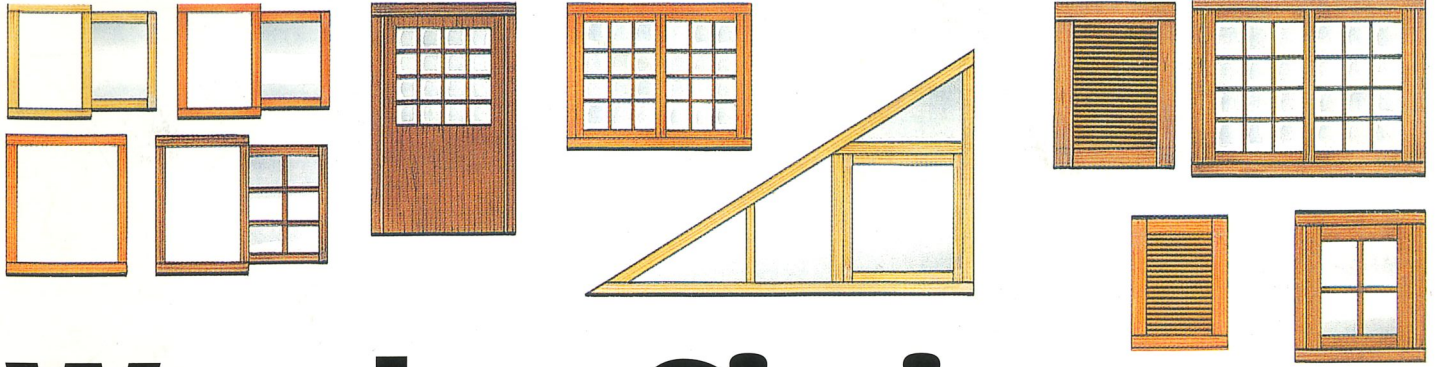
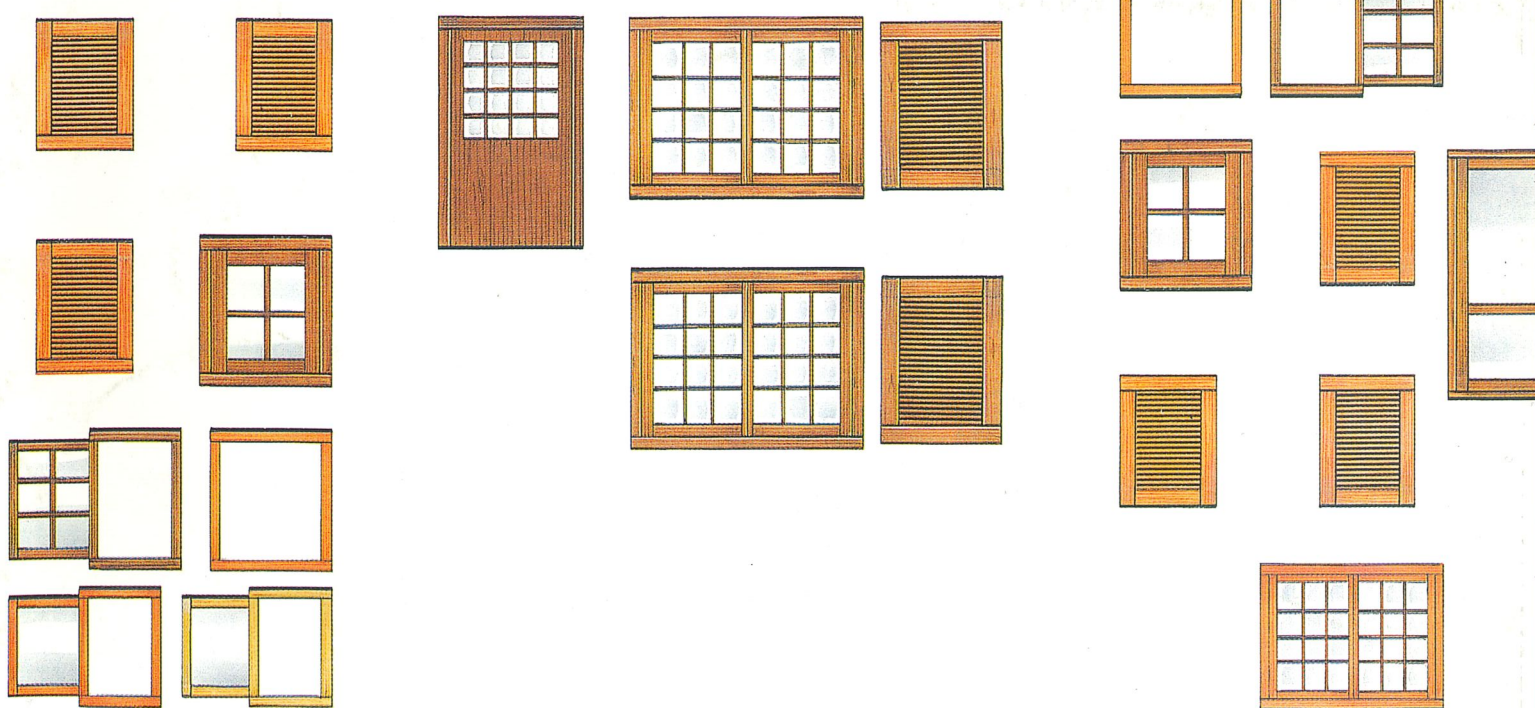
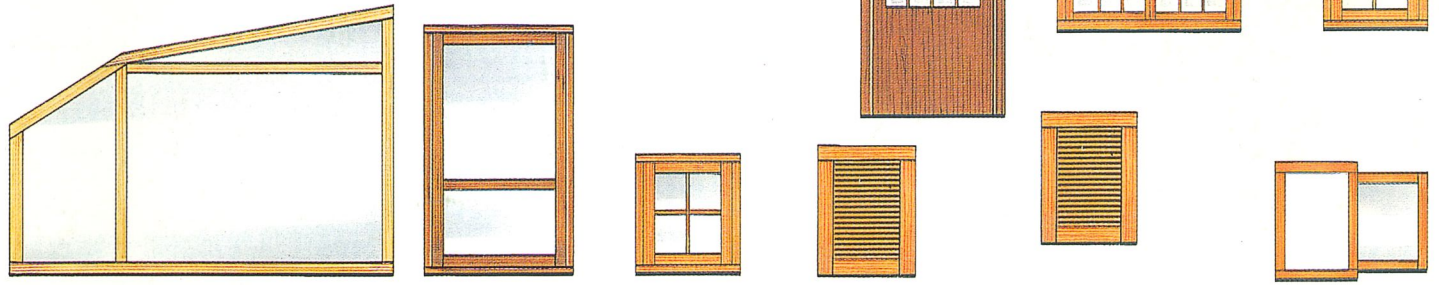




Unicontrol 10



Werden Sie im Fensterbau einer der Leistungsstarken.



Weinig Unicontrol 10. Für die leistungsstarken Fensterbauer.

Der Fensterautomat. Groß in Einzelfenstern, in kleinen Serien, in mittleren Serien.

Der Große für die Aufträge, von denen Sie heute leben. Unglaublich flexibel. Fertigt ohne Werkzeugwechsel (!) Fensterrahmen mit verschiedenen Profilen und Größen. Knopfdruck genügt. So produzieren

Sie kleine Losgrößen ebenso rationell wie Großobjekte – aber auch einzelne Studiofenster. Sie können auftragsbezogen arbeiten, auf die

moderne rahmenweise Fertigung umstellen und liefern nicht nur schnell, sondern auch in Spitzenqualität. Auch Sprossen.

Ein Fensterautomat, der schon in einer mittelgroßen Werkstatt Platz findet.



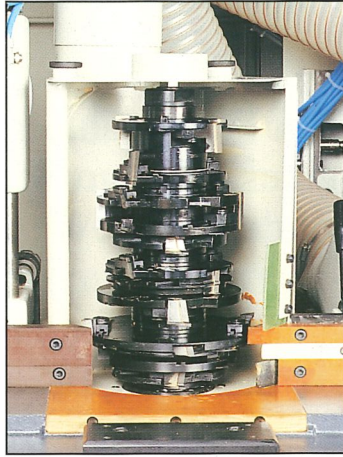
CE-Sicherheit!
Eine der ersten, die mit CE-Zeichen ausgezeichnet ist. Garantie für Sicherheit. Produziert nach der strengen Qualitätsnorm DIN ISO 9001.

Weinig Unicontrol 10. Für die leistungsstarken Fensterbauer.

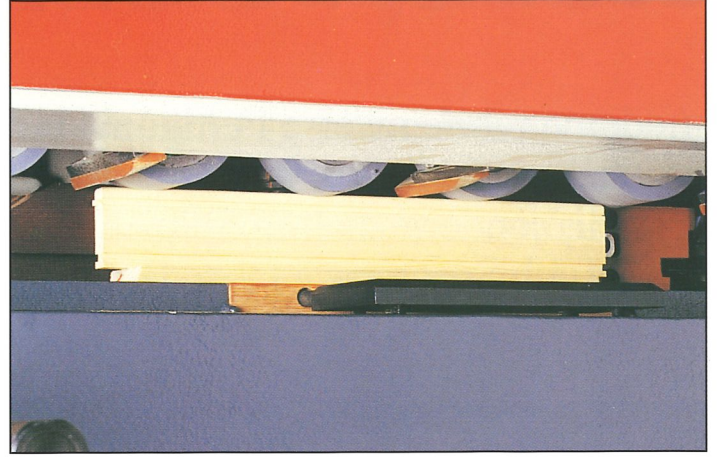
Fenster machen mit W



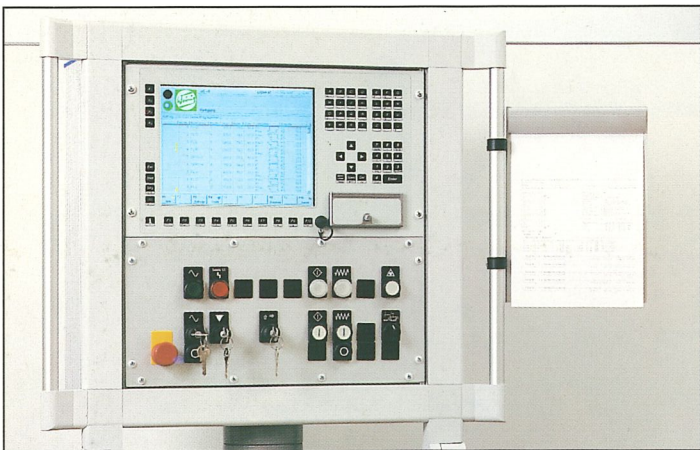
Die Zapf- und Schlitzspindel nimmt acht Werkzeuge auf. Kein Werkzeugwechsel. Das Vierfachkonter ermöglicht Ihnen ein absolut ausrißfreies Schlitzen aller acht Profile. Ohne Wechsel!



Bis vier Werkzeugsätze nimmt die Mehrfach-Hubspindel zum Längsprofilieren auf. Kompakt dazu angeordnet ist die getaktete Glasleisten-säge mit Spaltkeil-Abführung und Fräseinheit für die Beschlagnut.



Mit der Weinig Unicontrol 10 können Sie selbst schmale, nur 220 mm (lichtes Maß) lange Werkstücke bearbeiten. 21 Vorschubrollen sorgen für einen sicheren Transport.

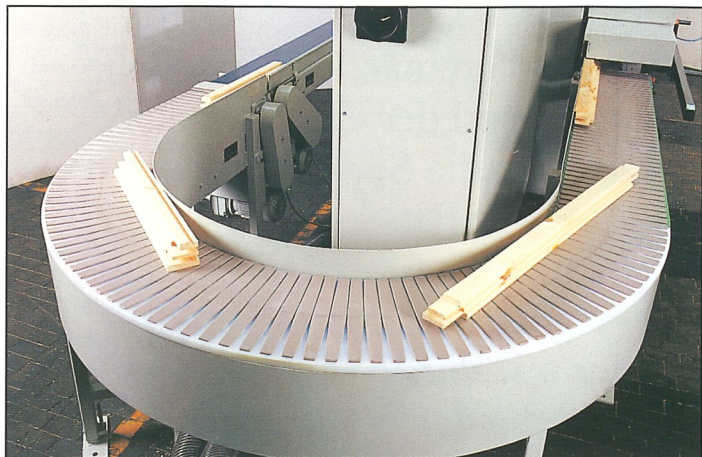


Die PC Steuerung. Am Farbbildschirm kontrollieren Sie die Daten Ihres Fensterprogrammes, legen die Arbeitsabläufe fest. Sicher geführt im Dialogmodus. Einfach, schnell und komfortabel dank grafischer Bedienoberfläche. Profilie, Werkzeuge, Teilverfolgung. Die Anzahl der abspeicherbaren Werkzeugbelegungen ist unbegrenzt!

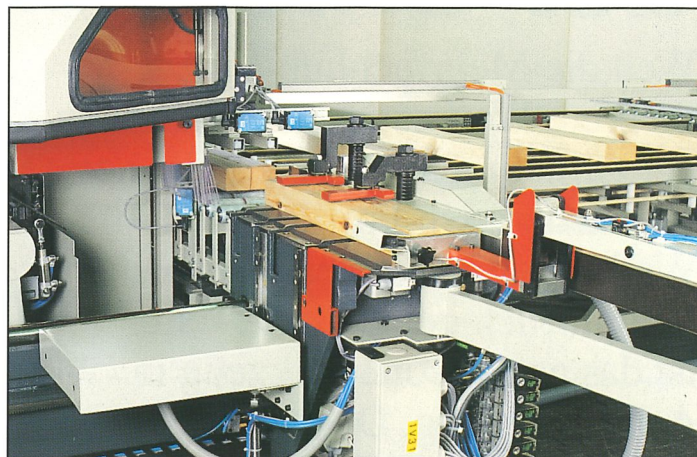


Schrägenfenster: Manuelle Winkeleinstellung $\pm 60^\circ$ Synchronisation Soll/Ist über Bildschirmanzeige. On-line-Fertigung mit automatischer Längspositionierung des elektronischen Längenanschlags. Optimale Konterung durch Nachführleiste. Motorischer Tischvorschub, rebelbar am Bedienpult.

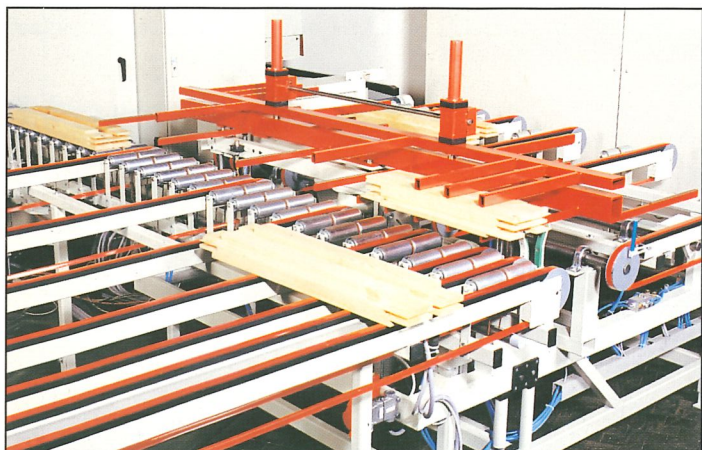
Leinig High Tech.



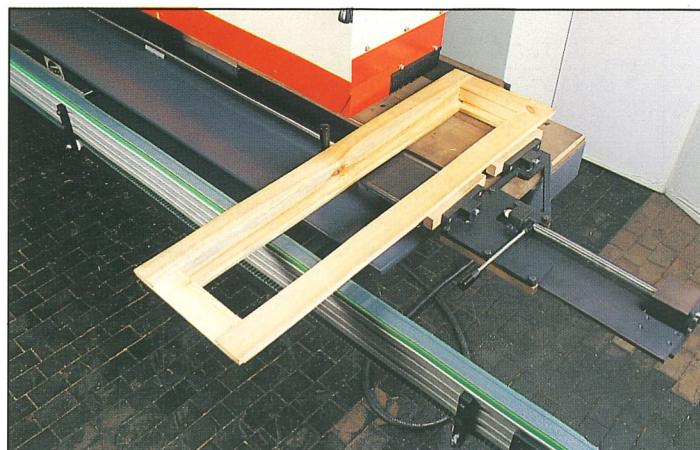
Durch das automatische Wendesystem kommen die Teile gewendet zum Bediener zurück. Fertige Teile können durch einen Ausweiser automatisch an die Rahmenpresse transportiert werden.



Elektronischer Längenanschlag. Auf dem Schlitztisch mitfahrend bis 3600 mm Holzlänge für Schrägfensterfertigung oder feststehend bis 4500 mm. Die elektronisch gesteuerte Säge stellt sich automatisch auf unterschiedliche Zapfenlängen ein.



Ein Mann genügt! Die automatische Wendevorrichtung erspart das manuelle Wenden der Werkstücke am Zapfenschläger. Werkstücke mit linkem und rechtem Profil werden ohne Zeitverlust profiliert, ohne daß Sie dazu eine linke Spindel brauchen.



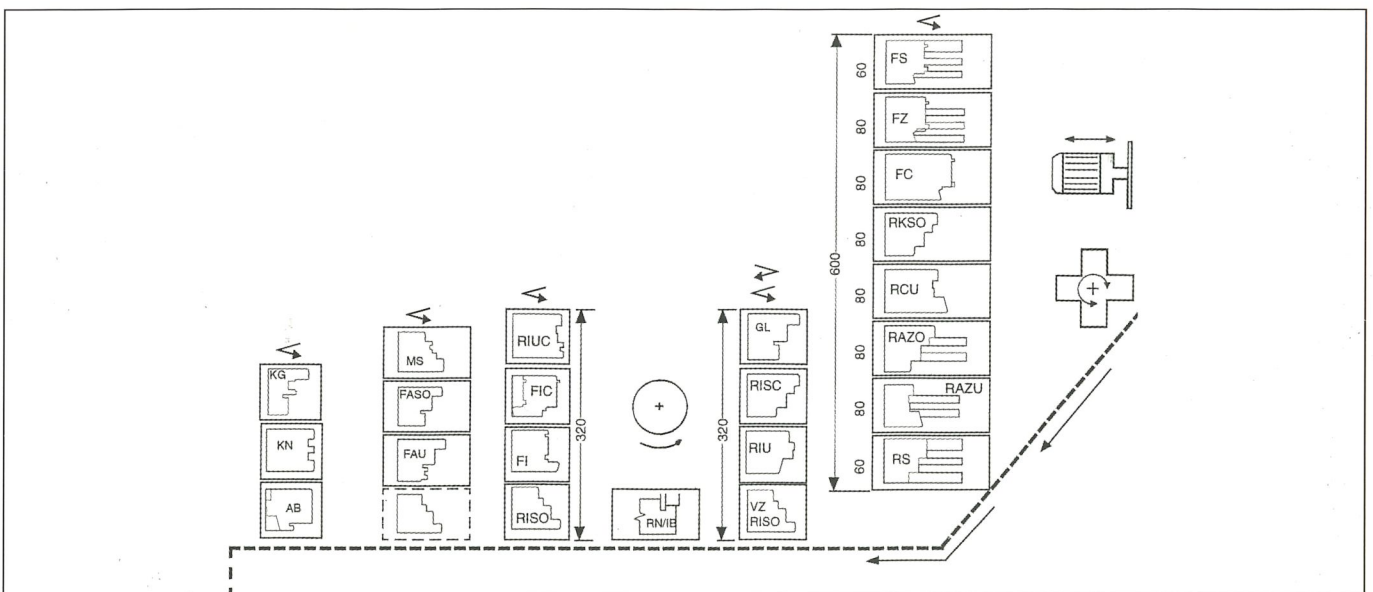
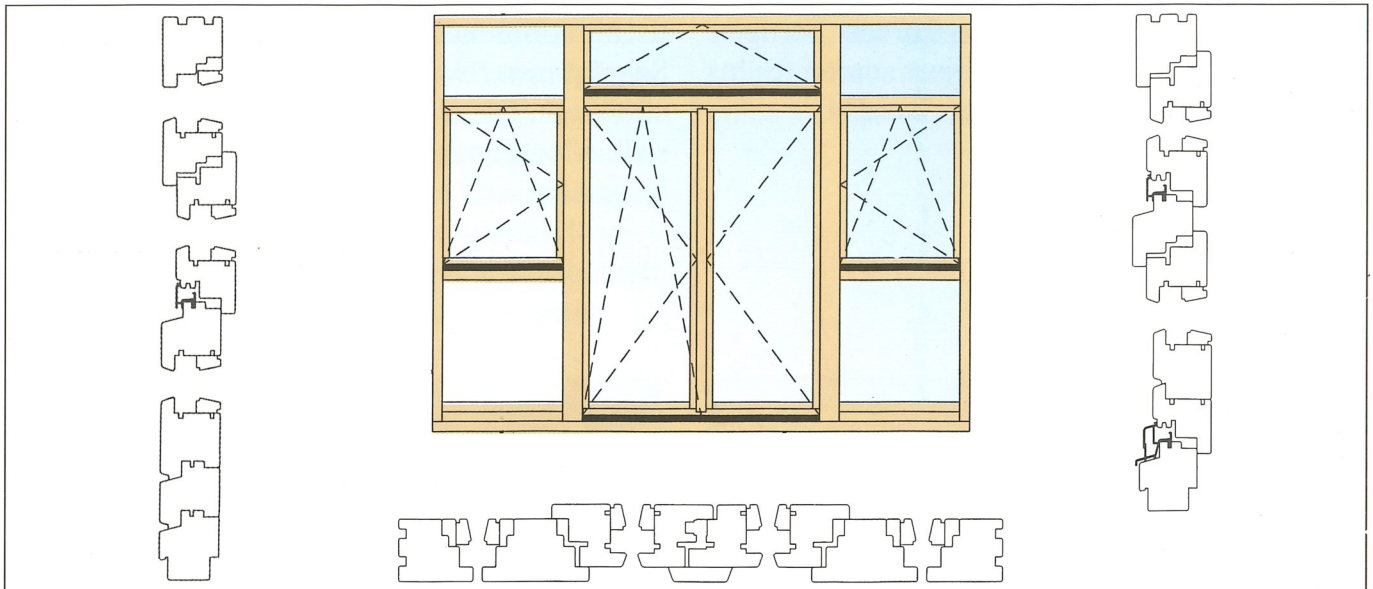
Das Umfräsen der verleimten Fensterflügel garantiert absolute Präzision. Ein mitlaufender Gleitriemen sichert einen optimalen Transport. Kleine Flügel können in einen Umfräswagen gespannt werden.

Weinig Unicontrol 10. Für die leistungsstarken Fensterbauer.

Das schaffen Sie nur mit der Unicontrol.

Weil die Mehrfachhub-Spindeln mehrere Werkzeugsätze übereinander aufnehmen, brauchen Sie bei sich ändernden Profilen nicht die Werkzeuge auszuwechseln. Ein Knopfdruck genügt, und schon ist das neue Profilwerkzeug in Arbeitsstellung. Dadurch können Sie unterschiedliche Rahmen-

größen hintereinander herstellen. Dadurch wird der Elementbau so einfach wie die Serienfertigung einflügeliger Fenster. Aus vielen Möglichkeiten führen wir Ihnen hier ein Beispiel vor – oben das Fenster mit seinen Schnitten, unten das Schema der Werkzeugfolgen auf der Hubspindel.



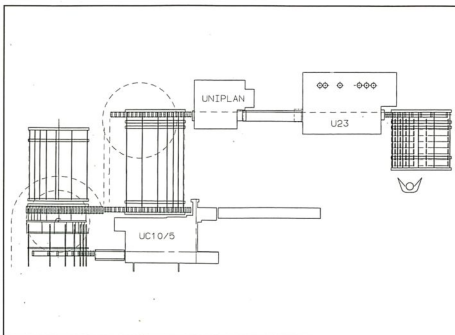
Fit für große Kapazitäten.

	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel 1+2	Profilierspindel 1-3
Anzahl Werkzeuge	1	8	4
Spindelhub vertikal	-	7x80 mm	3x80 mm
Spindelhub horizontal	-	-	80 mm
Spindeldrehzahl	2800 Upm	3000 Upm	6000 Upm
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm
Werkzeug Spannlänge	-	640 mm	320 mm
Werkzeugdurchmesser max.	400 mm	320 mm	232 mm
Werkzeugdurchmesser max. (umfräsen)	-	-	232 mm
Werkzeug-Nullflugkreis	-	300-320 mm	112-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	5-10 mm	5-10 mm
Motorstärke Spindel	3 KW (4 PS)	11 KW (15 PS)	7,5 KW (10 PS)
Motorstärke Schlitztisch	0,3 KW (0,4 PS)	Nützliche Extras gesteuerte Ablängsäge Nutzspindel von oben und unten Beschlagfräse bis zu 3 Werkzeuge, Spannlänge 160 mm Glasleistensäge Aggregat Kantenrundung im Querbereich Oberfräsaggregat Elektronik-Achsen für Zapf- und Schlitzspindel, Profilierspindeln und Profilfräsaggregate Nachlaufkonter axial und radial getaktete Vorschubwalzen Sprossenanschlänge breitenunabhängiges Andrucklineal 28-140 mm Fertigung von Studiofenstern Mechanisierungselemente	
Motorstärke Vorschub	1,1 KW (1,5 PS)		
Motorstärke Hydraulik	3 KW (4 PS)		
Vorschub Schlitztisch, stufenlos	3-25 m/min.		
Vorschub Profiliereinheit	6-12 m/min.		
Abstand Vorschubwalzen	100/120 mm		
Durchmesser Vorschubwalzen	95 mm		
Anschlaghöhe	70 mm		
Arbeitsbreite min./max.	30/220 mm		
Arbeitshöhe min./max.	30/100 mm		
Werkstücklänge (lichtes Maß) min./max.	220/2600 mm		

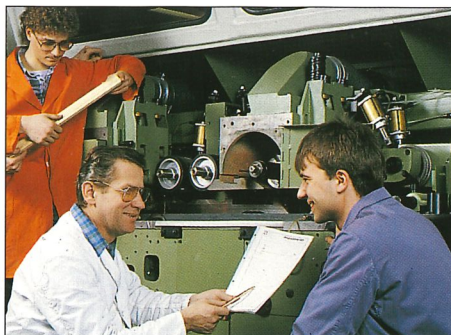
Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt enthalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Starker Rundumservice.

☺ Kompetente Beratung ☺ Umfassende Schulung ☺ Zuverlässiger Kundendienst



Mit einer Mechanisierung machen Sie aus der Unicontrol ein komplettes Fenstercenter.



Interessenten erhalten eine ausführliche, sachliche Information – entweder auf einer der vielen Messen, auf denen Weinig weltweit ausstellt oder im Tauberbischofsheimer Werk oder einer der Weinig-Niederlassungen.



Kein Weg ist den Weinig-Mitarbeitern zu weit, um die Maschine aufzustellen, den Kunden damit vertraut zu machen, zu helfen. Weinig bietet mehr.

Weinig ist Weinig plus Waco plus GreCon Dimter.

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know-how in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungcenter lernen Sie, wie jedes Jahr viele tausend Hölz fachleute, die neuesten Entwicklungen kennen.

Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Alfeld oder Illertissen kommen, GreCon Dimter zu besuchen. Da erfahren

Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten. Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Hobel- und Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen.

Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



Frag' Weinig.

Michael Weinig AG,
Weinigstraße 2-4, D-97941 Tauberbischofsheim
Tel.: 09341/86-0, Fax: 09341/7080
E-Mail weinig@t-online.de, Internet www.weinig.com
Bundesrepublik Deutschland