

Experiencia y habilidad excepcionales a escala mundial



Weinig Unimat 1000 Star

La nueva moldurera con "función de memoria": producir con ella es casi tan sencillo como telefonar.



La nueva Unimat 1000 Star

Una vez producido – repetido con sólo pulsar un botón

Memoria

Usted sabe cuán sencillo es repetir una llamada telefónica: una vez marcado el número, basta con pulsar un botón para repetir la llamada. El sistema-memoria de Weinig funciona de la misma manera:

– El ajuste de la máquina para el nuevo perfil lo rea-

liza usted de forma tradicional, igual que siempre.

– Si usted sabe ya de antemano que el perfil tendrá que ser fabricado nuevamente algún día, pulsa un botón para memorizar los valores de ajuste bajo un número de perfil.

– Ahora en cualquier momento puede volver a llamar los

valores, que se indicarán electrónicamente delante de los puntos de ajuste.

Lo único que usted aún tiene que hacer es ajustar los elementos respectivos de acuerdo con los valores indicados.

Ajuste rápido, manejo sencillísimo, cotas perfectas desde la primera pieza.

Ajuste



Con ayuda de los indicadores electrónicos, el operario ajusta la nueva máquina como cualquier moldurera convencional.

Memoria



Pulsando un botón, los valores de ajuste del perfil se almacenan en la memoria de la máquina.

Llamada de los valores



Si el operario quiere producir nuevamente el perfil memorizado, pulsa un botón para llamar los valores de ajuste.

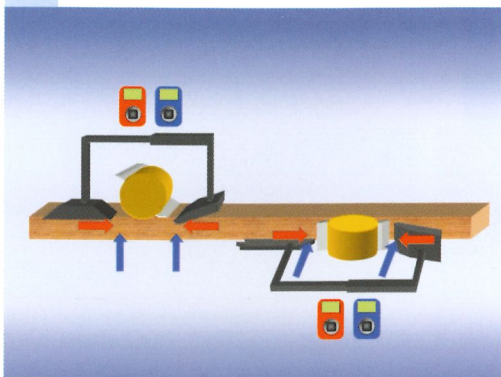
Nuevo ajuste



Los valores se indican delante de los puntos de ajuste respectivos. Ahora los husillos se posicionan por medio de la manivela hasta que se alcance la posición deseada.

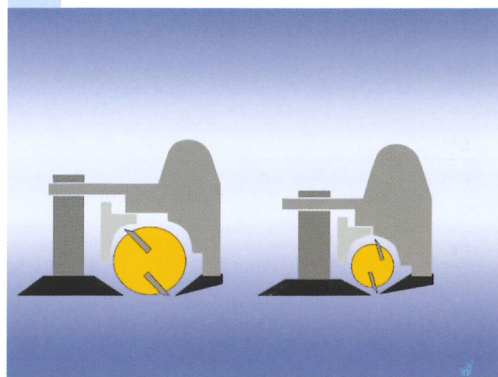
Ahora el ajuste de los elementos prensores es tan sencillo, rápido y preciso como la regulación del sonido de su teléfono móvil

Ajuste central de los elementos prensores



Con ayuda de un eje de ajuste éstos se pueden ajustar juntos, de manera rápida y sencilla, con respecto a las herramientas respectivas. Los ejes cuentan con indicadores digitales electrónicos y están integrados en la memoria.

Evacuación óptima de las virutas



Adaptación automática de las capotas de aspiración al diámetro de la herramienta respectiva. Esto asegura una evacuación perfecta de las virutas.



Unimat 1000 Star

Equipo estándar extraordinario

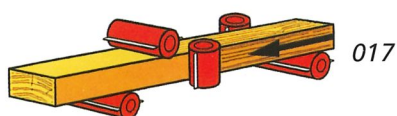
Ancho de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 150 mm)	20 – 230 mm
Altura de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 150 mm)	8 – 120 mm
Cantidad de husillos, mín. – máx.	5 – 7
Potencia de motor por husillo	4 kW / 5,5 CV
Potencia del motor de avance	2,2 kW / 3 CV
Velocidad de giro de los husillos	
Primer husillo horizontal inferior	6000 r.p.m.
Todos los demás husillos	7000 r.p.m.
Diámetro de los husillos	40 mm
Órbita de giro del primer husillo horizontal inferior, mín. – máx.	125 – 180 mm
Órbita de giro de todos los demás husillos, mín. – máx.	112 – 225 mm
Velocidad de avance, de regulación continua	5 – 24 m/min.
Diámetro de los rodillos de avance	140 mm
Ancho de los rodillos de avance	2 x 50 mm
Ancho de los rodillos frente al husillo vertical izquierdo	2 x 20 mm, 1 x 10 mm
Rodillo traccionado en la mesa de salida, diámetro	101 mm
Ancho del rodillo en la mesa de salida	50 mm
Presión neumática de los rodillos de avance, presión máxima	6 bares
Ámbito máximo de ajuste de la mesa planeadora y de la guía de canto	10 mm
Ámbito de ajuste axial de los husillos verticales, máximo	80 mm
Ámbito de ajuste axial de los husillos horizontales, máximo	45 mm
Ámbito de ajuste axial del husillo planeador, máximo	17 mm
Longitud de la mesa planeadora	2 m
Precisión de ajuste de los indicadores digitales electrónicos	0,05 mm
Indicadores de los valores absolutos de las dimensiones de las piezas	
Capsulación completa de insonorización y de seguridad	
Prensor dividido delante del husillo horizontal superior	
Ajuste arriba – abajo del grupo de avance por motor	
Presión lateral por rodillo enfrente del primer husillo vertical derecho	
Mesas intercambiables y ajustables con respecto a la órbita de giro de los husillos verticales	
Mesa templada delante del primer husillo horizontal inferior	
Avance cardánico	
Rodillo de entrada delante del primer husillo horizontal inferior con posicionamiento neumático hacia arriba y abajo	
Dispositivo de precanto	
Función de memoria	
Capotas del husillo vertical izquierdo y del husillo horizontal superior con ajuste central de los elementos prensores	

Accesorios útiles

Husillos móviles para piezas de trabajo de diferentes anchos
Frenos en los motores para los husillos y el avance
Refuerzo de motor hasta 22 kW (30 CV) para los husillos, hasta 8,6 kW (12 CV) para el avance
Guía de ranuras para piezas de trabajo cortas, alabeadas y no tronzadas a 90°
Distancia reducida entre los rodillos de avance
Puestos de medición de herramientas
Velocidad de avance de 6 a 36 m/min.
Alimentadores
Prensor delante del husillo horizontal superior desplazable con respecto a la herramienta
Posición central de todos los puntos de engrase en el frente de la máquina
Sistema ATS
Paquetes de seguridad de acuerdo con las normas de los diferentes países
Seguro contra retroceso
Mesa planeadora de 2,5 m o de 3 m
Diámetro de husillo de 50 mm, 1 1/2", 1 13/16", 2 1/8"
Bomba Waxilit manual o automática
Altura de trabajo de 160 mm
Avance de regulación electrónica
CAS-LogoCom
Rodillos traccionados en la mesa de la máquina
Ajuste por motor arriba – abajo del husillo horizontal superior con indicador digital

Reservado el derecho de modificaciones técnicas.
Los textos e ilustraciones de este folleto contienen también equipos especiales que no forman parte del equipo estándar. Las cubiertas de protección se quitaron en algunos casos para sacar las fotografías.

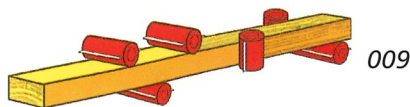
Las disposiciones de los husillos de la Unimat 1000 Star



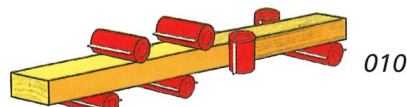
017
hor. inferior – vert. derecho – vert. izquierdo – hor. superior – hor. inferior



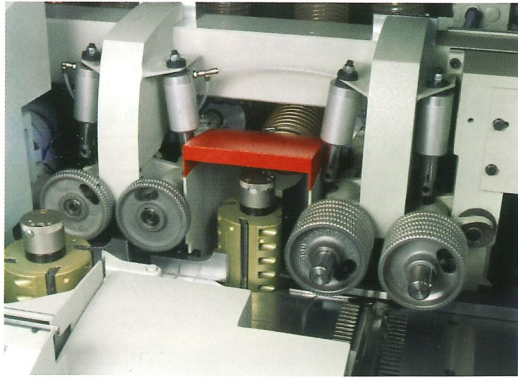
018
hor. inferior – vert. derecho – vert. izquierdo – hor. superior – hor. superior – hor. inferior



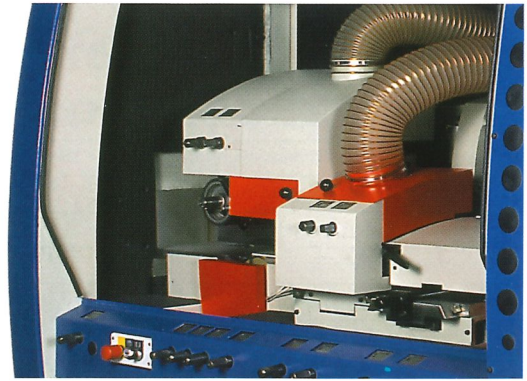
009
hor. inferior – vert. derecho – vert. izquierdo – hor. superior – hor. inferior – hor. superior



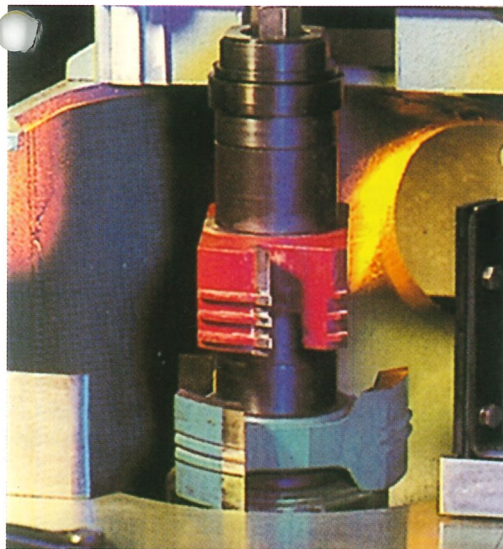
010
hor. inferior – vert. derecho – vert. izquierdo – hor. superior – hor. inferior – hor. superior – hor. inferior



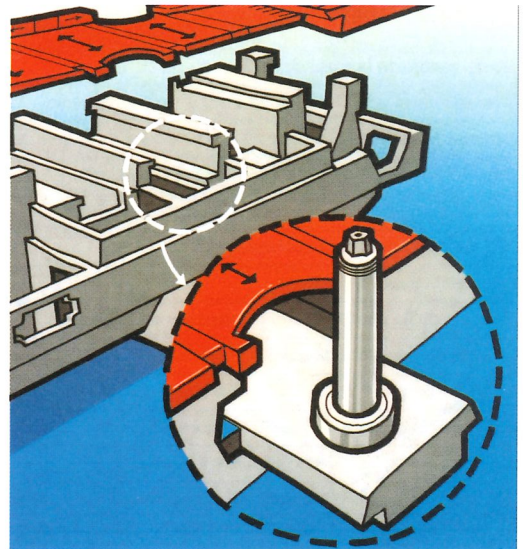
Subida y bajada motorizadas del grupo pesado de avance mediante dos soportes de precisión.



Fácil acceso y manejo rápido: los ajustes centrales de los elementos prensores y las guías.



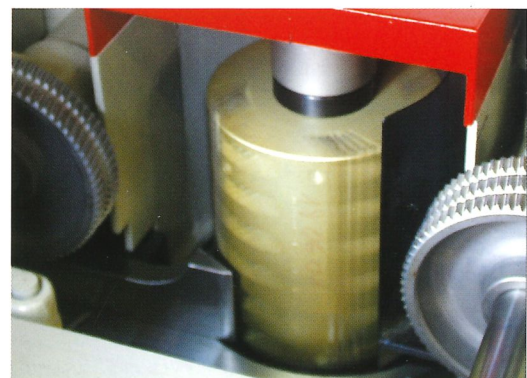
Ámbito de ajuste axial hasta 80 mm para el husillo vertical. Esto asegura una mejor explotación de las herramientas y tiempos de ajustes reducidos.



Las mesas son fácilmente intercambiables y ajustables a la órbita de giro del husillo vertical.



Cada husillo cuenta con un motor separado. Esto permite determinar la potencia exactamente de acuerdo a sus exigencias.



La alta velocidad de giro de los husillos de elaboración asegura una excelente calidad de superficie a una velocidad de corte muy favorable.

El grupo Weinig :

Experiencia y habilidad superiores en la elaboración de la madera maciza

– **Weinig:** el líder mundial en el sector de las moldureras

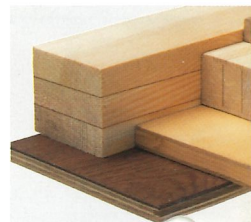
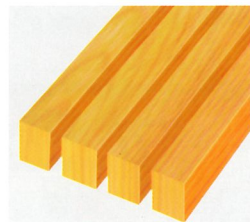
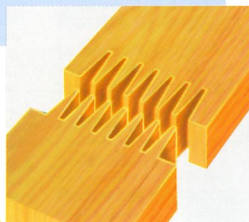
– **Waco:** el número 1 de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad

– **Grecon:** líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento

– **Dimter:** el especialista en sierras tronadoras de optimización y prensas de encolado

– **Raimann:** técnica de punta para la optimización del corte a la medida

– **Concept:** la empresa especialista en soluciones completas



Pida información adicional sobre la Unimat 1000 Star : Fax ++49 (93 41) 70 80

Favor de enviarme documentación detallada

Deseo asesoramiento personal

Me interesa el

programa completo del grupo Weinig

programa de Weinig

programa de Waco

programa de Grecon

programa de Dimter

programa de Raimann

programa de Concept

(Favor de marcar con una cruz)

Nombre _____

Cía. _____

Departamento/posición _____

Calle/apartado postal _____

Código postal/Lugar _____

Teléfono _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig ofrece más!

Weinig  **GRUPO WEINIG**

Michael Weinig AG
Weinigstrasse 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Tel. ++49 93 41 / 8 60
Fax ++49 93 41 / 70 80
E-mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com