

Производственный центр экстра-класса



# УНИКОНТРОЛЬ 10

Супер – силач для  
производителей окон!



## Оконный центр. Выпускает окна отдельными экземплярами, малыми сериями, средними сериями.

Лучшее решение для выполнения заказов, которые обеспечат Вам безбедную жизнь. Невероятно гибко, так как может изготавливать оконные рамы различных размеров и профилей даже без замены инструмента (!). Достаточно лишь нажать на кнопку, и Вы будете с равной эффективностью производить как крупные, так и мелкие партии оконных рам, а также отдельные нестандартные рамы, и, в том числе, косоугольные мансардные. Вы быстро перестроитесь на особенности любого заказа, как, например, на современное порамное производство и будете осуществлять поставки действительно любых изделий, даже таких, как горбыльки оконных переплетов, не просто быстро, но и с высочайшим качеством.

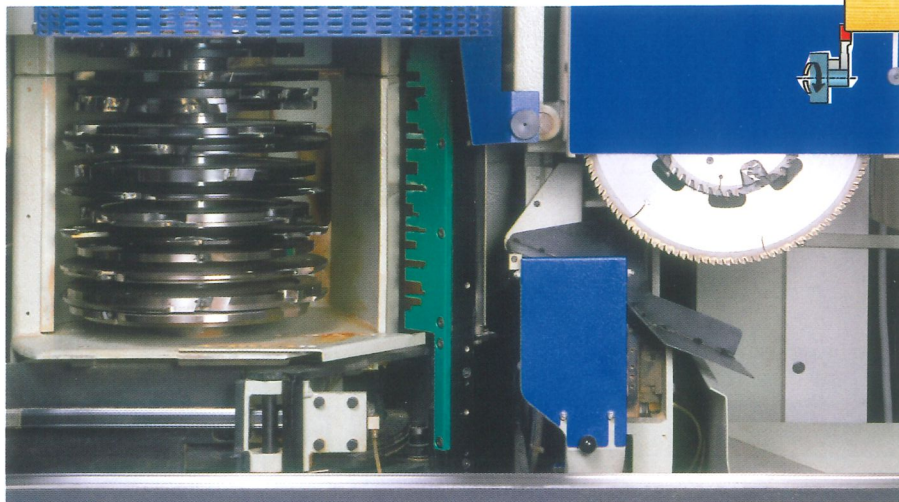
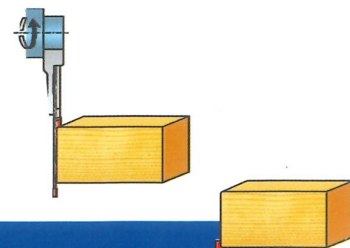
Этот оконный центр придется ко двору даже на производстве средних размеров.



Безопасность стандарта CE!  
Униконтроль 10 был в числе первых станков, которым присвоен знак CE, что означает высокую гарантию качества и безопасности согласно общеевропейскому стандарту DIN ISO 9001

# Униконтроль 10 - рекордсмен в производстве оконных блоков

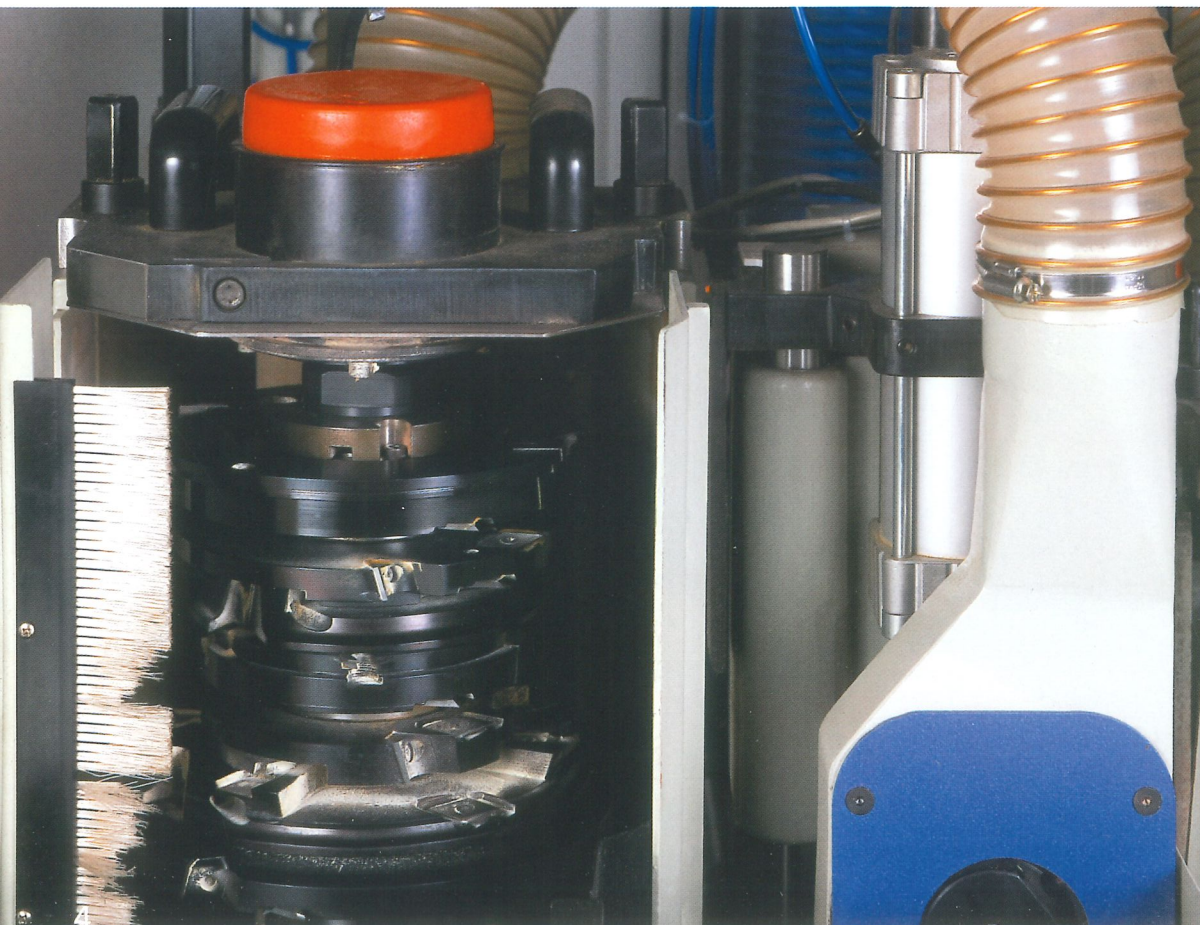
Промышленный компьютер с Windows-интерфейсом для управления станками Вайниг. Вся необходимая оператору информация выводится на цветной монитор. Данные для изготовления окна могут быть автоматически переданы с компьютера в режиме он-лайн или при помощи дискеты.



Перемещение шипорезного шпинделя аксиальное и бесступенчатое

- Длина зажима с контропорой 640 мм или
- Длина зажима с контропорой 400 мм плюс функция радиального бесступенчатого перемещения со встроенным контрпрофилем.

Торцовочная пила с функцией скругления кромок сверху комбинируется с горизонтальным фрезерным агрегатом для скругления кромок снизу.



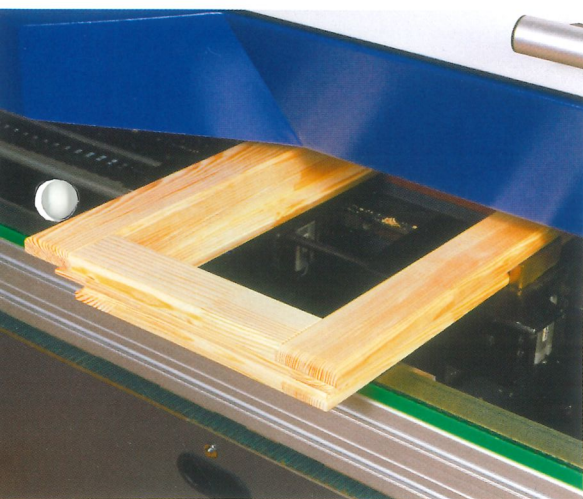
Первый профилирующий шпиндель при фрезеровании по контуру действует как шпиндель попутного вращения и, т.о., гарантирует высокое качество фрезерования. Направляющая перемещается вместе со створками и обеспечивает оптимальную транспортировку деталей. Тактуемые вальцы подачи сокращают время прохождения клеенных створок через станок. Створки небольших размеров зажимаются в специальной каретке.

Продольный профилирующий шпиндель имеет длину зажима 400 мм и контропору. Сюда же компактно присоединен сверху горизонтальный профильно-фрезерный агрегат для фрезерования гнезд под оконные приборы.

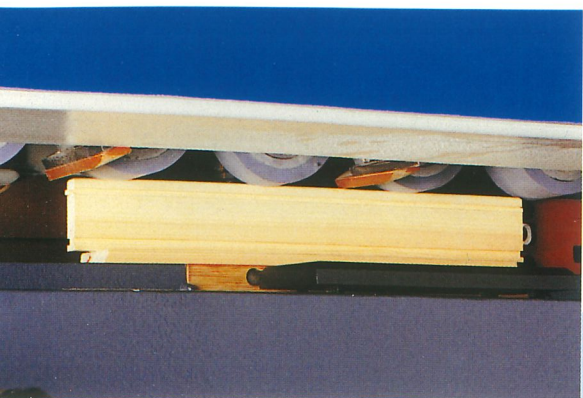
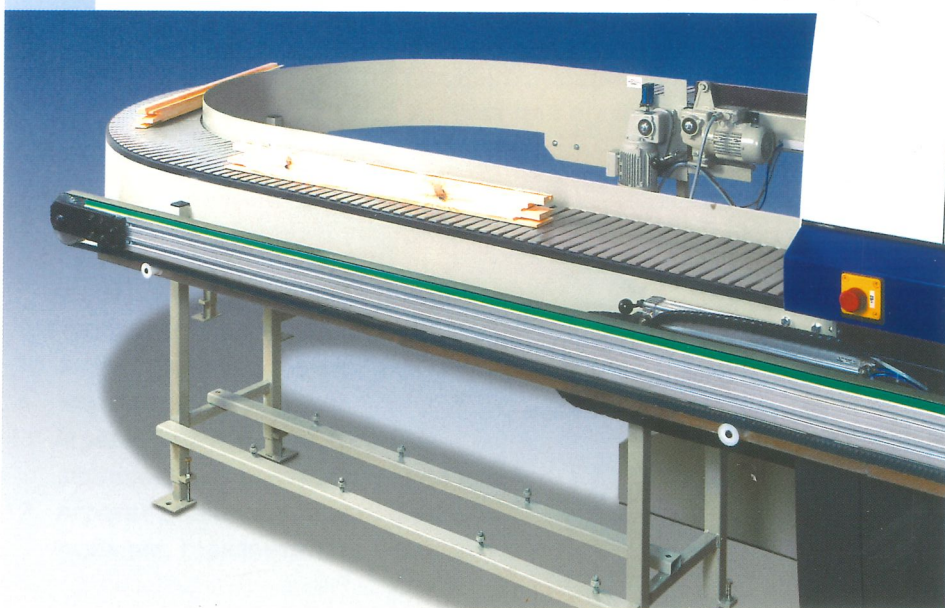
Электронный продольный упор, вдоль которого через стол с направляющими пазами могут проходить детали длиной до 3 600 мм. Пила при помощи электронной системы управления автоматически настраивается на нужную длину шипа.



Изготовление косоугольных окон без вырывов и сколов. Установка углов и длины вместе с электронным позиционированием продольного упора выполняется посредством дисплея. Данные переносятся при помощи дискеты или в режиме "он-лайн". Лазерный луч указывает линию реза, а дополнительные боковые прижимы обеспечивают оптимальную транспортировку деталей.



Автоматическое разворотное устройство для возврата заготовок к оператору. Готовые детали при помощи специального приспособления могут отводиться от разворотного устройства на транспортер, а оттуда подводиться к рамному прессу.

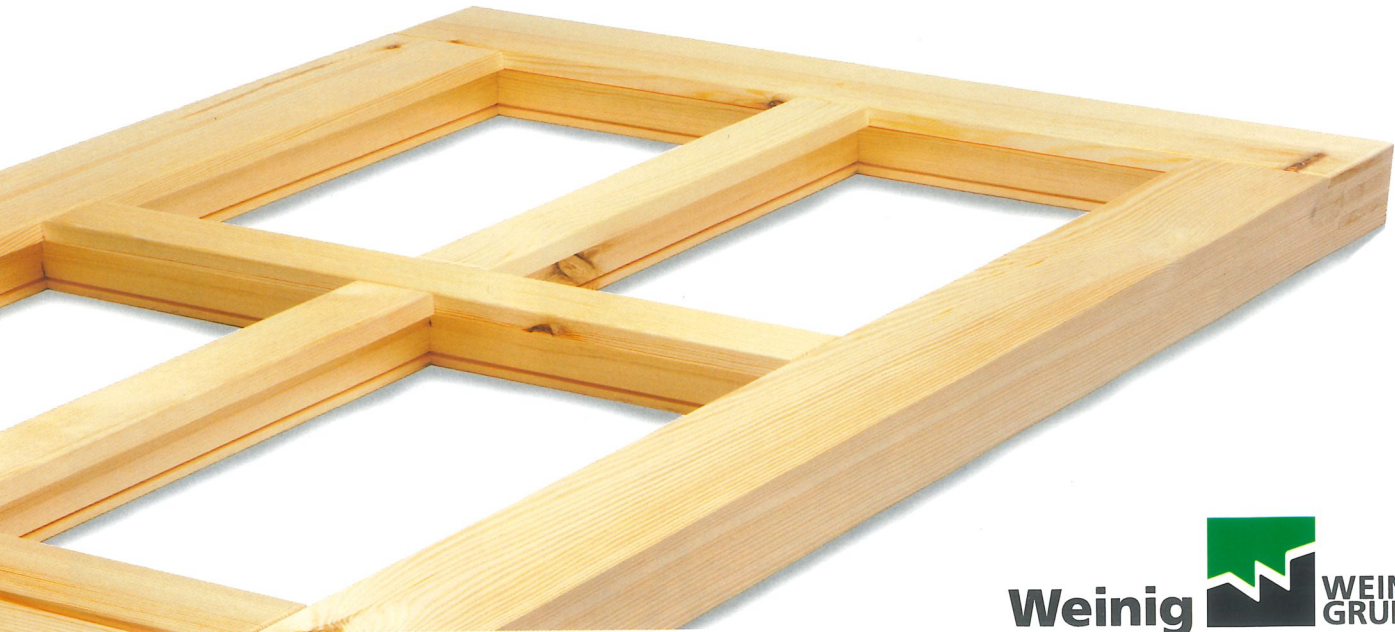


При помощи станка Униконтроль 10 Вы сможете обрабатывать узкие и короткие детали. Расстояние между подающими роликами (110 мм), а также пакет оснастки для коротких деталей вместе обеспечивают оптимальное прохождение заготовок через станок.

Хороший продукт сам по себе еще не гарантия того, что наши клиенты останутся довольны. Отдел планирования фирмы Вайниг обеспечит Вам компетентную и надежную поддержку на протяжении всех

фаз нашего сотрудничества: начиная от продажи и заканчивая вводом станка в эксплуатацию на Вашем предприятии.

Кроме того, отдел планирования окажет Вам различные консультационные услуги, от обзора ситуации на оконном рынке и до разработки индивидуальных производственных концепций.



**Weinig**  **WEINIG GRUPPE**

Наши положительные особенности:

- Стратегическое планирование
- Консультации в области технологий, имеющих спрос на рынке
- Индивидуальное проектирование производства
- Определение оснащения инструментом совместно с Вашим поставщиком инструмента
- Специальные решения
- Координация интерфейса программного обеспечения оконного центра с другими станками

Перед отправкой станок на заводе в Таубербишофсхайме будет сдан в эксплуатацию уже полностью оснащенный инструментом. А это означает, что Вы вскоре сможете начать производство на Вашем предприятии.

Надежный партнер:

Инвестиции часто связаны с изменениями в производственных технологиях и другими переменами. Решиться на них не просто. Но, если Вы уже осознали необходимость таких перемен, то бояться их не надо, а надо планировать и претворять в жизнь.

А профессионалы оконного дела из фирмы Вайниг всегда готовы Вам в этом помочь!

# Униконтроль 10 от Вайниг: модульный и гибкий

	Торцовочная пила	Шипорезный шпиндель 1+2	Профилирующий шпиндель 1-3
Число инструментов	1	8	4
Ход шпинделя по вертикали	-	7 x 80 мм	3 x 80 мм
Ход шпинделя по горизонтали	-	-	80 мм
Число оборотов шпинделей	2800 об/мин	3000 об/мин	6000 об/мин
Диаметры шпинделей	40мм	50мм	50мм
Зажимаемая длина инструмента	-	640мм	320мм
Макс.диаметр инструмента	400мм	320мм	232мм
Макс. диаметр инструмента (обгонка по контуру)	-	-	232 мм
Диаметр нулевой окружности инструмента	-	300-320 мм	125-140 мм
Исходное положение ниже стола	-	5-10 мм	5-10 мм
Мощность шпиндельных двигателей	3 кВт (4 ЛС)	11 кВт (15 ЛС)	7,5 кВт (10 ЛС)
Мощность двигателя стола с направ. пазами	0,3 кВт(0,4 ЛС)		
Мощность двигателя подачи	1,1 кВт (1,5 ЛС)		
Мощность двигателя системы гидравлики	3 кВт (4 ЛС)		
Скорость подачи стола с направ.пазами, бесступ.	3-25 м/мин		
Скорость подачи узла профилирования	4-18 м/мин		
Расстояние между вальцами подачи	100/120 мм		
Диаметр вальцов подачи	95 мм		
Высота упора	70 мм		
Обрабатываемая ширина, мин	40 мм		
макс.	220 мм		
Обрабатываемая толщина, мин.	40 мм		
макс.	100 мм		
Длина заготовок (размер в свету), мин.	220 мм		
макс.	2600 мм		

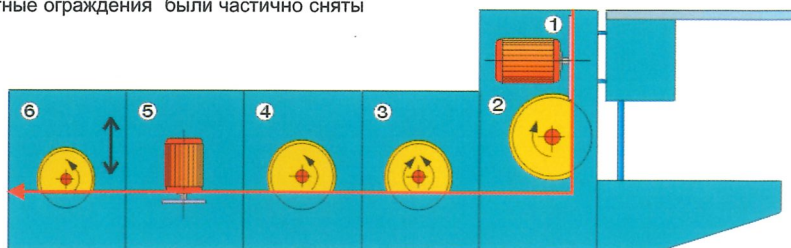
## Полезные дополнения:

1. Горизонтальный шпиндель сверху
2. Пила для отделения штапика
3. Фрезерная головка для выборки гнезд под фурнитуру
4. Шпиндель попутного вращения
5. Попутное и противовращение
6. Усиление мощности всех шпиндельных двигателей
7. Оснастка для изготовления горюльков оконных переплетов
8. Прижимная линейка для пропуска деталей любой ширины
9. Принадлежности для изготовления косоугольных окон
10. Оснастка для операций с утапливанием шпинделя
11. Электронный продольный упор
12. Управление станком при помощи компьютера

## Полный комплект услуг

- ☺ Компетентные консультации
- ☺ Всестороннее обучение
- ☺ Надежное обслуживание

Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения. Некоторые узлы станка и элементы оснастки, представленные в данном проспекте, могут не включаться в стандартный комплект поставки. Перед фотографированием защитные ограждения были частично сняты



1. Торцовочная пила
2. Пазорезный шпиндель
3. Профилирующий шпиндель
4. Профилирующий шпиндель
5. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный верхний
6. Агрегат для профильного фрезерования, вертикальный правый

1. Торцовочная пила + закруглитель кромок сверху
2. Закруглитель кромок снизу
3. Пазорезный шпиндель
4. Пазорезный шпиндель
5. Профилирующий шпиндель
6. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный сверху
7. Профилирующий шпиндель

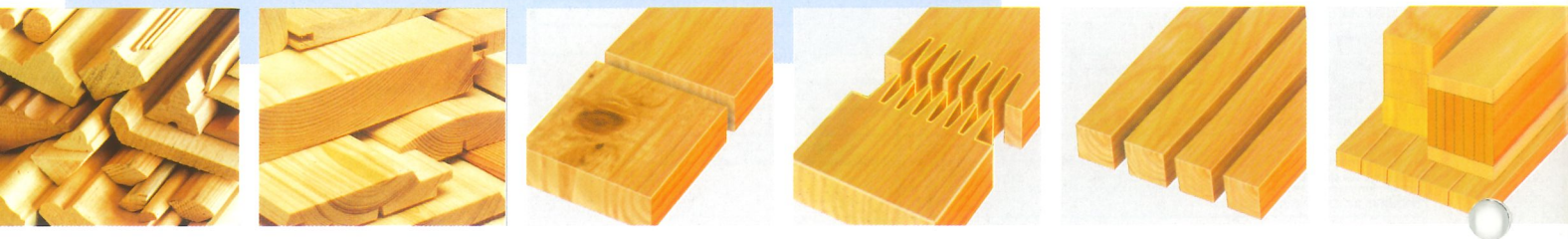
8. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный сверху
9. Профилирующий шпиндель
10. Агрегат для профильного фрезерования, вертикальный справа
11. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный сверху
12. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный снизу



# Группа ВАЙНИГ:

## Продуманный и компетентный подход к обработке цельной древесины

- **Фирма Вайниг:** ведущий мировой производитель калевочных
- **Фирма Димтер:** специалист в области систем оптимизации прессов для склеивания
- **Фирма вако:** номер 1 в классе высокопроизводительных Строгально-калевочных станков
- **Фирма Райманн:** супертехника для оптимизации раскроя
- **Фирма Грекон:** производственные линии сращивания
- **Фирма Концепт:** компетентный партнер по решению проектных задач



**Более подробную информацию о станке Униконтроль 10 от фирмы Вайниг Вы можете получить, если, если пришлете запрос по факсу: 10 49 93 41/70 80**

- Вышлите мне, пожалуйста, подробную документацию
- Мне необходима персональная консультация

### Меня интересует

- Продукция группы фирм Weinig в целом
- Продукция завода Weinig
- Продукция завода Waso
- Продукция завода Grecon
- Продукция завода Dimter
- Продукция завода Raimann
- Продукция завода Concept  
(пожалуйста укажите)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Вайниг предложит больше!**



Michael Weinig AG  
Weinigstrasse 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland  
Telefon +49 (0) 93 41/86-0  
Fax +49 (0) 93 41/70 80  
E-Mail mc5@weinig.de  
Internet www.weinig.com