

Das Leistungs-Center der Extra-Klasse



Unicontrol 10

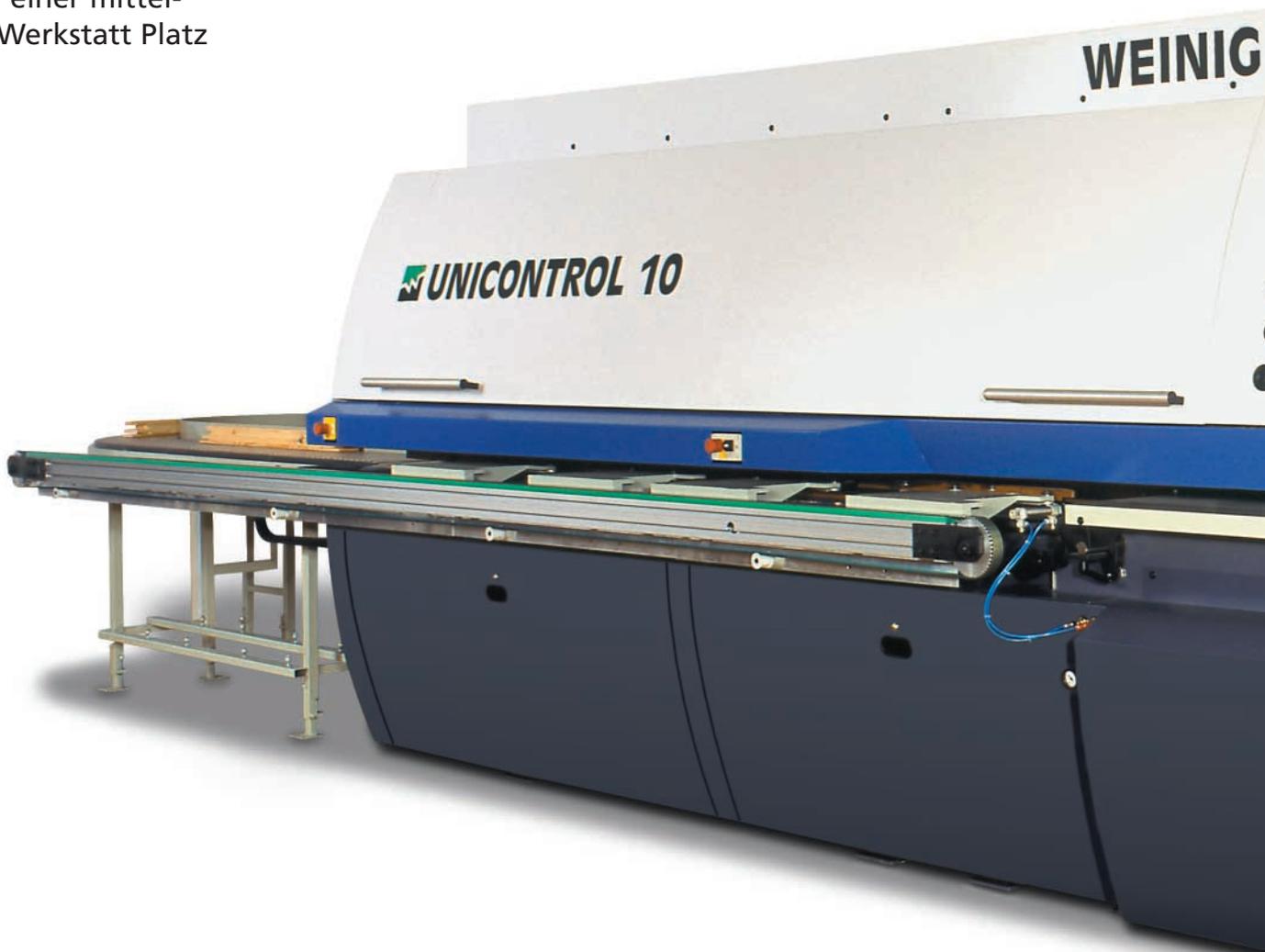
**Spitzen-Power
für Fensterbauer!**

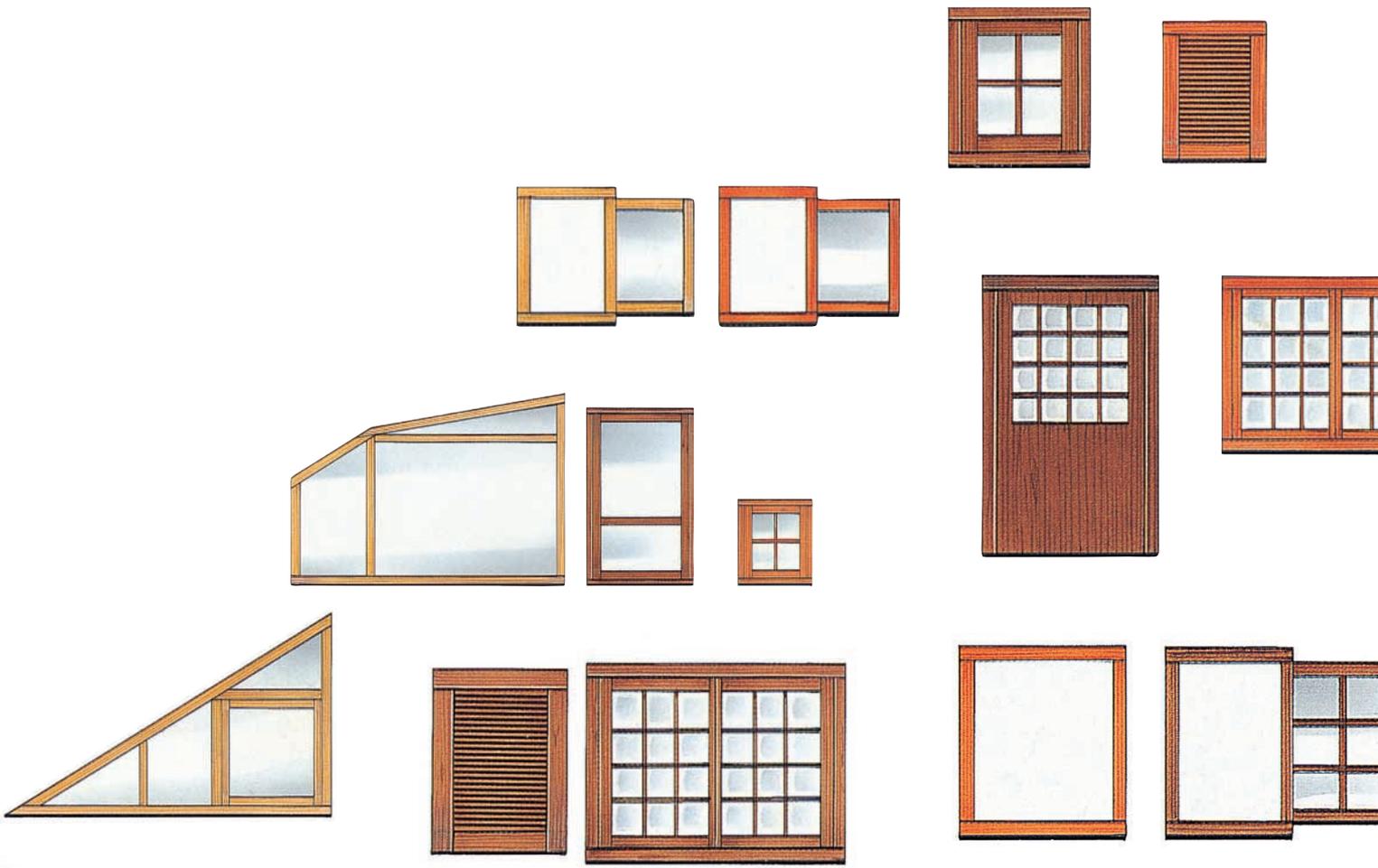


Der Fensterautomat: groß in Einzelfenstern, in kleinen Serien, in mittleren Serien.

Der Große für die Aufträge, von denen Sie heute leben. Unglaublich flexibel. Fertigt ohne Werkzeugwechsel (!) 8 verschiedene Fenstersysteme mit unterschiedlichen Profilen und Größen. Knopfdruck genügt. So produzieren Sie kleine Losgrößen ebenso rationell wie Großobjekte – aber auch einzelne Studiofenster. Sie können auftragsbezogen arbeiten, auf die moderne rahmenweise Fertigung umstellen und liefern nicht nur schnell, sondern auch in Spitzenqualität. Auch Sprossen, Pfosten-Riegelkonstruktionen und Faltelemente.

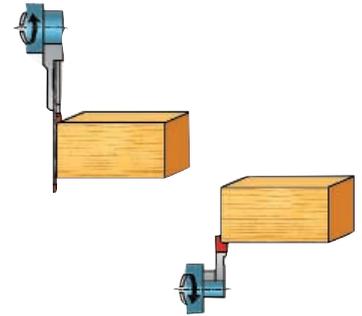
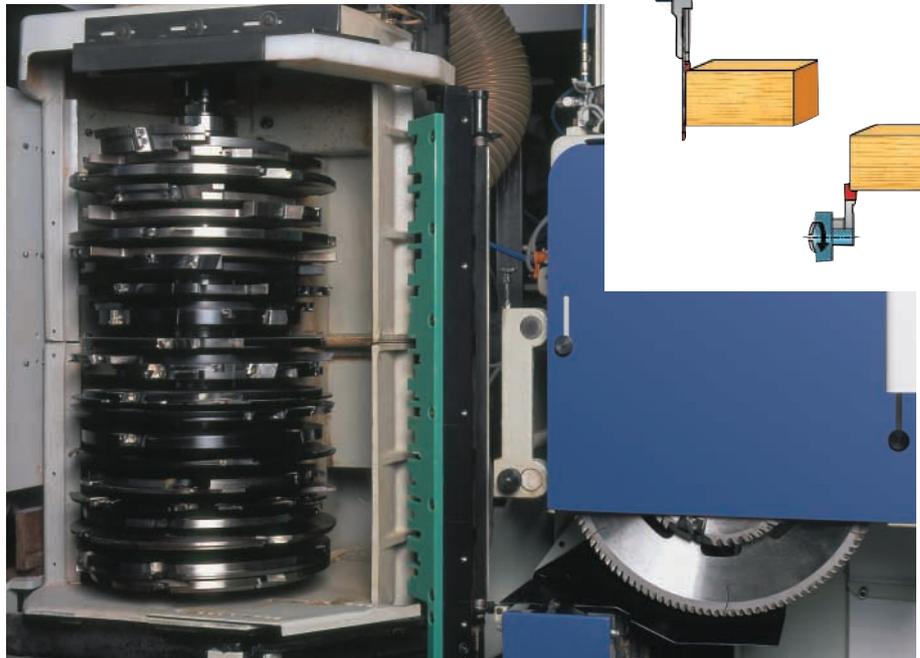
Ein Fensterautomat, der schon in einer mittelgroßen Werkstatt Platz findet.





Unicontrol 10 – für Bestleistungen im Fensterbau

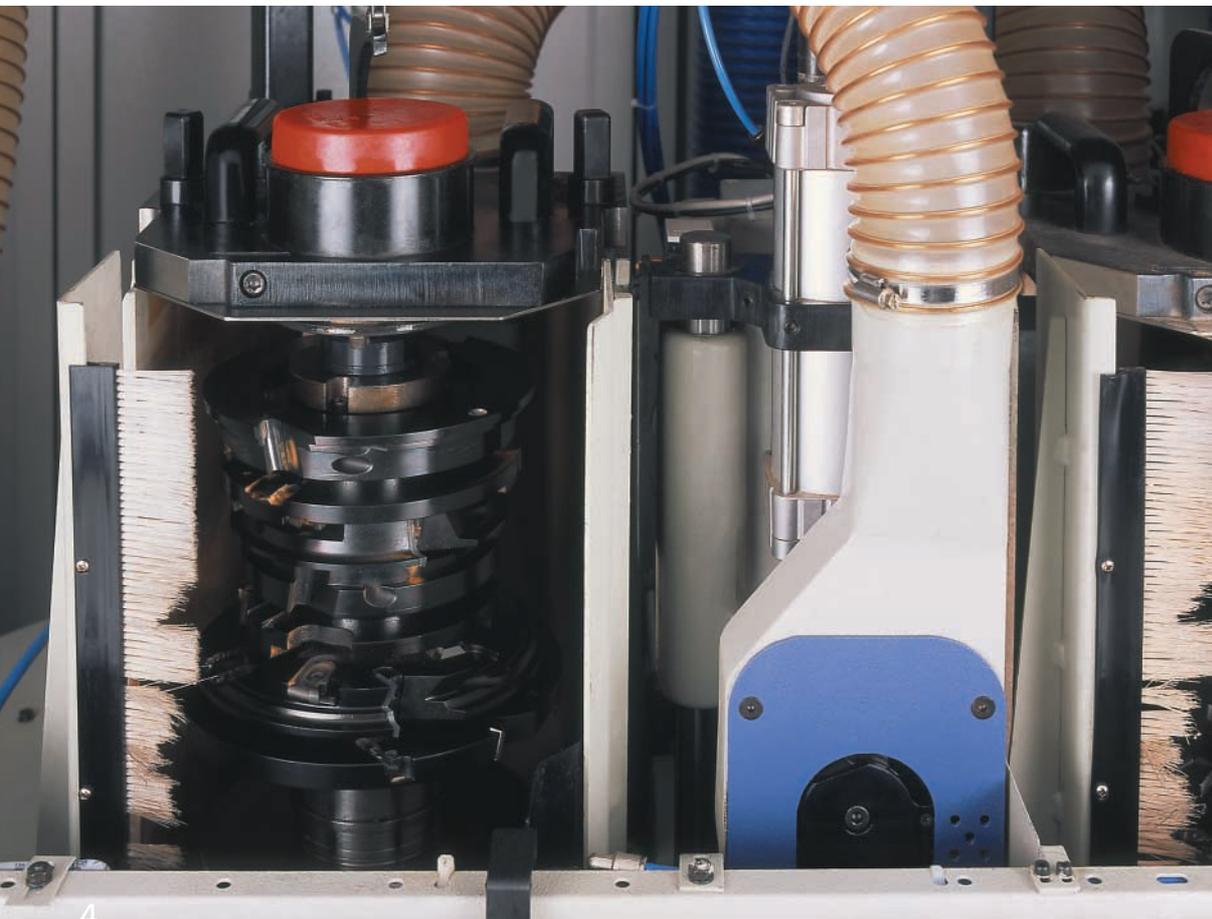
Hochwertiger Industrie-PC mit Windows-Oberfläche für die Weinig-Maschinensteuerung. Am Farbmonitor werden für den Bediener alle wichtigen Informationen übersichtlich angezeigt. Die Fertigungsdaten können per online oder Diskette automatisch von der Kunden-Fensterbausoftwre übertragen werden.



Zapf- und Schlitzspindel, axial stufenlos verstellbar,

- 640 mm Spannlänge mit Gegenlager oder
- 400 mm Spannlänge mit Gegenlager und radial stufenlos verstellbar mit integriertem Nachlaufkonter.

Ablängsäge mit Kantenrundung von oben kombiniert mit horizontalem Fräsaggregat für Kantenrundung unten.



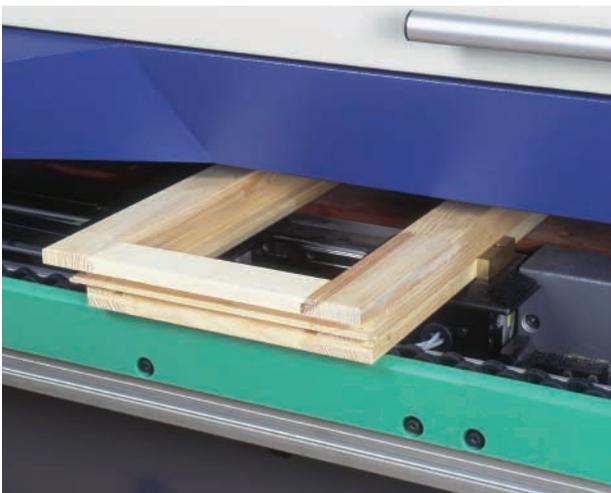
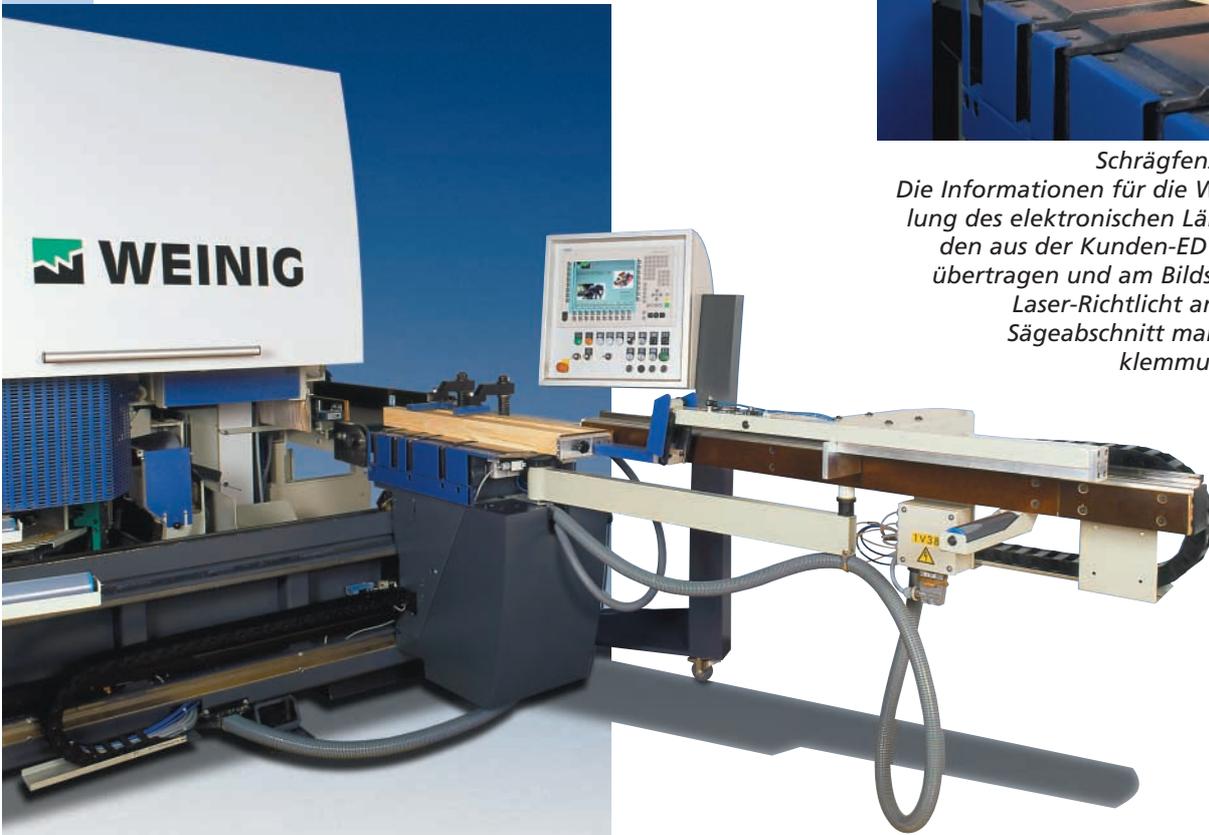
Die erste Profilierspindel wird beim Umfräsen als Gleichlaufspindel eingesetzt und garantiert eine hohe Umfräsqualität. Eine mitlaufende Gleitauflage sichert einen optimalen Transport. Getaktete Vorschubwalzen verkürzen die Durchlaufzeiten der verleimten Fensterflügel. Schmale Flügel können mit einer automatischen Umfräseinrichtung gespannt werden.

Längsprofilerspindel stufenlos verstellbar 400 mm Spannlänge mit Gegenlager. Kompakt dazu angeordnet ist das horizontale Profilfräsaggregat von oben für z.B. Innenbank und Rollladendeckelnut ...

Elektronischer Längenanschlag. Auf dem Schlitttisch mitfahrend bis 3600 mm Holzlänge. Die elektronisch gesteuerte Säge stellt sich automatisch auf unterschiedliche Zapfenlängen ein.



*Schrägenfensterfertigung ohne Aufriss
Die Informationen für die Winkel- und Längeneinstellung des elektronischen Längenanschlagsystems werden aus der Kunden-EDV per online oder Diskette übertragen und am Bildschirm angezeigt. Mit dem Laser-Richtlicht an der Ablängsäge wird der Sägeabschnitt markiert. Die seitliche Zusatzklemmung gewährt eine optimale Teilespannung.*



Durch das automatische Wendesystem kommen die Teile gewendet zum Bediener zurück. Fertige Teile können durch einen Ausweiser auf ein Fördersystem und anschließend automatisch an die Rahmenpresse transportiert werden.



Mit der Weinig Unicontrol 10 können Sie selbst schmale und kurze Werkstücke bearbeiten. Der Abstand (110 mm) der Vorschubrollen sowie das Weinig-Kurzteilpaket sorgen für einen sicheren Transport durch die Maschine.

Ablaufschema Projektierung Weinig AG Fenstermaschinen



Unser Leistungsprofil:

- Strategieplanung
- Beratung über marktgerechte Fenstertechnologie
- Individuelle Fertigungsplanung
- Ausarbeitung der Werkzeugbelegungspläne in enger Zusammenarbeit mit Ihrem Werkzeuglieferanten
- Spezifische Sonderkonstruktionen
- Koordination der Schnittstellen zur Fensterbausoftware und Fremdmaschinen
- Alles aus einer Hand

Wir nehmen Ihre Maschine vor der Auslieferung im Werk Tauberbischofsheim komplett mit Werkzeugen in Betrieb. Dadurch haben Sie sehr kurze Produktionsunterbrechungen in Ihrem Unternehmen und erhöhen so Ihre Wirtschaftlichkeit.

Zuverlässiger Partner:

Jede Investition ist mit einem Wandel der Fertigungstechnologie und mit Veränderungen verbunden. Dieser Wandel muss geplant, gelebt und umgesetzt werden. Lassen Sie sich von dem notwendigen Wandel nicht hetzen, sondern gestalten Sie ihn!

Die Weinig-Fenster-Profis helfen Ihnen gern dabei!

Weinig – Unicontrol 10: modular + flexibel

	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel 1+2	Profilier-Spindel 1-3
Anzahl Werkzeuge	1	8	4
Spindelhub vertikal	-	7 x 80 mm	3 x 80 mm
Spindelhub horizontal	-	-	80 mm
Spindeldrehzahl	2800 Upm	3000 Upm	6000 Upm
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm
Werkzeug-Spannlänge	-	640 mm	320 mm
Werkzeugdiameter max.	400 mm	320 mm	232 mm
Werkz.-durchm. max. (umfräsen)	-	-	232 mm
Werkzeug-Nullflugkreis	-	300-320 mm	125-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	5-10 mm	5-10 mm
Motorstärke - Spindel	3 kW (4 PS)	15 kW	11 kW
Motorstärke - Schlitztisch	0,37 kW (0,4 PS)	Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.	
Motorstärke - Vorschub	3 kW (4 PS)		
Motorstärke - Hydraulik	3 kW (4PS)		
Vorschub Schlitztisch, stufenlos	3-25 m/min		
Vorschub Profiliereinheit	4-18 m/min		
Vorschubwalzenabstand	100/120 mm		
Vorschubwalzendurchmesser	95 mm		
Anschlaghöhe	85 mm		
Arbeitsbreite min.	40 mm		
Arbeitsbreite max.	220 mm		
Arbeitshöhe min.	40 mm		
Arbeitshöhe max.	100 mm		
Werkstücklänge (lichtes Maß) min.	220 mm		
Werkstücklänge (lichtes Maß) max.	2600 mm		

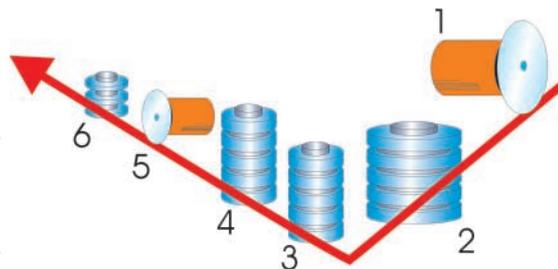
Nützliches Zubehör

1. CNC-Verstellungen für alle Spindeln und Aggregate
2. Profilfräsaggregat horizontal oben
3. Profilfräsaggregat vertikal rechts
4. Gleich- und Gegenlaufspindel
5. Kurzteilepaket
6. Sprossentechnik
7. Schrägfensterfertigung
8. variabler Tauchbetrieb
9. elektr. Längenanschlag
10. axial getaktete Vorschubwalzen
11. getaktete Tischplatten
12. Umfräswagen für kleine Flügel
13. lange Profilierspindel
14. var. Drehzahlen für Profilierspindeln
15. automatische Zentralschmierung

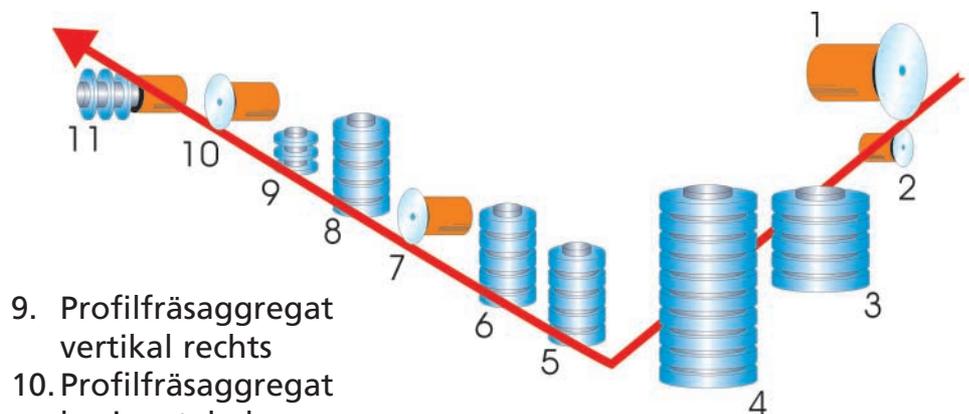
Starker Rundumservice

- ☺ Kompetente Beratung
- ☺ Umfassende Schulung
- ☺ Zuverlässiger Kundendienst

1. Ablängsäge
2. Schlitzspindel
3. Profilierspindel
4. Profilfräsaggregat horizontal oben
5. Profilierspindel
6. Profilfräsaggregat vertikal rechts



1. Ablängsäge + Runder von oben
2. Rundungsaggregat von unten
3. Schlitzspindel, radial verstellbar
4. Schlitzspindel
5. Profilierspindel
6. Profilierspindel
7. Profilfräsaggregat horizontal oben
8. Profilierspindel

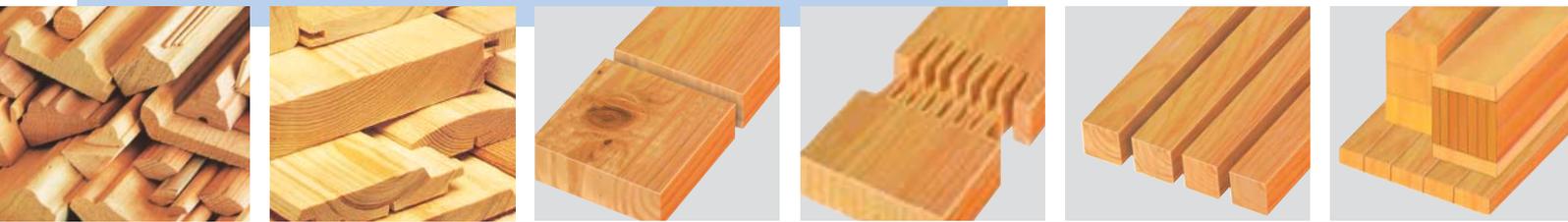


9. Profilfräsaggregat vertikal rechts
10. Profilfräsaggregat horizontal oben
11. Profilfräsaggregat horizontal unten

Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz und Qualität in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zur Weinig Unicontrol 10: Fax (0) 93 41/70 80

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungsgespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept
(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ/Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Vertrieb:
Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com