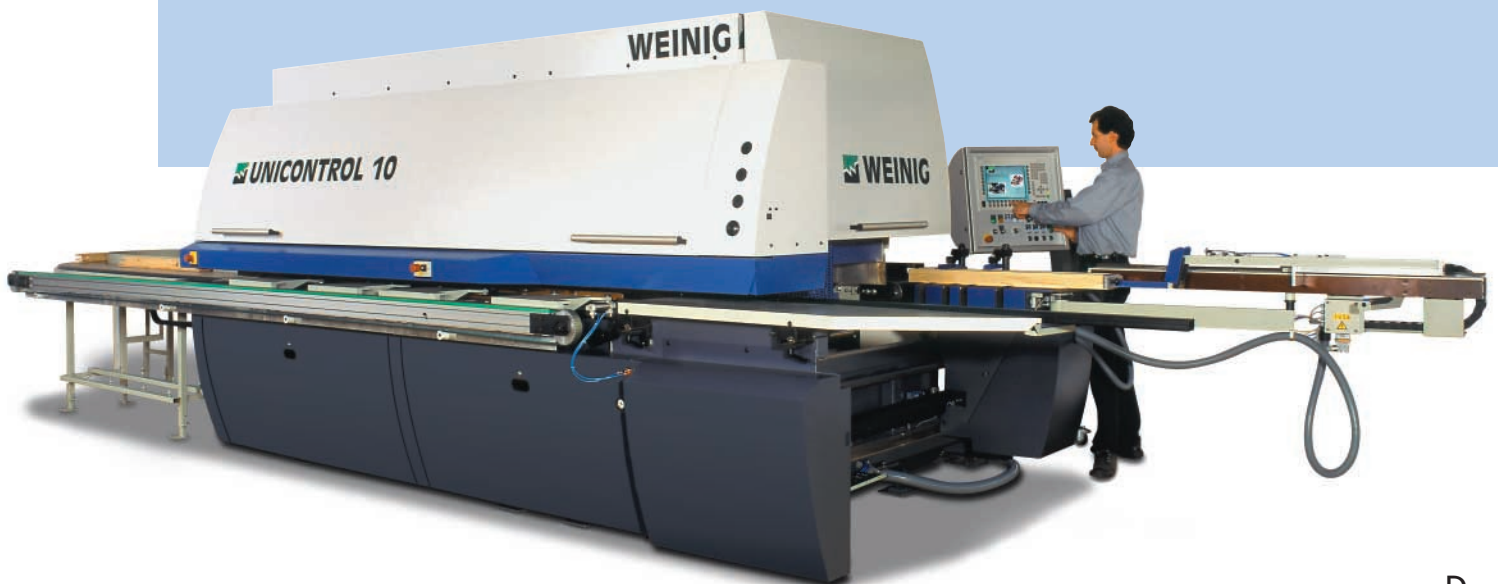


**Das Leistungs-Center der Extra-Klasse**



# Unicontrol 10

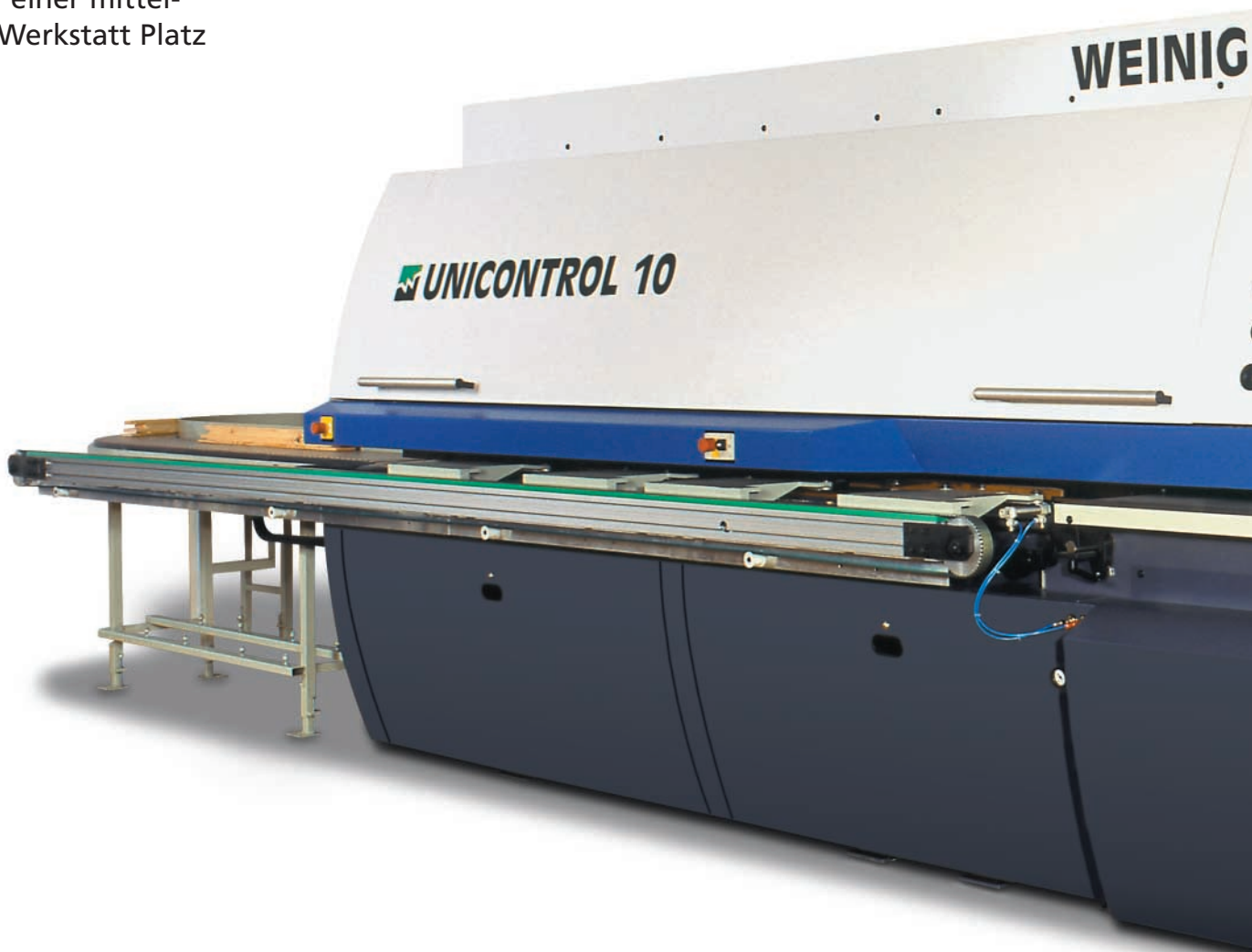
**Spitzen-Power  
für Fensterbauer!**

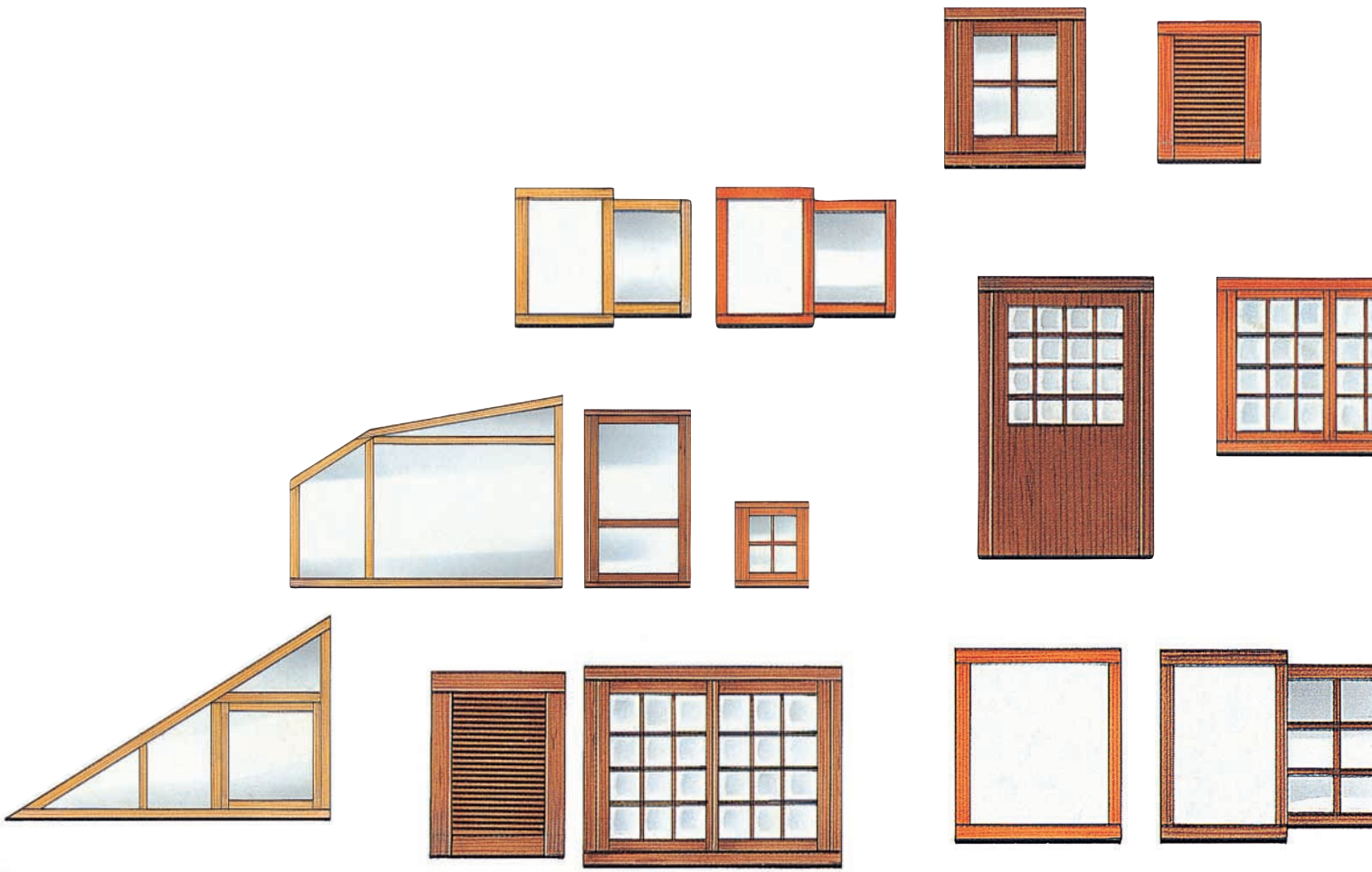


# Der Fensterautomat: groß in Einzelfenstern, in kleinen Serien, in mittleren Serien.

Der Große für die Aufträge, von denen Sie heute leben. Unglaublich flexibel. Fertigt ohne Werkzeugwechsel (!) 8 verschiedene Fenstersysteme mit unterschiedlichen Profilen und Größen. Knopfdruck genügt. So produzieren Sie kleine Losgrößen ebenso rationell wie Großobjekte – aber auch einzelne Studiofenster. Sie können auftragsbezogen arbeiten, auf die moderne rahmenweise Fertigung umstellen und liefern nicht nur schnell, sondern auch in Spitzenqualität. Auch Sprossen, Pfosten-Riegelkonstruktionen und Faltelemente.

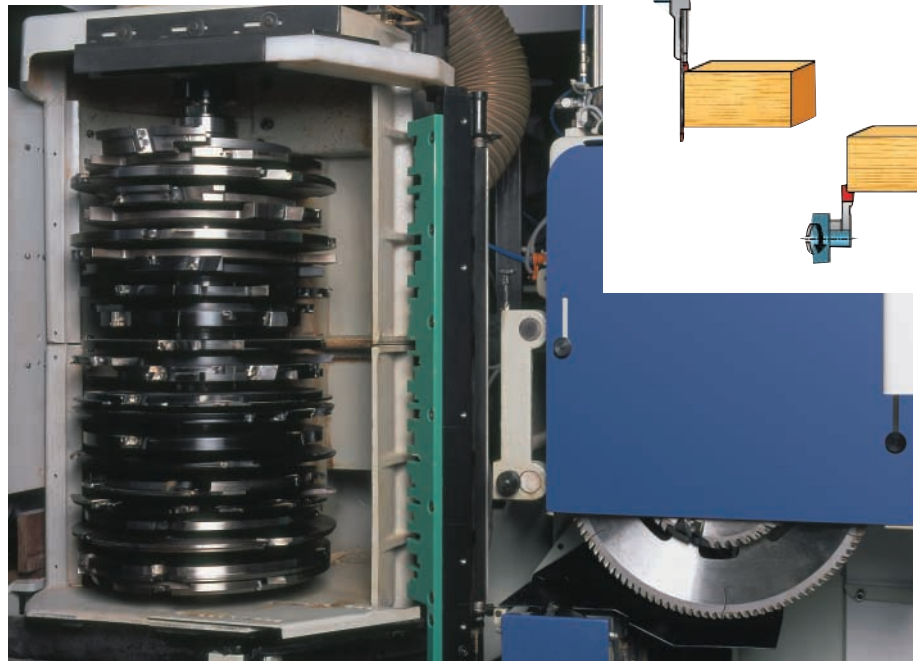
Ein Fensterautomat, der schon in einer mittelgroßen Werkstatt Platz findet.



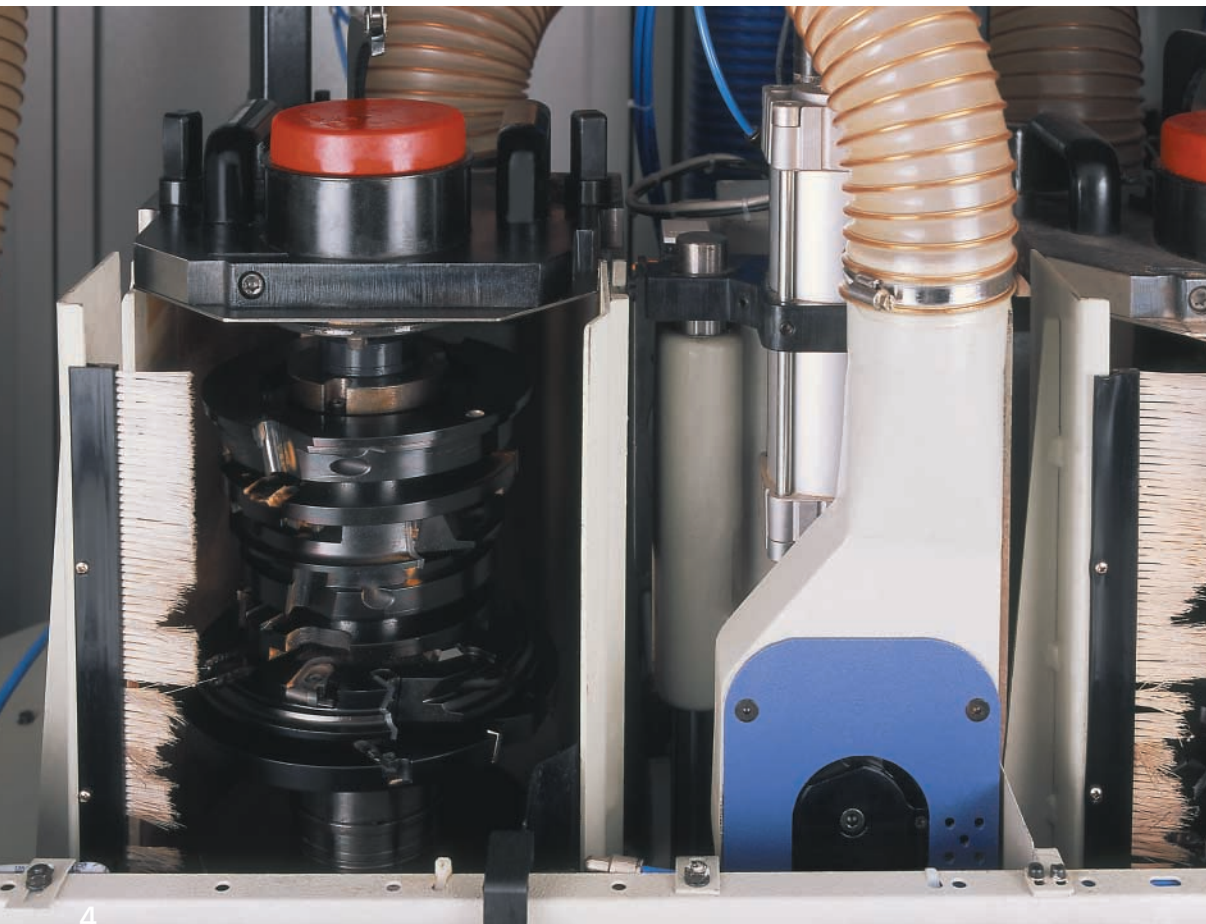


# Unicontrol 10 – für Bestleistungen im Fensterbau

Hochwertiger Industrie-PC mit Windows-Oberfläche für die Weinig-Maschinensteuerung. Am Farbmonitor werden für den Bediener alle wichtigen Informationen übersichtlich angezeigt. Die Fertigungsdaten können per online oder Diskette automatisch von der Kunden-Fensterbausoftwar übertragen werden.



Zapf- und Schlitzspindel, axial stufenlos verstellbar,  
 • 640 mm Spannlänge mit Gegenlager oder  
 • 400 mm Spannlänge mit Gegenlager und radial stufenlos verstellbar mit integriertem Nachlaufkonter.  
 Ablängsäge mit Kantenrundung von oben kombiniert mit horizontalem Fräsaggregat für Kantenrundung unten.



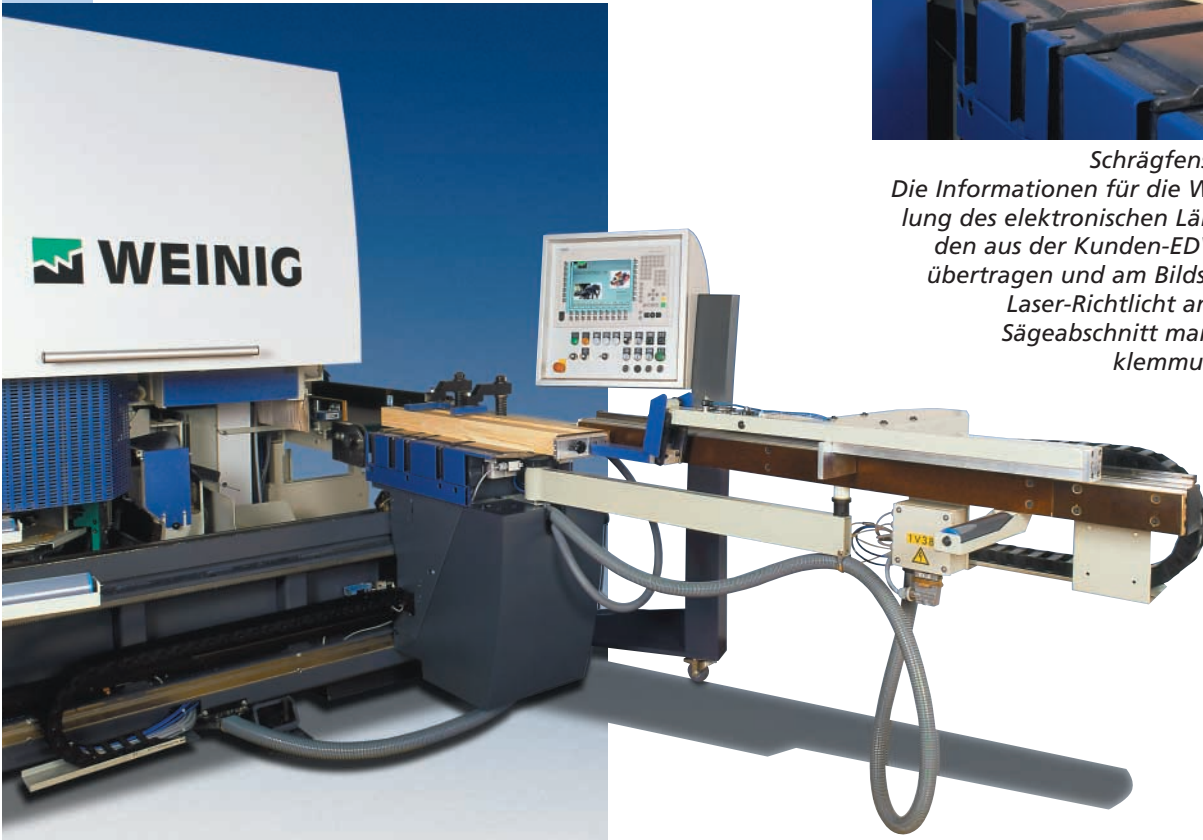
Die erste Profilierspindel wird beim Umfräsen als Gleichlaufspindel eingesetzt und garantiert eine hohe Umfräsqualität. Eine mitlaufende Gleitauflage sichert einen optimalen Transport. Getaktete Vorschubwalzen verkürzen die Durchlaufzeiten der verleimten Fensterflügel. Schmale Flügel können mit einer automatischen Umfräseinrichtung gespannt werden.

Längsprofilerspindel stufenlos verstellbar 400 mm Spannlänge mit Gegenlager. Kompakt dazu angeordnet ist das horizontale Profilfräsaggregat von oben für z.B. Innenbank und Rollladendeckelnut ...

*Elektronischer Längenanschlag. Auf dem Schlitttisch mitfahrend bis 3600 mm Holzlänge. Die elektronisch gesteuerte Säge stellt sich automatisch auf unterschiedliche Zapfenlängen ein.*



*Schrägensterfertigung ohne Aufriss  
Die Informationen für die Winkel- und Längeneinstellung des elektronischen Längenanschlagsystems werden aus der Kunden-EDV per online oder Diskette übertragen und am Bildschirm angezeigt. Mit dem Laser-Richtlicht an der Ablängsäge wird der Sägeabschnitt markiert. Die seitliche Zusatzklemmung gewährt eine optimale Teilespannung.*



*Durch das automatische Wendesystem kommen die Teile gewendet zum Bediener zurück. Fertige Teile können durch einen Ausweiser auf ein Fördersystem und anschließend automatisch an die Rahmenpresse transportiert werden.*



*Mit der Weinig Unicontrol 10 können Sie selbst schmale und kurze Werkstücke bearbeiten. Der Abstand (110 mm) der Vorschubrollen sowie das Weinig-Kurzteilpaket sorgen für einen sicheren Transport durch die Maschine.*

# Ablaufschema Projektierung Weinig AG Fenstermaschinen



## Unser Leistungsprofil:

- Strategieplanung
- Beratung über marktgerechte Fenstertechnologie
- Individuelle Fertigungsplanung
- Ausarbeitung der Werkzeugbelegungspläne in enger Zusammenarbeit mit Ihrem Werkzeuglieferanten
- Spezifische Sonderkonstruktionen
- Koordination der Schnittstellen zur Fensterbausoftware und Fremdmaschinen
- Alles aus einer Hand

Wir nehmen Ihre Maschine vor der Auslieferung im Werk Tauberbischofsheim komplett mit Werkzeugen in Betrieb. Dadurch haben Sie sehr kurze Produktionsunterbrechungen in Ihrem Unternehmen und erhöhen so Ihre Wirtschaftlichkeit.

## Zuverlässiger Partner:

Jede Investition ist mit einem Wandel der Fertigungstechnologie und mit Veränderungen verbunden. Dieser Wandel muss geplant, gelebt und umgesetzt werden. Lassen Sie sich von dem notwendigen Wandel nicht hetzen, sondern gestalten Sie ihn!

Die Weinig-Fenster-Profis helfen Ihnen gern dabei!

# Weinig – Unicontrol 10: modular + flexibel

|                                   | Ablängsäge       | Zapf- und Schlitzspindel 1+2  | Profilier-Spindel 1-3 |
|-----------------------------------|------------------|---|-----------------------|
| Anzahl Werkzeuge                  | 1                | 8   | 4                     |
| Spindelhub vertikal               | -                | 7 x 80 mm   | 3 x 80 mm             |
| Spindelhub horizontal             | -                | -   | 80 mm                 |
| Spindeldrehzahl                   | 2800 Upm         | 3000 Upm  | 6000 Upm              |
| Spindeldurchmesser                | 40 mm            | 50 mm   | 50 mm                 |
| Werkzeug-Spannlänge               | -                | 640 mm  | 320 mm                |
| Werkzeugdiameter max.             | 400 mm           | 320 mm  | 232 mm                |
| Werkz.-durchm. max. (umfräsen)    | -                | -   | 232 mm                |
| Werkzeug-Nullflugkreis            | -                | 300-320 mm  | 125-140 mm            |
| Grundstellung unter Tisch         | -                | 5-10 mm   | 5-10 mm               |
| Motorstärke - Spindel             | 3 kW (4 PS)      | 15 kW   | 11 kW                 |
| Motorstärke - Schlitztisch        | 0,37 kW (0,4 PS) | Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen. |                       |
| Motorstärke - Vorschub            | 3 kW (4 PS)      |   |                       |
| Motorstärke - Hydraulik           | 3 kW (4PS)       |   |                       |
| Vorschub Schlitztisch, stufenlos  | 3-25 m/min       |   |                       |
| Vorschub Profiliereinheit         | 4-18 m/min       |   |                       |
| Vorschubwalzenabstand             | 100/120 mm       |   |                       |
| Vorschubwalzendurchmesser         | 95 mm            |   |                       |
| Anschlaghöhe                      | 85 mm            |   |                       |
| Arbeitsbreite min.                | 40 mm            |   |                       |
| Arbeitsbreite max.                | 220 mm           |   |                       |
| Arbeitshöhe min.                  | 40 mm            |   |                       |
| Arbeitshöhe max.                  | 100 mm           |   |                       |
| Werkstücklänge (lichtes Maß) min. | 220 mm           |   |                       |
| Werkstücklänge (lichtes Maß) max. | 2600 mm          |   |                       |

## Nützliches Zubehör

1. CNC-Verstellungen für alle Spindeln und Aggregate
2. Profilfräsaggregat horizontal oben
3. Profilfräsaggregat vertikal rechts
4. Gleich- und Gegenlaufspindel
5. Kurzteilepaket
6. Sprossentechnik
7. Schrägfensterfertigung
8. variabler Tauchbetrieb
9. elektr. Längenanschlag
10. axial getaktete Vorschubwalzen
11. getaktete Tischplatten
12. Umfräswagen für kleine Flügel
13. lange Profilierspindel
14. var. Drehzahlen für Profilierspindeln
15. automatische Zentralschmierung

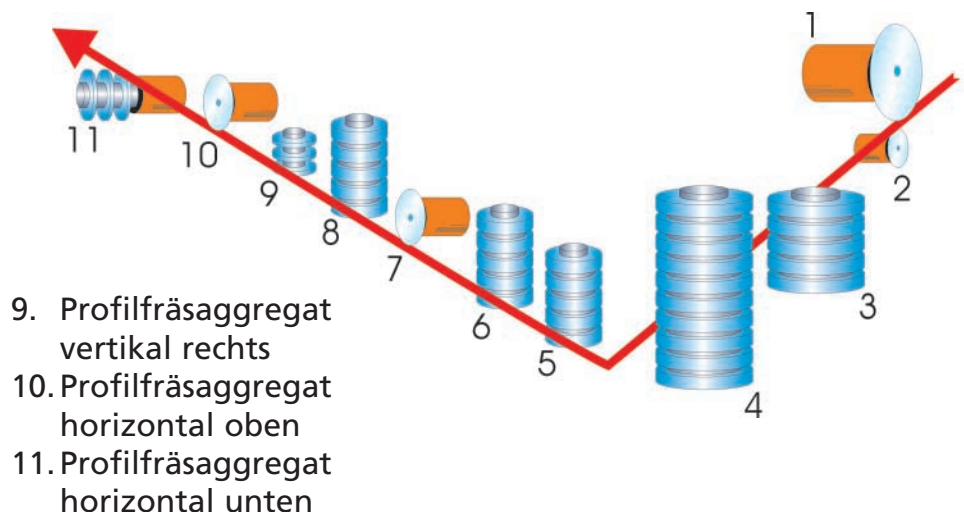
## Starker Rundumservice

- ☺ Kompetente Beratung
- ☺ Umfassende Schulung
- ☺ Zuverlässiger Kundendienst

1. Ablängsäge
2. Schlitzspindel
3. Profilierspindel
4. Profilfräsaggregat horizontal oben
5. Profilierspindel
6. Profilfräsaggregat vertikal rechts



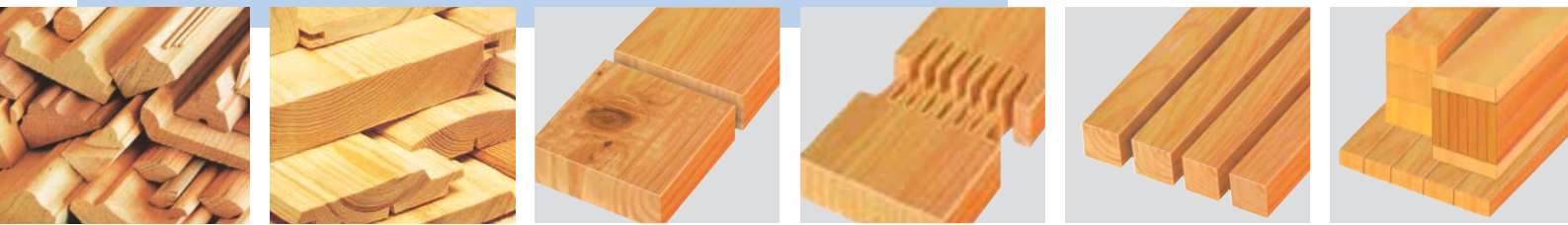
1. Ablängsäge + Runder von oben
2. Rundungsaggregat von unten
3. Schlitzspindel, radial verstellbar
4. Schlitzspindel
5. Profilierspindel
6. Profilierspindel
7. Profilfräsaggregat horizontal oben
8. Profilierspindel



# Die Weinig-Gruppe:

## Überlegene Kompetenz und Qualität in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



## Mehr Infos zur Weinig Unicontrol 10: Fax (0) 93 41/70 80

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungsgespräch

### Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept  
(Bitte ankreuzen)

Name \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung/Position \_\_\_\_\_

Straße/Postfach \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Telefax \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

**Weinig bietet mehr!**



Vertrieb:  
Michael Weinig AG  
Weinigstraße 2/4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Telefon (0) 93 41/86-0  
Fax (0) 93 41/70 80  
E-Mail info@weinig.de  
Internet www.weinig.com