuste axial de los husillos vert. derecho, vert. izquierdo, hor. superior e inferior	20 mm
Diámetro mínimo de las herramientas en el husillo hor. superior y el segundo husillo hor. inferior	100 mm
Guía de la máquina detrás del husillo vert. derecho 60 mm de altura, ajustable de acuerdo al diámetro de las herramientas	
Regla de guía detrás del husillo vert. izquierdo ajustable de acuerdo al diámetro de las herramientas	
Preensor articulado y guía delante y detrás del husillo hor. superior, ajustable en altura de acuerdo al diámetro de las herramientas	
Anillos separadores para todos los husillos perfiladores	
Diámetro máximo de las herramientas en el husillo vert. derecho 195 mm hasta 15 mm debajo de la mesa	
Diámetro máximo de las herramientas en el husillo vert. derecho e izquierdo 180 mm hasta 20 mm debajo de la mesa	
Rodillo de avance de entrada, delante del primer husillo hor. inferior, ajustable en altura	

Opcionales

Sistema ATS
Sistema O.M.A.
Mesa para suplemento de madera, para trabajos de aserrado
Husillo móvil para piezas de diferentes anchos
Distancia reducida entre los rodillos de avance para piezas cortas
Aparato de colocar cuchillas
Refuerzo de motores hasta 11 kW (15 CV)
Rodillos de avance neumáticos, para piezas duras a trabajar y con fuertes variaciones de espesores en la madera
Preensores contra-perfiles y elementos de presión
Presión neumática para los rodillos de avance

El equipo base de esta máquina puede variar de acuerdo al país de destino. ¡Pregunte Vd. a su experto Weinig!

Reservado el derecho de modificaciones técnicas.

Ilustraciones con algunos equipos especiales, y en parte sin cubiertas de protección de los rodillos de avance.

Aquí se produce su Profimat



La demanda mundial de la Profimat ha sido tan grande, que ha sobrepasado nuestras capacidades de fabricación.

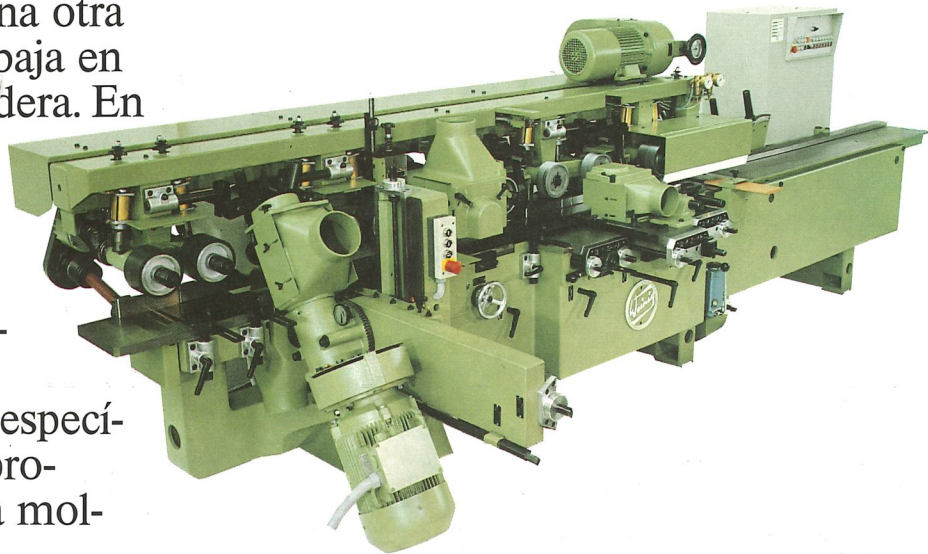
Dado de que nosotros no queríamos indicar a nuestros clientes tan largos plazos de entrega, procedimos en su día a construir una nueva nave de fabricación en el área de nuestra fábrica de Tauberbischofsheim.

Aquí se construye su nueva Profimat. En una nueva línea de montaje. Esto supone para nosotros el aprovechamiento de la más moderna tecnología e igualmente recorridos menores a todas las piezas y elementos que la componen.

Para Vd. aún más precisión y una entrega más rápida.

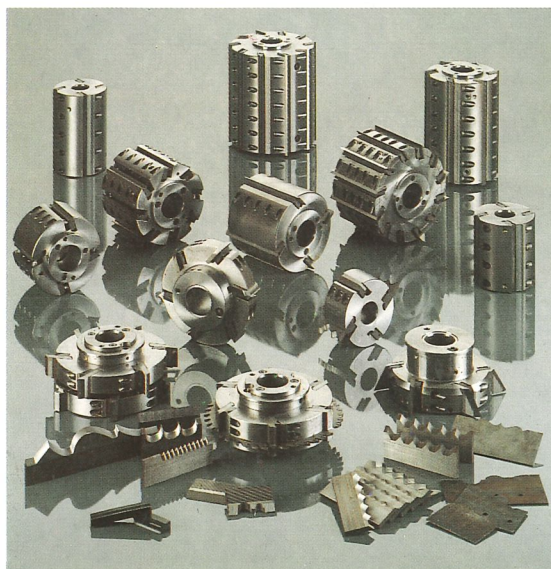
Weinig ofrece más.

La Unimat Weinig. Ninguna otra moldurera del mundo trabaja en tantas industrias de la madera. En fábricas de puertas y ventanas. En la industria del mueble. En la fabricación de molduras y listones. Una fabricación adaptada como ninguna otra a tantas exigencias técnicas específicas. Resuelve cualquier problema que se exija de una moldurera.



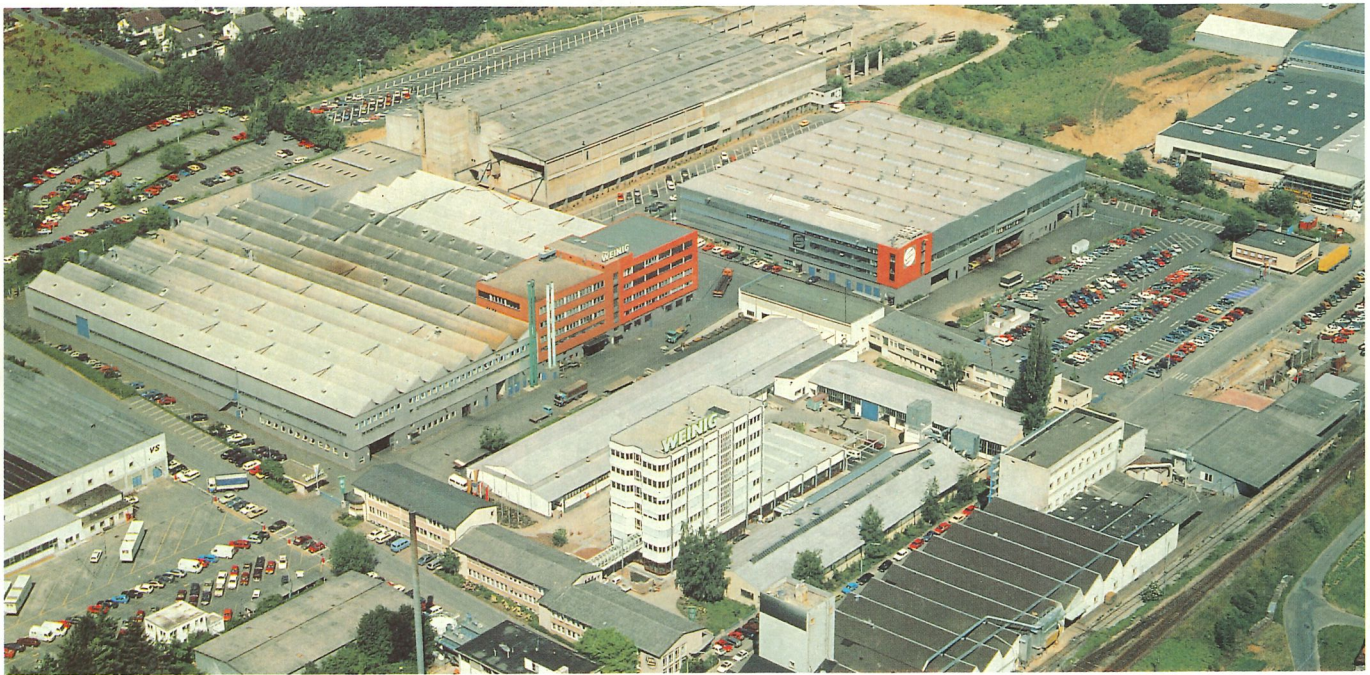
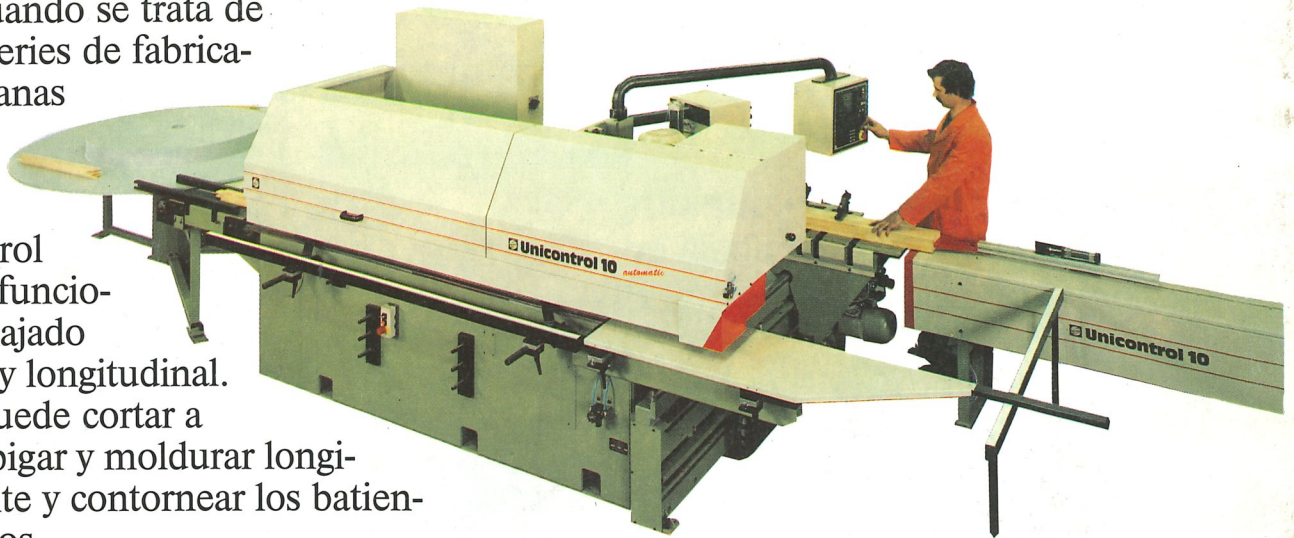
El sistema de afilado Rondamat Weinig. Con el mismo puede hacer Vd. mismo, y en pocos minutos, sus cuchillas perfiladas. De esta manera es Vd. independiente de proveedores de herramientas y es más rápido que otros.

Cabezales porta-cuchillas Weinig. Con una increíble exactitud de perfiles. Vd. aprovecha por completo la precisión de su máquina Weinig.



La Unicontrol es un centro de trabajo Weinig para la fabricación de ventanas de madera en industrias medianas y pequeñas. Pero también resuelve los problemas de grandes productores cuando se trata de pequeñas series de fabricación y ventanas individuales.

La Unicontrol abarca dos funciones: El trabajado transversal y longitudinal. Con esto puede cortar a medida, espigar y moldurar longitudinalmente y contornear los batientes encolados.



Centros de fabricación Weinig en Tauberbischofsheim.

El terreno de la fábrica abarca 65.000 metros cuadrados. Los centros de producción edificados tienen 30.000 metros cuadrados. En ellos se fabrican todos los productos Weinig conocidos en el mundo. Por ejemplo, también la rápida Hydromat.

Esta moldurera de alto rendimiento cepilla y perfila a una velocidad de avance hasta 200 m/min. con unas superficies de calidad insuperable. Y dado que ninguna persona puede alimentar la Hydromat manualmente ni tampoco puede recoger de nuevo las piezas trabajadas, Weinig produce equipos de mecanización para tal fin, en calidad Weinig.

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstrasse 2/4
Apartado 14 40
D-6972 Tauberbischofsheim
República Federal de Alemania
Teléfono (0)93 41/86-0
Telefax (0)93 41/70 80
Télex 6 89 511



iPregunte Vd. a Weinig!