

Stapelautomat

No.
811.200

Automatic stacker



Der Stapelautomat wird eingesetzt zur kontinuierlichen Stapelung von Werkstücken oder Werkstückbündeln wie beispielsweise Hobelware.

Die zu stapelnden Teile werden von einer Rollenbahn übernommen und mittels Elevatorsystem zur Lagenbildung gefördert. Nachdem die Lage automatisch gebildet wurde, wird sie von Tragarmen übernommen und auf dem Hubgerüst abgelegt.

Die Arme des Hubgerüsts senken sich automatisch um die Werkstück- oder Bundhöhe ab. Dieser Ablauf ist vollautomatisch und absolut kontinuierlich.

- Personaleinsparung
- Schonende Behandlung der Werkstücke
- Einfachste, übersichtliche Bedienbarkeit
- Erhöhung der Produktionsleistung

For continuous stacking of workpieces or workpiece bundles such as tongue and groove material.

Pieces to be stacked are taken by a roller conveyor and transported to the layer forming station by an elevator system. After automatic forming of a layer, it is transferred by carrying arms out of the stacker on to the lifting table.

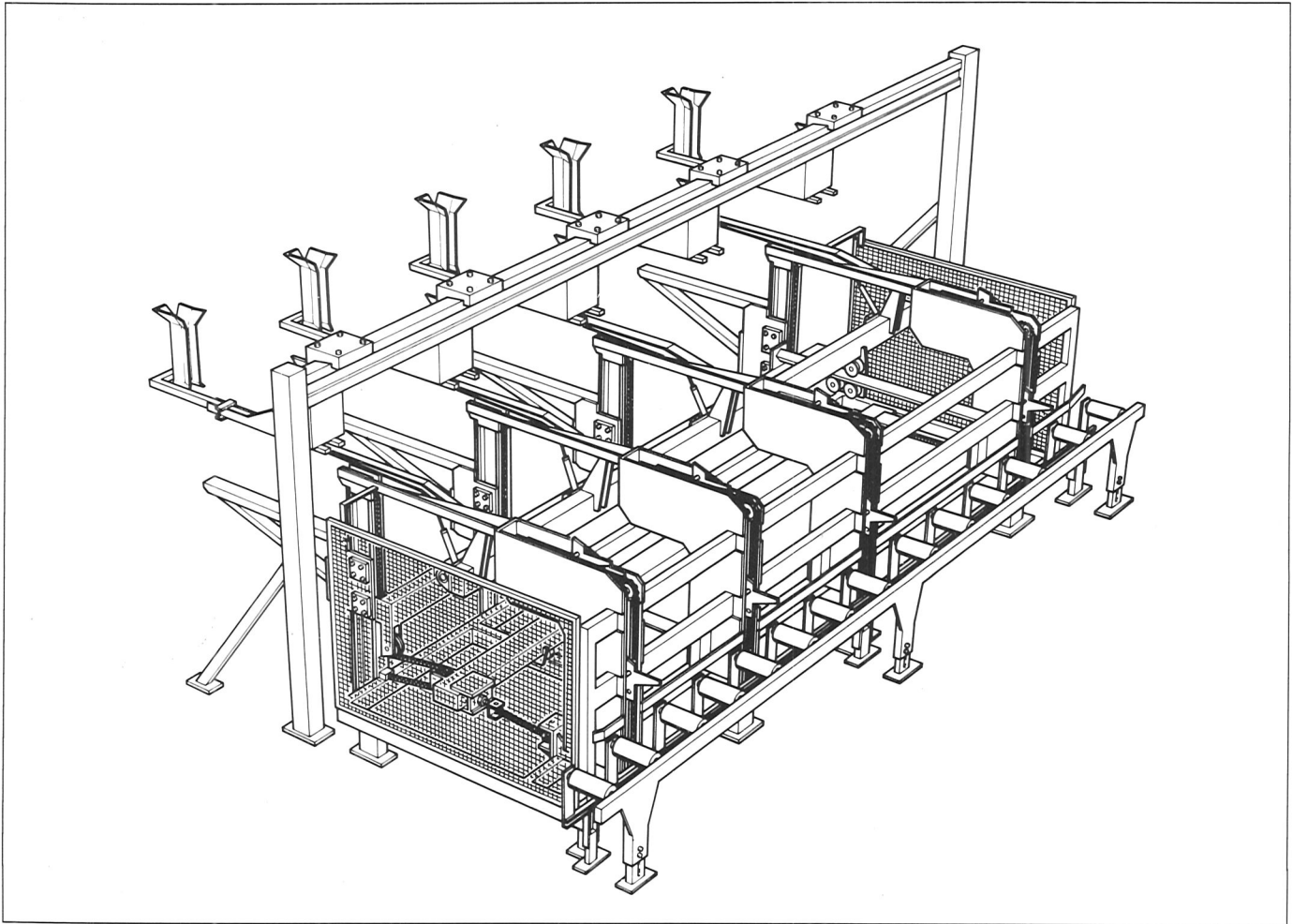
The arms of the lifting table are automatically lowered by the height of the workpieces or bundles which ensures fully automatic and continuous operation.

- reduction of personnel
- careful handling of workpieces
- simple operation and easy access
- increased output

Stapelautomat

No.
811.200

Automatic stacker



Standardausführung
für Werkstückabmessungen

Einlauf Stapelautomat

Länge min.-max.	1800 – 6100 mm
Breite max.	250 mm
Höhe max.	160 mm

Auslauf Stapelautomat

Stapelquerschnitt max.	1200 x 1200 mm
Stapelgewicht	5000 daN (5 to)
Leistung max.	5 Lagen/min.

4 Elevatorenarme, 4 Tragarme und 4 Hubgerüstarme

Einlaufhöhe Stapelautomat in

Verbindung mit Elevator	ca. 850 mm
Stapelbeginn über Flur	600 mm
Antrieb	7,5 kW (10 PS)

Sonderausführungen nach Kundenwunsch.
Technische Änderungen vorbehalten.

Standard version
for workpiece sizes

Infeed of automatic stacker

Length min.-max.	1800 – 6100 mm
Width max.	250 mm
Height max.	160 mm

Outfeed of automatic stacker

Stack cross section max.	1200 x 1200 mm
Stack weight	5000 daN (5 to)
Max. capacity	5 layers per minute

4 elevator arms, 4 carrying arms and 4 lifting arms

Infeed height of automatic

stacker in connection with elevator	approx. 850 mm
--	----------------

Beginning of stack above ground	600 mm
Drive motor	7.5 kW (10 HP)

Special versions upon request.
Subject to technical alteration.