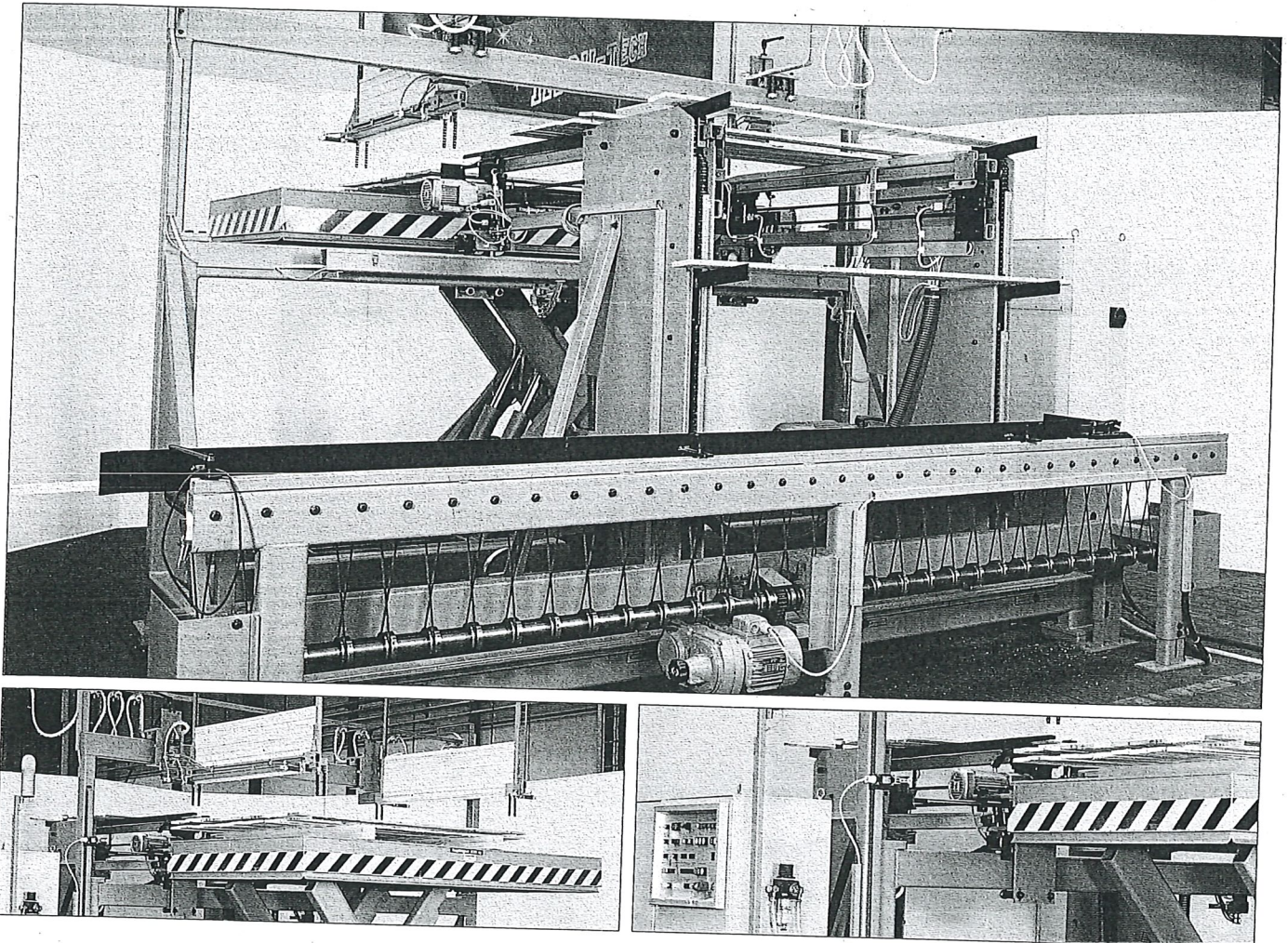


## Stapelautomat, verstellbar

No.  
811.600

## Automatic stacker, adjustable



Der Stapelautomat wird eingesetzt zur kontinuierlichen Stapelung von Werkstücken oder Werkstückbunden wie beispielsweise Hobelware.

Die zu stapelnden Teile werden von einer Rollenbahn übernommen und mittels Elevatorsystem zur Lagenbildung gefördert. Die Lage wird durch Tragarme auf den Hubtisch abgelegt und damit der Stapel gebildet.

Der Hubtisch senkt sich automatisch um die Werkstück- oder Bundhöhe ab. Dieser Ablauf ist vollautomatisch und absolut kontinuierlich. Die Steuerung ist frei programmierbar.

- Personaleinsparung
- Schonende Behandlung der Werkstücke
- Einfachste, übersichtliche Bedienbarkeit
- Erhöhung der Produktionsleistung

The automatic stacker is used for continuous stacking of workpieces or bundles such as tongue and groove material.

Pieces to be stacked are first received by a roller conveyor and transported to the layer forming station by an elevator system. To form the stack, the layer is placed onto the lifting table by supporting arms.

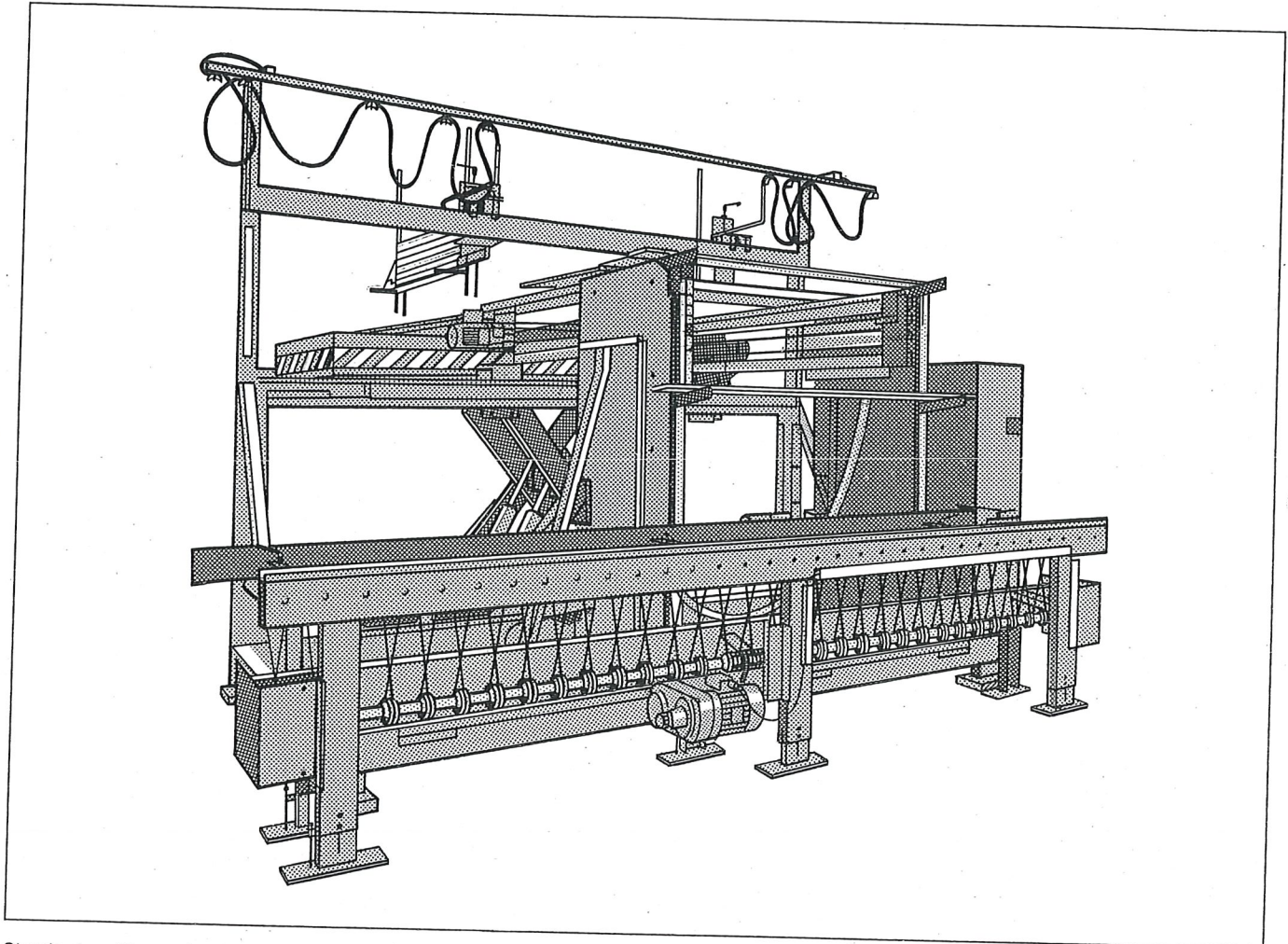
The lifting table is automatically lowered by the height of the workpieces or bundles which ensures fully automatic and continuous operation. The control is programmable.

- Reduction of personnel
- Careful handling of workpieces
- Simple operation and easy access
- Increased output

**Stapelautomat,  
verstellbar**

No.  
811.600

**Automatic stacker,  
adjustable**



Standardausführung für folgende Werkstückabmessungen:

Einzelteile (Einlauf)

Länge min.-max. 500-3.000 mm  
Breite min.-max. 50-230 mm  
Dicke min.-max. 10-80 mm  
Teilgewicht max. 40 kg (daN)

Kleinbunde (Einlauf)

Länge min.-max. 800-3.000 mm  
Breite min.-max. 80-230 mm  
Höhe min.-max. 80-100 mm  
Teilgewicht max. 40 kg (daN)

Großbunde (Auslauf)

Länge min.-max. 500-3.000 mm  
Breite min.-max. 500-1.200 mm  
Höhe min.-max. 300-1.200 mm  
Lagengewicht max. 200 kg (daN)  
Stapelgewicht max. 2.500 kg (daN)

Technische Daten

Ständereinheiten, im Grundgestell Basislänge 3.500 mm  
manuell verstellbar 2  
Elevatoren zur Lagenbildung 2  
Tragarme 2  
Lagengewicht max. 200 kg  
Staplerleistung max. 35 Takte/min.  
Antrieb Elevatoren 1 x 1,5 KW  
Lagenträger 2 x 0,25 KW  
Stapelbildung auf Hubtisch: Nutzlast 3.000 kg (daN)  
Plattform 1.300 x 2.500 mm  
Nutzhub 1.300 mm  
Antrieb 1x 4 KW  
Ausrüstung nach VDE 380V 50Hz

Sonderausführungen nach Kundenwunsch.  
Technische Änderungen vorbehalten

Standard version will handle the following workpiece dimensions:

Single pieces (infeed)

Length, min. - max. 500 - 3000 mm  
Width, min. - max. 50 - 230 mm  
Thickness, min. - max. 10 - 80 mm  
Max. weight per workpiece 40 kgs (daN)

Small bundles (infeed)

Length, min. - max. 800 - 3000 mm  
Width, min. - max. 80 - 230 mm  
Height, min. - max. 80 - 100 mm  
Max. weight per workpiece 40 kgs (daN)

Large bundles (outfeed)

Length, min. - max. 500 - 3000 mm  
Width, min. - max. 500 - 1200 mm  
Height, min. - max. 300 - 1200 mm  
Max. weight per layer 200 kg (daN)  
Max. stacking weight 2500 kgs (daN)

Technical data

Units in basic frame, basic length 3500 mm  
manually adjustable 2 units  
Elevators for forming layers 2 units  
Supporting arms 2 arms  
Max. weight per layer 200 kgs  
Capacity of stacker, max. 35 cycles/min.  
Drive of elevators 1 x 1.5 KW  
of carrier for layer 2 x 0.25 KW  
Formation of stacks on lifting table:  
Working load 3000 kgs (daN)  
Plattform 1300 x 2500 mm  
Stroke 1300 mm  
Drive 1 x 4 KW

Execution according to VDE/UVV 380 volts/50 cycles

Special versions upon request.  
Subject to technical alterations.

**Michael Weinig AG**

Weinigstraße 2/4, P.O.Box 1440, D-6972 Tauberbischofsheim, Telephone (0)9341/86-0, Telex 689511, Telefax (0)93 41/7080, Germany