

Kompetenz, die weltweit Spitze ist



Weinig Unimat 500

Bewährte Weinig-Technologie in ihrer anspruchsvollsten Form. Mit dem neuen Memory Plus Kleinstserien so wirtschaftlich produzieren wie noch nie.



Die starke Technik des neuen Unimat 500 auf einen Blick

Weinig Memory-System

- Einmal produziert – per Knopfdruck wiederholt.

Alle Einstelldaten eines in der Vergangenheit gefertigten Profils können jederzeit abgerufen werden.

Einstellbare Tischplatten

- Tischplatten an den vertikalen Spindeln sind optimal auf den Werkzeugflugkreis einstellbar
- Sichere Führung und Bearbeitung bei kleinen Werkstückdimensionen

Frequenzgeregelter Vorschub

- exakte Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit
- stufenlos einstellbar von 5-30 m/min.

Schwere Gusskonstruktion

- minimale Vibration
- höchste Oberflächenqualität

Pneumatischer Druck für Vorschubwalzen

- gleichmäßiger Druck auch bei unterschiedlicher Werkstückdicke

Einzugswalze vor 1. unterer Spindel

- hoch-tief taktbar durch Fernbedienung am Schaltpult

Maximaler Flugkreis der Kehlspindeln 200 mm

- bis 35 mm Kehltiefe möglich

Arbeitsbreite	20-230 mm
Arbeitshöhe	8-120 mm
Anzahl der Spindeln	4-8
Motorstärke der 1. unteren Spindel	4-11 KW (5,5-15 PS)
Motorstärke der Vertikalspindeln	5,5-11 KW (7,5-15 PS)
Motorstärke der oberen Spindel	4-11 KW (5,5-15 PS)
Motorstärke der 2. unteren Spindel	4-11 KW (5,5-15 PS)
Motorstärke der Universalspindel	4-11 KW (5,5-15 PS)
Motorstärke des Vorschubs	3-4 KW (4-5,5 PS)
Vorschubgeschwindigkeit (frequenzgeregelt)	5-30 m/min
Drehzahl der Spindeln	6000 U/min
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	125-145 mm
Werkzeugflugkreise der Kehlspindeln	112-200 mm
Verstellbereich der Spindeln (axial)	55 mm
Verstellbereich der 1. unteren Spindel	5 mm
Verstellbereich der 2. unteren Spindel	35 mm
Breite der Rolle im Auslauftisch	50 mm
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Weinig Memory-System	
Falzeinrichtung mit Falzfräser	
Pneumatischer Druck für Vorschubwalzen	
Einzugswalze vor 1. unterer Spindel, pneumatisch getaktet	
Einstellbare Tischplatten im Vertikalbereich	
Schmierstelle für axiale Spindelbewegung	
Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent)	
Seitliche Druckrolle mitlaufend gefedert	
Sicherheits-Vollverkleidung	

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.



Michael Weinig AG
97941 Tauberbischofsheim
Bundesrepublik Deutschland
Tel. +49 (0) 93 41/86-0
Fax +49 (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com