

Das Leistungs-Center der Extra-Klasse



Unicontrol 10

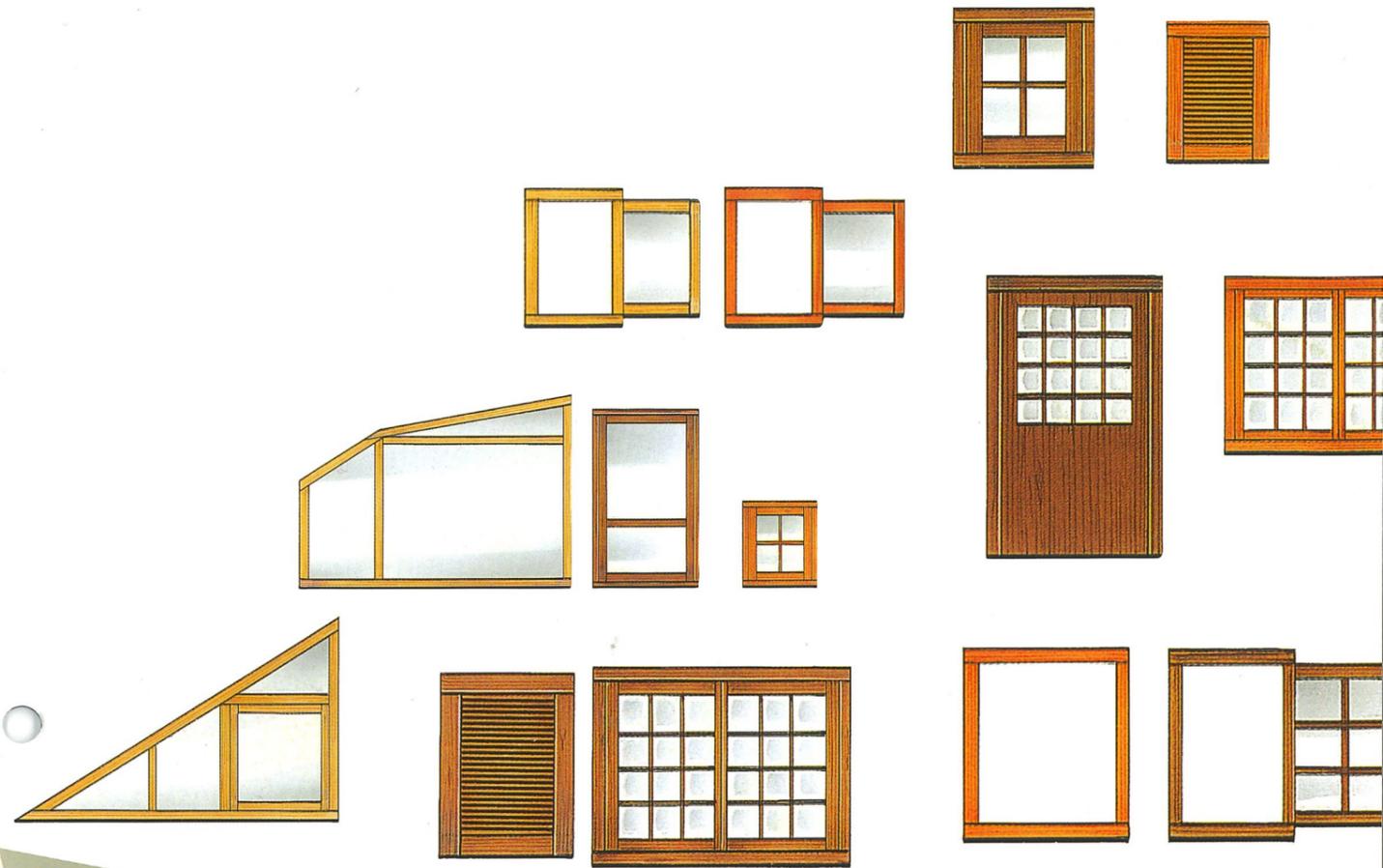
**Spitzen-Power
für Fensterbauer!**



Der Fensterautomat. Groß in Einzelfenstern, in kleinen Serien, in mittleren Serien.

Der Große für die Aufträge, von denen Sie heute leben. Unglaublich flexibel. Fertigt ohne Werkzeugwechsel (!) Fensterrahmen mit verschiedenen Profilen und Größen. Knopfdruck genügt. So produzieren Sie kleine Losgrößen ebenso rationell wie Großobjekte – aber auch einzelne Studiofenster. Sie können auftragsbezogen arbeiten, auf die moderne rahmenweise Fertigung umstellen und liefern nicht nur schnell, sondern auch in Spitzenqualität. Auch Sprossen.

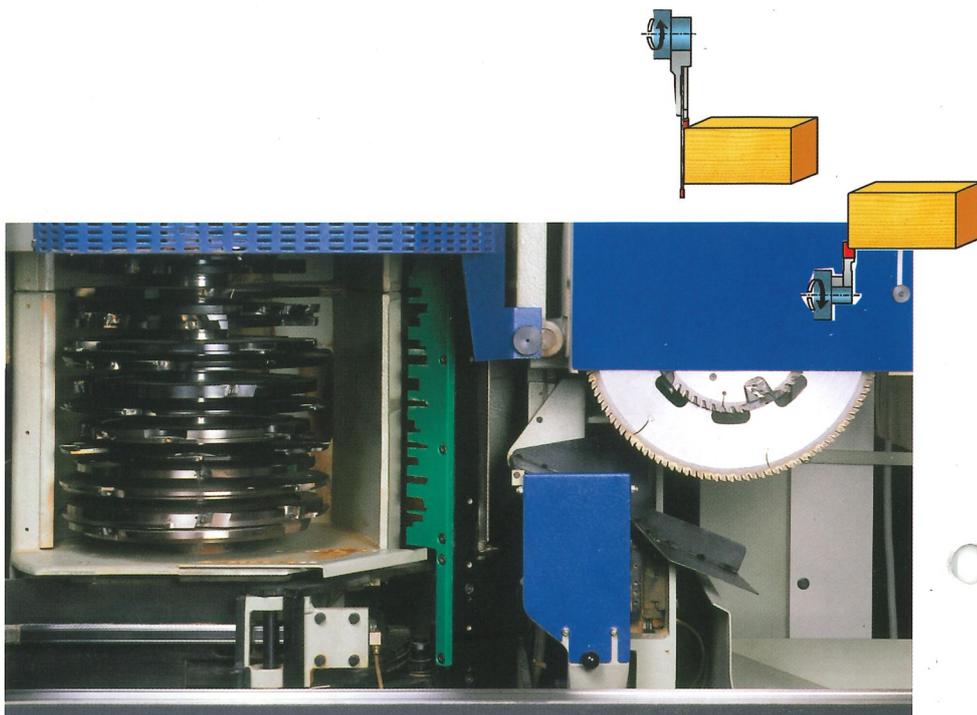
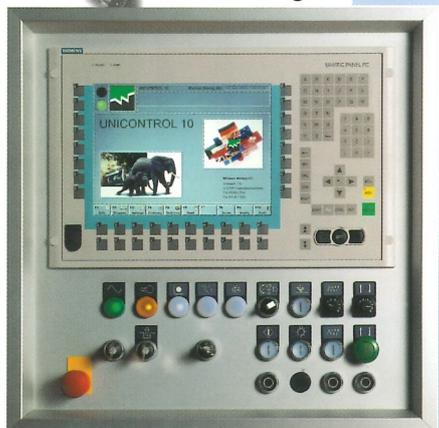
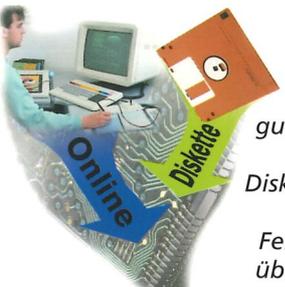
Ein Fensterautomat, der schon in einer mittelgroßen Werkstatt Platz findet.



CE-Sicherheit!
Eine der ersten, die mit CE-Zeichen ausgezeichnet ist.
Garantie für Sicherheit.
Produziert nach der strengen Qualitätsnorm
DIN ISO 9001.

Unicontrol 10 – für Bestleistungen im Fensterbau

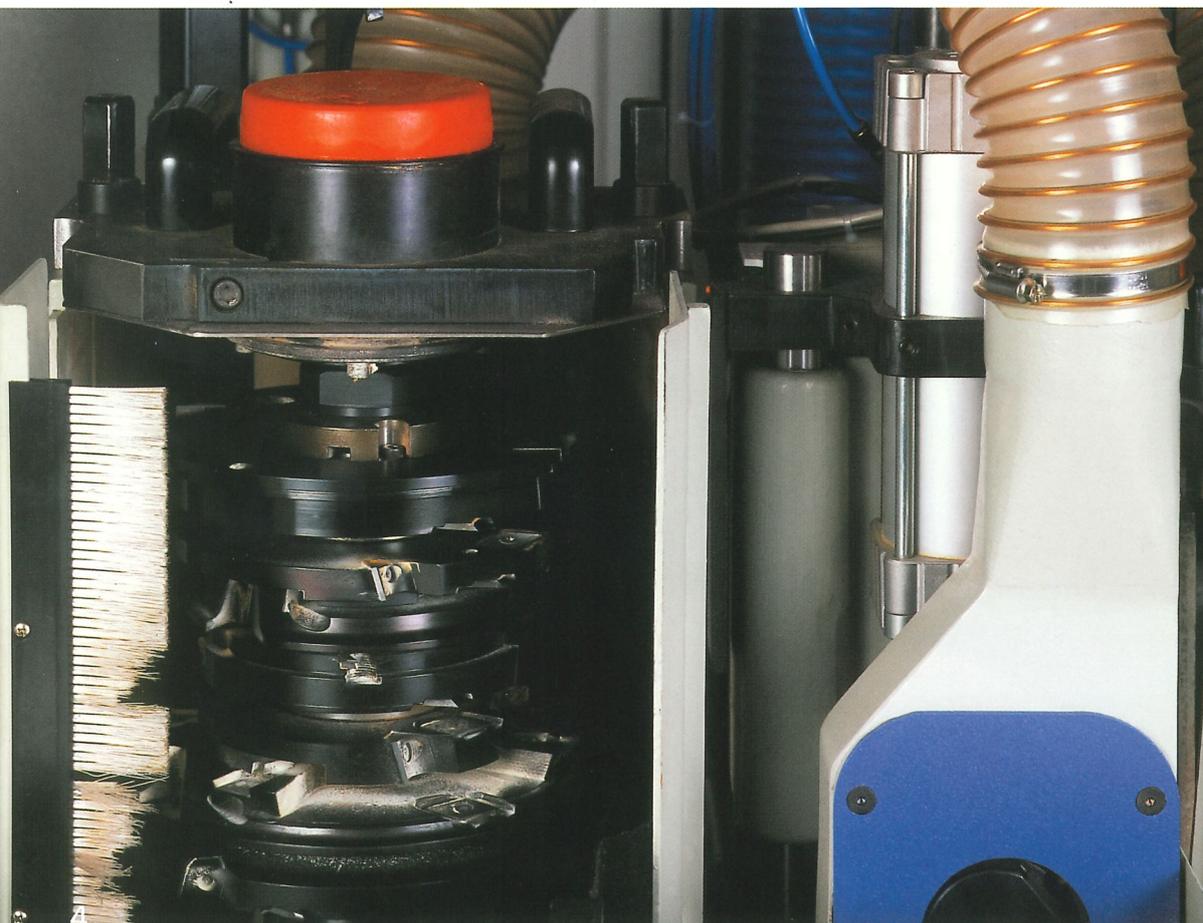
Hochwertiger Industrie-PC mit Windows-Oberfläche für die Weinig-Maschinensteuerung. Am Farbmonitor werden für den Bediener alle wichtigen Informationen übersichtlich angezeigt. Die Fertigungsdaten können per online oder Diskette automatisch von der Kunden-Fensterbausoftware übertragen werden.



Zapf- und Schlitzspindel, axial stufenlos verstellbar,

- 640 mm Spannlänge mit Gegenlager oder
- 400 mm Spannlänge mit Gegenlager und radial stufenlos verstellbar mit integriertem Nachlaufkonter.

Ablängsäge mit Kantenrundung von oben kombiniert mit horizontalem Fräsaggregat für Kantenrundung unten.



Die erste Profilierspindel wird beim Umfräsen als Gleichlaufspindel eingesetzt und garantiert eine hohe Umfräsqualität. Eine mitlaufende Gleitauflage sichert einen optimalen Transport. Getaktete Vorschubwalzen verkürzen die Durchlaufzeiten der verleimten Fensterflügel. Schmale Flügel können mit einer automatischen Umfräseinrichtung gespannt werden.

Längsprofilerspindel stufenlos verstellbar 400 mm Spannlänge mit Gegenlager. Kompakt dazu angeordnet ist das horizontale Profilfräsaggregat von oben für z.B. Innenbank und Rollladendeckelnut ...

Elektronischer Längenanschlag. Auf dem Schlitttisch mitfahrend bis 3600 mm Holzlänge. Die elektronisch gesteuerte Säge stellt sich automatisch auf unterschiedliche Zapfenlängen ein.



Schrägensterfertigung ohne Aufriss
Die Informationen für die Winkel- und Längeneinstellung des elektronischen Längenanschlagsystems werden aus der Kunden-EDV per online oder Diskette übertragen und am Bildschirm angezeigt. Mit dem Laser-Richtlicht an der Ablängsäge wird der Sägeabschnitt markiert. Die seitliche Zusatzklemmung gewährt eine optimale Teilespannung.



Durch das automatische Wendesystem kommen die Teile zum Bediener zurück. Fertige Teile können durch einen Ausweiser auf ein Fördersystem und anschließend automatisch an die Rahmenpresse transportiert werden.



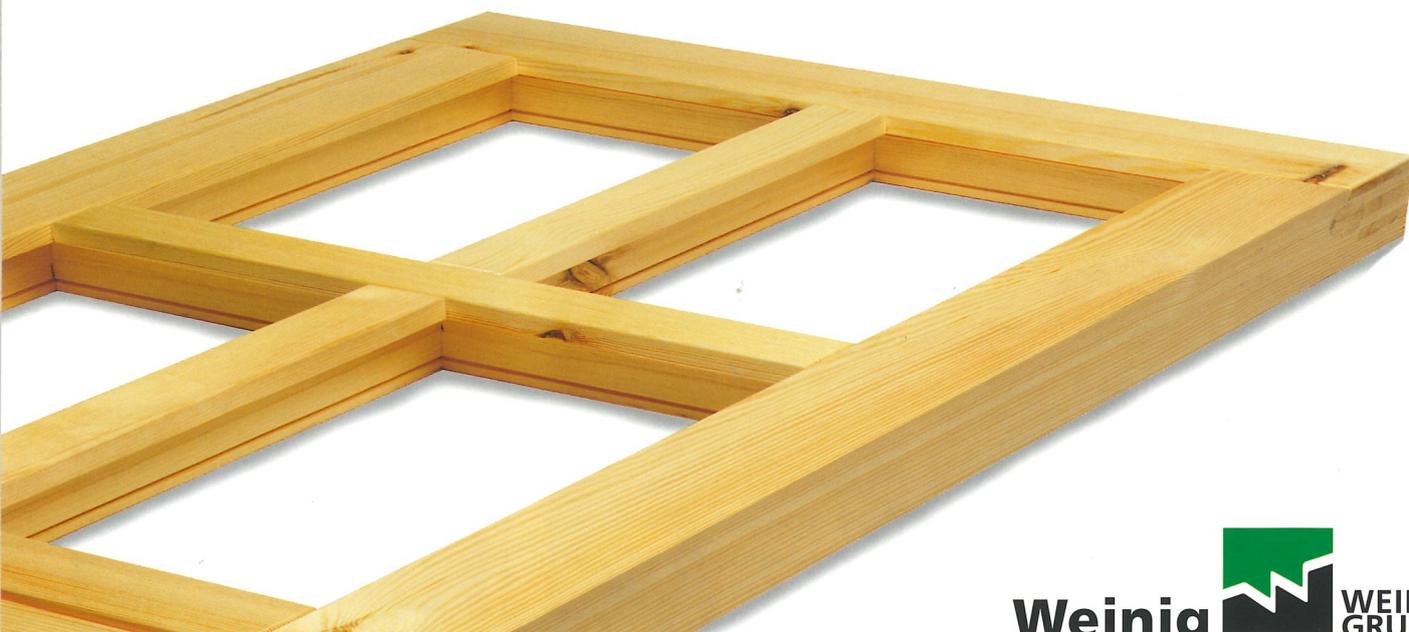
Mit der Weinig Unicontrol 10 können Sie selbst schmale und kurze Werkstücke bearbeiten. Der Abstand (110 mm) der Vorschubrollen sowie das Weinig-Kurzteilpaket sorgen für einen sicheren Transport durch die Maschine.

Gute Produkte allein sind noch keine Garantie für zufriedene Kunden. Das Weinig-Fenster-Projektteam begleitet Sie kompetent und zuverlässig in allen

Phasen: vom Verkauf bis zur Inbetriebnahme bei Ihnen vor Ort.

Das Weinig-Fenster-Projektteam bietet Ihnen Dienst-

leistungen von der Beratung über die Fenstermarktsituation bis zur Erstellung von individuellen Konzepten für Ihre Fertigung.



Unser Leistungsprofil:

- Strategieplanung
- Beratung über marktgerechte Fenstertechnologie
- Individuelle Fertigungsplanung
- Ausarbeitung der Werkzeugbelegungspläne in Zusammenarbeit mit Ihrem Werkzeuglieferanten
- Spezifische Sonderkonstruktionen
- Koordination der Schnittstellen zur Fensterbausoft-ware und Fremdmaschinen

Wir nehmen Ihre Maschine vor der Auslieferung hier im Werk Tauberbischofsheim komplett mit Werkzeugen in Betrieb. Dadurch haben Sie sehr kurze Produktionsunterbrechungen in Ihrem Unternehmen.

Zuverlässiger Partner:

Jede Investition ist mit einem Wandel der Fertigungstechnologie und mit Veränderungen verbunden. Dieser Wandel muss geplant, gelebt und umgesetzt werden. Lassen Sie sich von dem notwendigen Wandel nicht hetzen, sondern gestalten Sie ihn!

Die Weinig-Fenster-Profis helfen Ihnen gern dabei!

Weinig – Unicontrol 10: modular + flexibel

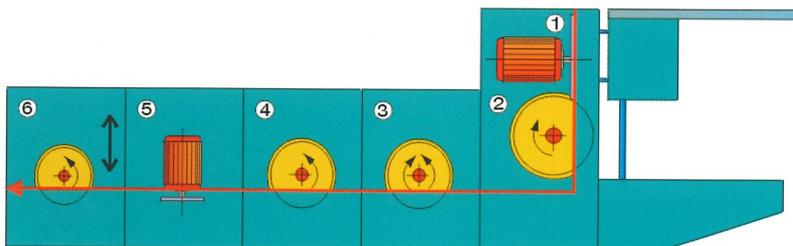
	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel 1+2	Profilier-Spindel 1-3
Anzahl Werkzeuge	1	8	4
Spindelhub vertikal	-	7 x 80 mm	3 x 80 mm
Spindelhub horizontal	-	-	80 mm
Spindeldrehzahl	2800 Upm	3000 Upm	6000 Upm
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm
Werkzeug-Spannlänge	-	640 mm	320 mm
Werkzeugdurchmesser max.	400 mm	320 mm	232 mm
Werkz.-durchm. max. (umfräsen)	-		232 mm
Werkzeug-Nullflugkreis	-	300-320 mm	125-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	5-10 mm	5-10 mm
Motorstärke - Spindel	3 kW (4 PS)	11 kW (15 PS)	7,5 kW (10 PS)
Motorstärke - Schlitztisch	0,3 kW (0,4 PS)	Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.	
Motorstärke - Vorschub	1,1 kW (1,5 PS)		
Motorstärke - Hydraulik	3 kW (4PS)		
Vorschub Schlitztisch, stufenlos	3-25 m/min		
Vorschub Profiliereinheit	4-18 m/min		
Vorschubwalzenabstand	100/120 mm		
Vorschubwalzendurchmesser	95 mm		
Anschlaghöhe	70 mm		
Arbeitsbreite min.	40 mm		
Arbeitsbreite max.	220 mm		
Arbeitshöhe min.	40 mm		
Arbeitshöhe max.	100 mm		
Werkstücklänge (lichtes Maß) min.	220 mm		
Werkstücklänge (lichtes Maß) max.	2600 mm		

Nützliches Zubehör

1. Horizontale Spindel von oben
2. Glasleistensäge
3. Beschlagfräse
4. Gleichlaufspindel
5. Gleich- und Gegenlauf
6. Motorenverstärkungen auf allen Spindeln
7. Sprossentechnik
8. Breitenunabhängiges Andrucklineal
9. Studiofenster
10. Tauchbetrieb
11. Elektronischer Längenanschlag
12. PC-Steuerung

Starker Rundumservice

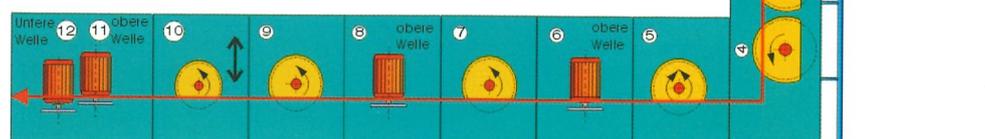
- ☺ Kompetente Beratung
- ☺ Umfassende Schulung
- ☺ Zuverlässiger Kundendienst



1. Ablängsäge + Runder oben
2. Rundungsaggregate von unten
3. Schlitzspindel
4. Schlitzspindel
5. Profilierspindel
6. Profiliersägeaggregate horizontal oben
7. Profilierspindel

8. Profiliersägeaggregate horizontal oben
9. Profilierspindel
10. Profiliersägeaggregate vertikal rechts
11. Profiliersägeaggregate horizontal oben
12. Profiliersägeaggregate horizontal unten

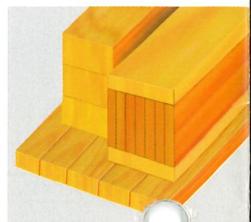
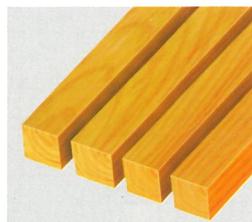
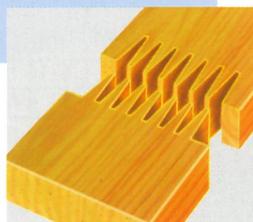
1. Ablängsäge
2. Schlitzspindel
3. Profilierspindel
4. Profilierspindel
5. Profiliersägeaggregate horizontal oben
6. Profiliersägeaggregate vertikal rechts



Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zur Weinig Unicontrol 10: Fax (0) 93 41/70 80

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept
(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com