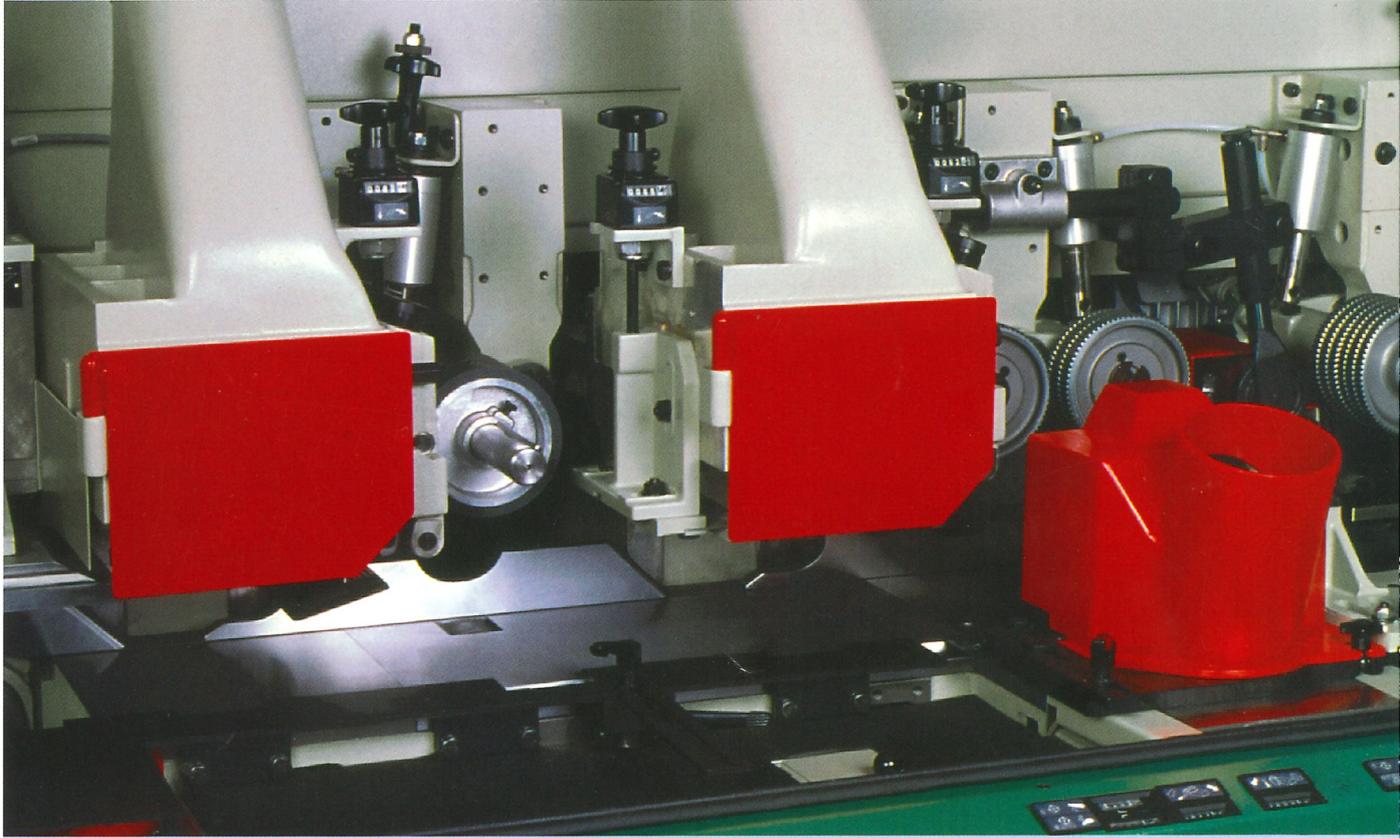


La nueva máquina perfiladora automática



# Weinig Profimat 26 Super

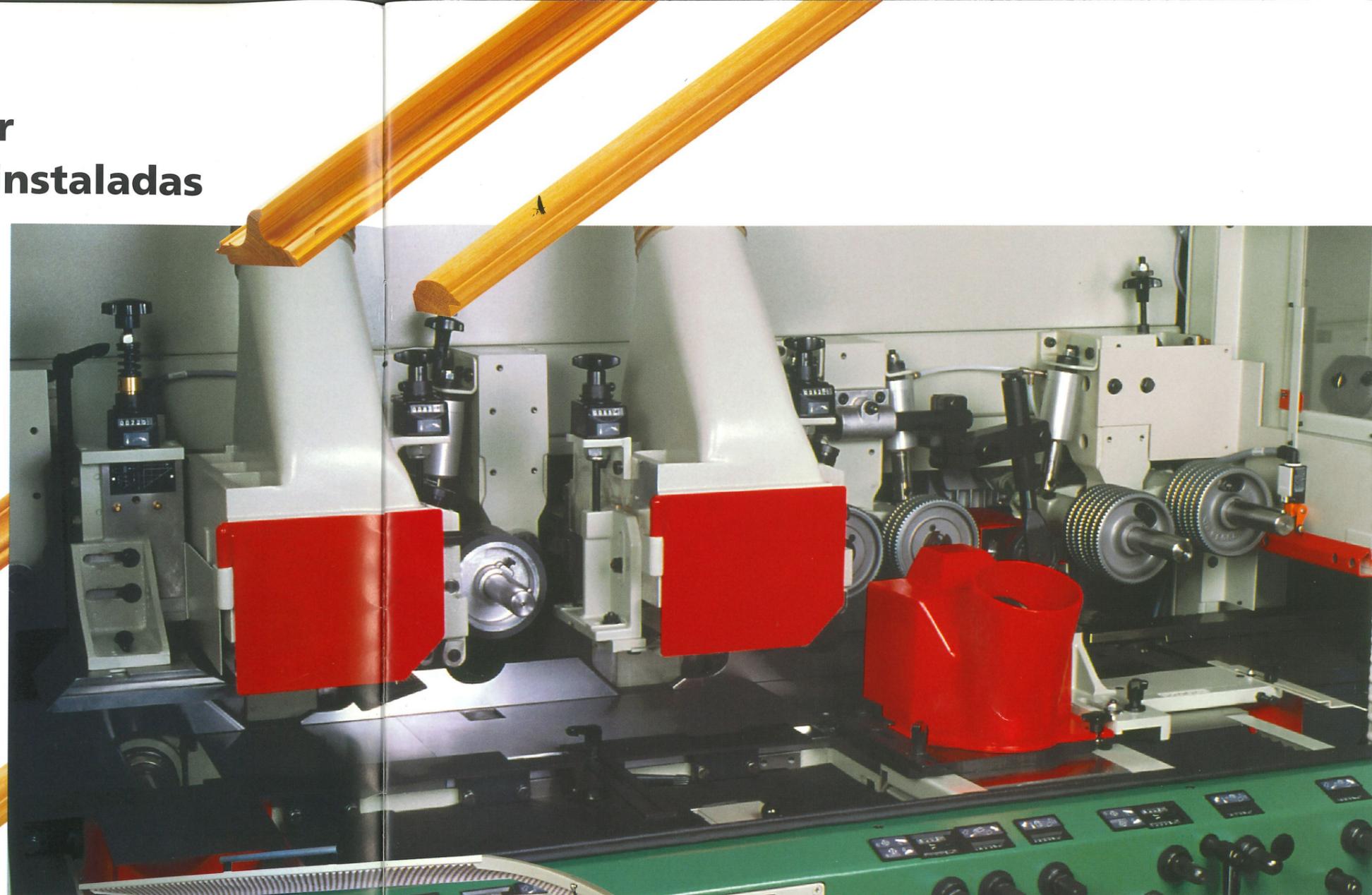
Made in Germany

Para todos los que quieran cepillar y perfilar de manera más racional, obteniendo mejores resultados. ¡En la calidad conocida de Weinig!  
¡A un precio sensacional!

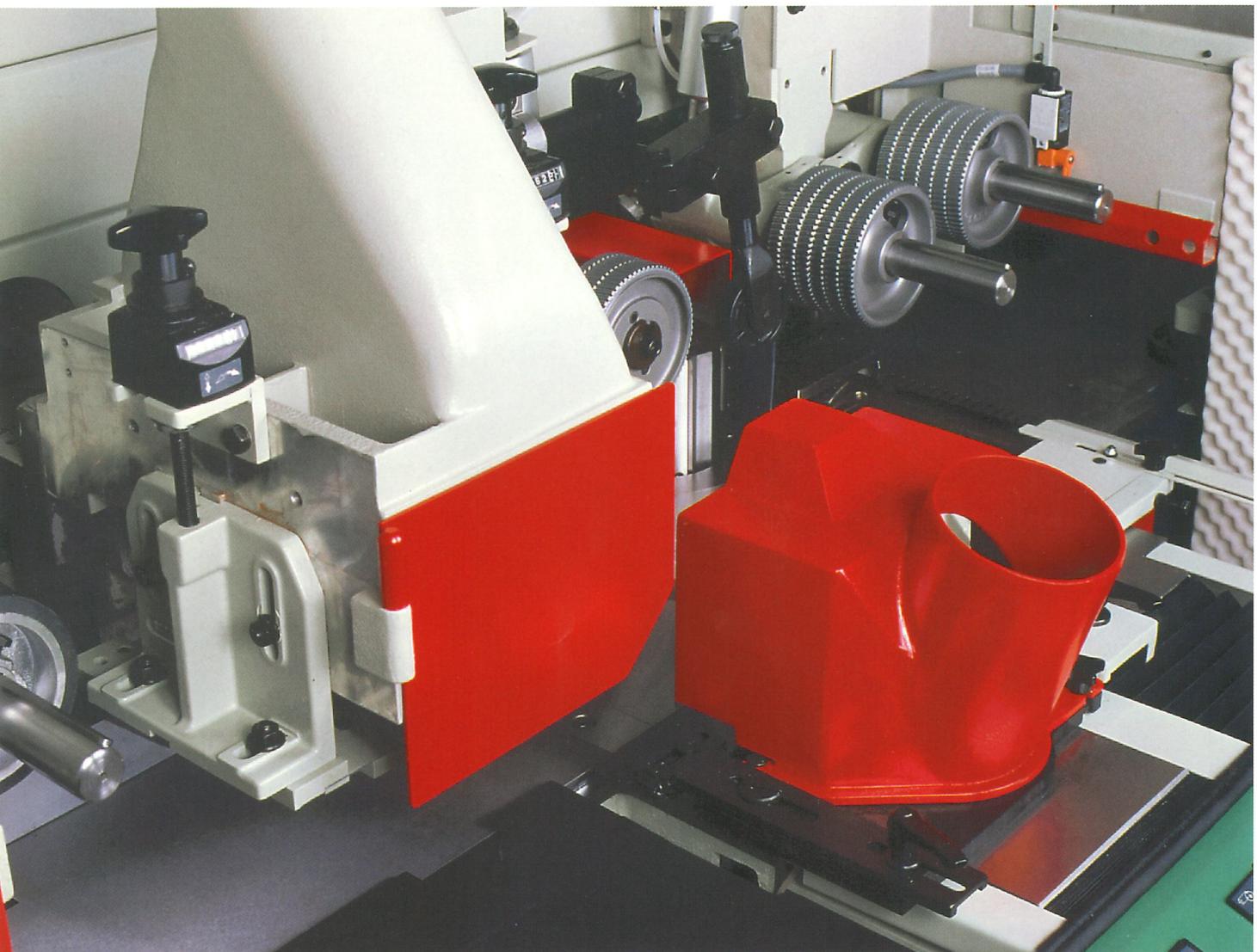


# Simplemente superbuena. La nueva Profimat 26 Super En el mundo entero están instaladas 50.000 moldureras Weinig, 15.000 de ellas son moldu- reras del tipo Profimat

Con la nueva Profimat 26 Super usted perfila y cepilla superficies perfectas. Gracias a una alta suavidad de marcha y una precisión máxima en la marcha circular, a las unidades macizas de husillos y la guía prismática precisa, al avance sin cadenas y al la base de fundición que amortigua vibraciones y evita torsiones. De aquí resulta la calidad sin igual de las piezas de trabajo – ¡una calidad que sólo se puede realizar con una auténtica Weinig! Y el manejo es superconfortable: la máquina se maneja completamente desde la parte frontal. Todos los ajustes de los husillos están dispuestos a un mismo nivel, los elementos indicadores se encuentran a la altura de la vista del operario. Y hay otra ventaja más: la nueva Profimat es particularmente compacta. También cabe en un taller pequeño. Claro que esta Weinig también lleva el signo CE y fue fabricada de acuerdo a ISO 9001 – lo que garantiza una máxima calidad y una seguridad óptima. ¡Y todo esto a un precio sumamente ventajoso!

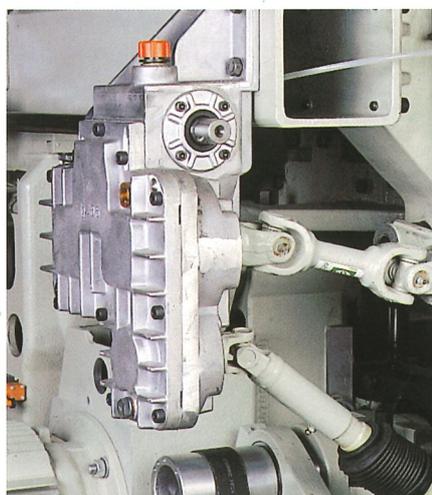


Gracias a las distancias reducidas entre los husillos, la máquina es compacta y sólo necesita poco espacio. Las distancias reducidas entre los rodillos de avance aseguran un transporte confiable, incluso tratándose de piezas cortas. Los indicadores mecánicos confortables garantizan el ajuste preciso de las cotas de herramientas determinadas. El prensor detrás del husillo horizontal superior no está montado en la capota y, por esto, es extremadamente estable. La presión neumática para los rodillos de avance permite adaptar la fuerza de presión a cualquier tarea de elaboración.



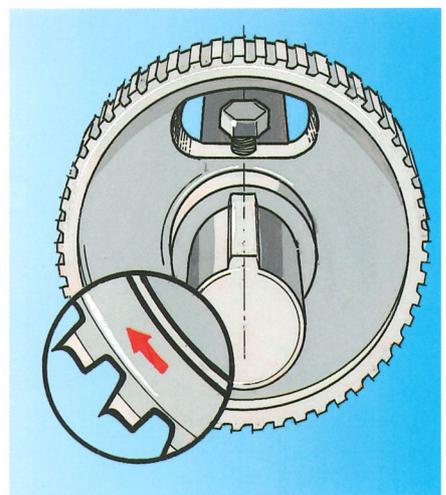
**Compacta, precisa y de ajuste rápido**

Aquí se manifiestan claramente las ventajas de la construcción compacta y maciza. Las distancias reducidas entre los husillos y los rodillos de avance, los topes y guías estables – todo esto garantiza una precisión máxima de los perfiles y una excelente calidad de superficie. Los indicadores digitales para el prensor delante del husillo horizontal superior y para la zapata prensora contraperfilada detrás del mismo reducen los tiempos de ajuste a un mínimo.



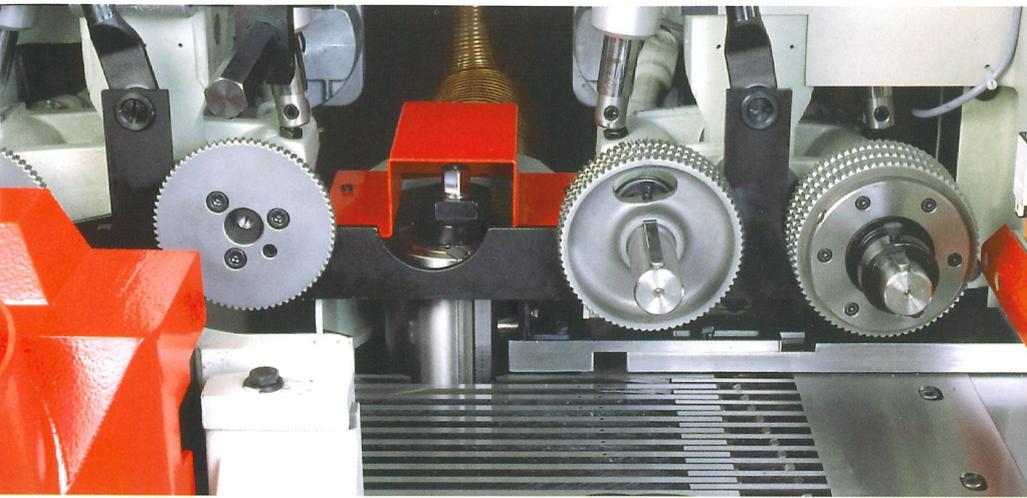
**Avance cardánico sin cadenas**

¡preciso, robusto, de vida larga y casi sin mantenimiento!



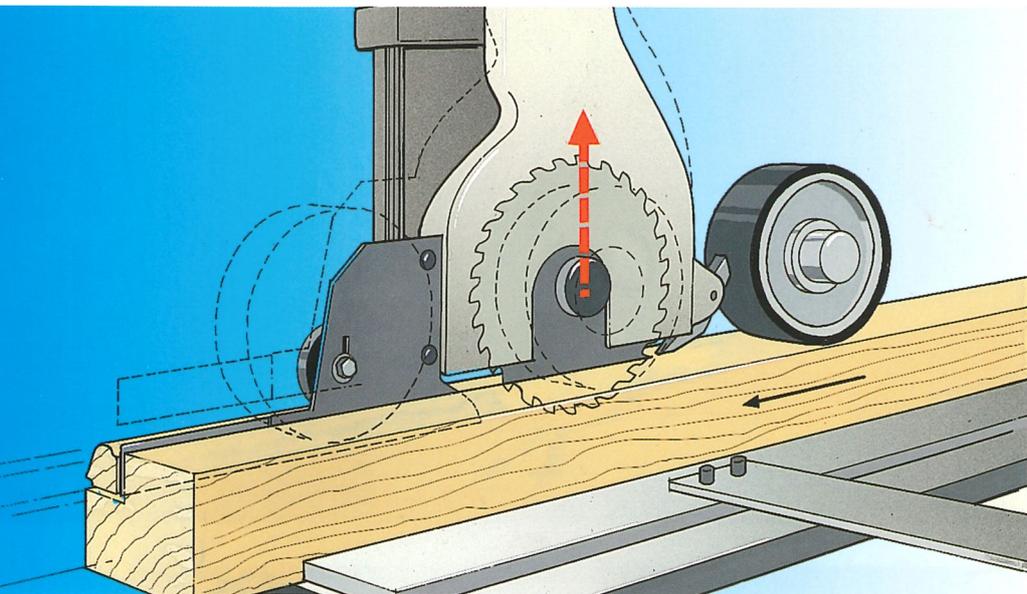
**El dentado especial**

de los rodillos de avance reduce la profundidad de penetración en la madera. Templado y cromado. Autolimpiante. ¡Patente de Weing!



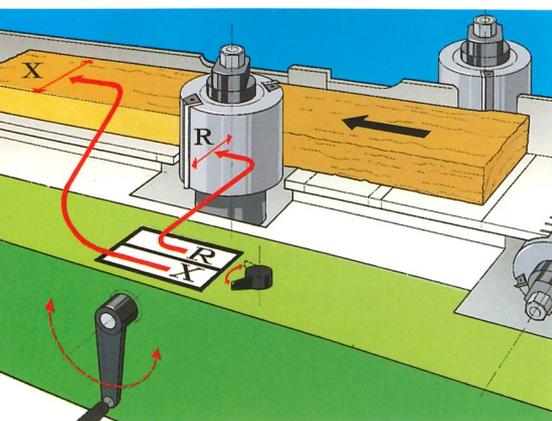
### Mesa acanalada

para piezas cortas, alabeadas y no tronzadas a 90°. Guiado perfecto, piezas encolables.



### Sierra de junquillo

Automáticamente sincronizada con la guía del junquillo: imprescindible para la fabricación de ventanas.

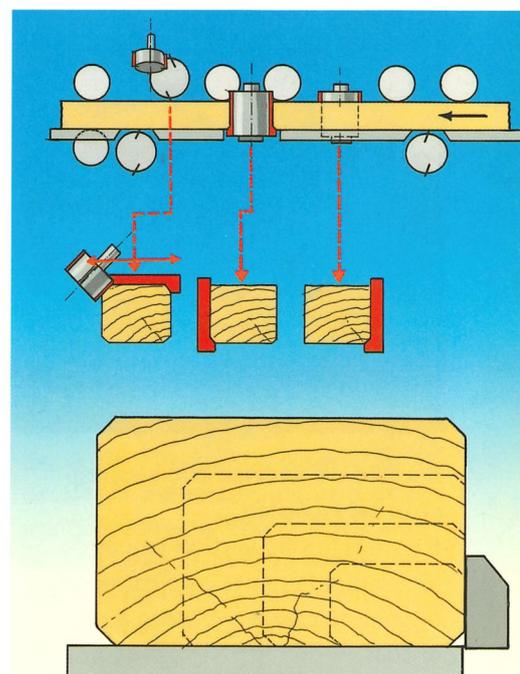


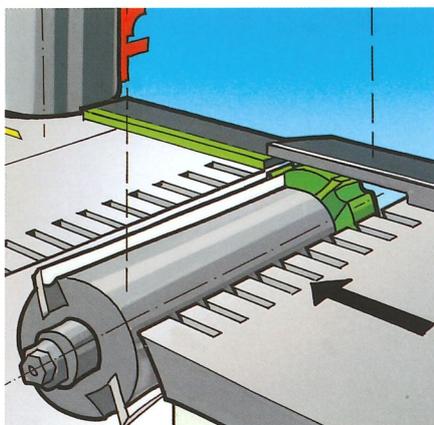
### Unidad fresadora de biselés

En una sola pasada, es posible cepillar las piezas por sus cuatro caras y biselarlas. ¡Economía de tiempo! Tratándose de piezas de trabajo con dimensiones diferentes, no es necesario efectuar un cambio de herramientas.

### DigiSet Weinig

para los husillos vertical izquierdo y horizontal superior: las herramientas se ajustan directamente a través de indicadores digitales dobles. El ancho o bien el espesor de las piezas se puede comprobar en cualquier momento. ¡Ahorra mucho tiempo!



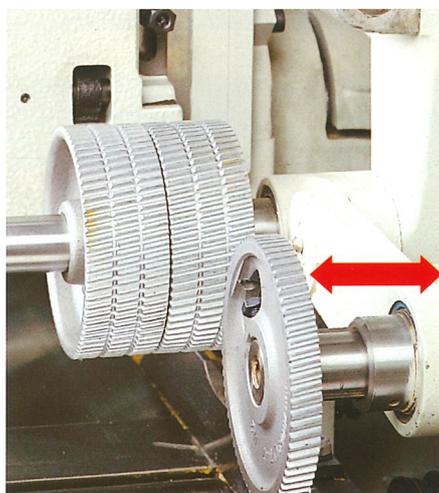
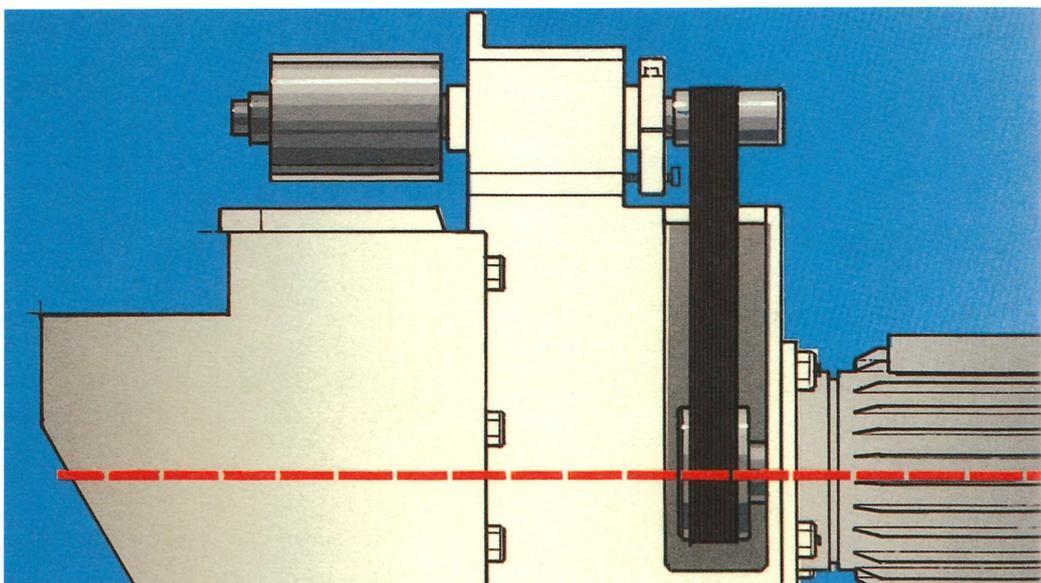


**Husillo planeador**

con fresa de precanto y mesas ranuradas: precisión al planear y cantear, protección contra el ruido.

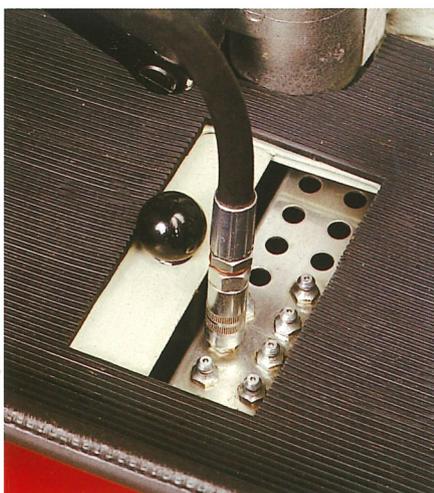
**Suspensión de los motores**

- sistema de avance compacto que casi no ocasiona vibraciones
- transmisión de fuerza por correa plana
- soporte de los husillos sin mantenimiento



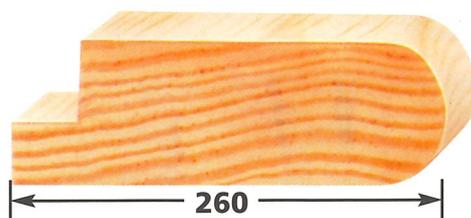
**Rodillo de avance con suspensión telescópica**

frente al husillo vertical izquierdo. Se ajusta rápidamente y sin escalonamiento de piezas estrechas a piezas anchas.



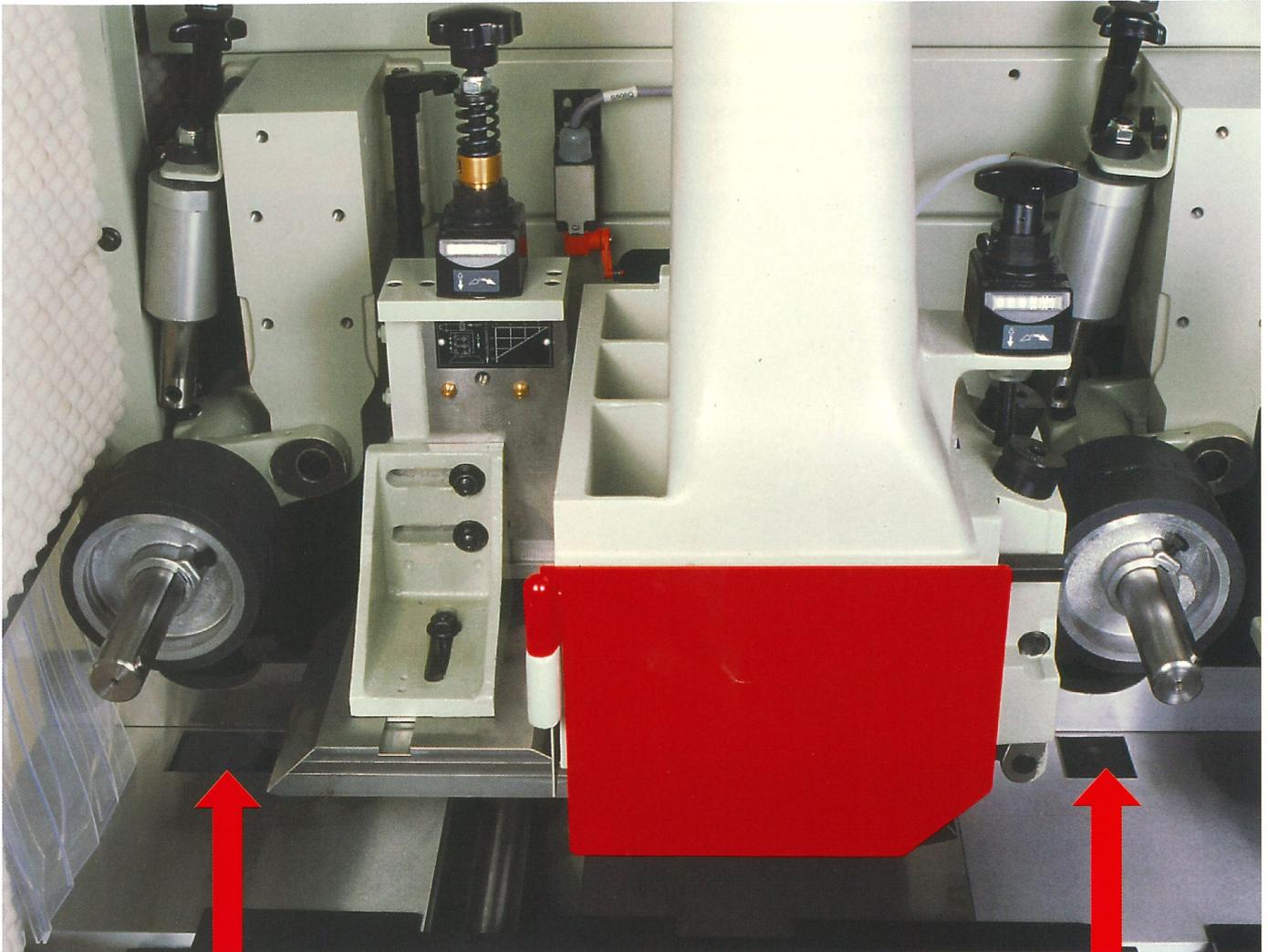
**Posición central de los puntos de engrase**

Por eso, el mantenimiento es rápido. Usted no olvida ningún punto de engrase, tampoco los del ajuste axial de los husillos.



**Ancho de trabajo de 260 mm**

gracias al paquete de equipamiento atractivo de la Profimat 26 Super. También viene incluido: ejes pendulares alargados con un mayor número de rodillos de avance y el sistema de colchón de aire de Weingig, garantizando el transporte de piezas anchas e incluso húmedas sin que se produzcan interrupciones.



### Rodillos en la mesa

Los rodillos traccionados en la mesa aseguran el transporte confiable de las piezas de trabajo a través de la máquina. Dispuestos exactamente en frente de los rodillos de avance.

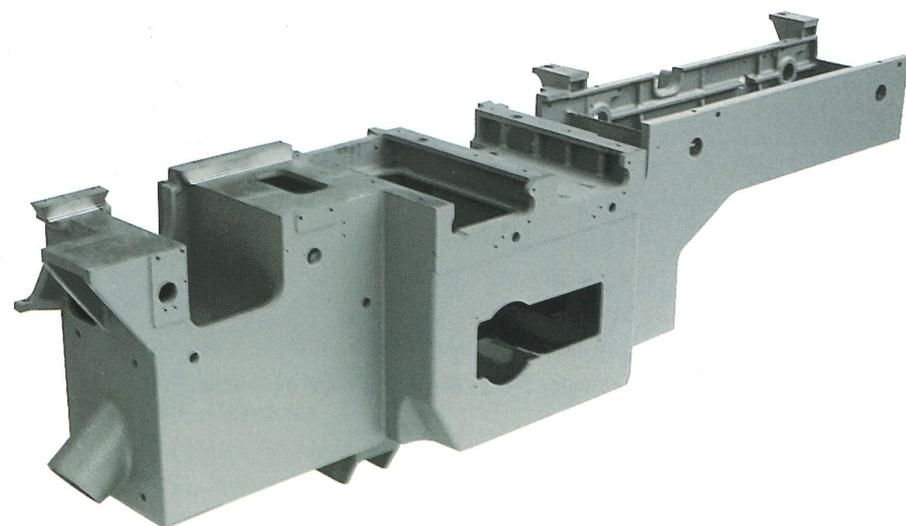
### La base pesada de fundición

maciza minimiza las vibraciones, lo que constituye la base confiable para una marcha suave de los husillos y elementos de avance.



### Sistema ATS

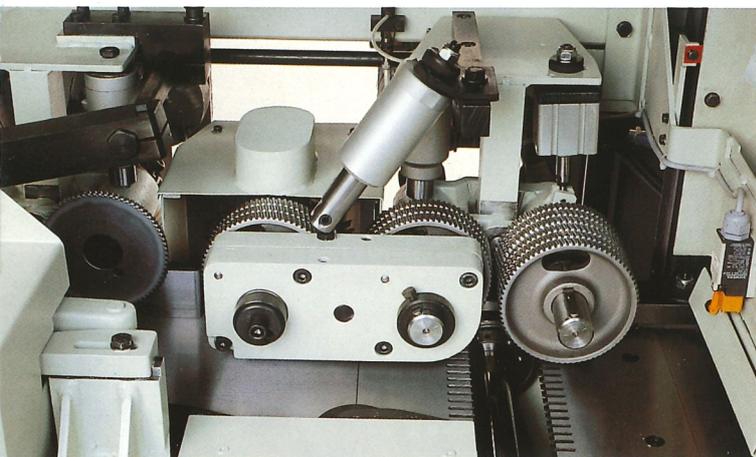
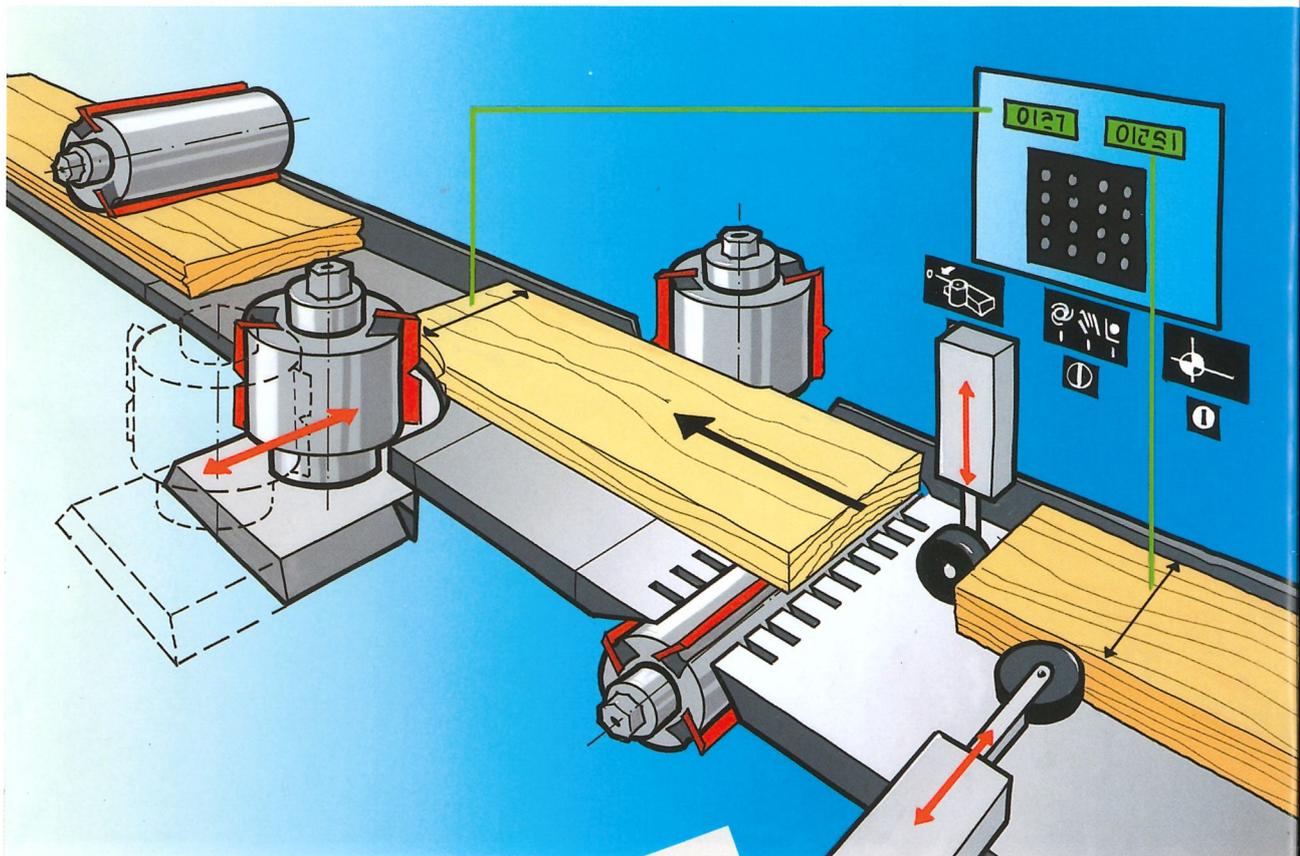
Hasta 98 dimensiones con sólo pulsar un botón. La computadora ATS le permite a usted memorizar hasta 98 dimensiones de piezas y disponer de ellas con sólo pulsar un botón. Entonces, los husillos vertical izquierdo y horizontal superior se desplazan automáticamente a su posición correcta. Con una precisión de fracciones de mm, ya que se considera el radio de la herramienta. Ya la primera pieza tiene las dimensiones exactas.



**Husillo móvil:  
el multitallento inteligente.**

El husillo móvil izquierdo es un talento múltiple. El material bruto de anchos diferentes se mide y se indica

electrónicamente. El arranque de virutas es programable. El husillo se ajusta automáticamente con respecto a los anchos de las piezas de trabajo. Ajuste automático de acuerdo a cotas fijas.



**Distancia reducida entre los  
rodillos de avance**

Garantiza el transporte de piezas extremadamente cortas. La última pieza de una serie no se queda atascada en la máquina: no hay quemaduras en la madera, menor desgaste de las cuchillas.



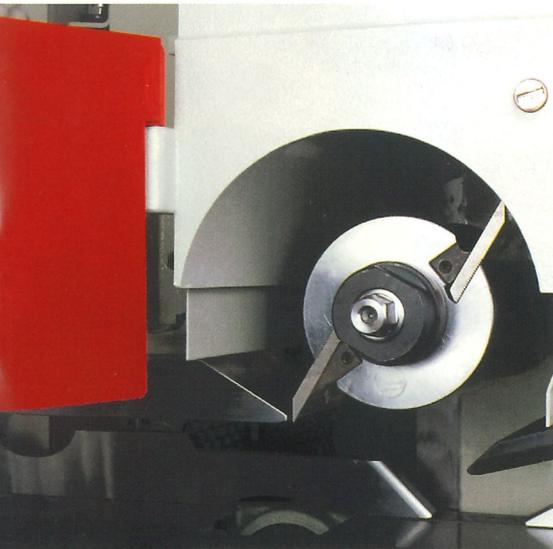
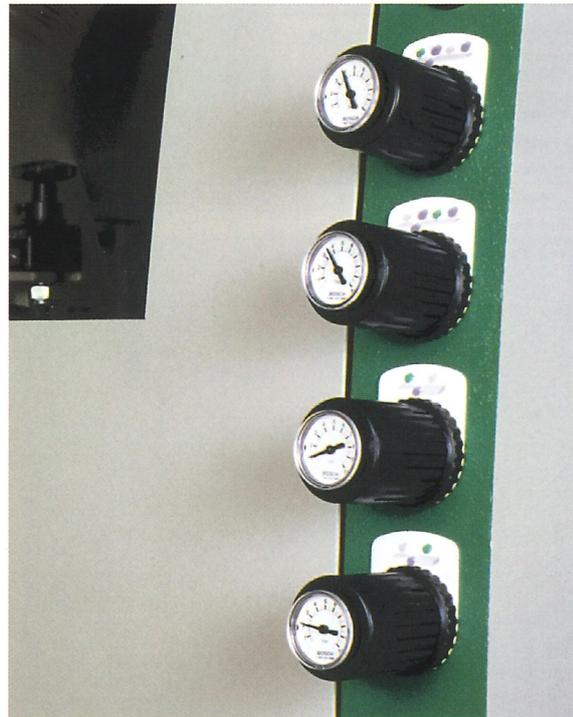
**Husillo universal:  
¡un husillo más de cada lado!**

Usted puede utilizarlo por arriba. Usted puede utilizarlo por abajo. Usted puede utilizarlo a la izquierda, a la derecha, inclinado. Este husillo, que puede rotarse a cualquier posición, aumenta enormemente las posibilidades que le ofrece su moldurera. Por ejemplo cuando desea ranurar. O bien, si tiene que realizar perfiles difíciles, por ejemplo, en un ángulo determinado con respecto a la mesa o a la guía. Pero también cuando se trata de trabajos de corte o aserrado. Este genio universal se ajusta completamente desde la parte frontal y puede pararse en cada posición con sólo pulsar un botón.



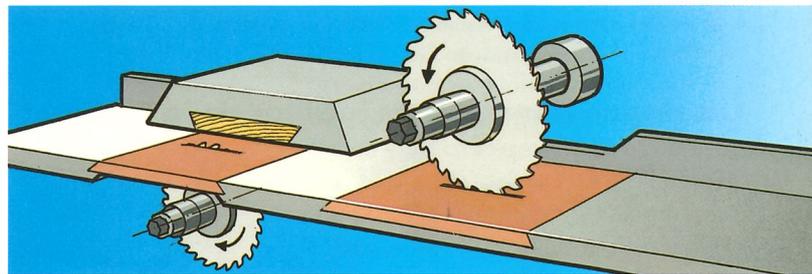
**Presión neumática**

Manómetros claramente agrupados y de fácil manejo. Cada sección de los rodillos de avance puede ser ajustada por separado, p. ej. más presión para los rodillos de acero, menos presión para los rodillos de salida de goma.



**Órbitas de giro generosamente dimensionadas**

para todos los husillos. Para poder utilizar herramientas de gran diámetro. Profundidad de perfilado de hasta 35 mm.



**Mesa para suplemento de madera**

para los husillos horizontales superior e inferior así como el husillo universal. Así se logra un nivel de mesa cerrado. Las piezas de trabajo se aserran en las dimensiones exactas.

# Weinig ofrece más.

## Un standard extraordinario.

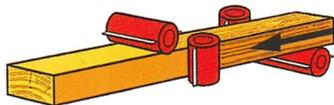
Ancho de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 125 mm)	20-230 mm
Altura de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 125 mm)	8-120 mm
Cantidad de husillos, mín.-máx.	4-6
Potencia de motor de los husillos horizontales	4 kW/5,5 CV
Potencia de motor de los husillos verticales (primer husillo vertical derecho e izquierdo)	5,5 kW/7,5 CV
Potencia del motor del segundo husillo vertical derecho	4 kW/5,5 CV
Potencia del motor de avance	2,2 kW/3 CV
Velocidad de giro de los husillos	6.000 r.p.m.
Diámetro de los husillos	40 mm
Órbita de giro del primer husillo horizontal inferior, mín.-máx.	125-145 mm
Órbita de giro de los husillos verticales, mín.-máx.	100-200 mm
Órbita de giro de los husillos horizontales, mín.-máx.	100-200 mm
Órbita de giro del husillo universal, mín.-máx.	100-200 mm
Velocidad de avance, regulable continuamente	5-24 m/mín.
Diámetro de los rodillos de avance	140 mm
Ancho de los rodillos de avance	2 x 50 mm
Ancho de los rodillos frente al husillo vertical izquierdo	2 x 20 mm, 1 x 10 mm
Rodillos traccionados en la mesa de salida, Ø	101 mm
Presión neumática de los rodillos de avance, presión máxima	6 bares
Ámbito de ajuste de la mesa planeadora y de la guía de canto	10 mm
Ámbito de ajuste de los husillos verticales (sentido axial)	40 mm
Ámbito de ajuste de los husillos horizontales (sentido axial)	
Primer husillo horizontal inferior	5 mm
Todos los demás husillos	40 mm
Longitud de la mesa planeadora	2 m
Precisión de ajuste de los indicadores digitales mecánicos	0,05 mm
Capsulación completa de insonorización y de seguridad	
Presor dividido delante del husillo horizontal superior	
Ajuste arriba - abajo del grupo de avance por motor	
Presión lateral por rodillo enfrente del primer husillo vertical derecho	
Mesa templada delante del primer husillo horizontal inferior	
Avance cardánico sin cadenas	
Guía derecha con fresa de precanto integrada en el primer husillo horizontal inferior	

## Accesorios útiles.

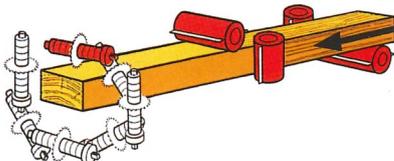
Posición central de los puntos de engrase
DigiSet, ajuste rápido para los husillos vertical izquierdo y horizontal superior
Rodillo de entrada con posicionamiento neumático hacia arriba y abajo
Ajuste motorizado del husillo horizontal superior
Sistema ATS
Ajuste eléctrico de la velocidad de avance
CAS-LogoPac, ajuste asistido por computadora
Frenos en los motores
Refuerzo de motor hasta 11 kW / 15 CV
Husillo móvil para piezas de trabajo de diferentes anchos
Guía de ranuras para piezas de trabajo cortas, alabeadas y no tronzadas a 90°
Sierra de junquillo
Ancho de trabajo de 260 mm incl. colchón de aire en la mesa de la máquina
Altura de trabajo de 160 mm
Mesa de entrada de 1 m o de 2,5 m
Dispositivo fresador de bisel o cantos
Ayuda de planeado
Insonorización reforzada de la cubierta integral de seguridad
Sistema de avance con regulación de frecuencia
Primer husillo vertical derecho y husillos horizontales superiores con movimiento axial por tacto
Rodillo traccionado adicional en la mesa
Presión neumática para los rodillos traccionados en la mesa

Reservado el derecho de modificaciones técnicas.  
Los textos e ilustraciones de este folleto contienen también equipos especiales que no forman parte del equipo standard. Las cubiertas de protección se quitaron en algunos casos para sacar las fotografías.

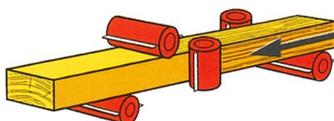
## Las disposiciones de los husillos de la Profimat 26 Super



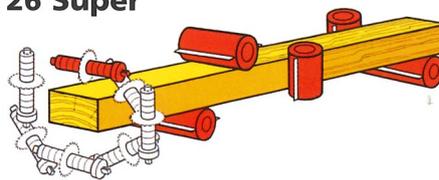
**001** hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior



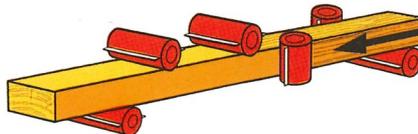
**002** hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior - universal



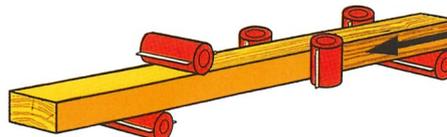
**003** hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior - hor. inferior



**004** hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior - hor. inferior - universal



**005** hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - hor. superior - hor. superior - hor. inferior

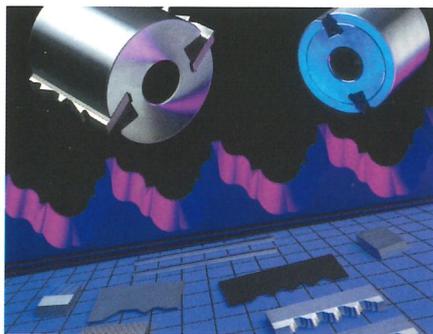


**007** hor. inferior - vert. derecho - vert. izquierdo - vert. derecho - hor. superior - hor. inferior

# Y aún más.

## Cabezales porta-cuchillas

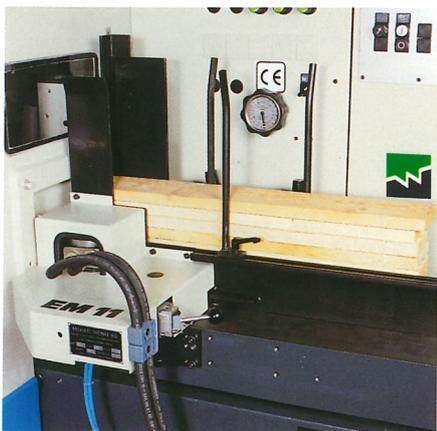
Con el cabezal porta-cuchillas CentroLock Weinig los numerosos tornillos de sujeción se redujeron a uno solo por cuchilla, el cual se encuentra en el lado frontal del



cilindro del cabezal porta-cuchillas. Por eso, no está expuesto al polvo de madera y a la resina. Por eso, es fácilmente accesible. Por eso, se puede aflojar y limpiar fácilmente. La ranura de la cuchilla está trabajada con una tolerancia mínima. La cuchilla se aloja fijamente en un dentado. Está detenida por un listón de sujeción cuneiforme, que se ensancha en la parte interior en un ángulo de 25°. De esta manera la presión que sujeta a la cuchilla será mayor cuanto más rápido gire el cabezal porta-cuchillas.

## Alimentador EM 11

Transporta piezas de largos iguales o diferentes a la moldurera Weinig. Se monta en la mesa planeadora (¡también posteriormente!).



## Sistema de medición e indicación OptiControl

Los ajustes cuestan tiempo. Con el sistema de medición e indicación OptiControl Weinig se efectúan más rápida y precisamente. Esto es aún más fácil si el sistema está equipado con el software LogoCom. Usted entra las cotas del perfil en la computadora. Mediante el proyector, usted determina ópticamente las cotas de las herramientas. Y a los pocos segundos podrá apreciar en la pantalla los valores de ajuste para cada husillo. Es todo. Ya no es necesario realizar pruebas de cepillado. Ya no hay errores de ajuste.



## La Rondamat 168

La afiladora universal para cabezales porta-cuchillas de cepillado, fresas y hojas de sierra. De HSS o de metal duro. A un precio muy razonable, de entrega muy rápida.



## La Rondamat 950

Rondamat 950 Weinig, el modelo a un precio razonable para quienes desean iniciarse en la fabricación de cuchillas perfiladas.

# El grupo Weinig :

Experiencia y habilidad superiores en la elaboración de la madera maciza

– **Weinig:** el líder mundial en el sector de las moldureras

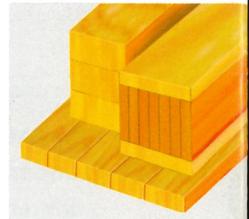
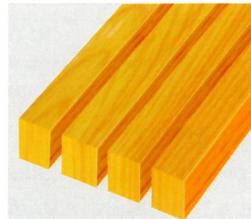
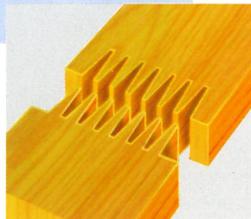
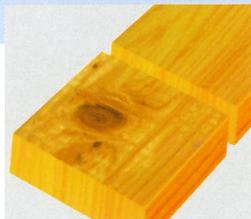
– **Waco:** el número 1 de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad

– **Grecon:** líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento

– **Dimter:** el especialista en sierras tronadoras de optimización y prensas de encolado

– **Raimann:** técnica de punta para la optimización del corte a la medida

– **Concept:** la empresa especialista en soluciones completas



## Pida información adicional sobre la Profimat 26 Super: Fax ++49 (93 41) 70 80

Favor de enviarme documentación detallada

Deseo asesoramiento personal

### Me interesa el

programa completo del grupo Weinig

programa de Weinig

programa de Waco

programa de Grecon

programa de Dimter

programa de Raimann

programa de Concept

(Favor de marcar con una cruz)

Nombre \_\_\_\_\_

Cía. \_\_\_\_\_

Departamento/posición \_\_\_\_\_

Calle/apartado postal \_\_\_\_\_

Código postal/Lugar \_\_\_\_\_

Teléfono \_\_\_\_\_

Telefax \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

**Weinig ofrece más!**

**Weinig**



**GRUPO WEINIG**

Michael Weinig AG  
Weinigstrasse 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Tel. ++49 93 41 / 8 60  
Fax ++49 93 41 / 70 80  
E-mail info@weinig.de  
Internet www.weinig.com