

Weinig Unicontrol 10. Für die leistungsstarken Fensterbauer.

Der Fensterautomat. Groß in Einzelfenstern, in kleinen Serien, in mittleren Serien.

Der Große für die Aufträge, von denen Sie heute leben. Unglaublich flexibel. Fertigt ohne Werkzeugwechsel (!) Fensterrahmen mit verschiedenen Profilen und Größen. Knopfdruck genügt. So produzieren

Sie kleine Losgrößen ebenso rationell wie Großobjekte – aber auch einzelne Studiofenster. Sie können auftragsbezogen arbeiten, auf die

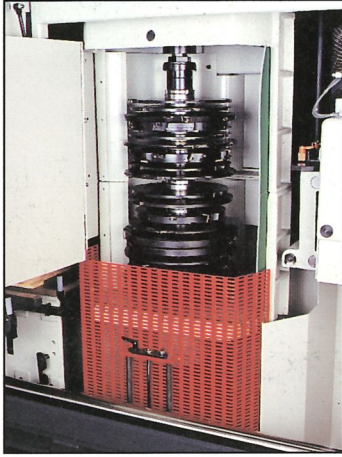
moderne rahmenweise Fertigung umstellen und liefern nicht nur schnell, sondern auch in Spitzenqualität. Auch Sprossen.

Ein Fensterautomat, der schon in einer mittelgroßen Werkstatt Platz findet.

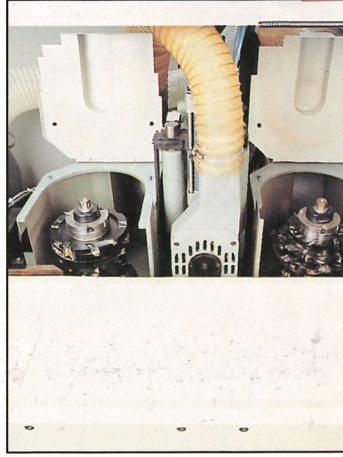


CE-Sicherheit!
Eine der ersten, die mit CE-Zeichen ausgezeichnet ist. Garantie für Sicherheit. Produziert nach der strengen Qualitätsnorm DIN ISO 9001.

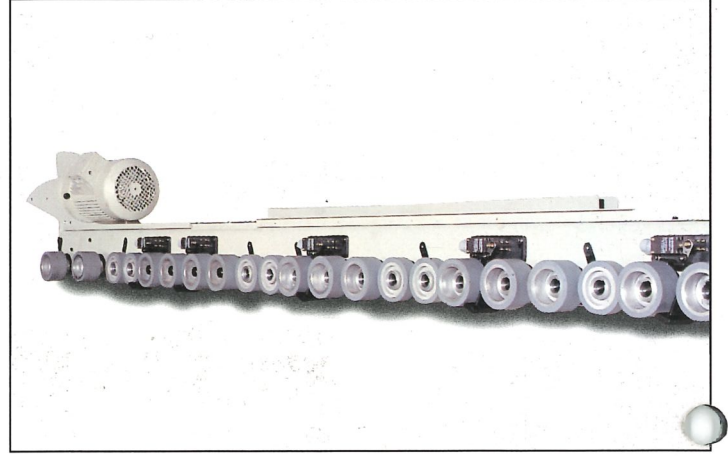
Fenster machen mit W



Die Zapf- und Schlitzspindel nimmt acht Werkzeuge auf. Kein Werkzeugwechsel. Das Vierfachkonter ermöglicht Ihnen ein absolut ausrißfreies Schlitzen aller acht Profile. Ohne Wechsel!



Bis vier Werkzeugsätze nimmt die Mehrfach-Hubspindel zum Längsprofilieren auf. Kompakt dazu angeordnet ist die getaktete Glasleistsäge mit Spaltkeil-Abführung und Fräseinheit für die Beschlagnut.



Mit der Weinig Unicontrol 10 können Sie selbst schmale, nur 220 mm lange Werkstücke bearbeiten. 21 Vorschubrollen sorgen für einen sicheren Transport.

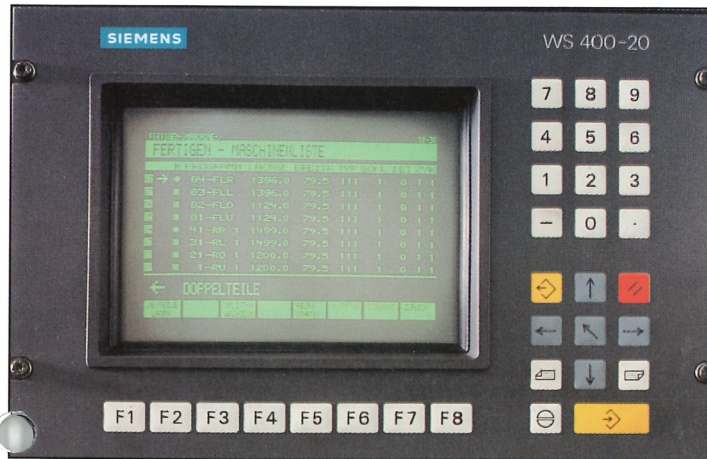


Über Online-Steuerung werden die Daten vom Fensterprogramm automatisch an die Unicontrol übergeben, die dann sofort mit der Fertigung beginnen kann. Sie brauchen keine Daten mehr an der Maschine einzugeben. Noch während die Unicontrol produziert, kann sie bereits mit den Daten für die nächste Produktion „gefüttert“ werden. Non-Stop-Fertigung!

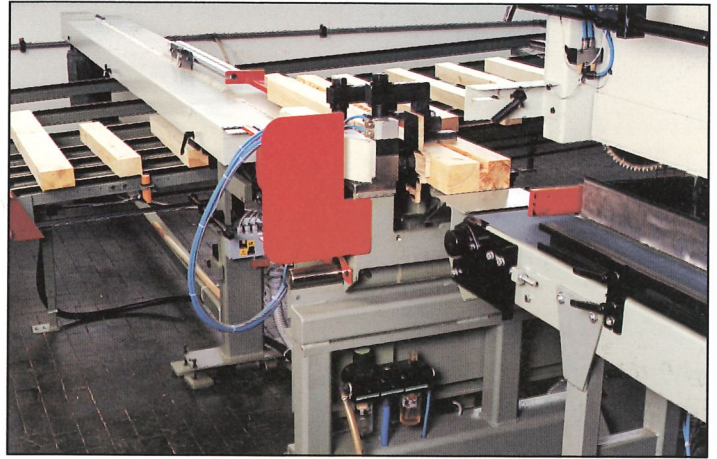


Vom Wender werden die Teile automatisch zur Rahmenpresse transportiert.

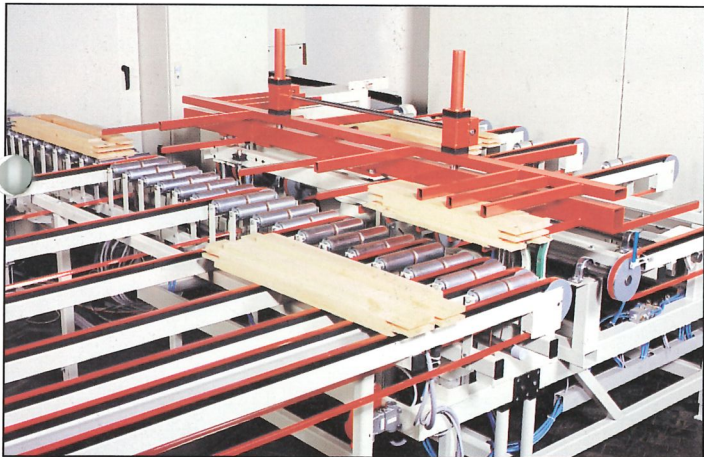
Leinig High Tech.



Mit der Programmsteuerung arbeitet die Unicontrol 10 völlig automatisch. Die Arbeitsabläufe programmieren Sie im Dialog mit dem Bildschirm. Hier sehen Sie die rahmenweise Fertigung von Fenstern – mit Doppelteilepaket.



Elektronischer Längenanschlag mit Laser-Richtlicht! Die elektronisch gesteuerte Säge stellt sich automatisch auf unterschiedliche Zapfenlängen ein.



Ein Mann genügt! Die automatische Wendevorrichtung erspart das manuelle Wenden der Werkstücke am Zapfenschläger. Werkstücke mit linkem und rechtem Profil werden ohne Zeitverlust profiliert, ohne daß Sie dazu eine linke Spindel brauchen.

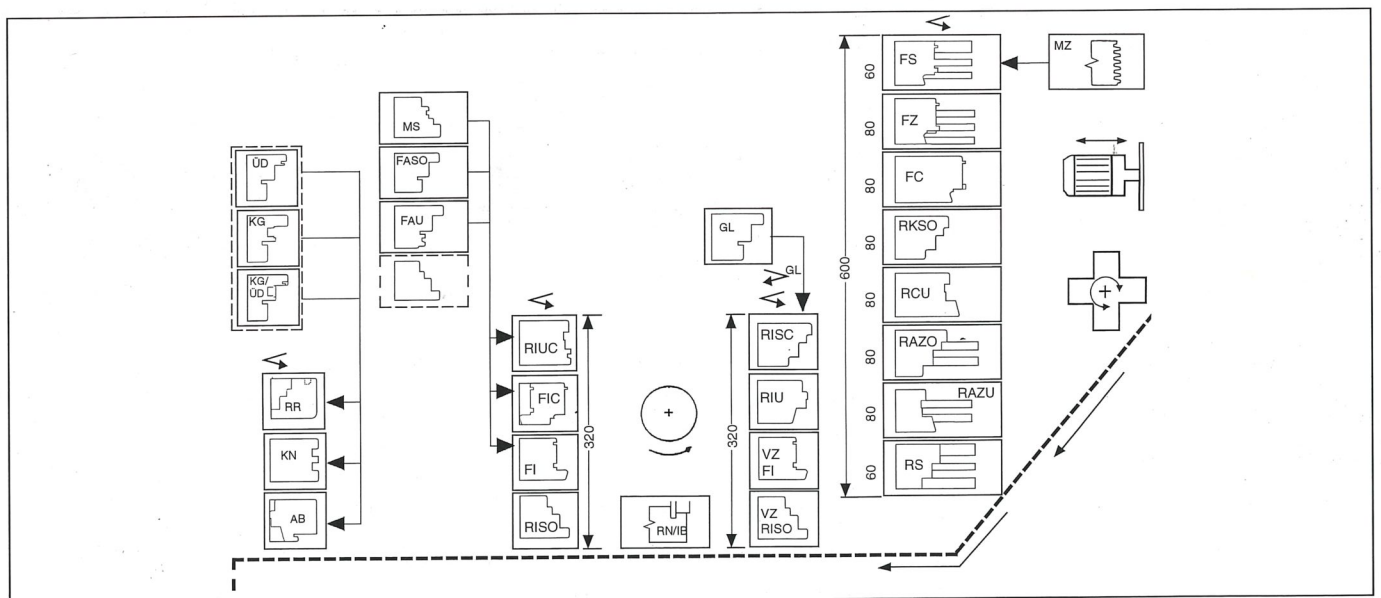
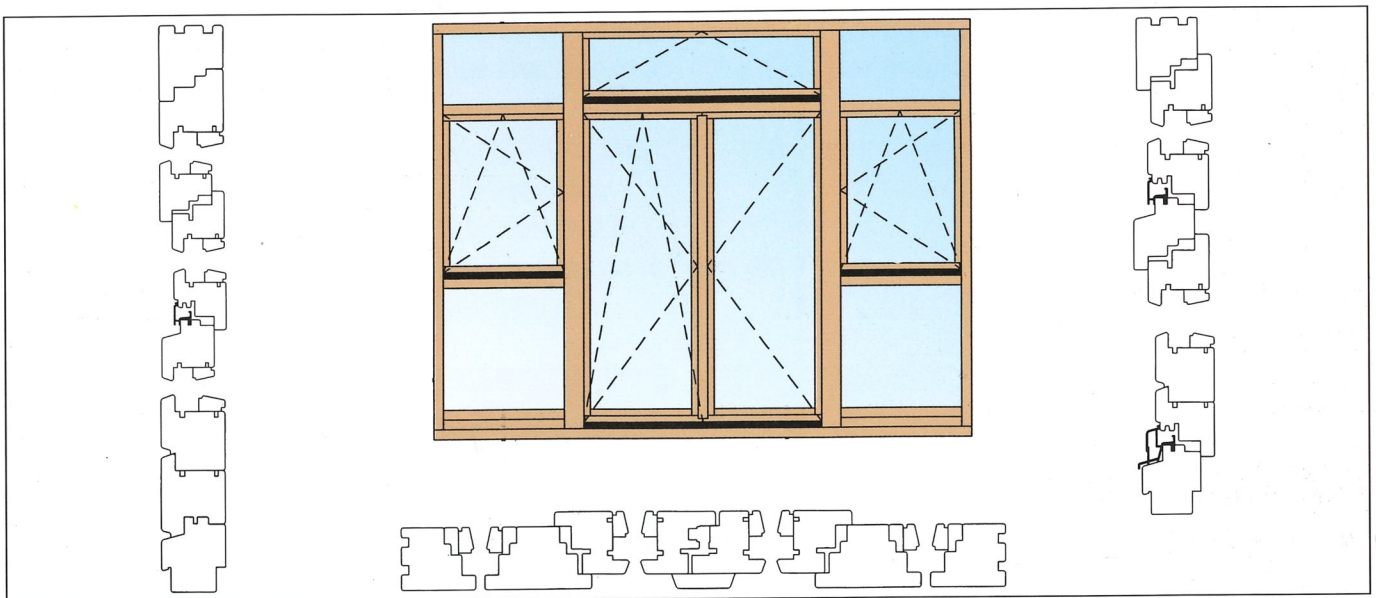


Das Umfräsen der verleimten Fensterflügel sichert absolute Präzision.

Das schaffen Sie nur mit der Unicontrol.

Weil die Mehrfachhub-Spindeln mehrere Werkzeugsätze übereinander aufnehmen, brauchen Sie bei sich ändernden Profilen nicht die Werkzeuge auszuwechseln. Ein Knopfdruck genügt, und schon ist das neue Profilwerkzeug in Arbeitsstellung. Dadurch können Sie unterschiedliche Rahmen-

größen hintereinander herstellen. Dadurch wird der Elementbau so einfach wie die Serienfertigung einflügeliger Fenster. Aus vielen Möglichkeiten führen wir Ihnen hier ein Beispiel vor – oben das Fenster mit seinen Schnitten, unten das Schema der Werkzeugfolgen auf der Hubspindel.



Fit für große Kapazitäten.

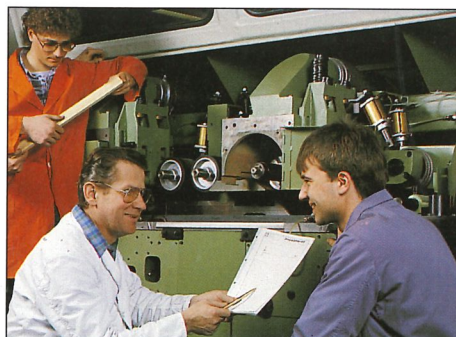
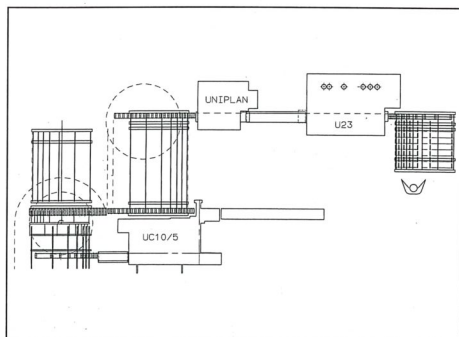
	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel	1.Profilier-Spindel	2.Profilier-Spindel
Anzahl Werkzeuge	1	6	3	
Spindelhub vertikal	-	5 x 100 mm	2 x 95 mm	2 x 95 mm
Spindelhub horizontal	-	-	80 mm	80 mm
Spindeldrehzahl	2800 Upm	3000 Upm	6000 Upm	6000 Upm
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Werkzeug-Spannlänge	-	600 mm	320 mm	320 mm
Werkzeugdurchmesser max.	350 mm	320 mm	232 mm	232 mm
Werkzeugdurchmesser max.(umfräsen)	-	-	232 mm	
Werkzeug-Nullflugkreis	-	300-320 mm	112-140 mm	112-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	5-20 mm	5-20 mm	5-20 mm
Motorstärke - Spindel	3 KW (4 PS)	11 KW (15 PS)	7,5 KW (10 PS)	7,5 KW (10 PS)
Motorstärke - Schlitztisch	0,3 KW (0,4 PS)	-	-	-
Motorstärke - Vorschub	-	-	-	1,1 KW (1,5PS)
Motorstärke - Hydraulik	-	3 KW (4 PS)	-	-
Vorschub Schlitztisch stufenlos	-	3-25 m/min.	-	-
Vorschub Profiliereinheit	-	-	-	6-12 m/min.
Vorschubwalzenabstand	-	-	-	100/120 mm
Vorschubwalzenbreite	-	-	-	50/30 mm
Vorschubwalzendurchmesser	-	-	-	95 mm
Anschlaghöhe	-	-	-	70 mm
Arbeitsbreite min./max.	30 mm/220 mm	30 mm/220 mm		30 mm/220 mm
Arbeitshöhe min./max.	30 mm/100 mm	30 mm/100 mm		30 mm/100 mm
Werkstücklänge min./max.	-	220 mm/2600 mm		220 mm
wahlweise:				
Anzahl der Werkzeuge	1	8	4	4
Spindelhub			3 x 80 mm	3 x 80 mm
Zapfenscheid-Spindel für 8 Werkzeuge				
Spannlänge	600 mm			
Spindeldurchmesser	50 mm			

Extras
Ablängsäge
Nutspindel von oben in Sonderausführung
Beschlagfräse bis zu 3 Werkzeuge
Glasleistsäge
Mechanisierungselemente
Fertigung von Studiofenstern
Sprossenanschlag breitenunabhängiges Andrucklineal

Aussagen und Abbildungen enthalten auch Sonderausstattungen. Technische Änderungen vorbehalten. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Starker Rundumservice.

● Kompetente Beratung ☺ Umfassende Schulung ☺ Zuverlässiger Kundendienst



Mit einer Mechanisierung machen Sie aus der Unicontrol ein komplettes Fenster center.

Interessenten erhalten eine ausführliche, sachliche Information – entweder auf einer der vielen Messen, auf denen Weinig weltweit ausstellt oder im Tauberbischofsheimer Werk oder einer der Weinig-Niederlassungen.

Kein Weg ist den Weinig-Mitarbeitern zu weit, um die Maschine aufzustellen, den Kunden damit vertraut zu machen, zu helfen. Weinig bietet mehr.

Weinig ist Weinig plus Waco plus Dimter.

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know How in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungscenter lernen Sie, wie jedes Jahr viele tausend Holzfachleute die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Illertissen kommen, die Dimter GmbH zu besuchen. Da erfah-

ren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten.

Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen. Und Vielblattkreissägen.

Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



1295/ST/2000



Frag' Weinig.

Michael Weinig AG, Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-200, Fax: (0) 93 41/86-14 12
Bundesrepublik Deutschland