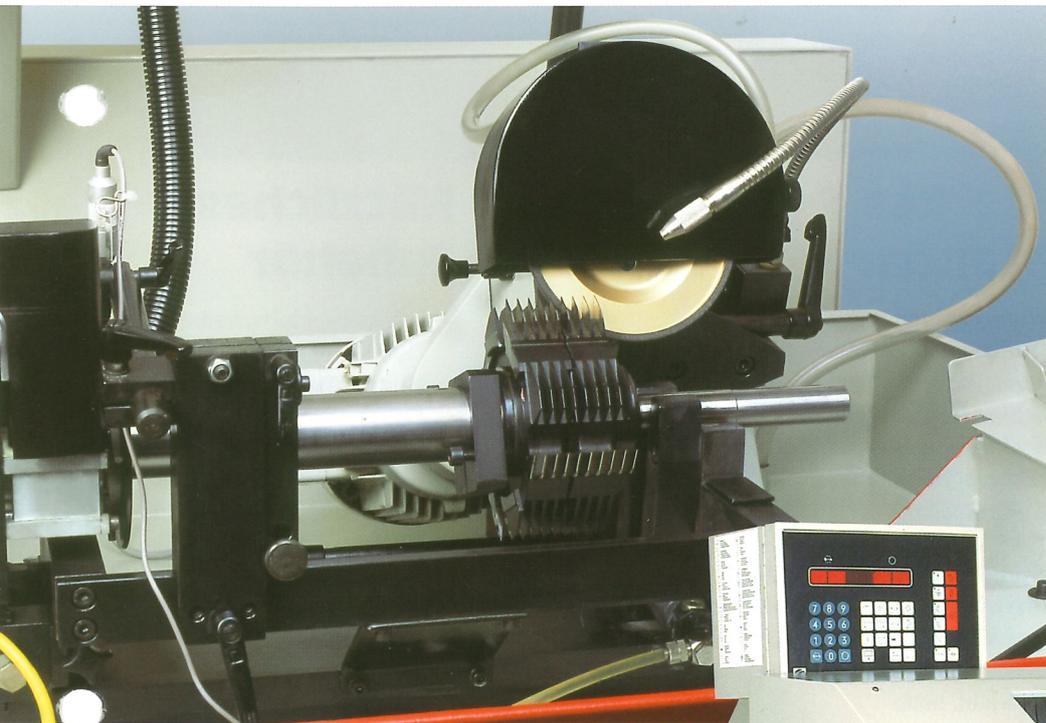




Die vollautomatische Werkzeugschleifmaschine
Weinig Rondamat 912

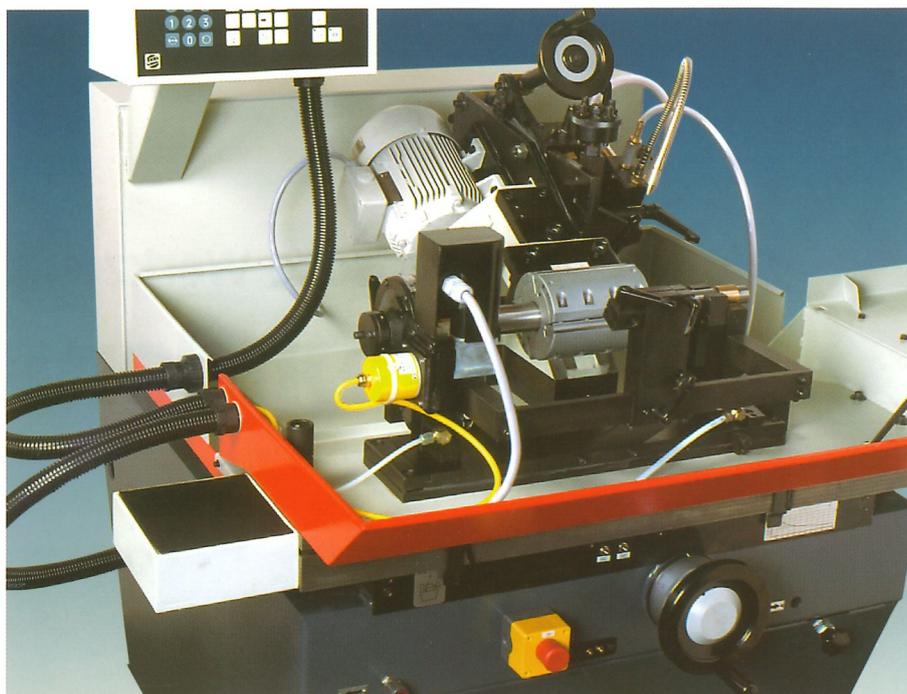


**Schleift
vollautomatisch
Hobelmesser
im Hobelkopf
und Fräser in
höchster
Präzision.**



Der Weinig Rondamat 912 auf einen Blick:

-  Automatisches Nachschärfen der Hobelmesser im Messerkopf mit konventioneller oder Hydro-Spannung
-  Automatisches Nachschärfen der Fräser
-  Automatischer Teilapparat für bis zu 36 Schneiden
-  Rundlauftoleranz unter 0,005 mm
-  Einstellbar auf 1-9 Schleifumläufe pro Werkzeug
-  Einfache Bedienung über Folientastatur und Digitalanzeigen
-  Vollautomatisches Schleifen
-  Integrierte Kühlmittleinrichtung
-  Tischvorschub stufenlos regelbar



Starker Standard

Werkzeugbreite max.	260 mm
Werkzeugdurchmesser min./max.	80/280 mm
Schneiden	2-36
Schleifspindeldrehzahl	4600 UpM
Schleifspindelantrieb	1,1 kW (1,5 PS)
Schleifscheibenbohrung	20 mm
Kühlmitteltank	ca. 50 l
Tischvorschub	stufenlos
Schleifumläufe pro Werkzeug	1-9
Freiwinkelschliff radial, am Messerrücken	15-35 °
Freiwinkelschliff axial, beidseitig	0-15 °
Elektrischer Anschlusswert gesamt	2 kW (2,7 PS)
Gewicht, netto	850 kg
Normalspannung	400 V / 50 Hz

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Nützliches Zubehör

- Borazonschleifscheibe für Hobelköpfe
- Borazonschleifscheibe für Fräser
- Schleifscheibenflansch für Messerkopf und Fräser
- Aufspanndorn nach Wahl
- Bedienwerkzeug

Optionen

- Werkzeugdurchmesser bis 340 mm
- Zusätzlicher Auspanndorn
- Erweiterte Werkzeugbreite 330 mm und 460 mm
- Zusätzlicher Schleifscheibenflansch
- Vorrichtung zum satzweisen Ausrichten von Keilzinkenfräsern
- Diamantschleifscheiben



Weinig bietet mehr

Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Bundesrepublik Deutschland
Tel. (0) 93 41/8 60
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com