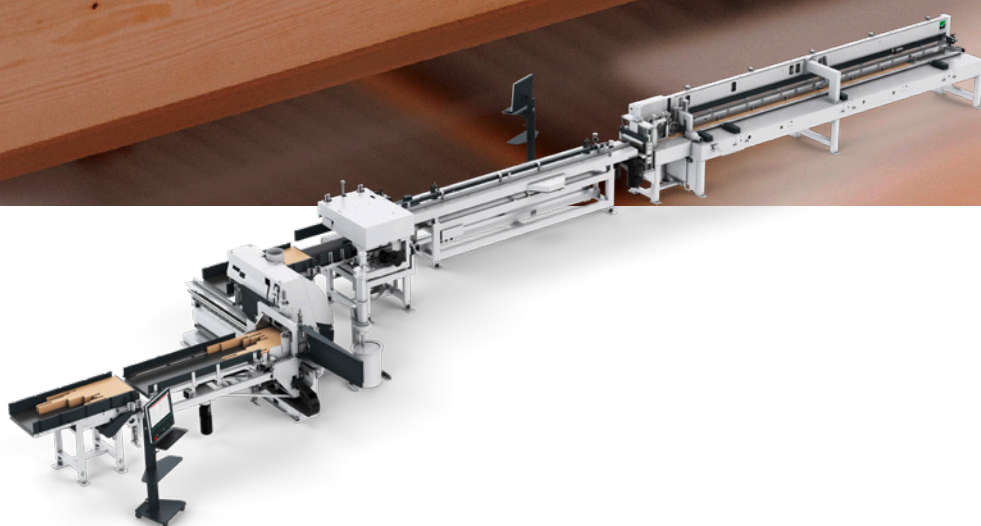


# ULTRA ULTRA TT.

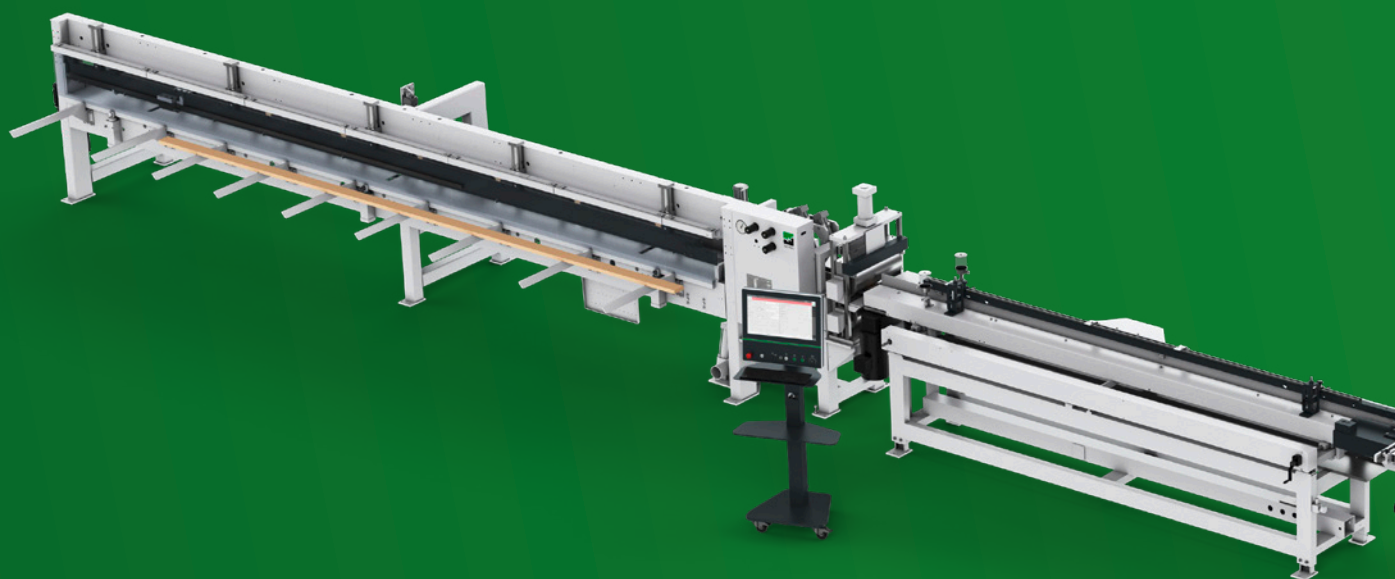
HOCHLEISTUNG FÜR HORIZONTALE  
UND VERTIKALE KEILZINKEN-PROFILE



WEINIG BIETET MEHR.



# MODERNSTE TECHNIK FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE.



## INHALT

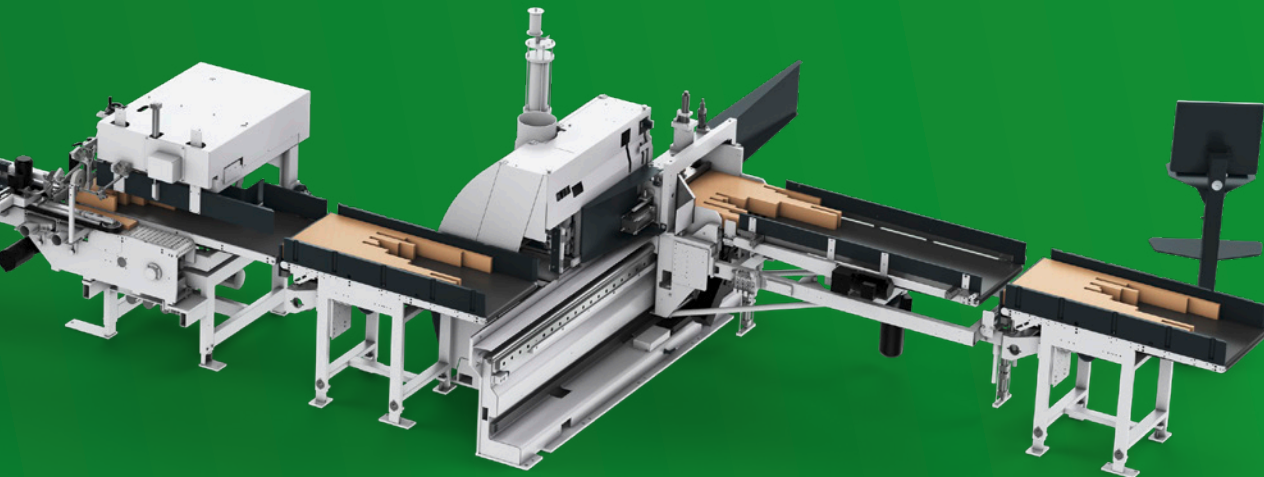
Highlights	4
Optionen	6
Höhere Leistung	8
Technische Daten	9
WEINIG als Partner	10



Selten waren die Anforderungen an die Holzindustrie so hoch wie heute. Ganz gleich, ob kleine oder große Aufträge – wer rentabel wirtschaften will, braucht Anlagen, die Spitzenqualität liefern und maximale Materialausbeute ermöglichen. Die WEINIG Ultra Serie bietet als moderne Keilzinkenanlage ein stimmiges Gesamtpaket. So haben Sie maximale Rückendeckung und können sich auf Ihr erfolgreiches Wachstum konzentrieren.

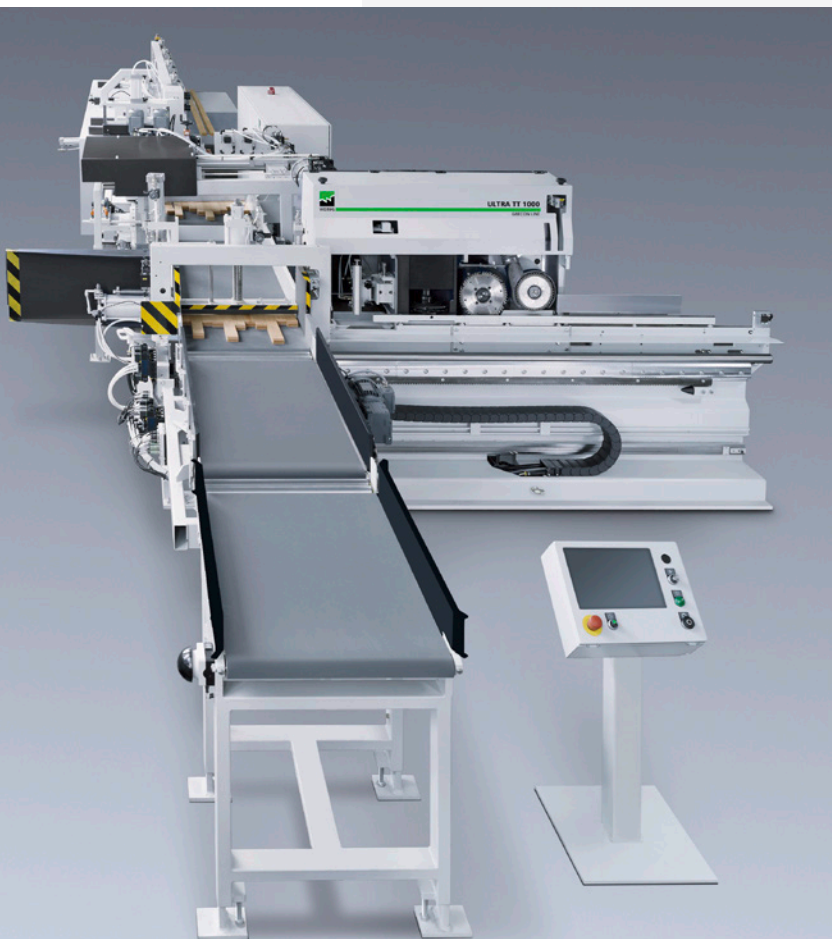
Ob es um Leimholzplatten für den Möbel- und Innenausbau, Treppenbau, Fensterkanteln, Türen, Profilleisten und anderes mehr geht: Mit der Ultra hält WEINIG für Sie die Antwort auf die hohen Qualitätsanforderungen in der Holzindustrie bereit.

**Hervorstechendes Merkmal der Ultra Familie ist der Drehtisch vor der Fräse.** Nach der Bearbeitung der ersten Stirnseite erfolgt die Drehung des Pakets auf dem Drehtisch. Mit der Ultra TT Serie wird diese Drehung automatisiert, so dass eine vollautomatische Bearbeitung auf geringstem Bauraum realisiert wird. Mittels einer Verstellung der Frässpindel um eine halbe Zinkenteilung zwischen den Bearbeitungsschritten wird das Hobelmaß auf ein Minimum verringert und die Wertschöpfung maximiert.



# STARKE FEATURES UND KOMPAKTE HOCH- LEISTUNGSTECHNIK.

Auf höchste Qualität, ausgereifte Technik und innovative Gesamtkonzepte ist bei WEINIG immer Verlass. Gerade in Zeiten, in denen Sie von der steigenden Popularität vergüteter Massivholz-Werkstoffe profitieren wollen, ist die Ultra Familie die richtige Wahl. Mit ihr erhalten Sie die Möglichkeit, den Automatisierungsgrad der Anlage exakt an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Die durchdachten Arbeitsabläufe kombiniert mit einer herausragenden Werkzeugtechnik führen zur Erfüllung der höchsten Ansprüche aus der Industrie.

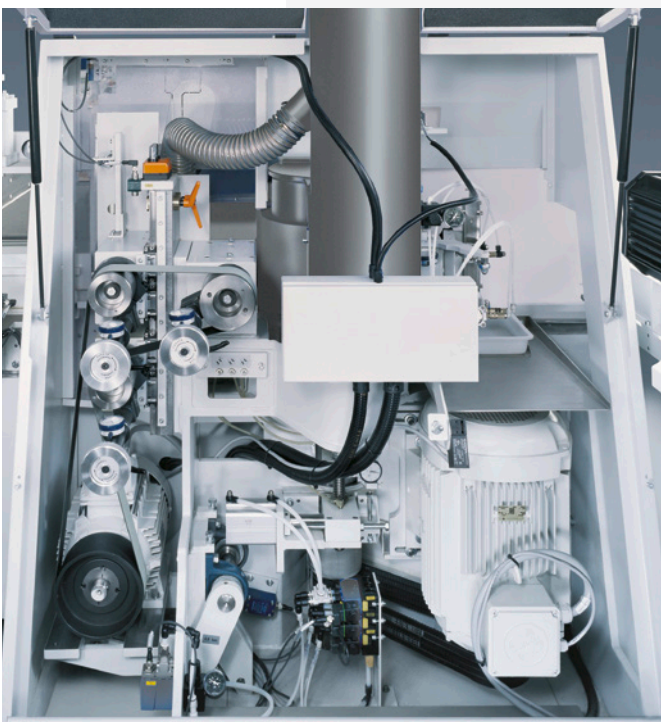


## PERFEKTION IM DETAIL.

Auf der Keilzinkenpaketfräse – Paketbreite von 600 mm, Fräshöhe von max. 205 (225 \*) mm – werden die Hölzer zunächst stirnseitig ausgerichtet und danach rechtwinklig geschnitten. Das optimierte Fräsaggregat fräst das Profil der Zinken in die Stirnseite des Werkstückpakets. Nach Drehung auf dem Drehtisch wird der Fräse die zweite Stirnseite zugeführt. Nach dem zweiten Fräsvorgang wird die exakt dosierte Leimmenge über das patentierte FlankenJet-System aufgetragen. Optional können oben und unten Vorritzer eingesetzt werden, die zusammen mit der Hubspindel die optimale Randzinkenfräsung ermöglichen (Möbel / Parkettqualität).

### **DIE ULTRA TT – IM UNIVERSELLEN EINSATZ UNSCHLAGBAR.**

Mit der modernen, kompakten Anlage ist der Arbeitsablauf übersichtlich und effizient. Sie zeichnet sich durch ihre Leistungsstärke, hohe Geschwindigkeit und die Spitzenqualität der Zinkung besonders aus. Mit dem (optionalen) vollautomatischen Durchlauf in der Anlage wird die Produktionsleistung weiter gesteigert.



### **HERVORRAGENDER WERKZEUGSTANDARD.**

Fein justierte und genaue Ritzsägen von oben und unten, ein Zerspaner sowie ein Zinkenfräser – auf 1/100 mm genau einstellbar – bilden die Basis zur Herstellung exakter Keilzinkenprofile. Die Ritzsägen arbeiten im Gleichlauf. Sie schneiden in das Holz hinein und verhindern so Ausrisse am Austritt. Der indirekte Antrieb der wartungsfreien WEINIG Werkzeugspindeln sorgt für hohe Leistungsreserven und vibrationsfreie Bearbeitungen der Kurzteile. So lässt sich eine hohe Zinkenqualität präzise und splitterfrei bis zum Zinkengrund erzeugen – und eine absolut dichte Holzverbindung leisten.

# PERFEKT KOMBINIERT FÜR HÖHERE PRODUKTIVITÄT.

Für einen effizienten Arbeitsablauf ist eine fließende Produktion unerlässlich. Deswegen bietet WEINIG zu den Maschinen immer auch die perfekten Ergänzungen und Optionen.

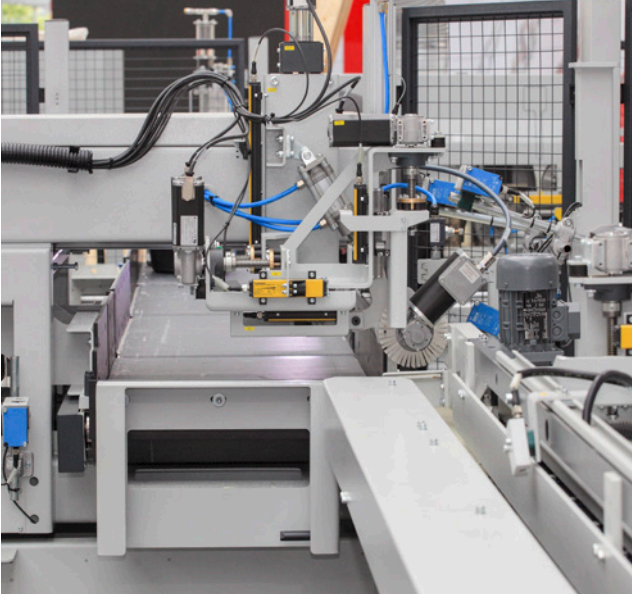


## DREHTISCH

Mit Hilfe des mitfahrenden Drehtischs werden die Werkstückpakete von der Aufnahme zur Fräse transportiert. Die Hauptaufgabe des Drehtischs ist es, die Werkstückpakete zwischen den Bearbeitungsschritten zu drehen. Während bei der Ultra Serie die Paketbewegung und die Drehung manuell erfolgen,

sind diese bei der Ultra TT Serie automatisiert. Der vollautomatische Drehtisch mit Förderband und Servoantrieb führt zu einer Leistungssteigerung der Linie um bis zu 40 %. Eine Verlängerung des Drehtischs erlaubt Eingangslängen bis zu 1.500 mm.





### ÜBERGABESTATION.

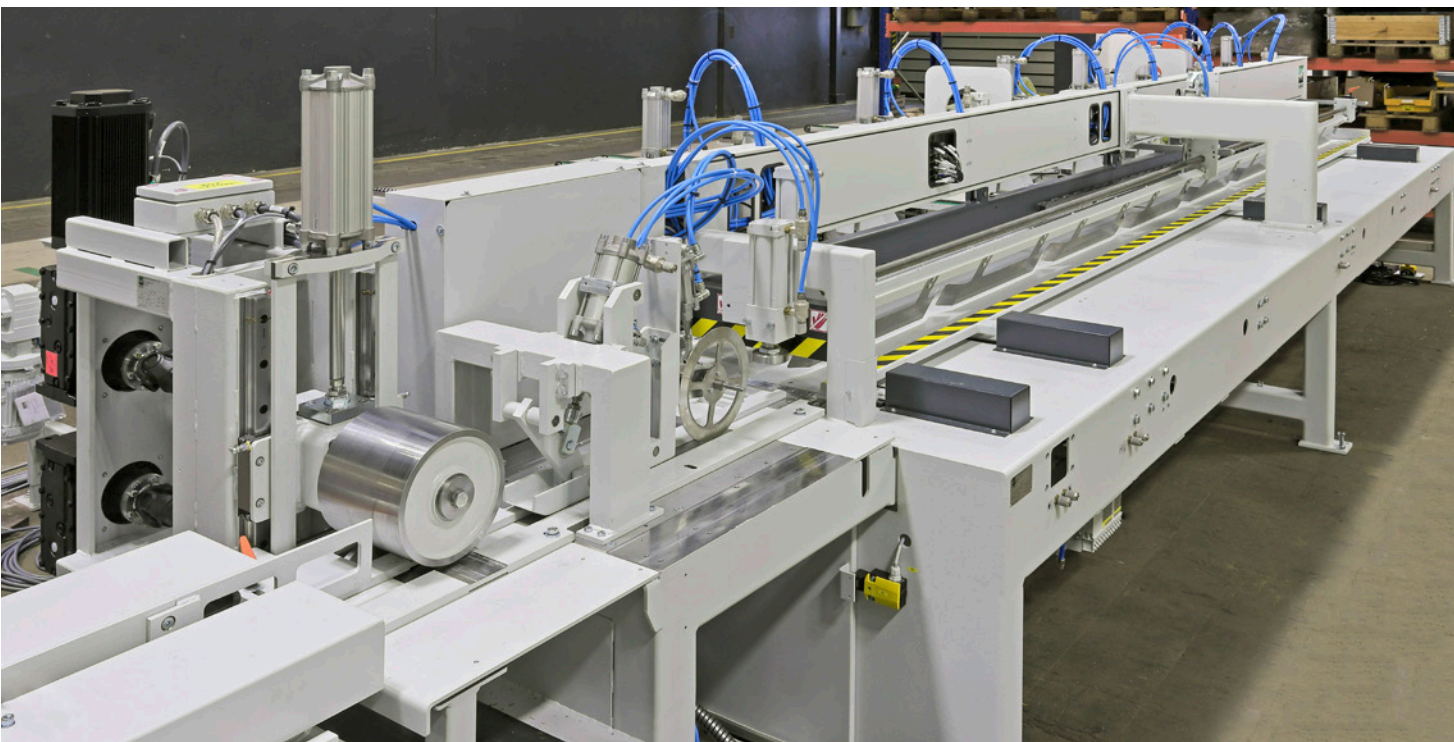
Die Vereinzelung der gefrästen Werkstückpakete ist mitbestimmend für die Gesamtleistung einer Keilzinkenanlage. In der Ultra Familie haben wir drei Übergabestationen für verschiedene Leistungen und Automatisierungsgrade entwickelt.

Von einer kompakten, manuellen Vereinzelung mit einer geringen Leistung bis hin zu einer vollautomatischen Produktion mit höchster Leistung.

### PRESSE.

Mit der Presse werden die einzelnen bearbeiteten Hölzer zu einem dauerfesten Strang verpresst. Die Presse setzt sich aus einem Füll- und einem Presskanal zusammen. Je nach Übergabe werden die Hölzer halb- oder vollautomatisch in den Füllkanal gefördert. Ist dieser entsprechend der Endlänge gefüllt, erfolgt ein Kappschnitt, und Querschublineale fördern den Strang in den Presskanal. Die Presskraft wird stirnseitig über eine Seite eingeleitet.

Dank verschiedener Baulängen kann die Presse ideal an die maximale kundenspezifische Endlänge angepasst werden. Zwischenschnitte am Presseneinlauf ermöglichen die Erzeugung von Mehrfachlängen. Ablängsägen im Pressenauslauf ermöglichen höchste Genauigkeiten bei der Erzeugung von Mehrfachlängen.

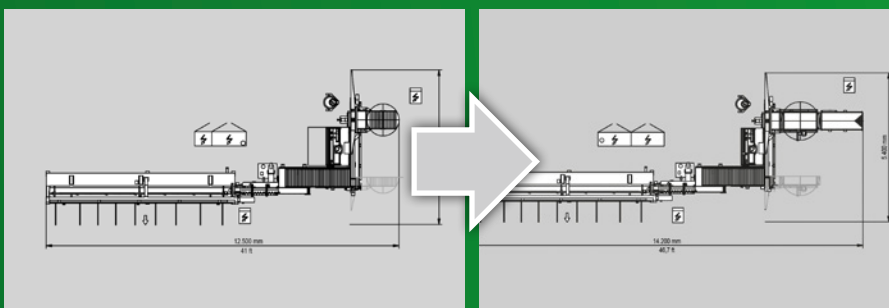


# DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR IHRE ANWENDUNG

Nutzen Sie das Erfahrungswissen der WEINIG Experten: Auf welcher Anlage produzieren Sie Ihre Produkte mit größtem wirtschaftlichem Nutzen und in der gewünschten Qualität? Können Sie Ihre Anlage mit neuer Software besser nutzen? Wann lohnt sich für Sie ein Umstieg oder Einstieg in die neueste Generation der WEINIG Keilzinken-Anlagen? Gerne beraten wir Sie persönlich.

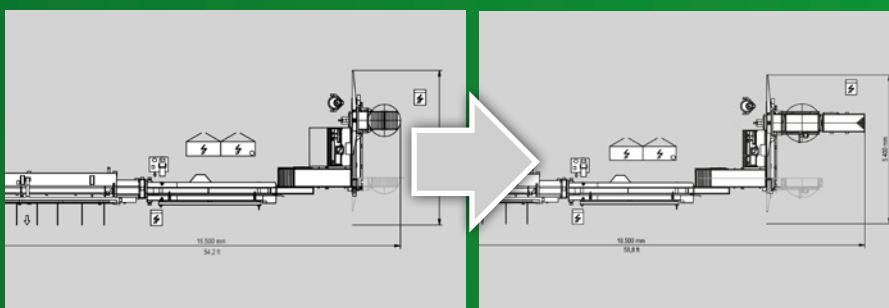
## Ultra / Ultra TT

mit halbautomatischer Ein-  
fädelhilfe für die Vereinzelung  
bis zu 60 Teilen/min.



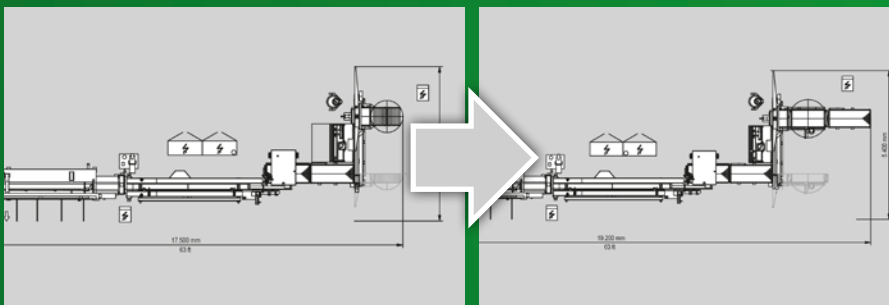
## Ultra / Ultra TT Comfort

mit halbautomatischer Über-  
gabe für die Vereinzelung bis  
zu 80 Teilen/min., automati-  
sche Längenmessung.



## Ultra / Ultra TT Capacity

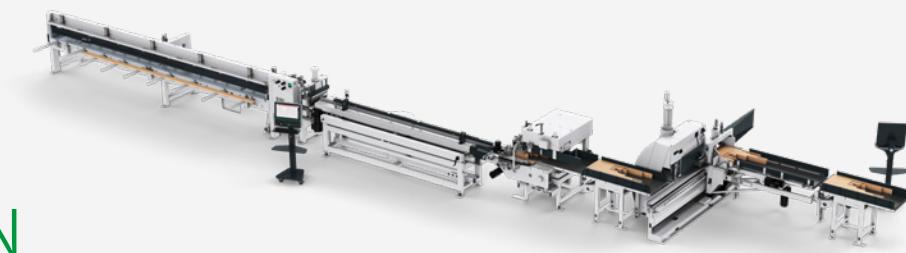
mit automatischer Übergabe  
für die Vereinzelung bis zu  
100 Teilen/min., automati-  
sche Längenmessung.



**Persönliche Beratung gewünscht?**

Wenden sie sich an Ihren WEINIG Experten oder senden Sie eine E-Mail an [sales@weinig.com](mailto:sales@weinig.com)





# TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK.

	Ultra	Ultra TT
Holzeingangslänge	150 - 1.000 (1.500 *) mm	(150 *) 200 - 1.000 (1.500 *) mm
Holzbreite	(30 *) 40 - 205 (225 *) mm	(30 *) 40 - 205 (225 *) mm
Holzdicke	(16 *) 20 - 80 (100 *) mm	(16 *) 20 - 80 (100 *) mm
Endlänge	bis 6.100 mm**	bis 6.100 mm**
Presskraft	120 kN / 12 t (145 kN/14,5 t *)	120 kN / 12 t (145 kN/14,5 t *)
Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Weichholz)	100 cm <sup>2</sup> (120 cm <sup>2</sup> *)	100 cm <sup>2</sup> (120 cm <sup>2</sup> *)
Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Hartholz)	80 cm <sup>2</sup> (96 cm <sup>2</sup> *)	80 cm <sup>2</sup> (96 cm <sup>2</sup> *)
Leistung (Vertikalzinkung) bei 30 x 90 x 400 mm und 80 % Verfügbarkeit	12,2 m/min	19,2 - 21,3 m/min
Leistung (Horizontalzinkung) bei 22 x 50 x 350 mm und 80 % Verfügbarkeit	6,2 m/min	11,7 m/min
Fräsestypen	manuelle Drehtischfräse	automatische Drehtischfräse
Übergabe	Halbautomatik/Automatik	Halbautomatik/Automatik
Stirnseitenpresse	Zwei-Kanal-Presse	Zwei-Kanal-Presse
Produktionsstatistik	✓	✓
Diagnosesystem	○	○
Mehrfachlängen (Halbautomatik)	○	○
Zwischenschnitte (Automatik)	✓	✓
Vorritzer unten/oben	○	○
Holzdicke, min. 16 mm	○	○
Holzdicke, max. 100 mm	○	○
Holzbreite, min. 30 mm	○	○
Rüttelanschlag	○	✓
Paketüberwachung	○	✓
Splitterschutz	✓	✓
Leimauftragssystem, FlankenJet	✓	✓
Leimauftragsüberwachung, GlueEye Vision	○	○
Kommunikation (Teleservice)	○	○
Leistungsreserve Frässpindelantriebe	○	○
Frequenz geregelter Frästischvorschub	✓	✓
Servogeregelter Frästischvorschub	○	○

\* optional \*\* andere Längen auf Anfrage

✓ Standard ○ Optional

# WEINIG BIETET MEHR.

Wer heute eine WEINIG Maschine kauft, weiß, dass er damit bestens für die Zukunft seines Betriebes gerüstet ist.

**100 % Qualität** – WEINIG Maschinen müssen hohen Ansprüchen gerecht werden. Deshalb ist größte Sorgfalt bei Entwicklung und Produktion eine traditionelle WEINIG Tugend. Sie profitieren davon durch eine lange Lebensdauer Ihrer wertvollen Investition.

**Zuverlässigkeit** – Die Verfügbarkeit der Maschine entscheidet auch darüber, wie profitabel Ihr Betrieb ist. WEINIG Technik ist bekannt für ihren hohen Standard. Mehr als 80.000 WEINIG Maschinen arbeiten in aller Welt zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.

**Beratung** – Ganz gleich, ob Sie die Systemkompetenz von WEINIG brauchen oder das Know-how des WEINIG Experten vor Ort – auf unser engagiertes Vertriebsteam ist Verlass. Am Ende steht eine maßgeschneiderte Lösung, die Ihnen maximale Wertschöpfung bietet.

**Alles aus einer Hand** – Mit WEINIG haben Sie einen erfahrenen Komplettanbieter als Partner. Vom Zuschnitt bis zum Ab stapeln, von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen, vollautomatisierten Produktionsanlage. Selbstverständlich inklusive umfassendem Dienstleistungspaket.

**LifeTime Services** – Sicherheit beruhigt. Im Fall der Fälle sind unsere geschulten Service-Techniker schnell zur Stelle. WEINIG unterhält ein einzigartig dichtes, weltweites Service-Netz. Durch diese Maschen kann kein Kunde fallen!







## **Kontaktieren Sie uns!**

Erfahren Sie mehr über die Standardausführungen und Optionen der Ultra / Ultra TT und stimmen Sie den individuellen Bedarf Ihres Betriebs passgenau darauf ab.

Wir unterstützen Sie gerne dabei!  
Ihre WEINIG Experten

**WEINIG GROUP**

[sales@weinig.com](mailto:sales@weinig.com)  
[weinig.com](http://weinig.com)

**WEINIG BIETET MEHR.**

