

Настоящий Унимат по оправданной цене!

Знаменитый
силач от "Вайнига"!



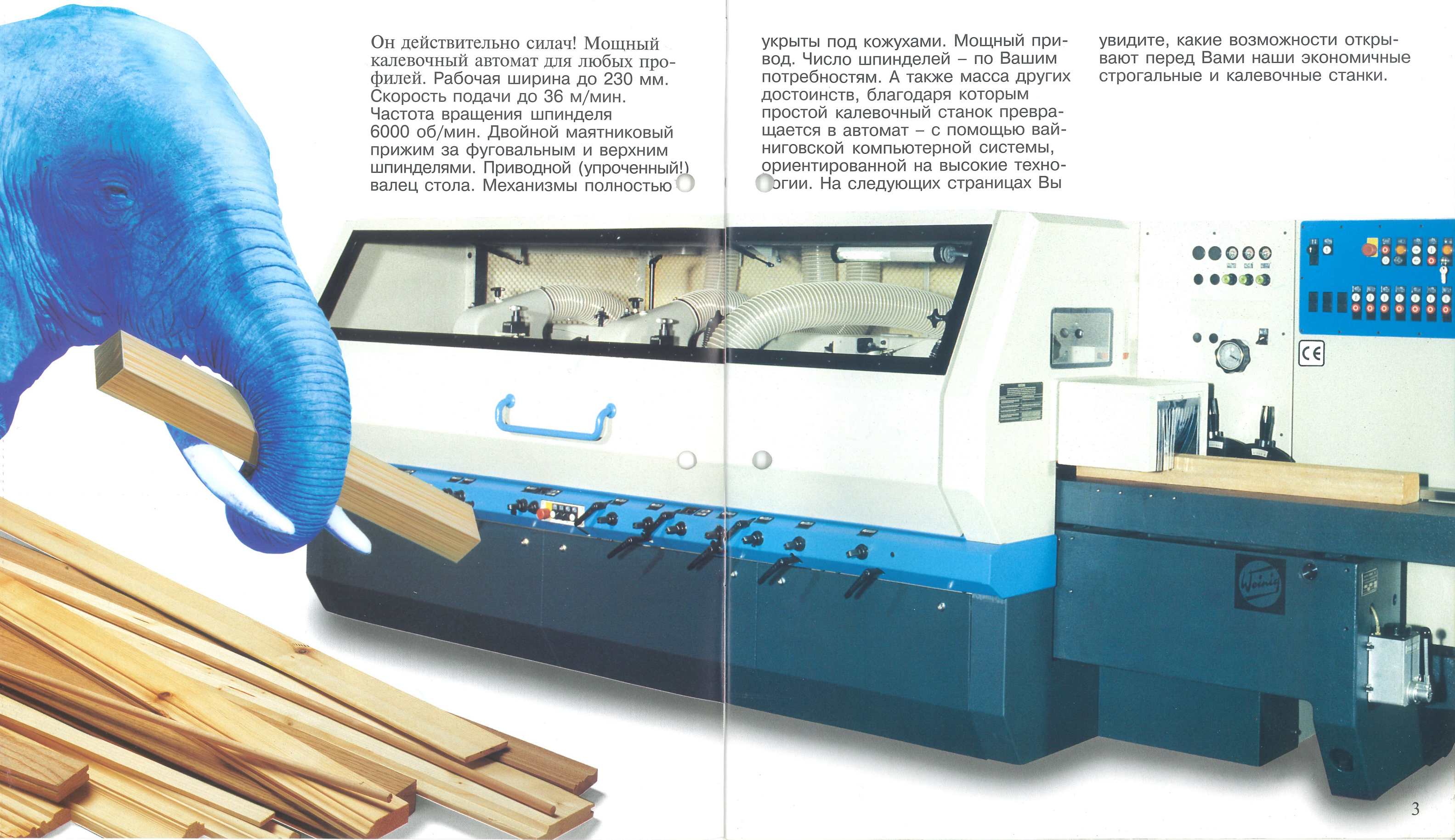
Приобретя Унимат 23 Е, Вы

Он действительно силач! Мощный калевочный автомат для любых профилей. Рабочая ширина до 230 мм. Скорость подачи до 36 м/мин. Частота вращения шпинделя 6000 об/мин. Двойной маятниковый прижим за фуговальным и верхним шпинделями. Приводной (упроченный!) валец стола. Механизмы полностью

сразу станете сильнее!

укрыты под кожухами. Мощный привод. Число шпинделей – по Вашим потребностям. А также масса других достоинств, благодаря которым простой калевочный станок превращается в автомат – с помощью вайниговской компьютерной системы, ориентированной на высокие технологии. На следующих страницах Вы

увидите, какие возможности открывают перед Вами наши экономичные строгальные и калевочные станки.



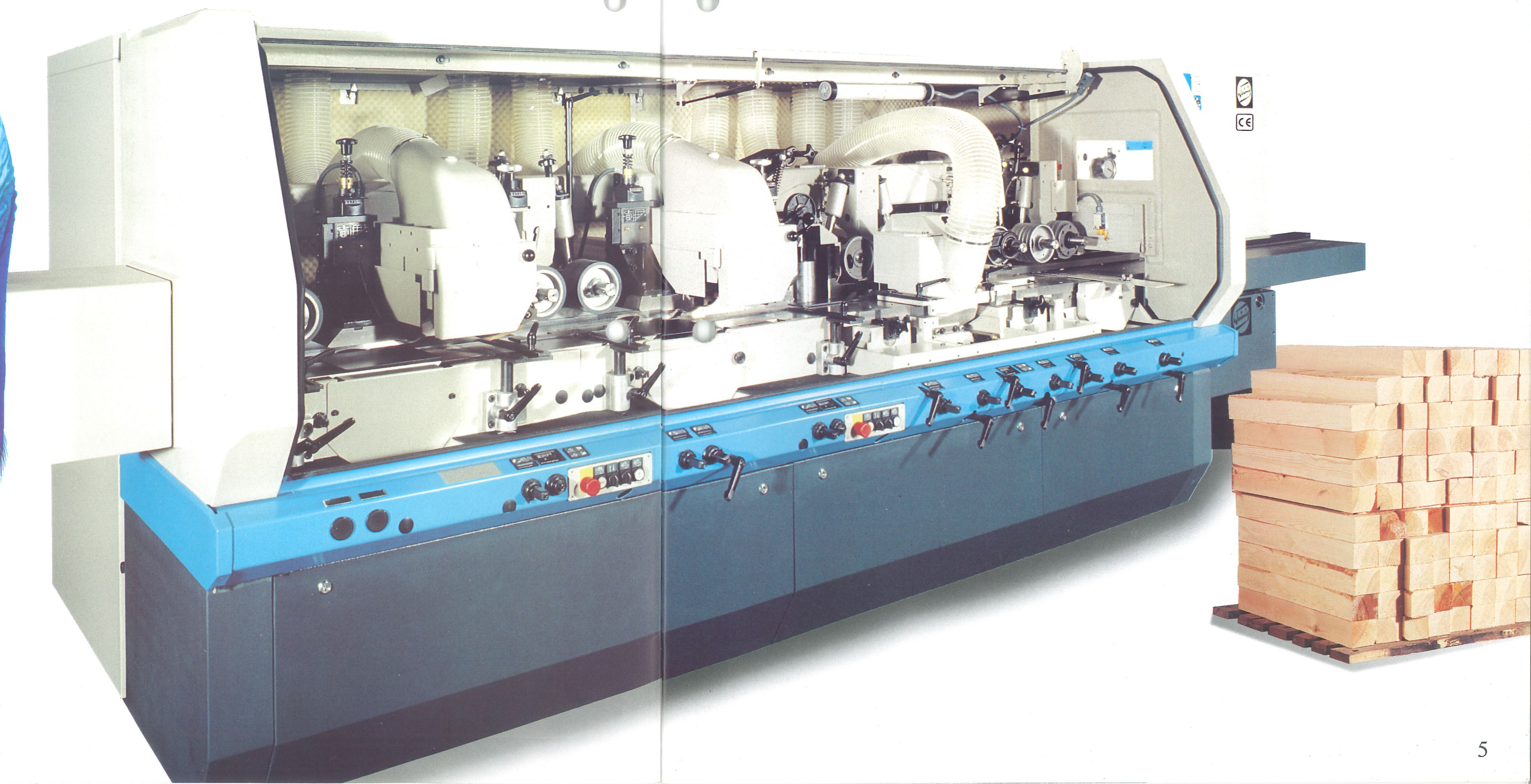
Унимат 23 Е. Заглянем внутрь. интересного.

Прежде всего Вы всюду обнаружите безупречное, высочайшее качество. Литая станина с улучшенными анти-вибрационными характеристиками. Дублируемые элементы плиты стола, благодаря чему увеличен их срок службы. Система мгновенной перена-

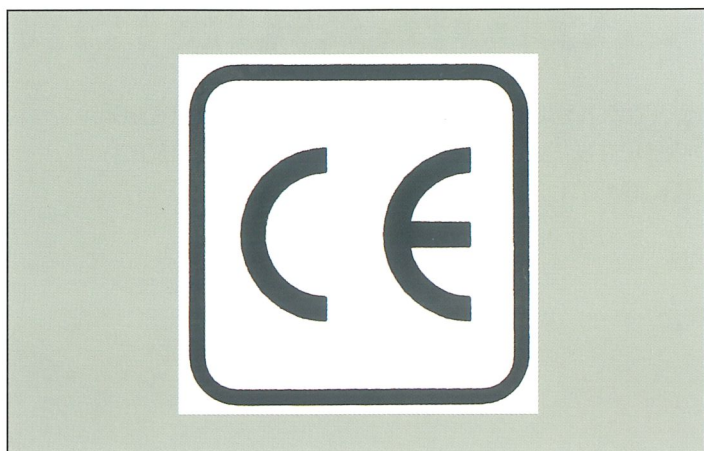
Под крышкой много

стройки столов. Оптимальная система подачи. Большие окружности резания для обработки глубоких профилей. Это – то качество, благодаря которому "Вайниг" стал мировым лидером в производстве калевочных автоматов. Это – то качество, которого Вы впра-

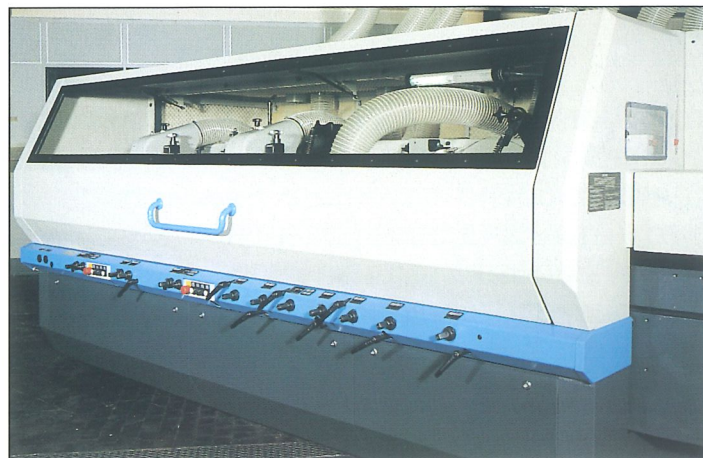
ве требовать, чтобы и Вы, в свою очередь, могли представить заказчику полноценный товар.



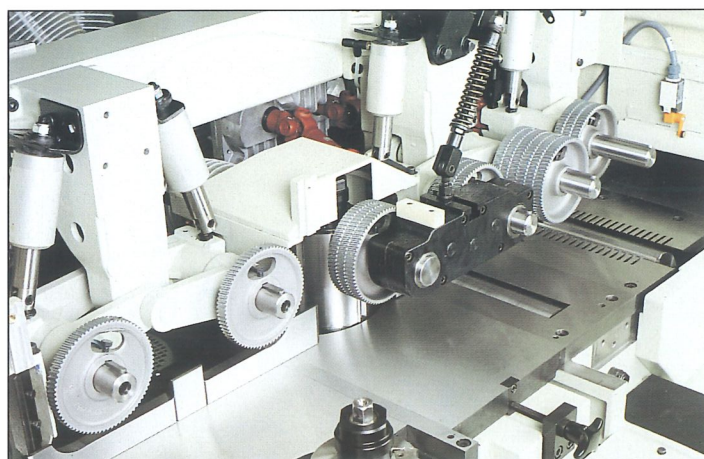
Разглядывайте не стесняясь!



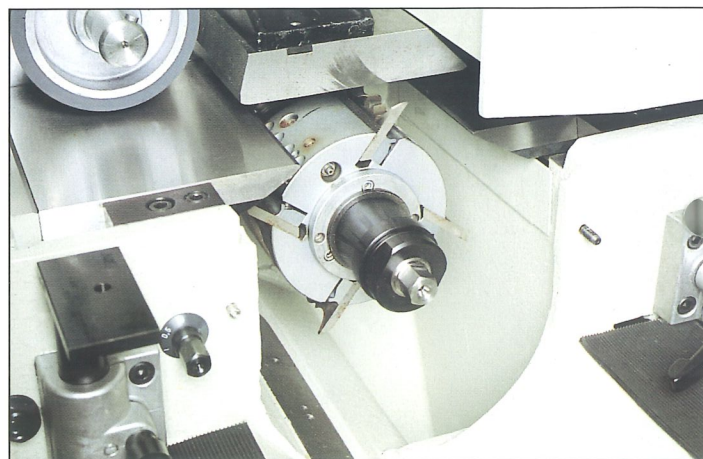
Это один из первых станков, удостоенных Европейского знака качества CE. Безопасность гарантирована! Изготовлен в строгом соответствии со стандартом качества DIN ISO 9.001.



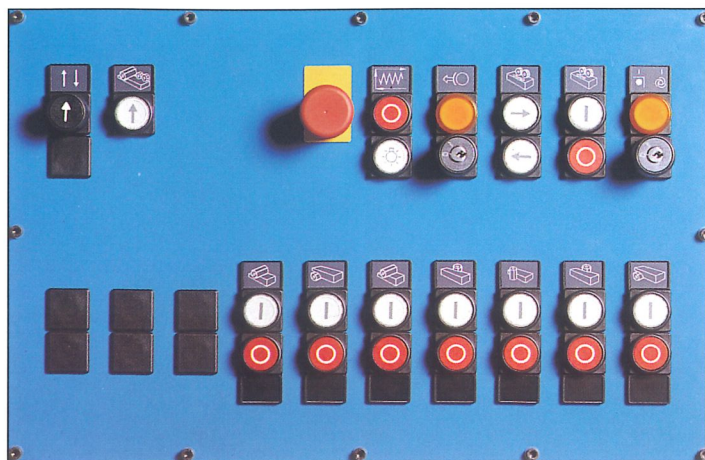
Для защиты от выделений пыли и шума все механизмы укрыты под кожухами. Как только кожух открывается, подача отключается автоматически.



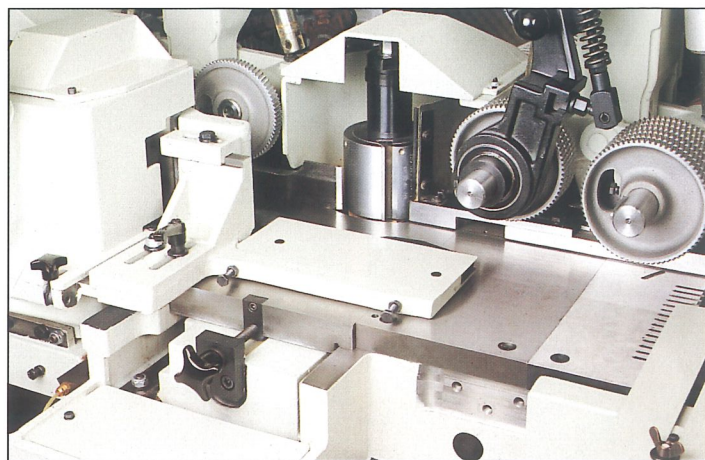
Улучшенная система подачи: многочисленные подающие валцы над столом и возможность различной компоновки приводных роликов в столе. Надежное прохождение заготовок через станок.



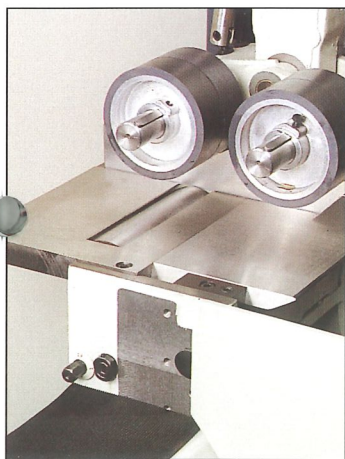
Правые и нижние шпиндели рассчитаны на большие окружности резания. Иначе говоря, позволяют использовать инструмент большого диаметра, а значит, достигать большей глубины профилирования.



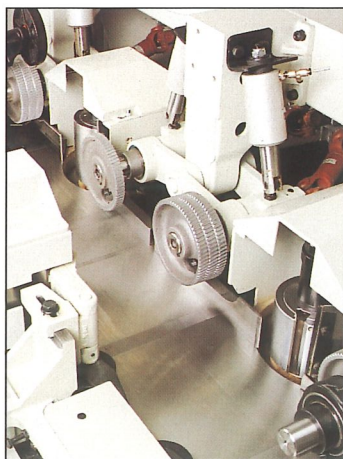
Четкий и понятный пульт управления: все попадает в поле зрения оператора. Унимат 23 Е прост в обслуживании.



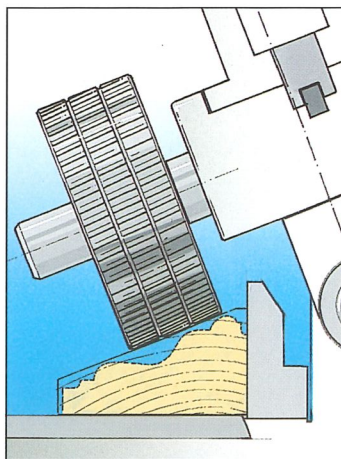
В зоне вертикальных шпинделей – быстро переставляемый вкладыш стола. Благодаря дублирующим элементам плиты стола увеличивается износостойкость шпиндельной задвижки.



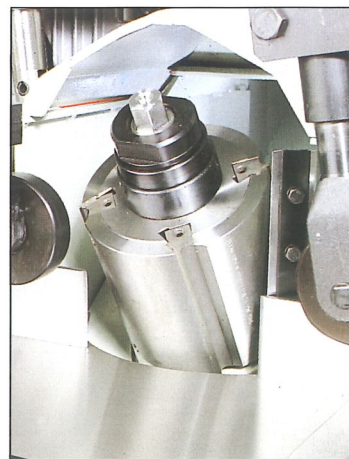
Регулируемый выходной стол за нижним профилирующим шпинделем. Быстрая перенастройка. Никаких сколов и выбоин на древесине.



Телескопический маятниковый валец напротив левого шпинделя. Быстрая и плавная перенастройка при обработке узких и широких заготовок.

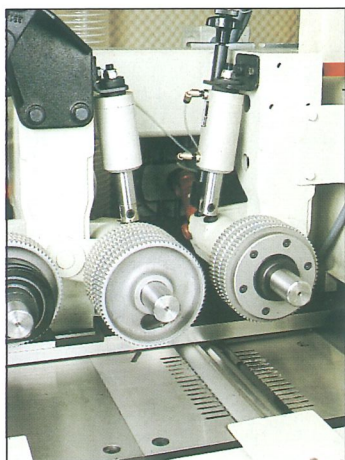


Механизм подачи может поворачиваться на 30°, что позволяет пропускать косо отпиленные или склеенные с выступом заготовки. Это экономит древесину!



Вы можете приобрести Унимат с наклоняемым правым шпинделем! С ним можно выполнять сложные профили. При наклоне возможны малые окружности резания. Улучшается качество поверхностей.

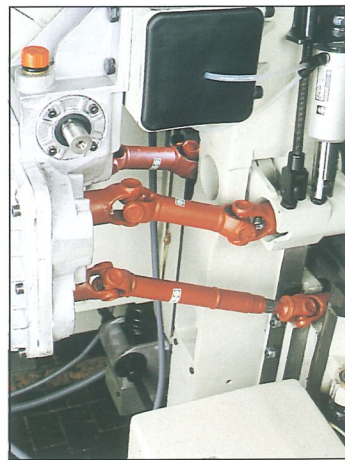
Вам стоит только захотеть!



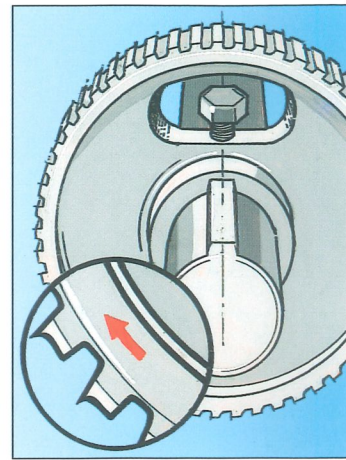
Пневматический прижим подающих валцов предусмотрен для заготовок с сильно варьируемой толщиной. Хотите фуговать базовую поверхность, оставляя естественную кривизну или устраняя ее? В зависимости от этого соответственно пневматически выпускается или отводится вверх втягивающий валец перед фуговальным шпинделем.



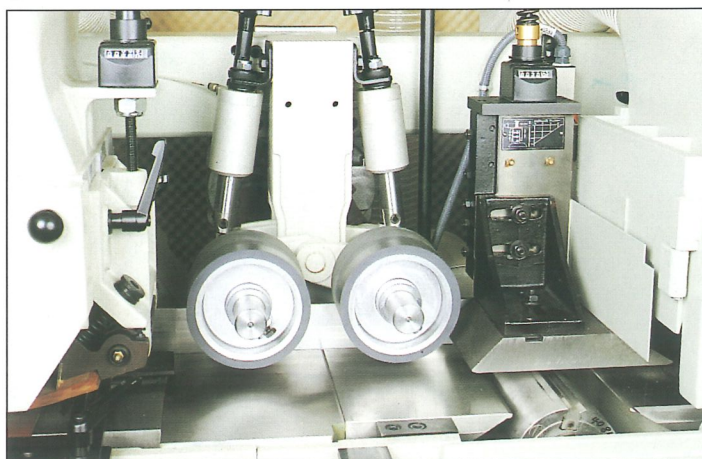
Верхний шпиндель и подача регулируются одновременным или поочередным нажатием кнопок. Никаких рукояток.



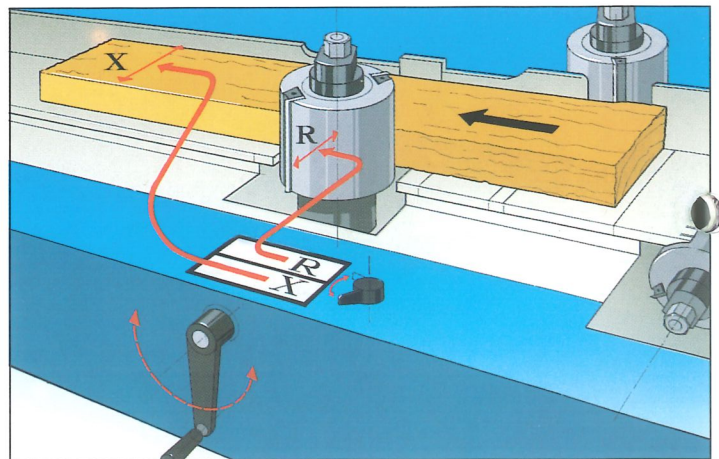
Привод карданный, без цепей: прочный, долговечный, точный, не требующий ухода.



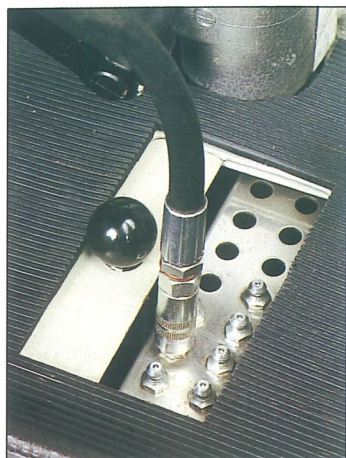
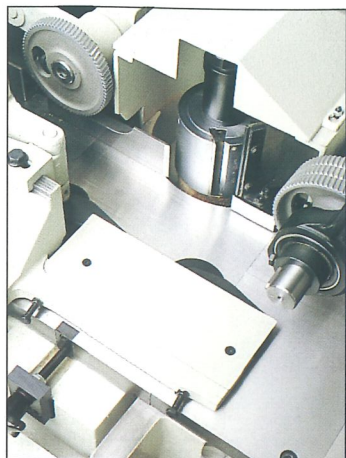
Специальная зубчатая нарезка подающих валцов уменьшает их вдавливание в древесину. Патент у "Вайнига"!



Благодаря точному прохождению заготовок относительно верхнего и нижнего шпинделей обеспечивается безупречное качество поверхности и абсолютная параллельность пластей. Приводные валцы на выходе станка располагаются над столом и в самом столе, обеспечивая гарантированный выход из станка деталей любой толщины.

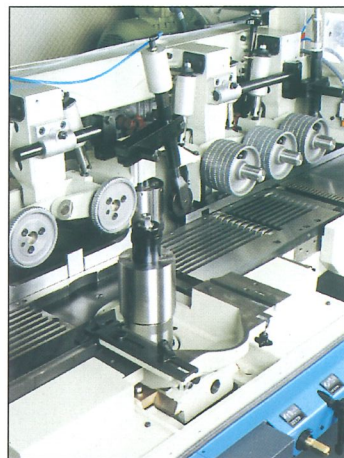


Вайниговская система ДигиЗет для левого и верхнего шпинделей: инструмент настраивается непосредственно через систему двойной индикации. Можно постоянно считывать ширину и толщину заготовок.



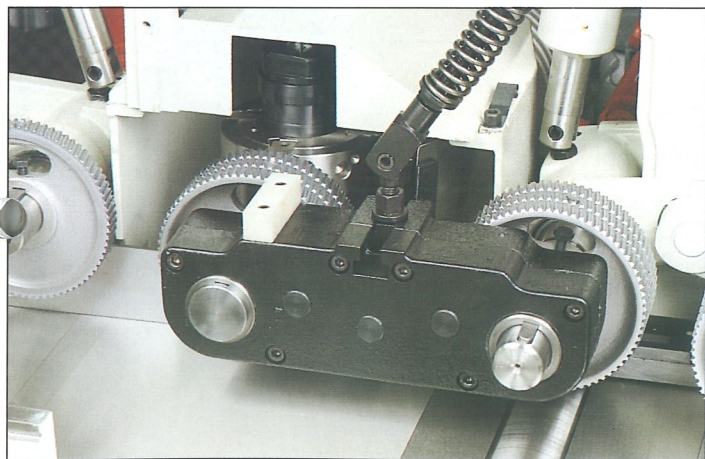
Роковые прижимные ролики обеспечивают надежное прохождение даже коротких и узких заготовок.

Все места смазки выведены в центральный узел. Вы сэкономите время на обслуживание и не пропустите ни одно смазочное отверстие. В том числе при осевых перестановках шпинделей.

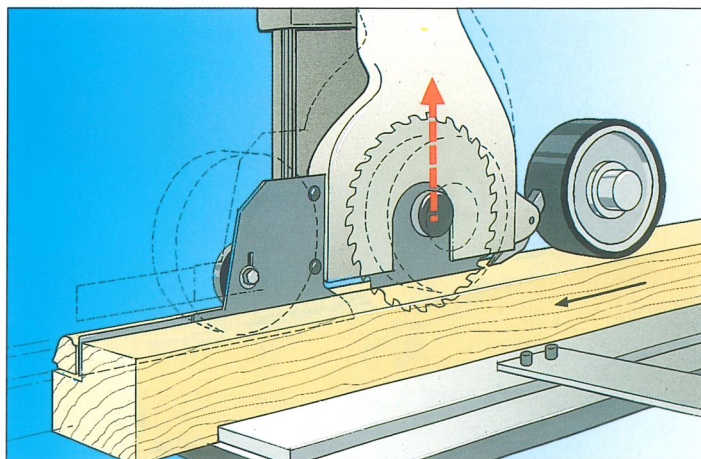


Система направляющих пазов позволяет обрабатывать готовые для склеивания кромки. С одинаковой точностью будут обработаны любые заготовки — короткие, покоробленные, скошенные или искривленные.

Фуговальный шпиндель с фрезой для выборки четверти и разъемные плиты стола. Это означает: точность фугования по пласти и кромке, защита от шума.



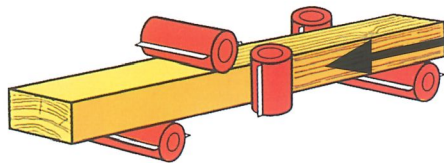
Дополнительные подающие вальцы в зоне вертикального и универсального шпинделей гарантируют надежное прохождение очень коротких заготовок. Даже последняя обрабатываемая заготовка не застрянет в станке. Никаких прожогов на древесине.



Пильный диск для отпиливания реек на штапик автоматически подается в рабочую зону или отводится из нее (вместе с направляющей для штапика). Незаменимое удобство при производстве оконных блоков.

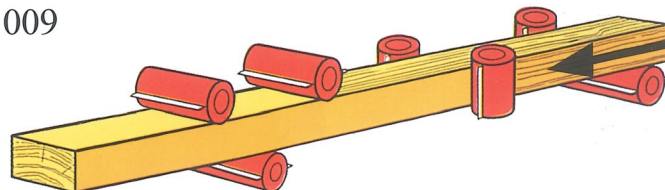
7 из 60 возможных!

001



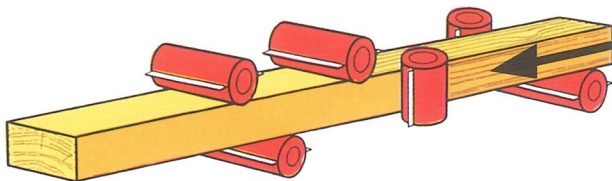
Длина \approx 4,0 м; ширина \approx 1,9 м; высота \approx 1,6 м;
вес \approx 3500 кг; скорость подачи воздуха \approx 30-34 м/сек;
расход воздуха \approx 8400-9600 м³/час

009



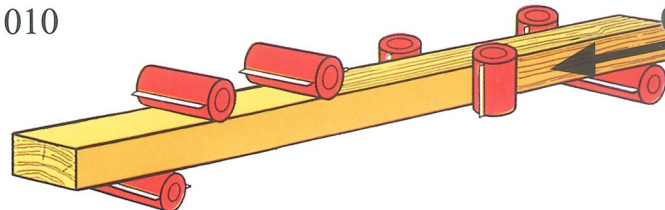
Длина \approx 5,1 м; ширина \approx 1,9 м; высота \approx 1,6 м;
вес \approx 4500 кг; скорость подачи воздуха \approx 30-34 м/сек;
расход воздуха \approx 11760-13440 м³/час

003



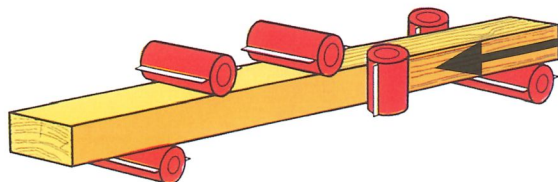
Длина \approx 4,8 м; ширина \approx 1,9 м; высота \approx 1,6 м;
вес \approx 4000 кг; скорость подачи воздуха \approx 30-34 м/сек;
расход воздуха \approx 10080-11520 м³/час

010



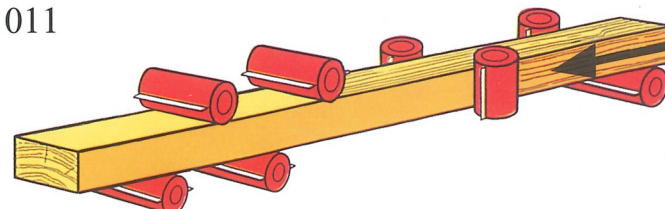
Длина \approx 5,1 м; ширина \approx 1,9 м; высота \approx 1,6 м;
вес \approx 4500 кг; скорость подачи воздуха \approx 30-34 м/сек;
расход воздуха \approx 11760-13440 м³/час

004



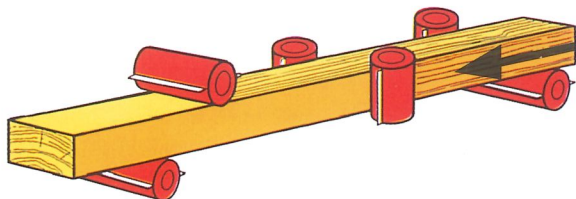
Длина \approx 4,8 м; ширина \approx 1,9 м; высота \approx 1,6 м;
вес \approx 4000 кг; скорость подачи воздуха \approx 30-34 м/сек;
расход воздуха \approx 10080-11520 м³/час

011



Длина \approx 5,1 м; ширина \approx 1,9 м; высота \approx 1,6 м;
вес \approx 4600 кг; скорость подачи воздуха \approx 30-34 м/сек;
расход воздуха \approx 11760-13440 м³/час

007



Длина \approx 4,3 м; ширина \approx 1,9 м; высота \approx 1,6 м;
вес \approx 4000 кг; скорость подачи воздуха \approx 30-34 м/сек;
расход воздуха \approx 10080-11520 м³/час

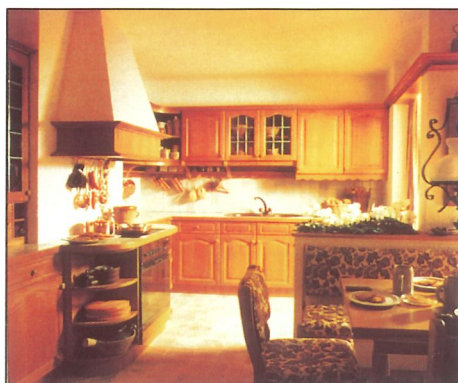
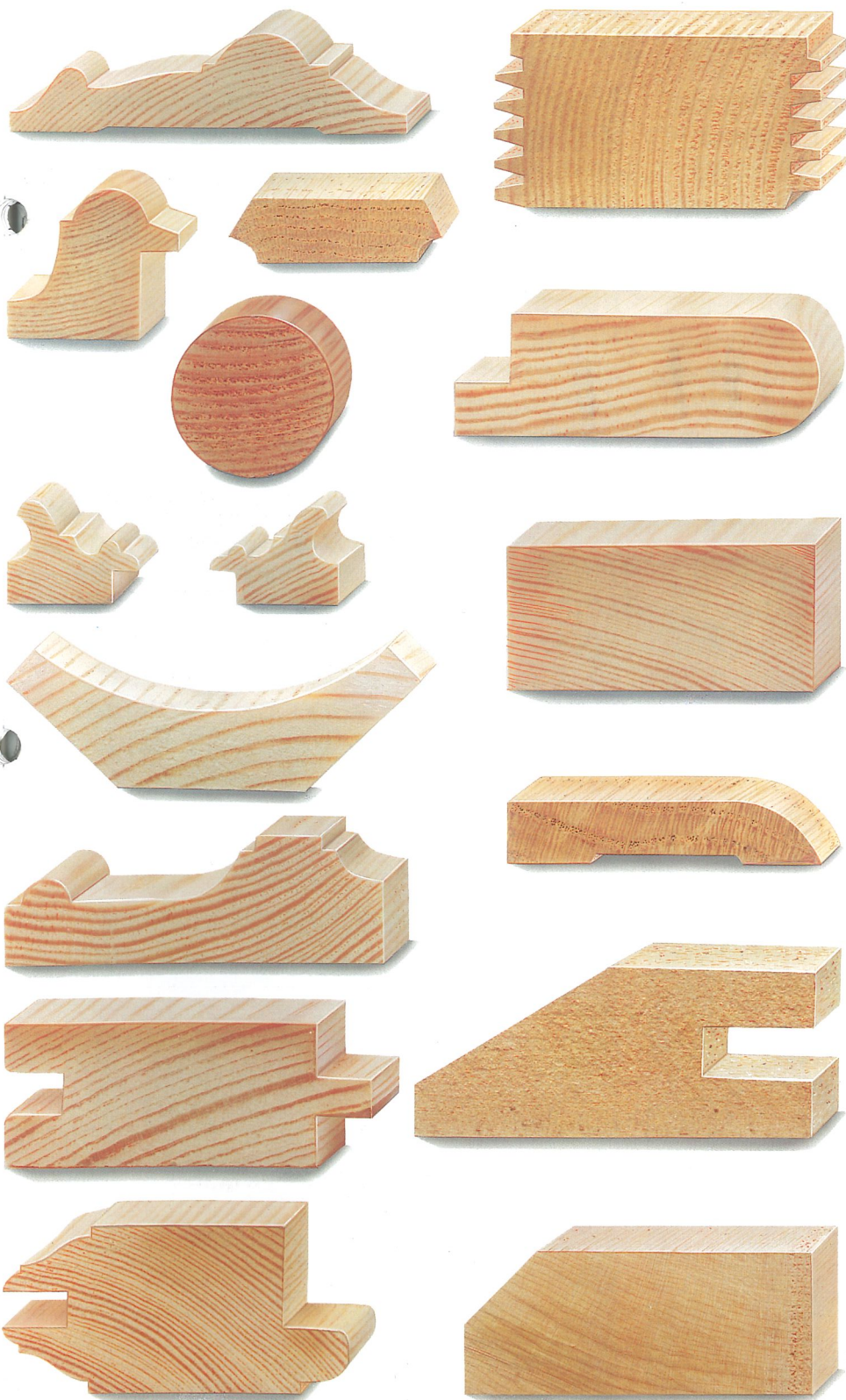
Во всех приведенных здесь компоновках
можно также использовать

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ,
ПИЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ,
БЛОК ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ
РАСПИЛОВКИ.**

Обратитесь к экспертам "Вайнига"!

Любой профиль. (Любой!)

Изображенные на левой странице варианты компоновки шпинделей позволят Вам выполнять практически неограниченное число различных профилей. Ниже показана лишь небольшая часть того, что Вы могли бы изготавливать с помощью Унимата 23 быстрее, качественней и экономичнее, чем прежде.

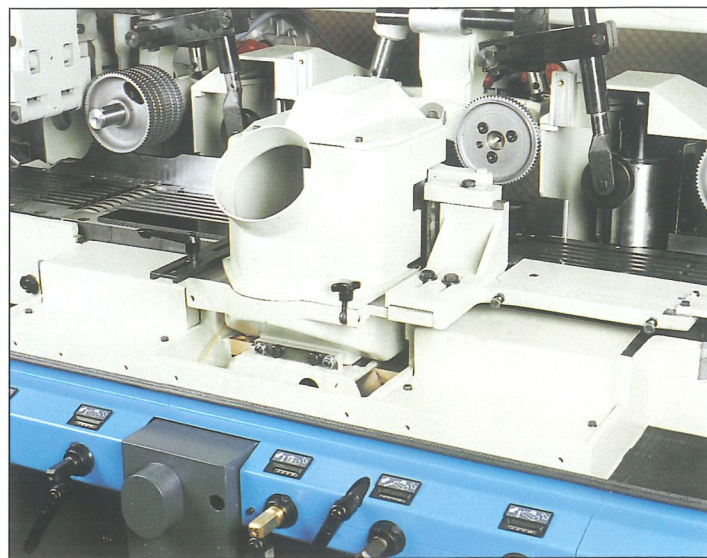
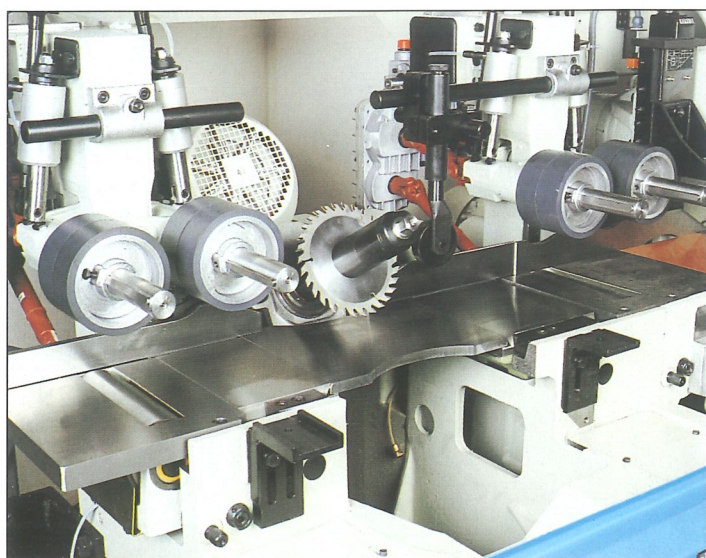


Универсальный шпиндель: с каждой стороны одним шпинделем больше!

Его можно установить сверху. Можно снизу. Можно слева. Можно справа. Можно под углом. Этот вездесущий шпиндель еще больше расширит возможности, которые Вам предоставляет Унимат. Например, когда понадобится обрабатывать пазы. Или если потребуется выполнить калевку с тыльной стороны под углом к столу или упору. А также при продольной распиловке. Обращаться с этим Всемогущим очень просто: Вы перенастраиваете его с передней стороны на нужные параметры и, нажав на кнопку, отправляете в нужное положение.

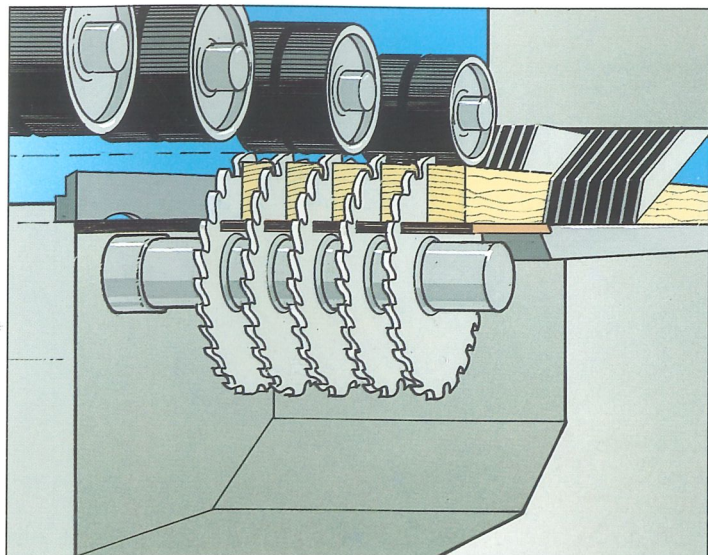
Подвижной шпиндель: разносторонняя одаренность

Многообразными способностями наделен и левый подвижной шпиндель. Заготовки с различной шириной замеряются электронным прибором, и значения индицируются на табло. Толщина сострагиваемого слоя может программироваться. Шпиндель автоматически перенастраивается на ширину очередной заготовки. Учитывается и требуемый радиус инструмента. В памяти может сохраняться до 40 растровых размеров. Автоматическая перестановка шпинделя на фиксированный размер. Рациональное использование древесины благодаря оптимальному раскрою. Подвижной шпиндель относится к тем разнообразным дополнениям, которые могут существенно увеличить полезную отдачу Вашего Унимата!



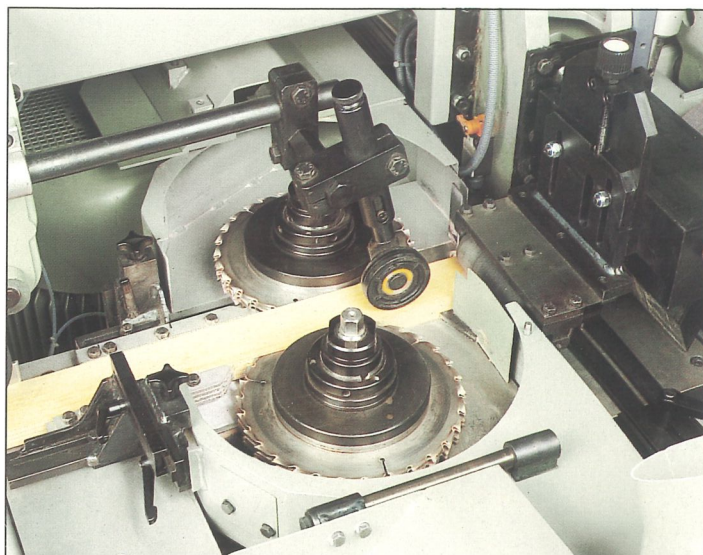
Пильный шпиндель: строгайте, профилируйте и пилите за один проход!

Три вида работ выполняются за один проход — значит, во-первых, ускоряется сам процесс изготовления, во-вторых, повышается точность обработки. Точности способствуют также более короткое расстояние между вальцами и сквозной рабочий стол. Для безопасности оператора предусмотрена защита от обратного выброса. Этот пильный шпиндель — одно из дополнений, которое наверняка окажется полезным для Вашего производства. Ну зачем брать в руки одну и ту же заготовку по два-три раза?



Блок для продольной распиловки: изготавливайте также и ламели!

Два пильных шпинделя расположены близко с некоторым смещением друг к другу. Заготовка распиливается сразу же слева и справа, благодаря чему достигается высокая точность раскроя. Из обстроганного бревна Вы можете изготавливать ламели для многослойных щитов, паркета и т.п. Иначе говоря, Вы можете существенно расширить ассортимент продукции Вашего предприятия.

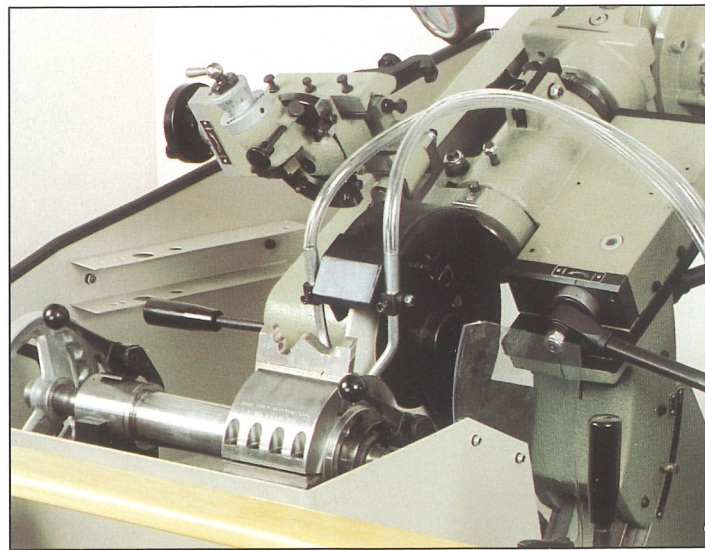
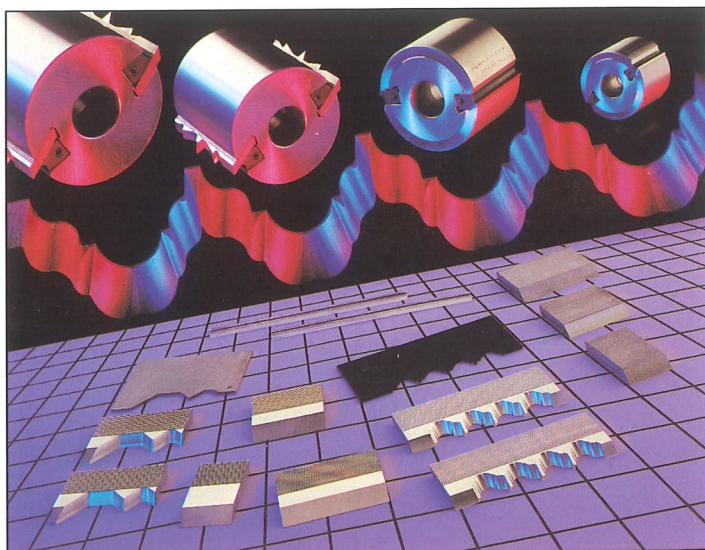


Ножевые головки с центрозажимом: Вы сэкономите до 50 % времени!

При использовании вайниговских ножевых головок с центрирующим зажимом вместо многочисленных винтов для крепления каждого ножа достаточен только один винт. Он располагается на торце расклинивающей планки, благодаря чему не подвержен загрязнению древесной пылью и смолой. И потому легко доступен. Легко отвинчивается. Паз резцедержателя обработан с очень высокой точностью. Нож с задней зубчатой нарезкой крепится абсолютно неподвижно. Неподвижность обеспечивается клиновидной зажимной планкой, расширяющейся к внутренней стороне примерно на 25°. Чем быстрее вращается ножевая головка, тем больше усилие зажима.

Рондамат: профильные ножи Вы сможете изготавливать сами!

Имея вайниговский Рондамат, Вы можете браться за выполнение даже "сверхсрочных" заказов. Новые профили, заказанные с утра, могут быть доставлены заказчику пополудни. Потому что с Рондаматом Вы становитесь независимым от поставщиков инструмента. Отныне любой профильный инструмент Вы можете тотчас изготовить самостоятельно. При переточке инструмента Вы не будете опасаться искажений профиля. О качестве Вашей продукции заговорят — и появятся новые заказчики.



"Нет!" – разбазариванию времени

Если Вы хотите быть лучшим среди лучших и готовы осваивать самые высокие технологии, то Вы получите Унимат в виде автоматической установки с комплектом современной оснастки. И тогда время на переналадку при изготовлении различных профилей будет сведено к абсолютному минимуму. За смену машина будет останавливаться на считанные минуты, а все остальное время – выдавать нужные Вам профили. Ваш Унимат будет работать практически без пауз, и Вы достигнете такой продуктивности, при которой расходы снижаются, а доходы растут. Особенно при изготовлении единичных деталей и небольших серий. И Вам ничего не придется делать "про запас".



**ЧПУ:
до 98 размеров,
стоит только
нажать на кнопку!**

Через систему числового программного управления ATS Вы можете запрограммировать до 98 различных обрабатываемых размеров и затем вызывать их, нажимая на кнопку. При этом левый и верхний шпиндели автоматически выводятся в нужную рабочую позицию.

С точностью до долей миллиметра, потому что учитывается требуемый радиус инструмента.

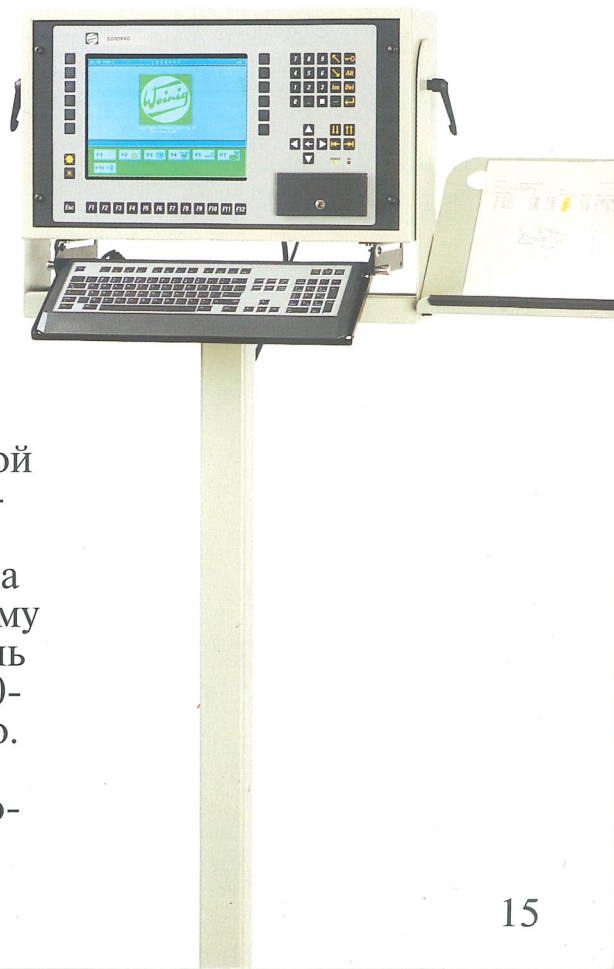
Первая же деталь обрабатывается с необходимой точностью – никаких отходов из-за пробных запусков.

Предусмотрена защита от случайной перенастройки шпинделя.

Система управления ЛогоПак: до 9999 профилей – запросто!

ЛогоПак – это система переналадки с компьютерной поддержкой. Она управляет всеми размерами обрабатываемых профилей и требуемого инструмента, пересчитывает установочные значения для шпинделей и передает необходимые данные для перенастройки нужного шпинделя в нужный момент. Приобретя такую систему, Вы можете с первого же дня выпускать продукцию без перебоев. Потрясающе сократится время на перенастройку. Ошибки, неизбежные при ручной настройке, здесь практически исключены. Так же как и отходы на пробные детали. Потому что первый же профиль будет обработан со 100-процентной точностью. Достаточно нажать кнопку, чтобы компьютер указал новые размеры профиля для

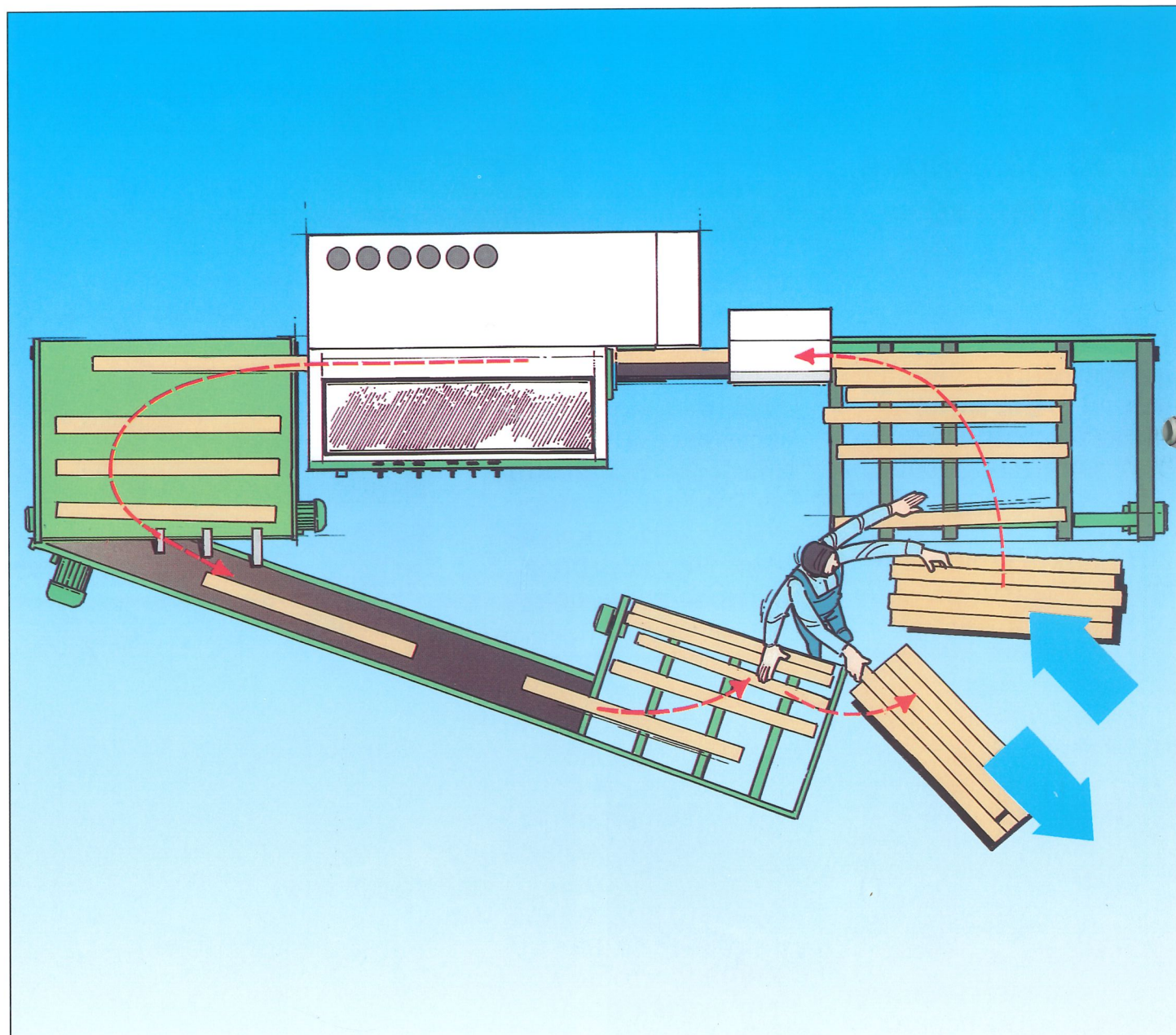
каждого шпинделя. Оператору остается только установить индцированные размеры, повернув ручки настройки.



Непрерывный выпуск продук работал на всю мощь.

Приобретая вместе с Униматом необходимые средства автоматизации, Вы приобретаете возможность выпускать продукцию в режиме "нон-стоп", то есть практически непрерывно, как большими, так и малыми сериями. При том, что станок обслуживается только одним оператором. Находясь на одном и том же рабочем месте, оператор загружает в станок заготовки из штабеля и принимает из станка

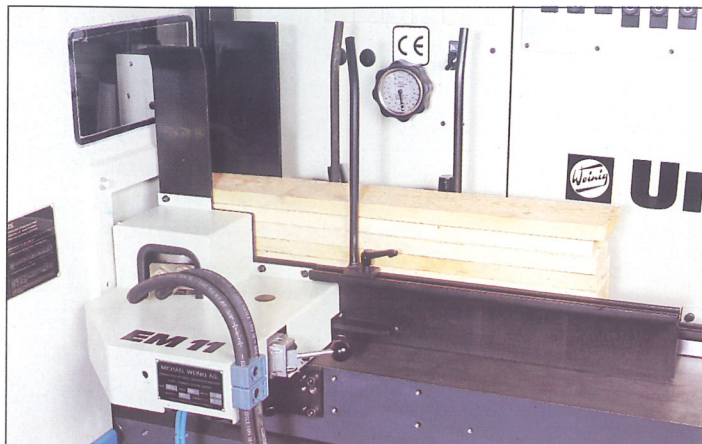
готовую продукцию. Не требуется промежуточной транспортировки, а значит, сразу же снижаются производственные расходы. Располагая средствами пристаночной автоматизации, Вы сможете с первого же дня с наибольшей эффективностью использовать все способности Вашего Унимата.



ции. Чтобы Ваш Унимат

Загрузочный магазин EM 11 обеспечивает подачу в станок заготовок одинаковой и различной длины.

Он монтируется к фуговальному столу Унимата и может быть доукомплектован. Магазин подходит для заготовок с размерами в пределах 350–3000 мм по длине, 20–150 мм по ширине, 12–50 мм по толщине.

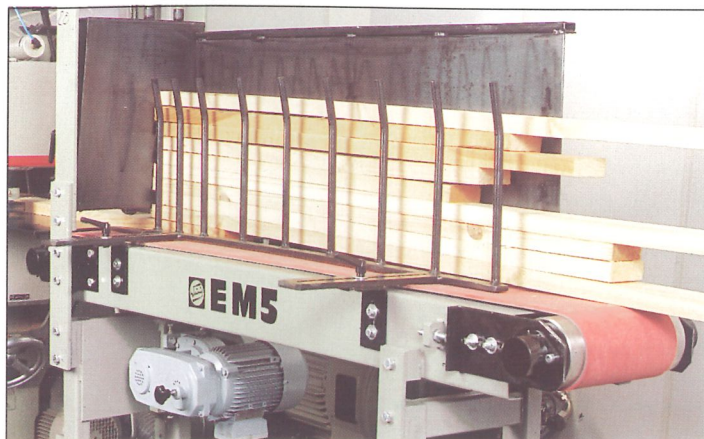


Универсальный автоматический штабелеукладчик Унистэк незаменим для непрерывного штабелирования строганого погонажа как отдельными деталями, так и пакетами.



Ленточный магазин EM 5 используется для подачи заготовок в Унимат при укороченном приемном столе.

Заготовки могут быть различной или одинаковой длины от 300 до 2000 мм при ширине 20–220 мм и толщине 10–70 мм.



Мощный стандартный комплект

Обрабатываемая ширина (при диаметре окружности резания 140 мм)	20–230 мм
Обрабатываемая толщина (при диаметре окружности резания 125 мм)	8–120 мм
Число рабочих шпинделей, мин.–макс.	5–9
Мощность каждого шпиндельного двигателя	4 кВт/5,5 л.с.
Мощность двигателя подачи	3 кВт/4 л.с.
Частота вращения шпинделей	6000 об/мин
Диаметр шпинделей	40 мм
Диаметр окружности резания 1-го нижнего шпинделя, мин.–макс.	125–180 мм
Диаметр окружности резания левых вертикальных шпинделей, мин.–макс.	112–200 мм
Диаметр окружности резания правых вертикальных шпинделей, мин.–макс.	112–250 мм
Диаметр окружности резания горизонтальных верхних шпинделей, мин.–макс.	100–200 мм
Диаметр окружности резания горизонтальных нижних шпинделей, мин.–макс.	100–250 мм
Скорость подачи с бесступенчатой регулировкой	6–36 м/мин
Диаметр подающих вальцов	140 мм
Ширина подающих вальцов	2x50 мм
Ширина вальцов против левого шпинделя	1x50 мм, 1x16 мм
Диаметр приводных роликов стола на выходе	101 мм
Ширина роликов стола на выходе	210 мм
Максимальное усилие пневмоприжима подающих вальцов	6 бар
Диапазон настройки фуговального стола и боковой направляющей	10 мм
Диапазон осевой настройки вертикальных шпинделей	80 мм
Диапазон осевой настройки горизонтальных шпинделей (кроме 1-го)	45 мм
Длина фуговального стола	2 м
Точность настройки механич. цифрового индикатора	0,05 мм
Индикация абсолютных значений размеров заготовки	
Механическая цифровая индикация на элементах давления верхнего шпинделя	
Защита от шума и повышенная безопасность за счет полного укрытия механизмов под кожухами	
Раздельная прижимная балка перед верхним шпинделем	
Моторизованная перестановка верхнего шпинделя по высоте с цифровой индикацией	
Моторизованная регулировка механизма подачи по высоте	
Боковой роликовый прижим напротив первого правого шпинделя	
Сменные плиты стола, настраиваемые на диаметр окружности резания вертикальных шпинделей	
Упроченная конструкция стола перед и за первым нижним шпинделем	
Карданный привод подачи	
Передний маятниковый узел прижима, переводимый пневматически с заданным тактом	

Полезные дополнения

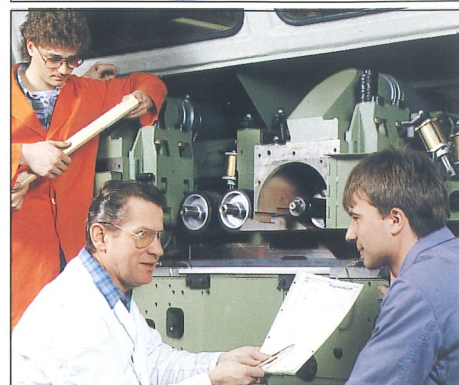
Подвижной шпиндель для заготовок различной ширины
Тормозные двигатели для шпинделей и подачи
Усиление приводов шпинделей до 15 кВт (20 л.с.) и подачи до 8,6 кВт (12 л.с.)
Пазовая направляющая для коротких, искривленных, неотторцованных заготовок
Сокращенное расстояние между вальцами
Пакет для обработки коротких заготовок от 490 мм
Измерительные стенды для инструмента
Шаблоны и измерители
Загрузочные магазины
Прижимная балка перед верхним шпинделем, убираемая при необходимости
Центральный узел мест смазки на передней стороне станка
Система управления ATS
Универсальный шпиндель для диаметров окружности резания мин. 100 мм, макс. 200 мм
Пила для отделения штапика, перевод в рабочую позицию вручную или полуавтоматически
Комплекты для усиления безопасности с учетом страны использования
Защита от обратного выброса при распиливании
Короткий подающий стол
Удлиненный фуговальный стол длиной 2,5 м, 3 м
Диаметры шпинделей 50 мм, 1 1/2", 1 13/18", 2 1/8"
Ваксилитный насос ручной/автоматический
Вспомогательные средства для фугования без снятия естественной кривизны
Исполнение для толщины обработки 160 мм
Упор для выборки четверти с настр. по диаметру инструмента
Следящая система управления скоростью подачи
Система компьютерной поддержки ЛогоПак
Регулируемый стол на выходе станка

Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения. В данном проспекте представлены некоторые элементы спецоснастки, которые не входят в серийный комплект поставки. Перед фотографированием часть защитных ограждений была снята.

Группа ВАЙНИГ – ЗНАТОКИ ВЫСШЕГО КЛАССА

Промышленная группа ВАЙНИГ (в нее входят фирмы "Михаил Вайниг АГ", "ВАКО Ёнсередс АБ", "Димтер ГмбХ") принадлежит к крупнейшим в мире производителям деревообрабатывающего оборудования. По производству калевочных автоматов она удерживает бесспорное мировое лидерство. Тот, кто заказывает у ВАЙНИГа, знает, что он получит. Каждый вайниговский станок рассчитан на многие годы безотказной службы.

Гряд ли найдутся другие подобные станки, которые, изрядно поработав, могли бы столь же успешно перепродаваться. (Кстати, возвращая нам подержанный станок, Вы можете рассчитывать на получение обратно приличной суммы.) Сервисные службы ВАЙНИГа тоже особенные. Тот, кому потребовались какие-то запчасти к вайниговским станкам, уже снятым с производства, может быть уверен: он быстро получит все необходимое. Тысячи специалистов со всего мира каждый год используют шансы обогатиться новыми знаниями в Учебно-практическом центре фирмы "Михаил Вайниг АГ".



Предприятия ВАЙНИГ. По всему миру.

Michael Weinig AG	Weinigstraße 2-4 D-97941 Tauberbischofsheim	Telefon (49) 9341/86-0 Fax (49) 9341/7080
Michael Weinig, Inc.	1931 Weinig Street, USA-Statesville, NC 28687	Telefon (704) 872-9843 Fax (704) 873-0155
Michael Weinig (UK) Ltd.	5 Blacklands Way Abingdon Business Park GB-Abingdon, Oxon, OX14 1DY	Telefon 01235-534494 Fax 01235-535767 Telex 837641
Weinig Asia Pte. Ltd.	No. 25/27 Hindhede Drive SGP-Singapore 2158	Telefon 46 20200 Fax 46 23235
Weinig Australia Pty. Ltd.	1b Widemere Road AUS-Wetherill Park, NSW 2164	Telefon (02) 6095911 Fax (02) 6094291
Weinig Japan Ltd.	Hanshin Ryutu Center J-Yamaguchi-Cho, Nishinomya	Telefon (078) 903-0821 Fax (078) 903-0828
Dimter GmbH	Rudolf-Diesel-Straße 14-16 D-89257 Illertissen	Telefon 07303-150 Fax 07303-15199
Waco Jonsereds AB	Box 283 S-301 07 Halmstad	Telefon +46-35221020 Fax +46-35221580

- Для приобретения станка Унимат 23 Е мы хотели бы получить Ваши предложения.
- Мы хотели бы побеседовать с Вашим техническим консультантом, чтобы решить, какой вариант Унимата наиболее подходит для наших производственных задач.

Ответственный
исполнитель: _____

Печать фирмы: _____

Просим выслать дополнительную информацию о продукции группы
ВАЙНИГ (нужное отмечено крестиком):

По фирме "Вайниг": Стандартный калевочный станок Профимат
 Высокопроизводительный калевочный станок ГИДРОМАТ Строгаль-
ный станок КВАДРОМАТ Обрабатывающий центр УНИКОНТРОЛЬ
для изготовления оконных блоков Заточные станки серии РОНДАМАТ
 Строгальные и профилирующие ножевые головки Средства приста-
ночной механизации

По фирме "ВАКО": Высокопроизводительные строгальные и калевочные
автоматы Делительные ленточнопильные станки Многодисковые
круглопильные станки Средства механизации для строгальных цехов

По фирме "Димтер": Установки "ОптиКат" для оптимального раскроя по
длине Сканеры для автоматического выявления дефектов поверхностей
 Установки для шипового сращивания реек Установки для склеивания
щитов из массива

Пожалуйста, не забудьте указать подробный адрес отправителя!

ВАЙНИГ – это "Вайниг" плюс "ВАКО" плюс "Димтер"

Нигде в мире не накоплено столько ноу-хау по обработке цельной древесины, как на этих трех успешно действующих предприятиях группы ВАЙНИГ.

Если Вы побываете на предприятиях акционерного общества "Михаил Вайниг" в Таубербишофсхайме (Германия), у Вас останутся незабываемые впечатления.

Вы увидите, как с конвейера сходят самые популярные в мире калечные автоматы. Вы познакомитесь с новейшими разработками и получите новые знания в нашем Учебно-практическом центре, как это делают ежегодно тысячи специалистов-деревообработчиков со всего мира.

А если Вы окажетесь неподалеку от немецкого городка Иллертиссен, не упустите

возможность посетить предприятия фирмы Димтер ГмбХ. Вы посмотрите, как создаются самые современные пильные станки для оптимального раскроя по длине, установки для шипового сращивания, а также прессы для склеивания щитов из массивных реек. Когда же доведется побывать в Швеции, то непременно загляните на фирму ВАКО в Хальмштаде. Там выпускаются самые быстрые и мощные в мире калечные автоматы. А также делительные пилы. А также многопильные станки.

Вы всегда желанный гость на предприятиях группы ВАЙНИГ. Предупредите нас о своем приезде, чтобы мы смогли уделить Вам как можно больше времени.



00796/ST/1000



**Спрашивай
у Вайнига!**

Michael Weing AG, Weingstraße 2-4,
D-97941 Tauberbischofsheim
Телефон (49)9341/860, факс (49)9341/86-1693
Федеративная республика Германии