

# SÉRIE RONDAMAT.

GARDEZ À TOUT MOMENT  
LE CONTRÔLE SUR LA QUALITÉ



WEINIG OFFRE DAVANTAGE.



# LE SYSTÈME D’AFFÛTAGE DE WEINIG : LA RÉPONSE PRÉCISE À TOUTES LES EXIGENCES



Réaffûtage des fers droits  
dans le porte-outils

## SOMMAIRE

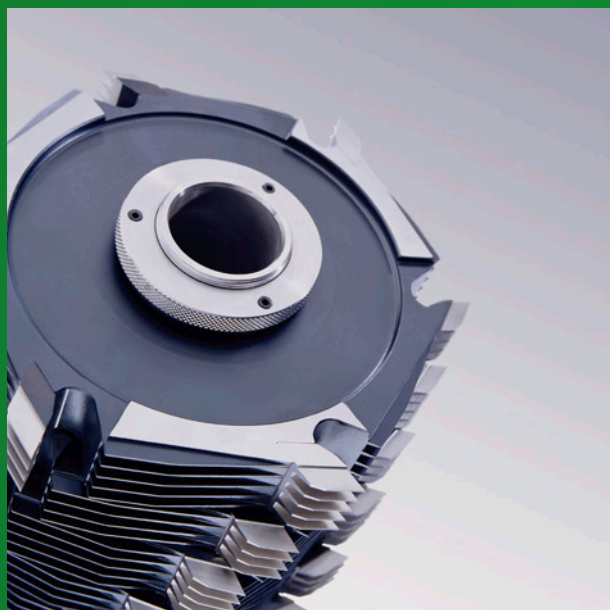
Rondamat 980	4
Rondamat 985	6
Rondamat 960	8
Rondamat 1000 CNC	10
Tout d’une seule source	12
Caractéristiques techniques	13
WEINIG comme partenaire	14

**Avec la série Rondamat, WEINIG offre un programme d'affûteuses d'outils parfaitement adapté aux exigences et aux circonstances individuelles. De la machine manuelle à l'affûteuse entièrement automatisée pilotée par CN.**

Tous les modèles ont en commun une précision hors pair. Et tous sont construits d'après le même standard de qualité élevé que les moulurières de WEINIG. Ce n'est certainement pas un hasard

si la majorité des services d'affûtage travaillent aujourd'hui avec les Rondamat de WEINIG. Que vous usiez du bois dur ou tendre, des panneaux de particules, du MDF ou des matières synthétiques – vous pouvez toujours compter sur la Rondamat. Au moyen des meules appropriées, il est possible de fabriquer et d'affûter des fers en HSS tout comme des fers en Stellite ou au carbure.

**Depuis des décennies, le réaffûtage des outils est notre affaire.**



Réaffûtage des fraises  
d'aboutage, par jeux



Fabrication et réaffûtage  
des fers profilés

# RONDAMAT 980 : AFFÛTAGE ENTièrement AUTOMATIQUE DES PORTE- OUTILS À FERS DROITS

C'est au moment où le tranchant de l'outil entre en contact avec la pièce que se décide la qualité de surface de votre produit fini. Il est donc primordial de toujours disposer d'outils préparés au mieux, et de pouvoir les réaffûter dès lors que cela est nécessaire. La Rondamat 980 est une solution très efficace, car entièrement automatisée. Vous n'avez qu'à serrer l'outil sur l'affûteuse et à saisir les paramètres d'usinage sur le terminal de commande. La Rondamat 980 se charge de tout le reste.

## VOS AVANTAGES.

- Des résultats parfaits lors du réaffûtage des fers droits dans le porte-outils à serrage conventionnel, hydraulique ou PowerLock
- Réaffûtage d'outils d'aboutage et de fraises avec le pack d'affûtage de fraises en option
- Travail sans personnel une fois la machine réglée
- Les cycles d'affûtage et l'approche de la meule sont librement programmables
- Saisie directe des paramètres d'usinage au moyen du terminal de commande
- Appareil diviseur entièrement automatisé pour un maximum de 36 fers



## LES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Largeur d'outil maxi	330 mm
- étendue (en option)	460 mm
- en association avec PowerLock	322 mm
Cercle de coupe mini/maxi	100 / 300 mm
- étendu (en option)	140 / 340 mm
- en association avec PowerLock	100 / 250 mm
Poids d'outil maxi	100 kg
- en association avec PowerLock	80 kg
Diamètre du mandrin porte-outils	au choix
Disp. divis. entièrement auto, nombre de fers	1 - 36
Affûtage de l'angle de dépouille radial sur le dos du fer	15 à 35 degrés
Diamètre de la meule	
- pour porte-outils	125 mm
- pour fraises	200 mm
Entraînement de l'arbre porte-meule	1,5 kW (2 CV)
Vitesse de rotation de l'arbre porte-meule	4 600 tr/min
- réglée par variateur de fréq. (en option)	1 500 à 4 600 tr/min
Système PowerLock	en option
Pack d'affûtage de fraises	en option
Puissance connectée	2 kW (2,7 CV)

### 1. TERMINAL DE COMMANDE

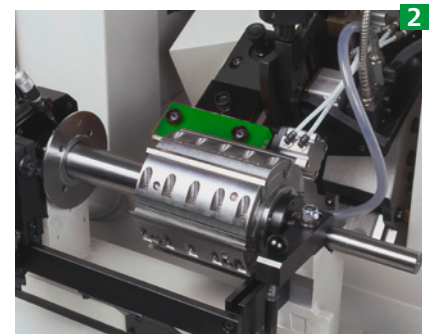
pour saisir aisément tous les paramètres d'affûtage, par ex. nombre de fers et cycles d'affûtage

### 2. FERS DROITS

sont affûtés sur le porte-outils. La meilleure précision de concentricité possible est ainsi garantie.

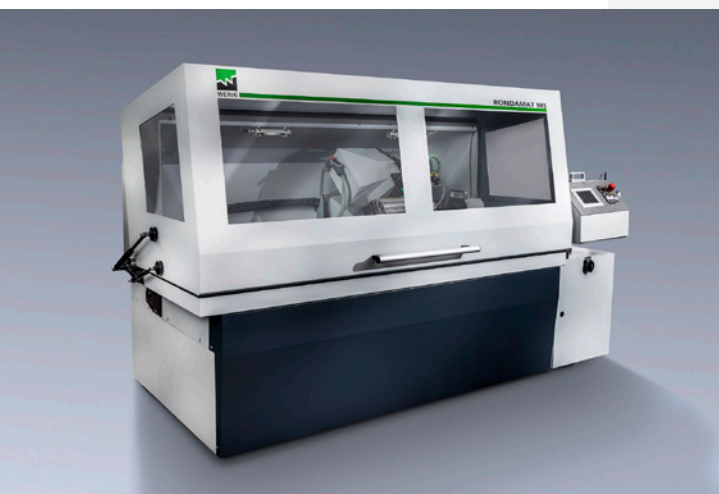
### 3. PACK D'AFFÛTAGE DE FRAISES

Fraises et outils d'aboutage sont affûtés sur la face du fer. L'approche automatique de la meule associée au système de mesurage automatique basé sur le cercle de coupe garantit une précision extrême.



# RONDAMAT 985 : AFFÛTAGE AUTOMATIQUE D'OUTILS LARGES

La Rondamat 985 permet d'affûter sans personnel des fers droits allant jusqu'à 720 mm de large, qu'il s'agisse d'outils à alésage, d'outils à serrage hydraulique ou d'arbres porte-lames. Le pack d'affûtage de fraises en option permet également de réaffûter des outils d'aboutage et des fraises. Le support d'arbre massif assure la grande précision de la machine. L'opérateur a juste à saisir les paramètres d'usinage avant de retourner vaquer à d'autres occupations pendant l'affûtage puisque la machine fait ensuite son travail en toute autonomie.

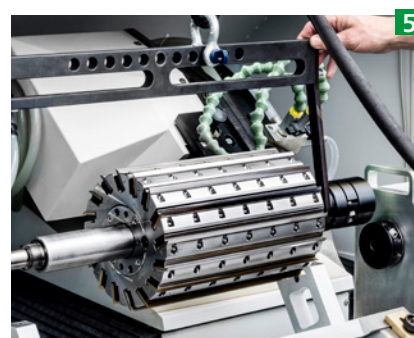
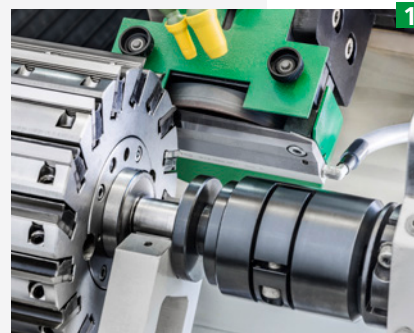


## VOS AVANTAGES.

- Affûtage entièrement automatique d'outils à alésage et d'outils à serrage hydraulique, ainsi que d'arbres porte-lames à rotation à droite et à gauche
- Réaffûtage d'outils d'aboutage et de fraises (en option)
- Gain sur les temps de pointage et grande précision de concentricité des outils grâce à l'affûtage des fers dans le porte-outils
- Travail sans personnel une fois la machine réglée
- Réglage rapide de la machine grâce à la commande tactile claire
- Qualité élevée et constante du résultat d'affûtage
- Gain de temps pour le mesurage des rayons d'outils grâce à l'intégration dans l'affûteuse
- Gain sur les temps de pointage sur la raboteuse et produits finis aux cotes grâce au mesurage des outils
- Levage aisé et sécurisé des lourds outils à alésage et arbres porte-lames grâce au système de levage en option
- Sécurité élevée grâce au capotage intégral

## LES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Largeur d'outil maxi	
- pour porte-outils à fers droits	720 mm
- pour fraises	850 mm
Cercle de coupe	
- pour porte-outils à fers droits	100 - 310 mm
- pour fraises	100 - 350 mm
Poids d'outil maxi	300 kg
Diamètre du mandrin porte-outils	au choix
Disp. diviseur entièrement auto, nombre de fers	1 - 32
Affûtage de l'angle de dépouille radial sur le dos du fer	15 à 35 degrés
Diamètre de la meule	
- pour porte-outils à fers droits	125 mm
- pour fraises	200 mm
Entraînement de l'arbre porte-meule	4 kW (5,5 CV)
Vitesse de rotation de l'arbre porte-meule réglée par variateur de fréquence	1 800 à 4 600 tr/min
Dispositif de mesure de rayon des outils intégré	en série
Pack d'affûtage de fraises	en option
Puissance connectée	4,5 kW (6 CV)



### 1 UNITÉ D'AFFÛTAGE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

Le guidage précis de l'unité d'affûtage garantit une qualité élevée et constante avec une grande précision de concentricité. Il en résulte en outre un énorme gain de temps sur le pointage, les fers étant affûtés sur le porte-outils.

### 2 UTILISATION INTUITIVE

La commande très claire et pourvue de nombreux graphiques permet une conduite de la machine rapide, sûre et sans fausse manœuvre.

### 3 MESURE INTÉGRÉE DU RAYON

La mesure des outils dans l'affûteuse permet de gagner beaucoup de temps lors de la mesure des outils eux mêmes, mais aussi lors du réglage de la raboteuse. En mesurant avec une précision de 0,01 mm, la raboteuse peut être réglée avec précision.

### 4 SYSTÈME CENTRAL DE REFROIDISSEMENT

Le liquide de refroidissement est nettoyé par un papier filtrant et peut ainsi être réutilisé. Cela a pour effet de réduire nettement la consommation de réfrigérant ainsi que les travaux de maintenance.

### 5 DISPOSITIF DE LEVAGE D'OUTILLAGE

Le dispositif de levage, optionnel, facilite et sécurise la manutention de l'outillage lourd dans l'affûteuse. Il permet de gagner du temps tout en augmentant l'ergonomie et la sécurité de l'opérateur.

# RONDAMAT 960 : AFFÛTEZ VOS FERS PAR VOUS-MÊME

Gagnez en indépendance ! C'est uniquement si l'outillage requis est toujours disponible à court terme, que vous êtes en mesure d'exploiter de manière optimale les moulurières de haute vitesse et les systèmes de réglage rationnels. Ce n'est qu'en fabriquant vos outils vous-même que vous maîtrisez la totalité des facteurs : le temps, la qualité et les coûts d'outils. La Rondamat 960 vous ouvre la porte de l'affûtage d'outils de façon autonome. Vous pouvez fabriquer et réaffûter des fers droits ou des fers profilés selon un gabarit.

## VOS AVANTAGES.

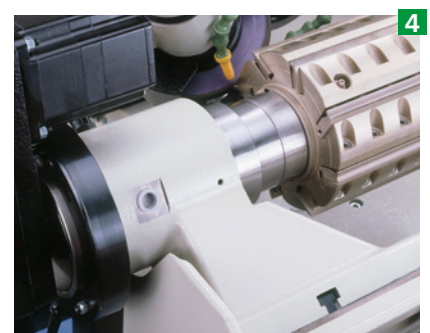
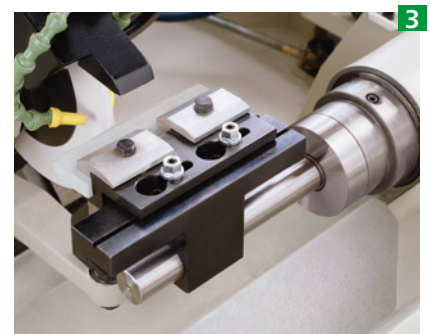
- Précision, rapidité et indépendance pour la fabrication d'outils de profilage à la demande du client
- Fidélité absolue de profil par réaffûtage d'après le gabarit
- Réduction des temps de pointage sur la raboteuse grâce au système axial constant
- Table de machine massive et table à déplacement de haute précision pour le confort d'utilisation
- Le support d'arbre massif pourvu de guides précis garantit une précision de concentricité de 0,005 mm
- Fixation de la meule au moyen de serrage par cône pour un changement rapide de la meule, assurant la fidélité de répétition.
- Système de refroidissement
- Différents packs d'équipement permettent d'adapter la machine précisément à vos besoins





## LES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Largeur d'outil maxi, (en série)	240 mm
- étendue (en option)	350 mm
- en association avec PowerLock (en option)	322 / 360 mm
Cercle de coupe mini / maxi	100 / 300 mm
Poids d'outil maxi	80 kg
Diamètre du mandrin porte-outils	au choix
Affûtage de l'angle de dépouille	
- radial sur le dos du fer	10 à 30 degrés
- latéral en fonctionnement manuel	0 à 20 degrés
- Inclinaison possible pour affûtage des porte-outils à fers droits	60 degrés
Diamètre de la meule mini / maxi	150 / 225 mm
Entraînement de l'arbre porte-meule	1,1 kW (1,5 CV)
Vitesse de rotation de l'arbre porte-meule, en série	1 700; 2 000; 2 400; 3 000 tr/min
- réglage par variateur de fréquence (en option)	1 500 à 3 000 tr/min
Système PowerLock	en option
Affûtage de fers au carbure	en option
Affûtage automatique de porte-outils à fers droits	en option
Puissance connectée	2 kW (2,7 CV)



### 1 DISPOSITIF DE COPIAGE

Avec support de gabarit à système axial constant pour accueillir le gabarit de profil.

### 2 DISPOSITIF DE REFROIDISSEMENT

Le refroidissement par le haut au moyen de tuyaux articulés en matière synthétique et par le bas à travers le support des fers directement au point d'affûtage empêche la surchauffe des couteaux même en cas d'enlèvement important de métal.

### 3 PACK DE PROFILAGE DES PIERRES À JOINTER

Les pierres à jointer peuvent être profilées selon un gabarit.

### 4 PACK « AFFÛTAGE AUTOMATIQUE DE PORTE-OUTILS À FERS DROITS »

Réaffûtage automatique rapide et précis des fers dans le porte-outil, notamment en cas de grand nombre de fers dans l'outil. Avec diviseur automatique pour un maximum de 16 fers.

# RONDAMAT 1000 CNC : AFFÛTAGE D'OUTILS ENTIÈ- REMENT AUTOMATISÉ AVEC UNE PRÉCISION MAXIMUM !

L'organisation efficace de l'environnement de travail joue un rôle toujours plus grand dans l'optimisation du déroulement de la fabrication. Vous ne pouvez, en définitive, exploiter à fond le potentiel de votre moulurière que si vos outils sont affûtés, mesurés et disponibles. La Rondamat 1000 CNC affûte les outils de façon entièrement automatique à l'aide du dessin de CAO issu de Moulder Master. Elle constitue ainsi la base d'un profilage précis sur la moulurière. Avec la Rondamat 1000 CNC, votre atelier d'affûtage passe à un autre niveau en matière de rentabilité et de valeur ajoutée.

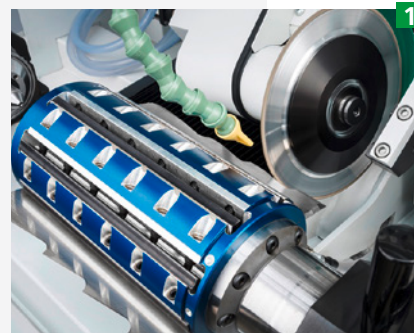


## VOS AVANTAGES.

- Fabrication entièrement automatique de fers profilés à partir du fer brut
- Réaffûtage entièrement automatique de fers droits et fers profilés sur le porte-outils
- Travail sans opérateur une fois la machine réglée
- Qualité élevée et constante, indépendante de l'opérateur
- Gain énorme de temps grâce à l'importation automatique des données de Moulder Master
- Précision élevée grâce à l'affûtage effectué sur la base de données de CAO
- La fabrication et la conservation de gabarits n'ont plus lieu d'être
- Représentation graphique des outils offrant une plus grande clarté et évitant les fausses manœuvres
- Convient à des outils tournant à droite et à gauche avec des fers en HSS ou au carbure
- Sécurité élevée grâce au capotage intégral
- Indépendance vis à vis des fournisseurs d'outils

## LES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Largeur d'outil maxi	360 mm
Cercle de coupe maxi	300 mm
Poids d'outil maxi	50 kg
- pointe de centrage HSK incluse	80 kg
2 dispositifs porte-outils PowerLock pour un outil tournant à gauche et un outil tournant à droite	en série
Affûtage de l'angle de dépouille radial sur le dos du fer	10 à 30 degrés
Affûtage de l'angle de dépouille latéral	0 à 20 degrés
Diamètre de la meule mini / maxi	150 à 200 mm
Entraînement de l'arbre porte-meule	4 kW (5,5 CV)
Vitesse de rotation de l'arbre porte-meule réglée par variateur de fréquence	1 500 à 4 800 tr/min
Capotage intégral de la machine	en série
Mesurage automatique de la meule	en série
Arbre porte-meule avec système HSK	en série
Magasin de meules à trois emplacements	en série
Système central de refroidissement avec papier filtrant	en série
Puissance connectée	5,5 kW (7,5 CV)



### 1 AFFÛTAGE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

Quelles que soient les compétences de l'opérateur, les fers profilés sont réalisés avec une qualité élevée et constante. Plus aucune fabrication de gabarit n'est nécessaire.

### 2 GESTION DES CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTILLAGE

La gestion des caractéristiques des outils est centralisée sur le terminal de commande. Un guidage par menu bien clair et la représentation graphique des outils permettent d'éviter les fausses manœuvres.

### 3 ARBRE PORTE-MEULE AVEC SYSTÈME HSK

Le système HSK permet de changer rapidement de meule et réduit ainsi la durée de pointage au cours de l'usinage. Il garantit, en outre, une concentricité élevée.

### 4 MAGASIN DE MEULES

Le magasin de meules à trois emplacements permet le changement automatique de la meule : l'usinage complet du fer profilé s'effectue ainsi sans intervention de l'opérateur. On réduit les durées d'immobilisation tout en augmentant la sécurité de l'opérateur.

### 5 SYSTÈME CENTRAL DE REFROIDISSEMENT

Le liquide de refroidissement est nettoyé par un papier filtrant et peut ainsi être réutilisé. Cela a pour effet de réduire nettement la consommation de réfrigérant ainsi que les travaux de maintenance.

# LE SYSTÈME COMPLET DE FABRICATION DE PROFILS

Face aux défis tels que les courts délais de livraison, les lots de petite taille et les produits personnalisés pour le client, WEINIG démontre ses compétences et sa force d'innovation non seulement en matière de construction mécanique, mais également dans la prise en compte de l'ensemble de l'environnement de travail. Avec le système WEINIG de fabrication de profils, vous maîtrisez sans peine ces exigences quotidiennes. L'accord parfait entre les différentes étapes de la chaîne de processus garantit la qualité la plus élevée pour une rentabilité optimale.

## RAYONNAGE POUR OUTILLAGE

Emplacement de rangement des outils et fers existants qui peuvent être gérés et réutilisés grâce aux bases de données de Moulder Master.

## OptiControl Digital

Poste de mesure numérique avec système de caméra et écran tactile pour une mesure précise et confortable des outils.

## POWERMAT AVEC POWERCOM OU WMC

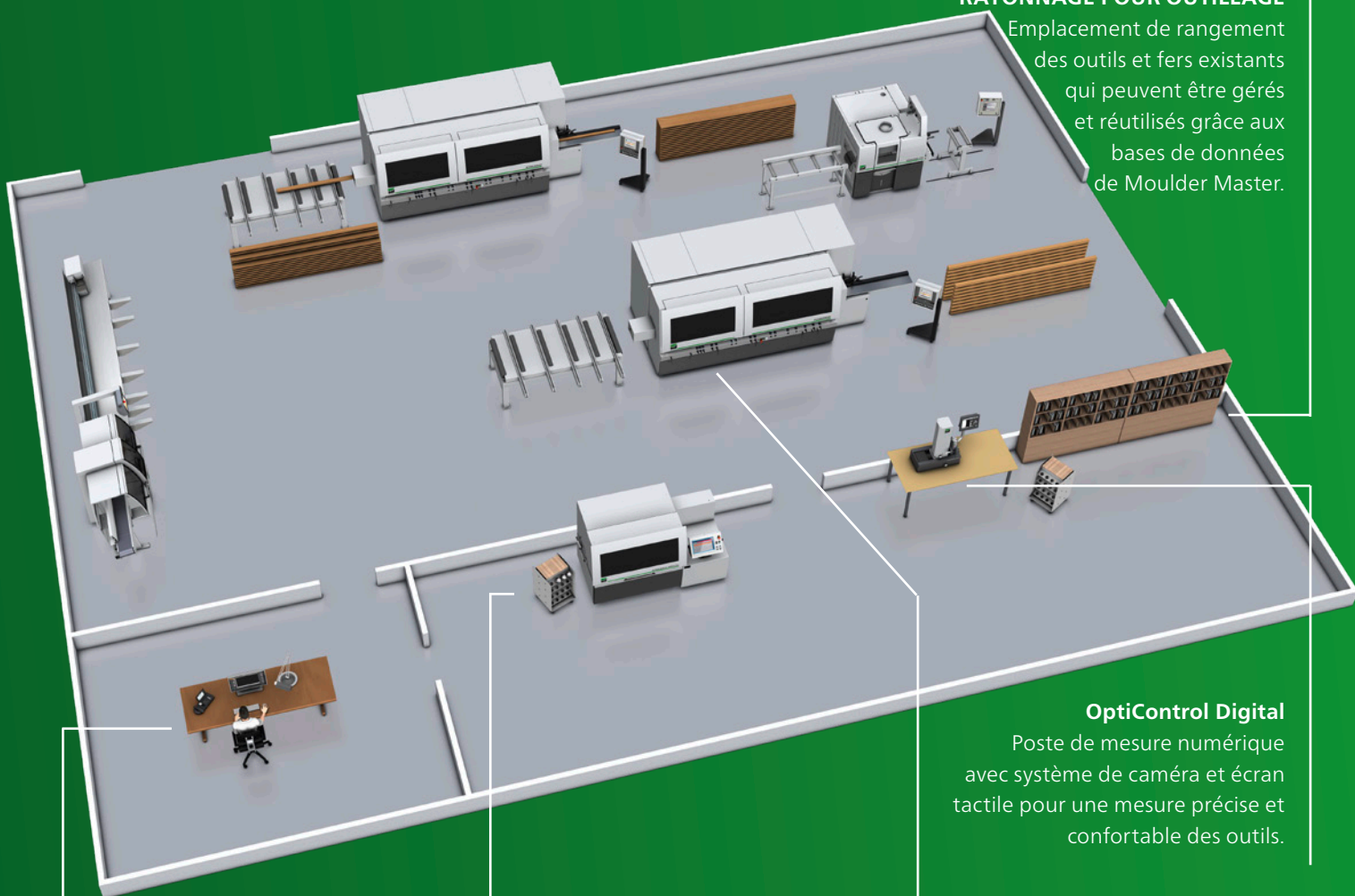
Moulurière pour les exigences de qualité les plus élevées, dont le pointage repose sur les informations fournies par Moulder Master et les valeurs de mesure d'OptiControl Digital.

## POSTE DE TRAVAIL AVEC MOULDER MASTER

Logiciel de préparation du travail pour la création et la gestion de dessins de profils et d'outils ainsi que pour la définition des paramètres de production.

## RONDAMAT 1000 CNC

Affûteuse entièrement automatique pour l'affûtage d'outils à fers sur la base de données de CAO issues de Moulder Master.



# COMPARATIF ENTRE SÉRIE ET OPTIONS.



	Rondamat 980	Rondamat 985	Rondamat 960	Rondamat 1000 CNC
Affûtage de fers droits	✓	✓	✓	✓
Affûtage de fers profilés			✓	✓
Affûtage de fraises	○	○		
Procédure d'affûtage manuelle			✓	
Procédure d'affûtage entièrement automatique	✓	✓		✓
Dispositif porte-outils PowerLock	○		○	✓
Capotage intégral de la machine	✓	✓		✓
Largueur d'outil maxi (en série)	330 mm	720 mm	240 mm	360 mm
- extension (en option)	460 mm	850 mm	350 mm	
- en association avec PowerLock	322 mm		322 / 360 mm	
Cercle de coupe mini/maxi	100 / 300 mm	100 / 310 mm	100 / 300 mm	100 / 300 mm
- extension (en option)	140 / 340 mm			
- en combinaison avec PowerLock maxi	250 mm		250 / 300 mm	300 mm
Poids maxi de l'outil	100 kg	300 kg	80 kg	80 kg
- en combinaison avec PowerLock	80 kg			
Diamètre de la meule	125 / 200 mm	125 / 200 mm	150 - 200 mm	150 - 200 mm
Vitesse de rotation de l'arbre porte-meule	4 600 tr/min		1 700 / 2 000 / 2 400 / 3 000 tr/min	
- réglée par variateur de fréquence	1 500 - 4 600 tr/min	1 800 - 4 600 tr/min	1 500 - 3 000 tr/min	1 500 - 4 800 tr/min
Puissance connectée	2 kW (2,7 CV)	4,5 kW (6 CV)	2 kW (2,7 CV)	5,5 kW (7,5 CV)

✓ Standard    ○ En option

# WEINIG OFFRE DAVANTAGE.

Acheter aujourd'hui une machine WEINIG, c'est avoir la certitude d'être équipé au mieux pour l'avenir de son entreprise.

**Qualité à 100 %** – Les machines de WEINIG doivent répondre à des exigences élevées. C'est la raison pour laquelle le plus grand soin apporté au développement et à la production est une vertu ancrée chez WEINIG. Vous en bénéficiez grâce à la longue durée de vie de votre investissement de grande valeur.

**Fiabilité** – La disponibilité de la machine est décisive quand il y va de la rentabilité financière d'une entreprise. La technique WEINIG est connue pour son standard élevé. Plus de 80 000 machines de WEINIG fonctionnent dans le monde, à la plus grande satisfaction de nos clients.

**Conseil** – Que vous ayez besoin de la compétence en systèmes de WEINIG ou du savoir-faire de l'expert de WEINIG sur site – vous pouvez toujours compter sur l'engagement de notre équipe de vente. Vous disposez, à la fin, d'une solution taillée sur mesure qui vous offre le maximum de valeur ajoutée.

**Tout d'une seule source** – Avec WEINIG, vous bénéficiez d'un fournisseur complet et expérimenté comme partenaire. Du débit à l'empilage, de la machine individuelle à la chaîne de production clés en main entièrement automatisée. Bien sûr, tout cela s'accompagne d'un ensemble complet de prestations de service.

**LifeTime Services** – La sécurité rassure. En cas de nécessité, nos techniciens de service après-vente bien formés arrivent vite sur place. WEINIG entretient un réseau de service après-vente d'une densité unique qui couvre le monde entier. Aucun client n'est laissé de côté.





## **Contactez-nous !**

Nous vous indiquerons volontiers au cours d'un entretien personnel quelle Rondamat est la mieux adaptée à vos besoins, et quelles sont les meilleures options pour compléter votre système d'affûtage.

Nous serons heureux de vous conseiller !  
Vos experts WEINIG

**MAINTENANT SUR [RONDAMAT.WEINIG.COM](https://www.rondamat.weinig.com)**

**WEINIG GROUP**

[sales@weinig.com](mailto:sales@weinig.com)  
[weinig.com](https://www.weinig.com)

**WEINIG OFFRE DAVANTAGE.**

